

Токарные инструменты

ТОЧЕНИЕ

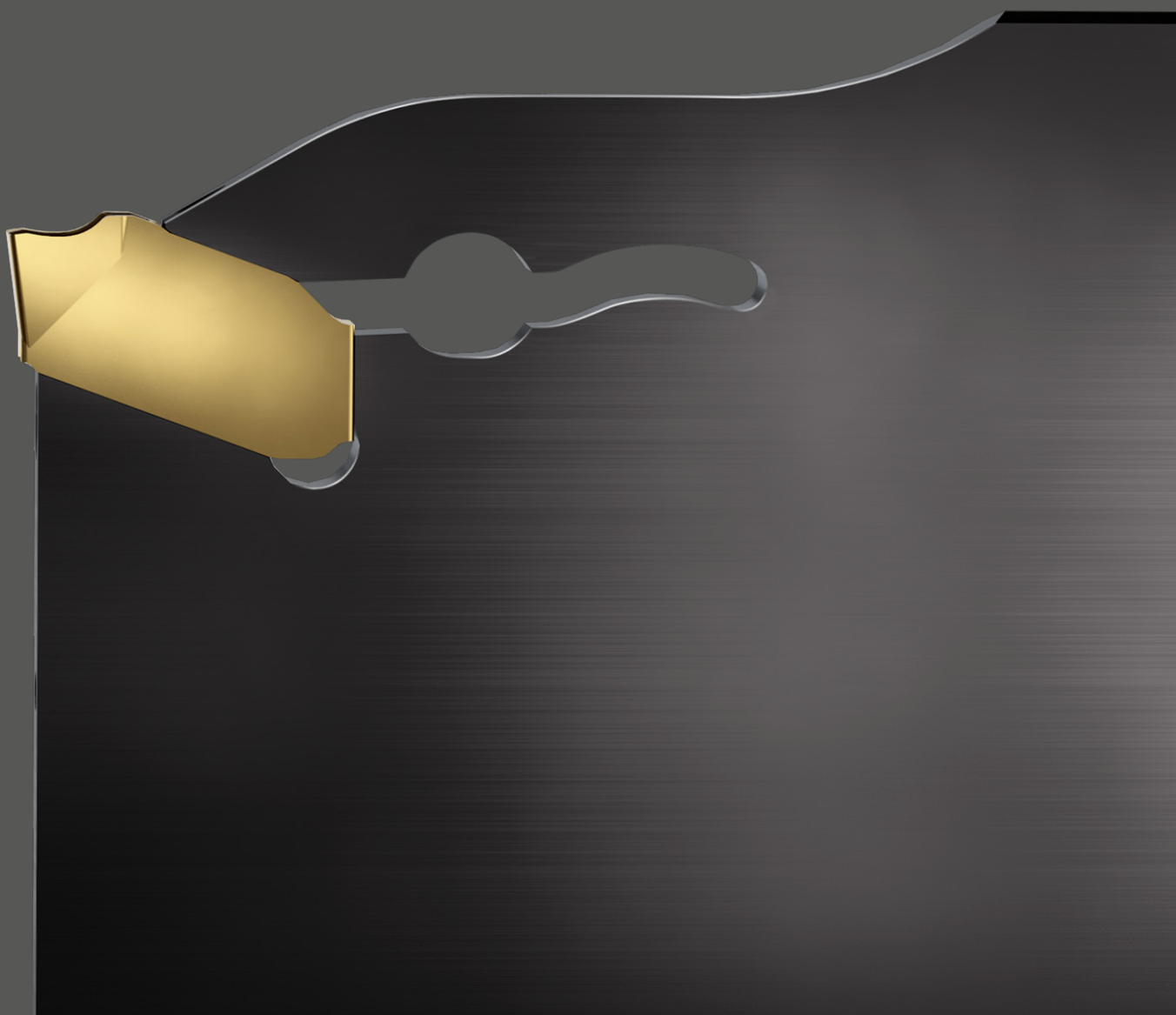
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА





Представляем наши новые каталоги

Каталог состоит из трёх томов: "Токарные инструменты", "Вращающиеся инструменты" и "Цельный режущий инструмент". Представлено в общей сложности более 30000 единиц стандартной продукции.

Токарные инструменты – Общее точение, Отрезка и обработка канавок, Резьбонарезание, Инструмент для многоцелевой обработки, Инструментальный блоки и Инструментальная оснастка

Вращающиеся инструменты – Фрезерование, Сверление, Растачивание и Инструментальная оснастка

Цельный режущий инструмент – Фрезерование, Сверление, Нарезание резьбы метчиком и Развёртывание

Используя обзоры продукции в начале каждой главы, найдите интересующую вас область и по ссылке перейдите непосредственно на страницу продукции. По ссылкам внизу каждой страницы с продукцией можно найти подходящую к ней продукцию и информацию — державки, пластины и режимы резания.

Наш полный ассортимент, включающий примерно 50000 стандартных позиций, можно найти на сайте www.sandvik.coromant.com. Мы также предлагаем широкий ассортимент продукции, адаптируемой к вашим требованиям обработки.

Посетите www.sandvik.coromant.com и узнайте актуальные размеры и допуски, подробные параметры резания, и закажите доступные инструменты и комплектующие.



Условные обозначения:



Наша рекомендация первого выбора — отправная точка для большинства операций. При необходимости и в целях оптимизации обработки можно выбрать сплав с другими свойствами.

- A Точение
- B Отрезка и обработка канавок
- C Резьбонарезание
- D Инструмент для многоцелевой обработки
- E Инструментальные блоки
- F Инструментальная оснастка
- G Принадлежности
- H Общая информация

Точение

| | |
|--|-----------|
| CoroTurn® Prime | A3 |
| Пластины | A4 |
| Инструмент для наружной обработки | A5-A13 |
| Инструмент для внутренней обработки | A14-A15 |
| CoroTurn® 300 | A16 |
| Пластины | A17 |
| Инструмент для наружной обработки | A18-A19 |
| CoroTurn® TR | A20 |
| Пластины | A21-A22 |
| Инструмент для наружной обработки | A23-A33 |
| Инструмент для внутренней обработки | A34-A38 |
| CoroTurn® 107 | A39 |
| Пластины | A40-A57 |
| Инструмент для наружной обработки | A58-A87 |
| Инструмент для внутренней обработки | A88-A150 |
| T-Max® P | A151 |
| Пластины | A152-A176 |
| Инструмент для наружной обработки | A177-A216 |
| Инструмент для внутренней обработки | A217-A241 |
| T-Max® и T-Max® S | A242 |
| Пластины | A243-A250 |
| Инструмент для наружной обработки | A251-A261 |
| Инструмент для внутренней обработки | A268-A269 |
| CoroTurn® XS | A270 |
| Режущие инструменты | A271-A275 |
| Адаптеры | F2 |
| CoroCut® XS | A276 |
| Пластины | A277 |
| Инструмент для наружной обработки | B99-B100 |
| CoroTurn® 111 | Веб-сайт |
| www.sandvik.coromant.com/coroturn111 | |
| CoroCut® MB | Веб-сайт |
| www.sandvik.coromant.com/corocutmb | |

| | Вид обработки | | Операция | Материал режущего инструмента | | | | Рек. размер отверстия | |
|---|-----------------|------------|----------|-----------------------------------|----------|-----|-----|-----------------------|-------------|
| | Наружная | Внутренняя | | Твёрдый сплав | Керамика | CBN | PCD | | |
| B | CoroTurn® Prime | X | X | От черновой до чистовой обработки | X | | | | Ø>40 мм |
| C | CoroTurn® 300 | X | | Чистовая и получистовая обработка | X | | | | |
| D | CoroTurn® TR | X | X | Чистовая и получистовая обработка | X | | X | | Ø>35 мм |
| | CoroTurn® 107 | X | X | Чистовая и получистовая обработка | X | | X | X | Ø 6–80 мм |
| E | T-Max® P | X | X | От черновой до чистовой обработки | X | X | X | | Ø>50 мм |
| | T-Max® | X | X | От черновой до чистовой обработки | | X | X | X | Ø>32 мм |
| F | T-Max® S | X | | От черновой до чистовой обработки | | X | X | X | |
| G | CoroTurn® XS | | X | Чистовая обработка | X | | X | | Ø 0,3–10 мм |
| H | CoroCut® XS | X | | Чистовая обработка | X | | | | |

CoroTurn® Prime

Представляем совершенно новый метод точения

Область применения

- Черновая обработка
- Чистовая обработка
- Профильное точение

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокие режимы резания повышают производительность, при этом снижая себестоимость детали
- Контроль над стружкодроблением и высокая стойкость обеспечивают высокую надёжность производства
- Снижение температуры на режущих кромках увеличивает стойкость инструмента



www.sandvik.coromant.com/coroturnprime

Тип А

- Универсальная — для лёгкой черновой, чистовой и профильной обработки
- Три вершины с углом 35°
- Wireg (08) для превосходного качества обработанной поверхности
- Сплавы: GC4325, GC2025, GC1115, H13A



Тип В

- Более прочная пластина для черновой обработки
- Две вершины
- Wireg для превосходного качества обработанной поверхности
- Сплавы: GC4325, GC2025, GC1115, H13A



Пластины

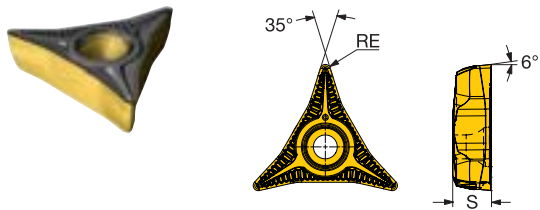
| Тип А | Тип В |
|-------|-------|
| | |
| A4 | A4 |

Инструменты

| Резцовые головки Coromant Capto | Призматические державки | Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|---------------------------------|-------------------------|--------------|-------------------------------|
| | | | |
| A5-A9 | A10-A11 | A12-A13 | A14-A15 |

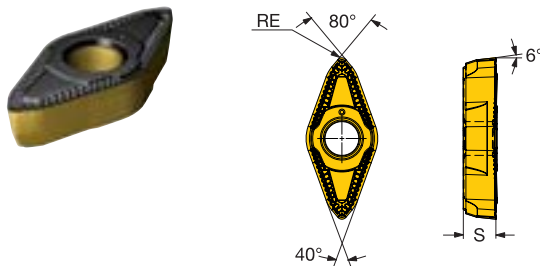
Пластины CoroTurn® Prime для точения

Пластина типа А



| | | SSC | S | RE | КОД ISO | P | | M | | K | | S | |
|--------------------|------|------|------|---------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 4325 | H13A | 1115 | 2025 | H13A | 4325 | 1115 | H13A |
| Чистовая обработка | L5 | CP-A | 6.00 | 0.40 | CP-A1104-L5 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| | | | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | | |
| | L5W | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L5W | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| L3 | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| L3WX | CP-A | 6.00 | 0.79 | CP-A1108-L3WX | ★ | | | | | | | | |

Пластина типа В



| | | SSC | S | RE | КОД ISO | P | | M | | K | | S | |
|------------------------|-----|------|------|------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 4325 | H13A | 1115 | 2025 | H13A | 4325 | H13A | 1115 |
| Чистовая обработка | L4 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4 | ★ | ☆ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ☆ |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | L4W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-L4W | ★ | ☆ | ★ | ☆ | | ★ | ☆ | |
| Получистовая обработка | M5 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5 | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | |
| | M5W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-M5W | ★ | | ★ | | ★ | ★ | | |
| | H3W | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3W | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | H3 | CP-B | 5.00 | 0.79 | CP-B1108-H3 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |

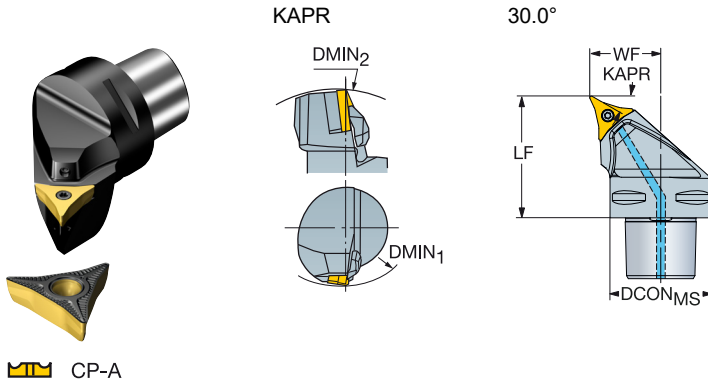
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.



Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



CP-A

| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|------------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| | CP-A | C4 | 95.0 | 145.0 | 15° | 3 | C4-CP-30AR/L-27050-11C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.47 | CP-A1108 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 15° | 3 | C5-CP-30AR/L-35060-11C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.79 | CP-A1108 |
| | | C6 | 115.0 | 190.0 | 15° | 3 | C6-CP-30AR/L-45065-11C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | CP-A1108 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | |
|------|-------------------|---------------|-------------|----------------------|----------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло | Заглушка подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ |
| CP-A | C4-C6 | 5513 020-01 | 5691 026-03 | 3214 013-03 | 3213 010-256 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A

ТОЧЕНИЕ

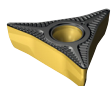
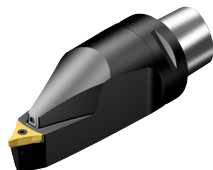
Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Закрепление пластин винтом

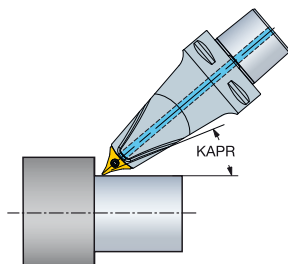
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

B

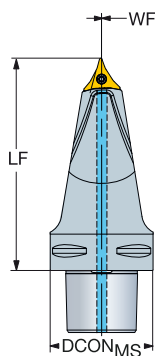


CP-A

KAPR



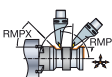
30.0°



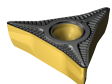
C

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|-------------|-----|-----|-----|------|----------|--|
| SSC | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| CP-A | C5 | 15° | 3 | C5-CP-75AL00115-11C | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.20 | CP-A1108 | |
| | C6 | 15° | 3 | C6-CP-75AL00130-11C | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 0.00 | CP-A1108 | |
| | C8 | 15° | 3 | C8-CP-75AL00160-11C | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.20 | CP-A1108 | |

D

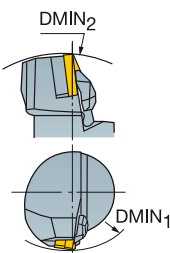


E

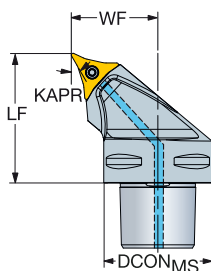


CP-A

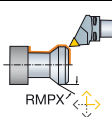
KAPR



30.0°



F



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|-------------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| CP-A | C5 | 110.0 | 780.0 | 15° | 3 | C5-CP-A-30AR/L40060-11C | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | CP-A1108 |
| | C6 | 110.0 | 900.0 | 15° | 3 | C6-CP-A-30AR/L50065-11C | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.17 | CP-A1108 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

| Комплектующие | | |
|---------------|-------------|----------------------|
| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 3213 010-256 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H



A4



F2



E1



G1



H36



H14

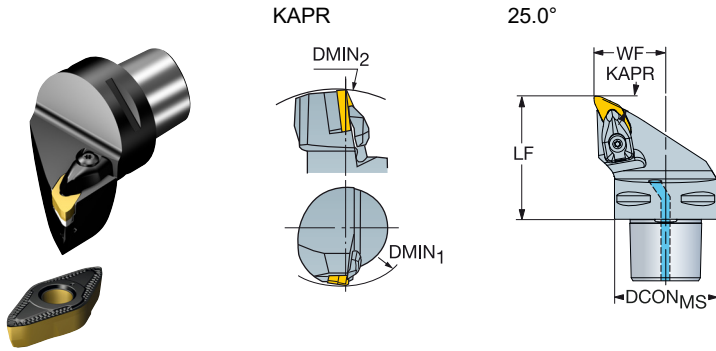


H5

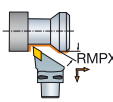
Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



 CP-B

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|---|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|----------|
| | SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
|  | CP-B | C4 | 240.0 | 260.0 | 23° | 3 | C4-CP-25BR/L-27060-11B | 40.0 | 60.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | CP-B1108 |
| | | C5 | | | 23° | 3 | C5-CP-25BR/L-35060-11B | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.71 | CP-B1108 |
| | | C6 | 340.0 | 280.0 | 23° | 3 | C6-CP-25BR/L-45065-11B | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | |
|-----------------------|------------------|---------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A4



F2



E1



G1



H36



H14



H5

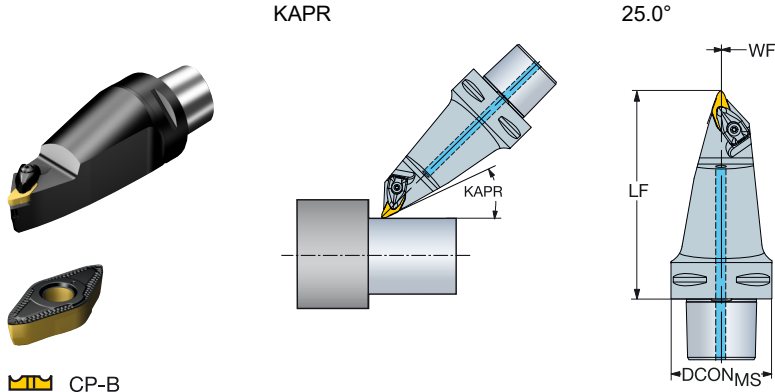
A

Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

B

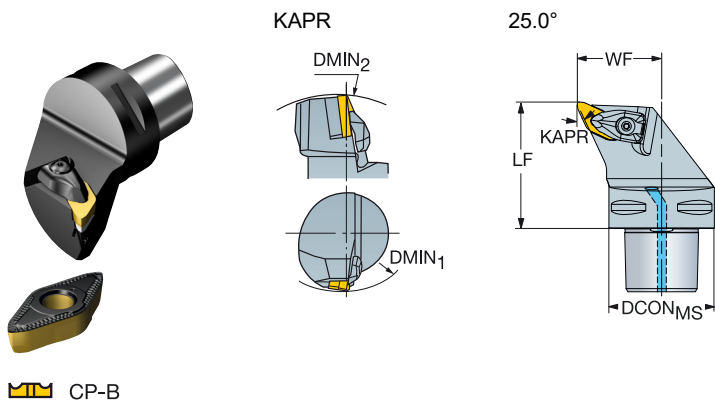


C

CP-B

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|------|------|------------|---------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MID |
| | CP-B | C5 | 23° | 3 | C5-CP-70BL00115-11B | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.15 | CP-B1108 |
| | | C6 | 23° | 3 | C6-CP-70BL00130-11B | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 1.97 | CP-B1108 |
| | | C8 | 23° | 3 | C8-CP-70BL00160-11B | 80.0 | 160.0 | 0.0 | 150 | 3.0 | 4.13 | CP-B1108 |

D



CP-B

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-----|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|-------------|-------------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MID |
| | CP-B | C5 | 140.0 | 150.0 | 23° | 3 | C5-CP-A-25BR/L40060-11B | 50.0 | 60.0 | 40.0 | 150 | 3.0 | 0.67 | CP-B1108 |
| | | C6 | 150.0 | 150.0 | 23° | 3 | C6-CP-A-25BR/L50065-11B | 63.0 | 65.0 | 50.0 | 150 | 3.0 | 1.21 | CP-B1108 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|----------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 3213 010-256 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

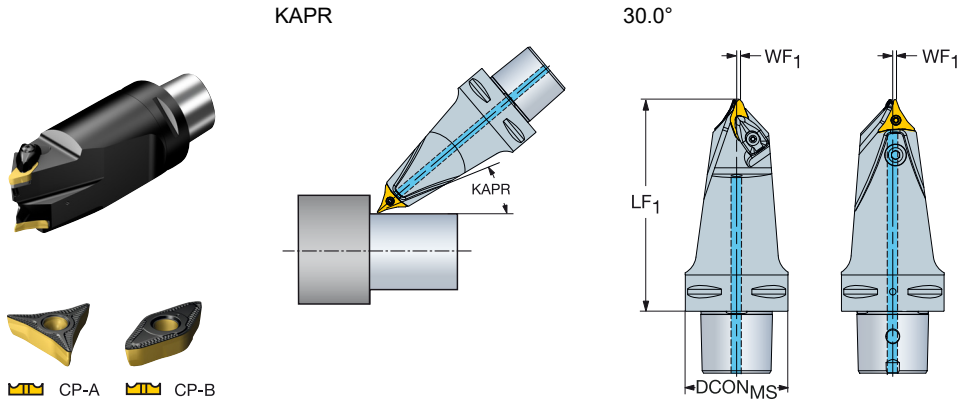
H



Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Сдвоенный инструмент

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



| | | | | | | Размеры, мм, дюйм | | | | | | | |
|------|-------------------|------|-------|------|------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|------------|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF ₁ | WF ₁ | HF | BAR F31 | NM | KG | MID |
| CP-A | C6 | 15° | 130.0 | 3 | C6-T-A11B11L-130 | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-A1108 |
| CP-B | C6 | 23° | 130.0 | 3 | | 63 | 130.0 | 2.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 2.28 | CP-B1108 |
| CP-A | C8 | 15° | 160.0 | 3 | C8-T-A11B11L-160 | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-A1108 |
| CP-B | C8 | 23° | 160.0 | 3 | | 80 | 160.0 | 2.0 | 25.0 | 80 | 3.0 | 4.60 | CP-B1108 |

Комплектующие

| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | Винт для подвода СОЖ |
|---------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------|----------------------|
| 5513 020-10 | 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 5691 026-03 | 5512 104-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4



F2



E1



G1



H36



H14



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroTurn® Prime для точения

Прижим повышенной жёсткости

KAPR 25.0°

B

C

CP-B

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | MID |
|--|------|-------------------|------|------|------|-------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|----------|
| | SSC | CZC _{MS} | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | |
| | CP-B | 20 x 20 | 23° | 40.0 | 37.9 | CP-25BR/L-2020-11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-B1108 |
| | | 25 x 25 | 23° | 50.0 | 37.5 | CP-25BR/L-2525-11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | CP-B1108 |
| | | 32 x 32 | 23° | 64.0 | 37.3 | CP-25BR/L-3232-11 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.37 | CP-B1108 |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
|-----------------------|------------------|---------------|
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H

A4

F2

E1

H36

H14

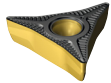
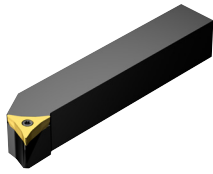
A 10

RUS

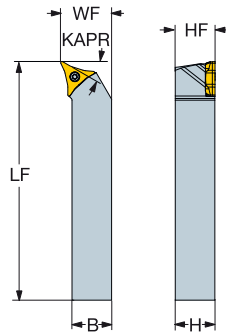
Державки CoroTurn® Prime для точения

Закрепление пластин винтом

KAPR 30.0°



CP-A



| SSC | CZC _{MS} | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|------|-------------------|------|------|------|-------------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|----------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | | KG |
| CP-A | 20 x 20 | 15° | 40.0 | 23.7 | CP-30AR/L-2020-11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CP-A1108 |
| | 25 x 25 | 15° | 50.0 | 23.7 | CP-30AR/L-2525-11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | CP-A1108 |
| | 32 x 32 | 15° | 64.0 | 23.7 | CP-30AR/L-3232-11 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.36 | CP-A1108 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

 Винт пластины
 5513 020-10
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4



F2



E1



H36



H14

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки QS CoroTurn® Prime для точения

Прижим повышенной жёсткости

Высокоточная подача СОЖ

KAPR 25.0°

CP-B

B

C

D

Размеры, мм

| SSC | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | NM | KG | MIID |
|------|-------------------|------|------|------|-----------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|----------|
| | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | | |
| CP-B | 20 x 20 | 23° | 52.0 | 3 | QS-CP-25BR/L-2020-11B | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.32 | CP-B1108 |
| | 25 x 25 | 23° | 57.0 | 3 | QS-CP-25BR/L-2525-11B | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.62 | CP-B1108 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|-----------------------|------------------|---------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

E

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A4

F2

E1

G1

H36

H14

H5

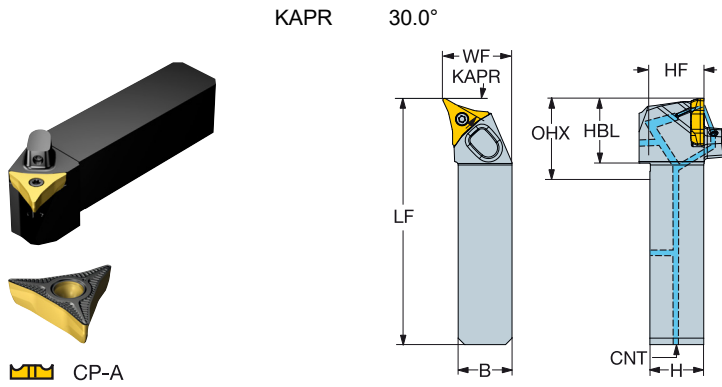
A 12

RUS

Державки QS CoroTurn® Prime для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|-------------|------|------|-----------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
| CP-A | 20 x 20 | 15° | 52.0 | 3 | QS-CP-30AR/L-2020-11C | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.37 | CP-A1108 |
| | 25 x 25 | 15° | 55.0 | 3 | QS-CP-30AR/L-2525-11C | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 114.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.59 | CP-A1108 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|---------------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 5513 020-10 | 5691 026-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A4



F2



E1



G1



H36



H14

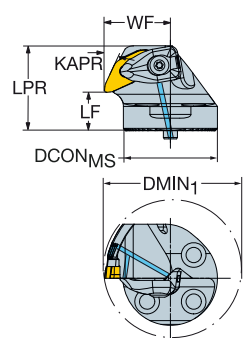
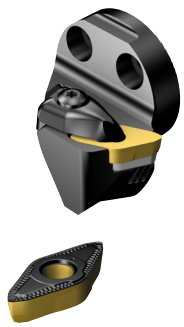


H5

Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Прижим повышенной жёсткости
 CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 25.0°



CP-B

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|------|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|----------|
| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | SL-CP-X-25BR/L-40-11B | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |
| | 40 | 50.0 | 23° | 1 | SL-CPX25BR/L-40-11B50 | 40.0 | 36.0 | 16.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.16 | CP-B1108 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|----------------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка |
| 5513 020-04 | 5322 610-01 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



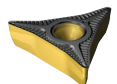
Резцовые головки CoroTurn® Prime для точения

Закрепление пластин винтом

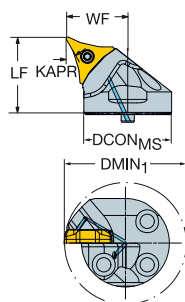
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

30.0°



CP-A

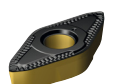


| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|----------|-------------------|-------------------|------|------|------------|-----------------------|------|------|------|----|-----|------|----------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| RMPX | CP-A | 32 | 40.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-32-11C40 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 70 | 3.0 | 0.10 | CP-A1108 |
| | | 40 | 90.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |
| | | 40 | 50.0 | 15° | 1 | SL-CP-30AR/L-40-11C50 | 40.0 | 35.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CP-A1108 |

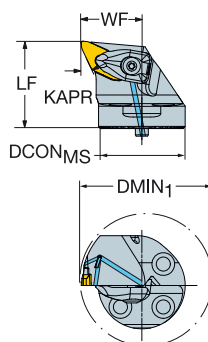
Прижим повышенной жёсткости

KAPR

25.0°



CP-B



| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|----------|-------------------|-------------------|------|------|------------|-----------------------|------|------|------|----|-----|------|----------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| RMPX | CP-B | 40 | 90.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |
| | | 40 | 50.0 | 23° | 1 | SL-CP-25BR/L-40-11B50 | 40.0 | 40.0 | 28.0 | 70 | 3.0 | 0.19 | CP-B1108 |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------------|-----------------------|------------------|----------------------|----------------------|---------------------|
| Код заказа | Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка | |
| SL-CP-30AR/L-40-11C | 5513 020-10 | 5691 026-13 | 3213 010-256 | 5638 031-01 | |
| Комплектующие | | | | | |
| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Винт для подвода СОЖ | Центрирующая втулка |
| SL-CP-25BR/L-40-11B | 5513 020-04 | 5322 610-01 S6 | 5412 028-021 | 3213 010-256 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A4



F2



H36



H14



H5



H2

CoroTurn® 300

Для наружного точения деталей высокого качества

Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Получистовые и чистовые операции

Области применения по ISO:



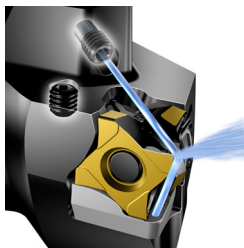
Преимущества и особенности

- Пластины с восемью режущими кромками обеспечивают хороший отвод тепла, позволяя прогнозировать работоспособность и износ инструмента
 - Геометрии, обеспечивающие превосходное стружкодробление в своих областях применения
 - Резцовые головки с соединением Coromant Capto® и державки QS™, позволяющие быстро сменить инструмент и легко подключить подачу СОЖ, что сокращает время простоев станка
 - Пластины из сплавов GC4325 и GC4315 для точения стали, изготавливаемые по технологии Inveio™, обеспечивающей высокую износостойкость и долговечность инструмента
 - Форма пластин: угол 80 градусов
- www.sandvik.coromant.com/coroturn300



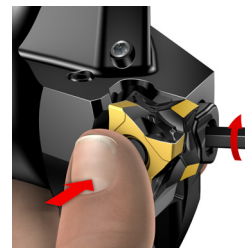
Подвод СОЖ сверху и снизу

Высокоточная подача СОЖ сверху обеспечивает хорошее стружкодробление и, соответственно, надёжность обработки, в то время как нижний подвод СОЖ регулирует температуру в зоне резания, благодаря чему обеспечивается высокая и прогнозируемая стойкость инструмента



Стабильное положение пластины

Режущая пластина сама фиксируется в гнезде благодаря прижиму рычагом за отверстие. Соединение iLock между режущей пластиной и державкой предотвращает микросмещения пластины.



Пластины

Точение



A17

Инструменты

Резцовые головки Coromant Capto®



A18

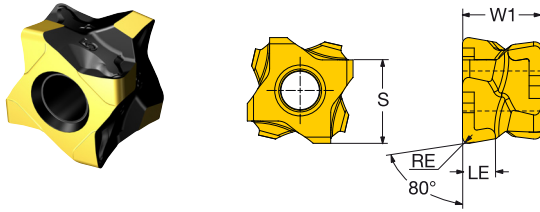
Державки QS™



A19



Пластины CoroTurn® 300 для точения



| | | SSC | LE | S | RE | W1 | BS | КОД ISO | P | | K | |
|------------------------|-----|-----|-------|-------|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | 4315 | 4325 | 4315 | 4325 |
| Чистовая обработка | L4 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.40 | 10.0 | | 3-80-101104-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | |
| | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-L4 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | |
| Получистовая обработка | M5 | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | | 3-80-101108-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ |
| | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | | 3-80-101112-8-M5 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | |
| | M5W | 10 | 4.0 | 11.00 | 0.79 | 10.0 | 0.7 | 3-80-101108-8-M5W | ☆ | ★ | | |
| | | 4.0 | 11.00 | 1.19 | 10.0 | 0.8 | 3-80-101112-8-M5W | ☆ | ★ | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.



A18



A278



A294



H36



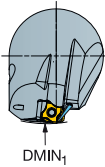
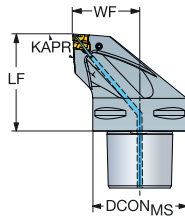
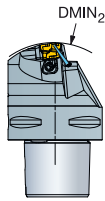
H15

Резцовые головки CoroTurn® 300 для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 94.7°

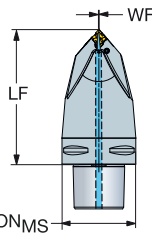
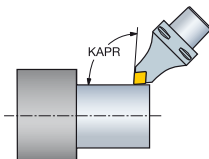


3-80

| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 10 | C4 | 100.0 | 150.0 | 3 | C4-3-80-LR/L27055-10C | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 4.5 | 0.59 | 3-80-101108 |
| | C5 | 100.0 | 170.0 | 3 | C5-3-80-LR/L35060-10C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 4.5 | 0.88 | 3-80-101108 |
| | C6 | 100.0 | 200.0 | 3 | C6-3-80-LR/L45065-10C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 4.5 | 1.40 | 3-80-101108 |

KAPR

95.0°



3-80

Инструмент для многоцелевой обработки

| SSC | CZC _{MS} | DMIN ₂ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|-------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 10 | C6 | 250.0 | 3 | C6-3-80-MN00115-10C | 63.0 | 115.0 | 0.4 | 150 | 4.5 | 2.19 | 3-80-101108 |

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.
SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Прихват | Винт прихвата | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка верхнего подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 10 | C4-C5 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | |
| 10 | C6 | 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A17



F2



E1



G1



H36



H35



H15



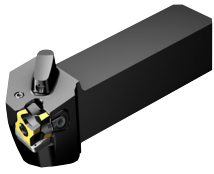
H5

Державки QS CoroTurn® 300 для точения

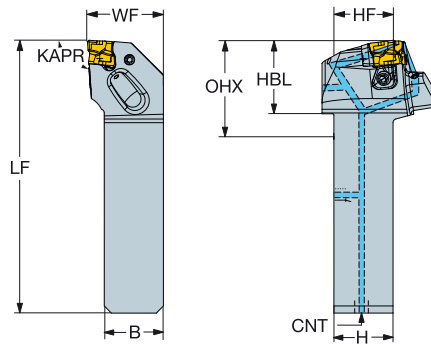
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

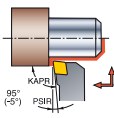
KAPR 94.7°



3-80



| SSC | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|-----------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | |
| 10 | 20 x 20 | 54.0 | 3 | QS-3-80LR/L202034-10C | 20.0 | 20.0 | 34.0 | 103.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.47 | 3-80-101108 |
| | 25 x 25 | 56.0 | 3 | QS-3-80LR/L252531-10C | 25.0 | 25.0 | 31.0 | 115.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 4.5 | 0.68 | 3-80-101108 |



SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Прихват | Винт прихвата | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка верхнего подвода СОЖ | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|-------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|-------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 5412 150-01 | 5516 010-02 | 5322 600-01 | 416.1-832 | 5691 026-05 | 3214 013-03 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A17



F2



E1



G1



H36



H35



H15



H5

CoroTurn® TR

Для стабильной наружной и внутренней профильной обработки

B

Область применения

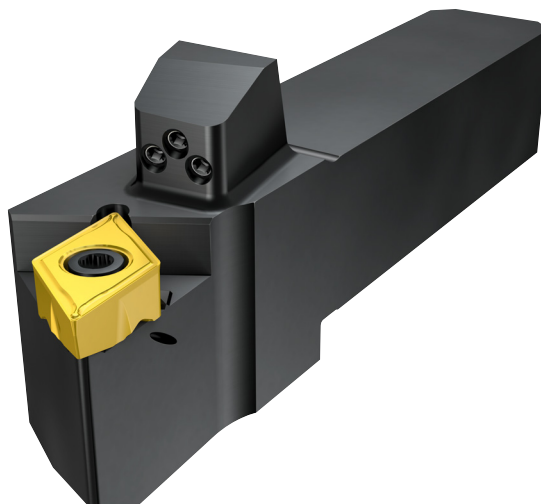
- Профильное точение
- Чистовая и получистовая обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Стабильное закрепление пластин (iLock) обеспечивает хорошую повторяемость и точность позиционирования кромки, допуская высокие режимы резания
- Высокоточная подача СОЖ улучшает контроль над стружкой и повышает стойкость инструмента
- Адаптеры "подключай и работай" и упоры QS (державки QS) обеспечивают легкость подключения системы СОЖ и смены инструмента

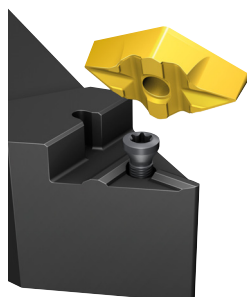


www.sandvik.coromant.com/coroturntr

E

Крепление iLock™

T-образный направляющий выступ в гнезде державки и соответствующие пазы на опорной поверхности режущей пластины обеспечивают точное позиционирование пластины, надёжно закрепляемой с помощью винта.



F

- Высокая стабильность и точность
- Повторяемость позиционирования

Пластины

| | |
|----------------|----------------|
| | |
| TR-DC.. A21 | TR-VB.. A22 |

Инструменты

| Наружная обработка | | | | Внутренняя обработка | |
|----------------------------------|-------------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|--|
| Резцовые головки Coromant Capto® | Призматические державки | Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL | Резцовые головки CoroTurn® SL | Резцовые головки CoroTurn® SL для обратного растачивания |
| | | | | | |
| A23-A27 | A28-A29 | A30-A31 | A32-A33 | A34-A37 | A38 |

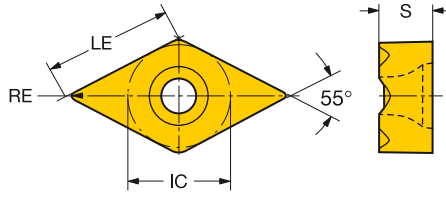
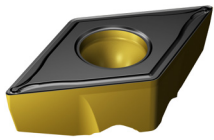
G

H



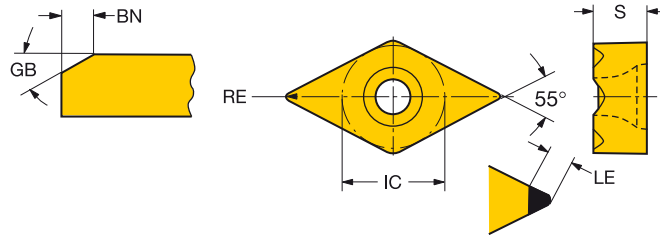
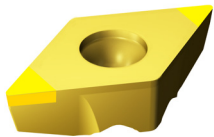
Пластины CoroTurn® TR для точения

Пластина формы D (ромб 55°)



| | LE | S | RE | КОД ISO | P | | M | | | | K | | S | | | | | |
|-----------------------------|----|------|------|---------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|
| | | | | | 1525 | 4315 | 4325 | 1115 | 1125 | 2025 | 2220 | 4325 | H13A | T105 | 1115 | 1125 | H13A | |
| Чистовая обработка F | 13 | 12.6 | 5.53 | 0.40 | TR-DC1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ |
| Получистовая обработка M | 13 | 12.2 | 5.53 | 0.79 | TR-DC1308-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 11.8 | 5.53 | 1.19 | TR-DC1312-M | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | | | |
|-------------------------|----|-----|------|-----|-----|---------|------------------|------|-----|------|------|---|---|---|
| | | | | | | | 7015 | 7025 | 705 | 7115 | 7125 | | | |
| Чистовая обработка F | 13 | 3.1 | 5.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-DC1304S01020F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 3.1 | 5.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-DC1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ |



A23



A34



A278



A294



H36



H16

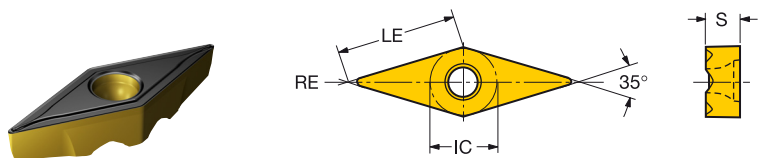


H3



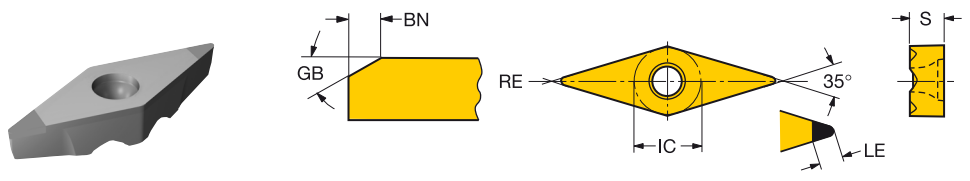
Пластины CoroTurn® TR для точения

Пластина формы V (ромб 35°)



| Чистовая обработка | F | LE | S | RE | КОД ISO | P | | M | | | | K | | S | | | | |
|--------------------|---|------|------|------|-------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 1525 | 4315 | 4325 | 1115 | 1125 | 2025 | 2220 | 4325 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A |
| | | 13 | 12.8 | 4.53 | 0.20 | TR-VB1302-F | | | | | | | | | | | | |
| | | 12.6 | 4.53 | 0.40 | TR-VB1304-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 12.2 | 4.53 | 0.79 | TR-VB1308-F | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | | 11.8 | 4.53 | 1.19 | TR-VB1312-F | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

Сверхтвёрдые режущие материалы



| Чистовая обработка | F | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | |
|--------------------|---|-----|------|------|-----|------|------------------|------------------|------|------|------|------|---|
| | | | | | | | | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | |
| | | 13 | 3.1 | 4.53 | 0.4 | 20° | 0.10 | TR-VB1304S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |
| | | 2.5 | 4.53 | 0.8 | 20° | 0.10 | TR-VB1308S01020F | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | |



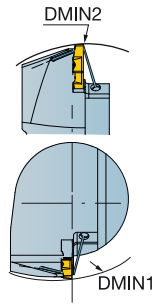
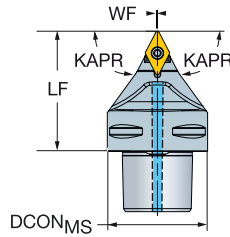
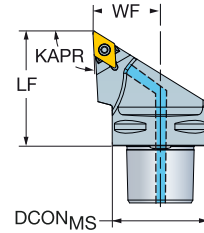
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR


 Cx-TR-D13NCN..C
62.5°

 Cx-TR-D13JCR/L..C
93.0°


| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|-----------------------|------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 13 | C4 | 251.0 | 150.0 | 27° | 3 | C4-TR-D13JCR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.37 | TR-DC1308 |
| | | C5 | 249.0 | 175.0 | 27° | 3 | C5-TR-D13JCR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | TR-DC1308 |
| | | C6 | 253.0 | 240.0 | 27° | 3 | C6-TR-D13JCR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | TR-DC1308 |
| | | C8 | 253.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-TR-D13JCR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.54 | TR-DC1308 |
| | 13 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-TR-D13NCN-00050C | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.32 | TR-DC1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-TR-D13NCN-00060C | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 0.62 | TR-DC1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | C6-TR-D13NCN-00065C | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 3.0 | 1.06 | TR-DC1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
|---------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| 5513 020-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

 Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com


A21



F2



E1



G1



H36



H35



H16



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

B

C

TR-DC

D

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|----|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|-----------|--|
| 13 | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| 13 | C6 | 30° | 3 | TR-C6-D13MCL-00130 | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.83 | TR-DC1308 | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-01 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 24

RUS

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

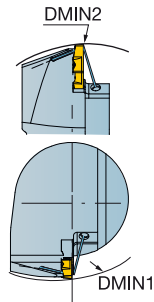
Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

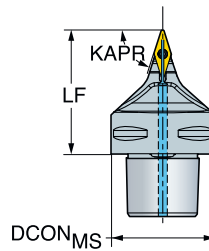


TR-DC

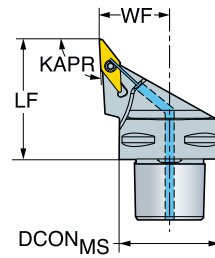
KAPR



Cx-TR-V13VBN..C
72.5°



Cx-TR-V13JBR/L..C
93.0°



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | MID | |
|--|----|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 13 | C4 | 253.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-TR-V13JBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | C5 | 228.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-TR-V13JBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.68 | TR-VB1308 |
| | | C6 | 232.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-TR-V13JBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.14 | TR-VB1308 |
| | | C8 | 233.0 | 250.0 | 50° | 3 | C8-TR-V13JBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.44 | TR-VB1308 |
| | 13 | C4 | | 140.0 | 70° | 3 | C4-TR-V13VBN-00050C | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.29 | TR-VB1308 |
| | | C5 | | 165.0 | 70° | 3 | C5-TR-V13VBN-00060C | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 0.58 | TR-VB1308 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-TR-V13VBN-00065C | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A21



F2



E1



G1



H36



H35



H16



H5

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

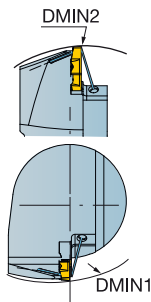
Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

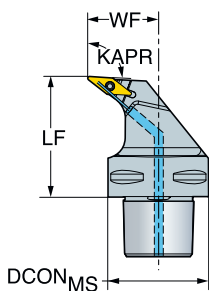
B



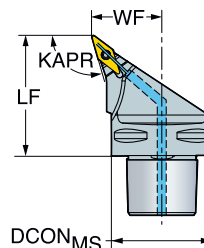
KAPR



Cx-TR-V13UBR/L...C
93.0°



Cx-TR-V13HBR/L...C
107.5°



C



TR-VB

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|-----------------------|------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 13 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-TR-V13HBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.35 | TR-VB1308 |
| | C5 | 99.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-TR-V13HBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.64 | TR-VB1308 |
| | C6 | 150.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-TR-V13HBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.15 | TR-VB1308 |
| | C8 | 133.0 | 250.0 | 35° | 3 | C8-TR-V13HBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.46 | TR-VB1308 |
| 13 | C4 | 54.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-TR-V13UBR/L-27050C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.38 | TR-VB1308 |
| | C5 | 67.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-TR-V13UBR/L-35060C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.71 | TR-VB1308 |
| | C6 | 118.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-TR-V13UBR/L-45065C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 2.0 | 1.24 | TR-VB1308 |
| | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | C8-TR-V13UBR/L-55080C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 2.0 | 2.61 | TR-VB1308 |

E

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
|---------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| 5513 020-64 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-21 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

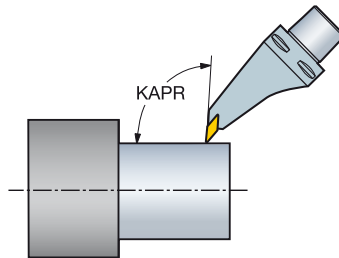
Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

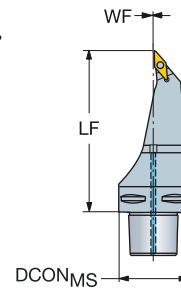


TR-VB

KAPR



95.0°



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|-------|-----|-----|------|-----------|
| | 13 | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | | C6 | 48° | 3 | | TR-C5-V13MBL-00115 | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.00 |
| | | C6 | 48° | 3 | TR-C6-V13MBL-00130 | 63.0 | 130.0 | 0.0 | 10 | 2.0 | 1.71 | TR-VB1308 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-64 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A

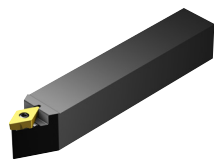
ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

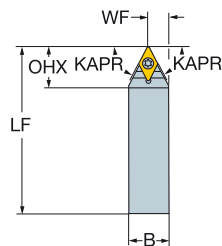
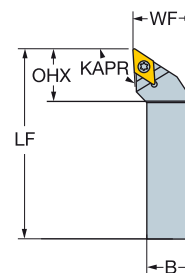
Державки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

B



KAPR

TR-D13NCN
62.5°TR-D13JCR/L
93.0°

C



D

| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|--|-------------------|---------|-----|------------|---------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|-----------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 13 | 16 x 16 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.73 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.5 | TR-D13JCR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | TR-DC1308 |
| | 13 | 16 x 16 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 3.0 | 0.30 | TR-DC1308 |
| | | 20 x 20 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | TR-DC1308 |
| | | 25 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.70 | TR-DC1308 |
| | | 32 x 25 | 57° | 26.0 | TR-D13NCN 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | TR-DC1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

Винт

5513 020-01

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A21



F2



E1



H36



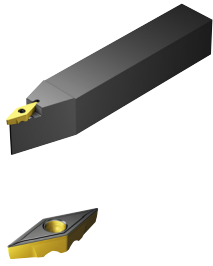
H35



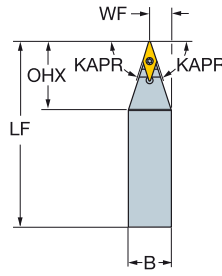
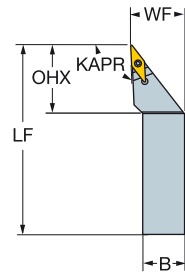
H16

Державки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом



KAPR


 TR-V13VBN
72.5°

 TR-V13JBR/L
93.0°


B

C

| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MID |
|--|-------------------|---------|-----|------------|---------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|-----------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 13 | 16 x 16 | 70° | 32.0 | TR-V13VBN 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 2.0 | 0.26 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 70° | 31.8 | TR-V13VBN 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 39.7 | TR-V13VBN 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 2.0 | 0.67 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 70° | 39.7 | TR-V13VBN 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 2.0 | 1.00 | TR-VB1308 |
| | 13 | 16 x 16 | 50° | 32.0 | TR-V13JBR/L 1616K-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 2.0 | 0.27 | TR-VB1308 |
| | | 20 x 20 | 50° | 32.0 | TR-V13JBR/L 2020K | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 40.9 | TR-V13JBR/L 2525M | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.69 | TR-VB1308 |
| | | 32 x 25 | 50° | 40.9 | TR-V13JBR/L 3225P | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 2.0 | 1.01 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

Винт

5513 020-64

 Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H



A21



F2



E1



H36



H35



H16

A ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки QS CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR

QS-TR-D...JCR/L...HP
93.0°

QS-TR-D...JCN...HP
62.5°

C

TR-DC

D

Размеры, мм

| CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | | | NM | | | KG | | | MID |
|-------------------|---------|-----|------|------------|-----------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|-----------|--|--|----|--|--|-----|
| | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | | | | | | | | | |
| 13 | 20 x 20 | 60° | 64.0 | 3 | QS-TR-D13NCN 2020HP | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 | | | | | | |
| | 25 x 25 | 60° | 69.0 | 3 | QS-TR-D13NCN 2525HP | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 | | | | | | |
| 13 | 20 x 20 | 30° | 62.0 | 3 | QS-TR-D13JCR/L 2020HP | 20.0 | 20.0 | 42.0 | 111.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.36 | TR-DC1308 | | | | | | |
| | 25 x 25 | 30° | 67.0 | 3 | QS-TR-D13JCR/L 2525HP | 25.0 | 25.0 | 42.0 | 126.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.60 | TR-DC1308 | | | | | | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Шайба | Пробка-заглушка | Пробка-заглушка |
|---------------|-------------|----------------------|-------------|-----------------|-----------------|
| 5513 020-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 30

Державки QS CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

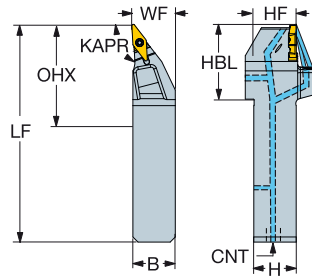
Высокоточная подача СОЖ



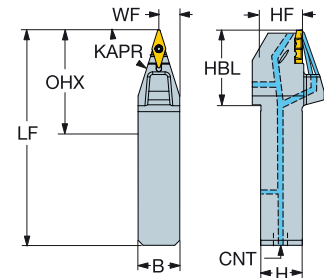
TR-VB

KAPR

QS-TR-V..R/L..HP
93.0°



QS-TR-V..N..HP
72.5°



| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MID | |
|--|-------------------|---------|-----|------|------------|-----------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|-----------|
| | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | | |
| | 13 | 20 x 20 | 70° | 65.0 | 3 | QS-TR-V13VBN 2020HP | 20.0 | 20.0 | 45.0 | 114.0 | 10.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 70° | 70.0 | 3 | QS-TR-V13VBN 2525HP | 25.0 | 25.0 | 45.0 | 129.0 | 13.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |
| | 13 | 20 x 20 | 50° | 64.0 | 3 | QS-TR-V13JBR/L 2020HP | 20.0 | 20.0 | 44.0 | 113.0 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.34 | TR-VB1308 |
| | | 25 x 25 | 50° | 69.0 | 3 | QS-TR-V13JBR/L 2525HP | 25.0 | 25.0 | 44.0 | 128.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.57 | TR-VB1308 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Шайба | Пробка-заглушка | Пробка-заглушка |
|---------------|-------------|----------------------|-------------|-----------------|-----------------|
| 5513 020-64 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 5541 066-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

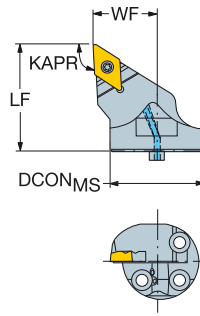
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

B



KAPR

93.0°

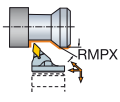


C



TR-DC

D



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|--|-------------------|------|------|-------------|-----------------------|------|------|------|----|-----|------|-----------|
| | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | | | | MIID | |
| | 13 | 32 | 27° | 1 | TR-SL-D13JCR/L-32HP-X | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 27° | 1 | TR-SL-D13JCR/L-40HP-X | 40.0 | 45.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---------------|-------------|---------------------|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



RUS

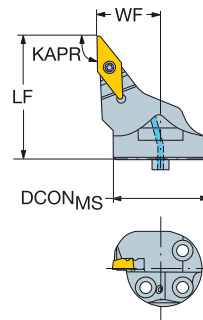
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

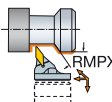
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°


 TR-VB

| | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|---|-------------------|------|------|---|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
|  | 13 | 32 | 44° | 1 | TR-SL-V13JBR/L-32HP-X | 32.0 | 42.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 44° | 1 | TR-SL-V13JBR/L-40HP-X | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
|---------------|-------------|---------------------|
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A21



F2



H36



H35



H16



H5



H2

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

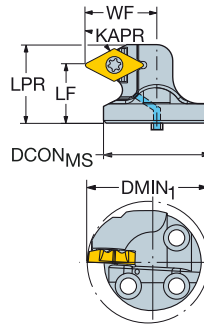
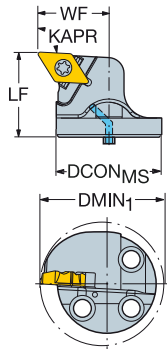
B



KAPR

TR-SL-D13UCR/L...HP
93.0°

TR-SL-D13XCR/L...HP
62.5°



C



TR-DC

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|--------------------|-----------------------|------|------|------|------|-----|------|-----------|-----------|
| | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | | |
| | 13 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-32HP | 32.0 | 38.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 | |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 | |
| | | 40 | 54.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP32 | 40.0 | 38.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 | |
| | | 40 | 59.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP37 | 40.0 | 38.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | TR-DC1308 | |
| | | 40 | 63.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40HP43 | 40.0 | 38.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.27 | TR-DC1308 | |
| | 13 | 32 | 45.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR-32HP | 32.0 | 34.0 | 27.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.16 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 54.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP32 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 32.0 | 80 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 59.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP37 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 37.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 63.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40HP43 | 40.0 | 25.7 | 22.0 | 43.0 | 80 | 3.0 | 0.23 | TR-DC1308 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR-40HP | 40.0 | 29.5 | 22.0 | 29.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплекующие | | |
|---------------|-------------|---------------------|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-01 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

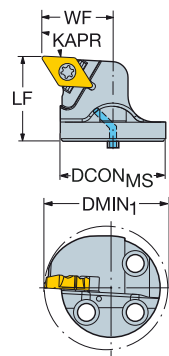
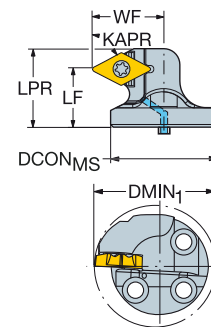


Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

TR-SL-D13UCR/L
93.0°TR-SL-D13XCR/L
62.5°

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----------|-----------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 25 | 35.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-25 | 25.0 | 27.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | TR-DC1308 | |
| | 32 | 40.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-32 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 | |
| | 40 | 50.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.19 | TR-DC1308 | |
| | 25 | 35.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-25 | 25.0 | 23.3 | 20.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | TR-DC1308 |
| | 32 | 40.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCL-32 | 32.0 | 29.2 | 22.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | TR-DC1308 |
| | 40 | 50.0 | 60° | 1 | TR-SL-D13XCR/L-40 | 40.0 | 29.2 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|-------------------|---------------|---------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | Центрирующая втулка | |
| 13 | 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 | 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A21



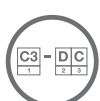
F2



H36



H35



H16



H5



H2

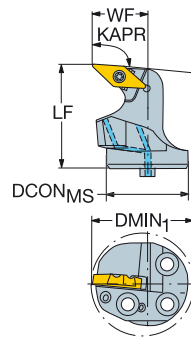
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

95.0°



TR-VB

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 13 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | TR-SL-V13LBR/L-32HP | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.17 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | TR-SL-V13LBR/L-40HP | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.22 | TR-VB1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---------------|-------------|---------------------|
| Винт пластины | Сопло | Центрирующая втулка |
| 5513 020-64 | 5691 026-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



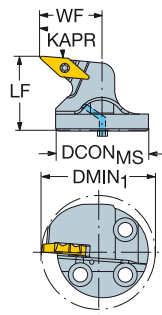
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения

Закрепление пластин винтом

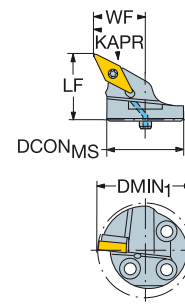
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

TR-SL-V13LBR/L
95.0°



TR-SL-V13PBR/L
117.5°



TR-VB

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | MID |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 13 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | TR-SL-V13LBR/L-25 | 25.0 | 27.0 | 20.0 | 10 | 2.0 | 0.08 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | TR-SL-V13LBR/L-32 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.13 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | TR-SL-V13LBR/L-40 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.18 | TR-VB1308 |
| | 13 | 25 | 33.0 | 25° | 1 | TR-SL-V13PBR/L-25 | 25.0 | 28.0 | 17.0 | 10 | 2.0 | 0.07 | TR-VB1308 |
| | | 32 | 40.0 | 25° | 1 | TR-SL-V13PBR/L-32 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.12 | TR-VB1308 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | TR-SL-V13PBR/L-40 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 2.0 | 0.15 | TR-VB1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|--------------|-------------------|---------------|---------------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 13 | 25 | 5513 020-64 | 5552 058-02 |
| 13 | 32-40 | 5513 020-64 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



A21



F2



H36



H35



H16



H5



H2

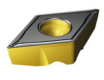
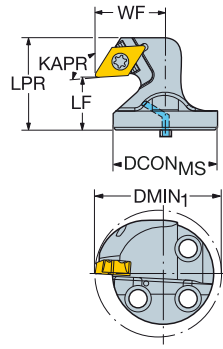
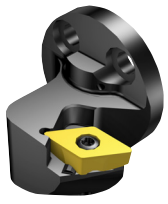
Резцовые головки CoroTurn® TR для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

93.0°



TR-DC

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------|------------|--------------------|------|------|------|------|----|-----|------|-----------|
| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MID | |
| | | | | | | | | | | | | | 13 |
| | 32 | 40.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-32X | 32.0 | 35.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | TR-DC1308 |
| | 40 | 50.0 | 27° | 1 | TR-SL-D13UCR/L-40X | 40.0 | 35.1 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | TR-DC1308 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплекующие | |
|-------------------|---------------|---------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | Центрирующая втулка | |
| 13 | 25 | 5513 020-01 | 5552 058-02 |
| 13 | 32-40 | 5513 020-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



CoroTurn® 107

Для внутреннего и наружного точения тонких деталей

Область применения

- Продольное точение
- Профильная обработка
- Обратное растачивание
- Чистовая и получистовая обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Низкие силы резания
- Закрепление пластин винтом обеспечивает стабильность и беспрепятственный сход стружки
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Геометрия Wireg для обработки с высокими подачами и снижения шероховатости обработанной поверхности
- Обычные державки и геометрии пластин, а также державки и пластины системы CoroTurn HP



www.sandvik.coromant.com/coroturn107

Пластина с задними углами

- Задний угол 5°, 7°
- Пластины всех форм и размеров
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Доступны режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики

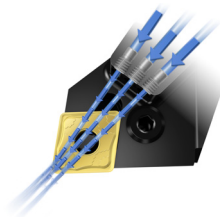
Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Предлагаются инструменты с системами EasyFix™ и Silent Tools™.

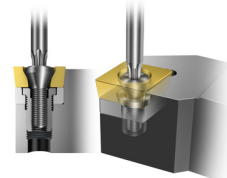
Конструкция для высокоточной подачи СОЖ

Доступны державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающие превосходный контроль над стружкодроблением



Закрепление пластин винтом

Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки



A40



A58



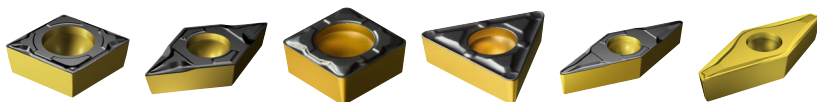
A88



H35

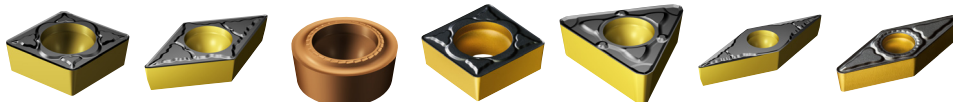
Пластины CoroTurn® 107 для точения

Чистовая обработка



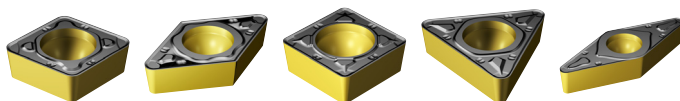
| | | | | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Стр. | CC.. A41 | DC.. A45 | SC.. A49 | TC.. A51 | VB.. A55 | VC.. A55 |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

Получистовая обработка



| | | | | | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Стр. | CC.. A41 | DC.. A45 | RC.. A48 | SC.. A49 | TC.. A51 | VB.. A55 | VC.. A55 |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

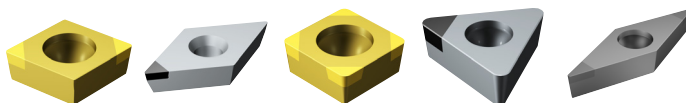
Черновая обработка



| | | | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Стр. | CC.. A41 | DC.. A45 | SC.. A49 | TC.. A51 | VB.. A55 |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

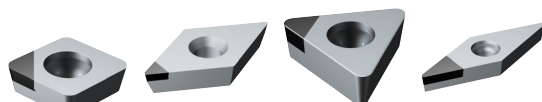
Сверхтвёрдые режущие материалы

Кубический нитрид бора (CBN)



| | | | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Стр. | CC.. A41 | DC.. A47 | SC.. A50 | TC.. A54 | VB.. A57 |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|

Поликристаллический алмаз (PCD)

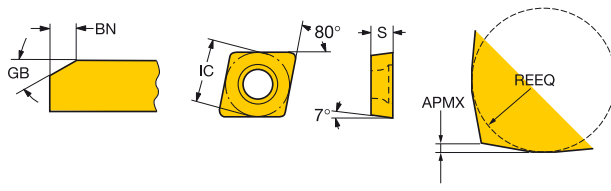
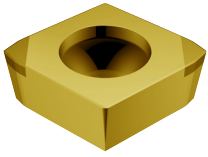


| | | | | |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Стр. | CC.. A44 | DC.. A47 | TC.. A54 | VC.. A57 |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------|

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы С (ромб 80°)

Сверхтвёрдые режущие материалы — геометрия Хсел



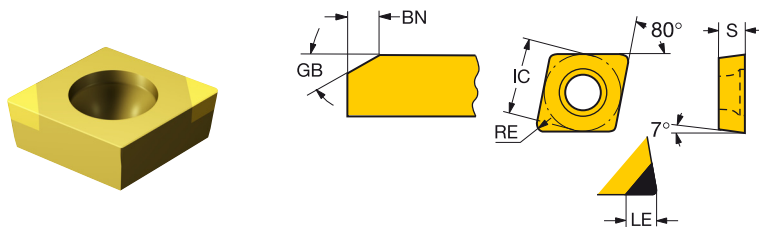
| | LE | S | REEQ | APMX | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | |
|--------------------|----|-----|------|------|-----|-----|---------|--------------------|------|------|------|------|---|
| | | | | | | | | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | |
| Чистовая обработка | 09 | 2.3 | 3.97 | 1.9 | 0.2 | 15° | 0.15 | CCGX09T3L020-15FXA | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы С (ромб 80°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



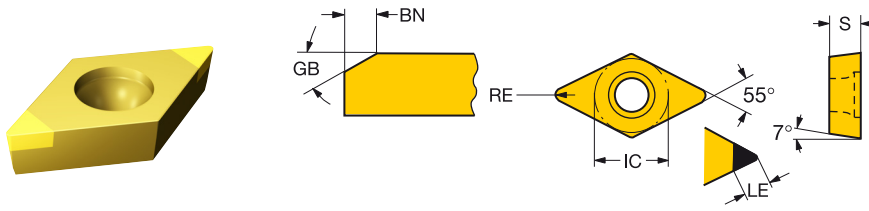
| | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | N | | H | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|-----|------|---------------------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 | | |
| Чистовая обработка | 06 | 2.4 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | CCGW060202S01020F | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | CCGW060202T01020F | | | | | | | | | | | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | 30° | 0.10 | CCGW060202T01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | CCGW060204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | CCGW060204S01030F | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.15 | CCGW060204S01530F | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | CCGW060204T01020F | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030F | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | 20° | 0.10 | CCGW060208S01020F | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.10 | CCGW060208S01030F | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030F | | | | ★ | | | | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | | | | CCMW060204FP | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW060204S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | CCGW060204T01030FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | | |
| | | 2.6 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW060208S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.0 | 2.38 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | CCGW060208T01030FWH | | | | ☆ | | | | | | | |
| | | 09 | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | CCGW09T304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | |
| | | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.15 | CCGW09T304S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | |
| | | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.20 | CCGW09T304S02030F | | | | | | | | ★ | | | |
| | | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020F | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.15 | CCGW09T308S01530F | | | | ☆ | ☆ | | | | ★ | ☆ | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.20 | CCGW09T308S02030F | | | | | | | | ★ | ★ | | | |
| | | 3.0 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020F | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020F | | | | ☆ | | ☆ | ★ | ★ | | | | |
| | | 2.3 | 3.97 | 1.2 | 30° | 0.15 | CCGW09T312S01530F | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 4.3 | 3.97 | 0.4 | | | | CCMW09T304FP | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 4.2 | 3.97 | 0.8 | | | | CCMW09T308FP | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01020FWH | | | | | | ★ | | | | | |
| | | 2.6 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | CCGW09T304S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | CCGW09T304T01020FWH | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308S01020FWH | | | | | ★ | | | | | | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T308S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | ★ | | | |
| | | 2.0 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T308T01020FWH | | | | ★ | | | | | | | |
| | 2.3 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.10 | CCGW09T312S01020FWH | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | CCGW09T312S01520FWH | | | | | | ☆ | ★ | | | | | |



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы D (ромб 55°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | N | | H | | | | | | | | |
|--------------------|----|-----|------|------|-----|------|-------------------|---------------------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|---|
| | | | | | | | | 7525 | CD05 | CD-10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 | | | |
| Чистовая обработка | 07 | 2.5 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | DCGW070202S01020F | | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | DCGW070202T01020F | | | | | | | | | | | | | |
| | | 1.5 | 2.38 | 0.2 | 30° | 0.10 | DCGW070202T01030F | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | DCGW070204S01020F | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | | | |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | DCGW070204S01030F | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | 2.9 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.15 | DCGW070204S01530F | | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | DCGW070204T01020F | ★ | | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 2.5 | 2.38 | 0.8 | 20° | 0.10 | DCGW070208S01020F | | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.10 | DCGW070208S01030F | | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 11 | 2.8 | 3.97 | 0.2 | 20° | 0.10 | DCGW11T302T01020F | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| | | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020F | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | |
| | | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.15 | DCGW11T304S01530F | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ |
| | | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.20 | DCGW11T304S02030F | | | | | | | | ★ | | | | |
| | | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | DCGW11T304T01020F | ★ | | | | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020F | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ★ | | |
| | | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.15 | DCGW11T308S01530F | | | | | ☆ | ☆ | | | | | ★ | ☆ |
| | | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.20 | DCGW11T308S02030F | | | | | | | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | DCGW11T308T01020F | ★ | | | | ☆ | | | | | | | ★ |
| | | | 2.1 | 3.97 | 1.2 | 20° | 0.10 | DCGW11T312S01020F | | | | | ☆ | ★ | ☆ | ★ | | | | |
| | | | 2.4 | 3.97 | 1.2 | 30° | 0.15 | DCGW11T312S01530F | | | | | ★ | | | | | | | |
| | | 4.1 | 3.97 | 0.4 | | | DCMW11T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 3.8 | 3.97 | 0.8 | | | DCMW11T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.10 | DCGW11T304S01020FWH | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| | | 2.9 | 3.97 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | DCGW11T304S01520FWH | | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.10 | DCGW11T308S01020FWH | | | | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | |
| | | 2.5 | 3.97 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | DCGW11T308S01520FWH | | | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | | | |



A58



A88



A278



A294



H36



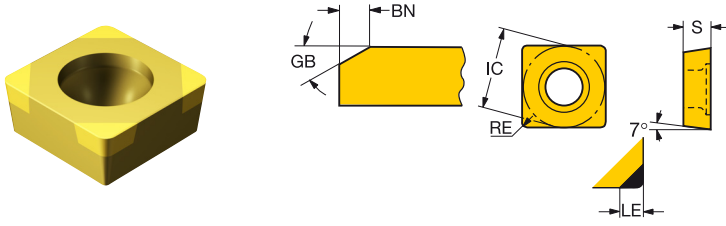
H6



H3

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы S (квадратная)
Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | | |
|--------------------|----|-----|------|-----|-----|---------|-------------------|------|------|---|
| | | | | | | | 7015 | 7025 | 7525 | |
| Чистовая обработка | 09 | 1.8 | 3.97 | 0.4 | 30° | 0.10 | SCGW09T304S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 2.8 | 3.97 | 0.4 | 20° | 0.10 | SCGW09T304T01020F | | | ★ |
| | | 2.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.10 | SCGW09T308S01030F | ☆ | ★ | |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 30° | 0.15 | SCGW09T308S01530F | | | ★ |
| | | 3.1 | 3.97 | 0.8 | 20° | 0.10 | SCGW09T308T01020F | | | ★ |

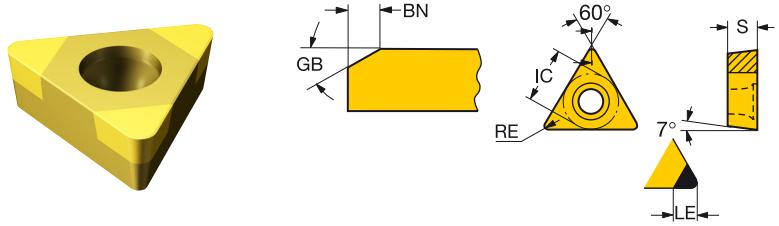
H



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы Т (треугольная)

Сверхтвёрдые режущие материалы

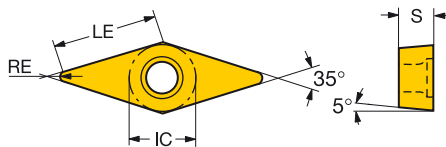
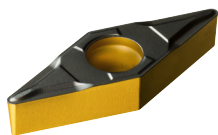


| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | N | | H | | | | | | | |
|-----|------|------|------|-----|--------------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|---|
| | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 | | |
| 06 | 2.0 | 1.59 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102S01020E | | | | | | | | | | | | |
| | 1.5 | 1.98 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW06T102T01020E | | | | | ☆ | | | | | | | |
| | 1.8 | 1.98 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW06T104S01020E | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ |
| 09 | 1.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202S01020F | | | | ☆ | ★ | | ☆ | | | | | |
| | 2.5 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW090202T01020F | | | | | | | | ★ | | | | |
| | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW090204S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | |
| | 1.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.10 | TCGW090204S01030F | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 2.8 | 2.38 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW090204S01530F | | | | ☆ | | | | | ★ | ☆ | | |
| | 2.7 | 2.38 | 0.4 | | | TCMW090204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | 11 | 2.8 | 2.38 | 0.2 | 20° | 0.10 | TCGW110202T01020F | | | | | | | | | | | |
| 1.8 | | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| 2.8 | | 2.38 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110204T01020F | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| 2.9 | | 2.38 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110208S01020F | | | | ☆ | ★ | | | | | | | |
| 2.0 | | 2.38 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110208S01530F | | | | | ★ | | | | | | | |
| 1.8 | | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | |
| 2.8 | | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | TCGW110304S01530F | | | | | ★ | | | | | ☆ | | |
| 2.8 | | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TCGW110304T01020F | | | | | | | | | | | | ★ |
| 2.5 | | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308S01020F | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | |
| 2.9 | | 3.18 | 0.8 | 30° | 0.15 | TCGW110308S01530F | | | | | ☆ | | | | | | | ★ |
| 2.9 | | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TCGW110308T01020F | | | | | | | | | | | | ★ |
| 2.7 | | 2.38 | 0.4 | | | TCMW110204FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| 2.4 | | 2.38 | 0.8 | | | TCMW110208FP | | | ★ | | | | | | | | | |
| 2.7 | | 3.18 | 0.4 | | | TCMW110304FP | | | ★ | | | | | | | | | |
| 2.4 | 3.18 | 0.8 | | | TCMW110308FP | | | ★ | | | | | | | | | | |
| 16 | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FLP | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 4.2 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | 7.4 | 3.97 | 0.4 | | | TCMW16T304FRP | | | ★ | | | | | | | | | |
| | 3.9 | 3.97 | 0.8 | | | TCMW16T308FP | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |



Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы V (ромб 35°)



| | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|----|------|------|------------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|--|--|
| | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F | | |
| Чистовая обработка | PF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-PF | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-PF | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 9.9 | 3.18 | 1.19 | VBMT 11 03 12-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCMT 11 03 02-MF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | KF | 11 | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VBMT 11 03 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VBMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VBMT 11 03 08-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-KF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | UF | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VBMT 11 02 02-UF | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VBMT 11 02 04-UF | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.3 | 2.38 | 0.79 | VBMT 11 02 08-UF | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBMT 16 04 02-UF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16.2 | | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UF | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая обработка | PM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-PM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PM | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-PM | ☆ | | | ★ | ☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-PM | | | | ☆ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | MM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCMT 11 03 04-MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-MM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | KM | 11 | 10.3 | 3.18 | 0.79 | VCMT 11 03 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16 | 16.5 | 4.76 | 0.10 | VBGT 16 04 01-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | UM | 16.4 | 4.76 | 0.20 | VBGT 16 04 02-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBGT 16 04 04-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBGT 16 04 08-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 11 | 11.0 | 3.18 | 0.10 | VCET 11 03 01-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCET 11 03 02-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11.0 | | 3.18 | 0.10 | VCGT 11 03 01-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10.9 | | 3.18 | 0.20 | VCGT 11 03 02-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10.7 | | 3.18 | 0.40 | VCGT 11 03 04-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

B

C

D

E

F

G

H



A58



A88



A278



A294



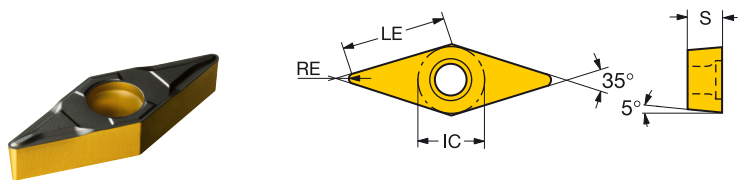
H36



H6

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы V (ромб 35°)



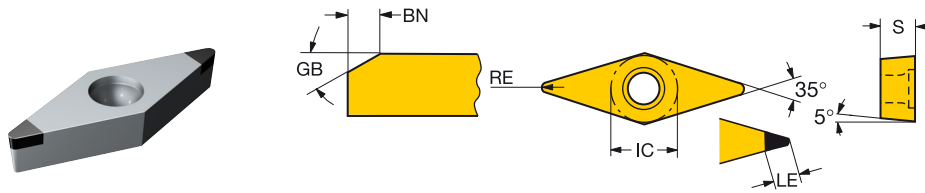
| | | LE | S | RE | КОД ISO | P | | | | M | | | | K | | | | N | | | | S | | | | | | | | |
|-----------------------|------|------|------|------|------------------|------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 1525 | 4305 | 4315 | 4325 | 4335 | 5015 | 1115 | 1125 | 2015 | 2025 | 2035 | 2220 | 3210 | 3225 | 4305 | 4325 | H13A | 1125 | H10 | H13A | 1105 | 1115 | 1125 | H13A | S05F |
| Полушаровая обработка | AL | 11 | 10.9 | 2.38 | 0.20 | VCGX 11 02 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 2.38 | 0.40 | VCGX 11 02 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | |
| | | | 10.9 | 3.18 | 0.20 | VCGX 11 03 02-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | |
| | | | 10.7 | 3.18 | 0.40 | VCGX 11 03 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | * | | | | | |
| | | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VCGX 16 04 04-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | * | | | | | |
| | | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VCGX 16 04 08-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | * | | | | | |
| | | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VCGX 16 04 12-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | * | | | | | |
| | | 22 | 20.1 | 5.56 | 2.00 | VCGX 22 05 20-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | |
| | | | 19.1 | 5.56 | 3.00 | VCGX 22 05 30-AL | | | | | | | | | | | | | | | | * | | | | | | | | |
| | | UM | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UM | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | * | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | 15.8 | | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UM | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | * | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| | 15.4 | | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UM | | | | | | | | | | | | | | | | | | * | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| PR | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-PR | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | | | | | | | | |
| | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-KR | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | * | | | | | | ☆ | | |
| KR | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-KR | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | * | | | | | | ☆ | | |
| | 16 | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | * | | | | | | ☆ | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-MR | | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | ☆ | | | * | | | | | | ☆ | | |
| MR | 16 | 16.2 | 4.76 | 0.40 | VBMT 16 04 04-UR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | * | | | | | | ☆ | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.79 | VBMT 16 04 08-UR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | * | | | | | ☆ | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.19 | VBMT 16 04 12-UR | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | | ☆ | ☆ | | * | | | | | ☆ | | |



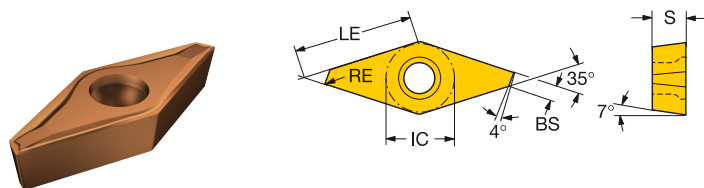
Пластины CoroTurn® 107 для точения

Пластина формы V (ромб 35°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | N | | H | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|-----|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|---|---|
| | | | | | | | 7525 | CD05 | CD10 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 | | | |
| Чистовая обработка | 11 | 2.5 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302S01020F | | | | | | | | | | | | |
| | | 2.3 | 3.18 | 0.2 | 20° | 0.10 | VBGW110302T01020F | | | | | * | | | | | | | |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW110304S01020F | | | | * | * | * | * | * | | | | * |
| | | 2.5 | 3.18 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW110304S01530F | | | | * | * | * | * | * | | | | * |
| | | 4.4 | 2.38 | 0.4 | | | VCMW110204FP | | * | * | | | | | | | | | |
| | | 4.4 | 3.18 | 0.4 | | | VCMW110304FP | | | * | | | | | | | | | |
| | 16 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404S01020F | | | | * | * | * | * | * | | | | * |
| | | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VBGW160404S01030F | | | | * | * | * | * | * | | | | * |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.15 | VBGW160404S01530F | | | | * | * | * | * | * | | | * | * |
| | | 4.0 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VBGW160404T01020F | * | | | * | * | * | * | * | | | | * |
| | 3.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408S01020F | | | | * | * | * | * | * | | | | * | |
| | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | VBGW160408S01530F | | | | * | * | * | * | * | | | * | * | |
| | 4.0 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VBGW160408T01020F | * | | | * | * | * | * | * | | | | * | |
| | 4.4 | 4.76 | 0.4 | | | VCMW160404FP | | * | * | | | | | | | | | | |
| | 3.5 | 4.76 | 0.8 | | | VCMW160408FP | | * | * | | | | | | | | | | |
| | 2.7 | 4.76 | 1.2 | | | VCMW160412FP | | * | * | | | | | | | | | | |



| | LE | S | RE | BS | КОД ISO | P | | M | | K | | N | | S | |
|--------------------|----|------|------|-----|---------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 1125 | 5015 | 1105 | 1115 | 1125 | 5015 | 1125 | 1105 | 1115 | 1125 |
| Чистовая обработка | 11 | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00L-F | * | * | * | * | * | * | * | * | * |
| | | 11.1 | 3.18 | 0.0 | 1.4 | VCEX 11 03 00R-F | * | * | * | * | * | * | * | * | * |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01L-F | * | * | * | * | * | * | * | * | * |
| | | 11.0 | 3.18 | 0.1 | 1.2 | VCEX 11 03 01R-F | * | * | * | * | * | * | * | * | * |



A58



A88



A278



A294



H36



H35

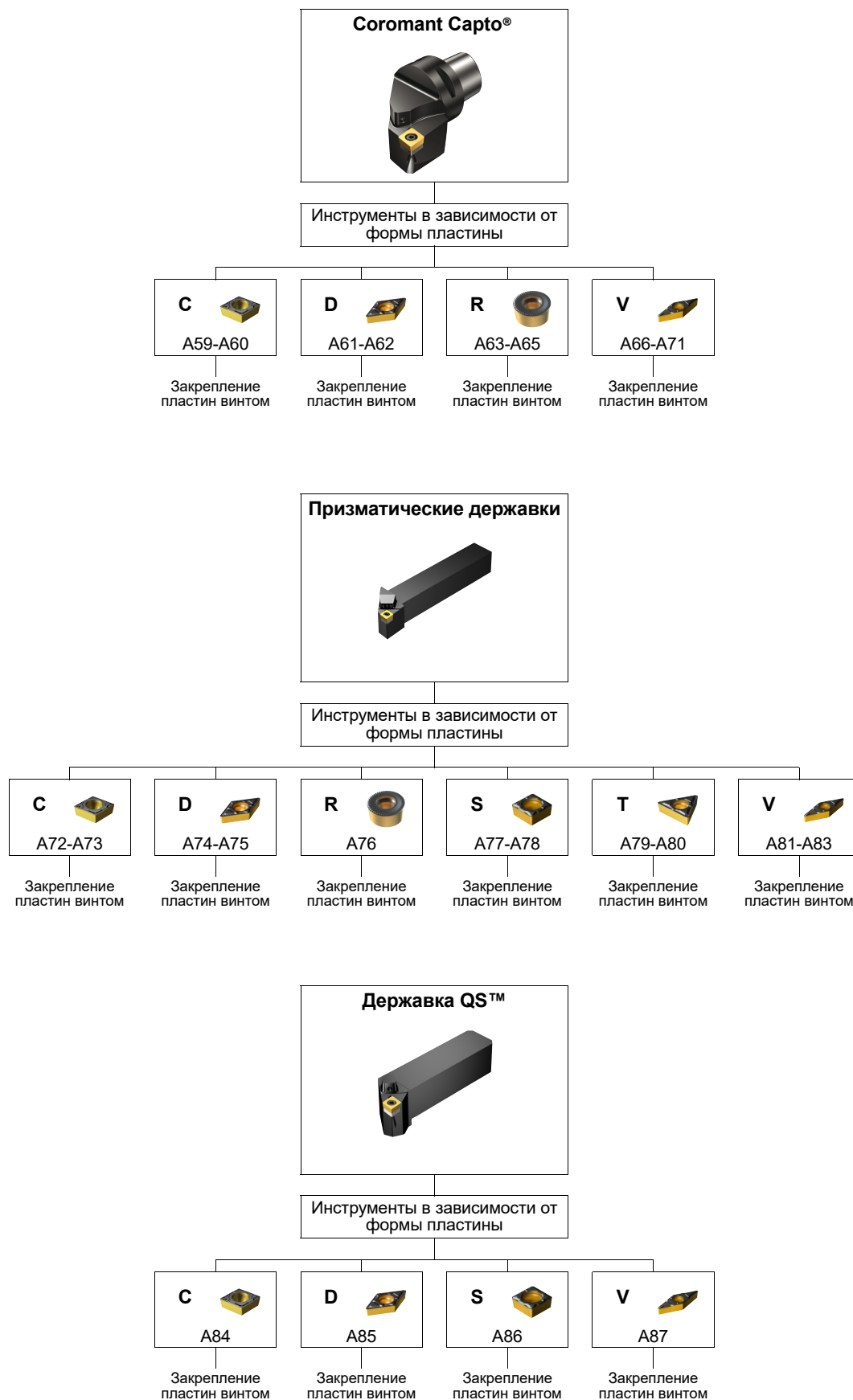


H6



H3

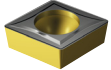
Инструменты CoroTurn® 107 для наружной обработки



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

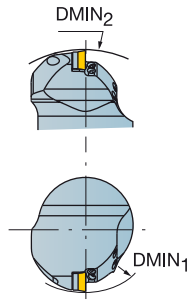
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

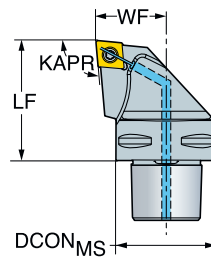


 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW

KAPR



95.0°



| MIID | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 09 | C3 | 265.0 | 700.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-09C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.20 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 272.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-09C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.43 | CCMT 09 T3 08 |
| 12 | C4 | 210.0 | 600.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-12C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.44 | CCMT 12 04 08 |
| | C5 | 204.0 | 550.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-12C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | C6 | 208.0 | 800.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-12C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.34 | CCMT 12 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| MIID | Комплектующие | | | | | |
|---------|---------------|-----------------------|------------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| | Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| CCMT 09 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| CCMT 12 | 5513 020-18 | 5512 090-03 | 5322 232-02 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

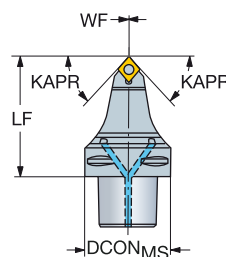
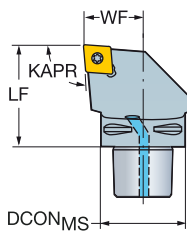
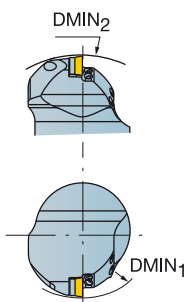
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B

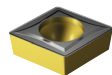
KAPR

Cx-SCLCR/L
95.0°

Cx-SCMCN (M-T)
95.0°



C



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

D

| CZC _{MS} | C3 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 09 | C3 | 130.0 | 116.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-09 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 130.0 | 140.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-09 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 130.0 | 165.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-09 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.87 | CCMT 09 T3 08 |
| | C6 | 130.0 | 190.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-09 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | CCMT 09 T3 08 |
| 12 | C3 | 125.0 | 116.0 | 3 | C3-SCLCR/L-22040-12 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |
| | C4 | 125.0 | 140.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CCMT 12 04 08 |
| | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-SCLCR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.85 | CCMT 12 04 08 |
| | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-SCLCR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |

E

| CZC _{MS} | C6 | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|----|------|-------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|------|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 12 | C6 | 3 | C6-SCMCN-00090-12 | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | CCMT 12 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| Комплектующие | | | | |
|---------------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-SCLCR/L-22040-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| C3-SCLCR/L-22040-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C4-SCLCR/L-27050-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-01 |
| C5-SCLCR/L-35060-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCLCR/L-45065-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 034-02 |
| C6-SCMCN-00090-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H



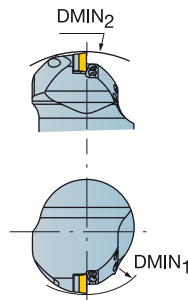
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

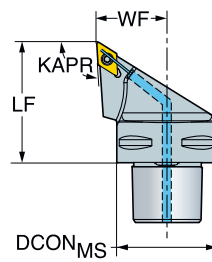
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



KAPR



93.0°



CCMT, CCGT

CCGX, CCET

CCMW

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|----------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 11 | C3 | 244.0 | 135.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR/L-22040-11C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 246.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR/L-27050-11C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 250.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-SDJCR/L-35060-11C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C6 | 250.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-SDJCR/L-45065-11C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.19 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
|---------------|-----------------------|------------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

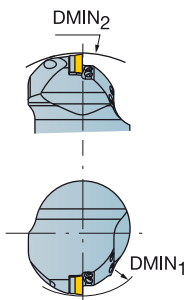
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

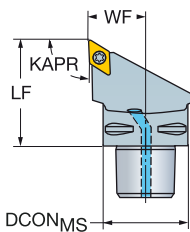
B



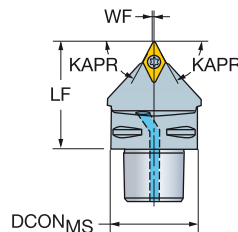
KAPR



Cx-SDJCR/L
93.0°



Cx-SDNCN
62.5°



C

- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 07 | C3 | 70.0 | 116.0 | 27° | 3 | C3-SDJCR-22040-07 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 70.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-SDJCR-27050-07 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C3 | | 116.0 | 57° | 3 | C3-SDNCN-00040-11 | 32.0 | 40.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-SDNCN-00050-11 | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-SDNCN-00060-11 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.0 | 0.66 | DCMT 11 T3 08 |

E

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-------|------------------|-----------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| | 07 | C3-C4 | 5513 020-03 | | 5691 034-01 |
| | 11 | C3-C4 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5691 034-01 |
| | 11 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5691 034-02 |

F

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



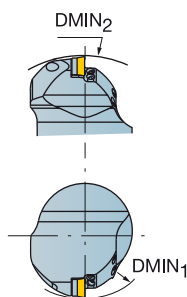
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

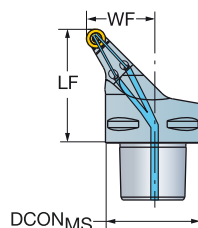
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



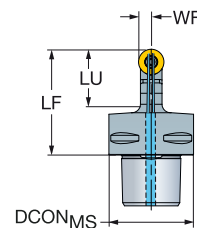
RCMT
RCGX-AL



Cx-SRSCR/L..HP



Cx-SRDCN..HPA



| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------|------------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 10 | C5 | 130.0 | 270.0 | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 140.0 | 300.0 | | | C6-SRSCR/L-45065-10HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.22 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C5 | 130.0 | 270.0 | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HP | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 150.0 | 165.0 | 45° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C6 | 120.0 | 195.0 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HP | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.37 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 150.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.25 | RCMT 12 04 M0 |
| | 10 | C5 | 165.0 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-10AHPA | 50 | 60.0 | 5.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C4 | 140.0 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN00050-12AHPA | 40 | 50.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.34 | RCMT 12 04 M0 |
| | 12 | C5 | 165.0 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN00060-12AHPA | 50 | 60.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-12AHPA | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C6 | 190.0 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12HP | 63 | 65.0 | 6.0 | 150 | 3.0 | 1.13 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 190.0 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN00065-16AHPA | 63 | 65.0 | 8.0 | 150 | 6.4 | 1.04 | RCMT 16 06 M0 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | |
|------------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C5-SRDCN00060-10AHPA | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C4-SRDCN00050-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRDCN00060-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-12AHPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SRDCN-00065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-12HPA | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SRSCR/L-35060-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRDCN00065-16AHPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |
| C6-SRSCR/L-45065-16HPA | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

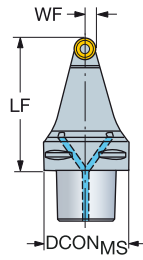
A

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

B



C

RCMT
RCGX-AL

D

| | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|----|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 10 | C6 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00100-10 | 63.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.42 | RCMT 10 T3 M0 |
| 16 | C6 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00100-16 | 63.0 | 100.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.44 | RCMT 16 06 M0 |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

N = Нейтральное исполнение

E

| Комплекующие | | | | | |
|--------------|-------------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 10 | C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 045-01 |
| 16 | C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



RUS

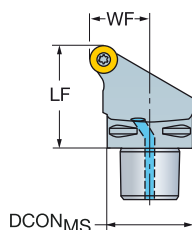
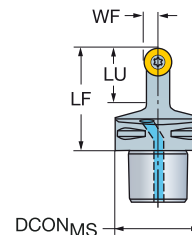
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



RCMT
RCGX-AL

C_x-SRSCR/LC_x-SRDCN

| Изображение | CZC _{MS} | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-------------|-------------------|------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 06 | C4 | 12.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-06A | 40.0 | 50.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 |
| | | C5 | 12.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00050-06A | 50.0 | 60.0 | 3.0 | 10 | 0.9 | 0.71 | RCMT 06 02 M0 |
| | 08 | C4 | 16.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-08A | 40.0 | 50.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| | | C5 | 16.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-08A | 50.0 | 60.0 | 4.0 | 10 | 1.4 | 0.59 | RCMT 08 03 M0 |
| | 10 | C4 | 25.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-10A | 40.0 | 50.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C5 | 25.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-10A | 50.0 | 60.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 10 T3 M0 |
| | | C6 | 25.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-10A | 63.0 | 65.0 | 5.0 | 10 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 |
| | 12 | C4 | 28.0 | 90° | 3 | C4-SRDCN-00050-12A | 40.0 | 50.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C5 | 28.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-12A | 50.0 | 60.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 0.62 | RCMT 12 04 M0 |
| | | C6 | 28.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-12A | 63.0 | 65.0 | 6.0 | 10 | 3.0 | 1.07 | RCMT 12 04 M0 |
| | 16 | C5 | 35.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-16A | 50.0 | 60.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 0.59 | RCMT 16 06 M0 |
| | | C6 | 35.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-16A | 63.0 | 65.0 | 8.0 | 10 | 6.4 | 1.03 | RCMT 16 06 M0 |
| 20 | C5 | 40.0 | 90° | 3 | C5-SRDCN-00060-20A | 50.0 | 60.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 0.60 | RCMT 20 06 M0 | |
| | C6 | 40.0 | 90° | 3 | C6-SRDCN-00065-20A | 63.0 | 65.0 | 10.0 | 10 | 9.5 | 1.03 | RCMT 20 06 M0 | |
| | 06 | C4 | 27° | 3 | C4-SRSCR-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | RCMT 06 02 M0 | |
| | | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | RCMT 06 02 M0 | |
| | 08 | C4 | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 | |
| | | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.4 | 0.70 | RCMT 08 03 M0 | |
| | 10 | C3 | 27° | 3 | C3-SRSCR-22040-10 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | RCMT 10 T3 M0 | |
| | | C4 | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-10 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | RCMT 10 T3 M0 | |
| | | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-10 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 10 T3 M0 | |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-10 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.20 | RCMT 10 T3 M0 | |
| | 12 | C4 | 27° | 3 | C4-SRSCR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 | |
| | | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | RCMT 12 04 M0 | |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.24 | RCMT 12 04 M0 | |
| | 16 | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | RCMT 16 06 M0 | |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.27 | RCMT 16 06 M0 | |
| | 20 | C5 | 27° | 3 | C5-SRSCR/L-35060-20 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 9.5 | 0.86 | RCMT 20 06 M0 | |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-SRSCR/L-45065-20 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 9.5 | 1.31 | RCMT 20 06 M0 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Изображение | Комплектующие | | | | |
|-------------|-------------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 06 | C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 08 | C4 | 5513 020-04 | | | 5691 034-01 |
| | C5 | 5513 020-04 | | | 5691 034-02 |
| 10 | C3-C4 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| | C5-C6 | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 12 | C4 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-26 | 5322 110-03 | 5512 090-06 | 5691 034-02 |
| | C5-C6 | 5513 020-14 | 5322 110-04 | 5512 090-08 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR 93.0°

C

D

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|----|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|--|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| 16 | C6 | 85.0 | 50° | 3 | C6-SVUBR/L-45065-16HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.41 | VBMT 16 04 08 | |
| | C8 | 100.0 | 50° | 3 | C8-SVUBR/L-55080-16HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.79 | VBMT 16 04 08 | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплекующие | | | | |
|------------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-SVJBR/L2204011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L2705011HPAB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-03 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C4-SVJBR/L-27050-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C5-SVJBR/L-35060-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C6-SVJBR/L-45065-16HPA | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C6-SVUBR/L-45065-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |
| C8-SVJBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |
| C8-SVUBR/L-55080-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H

A 66

RUS

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

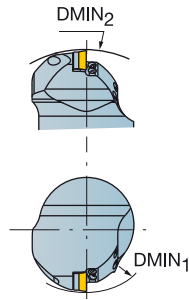
Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

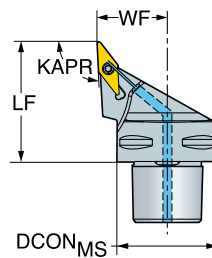



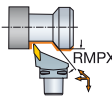
 VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCE T
 VBMW, VCMW

KAPR



93.0°



| |  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|--|---|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
|  | 11 | C3 | 368.0 | 116.0 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-2204011B1C | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 150 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBL-2705011B1C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 434.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR-2705011B1C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 270.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-16C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.33 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 270.0 | 165.0 | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-16C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 270.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-SVJBR/L-45065-16C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
| | | C8 | 272.0 | 248.0 | 50° | 3 | C8-SVJBR/L-55080-16C | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 3.0 | 2.40 | VBMT 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|---------------|-----------------------|------------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| MIID | Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
| VBMT 11 | 5513 020-03 | - | - | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |
| VBMT 16 | 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR

Cx-SVVBN..C
72.5°

Cx-SVHBR/L..C
107.5°

C

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET

VBMW, VCMW

D

| 16 | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|----|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | C4 | 124.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16C | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 3.0 | 0.35 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 124.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16C | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 3.0 | 0.63 | VBMT 16 04 08 |
| | C6 | 134.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16C | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 3.0 | 1.14 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 165.0 | 70° | 3 | | C4-SVVBN-00055-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.31 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 165.0 | 70° | 3 | | C5-SVVBN-00060-16C | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.55 | VBMT 16 04 08 |
| | C6 | 190.0 | 70° | 3 | | C6-SVVBN-00065-16C | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 150 | 3.0 | 0.97 | VBMT 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Винт-заглушка подвода СОЖ (M4) | Сопла для СОЖ | Бита для винта пластины |
|---------------|-----------------------|------------------|--------------------------------|---------------|-------------------------|
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 3213 010-256 | 5691 026-03 | 5680 084-15 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 68

RUS

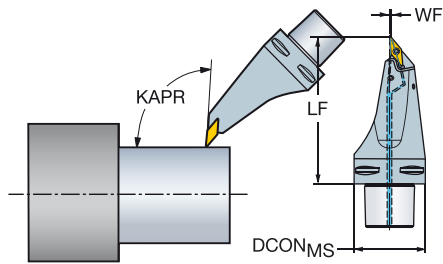
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

95.0°



- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCE T
- VB MW, VCMW

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|---|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| 16 | C6 | 45° | 3 | C6-SVMBR/L-00130-16HP | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 150 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |
| R = Правое исполнение, L = Левое исполнение | | | | | | | | | | | |

Комплектующие

| Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

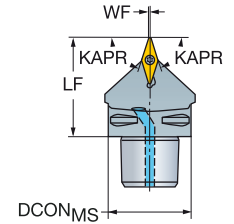
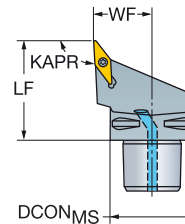
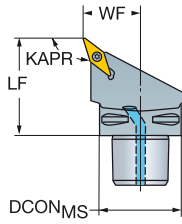
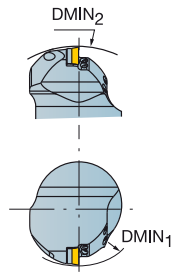
B

KAPR

Cx-SVHBR/L
107.5°

Cx-SVJBR/L
93.0°

Cx-SVVBN
72.5°



C



- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBWM, VCMW

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CN5C | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------|-------|---------------------|----------------------|------------------------|------|------|------|------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | | |
| | 11 | C3 | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 | | |
| | | C3 | 55.0 | 116.0 | 35° | 3 | C3-SVHBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 | | |
| | | C4 | 55.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 | | |
| | 16 | C4 | 95.0 | 140.0 | 35° | 3 | C4-SVHBR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 95.0 | 165.0 | 35° | 3 | C5-SVHBR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.64 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 95.0 | 190.0 | 35° | 3 | C6-SVHBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | C3 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 | | |
| | 11 | C3 | 105.0 | 116.0 | 50° | 3 | C3-SVJBR/L-22040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 |
| | | C4 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 | | |
| | | C4 | 105.0 | 140.0 | 50° | 3 | C4-SVJBR/L-27050-11-B1 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | | C5 | 50° | 3 | C5-SVJBR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 0.9 | 0.74 | VBMT 11 02 04 | | |
| | | C6 | 155.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-SVJBR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.11 | VBMT 16 04 08 |
| | 11 | C3 | 116.0 | 70° | 3 | C3-SVVBN-00040-11-B1 | 32.0 | 40.0 | 0.3 | 10 | 0.9 | 0.18 | VBMT 11 03 04 | |
| | 16 | C4 | 140.0 | 70° | 3 | C4-SVVBN-00050-16 | 40.0 | 50.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.36 | VBMT 16 04 08 | |
| | | C5 | 165.0 | 70° | 3 | C5-SVVBN-00060-16 | 50.0 | 60.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.56 | VBMT 16 04 08 | |
| | | C6 | 190.0 | 70° | 3 | C6-SVVBN-00065-16 | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 | |

F

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-------|------------------|-----------------------|-------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | |
| 11 | C3-C4 | 5513 020-03 | | | 5691 034-01 |
| 11 | C5 | 5513 020-03 | | | 5691 034-02 |
| 16 | C4 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

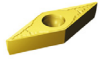
H



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

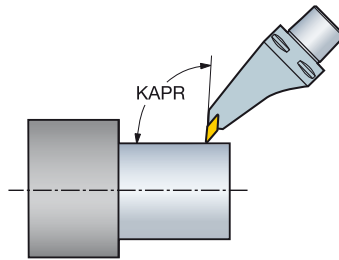
Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

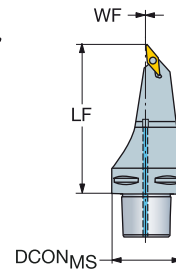


- VBMT, VBGТ
VCGX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

KAPR



95.0°



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|-------------------|------|------|------------|--------------------|------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | RMPX | CNCS | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| | | | | | | | | 1 | 2 | 3 | | |
| | 16 | C5 | 45° | 3 | C5-SVMBL-00115-16 | 50.0 | 115.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 45° | 3 | C6-SVMBL-00130-16 | 63.0 | 130.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 1.77 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 47° | 3 | C6-SVMBL-33120-16A | 63.0 | 120.0 | 32.9 | 10 | 3.0 | 1.96 | VBMT 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | |

L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|--------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

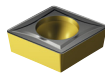
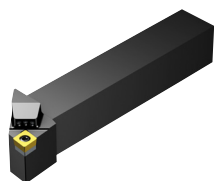
A

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

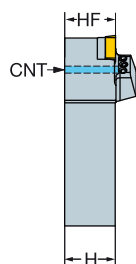
Высокоточная подача СОЖ

B

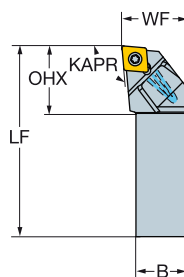


CCMT

KAPR



95.0°



C

| | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | | | |
|--|-------------------|---------|------|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | | NM | KG | |
| | 09 | 16 x 16 | 26.5 | 1 | SCLCR/L 1616H 09HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | CCMT 09 T3 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| Комплектующие | | | |
|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

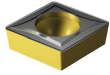
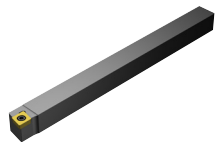
G

H

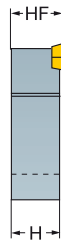
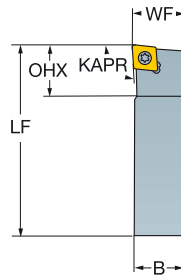
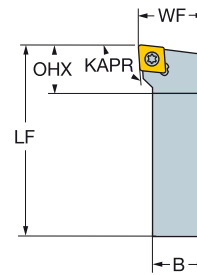
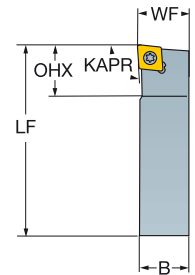


Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом



KAPR

SCACR/L-S
90.0°SCLCR/L
95.0°SCLCR/L-S
95.0°

| | CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|--|-------------------|---------|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 09 | 16 x 16 | 16.0 | SCACR/L 1616K 09-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | CCMT 09 T3 08 |
| | 09 | 16 x 16 | 16.8 | SCLCR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 17.8 | SCLCR/L 2020K 09 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | CCMT 09 T3 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 21.7 | SCLCR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | CCMT 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.7 | SCLCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | CCMT 12 04 08 |
| | 06 | 16 x 16 | 16.0 | SCLCR/L 1616K 06-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | CCMT 06 02 04 |
| | 09 | 16 x 16 | 16.0 | SCLCR/L 1616K 09-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|--------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| SCLCR/L 1616K 06-S | 5513 020-03 | | |
| SCACR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 1616H 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 1616K 09-S | 5513 020-09 | | |
| SCLCR/L 2020K 09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| SCLCR/L 2020K 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| SCLCR/L 2525M 12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40



F2



E1



H36



H10

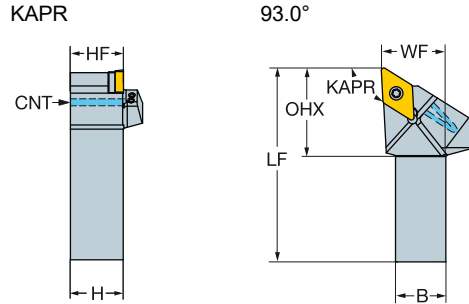
A

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

B



C

- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
| | 11 | 16 x 16 | 27° | 28.0 | 1 | SDJCR/L 1616H 11HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.24 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 32 x 25 | 27° | 28.0 | 1 | SDJCR/L 3225P 11HP | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.06 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | |
|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

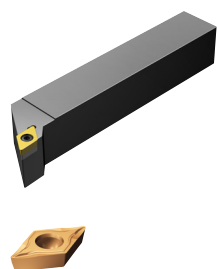
H



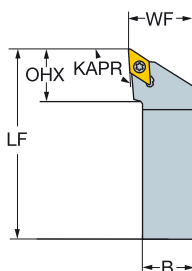
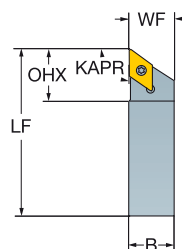
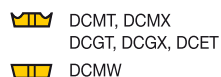
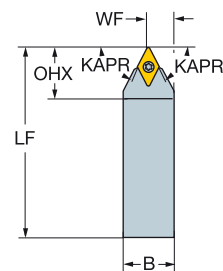
RUS

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом



KAPR

SDJCR/L
93.0°SDJCR/L-S
93.0°SDNCN
62.5°

| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MID |
|--|----|-------------------|---------|------|--------------------|----------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| | 07 | 10 x 10 | 27° | 15.7 | SDJCR/L 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 12.0 | 10.0 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 16 x 16 | 27° | 16.0 | SDJCR/L 1616H 07 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 20 x 20 | 27° | 17.4 | SDJCR/L 2020K 07 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 16 x 16 | 27° | 20.3 | SDJCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 16 x 16 | 27° | 20.0 | SDJCR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.27 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 11 | 20 x 20 | 27° | 21.9 | SDJCR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 25 x 25 | 27° | 24.4 | SDJCR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 07 | 10 x 10 | 57° | 14.5 | SDNCN 1010E 07 | 10.0 | 10.0 | 70.0 | 5.2 | 10.0 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| | | 11 | 16 x 16 | 57° | 21.9 | SDNCN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.5 | 16.0 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 20 x 20 | 57° | 21.9 | SDNCN 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.5 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 25 x 25 | 57° | 22.2 | SDNCN 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | DCMT 11 T3 08 | |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|--------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| SDJCR/L 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDNCN 1010E 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 2020K 07 | 5513 020-03 | | |
| SDJCR/L 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 1616K 11-S | 5513 020-09 | | |
| SDNCN 1616H 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2020K 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDJCR/L 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| SDNCN 2525M 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



H36



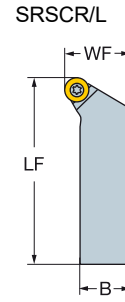
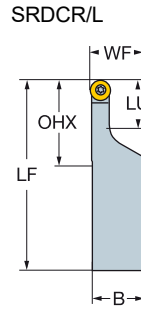
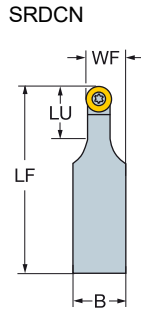
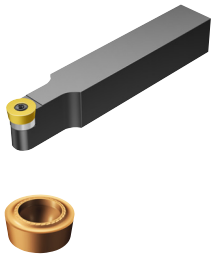
H10

A

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

B



C

RCMT
RCGX-AL

D

| CZC _{MS} | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | NM | KG | MIID | |
|-------------------|---------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-------|-------|------|------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| 08 | 16 x 16 | 16.0 | 90° | 16.0 | SRDCN 1616H 08 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 12.0 | 16.0 | 1.4 | 0.17 | RCMT 08 03 M0 |
| 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 10-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 10 T3 M0 |
| 25 x 25 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2525M 10-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.5 | 25.0 | 3.0 | 0.66 | RCMT 10 T3 M0 | |
| 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 10-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 10 T3 M0 | |
| 12 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 25.0 | SRDCN 2020K 12-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| 25 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 2525M 12-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 3.0 | 0.67 | RCMT 12 04 M0 | |
| 32 x 25 | 28.0 | 90° | 28.0 | SRDCN 3225P 12-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | RCMT 12 04 M0 | |
| 16 | 25 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 2525M 16-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 0.64 | RCMT 16 06 M0 |
| 32 x 25 | 35.0 | 90° | 35.0 | SRDCN 3225P 16-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 6.4 | 1.00 | RCMT 16 06 M0 | |
| 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 40.0 | SRDCN 3232P 20-A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 9.5 | 1.24 | RCMT 20 06 M0 |
| 05 | 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 05-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 0.95 | RCMT 05 02 M0 |
| 06 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 06-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 0.9 | 0.35 | RCMT 06 02 M0 |
| 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 06-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 0.9 | 1.00 | RCMT 06 02 M0 | |
| 08 | 20 x 20 | 20.0 | 90° | 32.0 | SRDCR/L 2020K 08-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1.4 | 0.36 | RCMT 08 03 M0 |
| 25 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 2525M 08-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1.4 | 0.68 | RCMT 08 03 M0 | |
| 32 x 25 | 20.0 | 90° | 35.0 | SRDCR/L 3225P 08-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 1.4 | 1.00 | RCMT 08 03 M0 | |
| 05 | 32 x 25 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 05 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 05 02 M0 | |
| 06 | 32 x 25 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 06 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 0.9 | 1.01 | RCMT 06 02 M0 | |
| 08 | 32 x 25 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 08 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.4 | 1.02 | RCMT 08 03 M0 | |
| 10 | 20 x 20 | 27° | 24.4 | SRSCR/L 2020K 10 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | RCMT 10 T3 M0 | |
| 25 x 25 | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 10 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 10 T3 M0 | | |
| 12 | 25 x 25 | 27° | 28.0 | SRSCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | RCMT 12 04 M0 | |
| 32 x 25 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | RCMT 12 04 M0 | | |
| 16 | 32 x 25 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.07 | RCMT 16 06 M0 | |
| 20 | 32 x 32 | 27° | 32.0 | SRSCR/L 3232P 20 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 9.5 | 1.30 | RCMT 20 06 M0 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| CZC _{MS} | Комплекующие | | |
|-------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 05 | 32 x 25 | 5513 020-05 | |
| 06 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-03 | |
| 08 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-04 | |
| 10 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-10 | 5322 110-01 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 110-02 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 5513 020-26 | 5322 110-03 |
| 20 | 32 x 32 | 5513 020-14 | 5322 110-04 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

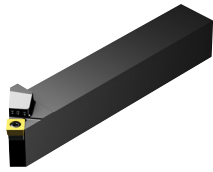
H



Державки CoroTurn® 107 для точения

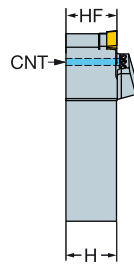
Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

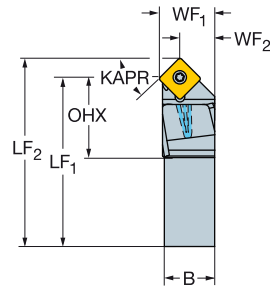



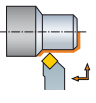
 SCMT

KAPR



45.0°



| |  | CZC _{MS} | OHX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|---|---|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|-------|------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | |
|  | 09 | 16 x 16 | 21.2 | 1 | SSDCR/L 1616H 09HP | 16.0 | 16.0 | 101.4 | 95.3 | 17.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
|-------------|------------------|-----------------------|-------------|
| 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

RUS

B

KAPR

SSBCR/L
75.0°

SSDCN
45.0°

SSDCR/L
45.0°

C

D

| CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | NM | KG | MIID |
|-------------------|---------|-----|------------|------------------|------|------|-------|-------|------|------|-----|------|---------------|------|
| | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | | | | | |
| 09 | 16 x 16 | 10° | 15.3 | SSBCR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 3.0 | 0.22 | SCMT 09 T3 08 | |
| 12 | 25 x 25 | 10° | 20.1 | SSBCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.75 | SCMT 12 04 08 | |
| 09 | 16 x 16 | 45° | 15.1 | SSDCN 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | | 100.0 | 8.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 | |
| 09 | 16 x 16 | 0° | 9.5 | SSDCR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 93.9 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | SCMT 09 T3 08 | |
| | 20 x 20 | 0° | 12.4 | SSDCR/L 2020K 09 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 118.9 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 09 T3 08 | |
| 12 | 20 x 20 | 0° | 13.9 | SSDCR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | SCMT 12 04 08 | |
| | 25 x 25 | 0° | 13.9 | SSDCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | SCMT 12 04 08 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| | | Комплекующие | | |
|-------------------|-----------------|------------------|-----------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | |
| 09 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-01 | 5322 420-01 | 5512 090-01 |
| 12 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

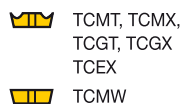
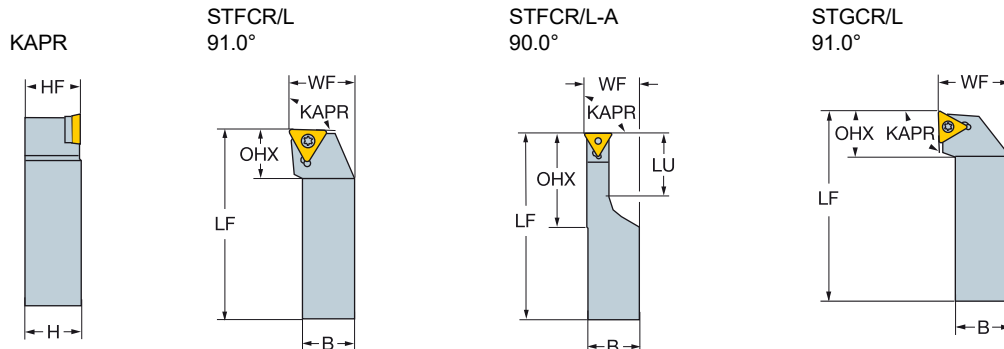
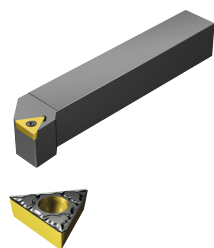
G

H

A 78

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом



| | CZC _{MS} | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|---------|------|---------------------|----------------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 11 | 16 x 16 | 14.9 | STFCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 | |
| | 16 | 16 x 16 | 19.9 | STFCR/L 1616H 16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 | |
| | | 20 x 20 | 21.3 | STFCR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 | |
| | | 25 x 25 | 22.8 | STFCR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 | |
| | 11 | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | STFCR/L 2020K 11-A | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 x 20 | 25.0 | 37.0 | STFCR/L 2020K 11-AB1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.8 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 25 x 25 | 35.0 | 47.0 | STFCR/L 2525M 16-A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.9 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | TCMT 16 T3 08 |
| | 11 | 16 x 16 | 14.1 | STGCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 02 04 | |
| | | 16 x 16 | 14.1 | STGCR/L 1616H 11-B1 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.22 | TCMT 11 03 04 | |
| | 16 | 16 x 16 | 20.1 | STGCR/L 1616H 16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.0 | 0.23 | TCMT 16 T3 08 | |
| | | 20 x 20 | 20.4 | STGCR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.42 | TCMT 16 T3 08 | |
| | | 25 x 25 | 20.9 | STGCR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | TCMT 16 T3 08 | |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16-20 x 20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40



F2



E1



H36



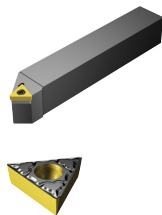
H10

A

Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

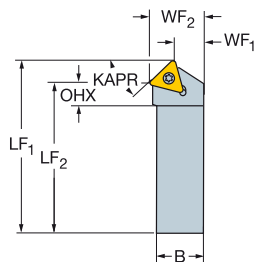
B



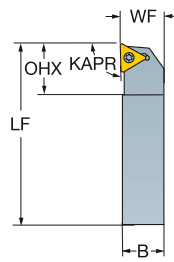
KAPR



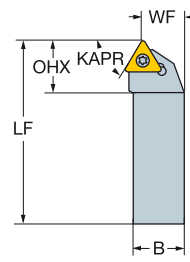
STDCR/L
45.0°



STJCR/L-S
93.0°



STTCR/L
60.0°



C

- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

D

| | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | |
|--|--|-------------------|---------|-----|------|---------------------|-------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|--|
| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | | KG | |
| | | 16 | 16 x 16 | 45° | 21.0 | STDCR/L 1616H 16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 100.0 | 6.8 | 16.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 | |
| | | 11 | 16 x 16 | 0° | 16.0 | STJCR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.27 | TCMT 11 02 04 | |
| | | 11 | 16 x 16 | 30° | 12.9 | STTCR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 02 04 | | |
| | | 16 | 16 x 16 | 30° | 12.9 | STTCR/L 1616H 11-B1 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 13.0 | 16.0 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 | | |
| | | 16 | 20 x 20 | 30° | 21.2 | STTCR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | TCMT 16 T3 08 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | TCMT 16 T3 08 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

E

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| | | Комплектующие | | |
|----|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H

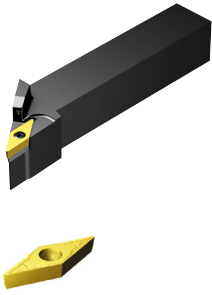


RUS

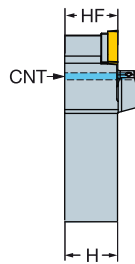
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

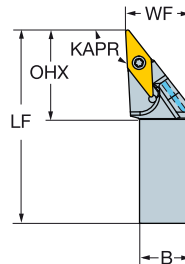
Высокоточная подача СОЖ



KAPR



93.0°



- VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------|-------------|------|------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNCS | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
| | | | | | | | | | | | | 275 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |
| 16 | 32 x 25 | 44° | 37.6 | 1 | SVJBR/L 3225P 16HP | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

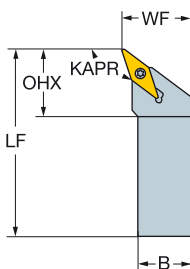
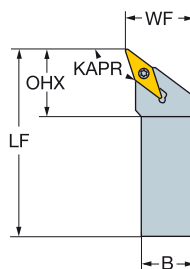
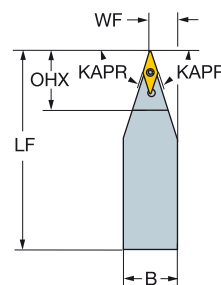
Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

B



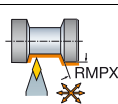
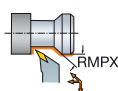
KAPR

SVHBR/L
107.5°SVHCR/L
107.5°SVVBN
72.5°

C



D



Размеры, мм

| HF | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|----|-------------------|---------|------|---------------------|----------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | | KG | |
| 16 | 20 x 20 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 | |
| | 25 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | VBMT 16 04 08 | |
| | 32 x 25 | 35° | 27.6 | SVHBR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 | |
| 22 | 25 x 25 | 35° | 35.2 | SVHCR/L 2525M 22-R2 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VCMT 22 05 20 | |
| 11 | 16 x 16 | 70° | 21.1 | SVVBN 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.19 | VBMT 11 02 04 | |
| | 20 x 20 | 70° | 21.1 | SVVBN 2020K 11-B1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 0.9 | 0.37 | VBMT 11 03 04 | |
| | 25 x 25 | 70° | 21.1 | SVVBN 2525M 11-B1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 0.9 | 0.66 | VBMT 11 03 04 | |
| | 16 | 20 x 20 | 70° | 31.5 | SVVBN 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.40 | VBMT 16 04 08 |
| | 25 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 | |
| | 32 x 25 | 70° | 31.5 | SVVBN 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.00 | VBMT 16 04 08 | |
| 11 | 16 x 16 | 70° | 21.0 | SVVBN 1616K 11-S-B1 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.3 | 16.0 | 0.9 | 0.24 | VBMT 11 03 04 | |

E

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

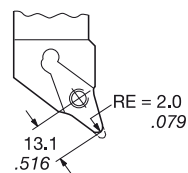
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---------------|-------------|------------------|-----------------------|
| HF | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |
| 22 | 5513 020-18 | 5322 270-03 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

Для использования пластин VCGX 22 05 30-AL с радиусом 3,0 мм и опорной пластиной 5322 270-04 державка должна быть доработана. См. иллюстрацию.



G

H

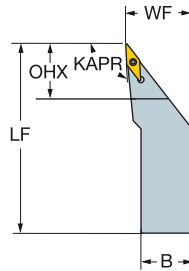
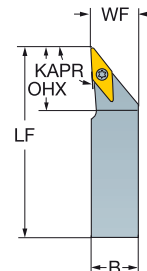


Державки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом



KAPR

SVJBR/L
93.0°SVJBR/L-S
93.0°

| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MID |
|--|---------|-------------------|------|-----------------------|---------------------|-------------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|-----|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| | 11 | 16 x 16 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 1616H 11 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 | |
| | | 16 x 16 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 1616H 11-B1 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 03 04 | |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 | |
| | | 20 x 20 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2020K 11-B1 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 0.9 | 0.26 | VBMT 11 03 04 | |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2525M 11 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 02 04 | |
| | | 25 x 25 | 50° | 21.2 | SVJBR/L 2525M 11-B1 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 0.9 | 0.69 | VBMT 11 03 04 | |
| | 16 | 20 x 20 | 50° | 31.1 | SVJBR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.38 | VBMT 16 04 08 | |
| | | 25 x 25 | 50° | 31.5 | SVJBR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.69 | VBMT 16 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 50° | 31.5 | SVJBR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.01 | VBMT 16 04 08 | |
| | 11 | 16 x 16 | 50° | 26.0 | SVJBR/L 1616K 11-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.20 | VBMT 11 02 04 | |
| | 16 x 16 | 50° | 26.0 | SVJBR/L 1616K 11-S-B1 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.9 | 0.25 | VBMT 11 03 04 | | |
| | 16 | 16 x 16 | 50° | 40.0 | SVJBR/L 1616K 16-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 3.0 | 0.28 | VBMT 16 04 08 | |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | | |
|--------------|-------------------|-------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 11 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-09 | | |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

A40



F2



E1



H36



H10

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки QS CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR

95.0°

C

| | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | BAR NM KG | | | MIID |
|--|-------------------|---------|------|------------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----------|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | | | |
| | 09 | 20 x 20 | 44.0 | 3 | QS-SCLCR/L 2020 09C | 20.0 | 20.0 | 24.0 | 93.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.26 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 49.0 | 3 | QS-SCLCR/L 2525 09C | 25.0 | 25.0 | 24.0 | 108.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|-----------------------|------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 232-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 84

RUS

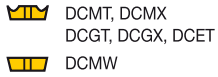
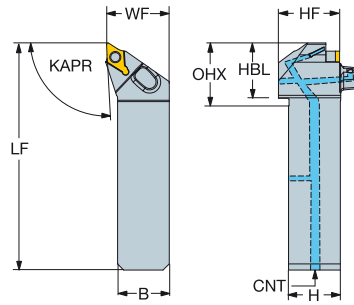
Державки QS CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°



B

C

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|-------------|------|------------|---------------------|---------|------|------|-------|---------------------|------|----------|------|------|------|---------------|
| CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNCS | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | |
| | | | | | 11 | 20 x 20 | 27° | 47.5 | 3 | QS-SDJCR/L 2020 11C | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 96.5 | 25.0 | 20.0 |
| | 25 x 25 | 27° | 54.0 | 3 | QS-SDJCR/L 2525 11C | 25.0 | 25.0 | 29.0 | 113.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.49 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|-----------------------|------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



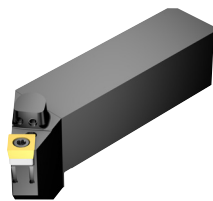
A

Державки QS CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

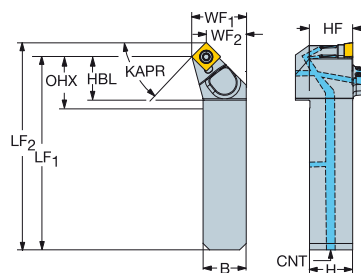
B



SCMT

KAPR

45.0°



C

| D | CZC _{MS} | OHX | CN5C | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | NM | KG | MIID |
|---|-------------------|---------|------|------------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | | | |
| | 09 | 20 x 20 | 52.5 | 3 | QS-SSDCR/L 2020 09C | 20.0 | 20.0 | 27.5 | 90.1 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 25 x 25 | 53.5 | 3 | QS-SSDCR/L 2525 09C | 25.0 | 25.0 | 28.5 | 106.1 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|-----------------------|------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|
| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 263-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



RUS

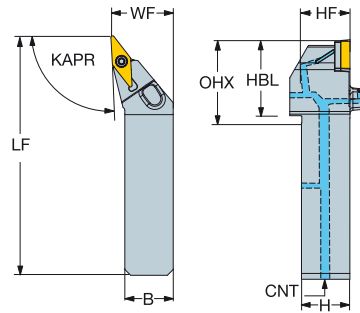
Державки QS CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---------|-------------|------|------------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|--|
| CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNCS | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | VBMT, VBGT, VCGX, VCGT, VCET, VBMW, VCMW |
| 16 | 20 x 20 | 44° | 59.0 | 3 | QS-SVJBR/L 2020 16C | 20.0 | 20.0 | 39.0 | 108.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.29 | VBMT 16 04 08 |
| | 25 x 25 | 44° | 64.0 | 3 | QS-SVJBR/L 2525 16C | 25.0 | 25.0 | 39.0 | 123.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.51 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт пластины | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка | Заглушка |
|---------------|-----------------------|------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|
| 5513 020-01 | 5512 090-01 | 5322 270-01 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A40



F2



E1



G1



H36



H5

Инструменты CoroTurn® 107 для внутренней обработки

RUS

B

C

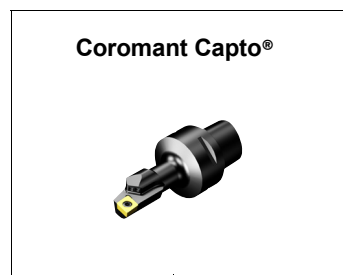
D

E

F

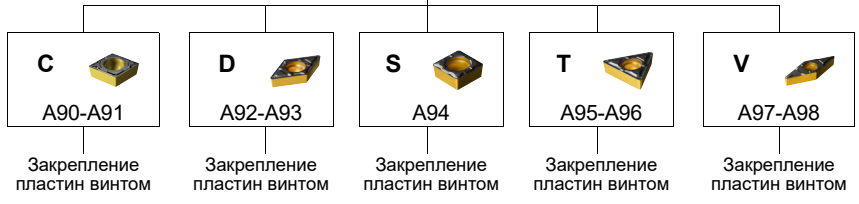
G

H



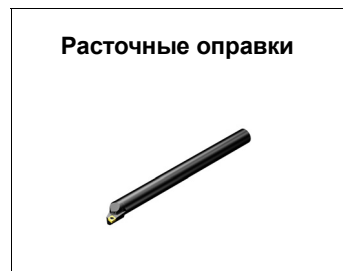
Coromant Capto®

Инструменты в зависимости от формы пластины



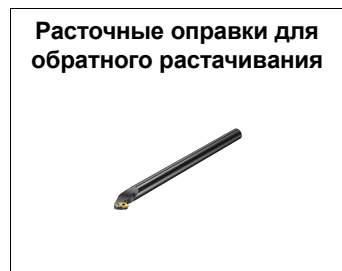
Coromant Capto для обратного растачивания

Инструменты в зависимости от формы пластины



Расточные оправки

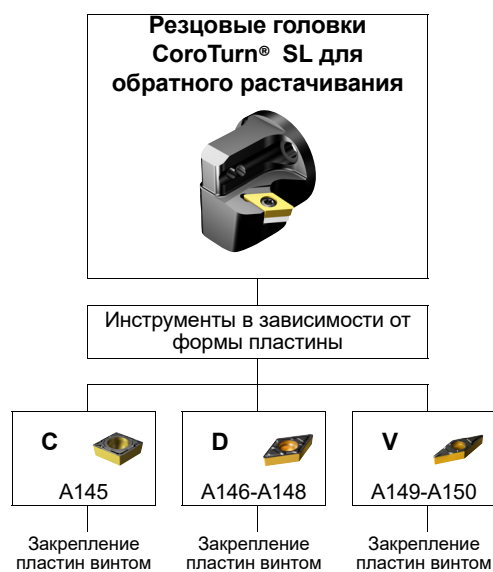
Инструменты в зависимости от формы пластины



Расточные оправки для обратного растачивания

Инструменты в зависимости от формы пластины

Инструменты CoroTurn® 107 для внутренней обработки



A

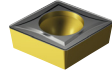
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

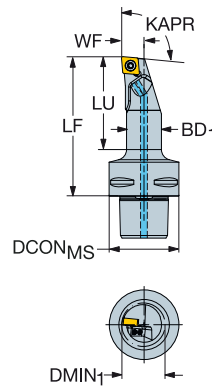
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

95.0°



 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



B

C

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | BAR NM KG | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|-----------------------|------|------|------|-----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | | | | | |
| 09 | C3 | 21.5 | 48.0 | 3 | C3-SCLCR/L-11065-09HP | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.22 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 21.5 | 47.0 | 3 | C4-SCLCR/L-11070-09HP | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-SCLCR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 21.5 | 46.0 | 3 | C5-SCLCR/L-11070-09HP | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 3.0 | 0.56 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-SCLCR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.61 | CCMT 09 T3 08 |
| 12 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-SCLCR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | CCMT 12 04 08 |
| | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-SCLCR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Код заказа | Комплекующие | |
|-----------------------|---------------|-------------|
| | Винт пластины | Сопло |
| C3-SCLCR/L-11065-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-11070-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-13080-09HP | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| C4-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |
| C5-SCLCR/L-17090-12HP | 5513 020-17 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



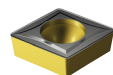
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

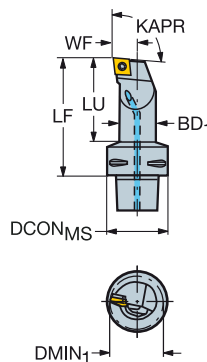
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

95.0°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|----|-------------------|-------------------|-------|-------------------|---------------------|--------------------|-------|-------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 09 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | C3-SCLCL-17090-09 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 09 T3 08 |
| | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | C3-SCLCR/L-11065-09 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |
| | C3 | 25.0 | 58.0 | 3 | C3-SCLCR/L-13075-09 | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.27 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-SCLCR/L-11070-09 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.36 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-SCLCR/L-13080-09 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 32.0 | 68.0 | 3 | C4-SCLCR/L-17090-09 | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.51 | CCMT 09 T3 08 |
| | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | C4-SCLCR/L-27080-09 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | C5-SCLCR/L-11070-09 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.57 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-SCLCR/L-13080-09 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | CCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-SCLCR/L-17090-09 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.69 | CCMT 09 T3 08 |
| 12 | C3 | 32.0 | 74.0 | 3 | C3-SCLCR-17090-12 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | CCMT 12 04 08 |
| | C3 | 40.0 | 81.0 | 3 | C3-SCLCR-22096-12 | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.54 | CCMT 12 04 08 |
| | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | C4-SCLCR-22110-12 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | CCMT 12 04 08 |
| | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | C5-SCLCR/L-22110-12 | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.97 | CCMT 12 04 08 |
| | C5 | 50.0 | 119.0 | 3 | C5-SCLCR/L-27140-12 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.49 | CCMT 12 04 08 |
| C5 | 63.0 | 80.0 | 3 | C5-SCLCR-35100-12 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.40 | CCMT 12 04 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SCLCR/L-11065-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-13075-09 | 5513 020-09 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C4-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C4-SCLCR/L-27080-09 | 5513 020-01 | 5322 232-01 | 5512 090-01 |
| C5-SCLCR/L-11070-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-13080-09 | 5513 020-09 | | |
| C5-SCLCR/L-17090-09 | 5513 020-10 | | |
| C3-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C3-SCLCR/L-22096-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C4-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C4-SCLCR/L-27080-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-17090-12 | 5513 020-17 | | |
| C5-SCLCR/L-22110-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR/L-27140-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |
| C5-SCLCR-35100-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



E1



G1



H36



H10



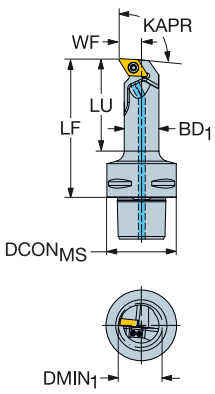
H5

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 93.0°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

| | | Размеры, мм | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | MIID | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------------|------------|-------------|------|------|-----|------|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | DCON _{MS} | | BD | LF | WF | BAR | | NM | KG |
| | 07 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR-13080-07HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.41 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C4 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13080-11HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 69.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-17090-11HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.50 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-13080-11HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 3.0 | 0.60 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-17090-11HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.69 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|----|-------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло |
| 07 | C4 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | C4-C5 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

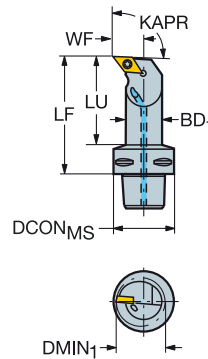
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MID | | |
|----|------|-------------------|-------------------|------|---------------------|------|---------------------|--------------------|------|-------|------|------|---------------|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | | NM | KG |
| | 07 | C3 | 20.0 | 48.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-11065-07 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-11070-07 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.36 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-11070-07 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | C3 | 25.0 | 58.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-13075-11 | 32.0 | 20.0 | 75.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C3 | 32.0 | 73.0 | 27° | 3 | C3-SDUCR/L-17090-11 | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.38 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 32.0 | 68.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-17090-11 | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.52 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 40.0 | 89.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-22110-11 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.76 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C4 | 50.0 | 60.0 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-27080-11 | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | DCMT 11 T3 08 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-13080-11 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.65 | DCMT 11 T3 08 |
| C5 | 32.0 | 67.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-17090-11 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.70 | DCMT 11 T3 08 | | |
| C5 | 40.0 | 88.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-22110-11 | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 | | |
| C5 | 63.0 | 80.0 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-35100-11 | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.35 | DCMT 11 T3 08 | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|---------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SDUCR/L-11065-07 | 5513 020-03 | | |
| C4-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C5-SDUCR/L-11070-07 | 5513 020-03 | | |
| C3-SDUCR/L-13075-11 | 5513 020-09 | | |
| C3-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C4-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C4-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C4-SDUCR/L-27080-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-13080-11 | 5513 020-09 | | |
| C5-SDUCR/L-17090-11 | 5513 020-10 | | |
| C5-SDUCR/L-22110-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |
| C5-SDUCR/L-35100-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5

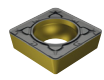
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

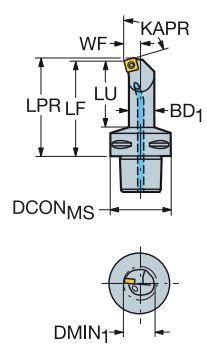
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

75.0°



- SCMT, SCGX
- SCMW



B

C

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LPR | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| 09 | C4 | 25.0 | 58.0 | 10° | 3 | C4-SSKCR-13080-09 | 40.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.41 | SCMT 09 T3 08 |
| | C5 | 25.0 | 56.0 | 10° | 3 | C5-SSKCR-13080-09 | 50.0 | 20.0 | 82.2 | 80.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.61 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

| |
|---------------------|
| Комплекующие |
| Винт 5513 020-09 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

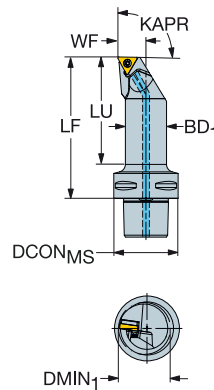
KAPR

91.0°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW



| | | CZ _{MS} | DMIN ₁ | LU | CN _{SC} | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|----|------------------|-------------------|------|------------------|------------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 11 | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 150 | 0.9 | 0.36 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 32.0 | 69.0 | 3 | C4-STFCR/L-17090-16HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.51 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 32.0 | 67.0 | 3 | C5-STFCR/L-17090-16HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 3.0 | 0.70 | TCMT 16 T3 08 |
| | | C5 | 40.0 | 88.0 | 3 | C5-STFCR-22110-16HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | |
|------------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C4-STFCR/L11070-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L13080-11HPB1 | 5513 020-03 | | | 5691 026-23 |
| C4-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-17090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-23 |
| C5-STFCR/L-22110-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5

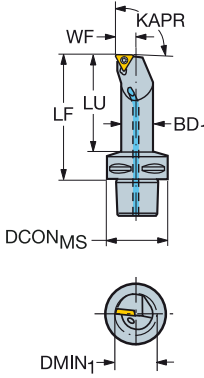
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

91.0°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|---|-------------------|-------------------|------|------|------------|------------------------|------|------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| | 11 | C3 | 20.0 | 48.0 | 3 | C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 32.0 | 16.0 | 65.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR/L-11070-11 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR/L-13080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | TCMT 11 02 04 |
| | | C4 | 20.0 | 47.0 | 3 | C4-STFCR-11070-11-B1 | 40.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.35 | TCMT 11 03 04 |
| | | C4 | 25.0 | 57.0 | 3 | C4-STFCR-13080-11-B1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.41 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 20.0 | 46.0 | 3 | C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 50.0 | 16.0 | 70.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.55 | TCMT 11 03 04 |
| | | C5 | 25.0 | 56.0 | 3 | C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 40.0 | 89.0 | 3 | C4-STFCR/L-22110-16 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.77 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|------------------------|-------------|------------------|-----------------------|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-STFCR/L-11065-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-11070-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C5-STFCR/L-13080-11-B1 | 5513 020-03 | | |
| C4-STFCR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

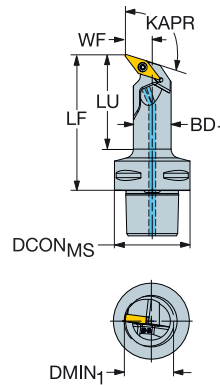
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



KAPR

107.5°



 VBMT, VBGT
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCE T
 VBMW, VCMW



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|-------------------|-------------------|------|------|------|------------|------------------------|------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
|  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
|  | 11 | C4 | 25.0 | 47.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L13070-11HPB1 | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 150 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 03 04 |
| | 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L-18090-16HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.48 | VBMT 16 04 08 |
| | | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR/L-18090-16HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 150 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | | C6 | 40.0 | 94.0 | 35° | 3 | C6-SVQBR/L-22120-16HP | 63.0 | 32.0 | 120.0 | 22.0 | 150 | 3.0 | 1.36 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | |
|------------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло |
| C4-SVQBR/L13070-11HPB1 | 5513 020-20 | | | 5691 026-13 |
| C4-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C5-SVQBR/L-18090-16HP | 5513 020-10 | | | 5691 026-13 |
| C6-SVQBR/L-22120-16HP | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

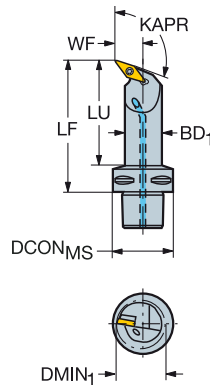
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

107.5°



 VBMT, VBGT
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCET
 VBMW, VCMW



| CZ _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|------------------|-------------------|------|-------|------|------------|------------------------|------|------|-------|------|----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| 11 | C3 | 22.0 | 53.0 | 35° | 3 | C3-SVQBR/L-13070-11-B1 | 32.0 | 16.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.21 | VBMT 11 03 04 |
| | C4 | 27.0 | 57.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L-15080-11-B1 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 03 04 |
| | C4 | 25.0 | 48.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR-13070-11 | 40.0 | 20.0 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.38 | VBMT 11 02 04 |
| | C4 | 27.0 | 58.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR-15080-11 | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | VBMT 11 02 04 |
| | C5 | 27.0 | 56.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR/L-15080-11-B1 | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.65 | VBMT 11 03 04 |
| 16 | C4 | 33.0 | 68.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L-18090-16 | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | VBMT 16 04 08 |
| | C4 | 40.0 | 89.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L-22110-16 | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.73 | VBMT 16 04 08 |
| | C4 | 50.0 | 100.0 | 35° | 3 | C4-SVQBR/L-27120-16 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.99 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 40.0 | 88.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR/L-22110-16 | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.93 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 50.0 | 119.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR/L-27140-16 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.38 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 33.0 | 67.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR-18090-16 | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.68 | VBMT 16 04 08 |
| | C5 | 63.0 | 130.0 | 35° | 3 | C5-SVQBR-35150-16 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 1.90 | VBMT 16 04 08 |
| | C6 | 50.0 | 120.0 | 35° | 3 | C6-SVQBR/L-27145-16 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 1.76 | VBMT 16 04 08 |
| | C6 | 63.0 | 151.0 | 35° | 3 | C6-SVQBR/L-35175-16 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 2.89 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|------------------------|-------------|------------------|-----------------------|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| C3-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C4-SVQBR/L-13070-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11-B1 | 5513 020-20 | | |
| C5-SVQBR/L-15080-11 | 5513 020-03 | | |
| C4-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C4-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C4-SVQBR/L-27120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-18090-16 | 5513 020-10 | | |
| C5-SVQBR/L-22110-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-27140-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35100-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C5-SVQBR/L-35150-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-22120-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-27145-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |
| C6-SVQBR/L-35175-16 | 5513 020-01 | 5322 270-02 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания


Закрепление пластин винтом


Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

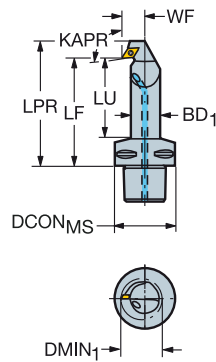
KAPR

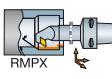
93.0°



 DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET

 DCMW



| | | Размеры, мм | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MID | | |
|---|----|-------------------|-------------------|------|------|------|----------------------|------------|-------------|-------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | DCON _{MS} | | BD | LPR | LF | WF | BAR | | NM | KG |
|  | 07 | C4 | 22.0 | 47.3 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-13070-07X | 40.0 | 16.0 | 81.5 | 70.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.37 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 27.0 | 57.9 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-15080-07X | 40.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.40 | DCMT 07 02 04 |
| | | C4 | 32.0 | 68.5 | 27° | 3 | C4-SDUCR/L-18090-07X | 40.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 32.0 | 67.2 | 27° | 3 | C5-SDUCR/L-18090-07X | 50.0 | 25.0 | 101.5 | 90.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.72 | DCMT 07 02 04 |
| | | C5 | 27.0 | 56.5 | 27° | 3 | C5-SDUCR-15080-07X | 50.0 | 20.0 | 91.5 | 80.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

Винт
5513 020-03

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

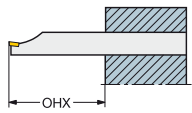
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

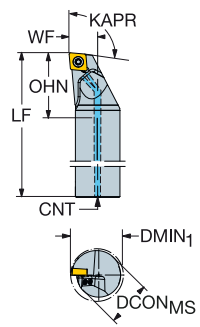
B



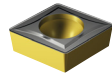
KAPR



95.0°



C



- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | NM | KG | MIID |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|---------------------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | CNT | | | | | |
| 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.8 | 1 | A20S-SCLCR/L 09HP-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |
| 09 | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.8 | 1 | A25T-SCLCR/L 09HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие | |
|-------------------|---------------|---------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло | |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

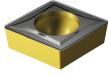
H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

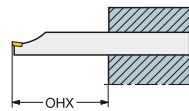
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



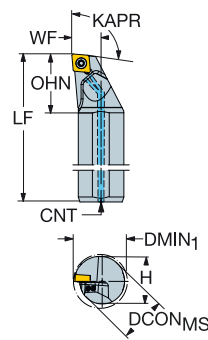
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR



95.0°



| | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|-------|------|----------|------|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | |
| | 09 | 20 | 25.0 | 80.0 | 33.0 | 1 | A20S-SCLCR/L 09HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 32.0 | 1 | A25T-SCLCR/L 09HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|----|-------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло |
| 09 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

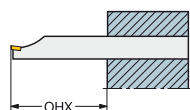
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

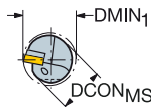
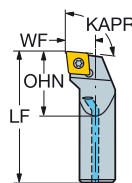
B



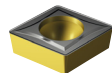
KAPR



95.0°



C



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

D

| Code | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Code order | Dimensions, mm | | | | | | MIID | |
|------|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-SCLCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SCLCR/L 06-R | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SCLCR/L 06-R | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.14 | CCMT 06 02 04 |
| | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SCLCR/L 06-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SCLCR/L 09-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | CCMT 09 T3 08 |
| | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SCLCR/L 09-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие |
|----|-------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 06 | 8-12 | 5513 020-46 |
| 06 | 16 | 5513 020-03 |
| 09 | 16-20 | 5513 020-09 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

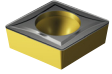
H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

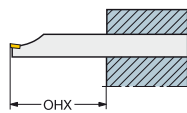
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



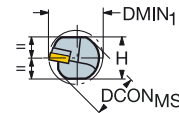
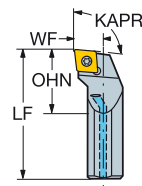
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR



95.0°



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CN5C | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|-------|------|----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| 06 | 8 | 10.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-SCLCR/L 06 | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | CCMT 06 02 04 |
| | 10 | 12.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SCLCR/L 06 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | CCMT 06 02 04 |
| | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SCLCR/L 06 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | CCMT 06 02 04 |
| | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SCLCR/L 06 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| 09 | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SCLCR/L 09 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.32 | CCMT 09 T3 08 |
| | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SCLCR/L 09 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | CCMT 09 T3 08 |
| | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SCLCR/L 09 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 09 T3 08 |
| 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SCLCR/L 12 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | CCMT 12 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SCLCR/L 12 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | CCMT 12 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SCLCR/L 12 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.52 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | |
| 06 | 8-12 | 5513 020-46 | | |
| 06 | 16 | 5513 020-03 | | |
| 09 | 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 09 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 12 | 25 | 5513 020-17 | | |
| 12 | 32-40 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



H5

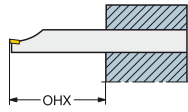
Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

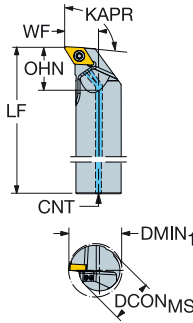
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ



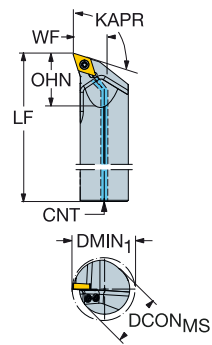
KAPR



A..SDUCR/L...HP-R
93.0°



A..SDQCR/L...HP-R
107.5°



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-----|-------|------|------------|---------------------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 22.2 | 1 | A20S-SDQCR/L 07HP-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 28.0 | 1 | A25T-SDQCR/L 11HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 23.1 | 1 | A20S-SDUCR 07HP-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.3 | 1 | A20S-SDUCR/L 11HP-R | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.7 | 1 | A25T-SDUCR/L 11HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.03 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|----|-------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло |
| | | 07 | 20 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

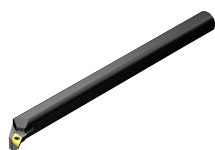
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

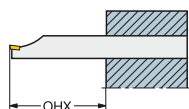
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

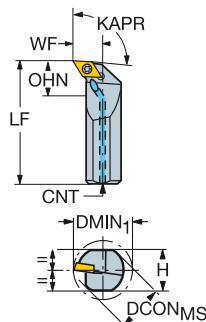


- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

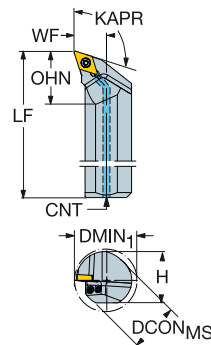
KAPR



A..SDUCR/L...HP
93.0°



A..SDQCR/L...HP
107.5°



| | | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|--|----|-------|-------|------|-------|------|------|-------------------|-------------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZCMS | DMIN1 | RMPX | OHX | OHN | CNSC | | DCONMS | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
| | 07 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 21.2 | 1 | A20S-SDQCR/L 07HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 27.8 | 1 | A25T-SDQCR/L 11HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.2 | 1 | A20S-SDUCR 07HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.55 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 22.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 |
| | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 28.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 11HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|---------------|-------|---------------|-------------|
| | CZCMS | Винт пластины | Сопло |
| 07 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-13 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | 5691 026-13 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



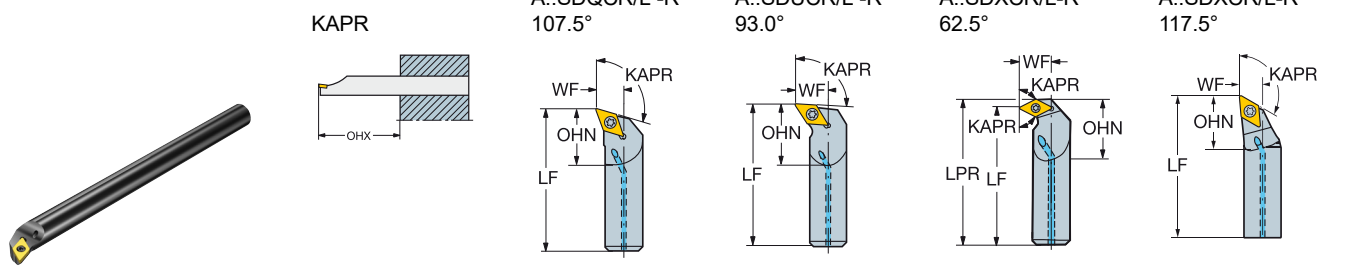
H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

B



C



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------------|--------------------|--------------------|-------|-------|-------|------|------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG | | |
| | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDQCR/L 07-R | 10 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 | |
| | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDQCR/L 07-R | 12 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDQCR/L 07-R | 16 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDQCR/L 11-R | 20 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.58 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-SDUCR/L 07-ER | 10 | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 | |
| | 12 | 18.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDUCR/L 07-ER | 12 | 150.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07-R | 16 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11-R | 20 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDXCR/L 07-R | 12 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 |
| | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDXCR/L 07-R | 16 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | DCMT 07 02 04 | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDXCR/L 11-R | 20 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 16 | 20.0 | 5° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16K-SDXCR/L 07-R | 16 | 125.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | DCMT 07 02 04 | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 3° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20M-SDXCR/L 11-R | 20 | 150.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.33 | DCMT 11 T3 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| | | Комплекующие |
|----|-------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 07 | 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 |

G

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

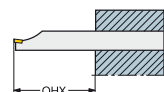
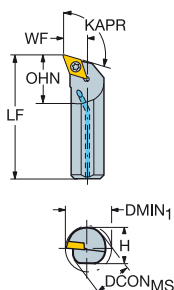
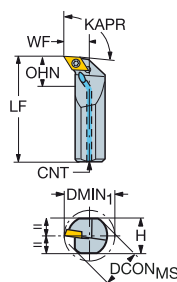
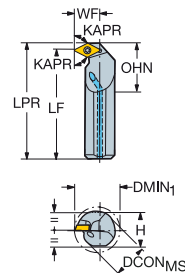
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

KAPR

A..SDQCR/L
107.5°A..SDUCR/L
93.0°A..SDXCR/L
62.5°

Размеры, мм

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|-----------------|--------------------|------|------|-------|-------|-------|------|------|---------------|---------------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| | 07 | 10 | 13.0 | 17° | 40.0 | 15.0 | A10K-SDQCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 12 | 16.0 | 17° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDQCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 16 | 20.0 | 17° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDQCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 17° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDQCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 25 | 32.0 | 17° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDQCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.94 | DCMT 11 T3 08 | | |
| | 07 | 10 | 13.0 | 27° | 40.0 | 15.0 | A10K-SDUCR/L 07 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 12 | 16.0 | 27° | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-SDUCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 16 | 20.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 | | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.46 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | DCMT 11 T3 08 | | |
| | 07 | 12 | 16.0 | 60° | 48.0 | 18.0 | A12M-SDXCR/L 07 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 155.1 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | DCMT 07 02 04 | |
| | 16 | 20.0 | 60° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDXCR/L 07 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 205.1 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 60° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDXCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 256.8 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | DCMT 11 T3 08 |
| | 25 | 32.0 | 60° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDXCR/L 11 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 306.8 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | DCMT 11 T3 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплекующие |
|----|-------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 07 | 10 | 5513 020-48 |
| 07 | 12-16 | 5513 020-03 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



G1



H36



H10



H5

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

A..SRXDR/L-R

A..SRDDN-R

R300

| | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|----|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|-------------------|--------------------|-------------|-------|-----|-----|-----|------|-------------|
| 08 | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| 08 | 16 | 20.0 | 12.6 | 90° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16K-SRDDN 08-R | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 4.0 | 10 | 0.9 | 0.17 | R300-0828.. |
| 08 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20M-SRXDR/L 08-R | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 1.2 | 0.34 | R300-0828.. |
| 10 | 20 | 25.0 | | 0° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20M-SRXDR/L 10-R | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | R300-1032.. |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
Информацию о режущих пластинах и режимах резания см. в каталоге "Вращающиеся инструменты"

| | | Комплектующие |
|----|----|---------------|
| 08 | 16 | 5513 020-48 |
| 08 | 20 | 5513 020-56 |
| 10 | 20 | 5513 020-43 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41

F2

G1

H36

H10

H5

A 108

RUS

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

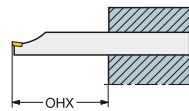
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ



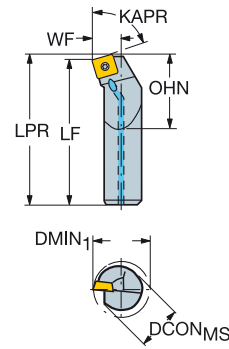
SCMT, SCGX

SCMW

KAPR



75.0°



| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-----|------|------|------------|--------------------|------|------|-------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LPR | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| | 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SSKCR 09-R | 16.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SSKCR 09-R | 20.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.59 | SCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-09

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

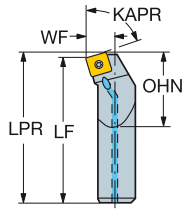
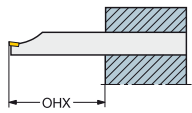
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

B



KAPR

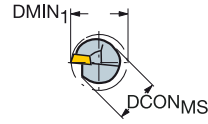
75.0°



C



- SCMT, SCGX
- SCMW



D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | NM | KG | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|-----|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|-------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LPR | LF | WF | | | | | |
| 09 | 16 | 20.0 | 10° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SSKCR/L 09 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 202.2 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.31 | SCMT 09 T3 08 |
| | 20 | 25.0 | 10° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SSKCR/L 09 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 252.2 | 250.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.56 | SCMT 09 T3 08 |
| 12 | 25 | 32.0 | 10° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SSKCR/L 12 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | SCMT 12 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 10° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SSKCR 12 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.68 | SCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие | | |
|-------------------|-------|---------------|------------------|-----------------------|
| CZC _{MS} | | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 09 | 16-20 | 5513 020-09 | | |
| 12 | 25 | 5513 020-17 | | |
| 12 | 32 | 5513 020-18 | 5322 420-02 | 5512 090-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H





Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

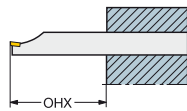
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

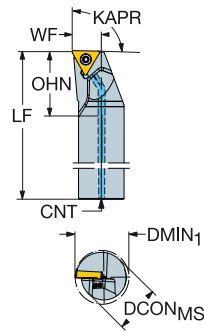



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR




91.0°



|  | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|---|-------------------|-------------------|-------|------|------|-----------------------|--------------------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | CNT | BAR | | NM | KG |
| 11 | 20 | 25.0 | 80.0 | 27.1 | 1 | A20S-STFCR/L 11HP-RB1 | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 |
| 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.5 | 1 | A25T-STFCR/L 16HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|---|-------------------|---------------|-------------|
|  | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло |
| 11 | 20 | 5513 020-03 | 5691 026-23 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



G1



H36



H10



H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

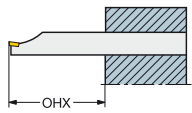
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

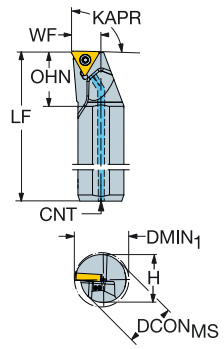
B



KAPR



91.0°



C



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

D

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | |
| | | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 31.2 | 1 | A25T-STFCR/L 16HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | TCMT 16 T3 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 020-10 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H





Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

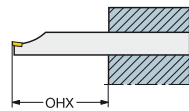
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

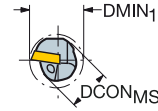
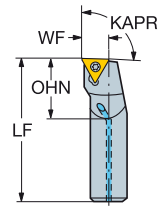





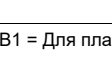
 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR




91.0°



|  | Размеры, мм | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|-------------------|-------|------|------|---------------------|---------------------|--------------------|-------|-------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STFCR/L 06-R | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STFCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
|  | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.12 | TCMT 09 02 04 |
|  | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11-RB1 | 12.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11-RB1 | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | TCMT 11 03 04 |
| | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11-RB1 | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.57 | TCMT 11 03 04 | |
| | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-STFCR 11-RB1 | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.02 | TCMT 11 03 04 | |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплекующие |
|---|-------------------|---------------|
|  | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 06 | 6 | 5513 020-28 |
| 06 | 8 | 5513 020-27 |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 |
| 11 | 12-25 | 5513 020-03 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



G1



H36



H10



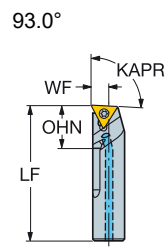
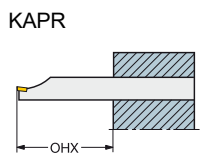
H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

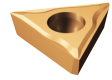
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

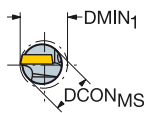
B



C



TCEX



D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|-------------------|-------------------|-----|------|------|--------------------|--------------------|------|-------|-----|-----|-----|------|------------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 05 | 5 | 6.0 | 20.0 | 7.5 | A05F-STUCR/L 05-GR | 5.0 | 5.0 | 80.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.02 | TCEX 05 01 00R-F |
| | | | | | | 6.0 | 6.0 | 80.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.03 | TCEX 05 01 00R-F |
| 06 | 8 | 9.0 | 32.0 | 12.0 | A08H-STUCR/L 06-GR | 8.0 | 8.0 | 100.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | | | | | | 10.0 | 10.0 | 125.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие |
|-------------------|---------------|---------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | |
| 05 | 5-6 | 5513 020-53 |
| 06 | 8 | 5513 020-44 |
| 06 | 10 | 5513 020-28 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H





Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

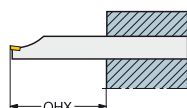
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

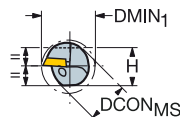
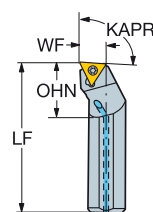









 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR




91.0°



|  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | | |
|---|-------------------|-------------------|-------|-------|------|-----------------|--------------------|------|------|-------|-------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
|  | 06 | 6 | 8.5 | 24.0 | 9.0 | 1 | A06F-STFCR/L 06 | 6.0 | 5.0 | 6.0 | 80.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.03 | TCMT 06 T1 02 |
| | | 8 | 11.0 | 32.0 | 12.0 | 1 | A08H-STFCR/L 06 | 8.0 | 7.0 | 8.0 | 100.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
|  | 09 | 10 | 13.0 | 40.0 | 15.0 | 1 | A10K-STFCR/L 09 | 10.0 | 9.0 | 10.0 | 125.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | TCMT 09 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 09 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 09 02 04 |
|  | 11 | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 02 04 |
| | | 12 | 16.0 | 48.0 | 18.0 | 1 | A12M-STFCR/L 11-B1 | 12.0 | 11.0 | 12.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.13 | TCMT 11 03 04 |
|  | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | TCMT 11 02 04 |
| | | 16 | 20.0 | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-STFCR/L 11-B1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | TCMT 11 03 04 |
|  | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 02 04 |
| | | 20 | 25.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-STFCR/L 11-B1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.53 | TCMT 11 03 04 |
|  | 16 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-STFCR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.88 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 32 | 40.0 | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-STFCR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.67 | TCMT 16 T3 08 |
| | 40 | 50.0 | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-STFCR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.44 | TCMT 16 T3 08 | |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

|  | Комплекующие | | | |
|---|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 06 | 6 | 5513 020-28 | | |
| 06 | 8 | 5513 020-27 | | |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 | | |
| 11 | 12-20 | 5513 020-03 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



G1



H36



H10



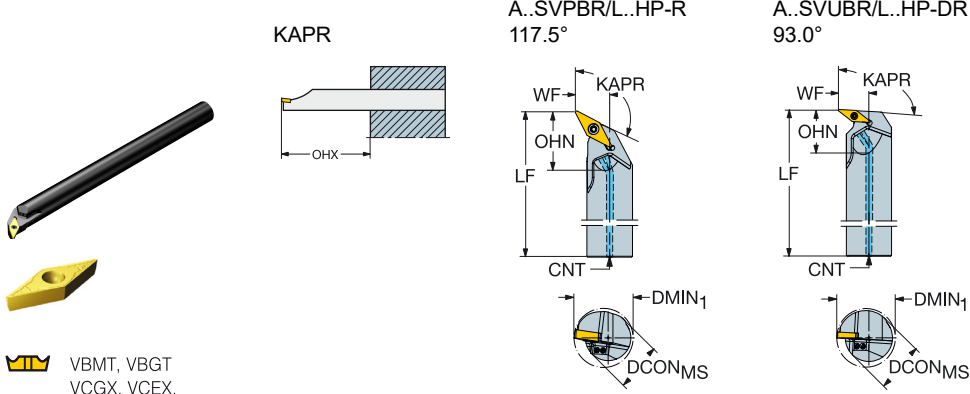
H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ

B



C

- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

D

| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MID | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|----------------------|--------------------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | CNT | BAR | | NM | KG |
| | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.4 | 1 | A25T-SVPBR/L 16HP-R | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.02 | VBMT 16 04 08 |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 32.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 16HP-DR | 25.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 1.04 | VBMT 16 04 08 |

E

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм. R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 020-10 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

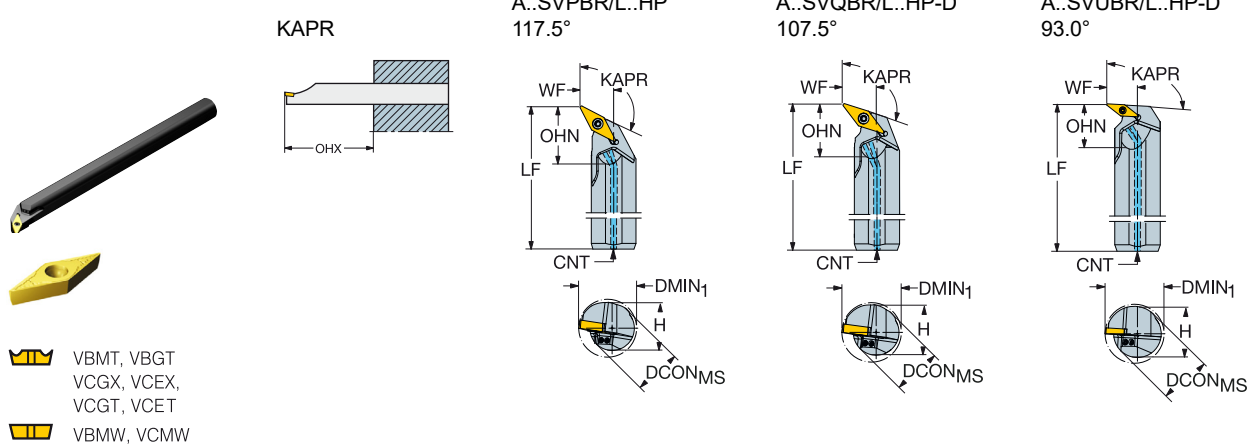
H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



| | | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|--|----|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | | |
| | 16 | 25 | 32.0 | 30° | 100.0 | 31.0 | 1 | A25T-SVPBR/L 16HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.94 | VBMT 16 04 08 | |
| | 16 | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 32.8 | 1 | A25T-SVQBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 | |
| | 11 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 26.7 | 1 | A25T-SVUBR 11HP-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 | |
| | 16 | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 33.0 | 1 | A25T-SVUBR/L 16HP-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | G 1/8-28 | 275 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 | |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|--|-------------------|---------------|-------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Сопло | |
| | 11 | 25 | 5513 020-20 | 5691 026-13 |
| | 16 | 25 | 5513 020-10 | 5691 026-13 |

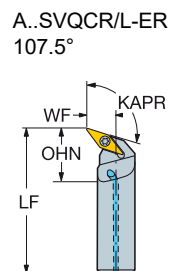
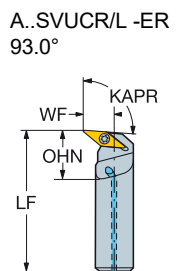
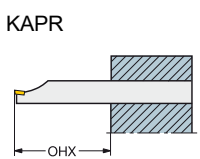
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

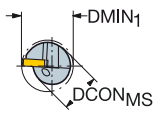
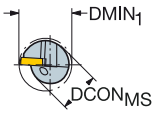
B



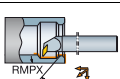
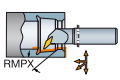
C



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW



D



| | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-----|------|------|------------|--------------------|------|-------------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQCR/L 11-ER | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |
| | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUCR/L 11-ER | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-03

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

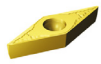
H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

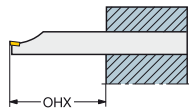
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

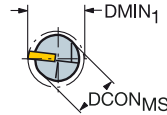
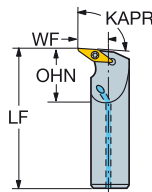


- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCE.T
- VBMT, VCMW

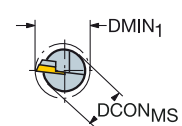
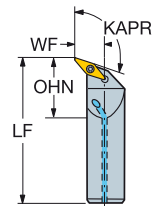
KAPR



A..SVUBR/L -ER
93.0°



A..SVQBR/L -R
107.5°



| | | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|------|------|----------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-ERB1 | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
| | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-ERB1 | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-ERB1 | 20.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| |
|------------------------------|
| Комплектующие |
| Винт пластины 5513 020-20 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



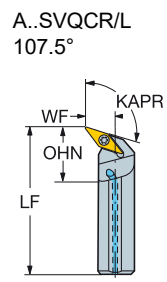
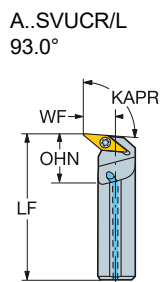
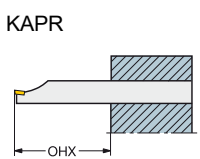
H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

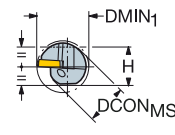
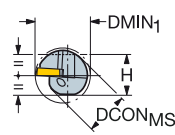
B



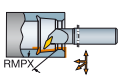
C



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW



D



| | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|-----|------|------|------------|--------------------|------|-------------|------|-------|------|----|-----|------|---------------|--|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | | |
| | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQCR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VCMT 11 03 04 | |
| | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUCR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VCMT 11 03 04 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-03

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

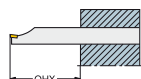
Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



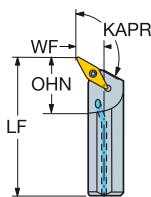
VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCE T

VBMW, VCMW

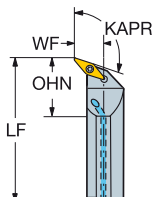
KAPR



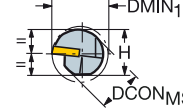
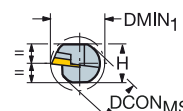
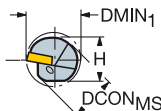
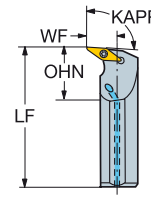
A..SVPBR/L
117.5°



A..SVQBR/L
107.5°



A..SVUBR/L
93.0°



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----|-------|------|------------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| 16 | 25 | 32.0 | 25° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVPBR/L 16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.94 | VBMT 16 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 25° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVPBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.65 | VBMT 16 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 25° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVPBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.45 | VBMT 16 04 08 |
| 11 | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | 22.0 | 35° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVQBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.30 | VBMT 11 03 04 |
| | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | 20 | 27.0 | 35° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVQBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 03 04 |
| | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.95 | VBMT 11 02 04 |
| | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.94 | VBMT 11 03 04 |
| | 25 | 33.0 | 35° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVQBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.95 | VBMT 16 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 35° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVQBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.66 | VBMT 16 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 35° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVQBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.51 | VBMT 16 04 08 |
| 11 | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-E | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.29 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | 22.0 | 50° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SVUBR/L 11-EB1 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.28 | VBMT 11 03 04 |
| | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-E | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.54 | VBMT 11 02 04 |
| | 20 | 27.0 | 50° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SVUBR/L 11-EB1 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.58 | VBMT 11 03 04 |
| | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 02 04 |
| | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 11-DB1 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.96 | VBMT 11 03 04 |
| | 25 | 33.0 | 50° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SVUBR/L 16-D | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 18.0 | 10 | 3.0 | 0.96 | VBMT 16 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 50° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SVUBR/L 16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.50 | VBMT 16 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 50° | 160.0 | 60.0 | 1 | A40T-SVUBR/L 16 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 2.54 | VBMT 16 04 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| CZC _{MS} | Комплектующие | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | |
| 11 | 16-25 | 5513 020-20 | | |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



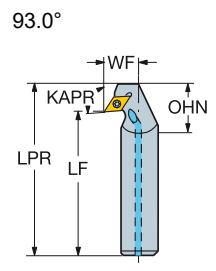
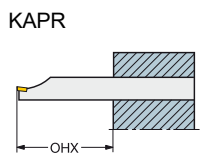
H5

Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

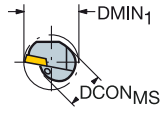
B



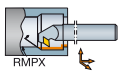
C



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



D



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | | |
|-------------------|-------------------|------|-----|------|------|------------|---------------------|------|------|-------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LPR | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07-ERX | 16.0 | 16.0 | 212.9 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 |
| | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 07-ERX | 20.0 | 20.0 | 262.9 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.60 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

Винт пластины
5513 020-03

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

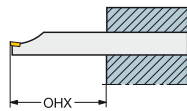
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

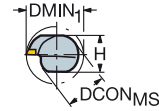
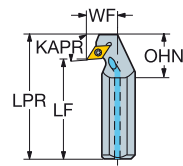


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

KAPR



93.0°



| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|-------------------|------|------|------|-------|------------|--------------------|--------------------|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|------|------|---------------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | | |
| | 07 | 16 | 22.0 | 27° | 64.0 | 24.0 | 1 | A16R-SDUCR/L 07-EX | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 212.2 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.31 | DCMT 07 02 04 | |
| | | | 20 | 27.0 | 27° | 80.0 | 30.0 | 1 | A20S-SDUCR/L 07-EX | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 262.2 | 250.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.56 | DCMT 07 02 04 |
| | | | 25 | 33.0 | 27° | 100.0 | 37.5 | 1 | A25T-SDUCR/L 07-DX | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 312.2 | 300.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.92 | DCMT 07 02 04 |
| | | | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 48.0 | 1 | A32T-SDUCR/L 11-X | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 316.7 | 300.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 1.76 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | |
|----|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 07 | 16-25 | 5513 020-03 | | |
| 11 | 32 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10

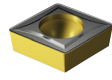


H5

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

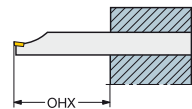
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

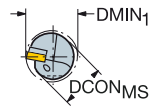
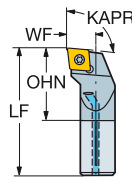


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



95.0°



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|-------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 06 | 8 | 10.0 | 48.0 | 17.0 | E08K-SCLCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.0 | 10 | 0.9 | 0.09 | CCMT 06 02 04 |
| | 10 | 12.0 | 60.0 | 21.0 | E10M-SCLCR/L 06-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 6.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | CCMT 06 02 04 |
| | 12 | 16.0 | 72.0 | 25.0 | E12Q-SCLCR/L 06-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.26 | CCMT 06 02 04 |
| | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | E16R-SCLCR/L 06-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | CCMT 06 02 04 |
| 09 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.0 | E16R-SCLCR/L 09-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 3.0 | 0.50 | CCMT 09 T3 08 |
| | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | E20S-SCLCR/L 09-R | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | CCMT 09 T3 08 |
| | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.3 | E25T-SCLCR/L 09-R | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| CZC _{MS} | Комплектующие |
|-------------------|---------------------------|
| 06 | Винт пластины 5513 020-46 |
| 06 | 5513 020-03 |
| 09 | 5513 020-09 |
| 09 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com





Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

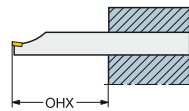
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

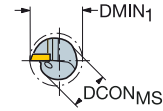
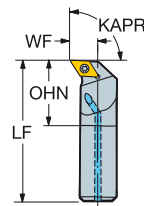



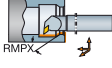
 DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

KAPR




93.0°



|  | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|------|-----|-------|------|------------|--------------------|------|------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 60.0 | 25.0 | 1 | E10M-SDUCR/L 07-ER | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 72.0 | 30.0 | 1 | E12Q-SDUCR/L 07-ER | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | DCMT 07 02 04 |
| | | 16 | 22.0 | 27° | 96.0 | 33.3 | 1 | E16R-SDUCR/L 07-ER | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.48 | DCMT 07 02 04 |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 120.0 | 36.3 | 1 | E20S-SDUCR/L 11-R | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.86 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 150.0 | 41.3 | 1 | E25T-SDUCR/L 11-R | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|---|-------------------|---------------|
|  | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 07 | 10-16 | 5513 020-03 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для внутренней обработки

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

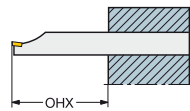
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

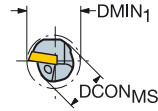
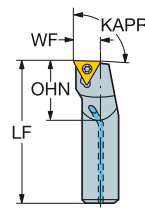
B



KAPR



91.0°

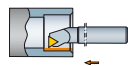


C

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

D



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|---------------------|------|------|-------|------|----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| 06 | 6 | 8.5 | 36.0 | 15.0 | 1 | E06H-STFCR/L 06-R | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 4.5 | 10 | 0.6 | 0.05 | TCMT 06 T1 02 |
| | 8 | 11.0 | 48.0 | 20.0 | 1 | E08K-STFCR/L 06-R | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 5.9 | 10 | 0.6 | 0.09 | TCMT 06 T1 02 |
| 09 | 10 | 13.0 | 60.0 | 25.0 | 1 | E10M-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 10 | 0.9 | 0.15 | TCMT 09 02 04 |
| | 12 | 16.0 | 72.0 | 30.0 | 1 | E12Q-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 10 | 0.9 | 0.25 | TCMT 09 02 04 |
| 11 | 16 | 20.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | E16R-STFCR/L 11-R | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | TCMT 11 02 04 |
| | 16 | 20.0 | 96.0 | 40.0 | 1 | E16R-STFCR/L 11-RB1 | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | TCMT 11 03 04 |
| | 20 | 25.0 | 120.0 | 36.3 | 1 | E20S-STFCR/L 11-RB1 | 20.0 | 20.0 | 220.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.85 | TCMT 11 03 04 |
| | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | E25T-STFCR 11-RB1 | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 1.58 | TCMT 11 03 04 |
| 16 | 25 | 32.0 | 150.0 | 41.5 | 1 | E25T-STFCR/L 16-R | 25.0 | 25.0 | 270.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 1.58 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие |
|----|-------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины |
| 06 | 6 | 5513 020-28 |
| 06 | 8 | 5513 020-27 |
| 09 | 10-12 | 5513 020-05 |
| 11 | 16-25 | 5513 020-03 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

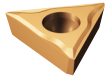
H



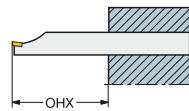
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

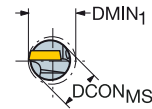
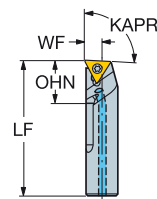
Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ



KAPR



93.0°



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|----|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|------|-------|-----|-----|-----|------|------------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 05 | 5 | 6.0 | 30.0 | 12.0 | 1 | E05H-STUCR/L 05-GR | 5.0 | 5.0 | 100.0 | 2.9 | 10 | 0.4 | 0.04 | TCEX 05 01 00R-F |
| | 6 | 7.0 | 36.0 | 13.0 | 1 | E06H-STUCR/L 05-GR | 6.0 | 6.0 | 100.0 | 3.2 | 10 | 0.4 | 0.05 | TCEX 05 01 00R-F |
| 06 | 8 | 9.0 | 48.0 | 17.0 | 1 | E08K-STUCR/L 06-GR | 8.0 | 8.0 | 125.0 | 4.2 | 10 | 0.6 | 0.08 | TCEX 06 T1 00R-F |
| | 10 | 11.0 | 60.0 | 20.0 | 1 | E10M-STUCR/L 06-GR | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 5.2 | 10 | 0.6 | 0.14 | TCEX 06 T1 00R-F |

Оправки правого исполнения (R) работают с пластинами TCEX левого (L), и наоборот.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|--|-------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины |
| | 05 | 5-6 |
| | 06 | 8 |
| | 06 | 10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



G1



H36



H10



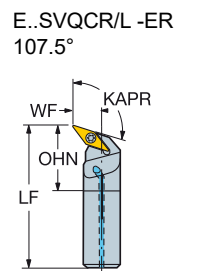
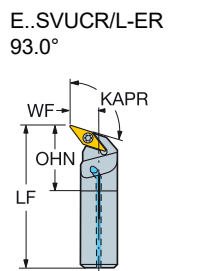
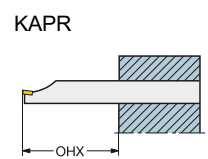
H5

Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

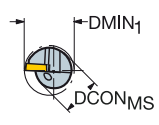
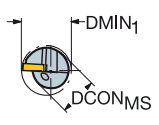
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

B

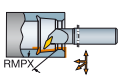


C



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW

D



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|------|------|--------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | 11 | 16 | 22.0 | 35° | 96.0 | 33.0 | 1 | E16R-SVQCR/L 11-ER | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.49 | VCMT 11 03 04 |
| | 11 | 16 | 22.0 | 50° | 96.0 | 33.0 | 1 | E16R-SVUCR/L 11-ER | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.50 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| |
|------------------------------|
| Комплектующие |
| Винт пластины 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



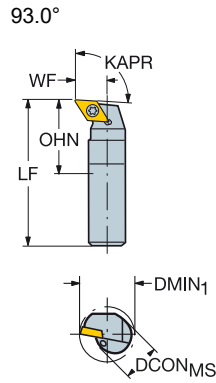
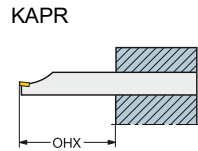
Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



| | Размеры, мм | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|--|-------------------|-------------------|------|-----|-------|--------------------|--------------------|-------------|------|-------|------|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | DCON _{MS} | | BD | LF | WF | NM | KG | | |
| | 07 | 10 | 15.0 | 27° | 100.0 | 60.0 | F10M-SDUCR/L 07-ER | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 9.0 | 0.9 | 0.18 | DCMT 07 02 04 |
| | | 12 | 18.0 | 27° | 120.0 | 72.0 | F12Q-SDUCR/L 07-ER | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 11.0 | 0.9 | 0.29 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| |
|------------------------------|
| Комплектующие |
| Винт пластины 5513 020-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для внутренней обработки

Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix

B

KAPR

91.0°

C

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | NM | KG | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------------|--------------------|------|------|-------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | | | | |
| 09 | 10 | 13.0 | 100.0 | 60.0 | F10M-STFCR/L 09-R | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.0 | 0.9 | 0.18 | TCMT 09 02 04 |
| | 12 | 16.0 | 120.0 | 72.0 | F12Q-STFCR/L 09-R | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 0.9 | 0.29 | TCMT 09 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

Винт пластины
5513 020-05Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 130

RUS

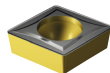
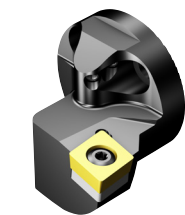
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

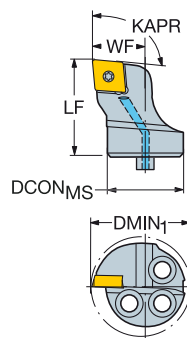
KAPR


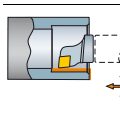
95.0°



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET

 CCMW



| |  | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|---|---|-------------------|-------------------|------|--------------------|------------|-------------|------|-----|-----|------|---------------|------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | DCON _{MS} | | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 09 | 25 | 32.0 | 1 | SL-SCLCR/L-25-09HP | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 | |
| | | 32 | 40.0 | 1 | SL-SCLCR/L-32-09HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 | |
| | 12 | 40 | 50.0 | 1 | SL-SCLCR/L-40-12HP | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплекующие | | | | |
|--------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-SCLCR/L-25-09HP | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-32-09HP | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SCLCR/L-40-12HP | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



H36



H5



H2

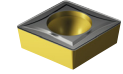
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

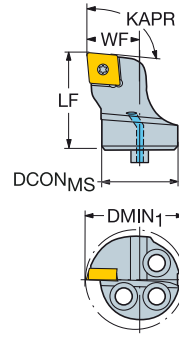
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

95.0°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



C

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 06 | 16 | 20.0 | 1 | 570-SCLCR/L-16-06 | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | CCMT 06 02 04 |
| 09 | 20 | 25.0 | 1 | 570-SCLCR/L-20-09 | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| 25 | 32.0 | 1 | 570-SCLCR/L-25-09 | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 | |
| 32 | 40.0 | 1 | 570-SCLCR/L-32-09 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | CCMT 09 T3 08 | |
| 12 | 40 | 50.0 | 1 | 570-SCLCR/L-40-12 | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | CCMT 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Код заказа | Комплекующие | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 570-SCLCR/L-16-06 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-SCLCR/L-20-09 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-25-09 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 570-SCLCR/L-32-09 | 5513 020-09 | | | 5638 031-01 |
| 570-SCLCR/L-40-12 | 5513 020-18 | 5322 232-02 | 5512 090-03 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



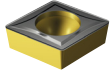
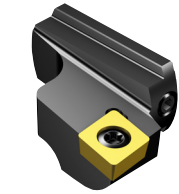
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

Быстросменная система CoroTurn® SL

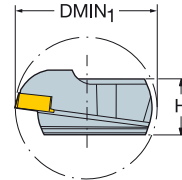
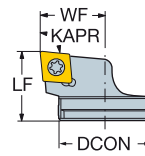
KAPR


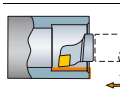
95.0°



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET

 CCMW



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|----|---|----------|-------------------|-------------|-------------|------|------|-------------|-------------|---------------|--|--|
| | |  | $DMIN_1$ | Код заказа | $DCON_{MS}$ | H | LF | WF | NM | KS | MIID | | |
|  | 09 | 32 | 40.0 | SL-SCLCR-32-09-QC | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-------------------|-------------|---------------------|---------------------|
| Код заказа | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SCLCR-32-09-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

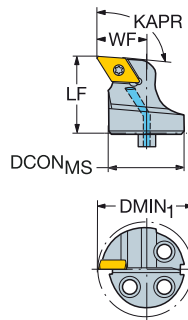
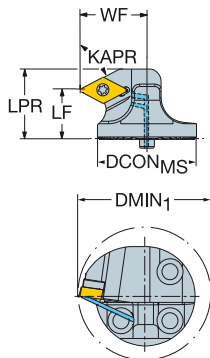
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR

SL-SDXCR/L-DHP
62.5°

SL-SDUCR/L...HP
93.0°



C



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

| | Размеры, мм | | | | | | | | | MID | | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|----------------------|------|------|------|------|------|---------------|---------------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | | BAR | NM | KG | |
| | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-25-11HP | 25.0 | 23.0 | 17.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 32 | 40.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-32-11HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 | | |
| | 40 | 50.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-40-11HP | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.21 | DCMT 11 T3 08 | | |
| | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | SL-SDXCR/L-32-11HP | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | 40 | 50.0 | 60° | 1 | SL-SDXCR/L-40-11HP | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 07 | 25 | 33.0 | 60° | 1 | SL-SDXCR/L-25-07-DHP | 25.0 | 19.7 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|----------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-SDXCR/L-25-07-DHP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-25-11HP | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDXCR/L-32-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-SDUCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-SDXCR/L-40-11HP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

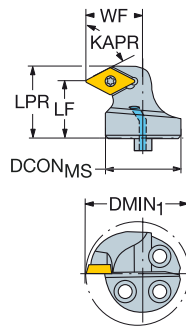
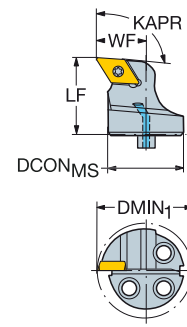




Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

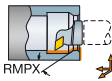
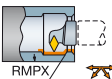
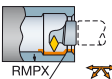
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ


KAPR

570-SDXCR/L
62.5°570-SDUCR/L
93.0°

 DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW

| |  | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | MID | |
|---|---|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 07 | 16 | 20.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-16-07 | 16.0 | | 20.0 | 11.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 | |
| | 11 | 20 | 25.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-20-11 | 20.0 | | 20.0 | 13.0 | 10 | 3.0 | 0.05 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 25 | 32.0 | 27° | 8 | 570-SDUCR/L-25-11 | 25.0 | | 20.0 | 17.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-32-11 | 32.0 | | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-40-11 | 40.0 | | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | DCMT 11 T3 08 | |
|  | 07 | 16 | 22.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-16-07-E | 16.0 | 18.8 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 20 | 27.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-20-07-E | 20.0 | 18.8 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 25 | 33.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-25-07-D | 25.0 | 18.8 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 | |
| | | 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-32-11 | 32.0 | 28.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 60° | 1 | 570-SDXCR/L-40-11 | 40.0 | 28.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | DCMT 11 T3 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
|  | CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 07 | 16 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 07 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 20 | 5513 020-09 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 11 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



H36



H5



H2

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

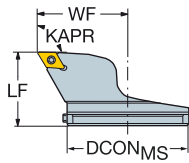
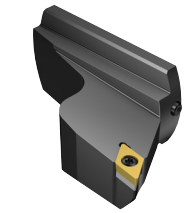
Закрепление пластин винтом

Быстросменная система CoroTurn® SL

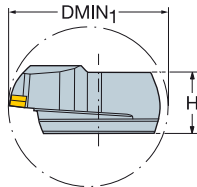
B

KAPR

570-SDUCR/L-80
93.0°

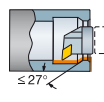


C



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|---------------|--|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LF | WF | | | MIID | |
| | 11 | 80 | 100.0 | 27° | 570-SDUCR/L-80-11 | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.55 | DCMT 11 T3 08 | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Регулировочный винт |
| 570-SDUCR/L-80-11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

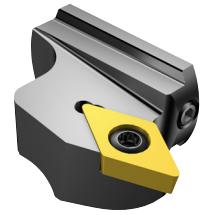


Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

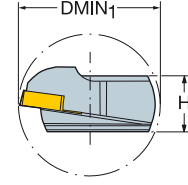
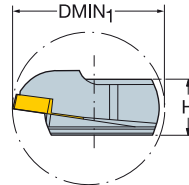
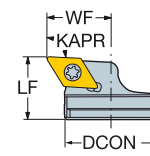
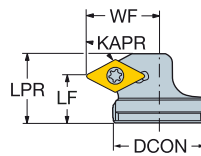
Закрепление пластин винтом

Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

SL-SDXCR/L-QC
62.5°SL-SDUCR/L-QC
93.0°

DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCET
 DCMW



| | Размеры, мм | | | | | | | | | | MID | | |
|--|-------------|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | | NM | KG |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | SL-SDUCR-32-11-QC | 32.0 | 14.7 | 20.0 | 21.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 | |
| | 11 | 32 | 40.0 | 60° | SL-SDXCR-32-11-QC | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|-------------------|---------------|---------------------|---------------------|
| | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SDUCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |
| SL-SDXCR-32-11-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A1



F2



H36

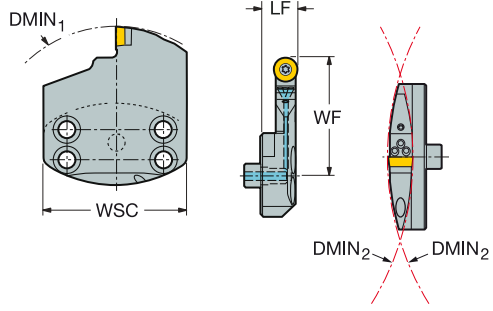


H2

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL70 — Высокоточная подача СОЖ



RCMT
RCGX-AL

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | MIID | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------|----------------------|----------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | BD | LF | WF | | WSC | BAR | NM | KG | |
| 10 | 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-20-10HP | 70.0 | 17.0 | 41.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.31 | RCMT 10 T3 M0 |
| 70 | 120.0 | 250.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-35-10HP | 70.0 | 17.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.35 | RCMT 10 T3 M0 | |
| 12 | 70 | 120.0 | 300.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-35-12HP | 70.0 | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.40 | RCMT 12 04 M0 |
| 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-50-12HP | 70.0 | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.42 | RCMT 12 04 M0 | |
| 70 | 120.0 | 260.0 | 1 | SL70-SRDCR/L-75-12HP | 70.0 | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 3.0 | 0.51 | RCMT 12 04 M0 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|----------------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------|---------------------|
| Код заказа | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | Направляющая втулка |
| SL70-SRDCR/L-20-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-10HP | 5513 020-10 | 5322 110-01 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-35-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-03 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-50-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |
| SL70-SRDCR/L-75-12HP | 5513 020-01 | 5322 110-02 | 5512 090-01 | 5691 026-13 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



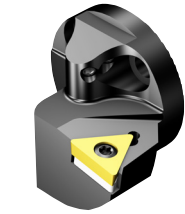
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения



Закрепление пластин винтом

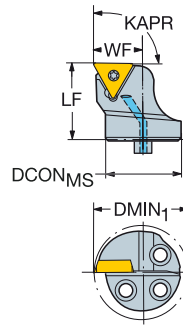
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ


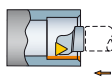
KAPR

91.0°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW



| |  | Размеры, мм | | | Код заказа | Размеры, мм | | | BAR | NM | KG | MIID |
|---|---|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF | | | | |
|  | 11 | 25 | 32.0 | 1 | SL-STFCR/L-25-11-B1HP | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 80 | 0.9 | 0.07 | TCMT 11 03 04 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | SL-STFCR/L-32-16HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | SL-STFCR/L-40-16HP | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.22 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплекующие | | | | |
|-----------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-STFCR/L-25-11-B1HP | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-32-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| SL-STFCR/L-40-16HP | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



H36



H5



H2

A

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

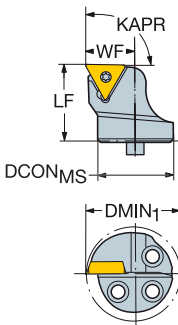
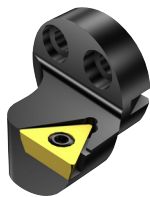
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL

KAPR

91.0°

B



C



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

D

| | | Размеры, мм | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | MIID |
|--|----|-------------------|-------------------|----------------------|----------------------|------------|-------------|------|------|---------------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | DCON _{MS} | | LF | WF | NM | KG | |
| | 09 | 16 | 20.0 | 8 | 570-STFCR/L-16-09 | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 09 02 04 |
| | 11 | 16 | 20.0 | 8 | 570-STFCR/L-16-11-B1 | 16.0 | 20.0 | 11.0 | 0.9 | 0.03 | TCMT 11 03 04 |
| | 20 | 25.0 | 8 | 570-STFCR/L-20-11-B1 | 20.0 | 20.0 | 13.0 | 0.9 | 0.04 | TCMT 11 03 04 | |
| | 25 | 32.0 | 8 | 570-STFCR/L-25-11-B1 | 25.0 | 20.0 | 17.0 | 0.9 | 0.06 | TCMT 11 03 04 | |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | 570-STFCR/L-32-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 3.0 | 0.14 | TCMT 16 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | 570-STFCR/L-40-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 3.0 | 0.21 | TCMT 16 T3 08 |

B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Код заказа | Комплекующие | | | |
|----------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 570-STFCR/L-16-09 | 5513 020-05 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-16-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 |
| 570-STFCR/L-20-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-25-11-B1 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 570-STFCR/L-32-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |
| 570-STFCR/L-40-16 | 5513 020-01 | 5322 320-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

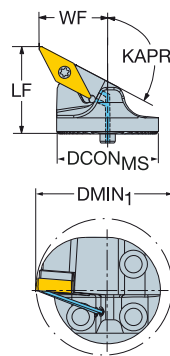
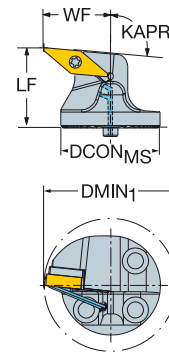


Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

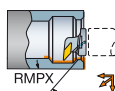
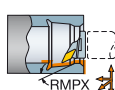
Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

SL-SVPBR/L..LHP
117.5°SL-SVLBR/L..HP
95.0°

 VBMT, VBGT
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCET
 VBMT, VCMW

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | MIID | | |
|---|----|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|------|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | | NM | KG |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 45° | 1 | SL-SVLBR/L-32-16HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | SL-SVLBR/L-40-16HP | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.19 | VBMT 16 04 08 |
| | | 25 | 35.0 | 45° | 1 | SL-SVLBR/L-25-16-LFHP | 25.0 | 25.0 | 20.0 | 80 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |
|  | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | SL-SVPBR/L-32-16-LHP | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | SL-SVPBR/L-40-16-LHP | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| 16 | 32-40 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



H36



H5



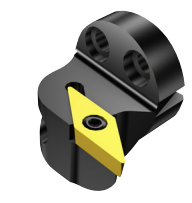
H2

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

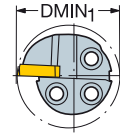
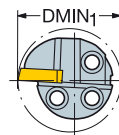
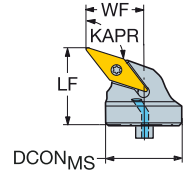
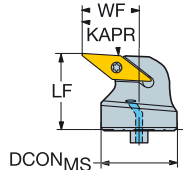
B



KAPR

570-SVUCR/L
93.0°

570-SVQCR/L
107.5°



C



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW

D

| | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID | | |
|--|-------------------|-------------------|------|------|------------|---------------------|------|------|------|----|------|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| | 11 | 20 | 27.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 35° | 1 | 570-SVQCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | 11 | 20 | 27.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-20-11-E | 20.0 | 20.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | | 25 | 33.0 | 45° | 1 | 570-SVUCR/L-25-11-D | 25.0 | 20.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | VCMT 11 03 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | |
|---------------|---------------------|
| Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



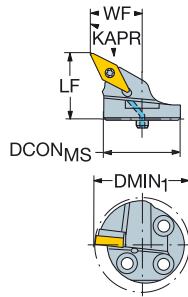
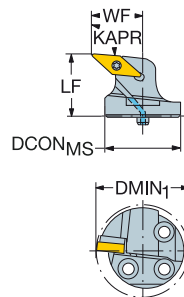
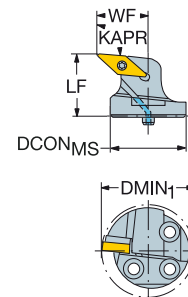
Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



KAPR

570-SVPBR/L
117.5°570-SVLBR/L
95.0°570C-SVUBR/L
93.0°

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | MID |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 11 | 20 | 27.0 | 50° | 1 | 570C-SVUBR/L-20-2 | 20.0 | 20.0 | 16.0 | 10 | 0.9 | 0.04 | VBMT 11 02 04 |
| | | 25 | 31.0 | 50° | 1 | 570C-SVUBR/L-25-2 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 10 | 0.9 | 0.07 | VBMT 11 02 04 |
| | 16 | 25 | 35.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-25-16-LF | 25.0 | 22.0 | 20.0 | 10 | 3.0 | 0.07 | VBMT 16 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-32-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.13 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 45° | 1 | 570-SVLBR/L-40-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.18 | VBMT 16 04 08 |
| | 16 | 32 | 40.0 | 25° | 1 | 570-SVPBR/L-32-16-L | 32.0 | 34.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.12 | VBMT 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 25° | 1 | 570-SVPBR/L-40-16-L | 40.0 | 34.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.17 | VBMT 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
| | CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка |
| 11 | 20-25 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 |
| 16 | 25 | 5513 020-10 | | | 5552 058-02 |
| 16 | 32-40 | 5513 020-10 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A41



F2



H36



H5



H2

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения

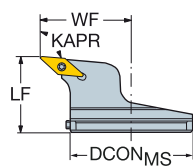
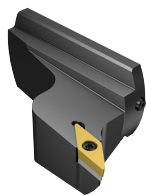
Закрепление пластин винтом

Быстросменная система CoroTurn® SL

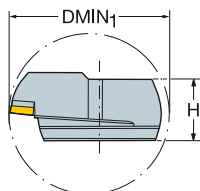
KAPR

95.0°

B

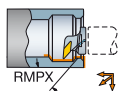


C



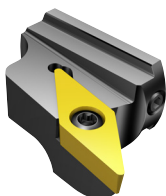
- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBWM, VCMW

D



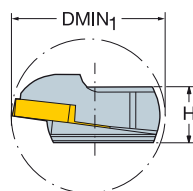
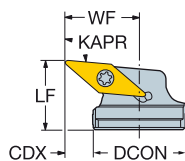
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|-------|-------------------|-------|------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | CZCMS | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LF | WF | | | MIID | |
| | 16 | 80 | 100.0 | 45° | 570-SVLBR/L-80-16 | 80.0 | 37.5 | 45.7 | 57.0 | 3.0 | 0.49 | VBMT 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

E



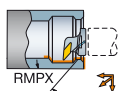
KAPR

95.0°



- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBWM, VCMW

F



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|-------|-------------------|------|------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | CZCMS | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LF | WF | | | MIID | |
| | 16 | 32 | 40.0 | 45° | SL-SVLBR-32-16-QC | 32.0 | 14.7 | 22.0 | 24.0 | 3.0 | 0.08 | VBMT 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

G

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|
| Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Регулировочный винт |
| SL-SVLBR-32-16-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 | 5680 049-01 |
| 570-SVLBR/L-80-16 | 5513 020-01 | 5322 270-01 | 5512 090-01 | 3214 020-311 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H



A41



F2



H36



H2

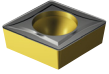
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

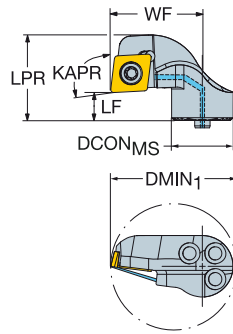
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°




 CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW




B

C

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|------|------|------------|--------------------|------|------|-----|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 09 | 16 | 33.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-16-09-16X | 16.0 | 22.0 | 7.0 | 24.0 | 70 | 3.0 | 0.05 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 20 | 41.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-20-09-20X | 20.0 | 22.0 | 7.0 | 30.0 | 70 | 3.0 | 0.07 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 25 | 44.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-25-09-18X | 25.0 | 24.0 | 7.0 | 30.5 | 70 | 3.0 | 0.08 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 32 | 50.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-32-09-16X | 32.0 | 24.0 | 8.0 | 32.0 | 70 | 3.0 | 0.12 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 60.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-18X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 38.0 | 70 | 3.0 | 0.18 | CCMT 09 T3 08 |
| | | 40 | 68.0 | 7° | 1 | SL-SCUCR-40-09-26X | 40.0 | 24.0 | 8.0 | 46.0 | 70 | 3.0 | 0.21 | CCMT 09 T3 08 |

R = Правое исполнение

| | | Комплектующие | |
|---|-------------------|---------------|---------------------|
|  | CZC _{MS} | Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 09 | 16 | 5513 020-09 | 5552 058-01 |
| 09 | 20-25 | 5513 020-09 | 5552 058-02 |
| 09 | 32 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |
| 09 | 40 | 5513 020-09 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H



A41



F2



H36



H5



H2

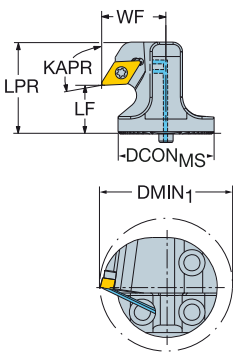
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

| D | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID | |
|---|----|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-32-11XHP | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 80 | 3.0 | 0.15 | DCMT 11 T3 08 |
| | | 40 | 50.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-40-11XHP | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 80 | 3.0 | 0.25 | DCMT 11 T3 08 |
| | 07 | 25 | 33.0 | 27° | 1 | SL-SDUCR/L-25-07-DXHP | 25.0 | 27.9 | 15.0 | 18.0 | 80 | 0.9 | 0.09 | DCMT 07 02 04 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| E | Комплектующие | | | | | |
|---|-----------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| | Код заказа | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| | SL-SDUCR/L-25-07-DXHP | 5513 020-03 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| | SL-SDUCR/L-32-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-13 |
| | SL-SDUCR/L-40-11XHP | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



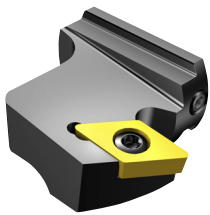
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

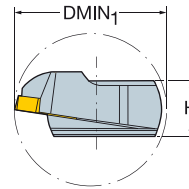
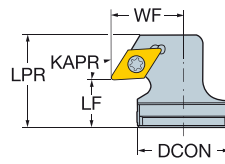
Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|-------------------|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | | | MIID |
| | | 11 | 32 | 40.0 | 27° | SL-SDUCR-32-11X-QC | 32.0 | 14.7 | 30.0 | 15.0 | 24.0 | 3.0 | 0.10 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|
| Код заказа | Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| SL-SDUCR-32-11X-QC | 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



H36



H5



H2



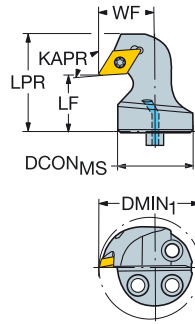
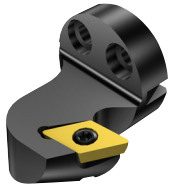
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | BAR | NM | KG | MID | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|----------------------|------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | | | | | |
| 07 | 16 | 22.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-16-07-EX | 16.0 | 26.6 | 15.0 | 13.0 | 10 | 0.9 | 0.03 | DCMT 07 02 04 |
| | 20 | 27.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-20-07-EX | 20.0 | 26.6 | 15.0 | 15.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | DCMT 07 02 04 |
| | 25 | 33.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-25-07-DX | 25.0 | 26.6 | 15.0 | 18.0 | 10 | 0.9 | 0.06 | DCMT 07 02 04 |
| 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-32-11X | 32.0 | 37.0 | 20.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.14 | DCMT 11 T3 08 |
| | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-SDUCR/L-40-11X | 40.0 | 37.0 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.22 | DCMT 11 T3 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| CZC _{MS} | Комплекующие | | | | |
|-------------------|---------------|------------------|-----------------------|---------------------|--|
| | Винт пластины | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Центрирующая втулка | |
| 07 | 5513 020-03 | | | 5552 058-01 | |
| 07 | 5513 020-03 | | | 5552 058-02 | |
| 11 | 5513 020-01 | 5322 263-01 | 5512 090-01 | 5638 031-01 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

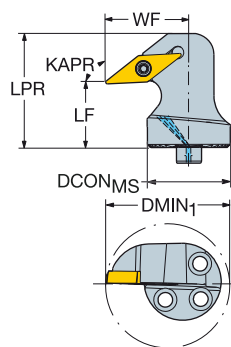
Быстросменная система CoroTurn® SL

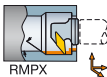
KAPR

93.0°



 VCMT, VCEX,
VCGX
 VCMW



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|----------------------|----------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
|  RMPX | 11 | 20 | 32.0 | 30° | 1 | 570-SVUCR/L-20-11X-E | 20.0 | 27.0 | 15.0 | 20.0 | 10 | 0.9 | 0.05 | VCMT 11 03 04 |
| | 25 | 37.0 | 30° | 1 | 570-SVUCR/L-25-11X-D | 25.0 | 27.0 | 15.0 | 22.0 | 10 | 0.9 | 0.08 | VCMT 11 03 04 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | |
|---------------|---------------------|
| Винт пластины | Центрирующая втулка |
| 5513 020-03 | 5552 058-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A41



F2



H36



H5



H2

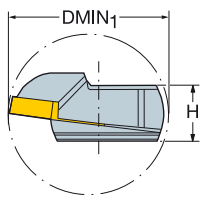
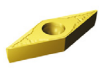
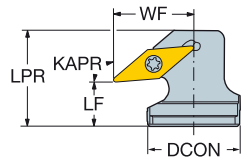
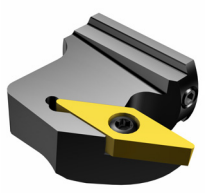
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания

Закрепление пластин винтом

Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

95.0°



- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

| | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | | | MID |
| | 16 | 32 | 40.0 | 45° | SL-SVLBR-32-16X-QC | 32.0 | 14.7 | 31.0 | 14.0 | 26.0 | 3.0 | 0.10 | VBMT 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | |
|--------------|---------------------|---------------------|
| Винт | Центрирующая втулка | Регулировочный винт |
| 5513 020-10 | 5638 031-01 | 5514 060-10 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



T-Max® P

Оптимизированное решение для наружного точения

Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Профильная обработка
- От черновой до чистовой обработки
- Внутренняя токарная обработка отверстий больших диаметров от 50 мм

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокопроизводительное решение с технологиями Wiper и Xcel
- Инструменты с высокоточной подачей СОЖ обеспечивают отличное дробление стружки
- Надёжная обработка, в том числе на черновых операциях
- Двусторонняя режущая пластина с прочными кромками
- Закрепление пластин: прижим рычагом за отверстие для обработки с СОЖ, прижим повышенной жёсткости для обработки без СОЖ и короткостружечных материалов

www.sandvik.coromant.com/tmaxp

Пластины

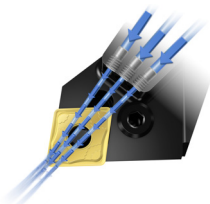
- Пластины всех форм и размеров
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Доступны режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики
- Режущие пластины, специально предназначенные для высокоточной подачи СОЖ

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

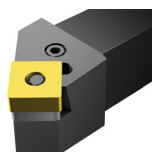
Высокоточная подача СОЖ

Доступны державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающие превосходный контроль над стружкойдроблением.

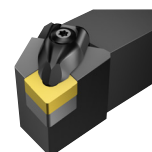


Различные системы крепления

Прижим рычагом за отверстие



Прижим повышенной жёсткости



A152



A177



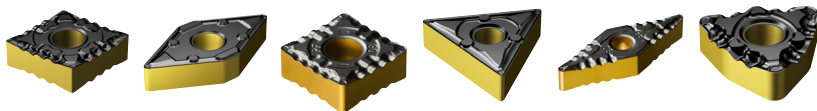
A217



H35

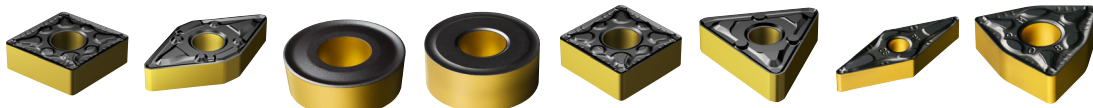
Пластины T-Max® P для точения

Чистовая обработка



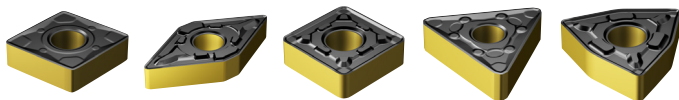
| | | | | | | |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Стр. | CN.. A153 | DN.. A160 | SN.. A166 | TN.. A169 | VN.. A172 | WN.. A174 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

Получистовая обработка



| | | | | | | | | |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Стр. | CN.. A153 | DN.. A160 | RC.. A165 | RN.. A165 | SN.. A166 | TN.. A169 | VN.. A172 | WN.. A174 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

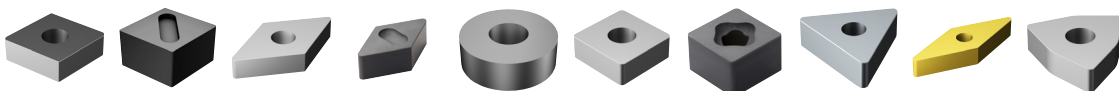
Черновая обработка



| | | | | | |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Стр. | CN.. A153 | DN.. A160 | SN.. A166 | TN.. A169 | WN.. A174 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

Сверхтвёрдые режущие материалы

Керамика



| | | | | | | | | | | |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Стр. | CN.. A157 | CNGX A157 | DN.. A163 | DNGX A163 | RN.. A165 | SN.. A168 | SNGQ A168 | TN.. A171 | VN.. A173 | WN.. A176 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

Кубический нитрид бора (CBN)

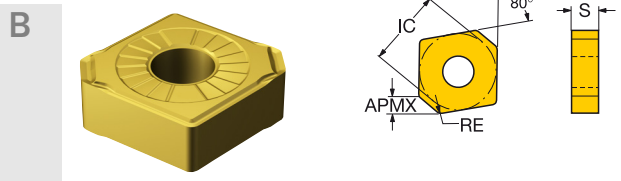


| | | | | | | |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Стр. | CN.. A157 | DN.. A163 | SN.. A168 | TN.. A171 | VN.. A173 | WN.. A176 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

Пластины T-Max® P для точения

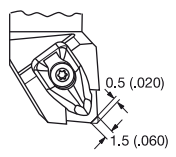
Пластина формы С (ромб 80°)

Геометрия для работы с большими подачами



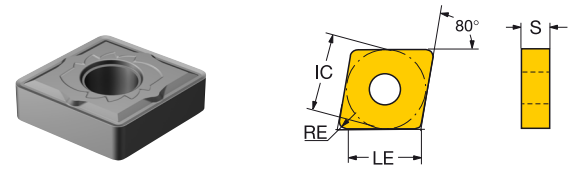
| | S | RE | APMX | KCH | CHW | КОД ISO | M | | S | | | |
|--------------------|----|------|------|-----|-----|---------|------------------|------|------|------|------|---|
| | | | | | | | 2015 | 1105 | 6160 | H13A | S05F | |
| Черновая обработка | 12 | 4.76 | 0.8 | 1.5 | 50° | 1.5 | CNMX 12 04 A1-SM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 4.76 | 0.8 | 2.5 | 50° | 2.5 | CNMX 12 04 A2-SM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |

При использовании пластины CNMX державка нуждается в модификации



Опорные пластины
 5322 234-07 для державок T-Max P
 5322 234-08 для державок CoroTurn RC

Сверхтвёрдые режущие материалы



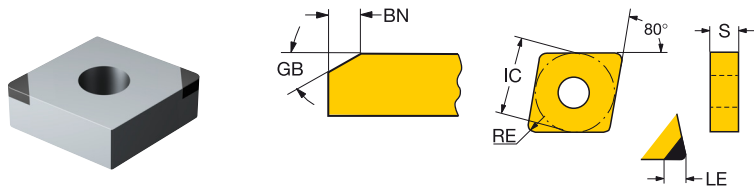
| | LE | S | RE | КОД ISO | S | КОД ANSI | |
|------------------------|----|-----|------|---------|------------------|----------|-------------|
| | | | | | 6160 | | |
| Получистовая обработка | 12 | 8.5 | 4.76 | 0.79 | CNMG 12 04 08-SM | ★ | CNMG 432-SM |



Пластины T-Max® P для точения

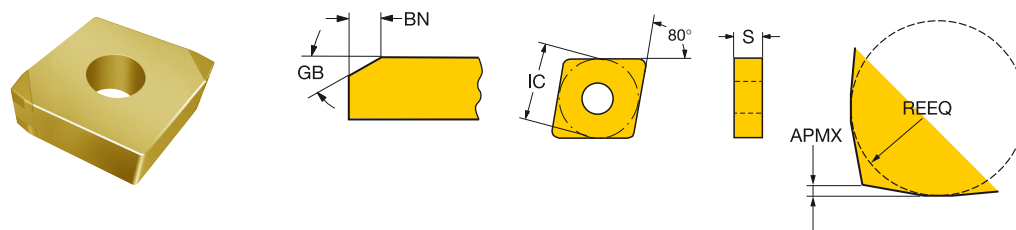
Пластина формы C (ромб 80°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | H | | КОД ANSI |
|--------------------|-----|------|------|------|-----|------|---------------------|------|------|-----------------|
| | | | | | | | | 7125 | 7135 | |
| Чистовая обработка | 12 | 2.6 | 4.76 | 0.40 | 30° | 0.15 | CNGA120404S01530F | ★ | | CNGA431S0530F |
| | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.15 | CNGA120408S01530F | ★ | | CNGA432S0530F |
| | 2.5 | 4.76 | 0.80 | | 35° | 0.20 | CNGA120408S02035F | ★ | | CNGA432S0835F |
| | 2.9 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.15 | CNGA120412S01530F | ★ | | CNGA433S0530F |
| | 2.4 | 4.76 | 1.20 | | 35° | 0.20 | CNGA120412S02035F | ★ | | CNGA433S0835F |
| | 2.8 | 4.76 | 1.60 | | 35° | 0.20 | CNGA120416S02035F | ★ | | CNGA434S0835F |
| | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 0.6 | 20° | 0.15 | CNGA120408S01520FWH | ★ | | CNGA432S0520FWH |
| | 3.5 | 4.76 | 0.80 | | 30° | 0.12 | CNGM120408F-HGR | ★ | | CNGM432F-HGR |
| | 3.5 | 4.76 | 1.20 | | 30° | 0.12 | CNGM120412F-HGR | ★ | | CNGM433F-HGR |

Сверхтвёрдые режущие материалы — геометрия Хсел



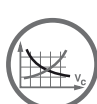
| | LE | S | REEQ | RE | APMX | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|-----|------|-----|------|--------------------|------|------|------|------|------|--|
| | | | | | | | | | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | |
| Чистовая обработка | 12 | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18AXA | ☆ | ★ | | | | |
| | 3.3 | 4.76 | 2.3 | 0.0 | 0.3 | 15° | 0.15 | CNGX1204L025-18HXA | | | ☆ | ☆ | ★ | |



A177



A217



A278



A294



H36



H6

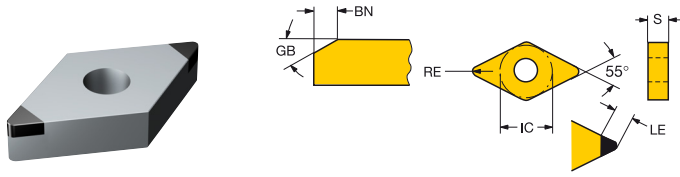


H3

Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы D (ромб 55°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | КОД ANSI |
|--------------------|----|-----|------|------|-----|---------|-------------------|------|---------------|
| | | | | | | | 7125 | 7135 | |
| Чистовая обработка | 11 | 2.9 | 4.76 | 0.40 | 30° | 0.15 | DNGA110404S01530F | ★ | DNGA331S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA110408S01530F | ★ | DNGA332S0530F |
| | 15 | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.15 | DNGA150408S01530F | ★ | DNGA432S0530F |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.80 | 35° | 0.20 | DNGA150408S02035F | ★ | DNGA432S0835F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.15 | DNGA150412S01530F | ★ | DNGA433S0530F |
| | | 3.2 | 4.76 | 1.20 | 35° | 0.20 | DNGA150412S02035F | ★ | DNGA433S0835F |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.80 | 30° | 0.12 | DNGM150408F-HGR | ★ | DNGM432F-HGR |
| | | 3.5 | 4.76 | 1.20 | 30° | 0.12 | DNGM150412F-HGR | ★ | DNGM433F-HGR |

D

E

F

G

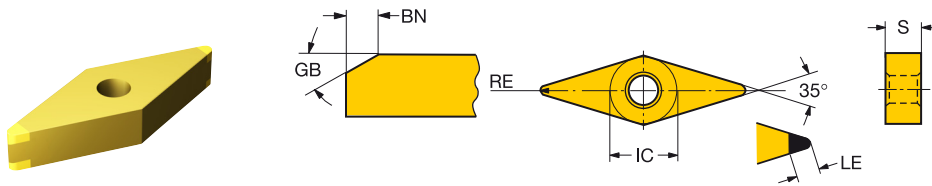
H



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы V (ромб 35°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | H | | | | | | | |
|--------------------|----|------|------|-----|-----|---------|-------------------|------|------|------|------|------|---|--|
| | | | | | | | 6050 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | | |
| Чистовая обработка | 16 | 2.1 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | VNGA160404S01020A | | | ★ | | | | |
| | | 4.4 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | VNGA160404S01030A | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 16.2 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525 | ★ | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | VNGA160404S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | VNGA160408S01020A | | | ★ | | | | |
| | | 3.5 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | VNGA160408S01030A | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525 | ★ | | | | | | |
| | | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408S01525H | | | | ☆ | ☆ | ★ | |
| | | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | VNGA160408S02035A | | ☆ | ★ | | | | |
| | | 15.8 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | VNGA160408T01525 | ★ | | | | | | |
| | | 15.4 | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | VNGA160412S01525 | ★ | | | | | | |

C

D

E

F

G

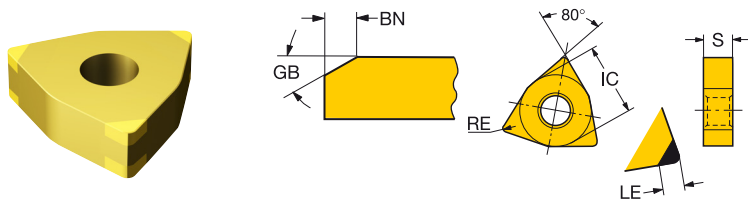
H



Пластины T-Max® P для точения

Пластина формы W (ломаный треугольник с углом 80°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | BS | GB | BN | КОД ISO | K | | H | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------|------|-----|------|--------------------|---------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|---|---|
| | | | | | | | | 6190 | 7525 | 6050 | 7015 | 7025 | 7105 | 7115 | 7125 | 7135 | 7525 | | | | |
| 06 | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | | WNGA060404S01030A | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | | WNGA060404S01525H | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | | WNGA060404T01020B | | * | | | | | | | | | | | * | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | | WNGA060408S01030A | | | | | * | * | | | | | | | | |
| | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | | WNGA060408S01525H | | | | | | | * | * | | | | | | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | | WNGA060408T01020B | | * | | | | | | | | | | | * | |
| | 1.8 | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA060404T01020BWG | | * | | | | | | | | | | | * | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA060408T01020BWG | | * | | | | | | | | | | | * | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404S01030AWH | | | | | | * | | | | | | | | |
| | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA060404S01520HWH | | | | | | | * | * | | | | | | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA060404T01030AWH | | | | | * | | | | | | | | | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408S01030AWH | | | | | * | | | | | | | | | |
| | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA060408S01520HWH | | | | | | * | * | | | | | | | |
| | 2.4 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA060408T01030AWH | | | | | * | | | | | | | | | |
| | 08 | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 30° | 0.10 | | WNGA080404S01030A | | | | | * | * | | | | | | | |
| | | 8.3 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | | WNGA080404S01525H | | | * | | | | | | | | | | |
| | | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 25° | 0.15 | | WNGA080404S01525H | | | | | | * | * | | | | | | |
| | | 3.1 | 4.76 | 0.4 | 20° | 0.10 | | WNGA080404T01020B | | * | | | | | | | | | | | * |
| | | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.10 | | WNGA080408S01030A | | | | * | * | | | | | | | | |
| | | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | | WNGA080408S01525H | | | * | | | | | | | | | | |
| 2.5 | | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | | WNGA080408S01525H | | | | | * | * | * | | | | | | | |
| 2.5 | | 4.76 | 0.8 | 30° | 0.15 | | WNGA080408S01530F | | | | | | | | | | | | | * | |
| 2.0 | | 4.76 | 0.8 | 35° | 0.20 | | WNGA080408S02035A | | | | | * | | | | | | | | | |
| 3.0 | | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | | WNGA080408T01020B | | * | | | | | | | | | | | * | |
| 7.9 | | 4.76 | 0.8 | 25° | 0.15 | | WNGA080408T01525H | | | * | | | | | | | | | | | |
| 7.9 | | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | | WNGA080408T02520 | | * | | | | | | | | | | | | |
| 2.8 | | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.10 | | WNGA080412S01030A | | | | * | * | | | | | | | | | |
| 2.4 | | 4.76 | 1.2 | 25° | 0.15 | | WNGA080412S01525H | | | | | * | * | * | | | | | | | |
| 2.9 | | 4.76 | 1.2 | 30° | 0.15 | | WNGA080412S01530F | | | | | | | | | | | | | * | |
| 2.9 | | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | | WNGA080412T01020B | | * | | | | | | | | | | | * | |
| 7.5 | | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | | WNGA080412T02520 | | * | | | | | | | | | | | | |
| 7.1 | | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | | WNGA080416T02520 | | * | | | | | | | | | | | | |
| 3.1 | | 4.76 | 0.4 | 0.8 | 20° | 0.10 | WNGA080404T01020BWG | | * | * | | | | | | | | | | * | |
| 3.0 | | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020BWG | | * | * | | | | | | | | | | * | |
| 7.9 | 4.76 | 0.8 | 1.0 | 20° | 0.10 | WNGA080408T01020WG | | * | * | | | | | | | | | | | | |
| 7.5 | 4.76 | 1.2 | 1.2 | 20° | 0.10 | WNGA080412T01020WG | | * | * | | | | | | | | | | | | |
| F | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404S01030AWH | | | | | * | | | | | | | | | |
| | 2.6 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 20° | 0.15 | WNGA080404S01520HWH | | | | | | * | * | | | | | | | |
| | 8.3 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 25° | 0.15 | WNGA080404S01525WH | | | * | | | | | | | | | | | |
| | 3.0 | 4.76 | 0.4 | 0.5 | 30° | 0.10 | WNGA080404T01030AWH | | | | * | | | | | | | | | | |
| | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408S01030AWH | | | | * | | | | | | | | | | |
| | 2.5 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080408S01520HWH | | | | | * | * | | | | | | | | |
| | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408S01525WH | | | * | | | | | | | | | | | |
| | 2.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080408T01030AWH | | | * | | | | | | | | | | | |
| | 7.9 | 4.76 | 0.8 | 0.6 | 25° | 0.15 | WNGA080408T01525WH | | | * | | | | | | | | | | | |
| | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412S01030AWH | | | | | * | | | | | | | | | |
| | 2.4 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 20° | 0.15 | WNGA080412S01520HWH | | | | | * | * | | | | | | | | |
| | 2.8 | 4.76 | 1.2 | 0.6 | 30° | 0.10 | WNGA080412T01030AWH | | | | * | | | | | | | | | | |



Инструменты T-Max® P для наружной обработки



Резцовые головки T-Max® P для точения

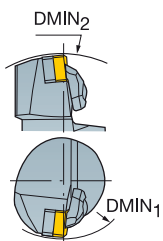
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

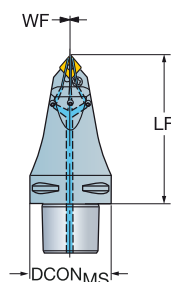
B



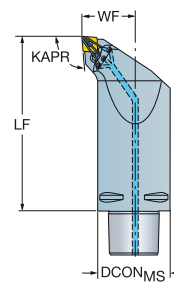
KAPR



Cx-PCMNN..HP (M-T)
50.0°



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95.0°



C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

Инструмент для многоцелевой обработки

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|-------|------|-----|------|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 12 | C6 | 110.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45165-12HP | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.70 | CNMG 12 04 08 |
| 12 | C4 | 185.0 | 3 | C4-PCMNN-00095-12HP | 40.0 | 95.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 0.76 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 220.0 | 3 | C5-PCMNN-00115-12HP | 50.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 240.0 | 3 | C6-PCMNN-00115-12HP | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 1.98 | CNMG 12 04 08 |
| | C8 | 315.0 | 3 | C8-PCMNN-00150-12HP | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 150 | 5.0 | 4.14 | CNMG 12 04 08 |
| | C10 | 315.0 | 3 | C10-PCMNN-00110-19HP | 100.0 | 110.0 | 0.0 | 150 | 10.0 | 5.78 | CNMG 19 06 12 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| CZC _{MS} | Комплектующие | | | | | |
|-------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------|-----------|-------------|
| | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 19 | C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.35-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Резцовые головки T-Max® P для точения

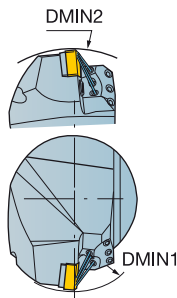
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

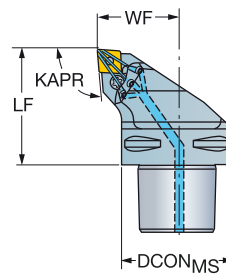


-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR



95.0°



| CZC _{MS} | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------------------------|--------------------|-------|------|-----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27050-12HP | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.47 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-12HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-12HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 12 04 08 |
| | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-12HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.67 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35060-16HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.85 | CNMG 16 06 12 |
| | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-16HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | CNMG 16 06 12 |
| | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-16HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.72 | CNMG 16 06 12 |
| 19 | C6 | 110.0 | 195.0 | 3 | C6-PCLNR/L-45065-19HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.38 | CNMG 19 06 12 |
| | C8 | 150.0 | 250.0 | 3 | C8-PCLNR/L-55080-19HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.69 | CNMG 19 06 12 |
| | C10 | 220.0 | 315.0 | 3 | C10-PCLNR/L-68110-19HP | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 6.60 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| CZC _{MS} | CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 16 | C5-C8 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

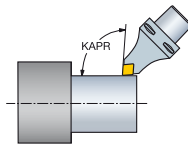
Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

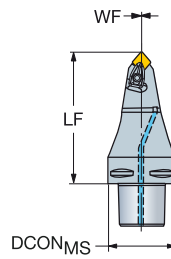
B



KAPR



95.0°

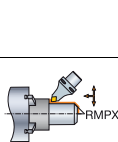


C

-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

Инструмент для многоцелевой обработки

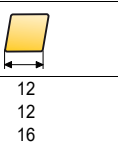
D



| CZCMS | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------|------|------------|-------------------|------|-------|-----|----|-----|------|---------------|
| | | | DCONMS | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 12 | C5 | 3 | C5-DCMNN-00105-12 | 50.0 | 105.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.14 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 3 | C6-DCMNN-00090-12 | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 3 | C6-DCMNN-00115-12 | 63.0 | 115.0 | 0.0 | 10 | 3.9 | 1.84 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C6 | 3 | C6-DCMNN-00090-16 | 63.0 | 90.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 1.32 | CNMG 16 06 12 |
| | C8 | 3 | C8-DCMNN-00150-16 | 80.0 | 150.0 | 0.0 | 10 | 6.4 | 4.00 | CNMG 16 06 12 |

N = Нейтральное исполнение

E



| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZCMS | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |
| 16 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

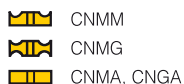
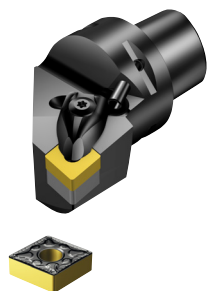
A 180

RUS

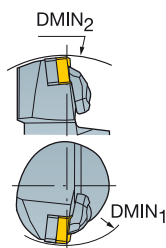
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

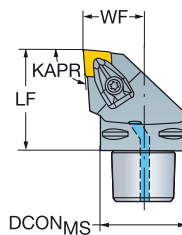
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR



95.0°



| CZC _{MS} | CNC | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|-----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 09 | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-09 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.41 | CNMG 09 03 08 |
| 12 | C3 | 60.0 | 121.0 | 3 | C3-DCLNR/L-22045-12 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.79 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.33 | CNMG 12 04 08 |
| | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-12 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.56 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C4 | 125.0 | 145.0 | 3 | C4-DCLNR/L-27055-16 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.48 | CNMG 16 06 12 |
| | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 |
| | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.43 | CNMG 16 06 12 |
| | C8 | 125.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.59 | CNMG 16 06 12 |
| 19 | C5 | 80.0 | 165.0 | 3 | C5-DCLNR/L-35060-19 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.87 | CNMG 19 06 12 |
| | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DCLNR/L-45065-19 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 19 06 12 |
| | C8 | 100.0 | 250.0 | 3 | C8-DCLNR/L-55080-19 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.61 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 09 | C4 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 12 | C3 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 12 | C4-C8 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | |
| 16 | C4-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

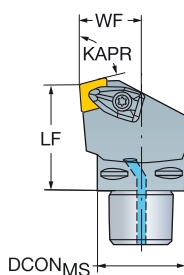
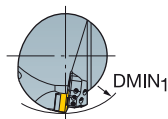
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B



KAPR

75.0°



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|-------------------|-------------------|-------|------------|---------------------|------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 12 | C4 | 110.0 | 3 | C4-DCKNR/L-27050-12 | 40.0 | 53.1 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.49 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 3 | C5-DCKNR/L-35060-12 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.89 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 3 | C6-DCKNR/L-45065-12 | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.48 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C5 | 125.0 | 3 | C5-DCKNR/L-35060-16 | 50.0 | 63.8 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.86 | CNMG 16 06 12 |
| | C6 | 125.0 | 3 | C6-DCKNR/L-45065-16 | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 16 06 12 |
| 19 | C6 | 81.0 | 3 | C6-DCKNR/L-45065-19 | 63.0 | 74.6 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.50 | CNMG 19 06 12 |
| | C8 | 100.0 | 3 | C8-DCKNR/L-55080-19 | 80.0 | 89.6 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.82 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |
| 19 | C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

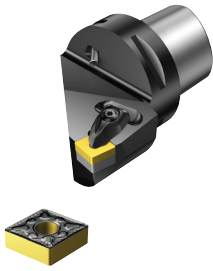
H



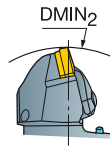
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

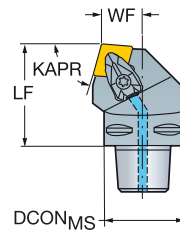
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR



75.0°



| CZC _{MS} | CZC _{MS} | DMIN ₂ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 12 | C4 | 140.0 | 3 | C4-DCRNR/L-22050-12 | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | C5 | 165.0 | 3 | C5-DCRNR/L-27060-12 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.75 | CNMG 12 04 08 |
| | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-12 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C5 | 165.0 | 3 | C5-DCRNR/L-27060-16 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.4 | 0.74 | CNMG 16 06 12 |
| | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-16 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.34 | CNMG 16 06 12 |
| | C8 | 250.0 | 3 | C8-DCRNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 16 06 12 |
| 19 | C6 | 190.0 | 3 | C6-DCRNR/L-35065-19 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 1.33 | CNMG 19 06 12 |
| | C8 | 250.0 | 3 | C8-DCRNR/L-55080-19 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 6.4 | 2.68 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C8 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6-C8 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR

C_x-PDMNR/L...HP
48.0°C_x-PDJNR/L...HP (M-T)
93.0°

C

DNMM, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

Инструмент для многоцелевой обработки

D

| | | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | 15 | C6 | 27° | 3 | C6-PDJNR/L-45165-15HP | 63.0 | 165.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 3.88 | DNMG 15 06 08 |
| | 15 | C6 | 27° | 3 | C6-PDMNR/L-00130-15HP | 63.0 | 130.0 | 0.6 | 150 | 5.0 | 2.08 | DNMG 15 06 08 |

E

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
|------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

F

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

A 184

RUS

Резцовые головки T-Max® P для точения

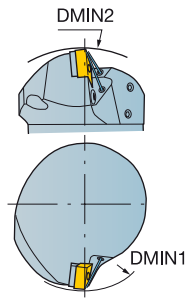
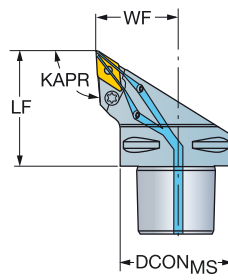
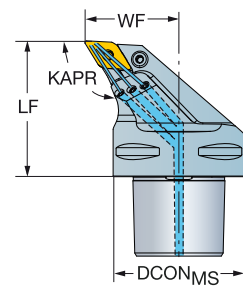
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

KAPR

Cx-PDJNR/L...HP
93.0°Cx-PDUNR/L...HP
93.0°

| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|--|----|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 11 | C4 | 90.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-PDJNR/L-27050-11HP | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 150 | 2.0 | 0.44 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-PDJNR/L-35060-11HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 2.0 | 0.79 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 65.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-PDJNR/L-27055-15HP | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.48 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-PDJNR/L-35060-15HP | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 95.0 | 195.0 | 27° | 3 | C6-PDJNR/L-45065-15HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.31 | DNMG 15 06 08 |
| | 15 | C8 | 130.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-PDJNR/L-55080-15HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.74 | DNMG 15 06 08 |
| | | C10 | 180.0 | 280.0 | 27° | 3 | C10-PDJNR/L-68110-15HP | 100.0 | 110.0 | 68.0 | 150 | 5.0 | 6.05 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 80.0 | 80.0 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-45065-15HP | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.36 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | | C8-PDUNR/L-55080-15HP | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.77 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 11 | C4-C5 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-03 |
| 15 | C4-C5 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-850M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6-C10 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки T-Max® P для точения

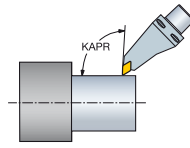
Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

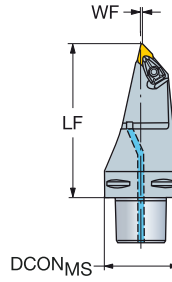
B



KAPR



93.0°



C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Инструмент для многоцелевой обработки

D

| | CZC _{MS} | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|------|------|------------|--------------------|------|-------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 15 | C5 | 27° | 3 | C5-DDMNL-00115-15 | 50.0 | 115.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 1.24 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-DDMNL-00130-15 | 63.0 | 130.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 2.05 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 27° | 3 | C8-DDMNL-00160-15 | 80.0 | 160.0 | 1.0 | 10 | 3.9 | 4.13 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 27° | 3 | C6-DDMNL-33120-15 | 63.0 | 120.0 | 33.0 | 10 | 3.9 | 2.12 | DNMG 15 06 08 |

L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C6-C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Резцовые головки T-Max® P для точения

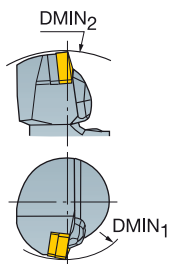
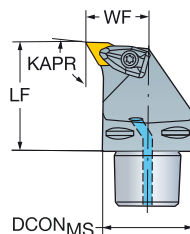
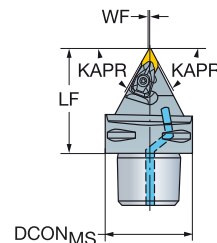
Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



DNMM, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNMA

KAPR

Cx-DDUNR/L
93.0°Cx-DDNNN
62.5°

| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|--|----|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 11 | C4 | | 140.0 | 57° | 3 | C4-DDNNN-00050-11 | 40.0 | 50.0 | 0.5 | 10 | 1.7 | 0.35 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | | 145.0 | 57° | 3 | C4-DDNNN-00055-15 | 40.0 | 55.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.38 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 57° | 3 | C5-DDNNN-00060-15 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 0.62 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 57° | 3 | C6-DDNNN-00065-15 | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 1.06 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 57° | 3 | C8-DDNNN-00080-15 | 80.0 | 80.0 | 0.5 | 10 | 3.9 | 2.10 | DNMG 15 06 08 |
| | 15 | C4 | 110.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-DDUNR/L-27050-15 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDUNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.80 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-DDUNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.39 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-DDUNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.70 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | | | |
|--------------|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 11 | C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 15 | C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 15 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 15 | C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

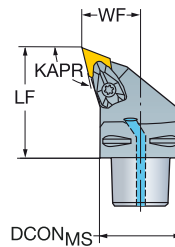
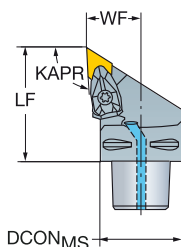
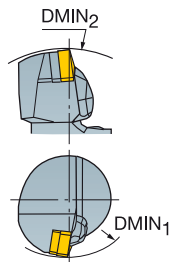
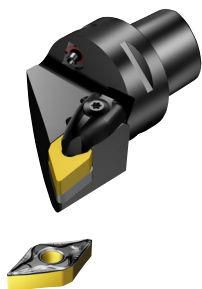
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B

KAPR

Cx-DDJNR/L
93.0°

Cx-DDHNR/L
107.5°



C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

D

| CZC _{MS} | C3 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|-------|------|---------------------|---------------------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 12° | 3 | C4-DDHNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.45 | DNMG 15 06 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 12° | 3 | C5-DDHNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | DNMG 15 06 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 12° | 3 | C6-DDHNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.27 | DNMG 15 06 08 |
| | C8 | 110.0 | 250.0 | 12° | 3 | C8-DDHNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.50 | DNMG 15 06 08 |
| 11 | C3 | 60.0 | 121.0 | 27° | 3 | C3-DDJNR/L-22045-11 | 32.0 | 45.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | DNMG 11 04 08 |
| | C4 | 60.0 | 140.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27050-11 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.39 | DNMG 11 04 08 |
| | C5 | 65.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-11 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.76 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 110.0 | 145.0 | 27° | 3 | C4-DDJNR/L-27055-15 | 40.0 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.46 |
| C5 | | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-DDJNR/L-35060-15 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.72 | DNMG 15 06 08 |
| C6 | | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-DDJNR/L-45065-15 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.18 | DNMG 15 06 08 |
| C8 | | 110.0 | 250.0 | 27° | 3 | C8-DDJNR/L-55080-15 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.30 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|--|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 11 | C3 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | |
| 11 | C4 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | |
| 11 | C5 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | |
| 15 | C4 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | |
| 15 | C5 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | |
| 15 | C6 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | |
| 15 | C8 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



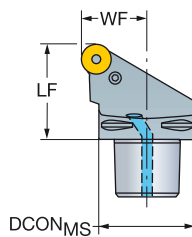
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



RCMX
RCMT
RCGX AL



B

C

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | 20 | CZC _{MS} | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | | C8 | 27° | 3 | C8-PRSCR/L-55080-20 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 8.0 | 2.45 | RCMX 20 06 00 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| Комплекующие | | | | |
|--------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B

C

D

| CZC _{MS} | C4 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 40° | 3 | C4-DRSNR/L-27050-12 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.38 | RNMG 12 04 00 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 40° | 3 | C5-DRSNR/L-35060-12 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.70 | RNMG 12 04 00 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 40° | 3 | C6-DRSNR/L-45065-12 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.11 | RNMG 12 04 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5-C6 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

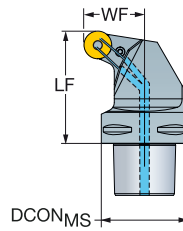
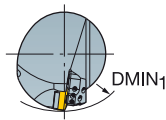
A 190


RUS






Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



 RCMX
RCMT
RCGX AL

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|---|----|---|-------------------|-------------------|------|-----------------------|-------------|--------------------|------|-----|---|---|--|------|
| | |  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF |  |  |  | MIID |
|  | 16 | C10 | 500.0 | 65° | 3 | C10-PRSCR/L-70130-16C | 100.0 | 130.0 | 70.0 | 150 | 5.0 | 6.84 | RCMX 16 06 00 | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

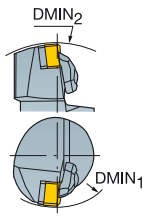
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

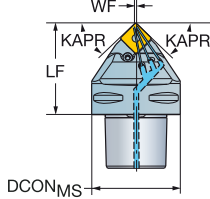
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



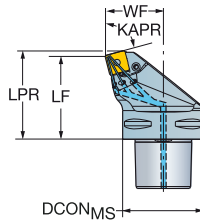
KAPR



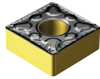
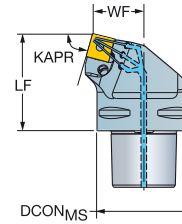
Cx-PSDNN..HP
45.0°



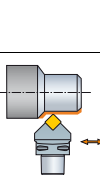
Cx-PSKNR/L..HP
75.0°



Cx-PSRNR/L..HP
75.0°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



| CZCMS | C6 | DMIN1 | DMIN2 | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------|----|-------|-------|------|------|-----------------------|-------------|------|------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | | | DCONMS | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 15 | C6 | | 40° | 3 | | C6-PSDNN-00065-15HP | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 5.0 | 1.29 | SNMG 15 06 12 | |
| 19 | C6 | | 40° | 3 | | C6-PSDNN-00065-19HP | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 150 | 10.0 | 1.29 | SNMG 19 06 12 | |
| 15 | C6 | 125.0 | 10° | 3 | | C6-PSKNR/L-45065-15HP | 63.0 | 68.8 | 65.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.52 | SNMG 15 06 12 |
| 19 | C6 | 125.0 | 10° | 3 | | C6-PSKNR/L-45065-19HP | 63.0 | 69.6 | 65.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.60 | SNMG 19 06 12 |
| 15 | C6 | 190.0 | 10° | 3 | | C6-PSRNR/L-35065-15HP | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.48 | SNMG 15 06 12 | |
| 19 | C6 | 190.0 | 10° | 3 | | C6-PSRNR/L-35065-19HP | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.47 | SNMG 19 06 12 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|---------------|------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|--|
| CZCMS | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 15 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 | |
| 19 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 | |

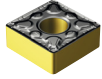
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для точения

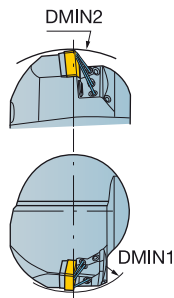
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокая подача СОЖ

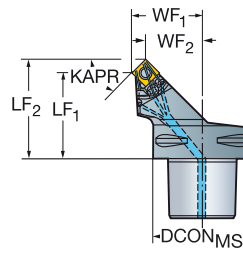


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR



45.0°



| CZC _{MS} | CNC | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------------------|-----|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|-------|------|------|-----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 12 | C4 | 90.0 | 145.0 | 3 | C4-PSSNR/L-27042-12HP | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.41 | SNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-PSSNR/L-35052-12HP | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45056-12HP | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.19 | SNMG 12 04 08 |
| | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | C8-PSSNR/L-55080-12HP | 80.0 | 88.3 | 80.0 | 55.0 | 150 | 5.0 | 2.57 | SNMG 12 04 08 |
| 15 | C6 | 110.0 | 200.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45054-15HP | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 150 | 5.0 | 1.23 | SNMG 15 06 12 |
| 19 | C6 | 110.0 | 180.0 | 3 | C6-PSSNR/L-45052-19HP | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 150 | 10.0 | 1.20 | SNMG 19 06 12 |
| | C8 | 200.0 | 260.0 | 3 | C8-PSSNR/L-55080-19HP | 80.0 | 92.5 | 80.0 | 55.0 | 150 | 10.0 | 2.72 | SNMG 19 06 12 |
| | C10 | 260.0 | 315.0 | 3 | C10-PSSNL-68092-19HP | 100.0 | 104.5 | 92.0 | 68.0 | 150 | 10.0 | 5.10 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| CZC _{MS} | Комплектующие | | | | | |
|-------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------|-----------|-------------|
| | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 12 | C4-C8 | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-03 |
| 15 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6-C10 | 174.3-842M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10

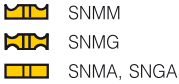


H5

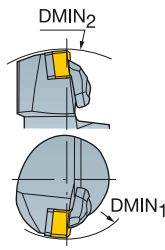
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

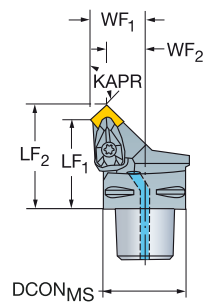
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR



45.0°



| CZC _{MS} | C4 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DSSNR/L-27042-12 | 40.0 | 50.3 | 42.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.36 | SNMG 12 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DSSNR/L-35052-12 | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.68 | SNMG 12 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45056-12 | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.10 | SNMG 12 04 08 |
| 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-DSSNR/L-35050-15 | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.70 | SNMG 15 06 12 |
| | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45054-15 | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.12 | SNMG 15 06 12 |
| 19 | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-DSSNR/L-45052-19 | 63.0 | 64.5 | 52.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.15 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C4 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 12 | C5 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 034-02 |
| 12 | C6 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 034-02 |
| 15 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5691 045-01 |
| 19 | C6 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

RUS

B

KAPR

93.0°

C

D

| CZC _{MS} | C4 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 16 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DTJNR/L-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DTJNR/L-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.78 | TNMG 16 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DTJNR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.34 | TNMG 16 04 08 |
| 22 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DTJNR-27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.05 | TNMG 22 04 08 |
| | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DTJNR/L-35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.98 | TNMG 22 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DTJNR/L-45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.40 | TNMG 22 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло | |
| 16 | C4-C6 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 22 | C4-C6 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 196

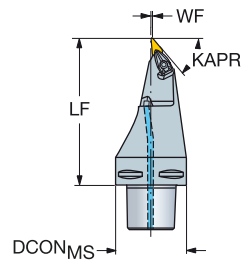
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

95.0°

Инструмент для многоцелевой обработки

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|--|----|-------------------------|-------------|------------|-------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|------|---------------|
| | | | | Код заказа | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | 16 | CZC _{MS} C8 | RMPX 45° | CNSC 3 | C8-DVMNL-00160-16 | 80.0 | 160.0 | 1.2 | 10 | 3.0 | 3.85 | VNMG 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|-------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B

KAPR

Cx-DVJNR/L
93.0°

Cx-DVVNN
72.5°

C

VNMG

D

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|---------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 16 | C4 | 60.0 | 152.0 | 50° | 3 | C4-DVJNR/L-27062-16 | 40.0 | 62.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 170.0 | 50° | 3 | C5-DVJNR/L-35065-16 | 50.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | 81.0 | 190.0 | 50° | 3 | C6-DVJNR/L-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.13 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | 100.0 | 250.0 | 50° | 3 | C8-DVJNR/L-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.0 | 2.22 | VNMG 16 04 08 |
| | 16 | C4 | | 152.0 | 70° | 3 | C4-DVVNN-00062-16 | 40.0 | 62.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.41 | VNMG 16 04 08 |
| | | C5 | | 170.0 | 70° | 3 | C5-DVVNN-00065-16 | 50.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 0.63 | VNMG 16 04 08 |
| | | C6 | | 190.0 | 70° | 3 | C6-DVVNN-00065-16 | 63.0 | 65.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 |
| | | C8 | | 250.0 | 70° | 3 | C8-DVVNN-00080-16 | 80.0 | 80.0 | 0.6 | 10 | 3.0 | 2.00 | VNMG 16 04 08 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Код заказа | Комплектующие | | | |
|---------------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------|
| | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| C4-DVJNR/L-27062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C4-DVVNN-00062-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-01 |
| C5-DVJNR/L-35065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C5-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C6-DVJNR/L-45065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-02 |
| C6-DVVNN-00065-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |
| C8-DVJNR/L-55080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 034-03 |
| C8-DVVNN-00080-16 | 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A 198




RUS

Резцовые головки T-Max® P для точения

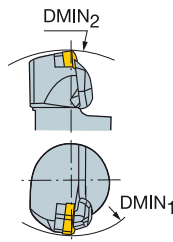
Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

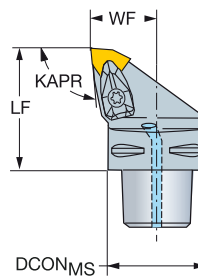


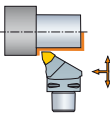
-  WNMM,
-  WNMG
-  WNGA, WNMA

KAPR



95.0°



| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 06 | C3 | 60.0 | 116.0 | 3 | C3-DWLNRL-22040-06 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.21 | WNMG 06 04 08 |
| | | C4 | 60.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNRL-27050-06 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.43 | WNMG 06 04 08 |
| | | C5 | 65.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNRL-35060-06 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 1.7 | 0.74 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | C6 | 81.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNRL-45065-06 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 1.7 | 1.33 | WNMG 06 04 08 |
| | | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-DWLNRL-27050-08 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-DWLNRL-35060-08 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.74 | WNMG 08 04 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-DWLNRL-45065-08 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.34 | WNMG 08 04 08 | |
| | C8 | 110.0 | 250.0 | 3 | C8-DWLNRL-55080-08 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 10 | 3.9 | 2.58 | WNMG 08 04 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | Комплектующие | | | | |
|----|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Сопло |
| 06 | C3 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | |
| 06 | C4 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 034-01 |
| 06 | C5-C6 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 | 5691 045-01 |
| 08 | C4 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 034-01 |
| 08 | C5-C8 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

Резцовые головки T-Max® P для точения

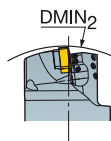
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

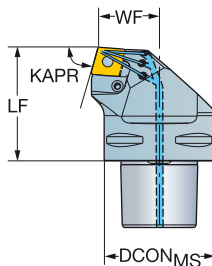
B



KAPR



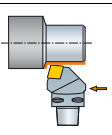
75.0°



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

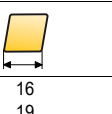
D



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------------|-----------------------|-------------|------|------|-----|------|------|---------------|--|--|
| CZC _{MS} | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | | | |
| 16 | C6 | 190.0 | 3 | C6-PCRNR/L-35065-16HP | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.50 | CNMG 16 06 12 | | |
| 19 | C6 | 190.0 | 3 | C6-PCRNR/L-35065-19HP | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 150 | 10.0 | 1.48 | CNMG 19 06 12 | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E



| Комплектующие | | | | | | |
|-------------------|-------|------------|------------------|-------------------------|-----------|-------------|
| CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 16 | C6 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-03 |
| 19 | C6 | 174.3-842M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-862 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

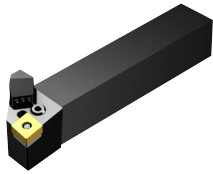





RUS

Державки T-Max® P для точения

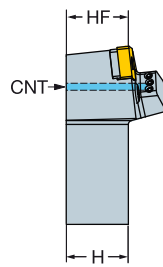
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

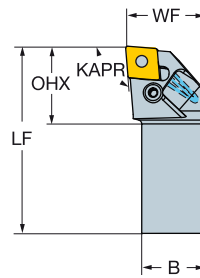


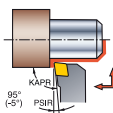
-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR



95.0°



| | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | | | |
|---|-------------------|---------|------|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | | NM | KG | |
|  | 12 | 32 x 25 | 30.1 | 1 | PCLNR/L 3225P 12HP | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.09 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 32 | 31.3 | 1 | PCLNR/L 3232P 12HP | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.37 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 25 x 25 | 32.6 | 1 | PCLNR/L 2525M 16HP | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.78 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 33.9 | 1 | PCLNR/L 3232P 16HP | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.38 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|-------------------|-----------------|------------|------------------|-------------------------|-----------|-------------|
| CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 12 | 32 x 25-32 x 32 | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10

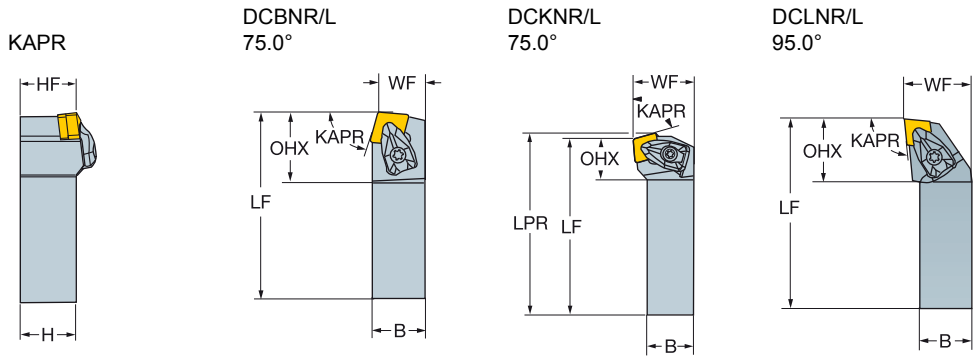
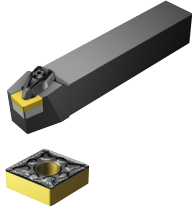


H5

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

B



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D



| CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | NM | KG | MIID |
|-------------------|---------|------------|------------------|------------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | | | | |
| 12 | 20 x 20 | 34.2 | DCBNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | CNMG 12 04 08 | |
| | 25 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | CNMG 12 04 08 | |
| | 32 x 25 | 34.6 | DCBNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.09 | CNMG 12 04 08 | |
| | 32 x 32 | 34.2 | DCBNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.35 | CNMG 12 04 08 | |
| 16 | 25 x 25 | 41.5 | DCBNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | CNMG 16 06 12 | |
| | 32 x 25 | 32.0 | DCBNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 6.4 | 1.11 | CNMG 16 06 12 | |
| | 32 x 32 | 41.6 | DCBNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 16 06 12 | |
| | 32 x 32 | 46.1 | DCBNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.39 | CNMG 19 06 12 | |
| 12 | 20 x 20 | 21.2 | DCKNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 128.1 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.46 | CNMG 12 04 08 |
| | 25 x 25 | 21.2 | DCKNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | CNMG 12 04 08 |
| | 32 x 25 | 21.3 | DCKNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | CNMG 12 04 08 |
| | 32 x 32 | 27.1 | DCKNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 173.8 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | CNMG 16 06 12 |
| 09 | 16 x 16 | 24.8 | DCLNR/L 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | CNMG 09 03 08 | |
| | 20 x 20 | 24.8 | DCLNR/L 2020K 09 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | CNMG 09 03 08 | |
| | 25 x 25 | 24.8 | DCLNR/L 2525M 09 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.75 | CNMG 09 03 08 | |
| | 12 | 16 x 16 | 32.2 | DCLNR/L 1616H 12 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 3.9 | 0.26 | CNMG 12 04 08 |
| | | 20 x 20 | 32.0 | DCLNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.44 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.77 | CNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | DCLNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 32.2 | DCLNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.38 | CNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.81 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 25 | 39.0 | DCLNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.13 | CNMG 16 06 12 |
| | | 32 x 32 | 39.0 | DCLNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 25 x 25 | 43.7 | DCLNR/L 2525M 19 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.82 | CNMG 19 06 12 |
| 32 x 32 | | 43.2 | DCLNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.41 | CNMG 19 06 12 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| Комплектующие | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 236-04 | 5412 028-011 |
| 12 | 16 x 16 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 234-01 | 5412 028-021 |
| 16 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 234-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



Державки T-Max® P для точения

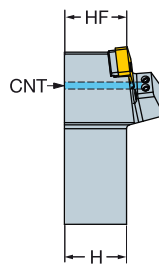
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

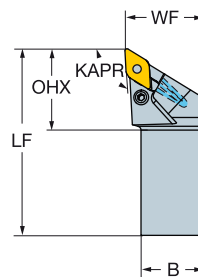



-  DNMM, DNMX
-  DNMG
-  DNMA, DNMA

KAPR



93.0°



| | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MID |
|---|-------------------|------|-----|------|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | | |
|  | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNCS | 1 | PDJNR/L 1616H 11HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.24 | DNMG 11 04 08 |
| | | | | | | PDJNR/L 2020K 11HP | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | DNMG 11 04 08 |
| | | | | | | PDJNR/L 2525M 11HP | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | DNMG 11 04 08 |
| | | | | | | PDJNR/L 3225P 15HP | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | PDJNR/L 3232P 15HP | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|-------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|--|
| CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | |
| 11 | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 | |
| 15 | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10

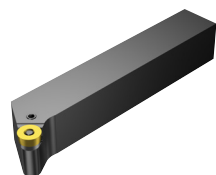


H5

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

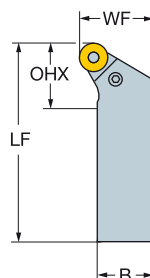
Круглая пластина (с задним углом)



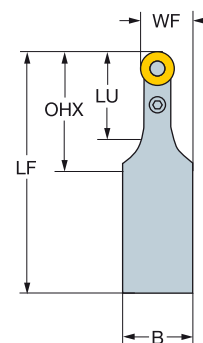
RCMX
RCMT
RCGX AL



PRGCR/L



PRDCN



| | CZC _{MS} | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|--|-------------------|---------|---------|------|------------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | | KG | |
| | 10 | 20 x 20 | 25.0 | 90° | 30.0 | PRDCN 2020K 10 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 15.0 | 20.0 | 2.0 | 0.37 | RCMX 10 03 00 |
| | 12 | 25 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | PRDCN 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.5 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | RCMX 12 04 00 |
| | | 32 x 25 | 28.0 | 90° | 33.0 | PRDCN 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 12 04 00 |
| | 16 | 32 x 25 | 35.0 | 90° | 40.0 | PRDCN 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 20.5 | 32.0 | 4.0 | 0.98 | RCMX 16 06 00 |
| | | 20 | 32 x 32 | 40.0 | 90° | 45.0 | PRDCN 3232P 20 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 8.0 | 1.23 |
| | 10 | 20 x 20 | 27° | 20.8 | PRGCR/L 2020K 10 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 2.0 | 0.40 | RCMX 10 03 00 | |
| | | 25 x 25 | 27° | 27.2 | PRGCR/L 2525M 10 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 2.0 | 0.76 | RCMX 10 03 00 | |
| | 12 | 20 x 20 | 27° | 20.8 | PRGCR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | RCMX 12 04 00 | |
| | | 25 x 25 | 27° | 27.2 | PRGCR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 12 04 00 | |
| | 16 | 32 x 25 | 27° | 32.0 | PRGCR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.07 | RCMX 12 04 00 | |
| | | 25 x 25 | 27° | 27.2 | PRGCR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 4.0 | 0.76 | RCMX 16 06 00 | |
| | 20 | 32 x 25 | 27° | 33.2 | PRGCR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 4.0 | 1.08 | RCMX 16 06 00 | |
| | | 32 x 32 | 27° | 38.0 | PRGCR/L 3232P 20 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 1.35 | RCMX 20 06 00 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------|-------------|------------------|-------------------------|-----------|
| CZC _{MS} | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | |
| 10 | 20 x 20-25 x 25 | 176.39-840 | 174.3-834 | 176.39-850 | 174.3-860 |
| 12 | 20 x 20-32 x 25 | 5432 005-01 | 174.3-820M | 176.39-851 | 174.3-863 |
| 16 | 25 x 25-32 x 25 | 176.39-842 | 174.3-833 | 176.39-852 | 174.3-867 |
| 20 | 32 x 32 | 176.39-843 | 174.3-825 | 176.39-853 | 174.3-864 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A48



F2



E1



H36



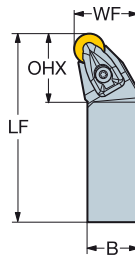
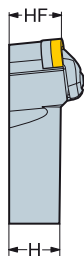
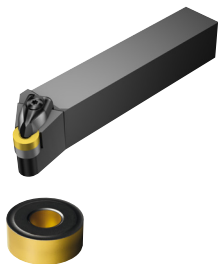
H10

A

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

B



C



D

| CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | NM | KG | MIID | |
|-------------------|---------|-----|------------|------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| 12 | 25 x 25 | 40° | 31.6 | DRSNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.74 | RNMG 12 04 00 |
| 15 | 32 x 25 | 40° | 38.5 | DRSNR/L 3225P 15 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.04 | RNMG 15 06 00 |
| 19 | 32 x 32 | 40° | 42.6 | DRSNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.34 | RNMG 19 06 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|
| CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | |
| 12 | 25 x 25 | 5513 020-02 | 5322 155-02 | 5412 028-021 |
| 15 | 32 x 25 | 5513 020-07 | 5322 155-04 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 155-06 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

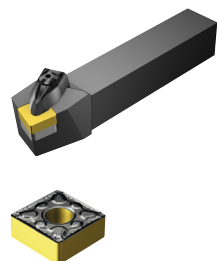
H



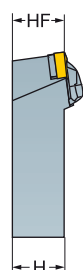
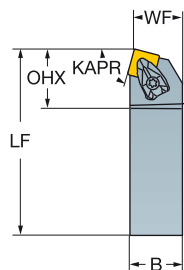
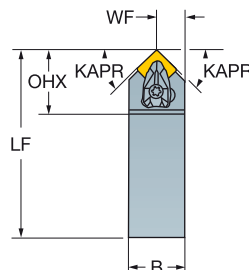
RUS

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости



KAPR

DSBNR/L
75.0°DSDNN
45.0°

| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|----|-------------------|---------|------|------------------|------------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 09 | 25 x 25 | 10° | 26.7 | DSBNR 2525M 09 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 1.7 | 0.74 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 10° | 34.2 | DSBNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 10° | 34.3 | DSBNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 10° | 34.3 | DSBNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.9 | 1.12 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 25 x 25 | 10° | 41.6 | DSBNR/L 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 6.4 | 0.79 | SNMG 15 06 12 |
| | | 32 x 32 | 10° | 41.5 | DSBNR/L 3232P 15 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 15 06 12 |
| 19 | 32 x 32 | 10° | 46.4 | DSBNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.38 | SNMG 19 06 12 | |
| | 09 | 16 x 16 | 40° | 28.1 | DSDNN 1616H 09 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 8.3 | 16.0 | 1.7 | 0.21 | SNMG 09 03 08 |
| | 12 | 20 x 20 | 40° | 36.5 | DSDNN 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 36.5 | DSDNN 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.75 | SNMG 12 04 08 |
| | | 32 x 25 | 40° | 36.5 | DSDNN 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.04 | SNMG 12 04 08 |
| | 15 | 32 x 32 | 40° | 36.8 | DSDNN 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.3 | 32.0 | 3.9 | 1.32 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 40° | 44.8 | DSDNN 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 6.4 | 0.75 | SNMG 15 06 12 |
| 19 | 32 x 32 | 40° | 49.5 | DSDNN 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.5 | 32.0 | 6.4 | 1.36 | SNMG 19 06 12 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 09 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 426-01 | 5412 028-011 |
| 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



H36



H10

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

B

C

SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA

KAPR

DSSNR/L
45.0°DSKNR/L
75.0°

D

| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | NM | KG | MID | |
|--|-------------------|---------|---------|------------|------------------|------------------|------|-------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | | | | | |
| | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | DSKNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.79 | SNMG 12 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 10° | 23.7 | DSKNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 173.1 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 | |
| | 12 | 20 x 20 | 0° | 27.5 | DSSNR/L 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 133.3 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.33 | SNMG 12 04 08 | |
| | | 25 x 25 | 0° | 27.5 | DSSNR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNMG 12 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | DSSNR/L 3225P 12 | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.13 | SNMG 12 04 08 | |
| | | 32 x 32 | 0° | 27.4 | DSSNR/L 3232P 12 | 32.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.40 | SNMG 12 04 08 | |
| | | 15 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | DSSNR/L 2525M 15 | 25.0 | 25.0 | 160.2 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 6.4 | 0.90 | SNMG 15 06 12 |
| | | | 32 x 25 | 0° | 33.1 | DSSNR/L 3225P 15 | 25.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 6.4 | 1.16 | SNMG 15 06 12 |
| | | | 32 x 32 | 0° | 33.1 | DSSNR/L 3232P 15 | 32.0 | 32.0 | 180.2 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.44 | SNMG 15 06 12 |
| | 19 | 32 x 32 | 0° | 37.0 | DSSNR/L 3232P 19 | 32.0 | 32.0 | 182.5 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.47 | SNMG 19 06 12 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|
| | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | |
| | 12 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 425-01 | 5412 028-021 |
| | 15 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 |
| | 19 | 32 x 32 | 5513 020-07 | 5322 425-04 | 5412 028-041 |

F

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H

A152
 F2
 E1
 H36
 H10

A 208

RUS

Державки T-Max® P для точения

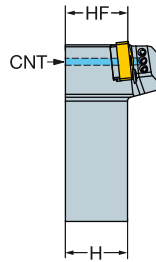
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

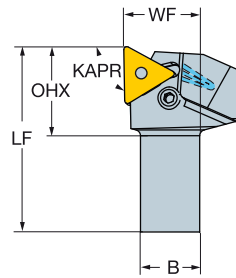



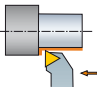
-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

КАРР



91.0°



| |  | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | | |
|---|---|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | | NM | KG |
|  | 16 | 16 x 16 | 23.9 | 1 | PTGNR/L 1616H 16HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.27 | TNMG 16 04 08 |
| | | 20 x 20 | 23.9 | 1 | PTGNR/L 2020K 16HP | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.47 | TNMG 16 04 08 |
| | | 25 x 25 | 23.9 | 1 | PTGNR/L 2525M 16HP | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.79 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
|------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

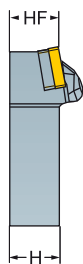
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

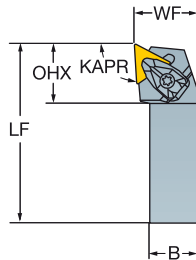
B



KAPR



93.0°



C

- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

D

| CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | NM | KG | MID |
|-------------------|---------|------------|------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|-----|
| | | | B | H | LF | WF | HF | | | | | |
| 16 | 16 x 16 | 24.9 | DTJNR/L 1616H 16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 | |
| | 20 x 20 | 24.9 | DTJNR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.43 | TNMG 16 04 08 | |
| | 25 x 25 | 24.9 | DTJNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | TNMG 16 04 08 | |
| | 32 x 25 | 25.3 | DTJNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 1.7 | 1.10 | TNMG 16 04 08 | |
| 22 | 25 x 25 | 32.6 | DTJNR/L 2525M 22 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.90 | TNMG 22 04 08 | |
| | 32 x 32 | 32.6 | DTJNR/L 3232P 22 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.42 | TNMG 22 04 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| CZC _{MS} | Комплектующие | | | |
|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|--------------|
| | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | |
| 16 | 16 x 16 | 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 |
| 16 | 20 x 20-32 x 25 | 5513 020-04 | 5322 315-02 | 5412 028-011 |
| 22 | 25 x 25-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 315-04 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

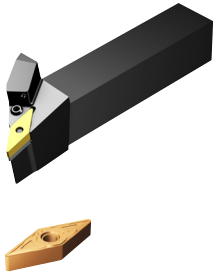


RUS

Державки T-Max® P для точения

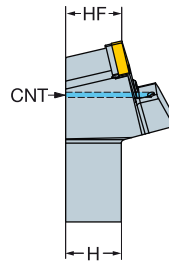
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

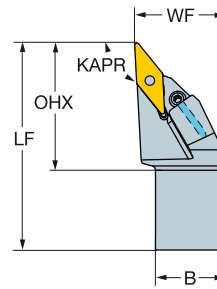



 VNMG

KAPR



93.0°



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|-------------|------|------|--------------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
|  | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 16 x 16 | 41° | 41.6 | 1 | PVJNR/L 1616H 16HP | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.25 | VNMG 16 04 08 |
| | 20 x 20 | 41° | 42.6 | 1 | PVJNR/L 2020K 16HP | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.42 | VNMG 16 04 08 |
| | 25 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | PVJNR/L 2525M 16HP | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.75 | VNMG 16 04 08 |
| | 32 x 25 | 41° | 45.7 | 1 | PVJNR/L 3225P 16HP | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.08 | VNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| 5432 001-02 | 174.3-820M | 5322 256-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



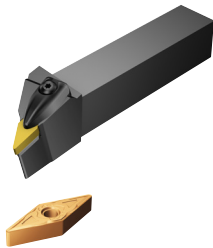
H5

A

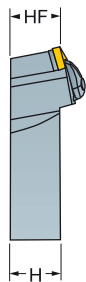
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

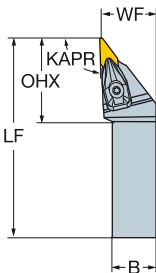
B



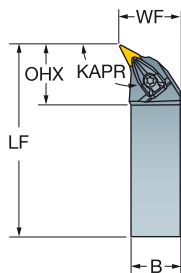
KAPR



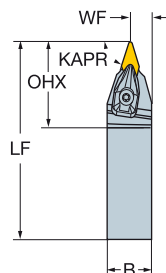
DVJNR/L
93.0°



DVPNR/L
117.5°



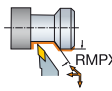
DVVNN
72.5°



C



D



| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MIID |
|--|----|-------------------|------|------|------------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| | 16 | 20 x 20 | 44° | 46.6 | DVJNR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.0 | 0.44 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 25 x 25 | 44° | 46.6 | DVJNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 44° | 46.6 | DVJNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.06 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 32 | 44° | 46.6 | DVJNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.29 | VNMG 16 04 08 | |
| | 16 | 25 x 25 | 25° | 39.2 | DVPNR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.80 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 25° | 39.2 | DVPNR/L 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.05 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 32 | 25° | 39.2 | DVPNR/L 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.0 | 1.33 | VNMG 16 04 08 | |
| | 16 | 20 x 20 | 70° | 47.8 | DVVNN 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.6 | 20.0 | 3.0 | 0.43 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 25 x 25 | 70° | 47.8 | DVVNN 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 13.1 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 25 | 70° | 47.8 | DVVNN 3225P 16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.1 | 32.0 | 3.0 | 1.03 | VNMG 16 04 08 | |
| | | 32 x 32 | 70° | 47.8 | DVVNN 3232P 16 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 16.6 | 32.0 | 3.0 | 1.25 | VNMG 16 04 08 | |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| Комплекующие | | |
|-----------------------|------------------|---------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

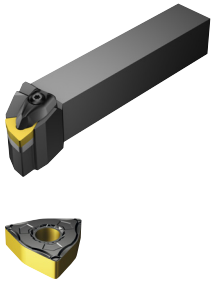
H






RUS

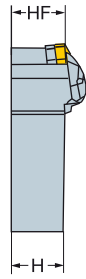
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

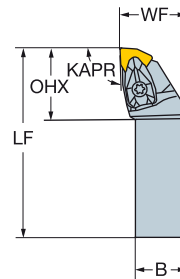




-  WNMM,
-  WNMG
-  WNGA, WNMA

KAPR




95.0°



| |  | CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID |
|---|---|-------------------|------|------------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | |
|  | 06 | 16 x 16 | 26.4 | DWLNR/L 1616H 06 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1.7 | 0.22 | WNMG 06 04 08 |
| | | 20 x 20 | 27.1 | DWLNR/L 2020K 06 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1.7 | 0.42 | WNMG 06 04 08 |
| | | 25 x 25 | 27.1 | DWLNR/L 2525M 06 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1.7 | 0.76 | WNMG 06 04 08 |
| | 08 | 20 x 20 | 34.3 | DWLNR/L 2020K 08 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.9 | 0.43 | WNMG 08 04 08 |
| | | 25 x 25 | 34.3 | DWLNR/L 2525M 08 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.76 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 25 | 35.0 | DWLNR/L 3225P 08 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | WNMG 08 04 08 |
| | | 32 x 32 | 34.3 | DWLNR/L 3232P 08 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | WNMG 08 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|
|  | CZC _{MS} | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 06 | 16 x 16-25 x 25 | 5513 020-04 | 5322 328-01 | 5412 028-011 |
| 08 | 20 x 20-32 x 32 | 5513 020-02 | 5322 331-12 | 5412 028-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



H36



H10

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Державки QS T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

B

KAPR
PSIR95.0°
-5.0°

C

 CNMM
 CNMG
 CNMA, CNGA

D

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------|------|----|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|--|--|
| C | C _{MS} | OHX | CN | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MIID | | |
| 12 | 20 x 20 | 52.0 | 3 | QS-PCLNR/L 2020-12C | 20.0 | 20.0 | 32.0 | 101.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.31 | CNMG 12 04 08 | | |
| | 25 x 25 | 57.0 | 3 | QS-PCLNR/L 2525-12C | 25.0 | 25.0 | 32.0 | 116.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | CNMG 12 04 08 | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A152
 F2
 E1
 G1
 ISO 13399
 H36
 H5

A 214

RUS

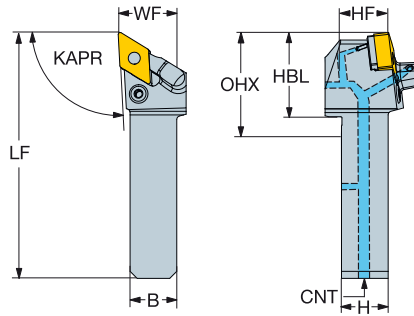
Державки QS T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR93.0°
-3.0°

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------|------|------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MID |
| | | | | | | | | | | | | | 150 | 5.0 | 0.30 | |
| | 20 x 20 | 27° | 56.0 | 3 | QS-PDJNR/L 2020-15C | 20.0 | 20.0 | 36.0 | 105.0 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.30 | DNMG 15 06 08 |
| | 25 x 25 | 27° | 61.0 | 3 | QS-PDJNR/L 2525-15C | 25.0 | 25.0 | 36.0 | 120.0 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт для подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
|------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

A152



F2



E1



G1



H36



H5

A

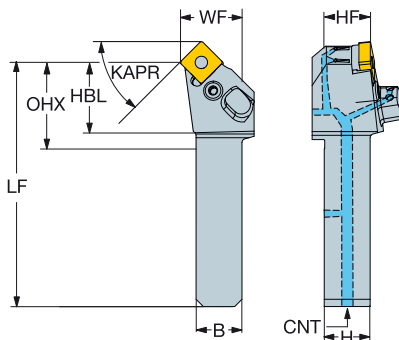
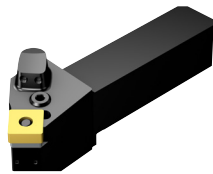
Державки QS T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

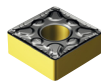
Высокоточная подача СОЖ

KAPR 45.0°
PSIR 45.0°

B

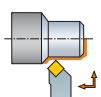


C



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

D



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | NM | KG | MID |
| | 12 | 20 x 20 | 52.7 | 3 | QS-PSSNR/L 2020-12C | 20.0 | 20.0 | 32.7 | 101.7 | 25.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.33 | SNMG 12 04 08 |
| | | 25 x 25 | 56.7 | 3 | QS-PSSNR/L 2525-12C | 25.0 | 25.0 | 31.7 | 115.7 | 32.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.54 | SNMG 12 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | | | |
|---------------|-----------|------------------|-------------------------|-------------|------------------|----------------------|----------------------|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло | Винт подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ | Заглушка подвода СОЖ |
| 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 | 5512 104-01 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



RUS

Инструменты T-Max® P для внутренней обработки

B

C

D

E

F

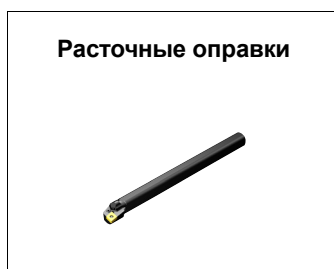
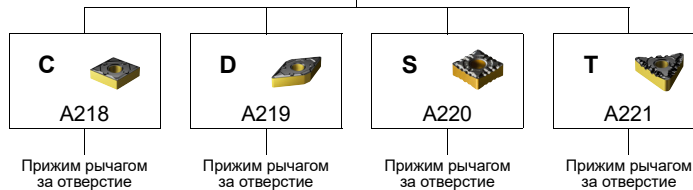
G

H



Coromant Capto®

Инструменты в зависимости от формы пластины



Расточные оправки

Инструменты в зависимости от формы пластины



Резцовые головки CoroTurn® SL

Инструменты в зависимости от формы пластины



Резцовые головки CoroTurn® SL для обратного растачивания

Инструменты в зависимости от формы пластины



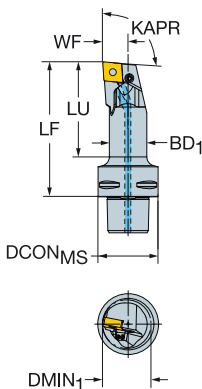
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

95.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|----|-------------------|-------------------|-------|-------|-----------------------|-----------------------|------|-------|-------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG | |
| 09 | C4 | 25.0 | 51.9 | 3 | C4-PCLNR/L-13080-09HP | 40.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.41 | CNMG 09 03 08 | |
| | C5 | 25.0 | 50.6 | 3 | C5-PCLNR/L-13080-09HP | 50.0 | 20.0 | 80.0 | 13.0 | 150 | 2.0 | 0.61 | CNMG 09 03 08 | |
| | 12 | C3 | 32.0 | 71.8 | 3 | C3-PCLNR/L-17090-12HP | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 |
| | C3 | 40.0 | 48.0 | 3 | C3-PCLNR/L-22064-12HP | 32.0 | 32.0 | 64.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.37 | CNMG 12 04 08 | |
| | C3 | 40.0 | 80.0 | 3 | C3-PCLNR-22096-12HP | 32.0 | 32.0 | 96.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.55 | CNMG 12 04 08 | |
| | C4 | 32.0 | 63.4 | 3 | C4-PCLNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | CNMG 12 04 08 | |
| | C4 | 40.0 | 86.6 | 3 | C4-PCLNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.77 | CNMG 12 04 08 | |
| | C4 | 50.0 | 59.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27080-12HP | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.72 | CNMG 12 04 08 | |
| | C4 | 50.0 | 99.0 | 3 | C4-PCLNR/L-27120-12HP | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.08 | CNMG 12 04 08 | |
| | C5 | 32.0 | 61.3 | 3 | C5-PCLNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | CNMG 12 04 08 | |
| E | C5 | 40.0 | 82.2 | 3 | C5-PCLNR/L-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | CNMG 12 04 08 | |
| | C5 | 50.0 | 115.6 | 3 | C5-PCLNR/L-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.47 | CNMG 12 04 08 | |
| | C5 | 63.0 | 79.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35100-12HP | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | CNMG 12 04 08 | |
| | C6 | 32.0 | 67.5 | 3 | C6-PCLNR/L-17100-12HP | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 1.13 | CNMG 12 04 08 | |
| | C6 | 40.0 | 78.5 | 3 | C6-PCLNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.34 | CNMG 12 04 08 | |
| | 16 | C5 | 63.0 | 129.0 | 3 | C5-PCLNR/L-35150-16HP | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.11 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 3 | C6-PCLNR/L-27140-16HP | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.79 | CNMG 16 06 12 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 3 | C6-PCLNR/L-35175-16HP | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.89 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|--------------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| Cx-PCLNR/L-13xxx-09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-17xxx-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-22xxx-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-27/35xxx-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| Cx-PCLNR/L-xxxx-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

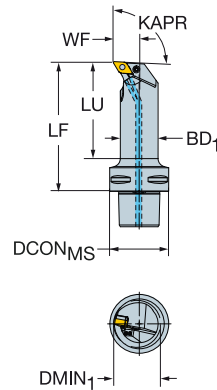
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|----|-------------------|-------------------|-------|------|------|-----------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| | 11 | C3 | 32.0 | 71.8 | 27° | 3 | C3-PDUNR-17090-11HP | 32.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.37 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 32.0 | 63.4 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-17090-11HP | 40.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.50 | DNMG 11 04 08 |
| | | C4 | 40.0 | 86.6 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-22110-11HP | 40.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.77 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 32.0 | 61.3 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-17090-11HP | 50.0 | 25.0 | 90.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 0.70 | DNMG 11 04 08 |
| | | C5 | 40.0 | 82.2 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-22110-11HP | 50.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 2.0 | 0.98 | DNMG 11 04 08 |
| | | C6 | 32.0 | 67.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-17100-11HP | 63.0 | 25.0 | 100.0 | 17.0 | 150 | 2.0 | 1.12 | DNMG 11 04 08 |
| | 15 | C4 | 50.0 | 59.0 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-27080-15HP | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 0.70 | DNMG 15 06 08 |
| | | C4 | 50.0 | 99.0 | 27° | 3 | C4-PDUNR/L-27120-15HP | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.07 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 50.0 | 115.6 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-27140-15HP | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.45 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 79.0 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-35100-15HP | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 1.43 | DNMG 15 06 08 |
| | | C5 | 63.0 | 129.0 | 27° | 3 | C5-PDUNR/L-35150-15HP | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.15 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 40.0 | 78.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-22110-15HP | 63.0 | 32.0 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.33 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 50.0 | 109.5 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-27140-15HP | 63.0 | 40.0 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.81 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | 63.0 | 146.7 | 27° | 3 | C6-PDUNR/L-35175-15HP | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.91 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | | |
|-----------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| Cx-PDUNR/L-17xxx-11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-22xxx-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| Cx-PDUNR/L-xxxx-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

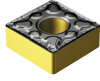
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

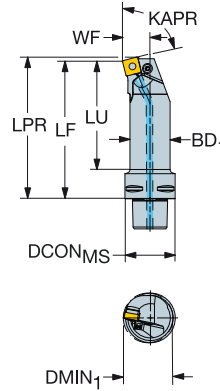
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

75.0°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



| CZ _{MS} | DMIN ₁ | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | BAR | NM | KG | MIID | |
|------------------|-------------------|------|-------|------|------------|-----------------------|------|------|-------|-------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LPR | LF | WF | | | | | |
| 12 | C4 | 32.0 | 63.4 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-17090-12HP | 40.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.51 | SNMG 12 04 08 |
| | C4 | 40.0 | 86.6 | 10° | 3 | C4-PSKNR/L-22110-12HP | 40.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.79 | SNMG 12 04 08 |
| | C5 | 32.0 | 61.3 | 10° | 3 | C5-PSKNR/L-17090-12HP | 50.0 | 25.0 | 93.1 | 90.0 | 17.0 | 150 | 5.0 | 0.71 | SNMG 12 04 08 |
| | C5 | 40.0 | 82.2 | 10° | 3 | C5-PSKNR-22110-12HP | 50.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 0.98 | SNMG 12 04 08 |
| | C5 | 50.0 | 115.6 | 10° | 3 | C5-PSKNR-27140-12HP | 50.0 | 40.0 | 143.1 | 140.0 | 27.0 | 150 | 5.0 | 1.49 | SNMG 12 04 08 |
| | C6 | 40.0 | 78.5 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-22110-12HP | 63.0 | 32.0 | 113.1 | 110.0 | 22.0 | 150 | 5.0 | 1.35 | SNMG 12 04 08 |
| 15 | C6 | 63.0 | 146.7 | 10° | 3 | C6-PSKNR/L-35175-15HP | 63.0 | 50.0 | 178.8 | 175.0 | 35.0 | 150 | 5.0 | 2.96 | SNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | | | |
|-----------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| C4-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C4-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-17090-12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C5-PSKNR/L-27140-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-22110-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| C6-PSKNR/L-35175-15HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 174.3-857 | 174.3-864 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

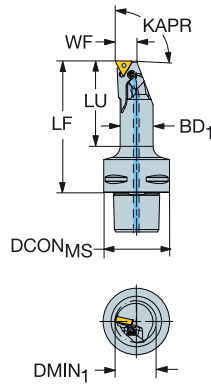
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|----|------|------------|--------------------|----|----|----|-----|----|----|------|
| | 11 | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNCS | Код заказа | DCON _{MS} | BD | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---------------|-----------|-------------|
| Рычаг | Винт | Сопло |
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Расточные оправки T-Max® P для точения

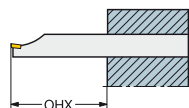
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

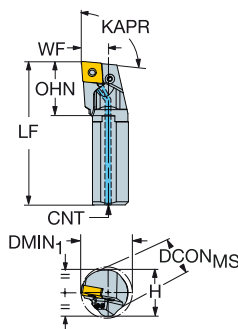
B



KAPR



95.0°



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | NM | KG | MIID | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------------|--------------------|------|------|------|-------|------|----------|-----|------|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | | | | | |
| 09 | 16 | 26.0 | 64.0 | 37.8 | 1 | A16R-PCLNR/L09HP | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.28 | CNMG 09 03 08 |
| | 20 | 25.0 | 80.0 | 34.6 | 1 | A20S-PCLNR/L09HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.55 | CNMG 09 03 08 |
| 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 37.6 | 1 | A25T-PCLNR/L12HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | CNMG 12 04 08 |
| | 32 | 40.0 | 128.0 | 38.8 | 1 | A32T-PCLNR/L12HP | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.69 | CNMG 12 04 08 |
| | 40 | 50.0 | 160.0 | 38.8 | 1 | A40T-PCLNR/L12HP | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.69 | CNMG 12 04 08 |
| 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 45.6 | 1 | A50U-PCLNR/L19HP | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.03 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A16R-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A20S-PCLNR/L09HP | 174.3-845-1 | 174.3-829 | | | 5691 026-13 |
| A25T-PCLNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PCLNR/L12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PCLNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 171.31-851M | 174.3-868 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Расточные оправки T-Max® P для точения

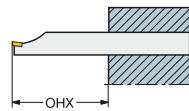
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

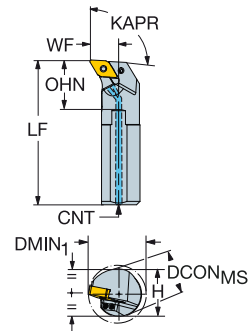


- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

KAPR



93.0°



| | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|--|----|----|-------------------|-------------------|-------|------|-----|------------------|-------------|--------------------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|------|
| | | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | | | | |
| | 11 | 25 | 32.0 | 27° | 100.0 | 37.7 | 1 | A25T-PDUNR/L11HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 0.95 | DNMG 11 04 08 | |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 128.0 | 36.2 | 1 | A32T-PDUNR/L11HP | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 2.0 | 1.68 | DNMG 11 04 08 | |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 160.0 | 40.6 | 1 | A40T-PDUNR/L15HP | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.67 | DNMG 15 06 08 | |
| | | 50 | 63.0 | 27° | 200.0 | 40.6 | 1 | A50U-PDUNR/L15HP | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 5.03 | DNMG 15 06 08 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | | |
|------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A25T-PDUNR/L11HP | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5691 026-13 |
| A32T-PDUNR/L11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5691 026-13 |
| A40T-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PDUNR/L15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



G1



H36



H10



H5

Расточные оправки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

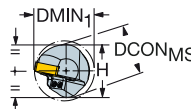
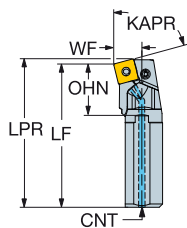
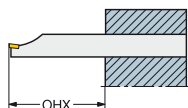
Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

B

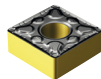


KAPR

75.0°



C



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

D

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------------------|--------------------|------|------|-------|-------|-------|----------|----------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LPR | LF | WF | CNT | | | | | |
| 12 | 25 | 32.0 | 100.0 | 35.2 | 1 | A25T-PSKNR12HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 303.1 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 0.97 | SNMG 12 04 08 |
| 32 | 40.0 | 128.0 | 34.3 | 1 | A32T-PSKNR/L12HP | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 303.1 | 300.0 | 22.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 1.71 | SNMG 12 04 08 | |
| 40 | 50.0 | 160.0 | 34.3 | 1 | A40T-PSKNR/L12HP | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 303.1 | 300.0 | 27.0 | G 1/8-28 | 275 | 5.0 | 2.71 | SNMG 12 04 08 | |
| 19 | 50 | 63.0 | 200.0 | 40.3 | 1 | A50U-PSKNR/L19HP | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 354.6 | 350.0 | 35.0 | G 1/8-28 | 275 | 10.0 | 5.34 | SNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|------------------|-------------|------------|------------------|-------------------------|-------------|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Сопло |
| A25T-PSKNR/L12HP | 438.3-841-1 | 438.3-832M | | | 5691 026-13 |
| A32T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A40T-PSKNR/L12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 174.3-851M | 174.3-861 | 5691 026-13 |
| A50U-PSKNR/L19HP | 174.3-849M | 174.3-822M | 174.3-852M | 174.3-862 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



Расточные оправки T-Max® P для точения

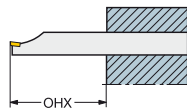
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

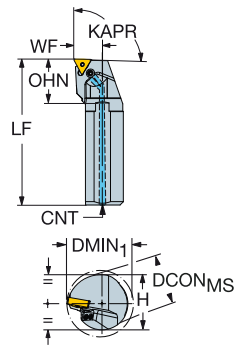



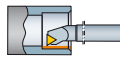
-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

KAPR



91.0°



| |  | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|---|---|-------------------|-------------------|-------|------|------|------------------|--------------------|------|------|-------|------|----------|-----|-----|------|---------------|------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | | |
|  | 11 | 16 | 28.0 | 64.0 | 30.9 | 1 | A16R-PTFNR/L11HP | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 11.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.29 | TNMG 11 03 04 | |
| | | 20 | 28.0 | 80.0 | 30.9 | 1 | A20S-PTFNR11HP | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 13.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.54 | TNMG 11 03 04 | |
| | | 25 | 32.0 | 100.0 | 30.9 | 1 | A25T-PTFNR11HP | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | G 1/8-28 | 275 | 1.2 | 0.96 | TNMG 11 03 04 | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Рычаг | Винт | Сопло |
|-------------|-----------|-------------|
| 174.3-846-1 | 174.3-829 | 5691 026-23 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



G1



H36



H10



H5

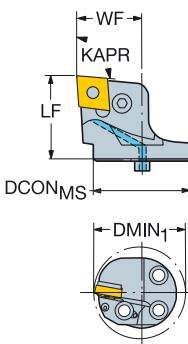
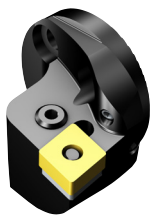
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

95.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|------|------------|----------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 09 | 25 | 34.0 | 1 | SL-PCLNR/L-25-09HP-G | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 80 | 1.7 | 0.08 | CNMG 09 03 08 |
| | 12 | 32 | 40.0 | 1 | SL-PCLNR/L-32-12HP | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 80 | 5.0 | 0.16 | CNMG 12 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | SL-PCLNR/L-40-12HP | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.21 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 56.0 | 1 | SL-PCLNR/L-40-16HP | 40.0 | 42.0 | 27.0 | 80 | 5.0 | 0.27 | CNMG 16 06 08 |

-G означает, что основные размеры изменены

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|----------------------|-------------|-----------|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|
| Код заказа | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-PCLNR/L-25-09HP-G | 174.3-845-1 | 174.3-829 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PCLNR/L-32-12HP | 174.3-848M | 174.3-858 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-12HP | 174.3-841M | 174.3-821 | 171.31-850M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PCLNR/L-40-16HP | 438.3-840 | 438.3-831 | 171.31-852 | 174.3-864 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



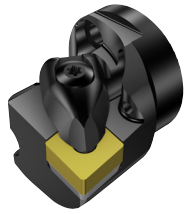
Резцовые головки T-Max® P для точения




Прижим повышенной жёсткости

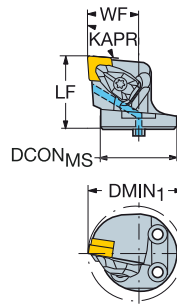
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

95.0°



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



B

C

| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|-------------------|------|------------|---------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 12 | 32 | 40.0 | 1 | 570-DCLNR/L-32-12-L | 32.0 | 38.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.17 | CNMG 12 04 08 |
| | 40 | 40 | 50.0 | 1 | 570-DCLNR/L-40-12-L | 40.0 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | CNMG 12 04 08 |
| | 16 | 40 | 57.0 | 1 | 570-DCLNR/L-40-16-L | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 10 | 6.4 | 0.32 | CNMG 16 06 12 |
| | 19 | 40 | 57.0 | 1 | 570-DCLNR/L-40-19-L | 40.0 | 42.0 | 34.0 | 10 | 6.4 | 0.33 | CNMG 19 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | |
|---------------------|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 570-DCLNR/L-32-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-12-L | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-16-L | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |
| 570-DCLNR/L-40-19-L | 5513 020-07 | 5322 236-01 | 5412 028-041 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H



A152



F2



H36



H5



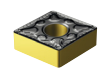
H2




Резцовые головки T-Max® P для точения

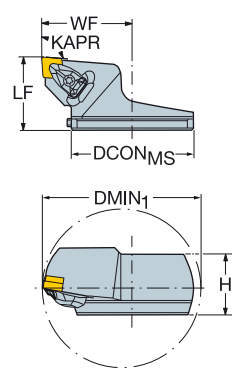
Прижим повышенной жёсткости
Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

95.0°



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA



| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|----|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----------|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | H | LF | WF | ⊙ NM ⊙ KG | |
| 12 | 80 | 100.0 | 570-DCLNR/L-80-12 | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 3.9 0.56 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | 80 | 100.0 | 570-DCLNR/L-80-16 | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 6.4 0.60 | CNMG 16 06 12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| E | Комплектующие | | | | |
|---|-------------------|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| | Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| | 570-DCLNR/L-80-12 | 5513 020-02 | 5322 236-03 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |
| | 570-DCLNR/L-80-16 | 5513 020-07 | 5322 234-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



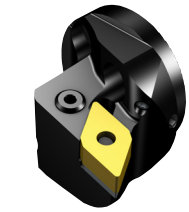
Резцовые головки T-Max® P для точения




Прижим рычагом за отверстие

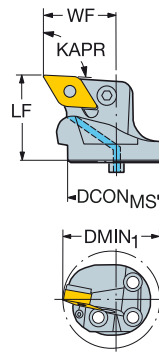
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR

93.0°





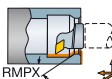


-  DNMM, DNMX
-  DNMG
-  DNMA, DNGA



B

C

| | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|---|---|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|---|---|------|--|
| |  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF |  |  | |  |
|  | 11 | 25 | 38.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-25-11HP-G | 25.0 | 32.0 | 21.0 | 80 | 2.0 | 0.10 | DNMG 11 04 08 |
| | | 32 | 40.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-32-11HP | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.13 | DNMG 11 04 08 |
| | | 15 | 40 | 56.0 | 27° | 1 | SL-PDUNR/L-40-15HP | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 80 | 5.0 | 0.24 |

D

-G означает, что основные размеры изменены

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | | | |
|----------------------|---------------|------------|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|
| | Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| SL-PDUNR/L-25-11HP-G | 5432 015-021 | 438.3-830 | | | 5552 058-02 | 5691 026-13 |
| SL-PDUNR/L-32-11HP | 5432 001-01 | 174.3-820M | 5322 255-01 | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |
| SL-PDUNR/L-40-15HP | 174.3-847M | 174.3-830 | 171.35-851M | 174.3-861 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

E

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

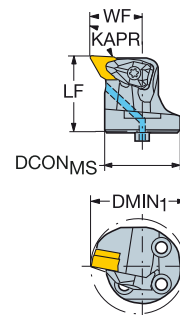
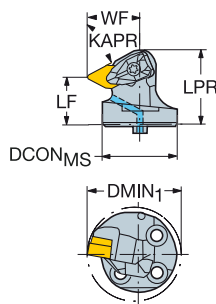


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

570-DDXNR/L
62.5°570-DDUNR/L
93.0°
 DNMM, DNMX

 DNMG

 DNMA, DNGA

Размеры, мм

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|---------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 11 | 32 | 40.0 | 27° | 1 | 570-DDUNR/L-32-11 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.13 | DNMG 11 04 08 | |
| 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-DDUNR/L-40-15 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.21 | DNMG 15 06 08 | |
| 11 | 32 | 40.0 | 60° | 1 | 570-DDXNR/L-32-11 | 32.0 | 31.1 | 20.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.12 | DNMG 11 04 08 |
| 15 | 40 | 50.0 | 60° | 1 | 570-DDXNR/L-40-15-L | 40.0 | 36.0 | 22.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.22 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
|---------------------|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| 570-DDUNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-32-11 | 5513 020-04 | 5322 267-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |
| 570-DDUNR/L-40-15 | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DDXNR/L-40-15-L | 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



H36



H5



H2

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

570-DDXNR/L-80
62.5°

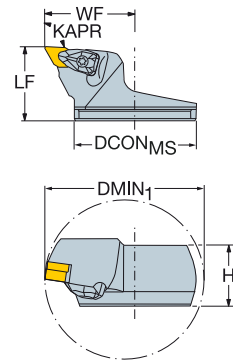
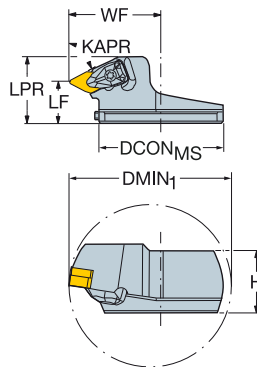
570-DDUNR/L-80
93.0°



DNMM, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|-------------------|-------|------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | NM | KG | MID |
| | | 15 | 80 | 100.0 | 27° | 570-DDUNR/L-80-15 | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |
| | | 15 | 80 | 100.0 | 60° | 570-DDXNR/L-80-15 | 80.0 | 37.5 | 40.3 | 25.0 | 3.9 | 0.50 | DNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



H36

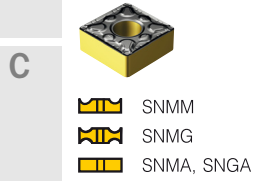
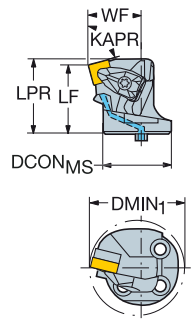
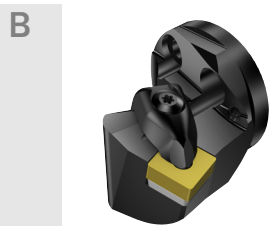


H2

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости
 CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75.0°



| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 12 | 40 | 50.0 | 10° | 1 | 570-DSKNR/L-40-12 | 40.0 | 41.1 | 38.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.27 | SNMG 12 04 08 |
| 15 | 40 | 55.0 | 10° | 1 | 570-DSKNR/L-40-15 | 40.0 | 40.7 | 36.0 | 29.0 | 10 | 6.4 | 0.31 | SNMG 15 06 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| E | Комплекующие | | | |
|-------------------|--------------|-----------------------|------------------|---------------|
| | Код заказа | Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата |
| 570-DSKNR/L-40-12 | 5513 020-02 | 5322 426-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |
| 570-DSKNR/L-40-15 | 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



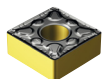
Резцовые головки T-Max® P для точения


Прижим повышенной жёсткости

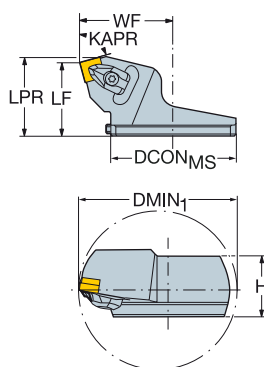
Быстросменная система CoroTurn® SL

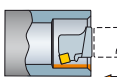

KAPR

75.0°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|---|---|------------|----------|--------|------------|-------------------|------|------|------|------|--|--|------|---------------|
| | | CZC_{MS} | $DMIN_1$ | $RMPX$ | Код заказа | $DCON_{MS}$ | H | LPR | LF | WF | $\begin{matrix} \text{NM} \\ \text{KG} \end{matrix}$ | $\begin{matrix} \text{NM} \\ \text{KG} \end{matrix}$ | MIID | |
|  |  | 15 | 80 | 100.0 | 10° | 570-DSKNR/L-80-15 | 80.0 | 37.5 | 48.1 | 45.0 | 57.0 | 6.4 | 0.60 | SNMG 15 06 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-07 | 5322 425-03 | 5412 028-031 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



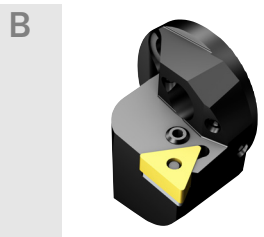
H36



H2

Резцовые головки T-Max® P для точения

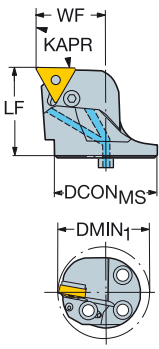
Прижим рычагом за отверстие
 CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

KAPR

91.0°



| D | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|------|------------|--------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | SL-PTFNR/L-32-16HP | 32.0 | 35.0 | 22.0 | 80 | 2.0 | 0.16 | TNMG 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | SL-PTFNR/L-40-16HP | 40.0 | 35.0 | 27.0 | 80 | 2.0 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|------------|------------------|-------------------------|---------------------|-------------|
| Рычаг | Винт | Опорная пластина | Втулка опорной пластины | Центрирующая втулка | Сопло |
| 174.3-840M | 174.3-820M | 179.3-850M | 174.3-860 | 5638 031-01 | 5691 026-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

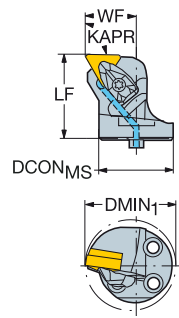
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



B

C

| | | Размеры, мм | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|--|----|-------------------|-------------------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| | 16 | 32 | 40.0 | 1 | 570-DTFNR/L-32-16-L | 32.0 | 36.0 | 22.0 | 10 | 1.7 | 0.15 | TNMG 16 04 08 |
| | | 40 | 50.0 | 1 | 570-DTFNR/L-40-16-L | 40.0 | 36.0 | 27.0 | 10 | 1.7 | 0.23 | TNMG 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H

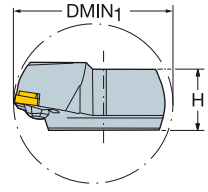
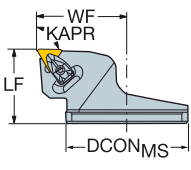


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости
Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|---------------|--|--|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | Код заказа | DCON _{MS} | H | LF | WF | NM | KG | MIID | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 16 | 80 | 570-DTFNR/L-80-16 | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 57.0 | 1.7 | 0.60 | TNMG 16 04 08 | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-04 | 5322 316-01 | 5412 028-011 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



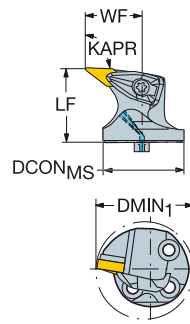
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жёсткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

93.0°

B

C

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| | 16 | 40 | 52.0 | 25° | 1 | 570-DVUNR/L-40-16 | 40.0 | 36.0 | 30.0 | 10 | 3.0 | 0.24 | VNMG 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H

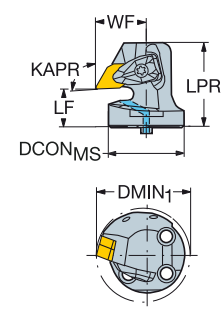
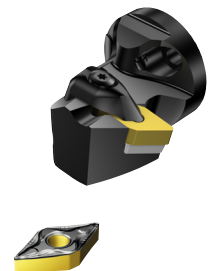


Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жёсткости
 CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MID |
| | 15 | 40 | 50.0 | 27° | 1 | 570-DDUNR/L-40-15X | 40.0 | 44.7 | 20.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.28 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жёсткости

Быстросменная система CoroTurn® SL

KAPR

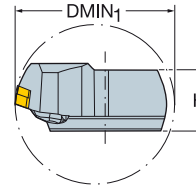
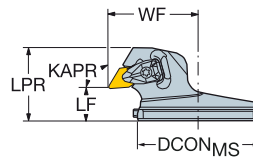
93.0°



DNMM, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|--|--|----|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | | | MIID |
| | | 15 | 80 | 100.0 | 27° | 570-DDUNR/L-80-15X | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 57.0 | 3.9 | 0.55 | DNMG 15 06 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| 5513 020-02 | 5322 266-02 | 5412 028-021 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



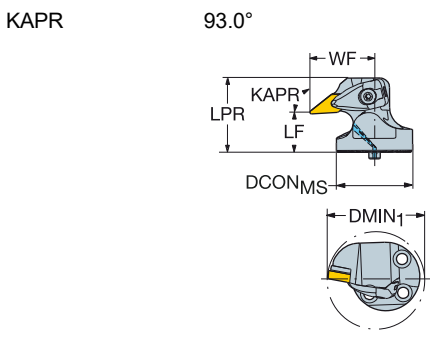
H36



H2

Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жёсткости
 CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



VNMG

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MID |
| | 16 | 40 | 56.0 | 25° | 1 | 570-DVUNR/L-40-16X | 40.0 | 38.5 | 20.0 | 34.0 | 10 | 3.0 | 0.26 | VNMG 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Центрирующая втулка |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жёсткости

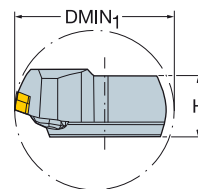
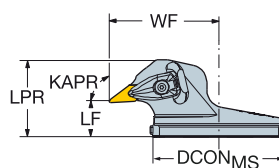
Быстросменная система CoroTurn® SL




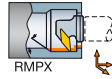
KAPR

93.0°



 VNMG



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|---|--|---------------|
| |  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | RMPX | Код заказа | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF |  |  | MIID |
|  | 16 | 80 | 100.0 | 30° | 570-DVUNR/L-80-16X | 80.0 | 37.5 | 45.0 | 20.0 | 64.0 | 3.0 | 0.55 | VNMG 16 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | |
|-----------------------|------------------|---------------|---------------------|
| Винт опорной пластины | Опорная пластина | Узел прихвата | Регулировочный винт |
| 5513 020-09 | 5322 269-01 | 5412 028-061 | 5514 060-12 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A152



F2



H36



H2

T-Max® и T-Max® S

Для обработки сверхтвёрдыми режущими материалами

B

Область применения

- Продольное точение
- Обработка торца
- Профильная обработка
- От черновой до чистовой обработки

C

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

Высокопроизводительное решение с технологиями Wiper и Xcel

- Надёжная обработка, в том числе на черновых операциях
- Двусторонние режущие пластины с прочными кромками
- Надёжное закрепление повышенной жёсткости и прижим прихватом сверху



D

E

Закрепление

- T-Max® : прижим повышенной жёсткости, прижим прихватом сверху
- T-Max® S: прижим прихватом сверху

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

F

Пластины

- Для державок T-Max и T-Max S используются пластины
- T-Max без отверстий

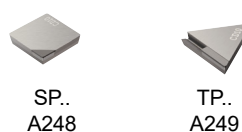
G

Сверхтвёрдые режущие материалы

Керамика



Поликристаллический алмаз (PCD)



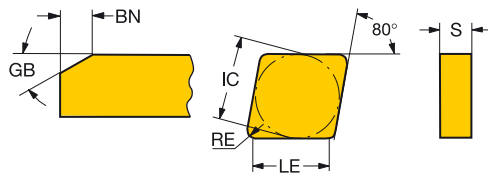
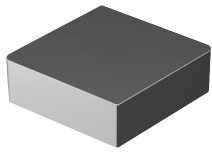
H



Пластины T-Max® для точения

Пластина формы С (ромб 80°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | | | H | | | | |
|------------------------|----|------|------|------|-----|---------|-------------------|------------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | 650 | 670 | |
| Чистовая обработка | 12 | 12.1 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120408T01020 | ★ | | | | | | ★ | ★ | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120412S02520M | | ★ | | | | | | | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120412T01020 | | | | | | | ★ | ★ | | |
| | | 11.7 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120412T02520 | ★ | ☆ | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120416S02520M | | | ★ | | | | | | | |
| | | 11.3 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120416T01020 | | ★ | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | CNGN120712T02520 | ★ | ☆ | | | | ★ | | ★ | | |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | CNGN120716T02520 | ★ | | | | | | | | | |
| | | 16 | 15.3 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN160708T01020 | | ★ | | | | ★ | ★ | | |
| Получистовая обработка | | 14.9 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN160712T01020 | | ★ | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | 12 | 12.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | CNGN120708T01020 | | ★ | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | CNGN120712T01020 | | ★ | | ☆ | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 11.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | CNGN120716T01020 | | ★ | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 11.7 | 7.94 | 1.2 | | | CNGN120712E | | | | ☆ | ★ | | | | | |

B

C

D

E

F

G

H



A262



A268



A278



A294



H36



H6

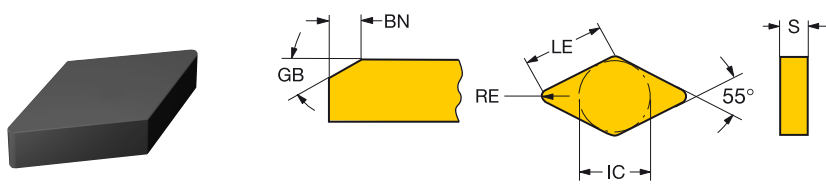


H3

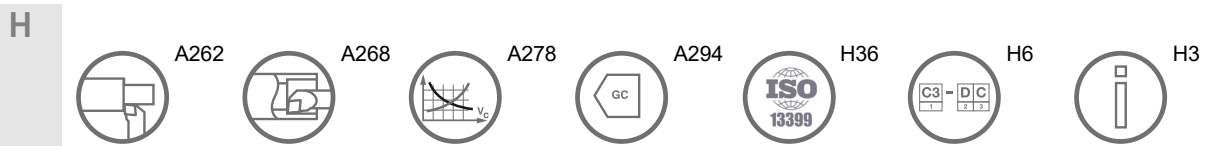
Пластины T-Max® для точения

Пластина формы D (ромб 55°)

Сверхтвёрдые режущие материалы



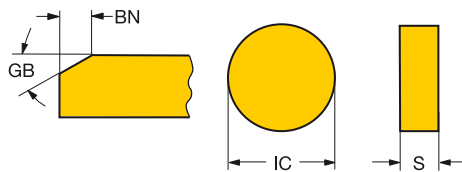
| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | H | |
|--------------------|----|------|------|-----|-----|---------|------------------|-----|-----|-----|-----|---|
| | | | | | | | 650 | 650 | 670 | 650 | 670 | |
| Чистовая обработка | 15 | 14.7 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150408T01020 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 14.3 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 14.7 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | DNGN150708T01020 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | DNGN150712T01020 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | | 13.9 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | DNGN150716T01020 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |



Пластины T-Max® для точения

Пластина формы R (круглая)

Сверхтвёрдые режущие материалы



| | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | | | | | H | | | | |
|--------------------|----------------------|------|------|-----|---------|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|--|
| | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 6220 | 6230 | 650 | 670 | 650 | 670 | |
| Чистовая обработка | 06 | 3.18 | 3.0 | 20° | 0.25 | RNGN060300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | 09 | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.25 | RNGN090300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RNGN090300T01020 | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | 12 | 3.18 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120300S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400S02520M | | | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120400T01020 | | | ★ | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 4.76 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120400T02520 | | ★ | | | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700K15015 | | ★ | ★ | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| | 15 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RNGN120700T02520 | | ★ | ☆ | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RNGN120700T15015 | | ★ | ★ | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| | | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.10 | RNGN150700T01020 | | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| | 19 | 7.94 | 7.9 | 20° | 0.25 | RNGN150700T02520 | | ★ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| | | 7.94 | 7.9 | 15° | 2.00 | RNGN150700T20015 | | ★ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| | | 7.94 | 9.5 | 15° | 2.00 | RNGN190700K20015 | | ★ | | | | | | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | Полужирная обработка | 09 | 3.18 | 4.8 | | | RNGN090300E | | | | ★ | | | | | | | |
| 12 | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RNGN120700T01020 | | ★ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RNGN120400E | | ★ | | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | | |
| 19 | | 7.94 | 6.4 | | | RNGN120700E | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | |
| | | 7.94 | 9.5 | 20° | 0.10 | RNGN190700T01020 | | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| | | 7.94 | 9.5 | | | RNGN190700E | | | | ★ | | | | | | | | |

C

D

E

F

G

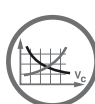
H



A262



A268



A278



A294



H36



H6



H3

Пластины T-Max® для точения

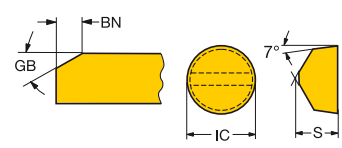
Пластина формы R (круглая)

Сверхтвёрдые режущие материалы

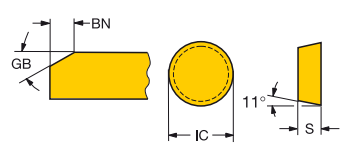
B



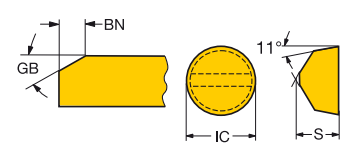
RCGX..K/T



RPGN..S/T



RPGX..S/T



C

| | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | | | | | S | | H | | | | |
|------------------------|----|-------|-----|-----|---------|------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|---|---|---|
| | | | | | | 650 | 6060 | 6065 | 6160 | 6220 | 6230 | 650 | 670 | 650 | 670 | | | |
| Чистовая обработка | 09 | 7.94 | 4.8 | 15° | 0.70 | RCGX090700T07015 | ★ | | | | | | | | | | | |
| | | 3.18 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGN090300T01020 | | | | | | | | | | | ★ | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700K15015 | ★ | | | | | | | | | | ★ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.25 | RCGX120700T02520 | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| | | 7.94 | 6.4 | 15° | 1.50 | RCGX120700T15015 | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| | 15 | 10.00 | 7.9 | 15° | 2.00 | RCGX151000T20015 | ★ | | | | | | | | | | | ★ |
| Получистовая обработка | 06 | 6.35 | 3.2 | 20° | 0.10 | RCGX060600T01020 | ★ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 6.35 | 3.2 | | | RCGX060600E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | |
| | | 3.18 | 3.2 | | | RPGN060300E | | ☆ | ★ | | | | | | | | | |
| | | 4.76 | 3.2 | | | RPGX060400E | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 09 | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RCGX090700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 7.94 | 4.8 | 20° | 0.10 | RPGX090700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCGX090700E | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ☆ | |
| | | 3.18 | 4.8 | | | RPGN090300E | | ☆ | | ★ | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RPGX090700E | | ☆ | | ★ | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 4.8 | | | RCMX 09 07 00-SM | | | | ★ | | | | | | | | |
| | 12 | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RCGX120700T01020 | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 7.94 | 6.4 | 20° | 0.10 | RPGX120700T01020 | | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RCGX120700E | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | |
| | | 4.76 | 6.4 | | | RPGN120400E | | ☆ | | ★ | | | | | | | | |
| | | 7.94 | 6.4 | | | RPGX120700E | | ☆ | | ★ | | | | | | | | |

F

G

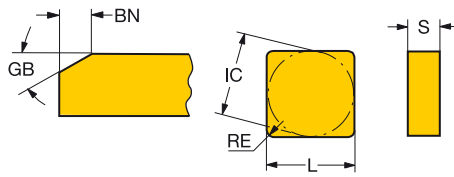
H



Пластины T-Max® для точения

Пластина формы S (квадратная)

Сверхтвёрдые режущие материалы



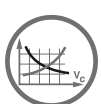
| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | | | H | | | |
|-----------------------|------|------|------|-----|------|------------------|-------------------|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 6190 | 650 | 7925 | 6060 | 6065 | 6160 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 09 | 8.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN090308T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN090312S02520M | | * | | | | | | | |
| | | 8.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN090312T01020 | * | | | | | * | * | * | * |
| | 12 | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN120416T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120408T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.9 | 4.76 | 0.8 | 20° | 0.25 | SNGN120408T02520 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412S02520M | | * | | | | | | | |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120412T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.5 | 4.76 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120412T02520 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416S02520M | | * | | | | | | | |
| | | 11.1 | 4.76 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120416T02520 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.9 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN120708T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.25 | SNGN120712T02520 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716K15015 | | * | | | | * | * | * | * |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN120716T01020 | * | * | | | | * | * | * | * |
| | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN120716T02520 | * | * | | | | * | * | * | * | |
| | 11.1 | 7.94 | 1.6 | 15° | 1.50 | SNGN120716T15015 | * | * | | | | * | * | * | * | |
| | 11.5 | 4.76 | 1.2 | | | SNGN120412E | | | | * | | | | | | |
| Полушаровая обработка | 15 | 15.1 | 7.94 | 0.8 | 20° | 0.10 | SNGN150708T01020 | * | * | | | | * | * | * | |
| | | 14.7 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN150712T01020 | | | | | | * | * | * | |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN150716T01020 | * | * | | | | * | * | * | |
| | | 14.3 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.25 | SNGN150716T02520 | * | * | | | | * | * | * | |
| | 19 | 17.5 | 7.94 | 1.6 | 20° | 0.10 | SNGN190716T01020 | * | * | | | | * | * | * | |
| | | 16.7 | 7.94 | 2.4 | 20° | 0.10 | SNGN190724T01020 | * | * | | | | * | * | * | |
| | 12 | 11.5 | 7.94 | 1.2 | 20° | 0.10 | SNGN120712T01020 | * | * | * | * | * | * | * | * | |
| | | 11.5 | 7.94 | 1.2 | | | SNGN120712E | | | * | * | * | * | * | * | |
| | | 11.1 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN120716E | | | * | * | * | * | * | * | |
| | 19 | 17.4 | 7.94 | 1.6 | | | SNGN190716E | | | * | * | * | * | * | * | |
| | 16.7 | 7.94 | 2.4 | | | SNGN190724E | | | * | * | * | * | * | * | | |



A262



A268



A278



A294



H36



H6

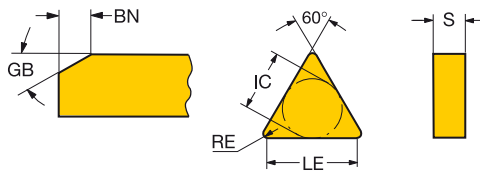


H3

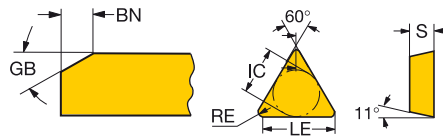
Пластины T-Max® для точения

Пластина формы Т (треугольная)

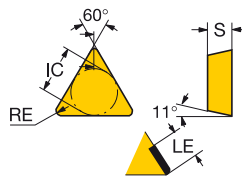
Сверхтвёрдые режущие материалы



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | H | |
|--------------------|----|------|------|------|-----|---------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 650 | 670 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 11 | 10.2 | 3.18 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN110308T01020 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ |
| | 16 | 15.7 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160408T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 4.76 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160412T01020 | | | ★ | | ★ |
| | | 15.7 | 7.94 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN160708T01020 | ★ | ★ | | ★ | ★ |
| | | 15.3 | 7.94 | 1.19 | 20° | 0.10 | TNGN160712T01020 | ★ | ★ | | ★ | ★ |
| | 22 | 21.2 | 4.76 | 0.79 | 20° | 0.10 | TNGN220408T01020 | | | ★ | | ★ |



| | LE | S | RE | GB | BN | КОД ISO | K | | S | | H | |
|--------------------|----|------|------|-----|-----|---------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 650 | 670 | 650 | 670 | 650 | 670 |
| Чистовая обработка | 11 | 10.6 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN110304T01020 | ★ | ★ | | ★ | ★ |
| | | 10.2 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN110308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | 16 | 16.1 | 3.18 | 0.4 | 20° | 0.10 | TPGN160304T01020 | ★ | ★ | | ★ | ★ |
| | | 15.7 | 3.18 | 0.8 | 20° | 0.10 | TPGN160308T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |
| | | 15.3 | 3.18 | 1.2 | 20° | 0.10 | TPGN160312T01020 | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ |



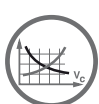
| | LE | S | RE | КОД ISO | N | |
|--------------------|----|-----|------|---------|---------------|------|
| | | | | | | CD10 |
| Чистовая обработка | 11 | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN110304FP | ★ |
| | 16 | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FLP | ★ |
| | | 2.7 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FP | ★ |
| | | 7.4 | 3.18 | 0.4 | TPUN160304FRP | ★ |



A262



A268



A278



A294



H36



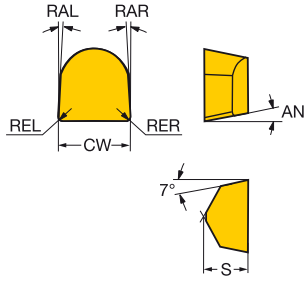
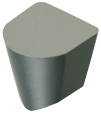
H6



H3



Пластины T-Max® для обработки канавок



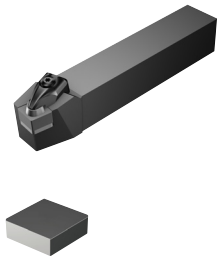
| | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|------------------------|----|-------------|------|------|-------------|------------|---|-----|--------|--------|
| | | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | S | AN | CWTOLL | CWTOLU |
| Полуцифровая обработка | 06 | 6.35 | 0.79 | 0.79 | CSGX060608E | 6160 | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 09 | 9.53 | 0.79 | 0.79 | CSGX090708E | 6160 | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |
| | 12 | 12.70 | 0.79 | 0.79 | CSGX120708E | 6160 | ★ | 11° | -0.025 | 0.025 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.



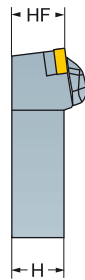
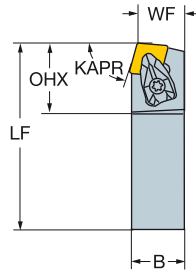
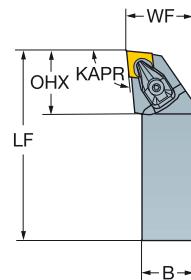
Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики




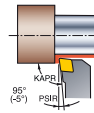
 CNG

KAPR

CCBNR/L
75.0°CCLNR/L
95.0°

B

C

| | CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|--|-------------------|---------|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
|  | 12 | 25 x 25 | 34.6 | CCBNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.0 | 0.42 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 34.6 | CCBNR/L 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 22.0 | 32.0 | 3.0 | 1.02 | CNGN 12 07 08 |
|  | 12 | 25 x 25 | 32.0 | CCLNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.0 | 0.79 | CNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 32.0 | CCLNR/L 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.12 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | 32 x 32 | 39.0 | CCLNR/L 3232P 16-4 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 6.4 | 1.14 | CNGN 16 07 12 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

E

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|------------------|-----------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 16 | 32 x 32 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

B

KAPR

CDJNR/L
93.0°

CDNNR/L
62.5°

C

D

| CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|-------------------|---------|-----|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| 15 | 25 x 25 | 27° | 39.4 | CDJNR/L 2525M 15-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.62 | DNGN 15 07 08 |
| | 32 x 25 | 27° | 39.4 | CDJNR/L 3225P 15-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.11 | DNGN 15 07 08 |
| | 32 x 32 | 27° | 39.4 | CDJNR/L 3232P 15-4 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 3.9 | 1.36 | DNGN 15 07 08 |
| 15 | 32 x 25 | 57° | 41.2 | CDNNR/L 3225P 15-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 13.0 | 32.0 | 3.9 | 1.05 | DNGN 15 07 08 |

E

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
|------------------|-----------------------|---------------|
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H

A243

F2

E1

H36

H10

A 252

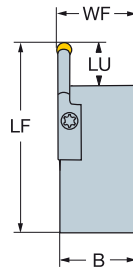
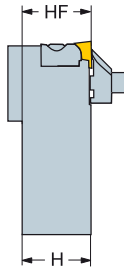
RUS

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



RCGX
RPGX



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|------|------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | CZC _{MS} | LU | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | | | MIID | | |
| | 06 | 32 x 36 | 19.4 | 90° | 50.0 | R/L176.9-3236-06 | 36.0 | 32.0 | 170.0 | 36.6 | 32.0 | 5.0 | 1.44 | RCGX 06 06 00 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда |
|-------------|---------------|----------------|--------------|
| 5412 110-02 | 3212 036-506 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



E1



H36



H10

A

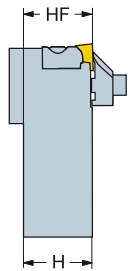
ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

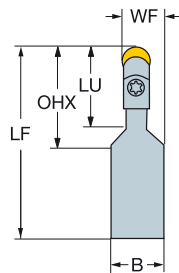
Державки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

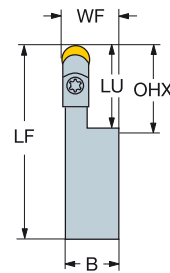
B



CRDCN



CRDCR/L



C



RCGX
RPGX

D

| | CZC _{MS} | LU | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | NM | KG | MID | |
|--|-------------------|---------|------|-----|------------|--------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| | 06 | 32 x 25 | 19.4 | 90° | 170.0 | CRDCN 3225P 06-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.6 | 32.0 | 5.0 | 1.01 | RCGX 06 06 00 |
| | 09 | 32 x 25 | 29.0 | 90° | 29.0 | CRDCN 3225P 09-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 17.2 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | CRDCN 3225P 12-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 12 07 00 |
| | 09 | 32 x 25 | 29.5 | 90° | 29.5 | CRDCR/L 3225P 09-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.8 | 32.0 | 7.5 | 1.00 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 32 x 25 | 38.5 | 90° | 38.5 | CRDCR/L 3225P 12-A | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 25.9 | 32.0 | 7.5 | 0.98 | RCGX 12 07 00 |

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|---------------|----------------|--------------|
| | CZC _{MS} | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда |
| 06 | 32 x 25 | 5412 105-01 | 3212 036-504 | 5321 066-01 | 3212 010-157 |
| 09 | 32 x 25 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 |
| 12 | 32 x 25 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A243



F2



E1



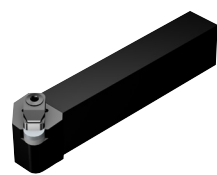
H36



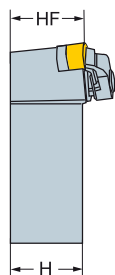
H10

Державки T-Max® для точения

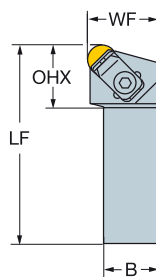
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



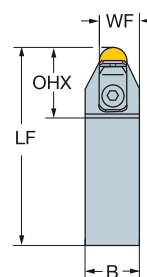
RNG



CRSNR/L



CRDNN



| CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | NM | KG | MIID | |
|-------------------|---------|-----|------------|-----------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| 06 | 25 x 25 | 0° | 29.0 | CRDNN 2525M 06-ID | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 15.7 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| 09 | 25 x 25 | 0° | 30.0 | CRDNN 2525M 09-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 17.3 | 25.0 | 7.5 | 0.73 | RNGN 09 03 00 |
| 12 | 25 x 25 | 0° | 32.0 | CRDNN 2525M 12-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 18.8 | 25.0 | 7.5 | 0.70 | RNGN 12 07 00 |
| | 32 x 25 | 0° | 36.4 | CRDNN 3225P 1203-ID | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 03 00 |
| | 32 x 25 | 0° | 32.0 | CRDNN 3225P 12-ID | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 18.8 | 32.0 | 7.5 | 1.06 | RNGN 12 07 00 |
| 15 | 32 x 32 | 0° | 35.0 | CRDNN 3232P 15-ID | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 23.9 | 32.0 | 7.5 | 1.30 | RNGN 15 07 00 |
| 19 | 32 x 32 | 0° | 38.0 | CRDNN 3232P 19-ID | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 25.5 | 32.0 | 7.5 | 1.32 | RNGN 19 07 00 |
| 06 | 25 x 25 | 0° | 26.7 | CRSNR/L 2525M 06-ID | 25.0 | 25.0 | 151.0 | 32.2 | 25.0 | 7.5 | 0.78 | RNGN 06 03 00 |
| 09 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | CRSNR/L 2525M 09-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | RNGN 09 03 00 |
| 12 | 25 x 25 | 12° | 28.0 | CRSNR/L 2525M 12-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 07 00 |
| | 32 x 25 | 0° | 30.7 | CRSNR/L 3225P 1203-ID | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.10 | RNGN 12 03 00 |
| | 32 x 25 | 12° | 28.0 | CRSNR/L 3225P 12-ID | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 7.5 | 1.14 | RNGN 12 07 00 |
| 15 | 32 x 32 | 12° | 30.0 | CRSNR/L 3232P 15-ID | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.41 | RNGN 15 07 00 |
| 19 | 32 x 32 | 12° | 32.0 | CRSNR/L 3232P 19-ID | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | RNGN 19 07 00 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------------|--------------|
| CZC _{MS} | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины | |
| 06 | 25 x 25 | 5412 125-03 | 5192 020-02 | 5322 141-06 | 5512 031-15 |
| 09 | 25 x 25 | 5412 127-01 | | 5321 215-01 | 3212 100-206 |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |
| 15 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-02 | 3212 100-206 |
| 19 | 32 x 32 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5321 215-03 | 3212 100-257 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



E1



H36

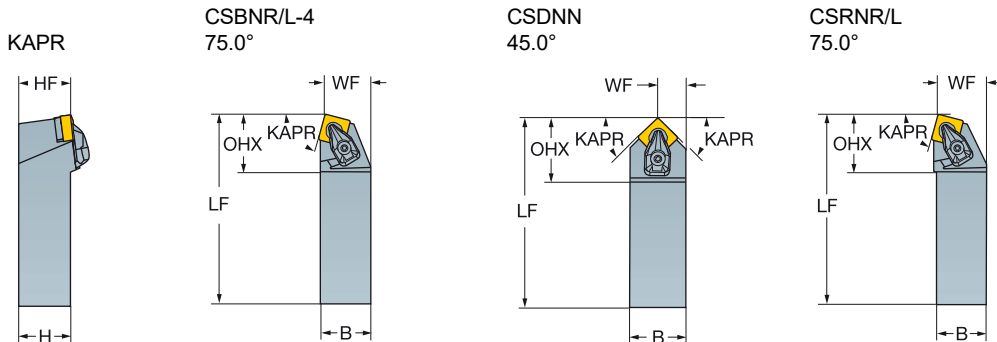
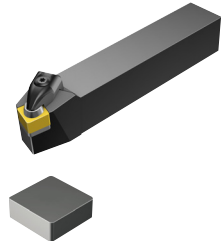


H10

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

B



C

■ SNG

D



| Размеры, мм | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | MIID |
|-------------|---------|------|------|---------------------|------|------|-------|------|------|-----|-------------|---------------|------|
| | В | Н | LF | WF | HF | NM | KG | | | | | | |
| | CZCMS | RMPX | OHX | Код заказа | | | | | | | | | |
| 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | CSBNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 | |
| 12 | 25 x 25 | 40° | 36.5 | CSDNN 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 3.9 | 0.70 | SNGN 12 07 08 | |
| | 32 x 25 | 40° | 36.5 | CSDNN 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 12.8 | 32.0 | 3.9 | 1.07 | SNGN 12 07 08 | |
| 12 | 25 x 25 | 10° | 34.3 | CSRNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 3.9 | 0.72 | SNGN 12 07 08 | |
| | 32 x 25 | 10° | 34.3 | CSRNR/L 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 3.9 | 1.10 | SNGN 12 07 08 | |
| 15 | 32 x 25 | 10° | 41.7 | CSRNR/L 3225P 15-4 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 27.0 | 32.0 | 6.4 | 1.17 | SNGN 15 07 12 | |
| 19 | 32 x 32 | 10° | 40.0 | CSRNR/L 3232P 19-IC | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 35.0 | 32.0 | 7.5 | 1.42 | SNGN 19 07 12 | |
| 09 | 25 x 25 | 10° | 32.0 | CSRNR 2525M 09-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.77 | SNGN 09 03 08 | |

E



F



При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

| Комплектующие | | | |
|---------------|------------------|-----------------------|---------------|
| | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 09 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |
| 12 | 5322 425-01 | 3212 100-206 | 5412 127-01 |
| 15 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 |
| 19 | 5321 215-03 | 3212 100-257 | 5412 125-01 |

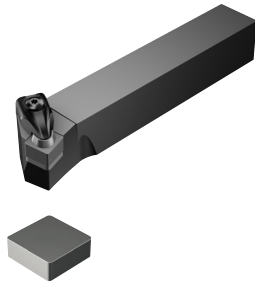
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

H

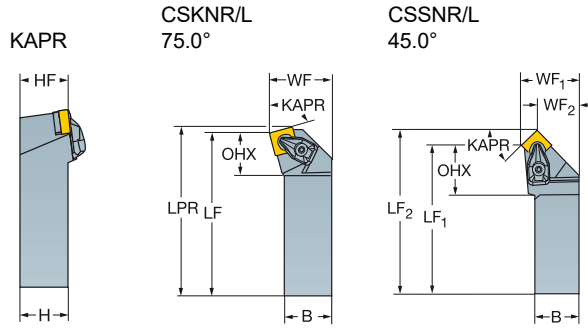


Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



■ SNG



| | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID | |
|--|-------------------|---------|-----|------------|--------------------|------|------|-------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | | |
| | 12 | 25 x 25 | 10° | 23.6 | CSKNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.80 | SNGN 12 07 08 |
| | 12 | 25 x 25 | 0° | 27.3 | CSSNR/L 2525M 12-4 | 25.0 | 25.0 | 158.3 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | 32 x 25 | 0° | 27.4 | CSSNR/L 3225P 12-4 | 25.0 | 32.0 | 178.3 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.9 | 1.06 | SNGN 12 07 08 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|------------------|-----------------------|---------------|
| | CZC _{MS} | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата |
| 12 | 25 x 25-32 x 25 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A

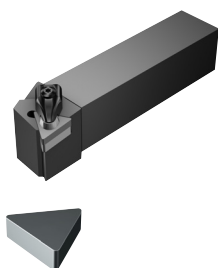
ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

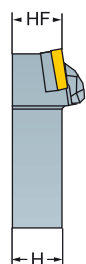
Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

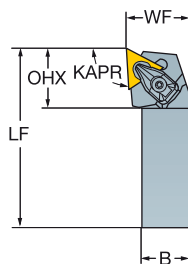
B



KAPR



91.0°



C

D



| | CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MID |
|--|-------------------|---------|------------|---------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|---------------|
| | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| | 16 | 25 x 25 | 20.0 | СТGNR/L 2525M 16-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 7.5 | 0.80 | TNGN 16 07 08 |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

E

| | | Комплектующие | | | | |
|--|-------------------|---------------|------------------|------------------|-----------------------|-------------|
| | CZC _{MS} | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины | |
| | 16 | 25 x 25 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 329-01 | 5513 013-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A243



F2



E1



H36



H10

A 258

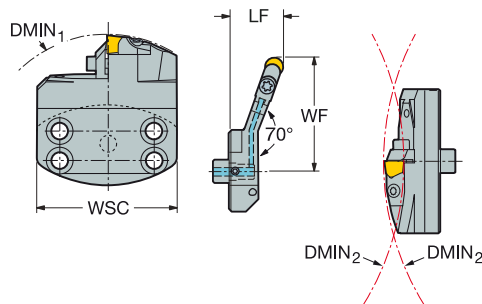
RUS

Резцовые головки T-Max® для точения

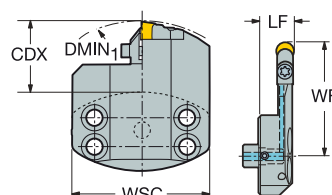
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ

SL70-CRSCR/L



SL70-CRDCL/L



RCGX
RPGX

| | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | DMIN ₂ | DAXIN | APMX | RMPX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | MID | | |
|--|-------------------|------|-------------------|-------------------|-------|------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | | | | LF | WF | WSC | BAR | | NM | KG |
| | 09 | 70 | 18.0 | 125.0 | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-18-09V | 18.0 | 39.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.32 | RCGX 09 07 00 |
| | 70 | 35.0 | 125.0 | | 251.0 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-35-09V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.38 | RCGX 09 07 00 |
| | 70 | 50.0 | 125.0 | | 481.0 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-50-09V | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.42 | RCGX 09 07 00 |
| | 12 | 70 | 35.0 | 180.0 | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-35-12V | 18.0 | 56.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.40 | RCGX 12 07 00 |
| | 70 | 50.0 | 180.0 | | 244.6 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-50-12V | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.48 | RCGX 12 07 00 |
| | 70 | 75.0 | 180.0 | | 294.6 | | | 1 | SL70-CRDCL/L-75-12V | 18.0 | 96.0 | 70.0 | 30 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 |
| | 09 | 70 | | 130.0 | 270.0 | 4.0 | 70° | 1 | SL70-CRSCR/L-35-09V | 26.7 | 55.0 | 70.0 | 30 | | 0.37 | RCGX 09 07 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | | | |
|---------------------|---------------|---------------|----------------|--------------|---------------------|
| | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда | Направляющая втулка |
| SL70-CRDCL/L-18-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCL/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCL/L-50-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRSCR/L-35-09V | 5412 101-01 | 3212 035-452 | 5321 067-01 | 5512 031-08 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCL/L-35-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCL/L-50-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |
| SL70-CRDCL/L-75-12V | 5412 101-02 | 3212 106-504 | 5321 067-02 | 3212 105-453 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



H36



H5



H2

A

ТОЧЕНИЕ

Инструмент для наружной обработки

Призматические державки T-Max® S для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

B

KAPR

CSBPR/L
75.0°CSDPN
45.0°CSDPR/L
45.0°CSKPR/L
75.0°

C

SPU

D

| CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | NM | KG | MIID |
|-------------------|---------|-----|------------|------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | | | | |
| 12 | 20 x 20 | 10° | 30.1 | CSBPL 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | SPUN 12 03 08 | |
| | 25 x 25 | 10° | 30.1 | CSBPR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | SPUN 12 03 08 | |
| 12 | 20 x 20 | 40° | 29.0 | CSDPN 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.3 | 20.0 | 5.0 | 0.39 | SPUN 12 03 08 | |
| | 25 x 25 | 40° | 29.0 | CSDPN 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 | |
| 12 | 20 x 20 | 0° | 18.7 | CSDPR 2020K 12 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 116.7 | 22.0 | 20.0 | 5.0 | 0.35 | SPUN 12 03 08 |
| | 25 x 25 | 0° | 18.7 | CSDPR/L 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 141.7 | 27.0 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | SPUN 12 03 08 |
| 12 | 25 x 25 | 10° | 22.4 | CSKPR 2525M 12 | 25.0 | 25.0 | 153.1 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | SPUN 12 03 08 |

E

F

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

H

A 260

SANDVIK
Coromant

RUS

Призматические державки T-Max® S для точения

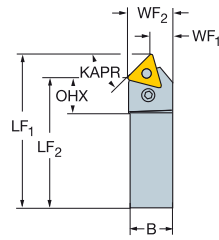
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



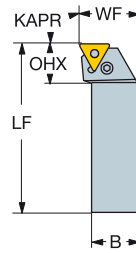
TPU

KAPR

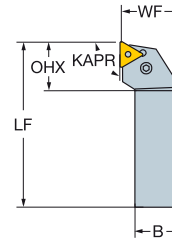
CTDPR/L
45.0°



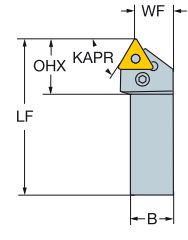
CTFPR/L
91.0°



CTGPR/L
91.0°



CTTPR/L
60.0°



B

C

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | MIID | |
|--|----|-------------------|------|------|-------------------|------|------|-------|-------|------|------|------|---------------|---------------|
| | | CZC _{MS} | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | | KG |
| | 16 | 20 x 20 | 35° | 30.2 | CTDPR 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 125.0 | 11.8 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 |
| | | 25 x 25 | 35° | 22.9 | CTDPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 150.0 | 16.8 | 25.0 | 5.0 | 0.72 | TPUN 16 03 08 |
| | 11 | 20 x 20 | 0° | 18.5 | CTFPR 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 | |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 | |
| | | 25 x 25 | 0° | 20.0 | CTFPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | TPUN 16 03 08 | |
| | 11 | 20 x 20 | 0° | 21.0 | CTGPR/L 2020K 11 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | TPUN 11 03 04 | |
| | | 25 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPL 2525M 11-ID | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 3.5 | 0.80 | TPGN 11 03 04 | |
| | 16 | 20 x 20 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.42 | TPUN 16 03 08 | |
| | | 25 x 25 | 0° | 25.1 | CTGPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 5.0 | 0.74 | TPUN 16 03 08 | |
| | | 32 x 25 | 0° | 22.0 | CTGPR 3225P 16-ID | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 5.0 | 1.13 | TPGN 16 03 08 | |
| | 16 | 20 x 20 | 30° | 30.2 | CTTPR/L 2020K 16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 17.0 | 20.0 | 5.0 | 0.40 | TPUN 16 03 08 | |
| | | 25 x 25 | 30° | 39.6 | CTTPR/L 2525M 16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 22.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | TPUN 16 03 08 | |

D

E

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F



A243



F2



E1



H36



H10

G

H

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

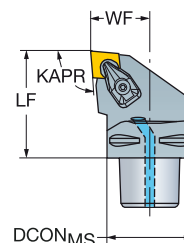
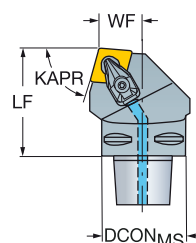
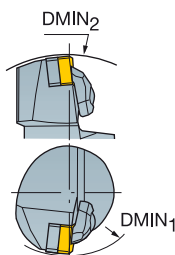
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B

KAPR

Cx-CCRNR/L
75.0°

Cx-CCLNR/L
95.0°



C



CNG

D

| Размеры, мм | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | MID | | | |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------------|-----------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | | NM | KG | |
| | 12 | C4 | 110.0 | 140.0 | 3 | C4-CCLNR/L-27050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-CCLNR/L-35060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.0 | 0.80 | CNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-CCLNR/L-45065-12-4 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.33 | CNGN 12 07 08 |
| | 16 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-CCLNR/L-35060-16-4 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.85 | CNGN 16 07 12 |
| | | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-CCLNR/L-45065-16-4 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.36 | CNGN 16 07 12 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | 12 | C4 | | 140.0 | 3 | C4-CCRNR/L-22050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.44 | CNGN 12 07 08 |
| | | C5 | | 165.0 | 3 | C5-CCRNR/L-27060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.75 | CNGN 12 07 08 |

E

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|------------------|-----------------------|---------------|-------------|
| Размеры, мм | CZC _{MS} | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
| 12 | C4-C6 | 5322 234-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 16 | C5-C6 | 5322 234-04 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

F

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



Резцовые головки T-Max® для точения

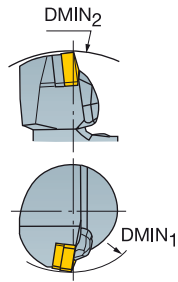
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

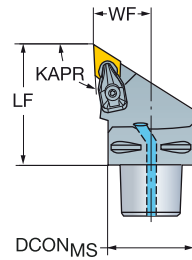


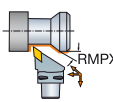
 DNG

KAPR



93.0°



| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------|------|------------|-----------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
|  | 15 | C5 | 110.0 | 165.0 | 27° | 3 | C5-CDJNR/L-35060-15-4 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | DNGN 15 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 190.0 | 27° | 3 | C6-CDJNR/L-45065-15-4 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.20 | DNGN 15 07 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

Комплектующие

| Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло |
|------------------|-----------------------|---------------|-------------|
| 5322 266-03 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

Резцовые головки T-Max® для точения

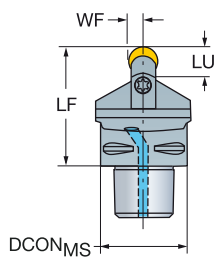
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

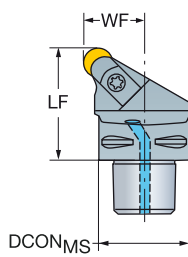
B



Cx-CRDCN



Cx-CRSCR/L



C



RCGX
RPGX

D

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--|----|-------------------|------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------|--|
| | | CZC _{MS} | LU | RMPX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID | |
| | 09 | C5 | 29.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-09AV | 50.0 | 60.0 | 4.8 | 10 | 7.5 | 0.58 | RCGX 09 07 00 | |
| | 12 | C5 | 38.0 | 90° | 3 | C5-CRDCN-00060-12AV | 50.0 | 60.0 | 6.4 | 10 | 7.5 | 0.60 | RCGX 12 07 00 | |
| | 09 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-09V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.70 | RCGX 09 07 00 | |
| | 12 | C5 | | 12° | 3 | C5-CRSCR/L-35060-12V | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.78 | RCGX 12 07 00 | |

E

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | | | | | |
|----|----|-------------------|--------------|---------------|----------------|-------------|-------|
| | | CZC _{MS} | Прихват | Зажимной винт | Гнездо-вставка | Винт гнезда | Сопло |
| 09 | C5 | 5412 100-01 | 3212 035-452 | 5321 065-01 | 3212 106-352 | 5691 029-02 | |
| 12 | C5 | 5412 100-02 | 3212 036-504 | 5321 065-02 | 3212 105-453 | 5691 029-02 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

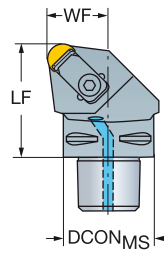
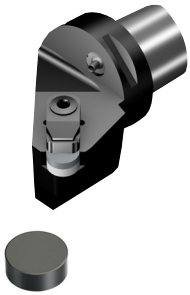
H



Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



| CZC _{MS} | RMPX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-------------------|------|------|------------|------------------------|------|------|------|----|-----|------|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 09 | C3 | 7° | 3 | C3-CRSNR/L-22040-09ID | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 10 | 7.5 | 0.26 | RNGN 09 03 00 |
| | C4 | 0° | 3 | C4-CRSNR/L-27050-09ID | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 09 03 00 |
| | C5 | 0° | 3 | C5-CRSNR/L-35060-09ID | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 09 03 00 |
| | C6 | 0° | 3 | C6-CRSNR/L-45065-09ID | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.31 | RNGN 09 03 00 |
| 12 | C4 | 7° | 3 | C4-CRSNR/L-27050-12ID | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.49 | RNGN 12 07 00 |
| | C5 | 0° | 3 | C5-CRSNR/L35060-1203ID | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.79 | RNGN 12 03 00 |
| | C5 | 7° | 3 | C5-CRSNR/L-35060-12ID | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.5 | 0.91 | RNGN 12 07 00 |
| | C6 | 0° | 3 | C6-CRSNR/L45065-1203ID | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.32 | RNGN 12 03 00 |
| | C6 | 7° | 3 | C6-CRSNR/L-45065-12ID | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 10 | 7.5 | 1.56 | RNGN 12 07 00 |
| | C4 | 0° | 3 | C4-CRSNR/L27050-1203ID | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.45 | RNGN 12 03 00 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | | |
|-------------------|---------|------------------|------------------|-----------------------|-------------|--|
| CZC _{MS} | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | |
| 09 | C3 | 5412 127-01 | 5321 215-01 | 3212 100-206 | 5691 029-01 | |
| 09 | C4-C6 | 5412 125-04 | 5192 020-03 | 5322 141-07 | 5512 031-16 | |
| 12 | C4 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | |
| 12 | C5-C6 | 5412 125-01 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



E1



G1



H36



H10



H5

Резцовые головки T-Max® для точения

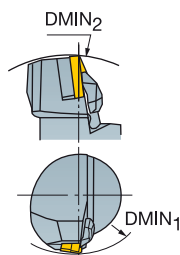
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

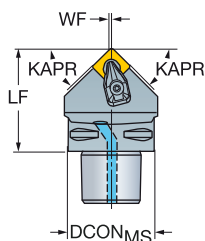
B



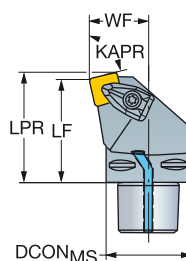
KAPR



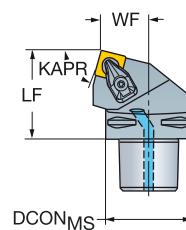
Cx-CSDNN
45.0°



Cx-CSKNR/L
75.0°



Cx-CSRNR/L
75.0°



C

SNG

D

| Размеры, мм | CZC _{MS} | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|------------|--------------------|------|------|-----|------|---------------|---------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | DMIN ₂ | RMPX | CNSC | Код заказа | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | |
| | 12 | C4 | | 40° | 3 | C4-CSDNN-00050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.34 | SNGN 12 07 08 | |
| | | C5 | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 0.3 | 10 | 3.9 | 0.62 | SNGN 12 07 08 | |
| | 15 | C5 | | 40° | 3 | C5-CSDNN-00060-15-4 | 50.0 | 60.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 0.72 | SNGN 15 07 12 | |
| | | C6 | | 40° | 3 | C6-CSDNN-00065-15-4 | 63.0 | 65.0 | 0.5 | 10 | 6.4 | 1.22 | SNGN 15 07 12 | |
| | 12 | C5 | 110.0 | 10° | 3 | C5-CSKNR/L-35060-12-4 | 50.0 | 63.1 | 60.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.86 | SNGN 12 07 08 |
| | | C6 | 110.0 | 10° | 3 | C6-CSKNR/L-45065-12-4 | 63.0 | 68.1 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.38 | SNGN 12 07 08 |
| | 12 | C4 | 140.0 | 10° | 3 | C4-CSRNR/L-22050-12-4 | 40.0 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.9 | 0.43 | SNGN 12 07 08 | |
| | | C5 | 165.0 | 10° | 3 | C5-CSRNR/L-27060-12-4 | 50.0 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.9 | 0.73 | SNGN 12 07 08 | |
| | | C6 | 190.0 | 10° | 3 | C6-CSRNR/L-35065-12-4 | 63.0 | 65.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 1.25 | SNGN 12 07 08 | |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|------------------|-----------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C4-C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5-C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

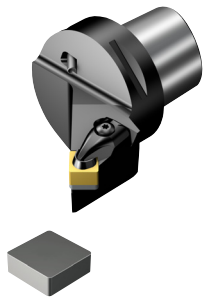
H



Резцовые головки T-Max® для точения

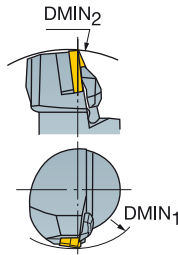
Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

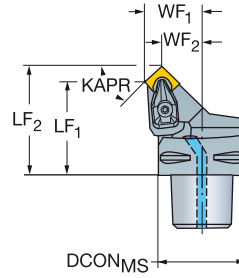


■ SNG

KAPR



45.0°



| CZC _{MS} | C5 | DMIN ₁ | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-------------------|----|-------------------|-------------------|------|-----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 12 | C5 | 110.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35052-12-4 | 50.0 | 60.3 | 52.0 | 35.0 | 10 | 3.9 | 0.69 | SNGN 12 07 08 |
| | C6 | 110.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNR/L-45056-12-4 | 63.0 | 64.3 | 56.0 | 45.0 | 10 | 3.9 | 1.12 | SNGN 12 07 08 |
| 15 | C5 | 125.0 | 165.0 | 3 | C5-CSSNR/L-35050-15-4 | 50.0 | 60.2 | 50.0 | 35.0 | 10 | 6.4 | 0.71 | SNGN 15 07 12 |
| | C6 | 125.0 | 190.0 | 3 | C6-CSSNL-45054-15-4 | 63.0 | 64.2 | 54.0 | 45.0 | 10 | 6.4 | 1.14 | SNGN 15 07 12 |

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм опорная пластина заказывается отдельно.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|------------------|-----------------------|---------------|--------------|-------------|
| CZC _{MS} | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Узел прихвата | Сопло | |
| 12 | C5 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 029-01 |
| 12 | C6 | 5322 425-02 | 5513 020-02 | 5412 034-021 | 5691 045-01 |
| 15 | C5 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 029-01 |
| 15 | C6 | 5322 425-05 | 5513 020-07 | 5412 034-031 | 5691 045-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

Расточные оправки T-Max® для точения

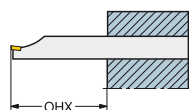
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской

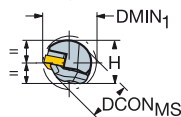
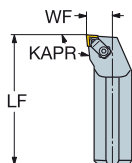
B



KAPR



95.0°

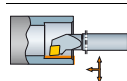



C



 CNGN

D



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------------|-------------------|-------|-------|------------------|--------------------|------|------|-------|------|-----|------|---------------|
| |  | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | NM | KG | MIID |
| | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | S40T-CCLNR 12-IC | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 3.0 | 2.90 | CNGN 12 07 08 |
| | | 50 | 70.0 | 200.0 | 100.0 | S50U-CCLNR 12-IC | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 32.0 | 3.0 | 5.19 | CNGN 12 07 08 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение

Комплектующие

| Прижим через стружколом (IC) | Стружколом | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
|------------------------------|-------------|------------------|-----------------------|
| 5412 125-02 | 5192 022-04 | 5322 233-01 | 5513 013-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



A243



F2



G1



H36

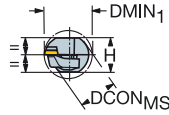
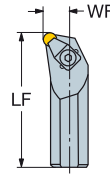
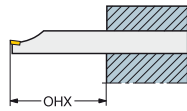


H12

Расточные оправки T-Max® для точения

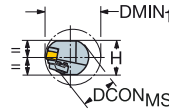
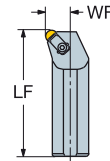
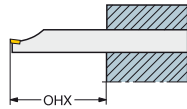
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской



RPG

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|-------|------|--------------------|--------------------|------|------|-------|------|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | | | MIID |
| | 09 | 25 | 32.0 | 100.0 | 50.0 | S25T-CRSPR/L 09-ID | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 7.5 | 1.12 | RPGN 09 03 00 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |



RNGA
RNGN

| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------------|-------------------|-------|------|--------------------|--------------------|------|------|-------|------|-----|------|---------------|
| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | OHX | OHN | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | | | MIID |
| | 12 | 40 | 70.0 | 160.0 | 80.0 | S40T-CRSNR/L 12-ID | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 27.0 | 7.5 | 2.88 | RNGN 12 07 00 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|------------------|------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Прихват | Прижимная планка | Опорная пластина | Винт опорной пластины |
| 09 | 25 | 5412 126-03 | 5192 020-01 | 5322 141-01 | 5513 013-02 |
| 12 | 40 | 5412 125-01 | | | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



A243



F2



G1



H36



H12



CoroTurn® XS

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях

B

Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание

C

Области применения по ISO:



D

Преимущества и особенности

- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надёжная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком

E

www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

F

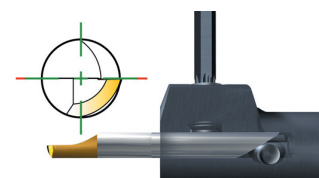
Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



Пластины

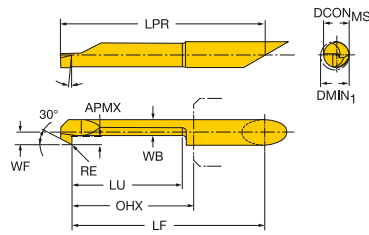
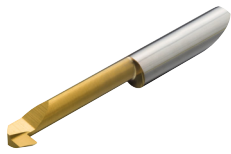
| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильная обработка | Резьбонарезание |
|---------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|----------------------|-----------------|
| | | | | | | |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

Адаптеры

| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| | | |
| F22 | F33 | F42 |

H

Вставки CoroTurn® XS для обратного растачивания



| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------------|----|-----|------|------|-----|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LPR | LF | WF | |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 23.4 | 0.8 | 27° | 26.0 | CXS-04B090-15-4225R | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 42.3 | 40.3 | 2.0 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 28.5 | 1.0 | 27° | 31.0 | CXS-05B090-15-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 50.3 | 2.5 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 28.5 | 1.8 | 27° | 31.0 | CXS-06B090-15-6230R | * | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 50.3 | 3.0 |
| 7 | 0.15 | 7.2 | 27.5 | 2.5 | 27° | 30.0 | CXS-07B090-15-7230R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 49.3 | 3.5 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение



F2



B135



B149



H36



A

ТОЧЕНИЕ Режущие инструменты

Вставки CoroTurn® XS

RUS

B

C

| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|--------------------|----|-----|------|-----|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCON _{MS} | WB | LF | WF | |
| 4 | 0.00 | 0.3 | 1.2 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0301R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.2 | 27.3 | 0.1 |
| 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.4 | 1.6 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0401R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.3 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.5 | 2.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0502R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.4 | 27.3 | 0.2 |
| 4 | 0.00 | 0.6 | 2.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0602R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.5 | 27.3 | 0.3 |
| 4 | 0.00 | 0.7 | 3.5 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0703R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.3 |
| 4 | 0.00 | 0.8 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0804R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.6 | 27.3 | 0.4 |
| 4 | 0.00 | 0.9 | 5.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-00-0905R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.4 |
| 4 | 0.03 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-2710R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.03 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-3210R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.03 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-03-4210R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1004R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| 4 | 0.05 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1006R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 26.3 | 0.5 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1706R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-1709R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 26.3 | 0.7 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2206R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 12.0 | | CXS-04T098-05-2209R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 26.3 | 1.0 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-05-2710R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-2715R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-3215R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-3220R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-05-4215R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-05-4220R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.05 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-05-4225R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.08 | 4.2 | 30.0 | 0.5 | 2° | 38.0 | 38.0 | CXS-04T098A08-4230R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.6 | 52.3 | 2.0 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 4.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1004R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.0 | 6.0 | 0.1 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1006R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 0.7 | 27.3 | 0.5 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1706R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 1.7 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-1709R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.1 | 27.3 | 0.7 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 6.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2206R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 9.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-10-2209R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 27.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| 4 | 0.10 | 2.2 | 13.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-10-2213R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.6 | 32.3 | 1.0 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 12.0 | 0.2 | 17° | 15.0 | | CXS-04T090-15-3212R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 29.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T090-15-4215R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-2710R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 27.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 2.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-2715R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.1 | 32.3 | 1.2 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 10.0 | 0.2 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-3210R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 27.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3215R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 32.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |

H

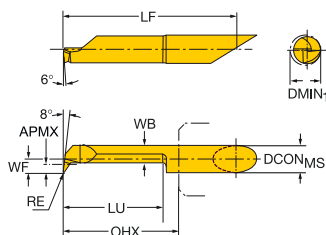
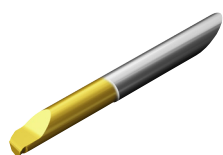
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A 272

Вставки CoroTurn® XS

RUS



B

| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|--------------------|------|-----|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCON _{MS} | WB | LF |
| 4 | 0.15 | 3.2 | 20.0 | 0.2 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-3220R | * | * | | * | * | | * | * | | | 4 | 2.6 | 37.3 | 1.5 |
| 4 | 0.15 | 3.7 | 15.0 | 0.2 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-3715R | * | * | | * | * | | * | * | | | 4 | 3.1 | 32.3 | 1.7 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.0 | 0.3 | 17° | 13.0 | | CXS-04T098-15-4210R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.0 | 0.3 | 17° | 18.0 | | CXS-04T098-15-4215R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.3 | 17° | 23.0 | | CXS-04T098-15-4220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.0 | 0.3 | 17° | 28.0 | | CXS-04T098-15-4225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.5 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 10.2 | 0.5 | 0° | 13.0 | | CXS-04T098A15-4210R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.8 | 27.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.3 | 0.5 | 0° | 23.0 | | CXS-04T098A15-4220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.8 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 25.3 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-04T098A15-4225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.8 | 42.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 15.3 | 0.3 | 0° | 18.0 | | CXS-04T098A20-4215R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.1 | 32.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 4 | 0.15 | 4.2 | 20.0 | 0.8 | 44° | 23.0 | | CXS-04TE98-15-4220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-05-5220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.05 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-05-5230R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.08 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 2° | 48.0 | 48.0 | CXS-05T098A08-5240R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.6 | 67.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.15 | 5.2 | 25.0 | 1.0 | 44° | 28.0 | | CXS-05TE98-15-5225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T090-20-5210R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-05T090-20-5215R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T090-20-5220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.2 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.0 | 0.5 | 17° | 13.0 | | CXS-05T098-20-5210R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-05T098-20-5220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-05T098-20-5225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-05T098-20-5230R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 52.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-05T098-20-5235R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 57.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-05T098-20-5240R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 62.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 10.2 | 0.6 | 0° | 13.0 | | CXS-05T098A20-5210R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.8 | 32.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.5 | 0° | 18.0 | | CXS-05T098A20-5215R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.3 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 20.3 | 0.6 | 0° | 23.0 | | CXS-05T098A20-5220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 25.4 | 0.5 | 0° | 28.0 | | CXS-05T098A20-5225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 0.20 | 5.2 | 30.5 | 0.6 | 0° | 33.0 | | CXS-05T098A20-5230R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 5 | 4.8 | 52.3 | 2.5 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.05 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-05-6220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.08 | 6.2 | 45.0 | 0.5 | 2° | 53.0 | 53.0 | CXS-06T098A08-6245R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.5 | 72.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.15 | 6.2 | 30.0 | 1.8 | 44° | 33.0 | | CXS-06TE98-15-6230R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.0 | 0.5 | 17° | 18.0 | | CXS-06T098-20-6215R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.5 | 17° | 23.0 | | CXS-06T098-20-6220R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225L | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-06T098-20-6225R | * | * | * | * | * | | * | * | | | 6 | 5.3 | 47.3 | 3.0 |

C

D

E

F

G

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H



F2



B135



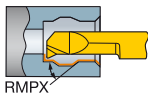
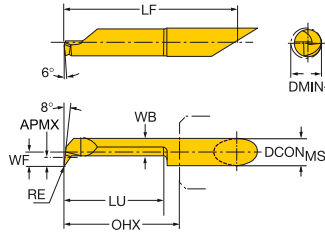
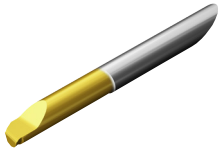
B149



H36



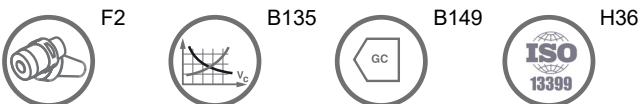
Вставки CoroTurn® XS



| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | OHN | Код заказа | P | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|------|------|------|-----|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|--------------------|----|-----|------|------|-----|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 1025 | H10F | 7015 | 1025 | H10F | DCON _{MS} | WB | LF | WF | | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-06T098-20-6230R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 35.0 | 0.5 | 17° | 38.0 | | CXS-06T098-20-6235R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-06T098-20-6240R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 15.2 | 0.8 | 0° | 18.0 | | CXS-06T098A20-6215R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 37.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 20.3 | 0.8 | 0° | 23.0 | | CXS-06T098A20-6220R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 42.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 25.4 | 0.8 | 0° | 28.0 | | CXS-06T098A20-6225R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 30.5 | 0.5 | 0° | 33.0 | | CXS-06T098A20-6230R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.7 | 52.3 | 3.0 | |
| 6 | 0.20 | 6.2 | 40.0 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-06T098A20-6240R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 6 | 5.3 | 62.3 | 3.0 | |
| 7 | 0.08 | 7.2 | 55.0 | 0.5 | 2° | 63.0 | | CXS-07T098A08-7255R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.5 | 82.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 25.0 | 0.5 | 17° | 28.0 | | CXS-07T098-20-7225R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 47.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 30.0 | 0.5 | 17° | 33.0 | | CXS-07T098-20-7230R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.5 | 17° | 43.0 | | CXS-07T098-20-7240R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 62.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 45.0 | 0.5 | 17° | 48.0 | | CXS-07T098-20-7245R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 67.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 50.0 | 0.5 | 17° | 53.0 | | CXS-07T098-20-7250R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 72.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 25.4 | 0.9 | 0° | 28.0 | | CXS-07T098A20-7225R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.7 | 47.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 30.5 | 0.9 | 0° | 33.0 | | CXS-07T098A20-7230R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.7 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.6 | 0.5 | 0° | 43.0 | | CXS-07T098A20-7240R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.7 | 62.3 | 3.5 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240L | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 | |
| 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 2.5 | 44° | 43.0 | | CXS-07TE98-20-7240R | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7 | 6.3 | 62.3 | 4.2 | |

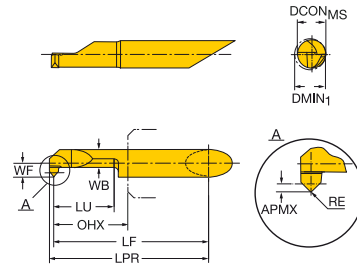
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

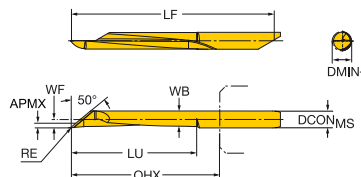
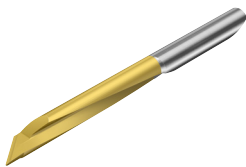


Вставки CoroTurn® XS

Точение/профильная обработка



| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|----|-------------------|-----|------|------|-----|------------|---------------------|------|------|------|------|--------------------|----|-----|------|------|-----|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LPR | LF | WF | |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 15.0 | 0.7 | 42° | 17.0 | CXS-05T045-20-5215R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 36.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220L | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 5 | 0.20 | 5.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-05T045-20-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 41.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-06T045-20-6220R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 42.3 | 41.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 6 | 0.20 | 6.2 | 25.0 | 0.7 | 42° | 27.0 | CXS-06T045-20-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 46.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220L | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 20.0 | 0.7 | 42° | 22.0 | CXS-07T045-20-7220R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 42.3 | 41.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240L | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |
| | 7 | 0.20 | 7.2 | 40.0 | 0.7 | 42° | 42.0 | CXS-07T045-20-7240R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 61.3 | 3.5 |



| CZC _{MS} | RE | DMIN ₁ | LU | APMX | RMPX | OHX | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|----|-------------------|-----|------|------|-----|------------|---------------------|------|------|------|------|--------------------|----|-----|------|------|-----|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LPR | LF | WF | |
| | 4 | 0.05 | 4.2 | 30.0 | 0.1 | 2° | 38.0 | CXS-04T140A05-4230R | * | * | * | * | * | 4 | 3.6 | 38.0 | 52.3 | 2.0 |
| | 5 | 0.05 | 5.2 | 40.0 | 0.1 | 2° | 48.0 | CXS-05T140A05-5240R | * | * | * | * | * | 5 | 4.6 | 48.0 | 67.3 | 2.5 |
| | 6 | 0.05 | 6.2 | 45.0 | 0.1 | 2° | 53.0 | CXS-06T140A05-6245R | * | * | * | * | * | 6 | 5.5 | 53.0 | 72.3 | 3.0 |
| | 7 | 0.05 | 7.2 | 55.0 | 0.1 | 2° | 63.0 | CXS-07T140A05-7255R | * | * | * | * | * | 7 | 6.5 | 63.0 | 82.3 | 3.5 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B135



B149



H36



CoroCut® XS

Для наружной обработки мелкогабаритных и тонких деталей

B **Область применения**

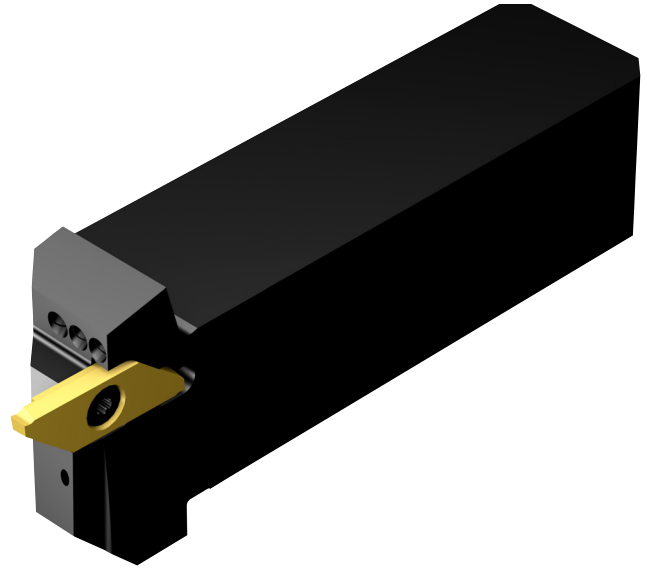
- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение

C **Области применения по ISO:**



D **Преимущества и особенности**

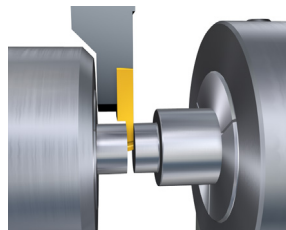
- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ



E www.sandvik.coromant.com/corocutxs

F **Державки**

В ассортимент входят специализированные державки с высокоточным хвостовиком квадратного сечения для отрезки вблизи контршпинделя.



G **Пластины**

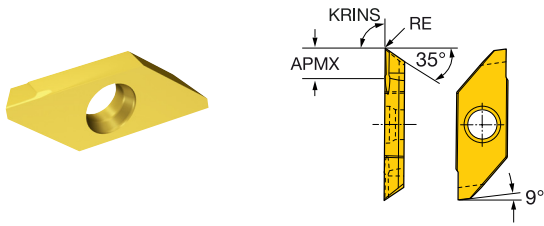
| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильная обработка | Резьбонарезание |
|---------|------------------|---------|-------------------|----------------------|-----------------|
| | | | | | |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

Инструменты

| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|--------------|-------------------------------|
| | |
| B99 | B100 |

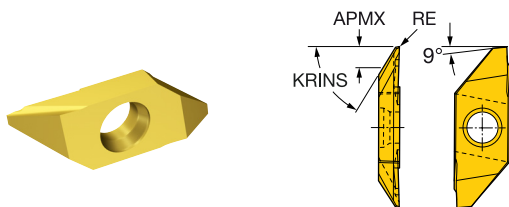
Пластины CoroCut® XS для точения

Точение, до уступа



| Чистовая обработка | SSC | S | RE | APMX | КОД ISO | P | | M | | K | | N | | S | |
|--------------------|-----|------|------|------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A |
| | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MAFR/L 3 003 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MAFR/L 3 005 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MAFR/L 3 010 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MAFR/L 3 020 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

Точение, обратное точение



| Чистовая обработка | SSC | S | RE | APMX | КОД ISO | P | | M | | K | | N | | S | |
|--------------------|-----|------|------|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A | 1025 | H13A |
| | 3 | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABR 3 003 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.03 | 4.0 | MABL 3 003 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABR 3 005 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.05 | 4.0 | MABL 3 005 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABR 3 010 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.10 | 4.0 | MABL 3 010 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABR 3 020 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |
| | | 3.18 | 0.20 | 4.0 | MABL 3 020 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B99



B136



B149



H36

Рекомендуемые режимы резания

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

| ISO P | Код СМС | Сталь | Удельная сила резания $K_{с1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
|-----------|---------|--|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------|-------------|--------------|
| | | | | | СТ5015 | GC1525 | GC4305 | GC4315 |
| | | | | | $f_{пх}$, мм = подача f_p , мм/об | | | |
| | | | | | 0.05-0.1-0.2 | 0.05-0.1-0.2 | 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 |
| Код MC | Код СМС | Обрабатываемый материал | Н/мм ² | НВ | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | Нелегированная сталь C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 650-540-440 | 560-465-380 | 620-450-330 | 570-405-300 |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 380-245-180 | 495-415-335 | 560-405-295 | 510-365-265 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 510-425-340 | 430-365-295 | 530-385-275 | 460-330-240 |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%) Незакаленная | 1700 | 180 | 480-400-320 | 375-320-255 | 610-410-285 | 560-370-260 |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | Подшипниковая сталь | 1800 | 210 | - | - | 530-350-250 | 460-305-215 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 1850 | 275 | 285-235-190 | 200-165-135 | 330-230-175 | 300-210-155 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | Закаленная и отпущенная | 2050 | 350 | 230-190-150 | 160-135-110 | 265-185-140 | 240-170-125 |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%) Отожженная | 1950 | 200 | 395-330-250 | 260-215-175 | 445-295-215 | 405-270-200 |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | Инструментальная сталь | 3000 | 325 | 195-165-130 | 140-115-90 | 220-140-105 | 200-130-95 |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Сталь (отливки) Нелегированная | 1550 | 180 | 260-215-175 | 225-185-145 | 335-235-185 | 300-215-170 |
| P2.6.C.UT | 06.2 | Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 270-225-170 | 175-145-105 | 290-205-155 | 260-185-140 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | Высоколегированная (легир. эл-тов >5%) | 2050 | 225 | 200-165-125 | 140-115-85 | 225-150-115 | 205-135-105 |
| ISO M | Код СМС | Нержавеющая сталь | Удельная сила резания $K_{с1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
| Код MC | Код СМС | Обрабатываемый материал | Н/мм ² | НВ | GC1115 | GC1125 | GC2015 | GC2220 |
| | | | | | $f_{пх}$, мм = подача f_p , мм/об | | | |
| | | | | | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 |
| | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Ферритная, мартенситная Прутки Незакаленная | 1800 | 200 | 335-255-200 | 280-215-170 | 260-220-200 | - |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 125-100-80 | - |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | Закаленная | 2350 | 330 | 200-160-140 | 165-135-120 | 145-120-85 | - |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Аустенитная Прутки Аустенитная | 1800 | 180 | 265-215-165 | 220-180-135 | 290-240-190 | 225-165-125 |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 185-150-120 | 155-125-100 | 130-100-80 | 100-70-55 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | 220-190-155 | 185-160-130 | 160-135-100 | 130-100-75 |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Прутки Несвариваемая ≥ 0.05%С | 2000 | 230 | 250-205-155 | 210-170-130 | 220-185-145 | 190-150-110 |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | Свариваемая < 0.05%С | 2450 | 260 | 230-170-130 | 190-140-110 | 190-150-120 | 150-120-90 |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Ферритная, мартенситная Отливки Незакаленная | 1700 | 200 | 320-265-205 | 265-220-170 | 250-210-170 | - |
| P5.0.C.HT | 15.12 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 100-70-55 | - |
| P5.0.C.HT | 15.13 | Закаленная | 2150 | 330 | 175-145-110 | 145-120-90 | 110-90-60 | - |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Аустенитная Отливки Аустенитная | 1700 | 180 | 280-225-170 | 230-185-145 | 220-180-140 | 200-155-115 |
| M2.0.C.AQ | 15.22 | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 160-130-95 | 135-110-80 | 105-80-60 | 85-55-40 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | 210-180-150 | 175-150-125 | 145-115-95 | 130-90-65 |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Отливки Несвариваемая ≥ 0.05%С | 1800 | 230 | 230-170-120 | 190-140-100 | 185-150-135 | 150-120-90 |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | Свариваемая < 0.05%С | 2250 | 260 | 205-155-110 | 170-130-90 | 160-140-105 | 125-105-80 |
| ISO K | Код СМС | Чугун | Удельная сила резания $K_{с1}$ | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | | |
| Код MC | Код СМС | Обрабатываемый материал | Н/мм ² | НВ | CB7525 | CB7925 | CC6190 | CC650 |
| | | | | | $f_{пх}$, мм = подача f_p , мм/об | | | |
| | | | | | 0.1-0.25-0.4 | 0.1-0.25-0.4 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.25-0.4 |
| | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| K1.1.C.NS | 07.1 | Ковкий чугун Ферритный (элементарная стружка) | 790 | 130 | - | - | 810-660-550 | 800-700-600 |
| K1.1.C.NS | 07.2 | Перлитный | 900 | 230 | - | - | 700-660-550 | 700-600-500 |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Серый чугун Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 1700-1450-1200 | 1450-1200-1050 | 890-720-600 | 800-700-600 |
| K2.2.C.UT | 08.2 | Высокой прочности на растяжение | 970 | 220 | 1450-1250-1050 | 1250-1050-890 | 790-620-500 | 760-650-540 |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Серый чугун с шаровидным графитом Ферритный | 900 | 160 | - | - | - | 610-550-450 |
| K3.3.C.UT | 09.2 | Перлитный | 1350 | 250 | - | - | - | 510-450-350 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | Мартенситный | 2100 | 380 | - | - | - | 350-305-260 |

Рекомендуемые режимы резания

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| GC4325 | GC4335 | | | | | | | | | |
| 0.1-0.4-0.8 | 0.1-0.4-0.8 | | | | | | | | | |
| 510-345-245 455-305-215 425-290-205 | 425-275-200 380-245-180 365-235-170 | | | | | | | | | |
| 460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110 | 300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70 | | | | | | | | | |
| 300-205-150 135-95-75 | 240-155-105 110-70-50 | | | | | | | | | |
| 240-180-130 210-140-100 185-125-90 | 185-140-100 165-100-70 145-95-65 | | | | | | | | | |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
| GC2025 | GC2035 | | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | | | | | | | | | |
| 225-175-130 100-70-45 115-80-55 | 180-160-130 85-65-45 95-70-50 | | | | | | | | | |
| 190-145-110 100-70-55 130-100-75 | 170-145-115 85-65-45 100-90-70 | | | | | | | | | |
| 135-100-70 100-70-50 | 160-135-105 130-110-85 | | | | | | | | | |
| 160-125-90 100-70-45 115-80-55 | 170-145-115 70-50-40 75-60-50 | | | | | | | | | |
| 170-135-100 85-55-40 130-90-65 | 150-120-95 70-50-40 100-80-60 | | | | | | | | | |
| 115-85-60 100-70-50 | 130-110-85 105-95-75 | | | | | | | | | |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | | |
| GC3210 | GC3225 | H13A | | | | | | | | |
| 0.2-0.4-0.6 | 0.2-0.4-0.6 | 0.1-0.3-0.5 | | | | | | | | |
| 385-315-265 315-255-215 | 260-215-185 210-175-150 | 140-125-110 125-110-90 | | | | | | | | |
| 445-360-305 355-290-245 | 300-250-210 240-200-170 | 180-145-110 140-115-95 | | | | | | | | |
| 360-305-250 325-275-225 245-210-170 | 240-195-165 215-175-150 165-135-115 | 135-125-95 125-115-90 100-85-65 | | | | | | | | |

Рекомендуемые режимы резания

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

| ISO N | Код МС | Код СМС | Цветные металлы Обрабатываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|-------------------------------------|-------------------------|---------|---|---|--|--|--|--|
| | | | | | | CD05 | CD10 | H10 |
| | | | | | | f_{ex} мм \approx подача f_n мм/об | | |
| | | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG | 30.11 30.12 | | Алюминиевые сплавы Деформируемые, в т. ч. в холодном состоянии не подвергнутые старению Деформируемые, в т. ч. подвергнутые старению | 400 650 | 60 100 | - - | 2 000 (2500-250) ¹⁾ 2 000 (2500-250) ¹⁾ | 2 000 (2500-250) ¹⁾ 2 000 (2500-250) ¹⁾ |
| N1.3.C.UT N1.3.C.AG | | | Алюминиевые сплавы Литье, не подвергнутое старению Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 600 700 | 75 90 | 2 000 (2500-250) ¹⁾ 2 000 (2500-250) ¹⁾ | 2 000 (2500-250) ¹⁾ 2 000 (2500-250) ¹⁾ | 2 000 (2500-250) ¹⁾ 2 000 (2500-250) ¹⁾ |
| N1.4.C.NS | 30.41 30.42 | | Алюминиевые сплавы Литье, 13–15% Si Литье, 16–22% Si | 700 700 | 130 130 | 1 550 (1950-195) ¹⁾ 770 (960-95) ¹⁾ | 1 550 (1950-195) ¹⁾ 770 (960-95) ¹⁾ | 450 (560-55) ¹⁾ 300 (375-38) ¹⁾ |
| N3.3.U.UT N3.2.C.UT N3.1.U.UT | 33.1 33.2 33.3 | | Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb Бронза без добавок свинца и медь, в т. ч. электролитическая | 550 550 1350 | 110 90 100 | - - - | 500 (630-65) ¹⁾ 500 (630-65) ¹⁾ 300 (375-38) ¹⁾ | 500 (630-65) ¹⁾ 500 (630-65) ¹⁾ 300 (375-38) ¹⁾ |
| ISO S | Код МС | Код СМС | Жаропрочные материалы Обрабатываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| | | | | | | CC6160 | CC6060 | CC6065 |
| | | | | | | f_{ex} мм \approx подача f_n мм/об | | |
| | | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| S1.0.U.AN S1.0.U.AG | 20.11 20.12 | | Жаропрочные сплавы На основе железа Отожженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т. ч. после отжига в расплаве солей | 2400 2500 | 200 280 | - - | - - | - - |
| S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.C.NS | 20.21 20.22 20.24 | | На основе никеля Отожженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т. ч. после отжига в расплаве солей Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2650 2900 3000 | 250 350 320 | 400-325-270 300-235-190 240-205-175 | 400-325-270 300-235-190 240-205-175 | 330-255-200 240-175-130 215-180-150 |
| S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS | 20.31 20.32 20.33 | | На основе кобальта Отожженные или после отпуска в расплаве солей Старение после отжига в расплаве солей Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2700 3000 3100 | 200 300 320 | - - - | - - - | - - - |
| S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG | 23.1 23.21 23.22 | | Титановые сплавы²⁾ Технически чистый (99,5% Ti) α , близкие к α и $\alpha + \beta$ сплавы, отожженные $\alpha + \beta$, подвергнутые старению. β , отожженные или подвергнутые старению | 1300 1400 1400 | Rm ³⁾ 400 950 1050 | - - - | - - - | - - - |
| ISO H | Код МС | Код СМС | Материалы высокой твердости Обрабатываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| | | | | | | CC6050 | CB7105 | CB7115 |
| | | | | | | f_{ex} мм \approx подача f_n мм/об | | |
| | | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| H1.1.Z.HA H1.1.Z.HA H1.2.Z.HA | 04.1 04.1 04.1 | | Закаленная сталь Закаленная и отпущенная | 2500 3050 3650 | 45HRC 50HRC 55HRC | 290-235-175 240-195-145 200-165-120 | - 395-300-250 330-250-210 | - 350-265-225 295-225-185 |
| H1.3.Z.HA H1.4.Z.HA | 04.1 04.1 | | Закаленная сталь Закаленная и отпущенная | 4300 5000 | 60HRC 65HRC | 170-140-105 145-120-90 | 280-215-180 240-185-155 | 250-190-160 215-165-135 |
| H2.0.C.UT | 10.1 | | Отбеленный чугун Литье, в т. ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 НВ | - | - | - |

1) Скорости резания, приведённые в таблице, справедливы для всего диапазона подач.

2) Обрабатывать с главным углом в плане 45–60°, с положительными передними углами и охлаждением.

3) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

Рекомендуемые режимы резания

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--|--|--|
| H13A | | | | | | | | | |
| 0.15-0.8 | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 1 900 (2400-240) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 400 (500-50) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 250 (315-31) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 450 (560-55) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 450 (560-55) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| 270 (340-34) ¹⁾ | | | | | | | | | |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
| CC650 | CC670 | S05F | GC1105 | GC1115 | GC1125 | H13A | | | |
| 0.1-0.2 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.2-0.3 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.2-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | | | |
| - | - | 160-135-110 | 150-100-70 | 120-80-55 | 75-60-45 | 80-65-50 | | | |
| - | - | 125-105-85 | 120-80-60 | 95-65-50 | 55-45-35 | 60-50-40 | | | |
| 400-320 | 385-315-20 | 100-85-70 | 90-55-30 | 70-45-24 | 45-35-25 | 50-40-30 | | | |
| 340-265 | 325-270-230 | 90-75-60 | 80-50-27 | 65-40-22 | 35-25-15 | 40-30-20 | | | |
| 220-160 | 295-245-210 | 80-65-55 | 70-45-24 | 60-37-19 | 23-17-12 | 25-20-15 | | | |
| 345-260 | 345-255-205 | 100-85-70 | 90-60-30 | 70-45-24 | 45-35-25 | 50-40-30 | | | |
| 300-225 | 300-225-175 | 90-75-60 | 80-50-27 | 65-40-21 | 35-25-15 | 40-30-20 | | | |
| 285-225 | 285-225-170 | 80-65-55 | 70-45-24 | 60-37-19 | 23-17-12 | 25-20-15 | | | |
| - | - | - | - | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | 0.1-0.3-0.5 | | | |
| - | - | - | - | 185-155-130 | - | 50-40-30 | | | |
| - | - | - | - | 80-65-50 | - | 40-30-20 | | | |
| - | - | - | - | 75-55-45 | - | 25-20-15 | | | |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
| CB7015 | CB7025 | CB7525 | CB7125 | CB7135 | | | | | |
| 0.05-0.15-0.25 | 0.05-0.15-0.25 | 0.1-0.25-0.4 | 0.05-0.30 | 0.05-0.40 | | | | | |
| - | - | - | | | | | | | |
| 350-265-225 | 250-210-185 | 205-165-135 | | | | | | | |
| 295-225-185 | 210-175-155 | 175-140-110 | | | | | | | |
| 250-190-160 | 180-150-135 | 145-120-95 | 200-150-100 | 160-120-80 | | | | | |
| 215-165-135 | 155-130-115 | 125-100-80 | | | | | | | |
| - | - | 180-150-120 | | | | | | | |

B

C

D

E

F

G

H

Режимы резания

CoroTurn® Prime



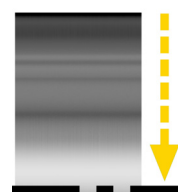
SBW = обратное продольное точение



EBW = обратная обработка торца



SFW = прямое продольное точение



EFW = прямая обработка торца

Пластины типа А с закреплением винтом



| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|-----------|------|------|------|------|
| f_n min | 0.20 | 0.20 | 0.10 | 0.10 |
| f_n рек | 0.40 | 0.40 | 0.20 | 0.20 |
| f_n max | 0.50 | 0.50 | 0.25 | 0.25 |
| a_p min | 0.25 | 0.25 | 0.25 | 0.25 |
| a_p рек | 1.50 | 1.50 | 1.00 | 1.00 |
| a_p max | 3.00 | 2.50 | 1.50 | 1.50 |
| KAPR | 30° | 25° | 115° | 120° |
| RMPX | 15° | 10° | 15° | 10° |
| D min3 | | 30 | | 0 |

Скорость резания

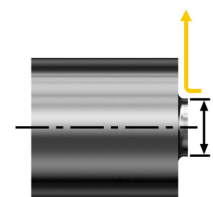
| Обрабатываемый материал | v_c , м/мин |
|-------------------------|---------------|
| P | 250-350 |
| M | 100-250 |
| S | 40-120 |

Пластины типа В с прижимом повышенной жёсткости



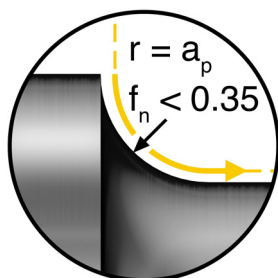
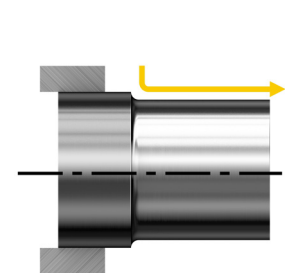
| | SBW | EBW | SFW | EFW |
|-----------|------|------|------|------|
| f_n min | 0.30 | 0.30 | 0.20 | 0.20 |
| f_n рек | 0.60 | 0.60 | 0.35 | 0.30 |
| f_n max | 1.20 | 1.20 | 0.60 | 0.60 |
| a_p min | 0.50 | 0.50 | 0.50 | 0.50 |
| a_p рек | 2.00 | 1.00 | 2.00 | 2.00 |
| a_p max | 4.00 | 1.50 | 3.00 | 3.00 |
| KAPR | 25° | 25° | 95° | 95° |
| RMPX | 23° | 23° | 23° | 23° |
| D min3 | | 40 | | 0 |

Минимальный диаметр



$D_{\text{мин}}$: 30 мм для типа А, 40 мм для типа В

Требуется снижение подачи и врезание по радиусу



Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-------------------|------|-----|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNGA090304S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA090304S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090304T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA090308S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA090308S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA090308T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01020H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404S01525WH | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| CNGA120408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120408S01018A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01030AWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S01525WH | 0.1 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S01530B | 0.15 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408S02035AWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA120408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| CNGA120408T01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| CNGA120412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CNGA120412S01018A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01020H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01030AWG | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWG | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S01525WH | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.35 |
| CNGA120412S01530B | 0.2 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412S02035B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T01020BWG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA120412T01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| CNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| CNGA120416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.5 |
| CNGA120416S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| CNGA120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGA120416T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.6 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| CNGA160608T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGA160612T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|--------------------|-------------------|------|------|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| CNGA160612T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGA160616T02520 | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGA190616T02520 | 5.7 | 0.1 | 9.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGG120401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CNGG120402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| CNGG120404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| CNGG120408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNGG120412-SGF | 0.8 | 0.3 | 4 | 0.18 | 0.1 | 0.35 |
| CNGQ120708T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120708T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.36 |
| CNGQ120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120712T02520WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| CNGQ120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNGX1204L025-18AXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX1204L025-18HXA | 0.20 | 0.15 | 0.25 | 0.35 | 0.25 | 0.45 |
| CNGX120712T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| CNGX120716T02520 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMA120408-KR | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA120412-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA120416-KR | 4 | 0.3 | 8 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA160612-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA160616-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190608-KR | 6 | 0.2 | 12 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMA190612-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| CNMA190616-KR | 6 | 0.3 | 12 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| CNMA190624-KR | 6 | 0.4 | 12 | 0.6 | 0.2 | 1.19 |
| CNMG090304-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090304-MM | 1.5 | 0.15 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090304-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG090304-PM | 2 | 0.4 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090304-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG090304-WF | 0.5 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG090308-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG090308-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG090308-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG090308-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG090308-QM | 3 | 1 | 4.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG090308-WF | 1 | 0.3 | 2 | 0.3 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CNMG120404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CNMG120404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| CNMG120404-PM | 3 | 0.4 | 5.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG120404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| CNMG120404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.25 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| CNMG120404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| CNMG120408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CNMG120408-KM | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| CNMG120408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG120408-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| CNMG120408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-PM | 3 | 0.5 | 5.5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG120408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG120408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| CNMG120408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| CNMG120408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| CNMG120408-XMR | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| CNMG120412-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG120412-MM | 3 | 0.5 | 5.7 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG120412-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG120412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|----------------|-----------------|------------|------|--------|---------------|------|
| | Рек. | a_p = мм | | Рек. | f_n = мм/об | |
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG120412-PM | 3 | 0.8 | 5.5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG120412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| CNMG120412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| CNMG120412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| CNMG120412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| CNMG120412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| CNMG120412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG120412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120412-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.32 | 0.18 | 0.55 |
| CNMG120416-KM | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG120416-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.61 | 0.28 | 0.85 |
| CNMG120416-MR | 3 | 2 | 7.6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG120416-PM | 3 | 1 | 5.5 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG120416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| CNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| CNMG120416-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.45 |
| CNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.35 | 0.21 | 0.6 |
| CNMG160604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG160608-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG160608-PM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG160608-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG160608-SM | 3 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.17 | 0.5 |
| CNMG160608-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160612-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-KR | 4.7 | 0.8 | 9.3 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG160612-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG160612-MR | 4 | 2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG160612-PM | 4 | 0.8 | 7.2 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG160612-PR | 5 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG160612-SM | 4 | 1 | 6 | 0.25 | 0.2 | 0.35 |
| CNMG160612-WM | 3.5 | 0.7 | 6.5 | 0.4 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| CNMG160612-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.2 | 0.65 |
| CNMG160616-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG160616-KR | 4.7 | 1 | 9.3 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG160616-MM | 4 | 0.5 | 7.2 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG160616-MR | 4 | 2 | 10 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG160616-PM | 4 | 1 | 7.2 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG160616-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG160616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.3 | 0.55 |
| CNMG160616-SM | 4 | 1 | 6 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG160616-SMR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG160616-XMR | 4 | 1 | 7 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG160624-PR | 5 | 2 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMG190604-QM | 3 | 1 | 8 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| CNMG190608-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| CNMG190608-PM | 4 | 0.5 | 8.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190608-PR | 5 | 0.7 | 10 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190608-SM | 4 | 0.5 | 8 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CNMG190612-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-KR | 7 | 1 | 14 | 0.55 | 0.28 | 0.77 |
| CNMG190612-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| CNMG190612-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| CNMG190612-PM | 4 | 0.8 | 8.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| CNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190612-QM | 3 | 1 | 8 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| CNMG190612-SM | 2 | 0.5 | 9 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| CNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.35 | 0.25 | 0.42 |
| CNMG190612-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.45 | 0.25 | 0.7 |
| CNMG190616-KM | 4.5 | 0.3 | 9 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| CNMG190616-KR | 7 | 1.5 | 14 | 0.61 | 0.3 | 0.85 |
| CNMG190616-MM | 4 | 0.5 | 8.5 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| CNMG190616-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| CNMG190616-PM | 4 | 1 | 8.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| CNMG190616-PR | 5 | 1.5 | 10 | 0.5 | 0.3 | 0.8 |
| CNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-----------------|------------|------|--------|---------------|------|
| | Рек. | a_p = мм | | Рек. | f_n = мм/об | |
| | | Min | Max | | Min | Max |
| CNMG190616-SM | 6 | 1 | 9 | 0.3 | 0.25 | 0.4 |
| CNMG190616-SMR | 6 | 1 | 9 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| CNMG190624-MR | 4 | 2 | 11.4 | 0.5 | 0.15 | 1 |
| CNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120408-PR | 5 | 0.7 | 7.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM120412-MR | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120412-PR | 5 | 1 | 7.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM120416-MR | 3 | 1.5 | 7.5 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM120416-PR | 5 | 1.5 | 7.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM160608-PR | 6 | 0.7 | 9.5 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| CNMM160612-MR | 6 | 1.2 | 9.5 | 0.45 | 0.32 | 0.65 |
| CNMM160612-PR | 6 | 1 | 9.5 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM160616-MR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.5 | 0.35 | 0.8 |
| CNMM160616-PR | 6 | 1.5 | 9.5 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190612-MR | 7 | 1.5 | 12 | 0.5 | 0.32 | 0.7 |
| CNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| CNMM190616-MR | 7 | 1.8 | 12 | 0.55 | 0.35 | 0.9 |
| CNMM190616-PR | 6 | 1.5 | 12 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| CNMM190624-MR | 7 | 2.5 | 12 | 0.6 | 0.4 | 1.2 |
| CNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0.55 | 0.35 | 1.2 |
| CNMX1204A1-SM | 1 | 0.5 | 1.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| CNMX1204A2-SM | 2 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.13 | 0.35 |
| DNGA110404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA110408S01020A | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA110412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525H | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150404S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408EA | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150408S01525H | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408S02035AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGA150408T01525H | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150408T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGA150412EA | 0.15 | 0.07 | 1.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| DNGA150412S01525H | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGA150412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S01530B | 0.2 | 0.1 | 0.8 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02030H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150412T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGA150416S01030A | 0.6 | 0.07 | 1.6 | 0.5 | 0.05 | 0.7 |
| DNGA150416S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.3 | 0.05 | 0.5 |
| DNGA150416T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGA150604S01525H | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| DNGA150608S01525H | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150608T01525H | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| DNGA150612S01525H | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| DNGG150401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| DNGG150402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|------------------|-------------------|------|-----|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| DNGG150404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGG150604-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.2 |
| DNGG150608-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNGG150612-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| DNGQ150708T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| DNGQ150712T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| DNGQ150716T02520 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150408-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150412-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150608-KR | 3 | 0.2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMA150612-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| DNMA150616-KR | 3 | 0.3 | 6 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| DNMG110404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG110404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG110404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG110404-PM | 2 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110404-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG110404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG110404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG110408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG110408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG110408-PM | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110408-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG110408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG110412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG110412-MM | 2 | 0.5 | 4.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG110412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG110412-PM | 2 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG110412-QM | 3 | 1 | 5.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150404-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150404-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150404-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150408-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150408-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150412-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150412-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150412-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150412-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150416-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150416-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.3 | 0.75 |
| DNMG150604-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| DNMG150604L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|----------------|-------------------|------|-----|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| DNMG150604-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| DNMG150604-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| DNMG150604-PM | 3 | 0.4 | 6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150604-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| DNMG150604R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| DNMG150604-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| DNMG150604-SM | 1.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150604-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| DNMG150604-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150608-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150608-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| DNMG150608L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| DNMG150608-MR | 3 | 2 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| DNMG150608-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150608-PM | 3 | 0.5 | 6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150608-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG150608R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| DNMG150608-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-SM | 2 | 0.2 | 2.5 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| DNMG150608-SMR | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.25 |
| DNMG150608-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| DNMG150608-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| DNMG150612-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| DNMG150612-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| DNMG150612-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-MM | 3 | 0.5 | 6.4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| DNMG150612-MR | 3 | 2 | 6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| DNMG150612-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| DNMG150612-PM | 3 | 0.8 | 6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| DNMG150612-PR | 4 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMG150612-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| DNMG150612-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG150612-SMR | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.3 |
| DNMG150612-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.28 | 0.15 | 0.45 |
| DNMG150612-XMR | 3 | 0.75 | 6 | 0.3 | 0.18 | 0.5 |
| DNMG150616-KR | 3.5 | 0.75 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.69 |
| DNMG150616-MR | 3 | 2 | 6 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| DNMG150616-PM | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| DNMG150616-PR | 4 | 1.5 | 6 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| DNMG150616-QM | 3 | 1 | 7.5 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| DNMG150616-SMR | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| DNMG190608-PR | 5 | 1 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| DNMG190612-PR | 5 | 1.2 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150608-MR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150608-PR | 5 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| DNMM150612-MR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150612-PR | 5 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| DNMM150616-PR | 5 | 1.5 | 6 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| DNMX110404-WF | 1 | 0.2 | 1.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX110408-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX110408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX110412-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150408-WM | 2 | 0.5 | 4.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| DNMX150408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150416-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150416-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150604-WF | 0.8 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| DNMX150608-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| DNMX150608-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| DNMX150612-WF | 1.5 | 0.4 | 3.5 | 0.4 | 0.15 | 0.55 |
| DNMX150612-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.6 |
| DNMX150612-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| DNMX150616-WM | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.6 | 0.2 | 0.8 |
| DNMX150616-WMX | 3.5 | 0.5 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.8 |
| RCMX100300 | 2.5 | 1 | 4 | 0.16 | 0.06 | 0.32 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------|------|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| RCMX100300E | 2,5 | 1 | 4 | 0,16 | 0,06 | 0,32 |
| RCMX120400 | 3 | 1,2 | 4,8 | 0,19 | 0,08 | 0,38 |
| RCMX120400E | 3 | 1,2 | 4,8 | 0,19 | 0,08 | 0,38 |
| RCMX160600 | 4 | 1,6 | 6,4 | 0,25 | 0,1 | 0,51 |
| RCMX200600 | 5 | 2 | 8 | 0,32 | 0,13 | 0,63 |
| RNGA120400T01020 | 1,8 | 0,1 | 3,6 | 0,15 | 0,1 | 0,3 |
| RNMG090300 | 2,25 | 0,9 | 4,5 | 0,14 | 0,06 | 0,28 |
| RNMG090300 | 2,25 | 0,9 | 4,5 | 0,14 | 0,06 | 0,28 |
| RNMG120400 | 3 | 1,2 | 4,8 | 0,18 | 0,07 | 0,37 |
| RNMG120400 | 3 | 1,2 | 4,8 | 0,18 | 0,07 | 0,37 |
| RNMG150600 | 3,75 | 1,5 | 7,5 | 0,23 | 0,1 | 0,46 |
| RNMG190600 | 4,25 | 1,9 | 7,6 | 0,3 | 0,12 | 0,6 |
| RNMG190600 | 4,25 | 1,9 | 7,6 | 0,3 | 0,12 | 0,6 |
| RNMG190600-SM | 4 | 2 | 8 | 0,45 | 0,15 | 0,5 |
| SNGA090308S01030A | 0,2 | 0,07 | 0,8 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120408S01030A | 0,2 | 0,07 | 0,8 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120408S01525 | 0,2 | 0,1 | 1 | 0,1 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120408T01020 | 1,2 | 0,1 | 3,6 | 0,1 | 0,07 | 0,21 |
| SNGA120408T01020B | 0,15 | 0,07 | 0,8 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120408T01525 | 0,2 | 0,1 | 1 | 0,1 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0,52 | 0,31 | 0,58 |
| SNGA120412S01030A | 0,2 | 0,07 | 1,2 | 0,21 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120412S01525 | 0,3 | 0,1 | 1,5 | 0,16 | 0,05 | 0,36 |
| SNGA120412S01525F | 0,2 | 0,07 | 0,6 | 0,21 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120412S02035A | 0,2 | 0,07 | 1,2 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120412S02035B | 0,2 | 0,07 | 1,2 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNGA120412T01020 | 1,2 | 0,1 | 3,6 | 0,14 | 0,07 | 0,31 |
| SNGA120412T01020B | 0,2 | 0,07 | 1,2 | 0,21 | 0,05 | 0,41 |
| SNGA120412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0,52 | 0,31 | 0,62 |
| SNGA120416T01020 | 1,2 | 0,1 | 3,6 | 0,2 | 0,07 | 0,31 |
| SNGA120416T02520 | 3 | 2 | 4 | 0,52 | 0,31 | 0,62 |
| SNGQ120708T02520 | 3,6 | 0,1 | 6 | 0,21 | 0,16 | 0,37 |
| SNGQ120712T02520 | 3,6 | 0,1 | 6 | 0,31 | 0,16 | 0,56 |
| SNGQ120716T02520 | 3,6 | 0,1 | 6 | 0,41 | 0,16 | 0,62 |
| SNGX120712T02520 | 3,6 | 0,1 | 6 | 0,31 | 0,16 | 0,56 |
| SNGX120716T02520 | 3,6 | 0,1 | 6 | 0,41 | 0,16 | 0,62 |
| SNMA090308-KR | 2,5 | 0,38 | 4,5 | 0,39 | 0,2 | 0,55 |
| SNMA120408-KR | 4 | 0,2 | 8 | 0,36 | 0,16 | 0,62 |
| SNMA120412-KR | 4 | 0,3 | 8 | 0,47 | 0,21 | 0,83 |
| SNMA120416-KR | 4 | 0,3 | 8 | 0,57 | 0,21 | 1,04 |
| SNMA150612-KR | 5 | 0,3 | 10 | 0,47 | 0,21 | 0,83 |
| SNMA150616-KR | 5 | 0,3 | 10 | 0,57 | 0,21 | 1,04 |
| SNMA190608-KR | 6 | 0,2 | 12 | 0,36 | 0,16 | 0,62 |
| SNMA190612-KR | 6 | 0,3 | 12 | 0,47 | 0,21 | 0,83 |
| SNMA190616-KR | 6 | 0,3 | 12 | 0,57 | 0,21 | 1,04 |
| SNMG090304-PM | 2 | 0,4 | 4,5 | 0,21 | 0,1 | 0,31 |
| SNMG090304-QM | 3 | 1 | 4,5 | 0,26 | 0,19 | 0,31 |
| SNMG090308-KM | 2,5 | 0,2 | 4,5 | 0,36 | 0,16 | 0,52 |
| SNMG090308-PM | 2 | 0,5 | 4,5 | 0,31 | 0,16 | 0,52 |
| SNMG090308-QM | 3 | 1 | 4,5 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG120404-MF | 0,4 | 0,1 | 1,5 | 0,16 | 0,05 | 0,31 |
| SNMG120404-PM | 3 | 0,4 | 6 | 0,21 | 0,1 | 0,31 |
| SNMG120404-QM | 3 | 1 | 6 | 0,26 | 0,19 | 0,31 |
| SNMG120404-SM | 1,5 | 0,4 | 4 | 0,26 | 0,16 | 0,41 |
| SNMG120408-KM | 3 | 0,2 | 6 | 0,36 | 0,16 | 0,52 |
| SNMG120408-KR | 3,5 | 0,38 | 7 | 0,39 | 0,2 | 0,55 |
| SNMG120408-MF | 0,4 | 0,1 | 1,5 | 0,21 | 0,1 | 0,41 |
| SNMG120408-MM | 3 | 0,5 | 6,35 | 0,26 | 0,1 | 0,47 |
| SNMG120408-MR | 3 | 2 | 7,6 | 0,31 | 0,16 | 0,57 |
| SNMG120408-PF | 0,4 | 0,3 | 1,5 | 0,21 | 0,1 | 0,41 |
| SNMG120408-PM | 3 | 0,5 | 6 | 0,31 | 0,16 | 0,52 |
| SNMG120408-PR | 4 | 0,7 | 7 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG120408-QM | 3 | 1 | 6 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG120408-SM | 2 | 0,5 | 5 | 0,23 | 0,16 | 0,41 |
| SNMG120408-SMR | 2 | 0,5 | 5 | 0,26 | 0,16 | 0,41 |
| SNMG120408-XM | 3 | 0,5 | 6 | 0,31 | 0,12 | 0,52 |
| SNMG120408-XMR | 3 | 0,5 | 6 | 0,36 | 0,16 | 0,57 |
| SNMG120412-KM | 3 | 0,3 | 6 | 0,41 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG120412-KR | 3,5 | 0,5 | 7 | 0,52 | 0,29 | 0,72 |
| SNMG120412-MM | 3 | 0,5 | 6,35 | 0,31 | 0,1 | 0,62 |
| SNMG120412-MR | 3 | 2 | 7,6 | 0,36 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG120412-PF | 0,8 | 0,35 | 1,5 | 0,26 | 0,16 | 0,52 |
| SNMG120412-PM | 3 | 0,8 | 6 | 0,36 | 0,19 | 0,62 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------|------|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| SNMG120412-PR | 4 | 1 | 7 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMG120412-QM | 3 | 1 | 6 | 0,36 | 0,26 | 0,62 |
| SNMG120412-SM | 2 | 0,5 | 5 | 0,29 | 0,19 | 0,47 |
| SNMG120412-SMR | 2 | 0,5 | 5 | 0,31 | 0,19 | 0,47 |
| SNMG120412-XMR | 3 | 0,75 | 6 | 0,36 | 0,19 | 0,62 |
| SNMG120416-KM | 3 | 0,3 | 6 | 0,47 | 0,21 | 0,72 |
| SNMG120416-KR | 3,5 | 0,75 | 7 | 0,57 | 0,29 | 0,8 |
| SNMG120416-MM | 3 | 0,5 | 6,35 | 0,38 | 0,1 | 0,67 |
| SNMG120416-PM | 3 | 1 | 6 | 0,41 | 0,24 | 0,67 |
| SNMG120416-PR | 4 | 1,5 | 7 | 0,52 | 0,33 | 0,78 |
| SNMG120416-QM | 3 | 1 | 6 | 0,41 | 0,31 | 0,67 |
| SNMG120416-SM | 2 | 0,5 | 5 | 0,34 | 0,19 | 0,52 |
| SNMG120416-SMR | 2 | 0,5 | 5 | 0,36 | 0,19 | 0,52 |
| SNMG150608-PR | 5 | 1,5 | 8 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG150608-QM | 3 | 1 | 8 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG150608-SM | 3 | 0,5 | 8 | 0,31 | 0,18 | 0,52 |
| SNMG150612-KM | 4 | 0,3 | 8 | 0,41 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG150612-KR | 4,4 | 0,63 | 8,8 | 0,57 | 0,29 | 0,8 |
| SNMG150612-MM | 4 | 0,5 | 8 | 0,31 | 0,1 | 0,62 |
| SNMG150612-MR | 4 | 2 | 9,6 | 0,36 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG150612-PM | 4 | 0,8 | 7,5 | 0,36 | 0,19 | 0,62 |
| SNMG150612-PR | 5 | 1 | 8 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMG150612-QM | 3 | 1 | 8 | 0,36 | 0,26 | 0,62 |
| SNMG150612-SM | 5 | 1 | 8 | 0,31 | 0,21 | 0,41 |
| SNMG150616-KM | 4 | 0,3 | 8 | 0,47 | 0,21 | 0,72 |
| SNMG150616-KR | 4,4 | 0,94 | 8,8 | 0,63 | 0,31 | 0,88 |
| SNMG150616-MM | 4 | 0,5 | 8 | 0,38 | 0,1 | 0,67 |
| SNMG150616-MR | 4 | 2 | 9,6 | 0,41 | 0,16 | 0,72 |
| SNMG150616-PM | 4 | 1 | 7,5 | 0,41 | 0,24 | 0,67 |
| SNMG150616-PR | 5 | 1,5 | 8 | 0,52 | 0,31 | 0,83 |
| SNMG150616-QM | 5 | 1,5 | 8 | 0,52 | 0,31 | 0,83 |
| SNMG150616-SM | 5 | 1 | 8 | 0,36 | 0,26 | 0,47 |
| SNMG150616-SMR | 5 | 1 | 8 | 0,52 | 0,31 | 0,72 |
| SNMG150624-PR | 5 | 2 | 8 | 0,52 | 0,33 | 0,93 |
| SNMG190608-PR | 5 | 0,7 | 10 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG190608-QM | 5 | 0,7 | 10 | 0,36 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG190612-KM | 4,5 | 0,3 | 9 | 0,41 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG190612-MM | 4 | 0,5 | 9,5 | 0,31 | 0,1 | 0,62 |
| SNMG190612-MR | 4 | 2 | 11,4 | 0,36 | 0,16 | 0,62 |
| SNMG190612-PR | 5 | 1 | 10 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMG190612-QM | 5 | 1 | 10 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMG190612-SM | 2 | 0,5 | 9 | 0,31 | 0,21 | 0,52 |
| SNMG190612-SMR | 6 | 1 | 9 | 0,36 | 0,26 | 0,43 |
| SNMG190616-KM | 4,5 | 0,3 | 9 | 0,47 | 0,21 | 0,72 |
| SNMG190616-KR | 6,1 | 1,31 | 12,3 | 0,63 | 0,31 | 0,88 |
| SNMG190616-MM | 4 | 0,5 | 9,5 | 0,38 | 0,1 | 0,67 |
| SNMG190616-MR | 4 | 2 | 11,4 | 0,41 | 0,16 | 0,72 |
| SNMG190616-PR | 5 | 1,5 | 10 | 0,52 | 0,31 | 0,83 |
| SNMG190616-QM | 3 | 1 | 8 | 0,41 | 0,31 | 0,67 |
| SNMG190616-SM | 7 | 2 | 10 | 0,36 | 0,26 | 0,47 |
| SNMG190616-SMR | 7 | 1 | 10 | 0,52 | 0,31 | 0,72 |
| SNMG190624-MR | 4 | 2 | 11,4 | 0,52 | 0,16 | 1,04 |
| SNMG190624-PR | 5 | 2 | 10 | 0,52 | 0,33 | 0,93 |
| SNMM120408-MR | 3 | 0,7 | 7,5 | 0,36 | 0,21 | 0,57 |
| SNMM120408-PR | 5 | 0,7 | 7,5 | 0,41 | 0,21 | 0,57 |
| SNMM120412-MR | 3 | 1 | 7,5 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMM120412-PR | 5 | 1 | 7,5 | 0,52 | 0,26 | 0,72 |
| SNMM120416-MR | 3 | 1,5 | 7,5 | 0,52 | 0,33 | 0,93 |
| SNMM150612-MR | 4 | 1 | 9 | 0,41 | 0,26 | 0,72 |
| SNMM150612-PR | 6 | 1 | 9 | 0,52 | 0,26 | 0,72 |
| SNMM150616-MR | 4 | 1,5 | 9 | 0,52 | 0,33 | 0,93 |
| SNMM190612-MR | 7 | 1,5 | 12 | 0,52 | 0,33 | 0,72 |
| SNMM190612-PR | 6 | 1 | 12 | 0,52 | 0,26 | 0,72 |
| SNMM190616-MR | 7 | 1,8 | 12 | 0,57 | 0,36 | 0,93 |
| SNMM190616-PR | 6 | 1,5 | 12 | 0,57 | 0,33 | 0,93 |
| SNMM190624-MR | 7 | 2,5 | 12 | 0,62 | 0,41 | 1,24 |
| SNMM190624-PR | 6 | 2 | 12 | 0,57 | 0,36 | 1,24 |
| SNMM190632-MR | 4 | 3,5 | 12 | 0,52 | 0,41 | 1,24 |
| TNGA110304S01030A | 0,1 | 0,07 | 0,4 | 0,1 | 0,05 | 0,2 |
| TNGA110304T01020B | 0,1 | 0,07 | 0,4 | 0,1 | 0,05 | 0,2 |
| TNGA110308S01030A | 0,2 | 0,07 | 0,8 | 0,15 | 0,05 | 0,3 |
| TNGA110308T01020B | 0,15 | 0,07 | 0,8 | 0,15 | 0,05 | 0,3 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-------------------|------|-----|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TNGA160408S01530B | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408S02035B | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA160408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160408T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.56 |
| TNGA160412S01030A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| TNGA160412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.21 | 0.05 | 0.31 |
| TNGA160412S02035A | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNGA160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA160412T01020B | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| TNGA160412T02520 | 3 | 2 | 4 | 0.5 | 0.3 | 0.6 |
| TNGA220408T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGA220412T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGA220416T01020 | 2.2 | 0.1 | 6.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNMA160404-KR | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA160408-KR | 3.5 | 0.2 | 7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA160412-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA160416-KR | 3.5 | 0.3 | 7 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220404-KR | 2.5 | 0.2 | 10 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMA220408-KR | 5 | 0.2 | 10 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMA220412-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| TNMA220416-KR | 5 | 0.3 | 10 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| TNMA220432-KR | 5 | 0.5 | 10 | 0.6 | 0.5 | 1.19 |
| TNMG160404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| TNMG160404L-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| TNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| TNMG160404-PM | 3 | 0.4 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-QM | 2 | 0.4 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG160404R-K | 2.5 | 0.7 | 5 | 0.22 | 0.14 | 0.3 |
| TNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| TNMG160404-SM | 1 | 0.4 | 4 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| TNMG160404-XM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.18 | 0.08 | 0.3 |
| TNMG160408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG160408-KM | 3 | 0.2 | 5.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-KR | 3.2 | 0.34 | 6.2 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| TNMG160408L-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| TNMG160408-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-PM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160408-PR | 3 | 0.7 | 6 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG160408-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG160408R-K | 3 | 0.8 | 5 | 0.3 | 0.14 | 0.5 |
| TNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| TNMG160408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG160408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| TNMG160408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG160408-XMR | 3 | 0.5 | 5 | 0.27 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-KM | 3 | 0.3 | 5.5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-KR | 3.2 | 0.45 | 6.3 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| TNMG160412-MM | 3 | 0.5 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG160412-MR | 3 | 2 | 5.6 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG160412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG160412-PM | 3 | 0.8 | 5 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG160412-PR | 3 | 1 | 6 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG160412-QM | 3 | 1 | 5.6 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-SM | 2 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG160412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| TNMG160412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.3 | 0.18 | 0.48 |
| TNMG160416-KR | 3.2 | 0.68 | 6.2 | 0.44 | 0.22 | 0.62 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-------------------|------|------|----------------------|------|------|
| | $a_p = \text{мм}$ | | | $f_n = \text{мм/об}$ | | |
| | Рек. | Min | Max | Рек. | Min | Max |
| TNMG220404-PM | 4 | 0.4 | 6.6 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TNMG220404-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| TNMG220408-KM | 4 | 0.2 | 8 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-KR | 3.5 | 0.38 | 7 | 0.38 | 0.19 | 0.53 |
| TNMG220408-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| TNMG220408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| TNMG220408-PM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220408-PR | 4 | 0.7 | 7 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMG220408-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| TNMG220408-SM | 2 | 0.2 | 4 | 0.22 | 0.1 | 0.28 |
| TNMG220412-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-KR | 3.5 | 0.5 | 7 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMG220412-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| TNMG220412-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| TNMG220412-PF | 0.8 | 0.35 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| TNMG220412-PM | 4 | 0.8 | 6.6 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| TNMG220412-PR | 4 | 1 | 7 | 0.4 | 0.25 | 0.65 |
| TNMG220412-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| TNMG220412-SM | 2 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| TNMG220416-KM | 4 | 0.3 | 8 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| TNMG220416-MM | 4 | 0.5 | 6.6 | 0.37 | 0.1 | 0.65 |
| TNMG220416-MR | 4 | 2 | 7.7 | 0.4 | 0.15 | 0.7 |
| TNMG220416-PM | 4 | 1 | 6.6 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| TNMG220416-PR | 4 | 1.5 | 7 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| TNMG220416-QM | 3 | 1 | 7.7 | 0.4 | 0.3 | 0.65 |
| TNMM160408-MR | 3 | 0.7 | 7.5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160408-PR | 4 | 0.7 | 6 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM160412-PR | 4 | 1 | 6 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220408-MR | 3 | 0.7 | 8 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220408-PR | 5 | 0.7 | 8 | 0.4 | 0.2 | 0.55 |
| TNMM220412-MR | 3 | 1 | 8 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220412-PR | 5 | 1 | 8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |
| TNMM220416-MR | 3 | 1.5 | 8 | 0.5 | 0.32 | 0.9 |
| TNMM220416-PR | 5 | 1.5 | 8 | 0.55 | 0.32 | 0.9 |
| TNMX160404-WF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TNMX160408-WF | 1.5 | 0.2 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| TNMX160408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| TNMX160412-WM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| TNMX160412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNGA060404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404S01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA060404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA060408S01030A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA060408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA060408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080404S01030A | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404S01525WH | 0.2 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080404T01020B | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| WNGA080404T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080404T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 |
| WNGA080408S01030A | 0.2 | 0.1 | 0.75 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01030AWH | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01520HWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408S01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020B | 0.15 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01020BWG | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.25 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080408T01030AWH | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® P для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-----------------|------------------------------|-----|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| WNGA080408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080408T01525WH | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGA080408T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.2 | 0.15 | 0.36 |
| WNGA080412S01030A | 0.2 | 0.05 | 0.9 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412S01030AWH | 0.2 | 0.05 | 0.5 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01520HWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412S01525H | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| WNGA080412T01020B | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.2 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T01020WG | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.45 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080412T01030AWH | 0.2 | 0.07 | 1.2 | 0.32 | 0.05 | 0.4 |
| WNGA080412T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.54 |
| WNGA080416T02520 | 3 | 0.1 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| VNGA160404S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160404S01525 | 0.1 | 0.1 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VNGA160404S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01020A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01030A | 0.1 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S01525H | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408S02035A | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160408T01525 | 0.2 | 0.1 | 1 | 0.1 | 0.05 | 0.3 |
| VNGA160412S01525 | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.35 |
| WNGG080401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| WNGG080402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| WNGG080404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.25 |
| WNGG080408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| WNGG080412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.3 |
| VNGG160401-SGF | 0.1 | 0.05 | 3 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VNGG160402-SGF | 0.2 | 0.08 | 3 | 0.04 | 0.02 | 0.1 |
| VNGG160404-SGF | 0.3 | 0.1 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VNGG160408-SGF | 0.5 | 0.2 | 3 | 0.15 | 0.07 | 0.2 |
| VNGG160412-SGF | 0.8 | 0.3 | 3 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMA060408-KR | 2.5 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA060412-KR | 2.5 | 0.3 | 4 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080408-KR | 3 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMA080412-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.8 |
| WNMA080416-KR | 3 | 0.3 | 5 | 0.55 | 0.2 | 1 |
| WNMG060404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG060404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG060404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| WNMG060404-SM | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.18 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG060404-WF | 0.4 | 0.25 | 2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060404-XF | 0.75 | 0.15 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG060408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-KM | 2 | 0.2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-KR | 2.2 | 0.24 | 4.5 | 0.3 | 0.17 | 0.42 |
| WNMG060408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG060408-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG060408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG060408-PM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060408-PR | 3 | 0.7 | 3.5 | 0.3 | 0.2 | 0.45 |
| WNMG060408-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG060408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG060408-WF | 1 | 0.25 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG060408-WM | 1.5 | 0.5 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG060408-XF | 1 | 0.2 | 3 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG060408-XM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG060412-KM | 2 | 0.3 | 4 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-KR | 2.2 | 0.32 | 4.5 | 0.4 | 0.2 | 0.56 |
| WNMG060412-MM | 2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG060412-MR | 2 | 1.5 | 3 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG060412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG060412-PM | 2 | 0.8 | 3 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG060412-PR | 3 | 0.8 | 3.5 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG060412-QM | 3 | 1 | 3 | 0.35 | 0.25 | 0.6 |
| WNMG060412-WM | 1.5 | 0.8 | 3.5 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG060412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080404-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| WNMG080404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| WNMG080404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|----------------|-----------------|------------------------------|-----|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| WNMG080404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.2 | 0.18 | 0.25 |
| WNMG080404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.22 |
| WNMG080404-SM | 1.5 | 0.15 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080404-WF | 0.4 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080404-XF | 0.75 | 0.15 | 4 | 0.15 | 0.05 | 0.2 |
| WNMG080408-KF | 0.5 | 0.15 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| WNMG080408-KM | 2.5 | 0.2 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-KR | 2.7 | 0.29 | 5.5 | 0.34 | 0.17 | 0.47 |
| WNMG080408-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| WNMG080408-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.55 |
| WNMG080408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-PM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080408-PR | 4 | 0.7 | 5 | 0.35 | 0.2 | 0.55 |
| WNMG080408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| WNMG080408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| WNMG080408-SM | 2 | 0.2 | 3 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080408-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080408-WF | 1 | 0.25 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.5 |
| WNMG080408-WM | 3 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080408-WMX | 3 | 0.5 | 5 | 0.45 | 0.15 | 0.7 |
| WNMG080408-XF | 1 | 0.2 | 4 | 0.2 | 0.05 | 0.25 |
| WNMG080408-XM | 2.5 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| WNMG080412-KF | 1 | 0.2 | 2.5 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| WNMG080412-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-KR | 2.7 | 0.39 | 5.5 | 0.45 | 0.23 | 0.63 |
| WNMG080412-MM | 2.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| WNMG080412-MR | 2.5 | 2 | 4 | 0.35 | 0.15 | 0.6 |
| WNMG080412-PF | 0.8 | 0.4 | 1.5 | 0.25 | 0.15 | 0.5 |
| WNMG080412-PM | 2.5 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| WNMG080412-PR | 4 | 1 | 5 | 0.4 | 0.25 | 0.7 |
| WNMG080412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| WNMG080412-SM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.28 | 0.12 | 0.38 |
| WNMG080412-SMR | 2 | 0.5 | 4 | 0.32 | 0.12 | 0.42 |
| WNMG080412-WF | 1.5 | 0.4 | 4 | 0.5 | 0.2 | 0.6 |
| WNMG080412-WM | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.9 |
| WNMG080412-WMX | 3.5 | 0.8 | 6 | 0.5 | 0.2 | 0.75 |
| WNMG080412-XM | 3 | 0.7 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.45 |
| WNMG080412-XMR | 3 | 0.75 | 5 | 0.32 | 0.18 | 0.48 |
| WNMG080416-KM | 2.5 | 0.3 | 5 | 0.45 | 0.2 | 0.7 |
| WNMG080416-PM | 3 | 1 | 4 | 0.4 | 0.23 | 0.65 |
| WNMG080416-PR | 4 | 1.5 | 5 | 0.5 | 0.32 | 0.75 |
| WNMG080416-QM | 4 | 1.5 | 5 | 0.45 | 0.32 | 0.6 |
| VNMG160404-MF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VNMG160404-PF | 0.4 | 0.25 | 1.5 | 0.15 | 0.07 | 0.3 |
| VNMG160404-QM | 3 | 1 | 4 | 0.25 | 0.18 | 0.3 |
| VNMG160404-SF | 0.4 | 0.15 | 1.5 | 0.12 | 0.08 | 0.2 |
| VNMG160404-SM | 1 | 0.15 | 2 | 0.18 | 0.05 | 0.2 |
| VNMG160408-KM | 2 | 0.2 | 3.5 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| VNMG160408-MF | 0.8 | 0.2 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| VNMG160408-MM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.45 |
| VNMG160408-PF | 0.4 | 0.3 | 1.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| VNMG160408-PM | 2 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160408-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.2 | 0.5 |
| VNMG160408-SF | 0.5 | 0.2 | 1.5 | 0.15 | 0.1 | 0.22 |
| VNMG160408-SM | 1.5 | 0.2 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.23 |
| VNMG160412-KM | 2 | 0.3 | 3.5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| VNMG160412-PM | 2 | 0.8 | 4 | 0.35 | 0.18 | 0.6 |
| VNMG160412-QM | 3 | 1 | 4 | 0.35 | 0.25 | 0.5 |
| VNMG160412-SF | 0.8 | 0.4 | 2 | 0.17 | 0.12 | 0.25 |
| VNMG160412-SM | 1.5 | 0.3 | 3 | 0.22 | 0.1 | 0.25 |
| CNMG190616-XMR | 4 | 1 | 8.5 | 0.5 | 0.25 | 0.8 |
| SNMG120416-XMR | 3.5 | 1 | 6 | 0.41 | 0.21 | 0.67 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | | Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-----------------|------------------------------|------|--------|---------------------------------|------|---------------------|-----------------|------------------------------|-----|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | | | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| CCET060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.04 | CCMT09T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCET060202-UM | 0.4 | 0.2 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 | CCMT09T304-KM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCET060204-UM | 0.7 | 0.5 | 1 | 0.02 | 0.01 | 0.06 | CCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCGT060201-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 | CCMT09T304-MM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCGT060202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 | CCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| CCGT060204-UM | 1 | 0.5 | 1.4 | 0.14 | 0.08 | 0.21 | CCMT09T304-PM | 0.64 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| CCGT09T301-UM | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.02 | 0.01 | 0.06 | CCMT09T304-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCGT09T302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.05 | 0.05 | 0.02 | 0.08 | CCMT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| CCGT09T304-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.11 | 0.08 | 0.18 | CCMT09T304-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| CCGT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 2.1 | 0.14 | 0.12 | 0.25 | CCMT09T304-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| CCGW060202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 | CCMT09T304-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCGW060202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 | CCMT09T308-KF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCGW060204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGW060204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCGW060204S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 | CCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCGW060204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGW060204T01030F | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCGW060204T01030FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 | CCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 | 2 | 0.15 | 0.08 | 0.3 |
| CCGW060208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| CCGW060208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT09T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| CCGW060208S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 | CCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCGW060208T01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT09T308-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCGW060208T01030FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 | CCMT09T308-WF | 1 | 0.3 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| CCGW09T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T308-WM | 1.5 | 0.7 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCGW09T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.18 | 0.05 | 0.25 | CCMT09T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGW09T304S01530F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT09T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGW09T304S01530FWH | 0.1 | 0.05 | 0.3 | 0.18 | 0.05 | 0.25 | CCMT09T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGW09T304S02030F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT120404-KM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.05 | 0.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | CCMT120404-MF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCGW09T304T01020FWH | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.18 | 0.05 | 0.25 | CCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCGW09T308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT120404-PF | 0.42 | 0.14 | 2.4 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| CCGW09T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.28 | 0.05 | 0.35 | CCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 | 3.6 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| CCGW09T308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT120404-WM | 2 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.4 |
| CCGW09T308S02030F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCGW09T308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | CCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGW09T308T01020FWH | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.28 | 0.05 | 0.35 | CCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCGW09T312S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | CCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGW09T312S01520FWH | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.32 | 0.05 | 0.4 | CCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| CCGX060202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 | CCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| CCGX060204-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 | CCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| CCGX09T3L020-15FXA | 0.12 | 0.05 | 0.2 | 0.3 | 0.2 | 0.4 | CCMT120408-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| CCGX09T304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | CCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 | CCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.3 |
| CCGX120404-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | CCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCGX120408-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 | CCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 | 3.6 | 0.29 | 0.14 | 0.43 |
| CCMT060202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 | CCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| CCMT060202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.11 | CCMT160508-UR | 3 | 1 | 5 | 0.35 | 0.15 | 0.5 |
| CCMT060202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.11 | CCMW060204FP | 0.5 | 0.1 | 2.3 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060202-UF | 0.4 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 | CCMW09T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 | CCMW09T308FP | 1 | 0.1 | 3.4 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| CCMT060204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 | DCET070200-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060204-KM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 | DCET070201-UM | 0.5 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 | DCET11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060204-MM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 | DCET11T302-UM | 0.3 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.08 | 0.05 | 0.17 | DCET11T304-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.05 | 0.02 | 0.1 |
| CCMT060204-PM | 0.64 | 0.2 | 2.4 | 0.11 | 0.06 | 0.17 | DCGT070201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| CCMT060204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | DCGT070202-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| CCMT060204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 | DCGT070204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCMT060204-UR | 1.5 | 1 | 2.5 | 0.25 | 0.15 | 0.3 | DCGT070208-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| CCMT060204-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 | DCGT11T301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060208-KM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 | DCGT11T302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| CCMT060208-KR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 | DCGT11T304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| CCMT060208-MM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 | DCGT11T308-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.2 | 0.12 | 0.3 |
| CCMT060208-MR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 | DCGW070202S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCMT060208-PM | 0.64 | 0.4 | 2.4 | 0.15 | 0.08 | 0.23 | DCGW070202T01030F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| CCMT060208-PR | 1.6 | 0.8 | 3.2 | 0.19 | 0.09 | 0.26 | DCGW070204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 | DCGW070204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 | DCGW070204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT060208-WF | 0.8 | 0.3 | 2 | 0.15 | 0.09 | 0.35 | DCGW070208S01030F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| CCMT060208-WM | 1.2 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.4 | DCGW11T302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 |
| CCMT09T302-MF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.04 | 0.15 | DCGW11T304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| CCMT09T302-PF | 0.35 | 0.08 | 2 | 0.08 | 0.05 | 0.15 | DCGW11T304S01020FWH | 0.1 | 0.05 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT09T302-UF | 0.4 | 0.1 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 | DCGW11T304S01520FWH | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.15 | 0.05 | 0.25 |
| CCMT09T302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 | DCGW11T304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------------|-----------------|------------------------------|--|--------|---------------------------------|--|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| DCGW11T304S02030F | 0.1 | 0.07 0.2 | | 0.1 | 0.05 0.2 | |
| DCGW11T304T01020F | 0.1 | 0.07 0.4 | | 0.1 | 0.05 0.2 | |
| DCGW11T308S01020F | 0.2 | 0.07 0.4 | | 0.15 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T308S01020FWH | 0.2 | 0.07 0.8 | | 0.2 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T308S01520FWH | 0.2 | 0.07 0.4 | | 0.2 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T308S01530F | 0.2 | 0.07 0.8 | | 0.15 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T308S02030F | 0.2 | 0.07 0.4 | | 0.15 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T308T01020F | 0.2 | 0.07 0.8 | | 0.15 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T312S01020F | 0.2 | 0.07 0.6 | | 0.2 | 0.05 0.3 | |
| DCGW11T312S01530F | 0.2 | 0.07 1.2 | | 0.15 | 0.05 0.3 | |
| DCGX070202-AL | 1 | 0.3 4 | | 0.12 | 0.05 0.15 | |
| DCGX070204-AL | 1.5 | 0.5 4 | | 0.2 | 0.1 0.3 | |
| DCGX11T302-AL | 1 | 0.3 5.5 | | 0.12 | 0.05 0.15 | |
| DCGX11T304-AL | 1.5 | 0.5 5.5 | | 0.2 | 0.1 0.3 | |
| DCGX11T308-AL | 1.5 | 0.5 5.5 | | 0.3 | 0.15 0.6 | |
| DCMT070202-KF | 0.26 | 0.06 1.5 | | 0.06 | 0.03 0.11 | |
| DCMT070202-MF | 0.26 | 0.06 1.5 | | 0.06 | 0.03 0.11 | |
| DCMT070202-PF | 0.26 | 0.06 1.5 | | 0.06 | 0.05 0.11 | |
| DCMT070202-UF | 0.4 | 0.1 1.5 | | 0.07 | 0.05 0.15 | |
| DCMT070204-KF | 0.26 | 0.08 1.5 | | 0.08 | 0.05 0.17 | |
| DCMT070204-KM | 0.6 | 0.19 2.25 | | 0.11 | 0.06 0.17 | |
| DCMT070204-MF | 0.26 | 0.08 1.5 | | 0.08 | 0.05 0.17 | |
| DCMT070204-MM | 0.6 | 0.19 2.25 | | 0.11 | 0.06 0.17 | |
| DCMT070204-PF | 0.26 | 0.08 1.5 | | 0.08 | 0.05 0.17 | |
| DCMT070204-PM | 0.6 | 0.19 2.25 | | 0.11 | 0.06 0.17 | |
| DCMT070204-UF | 0.4 | 0.2 1.5 | | 0.1 | 0.05 0.2 | |
| DCMT070204-UM | 1 | 0.3 2.5 | | 0.2 | 0.06 0.3 | |
| DCMT070204-UR | 1 | 0.5 2.5 | | 0.2 | 0.08 0.3 | |
| DCMT070208-KM | 0.6 | 0.38 2.25 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT070208-MM | 0.6 | 0.38 2.25 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT070208-PM | 0.6 | 0.38 2.25 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT070208-UM | 1 | 0.5 2.5 | | 0.25 | 0.12 0.35 | |
| DCMT11T302-KF | 0.35 | 0.08 2 | | 0.08 | 0.04 0.15 | |
| DCMT11T302-MF | 0.35 | 0.08 2 | | 0.08 | 0.04 0.15 | |
| DCMT11T302-PF | 0.35 | 0.08 2 | | 0.08 | 0.05 0.15 | |
| DCMT11T304-KF | 0.35 | 0.11 2 | | 0.11 | 0.06 0.23 | |
| DCMT11T304-KM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT11T304-MF | 0.35 | 0.11 2 | | 0.11 | 0.06 0.23 | |
| DCMT11T304-MM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT11T304-PF | 0.35 | 0.11 2 | | 0.11 | 0.06 0.23 | |
| DCMT11T304-PM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.15 | 0.08 0.23 | |
| DCMT11T304-UF | 0.4 | 0.2 2 | | 0.1 | 0.05 0.2 | |
| DCMT11T304-UM | 1.25 | 0.5 4 | | 0.2 | 0.08 0.3 | |
| DCMT11T304-UR | 2 | 1 4 | | 0.25 | 0.15 0.3 | |
| DCMT11T308-KF | 0.35 | 0.15 2 | | 0.15 | 0.08 0.3 | |
| DCMT11T308-KM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.2 | 0.1 0.3 | |
| DCMT11T308-KR | 2 | 1 4 | | 0.25 | 0.12 0.35 | |
| DCMT11T308-MF | 0.35 | 0.15 2 | | 0.15 | 0.08 0.3 | |
| DCMT11T308-MM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.2 | 0.1 0.3 | |
| DCMT11T308-MR | 2 | 1 4 | | 0.25 | 0.12 0.35 | |
| DCMT11T308-PF | 0.35 | 0.15 2 | | 0.15 | 0.08 0.3 | |
| DCMT11T308-PM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.2 | 0.1 0.3 | |
| DCMT11T308-PR | 2 | 1 4 | | 0.25 | 0.12 0.35 | |
| DCMT11T308-UF | 0.4 | 0.2 2 | | 0.1 | 0.05 0.25 | |
| DCMT11T308-UM | 1.25 | 0.5 4 | | 0.25 | 0.12 0.4 | |
| DCMT11T308-UR | 2 | 1 4 | | 0.3 | 0.15 0.5 | |
| DCMT11T312-KM | 0.8 | 0.6 3 | | 0.24 | 0.12 0.36 | |
| DCMT11T312-KR | 2 | 1.2 4 | | 0.3 | 0.14 0.42 | |
| DCMT11T312-MM | 0.8 | 0.6 3 | | 0.24 | 0.12 0.36 | |
| DCMT11T312-MR | 2 | 1.2 4 | | 0.3 | 0.14 0.42 | |
| DCMT11T312-PM | 0.8 | 0.6 3 | | 0.24 | 0.12 0.36 | |
| DCMT11T312-PR | 2 | 1.2 4 | | 0.3 | 0.14 0.42 | |
| DCMT11T312-UR | 2 | 1 4 | | 0.3 | 0.2 0.5 | |
| DCMW11T304FP | 0.5 | 0.1 3.3 | | 0.1 | 0.05 0.2 | |
| DCMW11T308FP | 1 | 0.1 3 | | 0.15 | 0.05 0.4 | |
| DCMX070202-WF | 0.3 | 0.1 1.5 | | 0.1 | 0.03 0.15 | |
| DCMX070204-WF | 0.7 | 0.3 2 | | 0.12 | 0.05 0.25 | |
| DCMX070208-WF | 0.7 | 0.3 2 | | 0.15 | 0.09 0.35 | |
| DCMX11T302-WF | 0.3 | 0.1 1.5 | | 0.1 | 0.03 0.15 | |
| DCMX11T304-WF | 1 | 0.3 3 | | 0.2 | 0.07 0.3 | |
| DCMX11T304-WM | 1.5 | 0.5 4 | | 0.25 | 0.12 0.4 | |
| DCMX11T308-WF | 1 | 0.3 3 | | 0.25 | 0.12 0.4 | |
| DCMX11T308-WM | 1.5 | 0.5 4 | | 0.3 | 0.15 0.5 | |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------|--|--------|---------------------------------|--|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| RCGX0602M0-AL | 1 | 0.6 2.4 | | 0.24 | 0.13 0.38 | |
| RCGX0803M0-AL | 1.5 | 0.8 3.2 | | 0.35 | 0.16 0.54 | |
| RCGX10T3M0-AL | 2 | 1 4 | | 0.36 | 0.16 0.63 | |
| RCGX1204M0-AL | 2.5 | 1.2 4.8 | | 0.46 | 0.19 0.79 | |
| RCMT0502M0 | 1 | 0.5 2 | | 0.11 | 0.05 0.16 | |
| RCMT0602M0 | 1.5 | 0.5 2.4 | | 0.15 | 0.05 0.17 | |
| RCMT060300 | 1.5 | 0.5 2.4 | | 0.15 | 0.05 0.17 | |
| RCMT060300-SM | 0.8 | 0.26 1.6 | | 0.08 | 0.08 0.05 | |
| RCMT0803M0 | 2 | 0.8 3.2 | | 0.2 | 0.05 0.25 | |
| RCMT0803M0-SM | 1 | 0.33 2 | | 0.08 | 0.08 0.06 | |
| RCMT09T300 | 2.5 | 1 4 | | 0.25 | 0.06 0.32 | |
| RCMT09T300-M0 | 2.5 | 1 4 | | 0.25 | 0.06 0.32 | |
| RCMT09T300-SM | 1.5 | 0.4 2.5 | | 0.1 | 0.09 0.08 | |
| RCMT10T3M0 | 2.5 | 1 4 | | 0.25 | 0.06 0.32 | |
| RCMT10T3M0-SM | 1.5 | 0.4 2.5 | | 0.1 | 0.09 0.08 | |
| RCMT120400 | 3 | 1.2 4.8 | | 0.3 | 0.08 0.38 | |
| RCMT120400-SM | 3 | 1.2 4.8 | | 0.3 | 0.08 0.38 | |
| RCMT120400-M0 | 3 | 1.2 4.8 | | 0.29 | 0.08 0.37 | |
| RCMT120400-SM | 2 | 0.5 3 | | 0.16 | 0.1 0.1 | |
| RCMT1204M0 | 3 | 1.2 4.8 | | 0.3 | 0.08 0.38 | |
| RCMT1204M0-SM | 2 | 0.5 3 | | 0.12 | 0.1 0.1 | |
| RCMT1606M0 | 3.5 | 1.6 6.4 | | 0.37 | 0.1 0.51 | |
| RCMT1606M0-SM | 2.5 | 0.65 4 | | 0.16 | 0.15 0.12 | |
| RCMT190600 | 4 | 2 8 | | 0.45 | 0.13 0.63 | |
| RCMT2006M0 | 4 | 2 8 | | 0.45 | 0.13 0.63 | |
| SCGW09T304S01030F | 0.1 | 0.07 0.4 | | 0.1 | 0.05 0.21 | |
| SCGW09T304T01020F | 0.1 | 0.07 0.4 | | 0.1 | 0.05 0.21 | |
| SCGW09T308S01030F | 0.2 | 0.07 0.8 | | 0.16 | 0.05 0.31 | |
| SCGW09T308S01530F | 0.1 | 0.07 0.8 | | 0.1 | 0.05 0.21 | |
| SCGW09T308T01020F | 0.1 | 0.07 0.8 | | 0.1 | 0.05 0.21 | |
| SCGX09T308-AL | 1.5 | 0.5 5 | | 0.31 | 0.16 0.62 | |
| SCMT09T304-KM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.16 | 0.08 0.24 | |
| SCMT09T304-MF | 0.35 | 0.11 2 | | 0.11 | 0.06 0.24 | |
| SCMT09T304-MM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.16 | 0.08 0.24 | |
| SCMT09T304-PF | 0.35 | 0.11 2 | | 0.11 | 0.06 0.24 | |
| SCMT09T304-PM | 0.8 | 0.25 3 | | 0.16 | 0.08 0.24 | |
| SCMT09T308-KM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.21 | 0.1 0.31 | |
| SCMT09T308-KR | 2 | 1 4 | | 0.26 | 0.12 0.36 | |
| SCMT09T308-MF | 0.35 | 0.15 2 | | 0.16 | 0.08 0.31 | |
| SCMT09T308-MM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.21 | 0.1 0.31 | |
| SCMT09T308-MR | 2 | 1 4 | | 0.26 | 0.12 0.36 | |
| SCMT09T308-PF | 0.35 | 0.15 2 | | 0.16 | 0.08 0.31 | |
| SCMT09T308-PM | 0.8 | 0.5 3 | | 0.21 | 0.1 0.31 | |
| SCMT09T308-PR | 2 | 1 4 | | 0.26 | 0.12 0.36 | |
| SCMT09T308-UF | 0.4 | 0.2 2 | | 0.1 | 0.05 0.26 | |
| SCMT09T308-UM | 1.25 | 0.5 4 | | 0.26 | 0.12 0.41 | |
| SCMT09T308-UR | 2 | 1 4 | | 0.31 | 0.16 0.52 | |
| SCMT09T312-KR | 2 | 1.2 4 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT09T312-MR | 2 | 1.2 4 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT09T312-PR | 2 | 1.2 4 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT120404-MM | 0.96 | 0.3 3.6 | | 0.19 | 0.09 0.28 | |
| SCMT120404-PM | 0.96 | 0.3 3.6 | | 0.19 | 0.09 0.28 | |
| SCMT120404-UR | 2.5 | 1 5 | | 0.26 | 0.16 0.31 | |
| SCMT120408-KM | 0.96 | 0.6 3.6 | | 0.25 | 0.12 0.37 | |
| SCMT120408-KR | 2.4 | 1.2 4.8 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT120408-MM | 0.96 | 0.6 3.6 | | 0.25 | 0.12 0.37 | |
| SCMT120408-MR | 2.4 | 1.2 4.8 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT120408-PM | 0.96 | 0.6 3.6 | | 0.25 | 0.12 0.37 | |
| SCMT120408-PR | 2.4 | 1.2 4.8 | | 0.31 | 0.14 0.43 | |
| SCMT120408-UM | 1.5 | 0.5 4 | | 0.26 | 0.12 0.41 | |
| SCMT120408-UR | 2.5 | 1 4 | | 0.31 | 0.16 0.52 | |
| SCMT120412-KR | 2.4 | 1.44 4.8 | | 0.37 | 0.18 0.52 | |
| SCMT120412-MM | 0.96 | 0.72 3.6 | | 0.3 | 0.14 0.45 | |
| SCMT120412-MR | 2.4 | 1.44 4.8 | | 0.37 | 0.18 0.52 | |
| SCMT120412-PM | 0.96 | 0.72 3.6 | | 0.3 | 0.14 0.45 | |
| SCMT120412-PR | 2.4 | 1.44 4.8 | | 0.37 | 0.18 0.52 | |
| SCMT120412-UM | 1.5 | 0.5 4 | | 0.26 | 0.16 0.41 | |
| TCEX050100L-F | 0.15 | 0.05 0.8 | | 0.04 | 0.01 0.06 | |
| TCEX050100R-F | 0.15 | 0.05 0.8 | | 0.04 | 0.02 0.06 | |
| TCEX050101L-F | 0.15 | 0.05 0.8 | | 0.05 | 0.01 0.07 | |
| TCEX050101R-F | 0.15 | 0.05 0.8 | | 0.06 | 0.02 0.1 | |
| TCEX06T100L-F | 0.2 | 0.05 1 | | 0.05 | 0.01 0.07 | |
| TCEX06T100R-F | 0.5 | 0.05 1.5 | | 0.05 | 0.01 0.07 | |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | | Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------|------|--------|---------------------------------|------|---------------|-----------------|------------------------------|------|--------|---------------------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | | | Рек. | $a_p = \text{мм}$ Min Max | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ Min Max | |
| TCEX06T101L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.01 | 0.12 | TCGX110308-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCEX06T101R-F | 0.08 | 0.05 | 1.5 | 0.08 | 0.01 | 0.12 | TCGX16T304-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCEX06T102L-F | 0.2 | 0.05 | 1 | 0.08 | 0.02 | 0.15 | TCGX16T308-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| TCEX090200L-F | 0.3 | 0.05 | 1.2 | 0.04 | 0.01 | 0.07 | TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCEX090200R-F | 0.4 | 0.05 | 1.4 | 0.06 | 0.01 | 0.08 | TCMT06T102-KF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCEX090201L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.05 | 0.02 | 0.08 | TCMT06T102-MF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.03 | 0.11 |
| TCEX090201R-F | 0.6 | 0.05 | 2 | 0.07 | 0.02 | 0.1 | TCMT06T102-PF | 0.26 | 0.06 | 1.5 | 0.06 | 0.05 | 0.11 |
| TCEX090202L-F | 0.4 | 0.05 | 1.2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 | TCMT06T102-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCEX110300L-F | 0.5 | 0.05 | 1.5 | 0.05 | 0.01 | 0.08 | TCMT06T104-KF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCEX110300R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.07 | 0.01 | 0.1 | TCMT06T104-MF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCEX110301L-F | 0.6 | 0.05 | 1.7 | 0.06 | 0.02 | 0.1 | TCMT06T104-PF | 0.26 | 0.08 | 1.5 | 0.08 | 0.05 | 0.17 |
| TCEX110301R-F | 0.8 | 0.05 | 4 | 0.08 | 0.02 | 0.15 | TCMT06T104-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCEX110302L-F | 0.7 | 0.05 | 2 | 0.08 | 0.02 | 0.12 | TCMT06T108-KF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGT06T102L-K | 0.3 | 0.1 | 0.7 | 0.04 | 0.03 | 0.11 | TCMT06T108-MF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGT06T102R-K | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.05 | 0.03 | 0.15 | TCMT06T108-PF | 0.26 | 0.11 | 1.5 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGT06T104L-K | 0.5 | 0.15 | 0.7 | 0.05 | 0.03 | 0.14 | TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCGT06T104R-K | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.2 | TCMT090202-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCGT090202L-K | 0.3 | 0.1 | 0.84 | 0.04 | 0.03 | 0.11 | TCMT090202-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCGT090202R-K | 0.3 | 0.1 | 1.2 | 0.05 | 0.03 | 0.15 | TCMT090202-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCGT090204L-K | 0.5 | 0.15 | 0.84 | 0.07 | 0.03 | 0.14 | TCMT090204-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGT090204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.1 | 0.03 | 0.2 | TCMT090204-KM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCGT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.25 | 0.2 | 0.08 | 0.25 | TCMT090204-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGT110201-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 | TCMT090204-MM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCGT110202L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 | TCMT090204-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGT110204L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 | TCMT090204-PM | 0.6 | 0.19 | 2.25 | 0.11 | 0.06 | 0.17 |
| TCGT110204R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 | TCMT090204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGT110204-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 | TCMT090204-UM | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.06 | 0.3 |
| TCGT110208-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 | TCMT090204-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.06 | TCMT090208-KM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGT110302L-K | 0.3 | 0.1 | 1.05 | 0.04 | 0.03 | 0.11 | TCMT090208-MM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGT110302R-K | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.05 | 0.03 | 0.15 | TCMT090208-PM | 0.6 | 0.38 | 2.25 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGT110302-UM | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.12 | TCMT090208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCGT110304L-K | 0.5 | 0.15 | 1.05 | 0.07 | 0.03 | 0.18 | TCMT090208-UM | 1 | 0.5 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCGT110304R-K | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.25 | TCMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| TCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.15 | 0.08 | 0.25 | TCMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCGT110308-UM | 1.25 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.12 | 0.3 | TCMT110204-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCGT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.11 | 0.08 | 0.18 | TCMT110204-UR | 2 | 1 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCGT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 2.8 | 0.14 | 0.12 | 0.25 | TCMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCGW06T102S01020E | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 | TCMT110208-UM | 1.25 | 0.5 | 3 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCGW06T102T01020E | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 | TCMT110208-UR | 2 | 1 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.4 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCGW06T104S01020E | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| TCGW090204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| TCGW090204S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGW090204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110304-KM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCGW110202T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.05 | 0.1 | TCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGW110204S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110304-MM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCGW110204S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| TCGW110204T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110304-PM | 0.67 | 0.21 | 2.5 | 0.13 | 0.06 | 0.19 |
| TCGW110208S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | TCMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCGW110208S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | TCMT110308-KM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCGW110304S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110308-KR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCGW110304T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 | TCMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCGW110308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | TCMT110308-MM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCGW110308S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | TCMT110308-MR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCGW110308T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 | TCMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| TCGX06T104-AL | 1 | 0.5 | 2 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | TCMT110308-PM | 0.67 | 0.42 | 2.5 | 0.17 | 0.09 | 0.26 |
| TCGX06T104L-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 | TCMT110308-PR | 1.5 | 0.75 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX06T104R-WK | 0.5 | 0.15 | 1 | 0.15 | 0.03 | 0.25 | TCMT110312-KM | 0.65 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCGX090202-AL | 1 | 0.3 | 4 | 0.12 | 0.05 | 0.15 | TCMT110312-KR | 1.5 | 0.9 | 3 | 0.26 | 0.12 | 0.36 |
| TCGX090204-AL | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | TCMT110312-PM | 0.67 | 0.5 | 2.5 | 0.2 | 0.1 | 0.31 |
| TCGX090204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 | TCMT16T304-KF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGX090204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.2 | 0.2 | 0.04 | 0.28 | TCMT16T304-KM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 | TCMT16T304-MF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | TCMT16T304-MM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGX110204L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | TCMT16T304-PF | 0.35 | 0.11 | 2 | 0.11 | 0.06 | 0.23 |
| TCGX110204R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | TCMT16T304-PM | 0.8 | 0.25 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.23 |
| TCGX110208-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 | TCMT16T304-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 5 | 0.12 | 0.05 | 0.15 | TCMT16T304-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| TCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 | TCMT16T308-KM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCGX110304L-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | TCMT16T308-KR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCGX110304R-WK | 0.5 | 0.15 | 1.5 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | TCMT16T308-MM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины CoroTurn® 107 для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|-------------------|-----|--------|----------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ | |
| | | Min | Max | | Min | Max |
| TCMT16T308-MR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-PM | 0.8 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| TCMT16T308-PR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.35 |
| TCMT16T308-UF | 0.4 | 0.2 | 2 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| TCMT16T308-UM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMT16T308-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMT16T312-KM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-KR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-MM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-MR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-PM | 0.8 | 0.6 | 3 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT16T312-PR | 2 | 1.2 | 4 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT16T312-UR | 2.5 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| TCMT220408-KM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-KR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-MM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-MR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220408-PM | 0.96 | 0.6 | 3.6 | 0.24 | 0.12 | 0.36 |
| TCMT220408-PR | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.3 | 0.14 | 0.42 |
| TCMT220412-KR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-MR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMT220412-PR | 2.4 | 1.44 | 4.8 | 0.36 | 0.17 | 0.5 |
| TCMW090204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110208FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW110308FP | 1 | 0.1 | 1.9 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMW16T304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FP | 0.5 | 0.1 | 3.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TCMW16T308FP | 1 | 0.1 | 3.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| TCMX090202-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX090204-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.12 | 0.05 | 0.3 |
| TCMX090208-WF | 0.7 | 0.3 | 2 | 0.25 | 0.1 | 0.35 |
| TCMX110302-WF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.03 | 0.15 |
| TCMX110304-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.2 | 0.07 | 0.3 |
| TCMX110308-WF | 1 | 0.3 | 2.5 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| TCMX110308-WM | 1.2 | 0.5 | 3 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TCMX16T304-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.2 | 0.07 | 0.35 |
| TCMX16T308-WF | 1.2 | 0.3 | 3.5 | 0.25 | 0.12 | 0.5 |
| TCMX16T308-WM | 1.5 | 0.5 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBGT160401-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VBGT160402-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VBGT160404-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBGT160408-UM | 1.25 | 0.3 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.3 |
| VBGW110302S01020F | 0.07 | 0.04 | 0.1 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110302T01020F | 0.07 | 0.04 | 0.2 | 0.07 | 0.03 | 0.1 |
| VBGW110304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01030F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404S01530F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160404T01020F | 0.1 | 0.07 | 0.4 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBGW160408S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.4 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408S01530F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBGW160408T01020F | 0.2 | 0.07 | 0.8 | 0.15 | 0.05 | 0.3 |
| VBMT110202-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.15 |
| VBMT110204-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT110208-UF | 0.4 | 0.2 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.25 |
| VBMT110302-KF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-MF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.03 | 0.13 |
| VBMT110302-PF | 0.3 | 0.06 | 1.7 | 0.06 | 0.05 | 0.13 |
| VBMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.7 | 0.1 | 0.05 | 0.19 |
| VBMT110308-KF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-MF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110308-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.13 | 0.07 | 0.26 |
| VBMT110312-PF | 0.3 | 0.13 | 1.7 | 0.15 | 0.08 | 0.31 |
| VBMT160402-KF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-MF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.04 | 0.14 |
| VBMT160402-PF | 0.32 | 0.07 | 1.8 | 0.07 | 0.05 | 0.14 |
| VBMT160404-KF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-KM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|---------------|-----------------|-------------------|------|--------|----------------------|------|
| | Рек. | $a_p = \text{мм}$ | | Рек. | $f_n = \text{мм/об}$ | |
| | | Min | Max | | Min | Max |
| VBMT160404-MF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-MM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-PF | 0.32 | 0.1 | 1.8 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VBMT160404-PM | 0.72 | 0.23 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| VBMT160404-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| VBMT160404-UR | 2 | 1 | 4 | 0.25 | 0.15 | 0.3 |
| VBMT160408-KF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-KM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-KR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-MM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-MR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.14 | 0.07 | 0.27 |
| VBMT160408-PM | 0.72 | 0.45 | 2.7 | 0.18 | 0.09 | 0.27 |
| VBMT160408-PR | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.23 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160408-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.12 | 0.4 |
| VBMT160408-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| VBMT160412-KM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-KR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-MF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-MM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-MR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-PF | 0.32 | 0.14 | 1.8 | 0.16 | 0.09 | 0.32 |
| VBMT160412-PM | 0.72 | 0.54 | 2.7 | 0.22 | 0.11 | 0.32 |
| VBMT160412-PR | 1.8 | 1.08 | 3.6 | 0.27 | 0.13 | 0.38 |
| VBMT160412-UM | 1.25 | 0.5 | 4 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| VBMT160412-UR | 2 | 1 | 4 | 0.3 | 0.2 | 0.5 |
| VCET110301-UM | 0.3 | 0.1 | 4 | 0.03 | 0.01 | 0.06 |
| VCET110302-UM | 0.5 | 0.2 | 4 | 0.03 | 0.02 | 0.08 |
| VCEX110300L-F | 1 | 0.03 | 3 | 0.05 | 0.01 | 0.14 |
| VCEX110300R-F | 1 | 0.03 | 4 | 0.05 | 0.01 | 0.2 |
| VCEX110301L-F | 1 | 0.05 | 3 | 0.07 | 0.01 | 0.21 |
| VCEX110301R-F | 1 | 0.05 | 4 | 0.1 | 0.01 | 0.3 |
| VCGT110301-UM | 0.3 | 0.1 | 1 | 0.03 | 0.01 | 0.08 |
| VCGT110302-UM | 0.5 | 0.1 | 1.5 | 0.07 | 0.02 | 0.16 |
| VCGT110304-UM | 1.25 | 0.3 | 3 | 0.15 | 0.08 | 0.25 |
| VCGX110202-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110204-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX110302-AL | 1 | 0.3 | 3 | 0.12 | 0.05 | 0.15 |
| VCGX110304-AL | 1.5 | 0.5 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160404-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| VCGX160408-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.6 |
| VCGX160412-AL | 1.5 | 0.5 | 5 | 0.4 | 0.15 | 0.8 |
| VCGX220520-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCGX220530-AL | 1.5 | 0.5 | 7 | 0.6 | 0.25 | 1 |
| VCMT110302-PF | 0.3 | 0.07 | 1.5 | 0.07 | 0.05 | 0.13 |
| VCMT110304-KF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-MM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110304-PF | 0.3 | 0.1 | 1.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMT110304-PM | 0.77 | 0.31 | 2.55 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| VCMT110308-KM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-MM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMT110308-PM | 0.77 | 0.61 | 2.55 | 0.2 | 0.13 | 0.33 |
| VCMW110204FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW110304FP | 0.5 | 0.1 | 3.5 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| VCMW160408FP | 1 | 0.1 | 2.8 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |
| VCMW160412FP | 1 | 0.1 | 2.1 | 0.15 | 0.05 | 0.4 |

Рекомендуемые значения глубин резания и подач

Пластины T-Max® для точения

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|--------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|------|
| | Рек. | a _p = мм Min Max | | Рек. | f _n = мм/об Min Max | |
| CNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160716T01020 | 2 | 1 | 3 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| CNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.35 | 0.1 | 0.6 |
| CNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| CNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| CNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| CNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150408T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150412T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| DNGN150712T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| DNGN150716K07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| DNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| DNGN150716T07015 | 4.5 | 0.1 | 7.5 | 0.4 | 0.05 | 0.6 |
| RCGX060600E | 0.8 | 0.4 | 1.6 | 0.03 | 0.03 | 0.03 |
| RCGX060600T01020 | 0.9 | 0.1 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RCGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX090700T07015 | 2.7 | 0.1 | 3.6 | 0.25 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RCGX120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RCGX120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX120700T15015 | 2 | 1 | 3 | 0.4 | 0.3 | 0.5 |
| RCGX151000T20015 | 4.5 | 0.1 | 6 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000K20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RCGX191000T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN060300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RNGN120300S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120400S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.49 | 0.14 | 0.85 |
| RNGN120400T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN120400T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.15 | 0.5 |
| RNGN120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RNGN120700K15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RNGN120700T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.5 |
| RNGN120700T15015 | 3.6 | 0.1 | 4.8 | 0.3 | 0.1 | 0.6 |
| RNGN150700T01020 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN150700T20015 | 2.25 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| RNGN190700E | 2.4 | 1.2 | 4.8 | 0.11 | 0.11 | 0.11 |
| RNGN190700K20015 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T01020 | 2.85 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.1 | 0.4 |
| RNGN190700T20015 | 5.7 | 0.1 | 7.6 | 0.4 | 0.1 | 0.6 |
| RPGN060300E | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN060300T01020 | 0.9 | 0.4 | 1.8 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300E | 1.35 | 0.6 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN090300T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGN120400E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGN120400T01020 | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.25 |
| RPGX060600T01020 | 1.8 | 0.4 | 3.6 | 0.12 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX090700E | 1.2 | 0.6 | 2.4 | 0.05 | 0.05 | 0.05 |
| RPGX090700T01020 | 1.35 | 0.1 | 2.7 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| RPGX120700E | 1.8 | 0.9 | 3.6 | 0.08 | 0.08 | 0.08 |
| RPGX120700T01020 | 1.8 | 0.1 | 3.6 | 0.15 | 0.1 | 0.2 |
| SNGN120416T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN090308T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN090312S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN090312T01020 | 0.9 | 0.1 | 2.7 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120408T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120412E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120412S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |

| Пластины | Глубина резания | | | Подача | | |
|-------------------|-----------------|--------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|------|
| | Рек. | a _p = мм Min Max | | Рек. | f _n = мм/об Min Max | |
| SNGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120412T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120416S02520M | 2 | 0.5 | 4 | 0.36 | 0.1 | 0.62 |
| SNGN120416T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120708T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120708T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120712E | 2 | 1 | 4 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN120712T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN120712T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.1 | 0.52 |
| SNGN120716K15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN120716T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN120716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN120716T15015 | 3.6 | 0.1 | 6 | 0.41 | 0.05 | 0.62 |
| SNGN150708T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SNGN150716T01020 | 1.5 | 0.1 | 4.5 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN150716T02520 | 2 | 1 | 3 | 0.21 | 0.16 | 0.52 |
| SNGN190716T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SNGN190724E | 4 | 2 | 6 | 0.16 | 0.1 | 0.21 |
| SNGN190724T01020 | 1.9 | 0.1 | 5.7 | 0.2 | 0.07 | 0.31 |
| SPGN120408T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.1 | 0.07 | 0.21 |
| SPGN120412T01020 | 1.2 | 0.1 | 3.6 | 0.14 | 0.07 | 0.31 |
| SPUN120304FP | 0.5 | 0.1 | 3.7 | 0.1 | 0.05 | 0.21 |
| TNGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160408T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160412T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160416T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.19 | 0.07 | 0.3 |
| TNGN160708T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TNGN160712T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPGN110304T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN110308T01020 | 1.1 | 0.1 | 3.3 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160304T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.09 | 0.07 | 0.1 |
| TPGN160308E | 4.8 | 0.1 | 8 | 0.2 | 0.05 | 0.36 |
| TPGN160308T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.1 | 0.07 | 0.2 |
| TPGN160312T01020 | 1.6 | 0.1 | 4.8 | 0.14 | 0.07 | 0.3 |
| TPUN110304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FLP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FP | 0.5 | 0.1 | 2.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TPUN160304FRP | 0.5 | 0.1 | 7 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |

Пластины CoroTurn® 300 для точения

| | | | | | | |
|-------------------|-----|------|-----|------|------|------|
| 3-80-101104-8-L4 | 1.2 | 0.25 | 3 | 0.2 | 0.1 | 0.3 |
| 3-80-101108-8-L4 | 1.6 | 0.5 | 3 | 0.22 | 0.12 | 0.32 |
| 3-80-101108-8-M5 | 2.5 | 0.8 | 3.8 | 0.32 | 0.2 | 0.45 |
| 3-80-101108-8-M5W | 2.5 | 0.5 | 3.8 | 0.45 | 0.2 | 0.6 |
| 3-80-101112-8-L4 | 2 | 0.65 | 3 | 0.25 | 0.15 | 0.35 |
| 3-80-101112-8-M5 | 3 | 1.2 | 3.8 | 0.35 | 0.25 | 0.55 |
| 3-80-101112-8-M5W | 3 | 0.8 | 3.8 | 0.5 | 0.25 | 0.7 |

Пластины CoroTurn® Prime для точения

| | | | | | | |
|--------------|---|------|---|------|------|------|
| CP-A1104-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5 | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-A1108-L5W | 1 | 0.25 | 3 | 0.4 | 0.2 | 0.5 |
| CP-B1108-M5 | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |
| CP-B1108-M5W | 2 | 0.5 | 4 | 0.59 | 0.31 | 1.21 |

Пластины CoroTurn® TR для точения

| | | | | | | |
|------------------|-----|------|-----|------|------|------|
| TR-DC1304-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.2 | 0.08 | 0.3 |
| TR-DC1304S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1308-F | 1 | 0.15 | 3 | 0.24 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.25 | 0.1 | 0.4 |
| TR-DC1308S01020F | 0.2 | 0.07 | 0.6 | 0.2 | 0.05 | 0.3 |
| TR-DC1312-M | 2 | 0.5 | 5 | 0.3 | 0.15 | 0.5 |
| TR-VB1302-F | 0.3 | 0.05 | 1 | 0.07 | 0.03 | 0.13 |
| TR-VB1304-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.15 | 0.06 | 0.35 |
| TR-VB1304S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1308-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |
| TR-VB1308S01020F | 0.1 | 0.07 | 0.2 | 0.1 | 0.05 | 0.2 |
| TR-VB1312-F | 0.8 | 0.1 | 2 | 0.2 | 0.09 | 0.4 |

Сплавы для точения

Р Сталь, стальное литье, мартенситная нержавеющая сталь, ковкий чугун со сливной стружкой

Основные марки сплавов



GC4305 (HC) - P05 (P01-P15)

Сплав с покрытием CVD, рекомендуется для черновой и получистовой обработки стали в стабильных условиях с высокой скоростью съёма металла. Выдерживает высокие температуры.



GC4315 (HC) - P15 (P01-P30)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой непрерывной или лёгкой прерывистой обработки стали и стального литья.



GC4325 (HC) - P25 (P10-P40)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой обработки стали и стального литья. Этот сплав работает как с непрерывным, так и с прерывистым резанием при высокой скорости съёма металла. Сплав с широким диапазоном применения.



GC4335 (HC) - P35 (P25-P45)

Сплав с покрытием CVD для надёжного точения стали в сложных условиях. Идеально подходит для обработки сложных поверхностей, при проблемах с вибрацией, для резания с тяжёлыми ударами и для нестабильных условий.

Дополнительные марки сплавов



GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)

Кермет с покрытием PVD для чистовой и получистовой обработки низкоуглеродистой и низколегированной стали. Для использования там, где требуется хорошее качество поверхности при средней и высокой скорости резания. $f_n \times a_p < 0,35 \text{ мм}^2$.



CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)

Кермет без покрытия для чистовой обработки с высокими требованиями к качеству поверхности. $f_n \times a_p < 0,35 \text{ мм}^2$

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для точения

M Аустенитная нержавеющая сталь, стальные отливки, марганцовистая сталь, легированный и ковкий чугун, автоматная сталь.

Основные марки сплавов



GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и получистовой обработки. Хороший выбор для непрерывного резания на средних и высоких скоростях.



GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для черновой и получистовой обработки. Этот сплав хорошо работает при прерывистом резании.



GC2220 (HC) - M20 (M15-M30)

Сплав, оптимизированный для обработки нержавеющей стали. Для наружного и внутреннего, черного и получистового точения, как с применением, так и без применения СОЖ. Для непрерывного и лёгкого прерывистого резания в стабильных условиях на высоких и средних скоростях.



GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Для получистовой и черновой обработки на низких и средних скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов



GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Рекомендуется для резания при низкой подаче или средней скорости резания.



GC1125 (HC) - M25 (M10-M30)

Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для точения



Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

B

Основные марки сплавов



GC3210 (HC) – K10 (K01-K20)

Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для обработки всех видов чугуна в хороших и средних условиях. Подходит для непрерывного и прерывистого резания.

Дополнительные марки сплавов



H13A (HW) – K20 (K10-K30)

Твёрдый сплав без покрытия. Для обработки чугуна на средних и низких скоростях и с большой подачей.

C



GC3225 (HC) – K25 (K15-K35)

Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для обработки всех видов чугуна в средних и тяжёлых условиях. Подходит для прерывистого резания с лёгкими и тяжёлыми ударами.



CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)

Сплав на основе кубического нитрида бора. Для высокоскоростной чистовой обработки серого чугуна как при непрерывном, так и при прерывистом резании.

D



CC6190 (CN) – K10 (K05 – K15)

Керамика на основе нитрида кремния. Для высокоскоростной черновой, получистовой и чистовой обработки чугуна в хороших условиях. Способен работать в условиях лёгкого прерывистого резания.



CC650 (CM) – K01 (K01-K05)

Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Рекомендуется для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна и отбеленного чугуна в хороших условиях.

E



CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)

Сплав на основе кубического нитрида бора. Подходит для обработки как серого, так и отбеленного чугуна при непрерывном и прерывистом резании.

F

G

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

H

Сплавы для точения

N

Цветные металлы

Основные марки сплавов



N10 (HW) – N15 (N01-N25)

Твёрдый сплав без покрытия. Для чернового, получистового и чистового точения алюминиевых сплавов.



CD05 – N01 (N01-N10)

Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки очень абразивных цветных металлов и неметаллических материалов, матричных композитов (MMC), стеклопластика, волокнистых плит и древесно-слоистого пластика.



CD10 (DP) – N05 (N01-N10)

Поликристаллический искусственный алмаз для чистовой и получистовой обработки очень абразивных цветных металлов и неметаллических материалов.

Дополнительные марки сплавов



N13A (HW) - N15 (N05-N25)

Твёрдый сплав без покрытия для получистового и чернового точения алюминиевых сплавов.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для точения

S Жаропрочные сплавы

Основные марки сплавов



CC6160 (CA) – S10 (S05-S20)

Керамика на основе SiAlON. Идеально подходит для обработки карманов и профильного точения труднообрабатываемых жаропрочных сплавов.

Обеспечивает надёжную и стабильную обработку, высокую скорость съёма металла. Подходит для выполнения множества операций от черновой до получистовой обработки.



CC6060 (CA) - S10 (S05-S20)

Керамика на основе SiAlON для обработки предварительно обработанных материалов в стабильных условиях.



CC670 (CA) – S15 (S05-S25)

Армированная нитевидными кристаллами керамика на основе SiAlON. Следует использовать главным образом при неблагоприятных условиях.



CC6065 (CA) – S15 (S10-S20)

Керамика на основе SiAlON. Хорошо подходит для первого этапа обработки при полупрерывистых операциях, а также обработки поковочной корки и других операций, где требуется прочность.



GC1105 (HC) – S15 (S05-S20)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Подходит для чистовой и получистовой обработки.



S05F (HC) – S05 (S05-S15)

Твёрдый сплав с покрытием CVD. Для высокоскоростной чистовой обработки или длительного резания на более низких скоростях. Для областей применения, где риск образования проточин не является преобладающим фактором.



GC1115 (HC) – S20 (S15-S25)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет отличные характеристики в сочетании с острокромочными геометриями. Подходит для получистового и чернового точения материалов, склонных к налипанию.

Дополнительные марки сплавов



CC650 (CM) – S05 (S01-S10)

Смешанная керамика на основе Al_2O_3 . Для получистовой обработки жаропрочных сплавов.



GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для использования на низких скоростях или для ненагруженного прерывистого резания.



H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Твёрдый сплав без покрытия для низких и умеренных скоростей резания.

S Сплавы на основе титана

Основные марки сплавов



H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Твёрдый сплав без покрытия для низких и умеренных скоростей резания.

Дополнительные марки сплавов



GC1115 (HC) – S20 (S15-S25)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет отличные характеристики в сочетании с острокромочными геометриями. Подходит для получистового и чернового точения материалов, склонных к налипанию.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для точения



Материалы высокой твёрдости

Основные марки сплавов



CB7105 (BN) - H05 (H01-H10)

Для непрерывного резания, небольшой глубины резания и небольшой толщины стружки при высокой скорости резания.



CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)

Сплав на основе кубического нитрида бора. Для непрерывного и лёгкого прерывистого резания стали высокой твёрдости с высокой скоростью.



CB7115 (BN) - H15 (H10-H20)

Для непрерывного и лёгкого прерывистого резания или со стружкой большой толщины при средней и высокой скорости резания.



CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Сплав на основе кубического нитрида бора для закалённых чёрных металлов. Подходит для прерывистого резания цементированной и подшипниковой стали со средней скоростью.



CB7125 - H25

Среднее содержание кубического нитрида бора и новое PVD-покрытие с хорошей стойкостью к выкрашиванию и увеличенным ресурсом инструмента.



CB7135 - H35

Высокое содержание кубического нитрида бора обеспечивает высочайшую стойкость к выкрашиванию и прогнозируемость обработки при тяжёлом прерывистом резании.

Дополнительные марки сплавов



CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)

Сплав на основе кубического нитрида бора. Высокая прочность кромки делает его хорошим дополнительным сплавом для прерывистого резания стали высокой твёрдости.



CC6050 (CA) - H05 (H01-H10)

Смешанная керамика на основе оксида алюминия. Для лёгкой непрерывной чистовой обработки.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.



Отрезка и обработка канавок

| | |
|-------------------------------------|---------|
| CoroCut® 1-2 | V3 |
| Обзор | V4 |
| Пластины | V5-V24 |
| Инструмент для наружной обработки | V25-V45 |
| Инструмент для внутренней обработки | V46-V49 |

| | |
|-----------------------------------|---------|
| CoroCut® QD | V50 |
| Обзор | V51 |
| Пластины | V52-V56 |
| Инструмент для наружной обработки | V57-V68 |

| | |
|-------------------------------------|---------|
| CoroCut® QF | V69 |
| Пластины | V70-V72 |
| Инструмент для наружной обработки | V73-V84 |
| Инструмент для внутренней обработки | V85-V86 |

| | |
|-----------------------------------|---------|
| CoroCut® 3 | V87 |
| Обзор | V88 |
| Пластины | V89-V92 |
| Инструмент для наружной обработки | V93-V95 |

| | |
|-----------------------------------|----------|
| CoroCut® XS | V96 |
| Пластины | V97-V98 |
| Инструмент для наружной обработки | V99-V100 |

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| T-Max® Q-Cut | V101 |
| Пластины | V102-V103 |
| Инструмент для наружной обработки | V104-V106 |
| Инструмент для внутренней обработки | V107-V111 |

| | |
|-------------------------------------|------|
| CoroThread® 266 | V112 |
| Пластины | V113 |
| Инструмент для внутренней обработки | V114 |

| | |
|---------------------|-----------|
| CoroTurn® XS | V115 |
| Режущие инструменты | V116-V121 |
| Адаптеры | F2 |

| | |
|---------------------|-----------|
| CoroCut® MB | V122 |
| Режущие инструменты | V123-V128 |
| Адаптеры | F2 |

| | | Обработка наружных канавок | | Обработка внутренних канавок | | Обработка торцевых канавок | | |
|---|-----------------|--|--------------|------------------------------|----------|----------------------------|------------|-----------|
| | | CW | CDX | DMIN | CDX | DAXIN | CDX | |
| B | CoroCut® 1-2 | 2-кромочная обработка канавок, обработка торцевых канавок и профильная обработка | 1.5-15 мм | 7-120 мм | 25-60 мм | 5-13 мм | Ø34 мм | 12-28 мм |
| C | CoroCut® QD | Для отрезки и обработки глубоких канавок | 1-8 мм | 10-80 мм | | | | |
| D | CoroCut® QF | Для обработки торцевых канавок | | | | | Ø 30-60 мм | 20-50 мм |
| | CoroCut® 3 | 3-кромочная обработка узких наружных канавок | 0.5-3.18 мм | <6,4 мм | | | | |
| E | CoroCut® XS | Обработка наружных канавок и торцевых канавок малого диаметра | 0.5-2.5 мм | <8,5 мм | | | | |
| F | CoroTurn® XS | Обработка внутренних канавок и торцевых канавок малого диаметра | | | 4.2-8 мм | 0.8-2.5 мм | Ø1-8 мм | 2-30 мм |
| | CoroCut® MB | Обработка внутренних и торцевых канавок с высокой точностью | | | 10-20 мм | 2-8 мм | Ø6-12 мм | 1,5-10 мм |
| G | T-Max® Q-Cut | Обработка внутренних и торцевых канавок | | | 12-50 мм | 2-8 мм | Ø16 мм | 9-20 мм |
| H | CoroThread® 266 | Для трудных операций обработки наружных и внутренних канавок | 1,10-4,15 мм | 1,3-2,6 мм | 20-25 мм | 1,3-2,2 мм | | |

CoroCut® 1-2

Операции отрезки, профильной обработки и обработки канавок

Область применения

- Отрезка
- Обработка наружных канавок
- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Прочный инструментальный материал - сталь с высокой усталостной прочностью
- Адаптеры типа "подключай и работай" обеспечивают легкое подключение системы подачи СОЖ
- Легкая смена режущих пластин: без применения динамометрического ключа – всегда корректное закрепление с помощью специального ключа

Примечание: На операциях отрезки и обработки канавок система CoroCut® 1-2 является наилучшим выбором при глубине обработки, позволяющей использовать 2-лезвийные режущие пластины.

www.sandvik.coromant.com/corocut1-2

Пластины

- Сплавы и геометрии для всех областей применения и подач
- Режущие пластины также из сверхтвердых режущих материалов — PCD, CBN
- Пластины Wiper для повышения качества обработанной поверхности

Инструменты

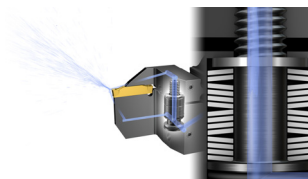
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS™
- Отрезные лезвия
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Жесткое пружинное крепление

Система сочетает в себе жесткий пружинный зажимной механизм с направляющими на посадочной поверхности под режущую пластину и длинные режущие пластины для исключительной стабильности

Подвод СОЖ сверху и снизу

Доступны инструменты с верхним и нижним подводом СОЖ для наилучшего контроля над стружкодроблением и высокой стойкости инструмента



B4



B4

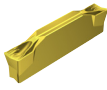
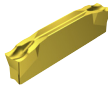
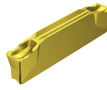
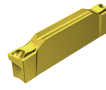
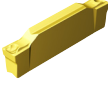
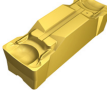







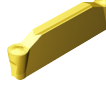





B4



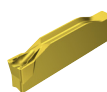
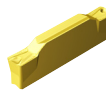
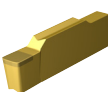


H35

Пластины

| | Отрезка | | | | Обработка канавок | | | | |
|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | 123-CF | 123-CM | 123-CR | 123-CS | 123-GF | 123-GM | 123-GM | 123-GR | 123-GS |
| Ширина пластины, мм | 2.50-4.00 | 1.50-5.00 | 2.50-6.00 | 1.50-3.00 | 1.50-8.00 | 2.00-11.00 | 12.00-15.00 | 15.00 | 2.00-4.00 |
| Стр. | B5 | B6 | B7 | B8 | B9 | B11 | B12 | B12 | B14 |

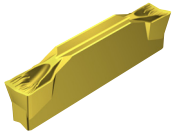
| | Обработка канавок Материалы высокой твёрдости | Профильная обработка | | | | | | |
|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | 123-S | 123-RO | 123-RM | 123-AM | 123-RS | 123-RE | 123-RO | 123-RS |
| Ширина пластины, мм | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 2.00-4.00 | 2.00-4.00 |
| Стр. | B13 | B18 | B19 | B22 | B24 | B23 | B20 | B20 |

| | Профильная обработка Материалы высокой твёрдости | | Точение | | |
|---------------------|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |
| | 123-S | 123-RE | 123-TF | 123-TM | 123-XB |
| Ширина пластины, мм | 3.00-8.00 | 2.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-5.00 |
| Стр. | B24 | B23 | B15 | B16 | B17 |

Инструменты

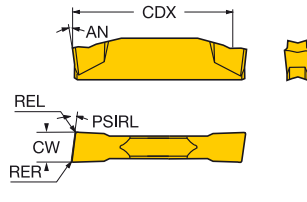
| Инструмент | Отрезка и обработка канавок | Отрезка | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильная обработка |
|--|-----------------------------|---------|-------------------|----------------------------|----------------------|
| Coromant Capto® | B25-B27 | | | B38 | |
| Отрезные лезвия | | B33-B34 | | | |
| Призматические державки | B28-B31 | | B35 | B39 | B43 |
| Державки QS | B32 | | | B40 | |
| Резцовые головки SL для наружной обработки | | | B36-B37 | B41-B42 | B44-B45 |
| Резцовые головки SL для внутренней обработки | | | B46 | | |
| Расточные оправки для внутренней обработки | | | B47-B48 | | B49 |

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки

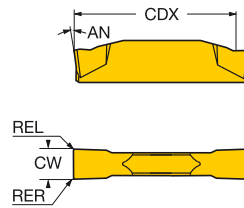


Wiper TECHNOLOGY

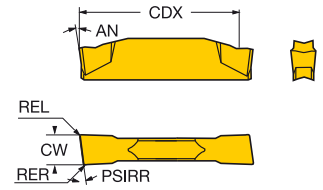
L123x2-CF



N123x2-CF



R123x2-CF



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|-------|-------|---------------------|-------------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | P | | | | M | | | | K | | N | | S | | H | | |
| | | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 525 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 2135 | 4325 | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 |
| | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | 5° | | L123F2-0250-0501-CF | ★ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | 7° |
| | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | 5° | | L123G2-0300-0501-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | | | | | | | 7° |
| | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | 5° | | L123H2-0400-0501-CF | ★ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | 7° |
| | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123F2-0250-0001-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 18.4 | | | N123G2-0300-0001-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.3 | | | N123H2-0400-0001-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 18.4 | 5° | | R123F2-0250-0501-CF | ★ | ★ | | | | | | | | | | | | | | | 7° |
| | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 18.3 | 5° | | R123G2-0300-0501-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.15 | 0.15 | 23.2 | 5° | | R123H2-0400-0501-CF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| L123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



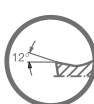
B4



B130



B149



B138



H36



H35

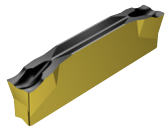


H17

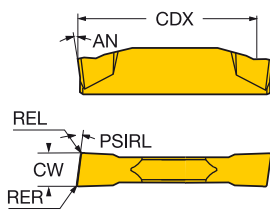


H4

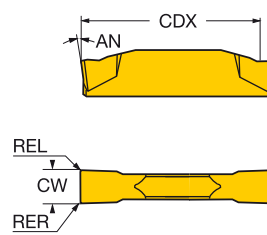
Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



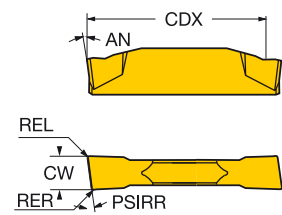
L123x2-CM



N123x2-CM



R123x2-CM



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | | | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | H | Размеры, мм | | | | |
|-----|------|------|------|------|-------|-------|---------------------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|-------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 525 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | | | 1125 | 1145 | 2135 | 2135 |
| | | | | | | | | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | AN | | | AN | AN | AN | AN |
| E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | 5° | | L123E2-0200-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | 5° | | L123F2-0250-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | 5° | | L123G2-0300-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123H2-0400-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | 5° | | L123J2-0500-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | 5° | R123E2-0200-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | 5° | R123F2-0250-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | | 5° | R123G2-0300-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123H2-0400-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | 5° | R123J2-0500-0502-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| D | 1.50 | 0.20 | 0.20 | 12.9 | | | N123D2-0150-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.0 | | | N123E2-0200-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123F2-0250-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 18.9 | | | N123G2-0300-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123H2-0400-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.1 | | | N123J2-0500-0002-CM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| L123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| R123x2-CM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



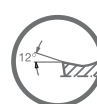
B4



B130



B149



B138



H36

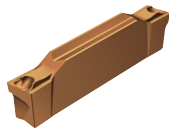


H35



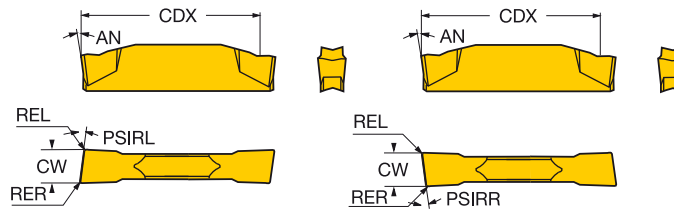
H17

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки



L123x2-CS

R123x2-CS



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|-------|-------|---------------------|---------------------|------|------|------|------|-------------|----|
| | | | | | | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | | AN |
| | | | | | | | | | * | * | * | * | * | | |
| | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 10° | | L123D2-0150-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | 15° | | L123D2-0150-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123E2-0200-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123E2-0200-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123F2-0250-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123F2-0250-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 10° | | L123G2-0300-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | 15° | | L123G2-0300-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° | |
| | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 10° | | R123D2-0150-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.4 | | 15° | | R123D2-0150-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | | R123E2-0200-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | | R123E2-0200-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | | R123F2-0250-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | | R123F2-0250-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 10° | | R123G2-0300-1001-CS | * | * | * | * | * | 5° |
| | | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 19.4 | | 15° | | R123G2-0300-1501-CS | * | * | * | * | * | 5° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| L123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| R123x2-CS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |



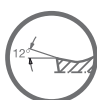
B4



B130



B149



B138



H36

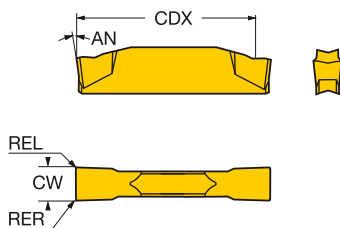
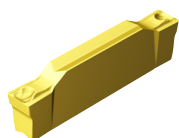


H35



H17

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | M | | | K | | N | | | S | | | H | Размеры, мм | | | |
|-----|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|-------------|------|------|------|
| | | | | | | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 2135 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 2135 | | | 1105 | 1125 | 2135 |
| | | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ |
| D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 13.3 | N123D2-0150-0001-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | AN | 5° | | |
| E | 1.98 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0198-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0200-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123E2-0200-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.24 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123E2-0224-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| F | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0239-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.39 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123F2-0239-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.46 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0246-0003-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.67 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0267-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 2.79 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123F2-0279-0003-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0300-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0300-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.10 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0310-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.18 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0318-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.18 | 0.40 | 0.40 | 19.2 | N123G2-0318-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.18 | 0.80 | 0.80 | 19.2 | N123G2-0318-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.61 | 0.30 | 0.30 | 19.1 | N123G2-0361-0003-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| H | 3.96 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0396-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.96 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0396-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 3.96 | 0.80 | 0.80 | 24.4 | N123H2-0396-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0400-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0400-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.52 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0452-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.70 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0470-0005-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.75 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123H2-0475-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.75 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123H2-0475-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 4.80 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123H2-0480-0005-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0500-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 24.4 | N123H2-0500-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| J | 5.41 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0541-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 5.56 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123J2-0556-0005-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123K2-0600-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 6.35 | 0.40 | 0.40 | 24.1 | N123K2-0635-0004-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 6.35 | 0.50 | 0.50 | 24.1 | N123K2-0635-0005-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 6.35 | 0.80 | 0.80 | 24.1 | N123K2-0635-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 7.14 | 0.80 | 0.80 | 23.8 | N123K2-0714-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| L | 7.92 | 0.80 | 0.80 | 29.0 | N123L2-0792-0008-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | 8.00 | 0.20 | 0.20 | 29.6 | N123L2-0800-0002-GF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| N123x2-GF | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |



B4



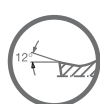
B4



B130



B149



B138



H36



H35



H17



A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Для канавок под стопорные кольца

B

C

Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|---------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|------|------|
| | | | | | | | P | | M | | K | | N | | S | | GB | BN | AN | | |
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | H13A | 1125 | H13A | 1105 | 1125 | H13A | | | | 1105 | 1125 |
| | E | 1.85 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0185-0001-GF | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° |
| | | 2.15 | 0.10 | 0.10 | 19.3 | N123E2-0215-0001-GF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | | |
| | F | 2.65 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123F2-0265-0002-GF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | | 3.15 | 0.20 | 0.20 | 19.2 | N123G2-0315-0002-GF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | H | 4.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123H2-0415-0002-GF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | J | 5.15 | 0.20 | 0.20 | 24.4 | N123J2-0515-0002-GF | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| N123x2-GF (CIRCLIP) | 0.090 | 0.130 | -0.05 | 0.05 |

E

F

G

H

B4

B4

B130

B149

B138

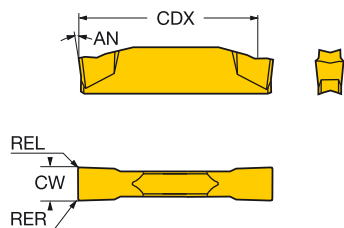
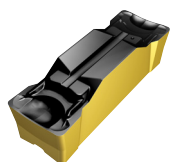
H36

H35

H17

B 10

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Полуставная обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | Размеры, мм | | | | |
|-----------------------|-----|-------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1125 | 2135 | 4325 | Н13А | 1125 | 2135 | Н13А | | 1125 | 1145 | 2135 | Н13А |
| | | | | | | | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |
| | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 18.8 | N123E2-0200-0002-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | 18.4 | N123E2-0239-0002-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | |
| | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.2 | N123G2-0300-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | |
| | | 3.18 | 0.30 | 0.30 | 18.0 | N123G2-0318-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 23.0 | N123H2-0400-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | J | 4.75 | 0.30 | 0.30 | 22.6 | N123J2-0475-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 22.9 | N123J2-0500-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 22.7 | N123K2-0600-0004-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | | 6.35 | 0.25 | 0.25 | 22.6 | N123K2-0635-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | L | 7.92 | 0.30 | 0.30 | 28.7 | N123L2-0792-0003-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | | 8.00 | 0.50 | 0.50 | 28.4 | N123L2-0800-0005-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | M | 9.05 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-0900-0008-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |
| | | 10.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123M2-1000-0008-GM | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| N123E2-0200-0002-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123E2-0239-0002-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0300-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0318-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-0003-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0475-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0500-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0600-0004-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123K2-0635-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0792-0003-GM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-0005-GM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-0900-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123M2-1000-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



B4



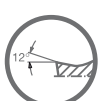
B4



B130



B149



B138



H36

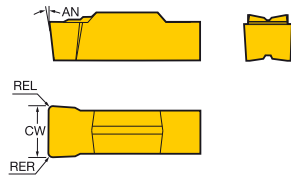
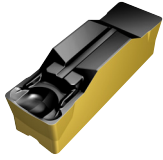


H35



H17

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок



Однолезвийные пластины CoroCut®

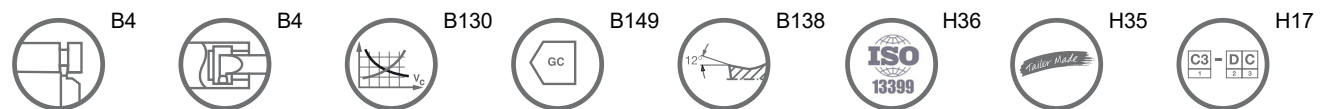
| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | M | | | | K | | | N | | | S | | | Размеры, мм | | | |
|------------------------|-----|-------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 4325 | H13A | 1105 | 1125 | | 2135 | H13A | 1105 |
| Получистовая обработка | M | 9.00 | 0.80 | 0.80 | N123M1-0900-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | AN | | |
| | | | | | N123M1-0953-0008-GM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | | | | N123M1-1000-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | | N123M1-1100-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | | N123R1-1200-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13° |
| Черновая обработка | R | 15.00 | 1.20 | 1.20 | N123R1-1270-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13° | | | |
| | | | | | N123R1-1500-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 13° | |
| | | | | | N123R1-1500-0010-GR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 13° |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

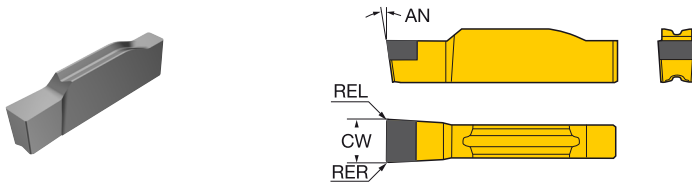
Допуски:

| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------------------|--------|--------|--------|--------|
| N123M1-0900-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-0953-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1000-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123M1-1100-0008-GM | -0.030 | 0.030 | -0.05 | 0.05 |
| N123R1-1200-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1270-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0008-GM | -0.100 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123R1-1500-0010-GR | -0.080 | 0.080 | -0.10 | 0.10 |



Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Обработка канавок в материалах высокой твёрдости



Однолезвийные пластины CoroCut®

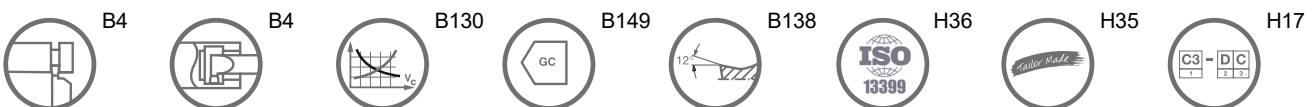
| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------|---------------------|---------------------|------|------------|
| | | | | | | | S | H | |
| | | | | | | | 7015 | 7016 | GB BN AN |
| | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | | N123G1-030004S01025 | ★ | ★ | 25° 0.1 7° |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | | N123H1-040004S01025 | ★ | ★ | 25° 0.1 7° |
| | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | | N123H1-050004S01025 | ★ | ★ | 25° 0.1 7° |
| | J | 6.00 | 0.40 | 0.40 | | N123J1-060004S01025 | ★ | ★ | 25° 0.1 7° |
| | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | | N123L1-080008S01025 | ★ | ★ |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| N123x1..S | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |



A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок

B

C

| | | SSC | CW | REL | RER | CDX | DMIN ₁ | DAXIN | Код заказа | P | M | Размеры, мм |
|--------------------|--|-----|------|------|------|-----|-------------------|-------|------------------------|---|---|-------------|
| Чистовая обработка | | HX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | LX | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0002-GS | ★ | ★ | 7° |
| | | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0004-GS | ★ | ★ | 7° |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|--------------|--------|--------|--------|--------|
| R/LG123..-GS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |

E

F

G

H

B4

B4

B130

B149

B138

H36

H35

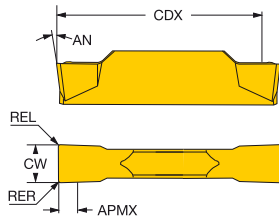
H17

B 14

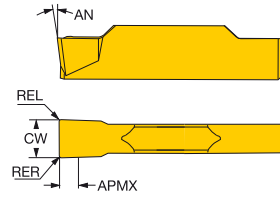
Пластины CoroCut® 1-2 для точения



N123x2-TF



N123x1-TF



Однолезвийные пластины CoroCut®

| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | | | M | | | | K | | | | N | | | | S | | | | H | | Размеры, мм |
|--------------------|-----|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | |
| Чистовая обработка | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N123G1-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N123H1-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N123K1-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |

Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | | | M | | | | K | | | | N | | | | S | | | | H | | Размеры, мм |
|--------------------|-----|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1105 | 2135 | 3115 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 1105 | 2135 | |
| Чистовая обработка | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 18.5 | N123G2-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123H2-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123J2-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.3 | N123K2-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

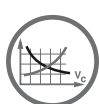
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| N123x1-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123x2-TF | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



B4



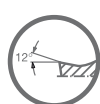
B4



B130



B149



B138



H36

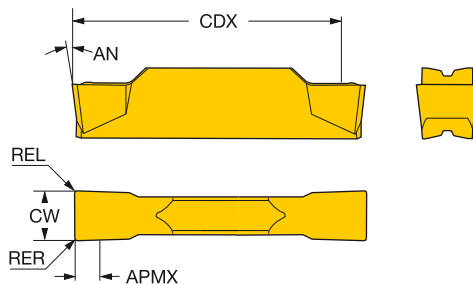
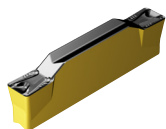


H35



H17

Пластины CoroCut® 1-2 для точения



Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Получистая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | | | | | | | | | | M | | | | K | | | | N | | | | S | | | | H | Размеры, мм |
|----------------------|-----|------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | 3115 | 4325 | 525 | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 3115 | 4325 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 1145 | 2135 | H13A | 2135 | |
| | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | 18.4 | N123G2-0300-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123H2-0400-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | | 4.00 | 0.80 | 0.80 | 23.4 | N123H2-0400-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123J2-0500-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | | 5.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123J2-0500-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 23.4 | N123K2-0600-0004-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | | 6.00 | 0.80 | 0.80 | 23.0 | N123K2-0600-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 28.0 | N123L2-0800-0008-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |
| | | 8.00 | 1.20 | 1.20 | 27.6 | N123L2-0800-0012-TM | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | | | | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

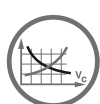
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| N123x2-TM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



B4



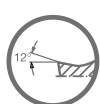
B4



B130



B149



B138



H36

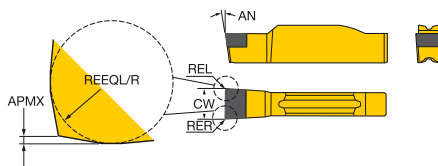
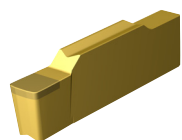


H35



H17

Пластины CoroCut® 1-2 для точения



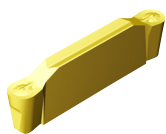
Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | | | | | | | H | | Размеры, мм | | | | | | | |
|--------------------|---|------|------|-------|-------|------|----------------------|------------|------|-------------|-----|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | SSC | CW | REEQL | REEQR | REL | RER | Код заказа | 7/05 | 7/15 | GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | G | 3.00 | 1.60 | 1.60 | 0.40 | 0.40 | N123G1-0300S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | J | 5.00 | 2.60 | 2.60 | 0.20 | 0.20 | N123J1-0500S01025-XB | ☆ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |

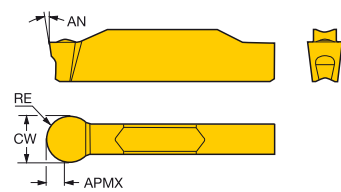
N = Нейтральное исполнение



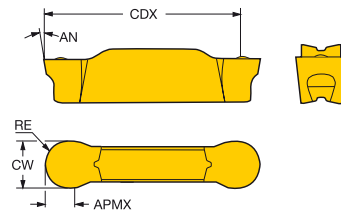
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



N123x1-RO



N123x2-RO



Однолезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| | | | | | P | | M | | | K | N | | S | | | AN |
| | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | 1125 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | |
| F | 3.00 | 1.50 | 1.50 | N123F1-0300-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123F1-0318-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| H | 4.00 | 2.00 | 2.00 | N123H1-0400-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H1-0475-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H1-0500-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| J | 6.00 | 3.00 | 3.00 | N123J1-0600-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| L | 8.00 | 4.00 | 4.00 | N123L1-0800-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |

Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|----------------|------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | P | | M | | | K | N | | S | | | H | | | |
| | | | | | | 1105 | 1125 | 2135 | 1105 | 1125 | 2135 | H13A | S05F | 1125 | 2135 | H13A | 1105 | 1125 | 2135 | H13A |
| E | 2.00 | 1.00 | 19.2 | N123E2-0200-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123E2-0239-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| F | 3.00 | 1.50 | 18.7 | N123F2-0300-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123F2-0318-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| H | 3.96 | 1.98 | 23.3 | N123H2-0396-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H2-0400-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H2-0450-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H2-0475-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123H2-0500-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | N123J2-0635-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| K | 7.14 | 3.57 | 21.6 | N123K2-0714-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | N123L2-0800-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOU |
|-----------|--------|--------|--------|-------|
| N123x1-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| N123x2-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |



B4



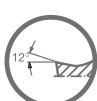
B4



B130



B149



B138



H36

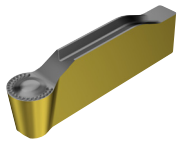


H35

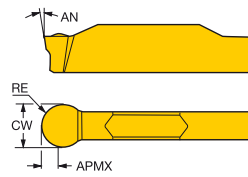


H17

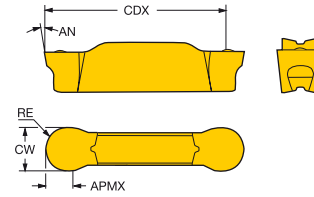
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



N123x1-RM



N123x2-RM



Однолезвийные пластины CoroCut®

| Полуцикловая обработка | SSC | CW | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|------|------|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|----|
| | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | H | | | | |
| | | | | | 1125 | 2135 | 3115 | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 4325 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | AN | | |
| | G | 4.00 | 2.00 | N123G1-0400-RM | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | 7° |
| | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RM | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | ★ | | | 7° |

Двухлезвийные пластины CoroCut®

| Средняя | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|------|------|------|----------------|-------------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|----|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | H | | | | | |
| | | | | | | 1125 | 2135 | 3115 | 525 | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | 4325 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | 1125 | 2135 | H13A | AN | | |
| | F | 3.00 | 1.50 | 18.6 | N123F2-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | | 3.18 | 1.59 | 18.6 | N123F2-0318-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | G | 4.00 | 2.00 | 18.1 | N123G2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 2.00 | 23.1 | N123H2-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | | 4.75 | 2.38 | 22.9 | N123H2-0475-RM | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | 7° |
| | | 5.00 | 2.50 | 22.7 | N123H2-0500-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | N123J2-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |
| | | 6.35 | 3.18 | 22.0 | N123J2-0635-RM | ★ | | ☆ | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | ★ | | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 4.00 | 27.0 | N123L2-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| Код заказа | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|----------------|--------|--------|--------|--------|
| N123F2-0300-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123F2-0318-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123G1-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123G2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0400-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0475-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123H2-0500-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J1-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0600-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123J2-0635-RM | -0.050 | 0.050 | -0.10 | 0.10 |
| N123L1-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |
| N123L2-0800-RM | 0.000 | 0.100 | -0.10 | 0.10 |



B4



B4



B130



B149



B138



H36

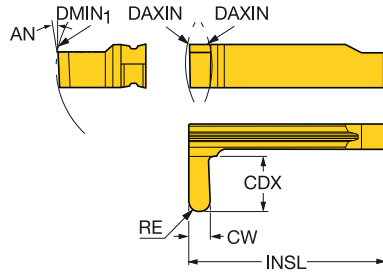
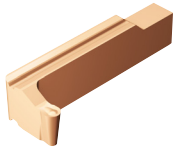


H35



H17

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки



Однолезвийные пластины CoroCut®

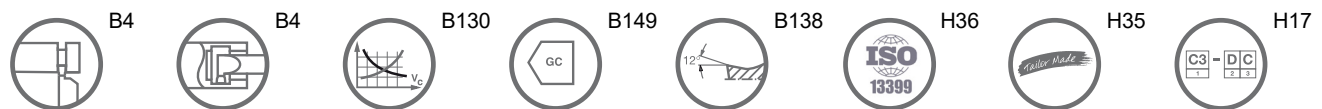
| | SSC | CW | RE | CDX | DMIN1 | DAXIN | Код заказа | Размеры, мм | | | |
|--------------------|-----|------|------|-----|-------|-------|------------------------|-------------|------|------|----|
| | | | | | | | | P | M | S | |
| Чистовая обработка | HX | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-0010-RS | 1115 | 1115 | 1115 | AN |
| | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | 44.0 | 100.0 | R/LG123H1-0200-RO | * | * | * | 7° |
| | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-0015-RS | * | * | * | 7° |
| | | 3.00 | 1.50 | 5.0 | 44.0 | 98.0 | R/LG123H1-0300-RO | * | * | * | 7° |
| | | 4.00 | 2.00 | 6.0 | 44.0 | 96.0 | R/LG123H1-0400-0020-RS | * | * | * | 7° |
| | LX | 2.00 | 1.00 | 6.0 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-0010-RS | * | * | * | 7° |
| | | 2.00 | 1.00 | 6.5 | 62.0 | 143.0 | R/LG123L1-0200-RO | * | * | * | 7° |
| | | 3.00 | 1.50 | 9.0 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-0015-RS | * | * | * | 7° |
| | | 3.00 | 1.50 | 9.5 | 62.0 | 141.0 | R/LG123L1-0300-RO | * | * | * | 7° |
| | | 4.00 | 2.00 | 9.0 | 62.0 | 139.0 | R/LG123L1-0400-0020-RS | * | * | * | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.
 Минимально возможный диаметр врезания при точении торцевых канавок.

R = Правое исполнение,
 L = Левое исполнение

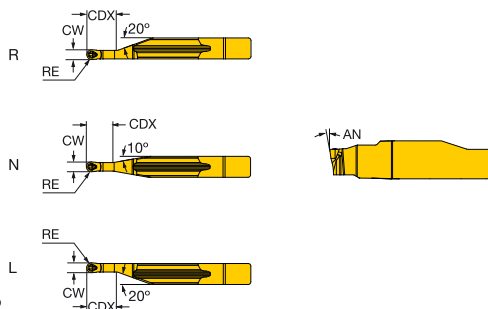
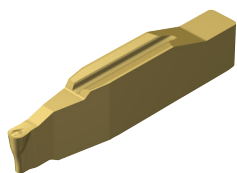
Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|--------------|--------|--------|--------|--------|
| R/LG123..-RO | -0.020 | 0.020 | -0.01 | 0.01 |
| R/LG123..-RS | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |



Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

RUS



Однолезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|-----|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | P | | M | | K | N | | S | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | | |
| | | | | | | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | 1105 | 1125 | S05F | | | | | |
| | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HL | 1.50 | 0.75 | 4.0 | L123H1-0150-RO | | | | | | | | | | | | | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 | |
| | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HN | 1.50 | 0.75 | 4.0 | N123H1-0150-RO | | | | | | | | | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RO | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HR | 1.50 | 0.75 | 4.0 | R123H1-0150-RO | | | | | | | | | | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

B

C

D

E

F

G

H



B44



B130



H36

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка алюминия

B

C

Двухлезвийные пластины CoroCut®

| | | | | | | N Размеры, мм | | |
|------------------------|---|------|------|------|-----|----------------|-----|----|
| | | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | HTO | AN |
| Получистовая обработка | J | 6.00 | 3.00 | 22.2 | | N123J2-0600-AM | ★ | 7° |
| | L | 8.00 | 4.00 | 27.3 | | N123L2-0800-AM | ★ | 7° |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

D

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| N123x2-AM | -0.020 | 0.020 | -0.02 | 0.02 |

E

F

G

H

B4

B4

B130

B149

B138

H36

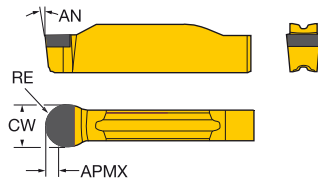
H35

H17

B 22

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка материалов высокой твёрдости и жаропрочных сплавов



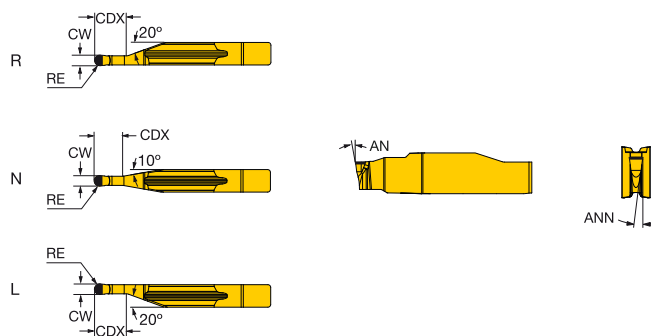
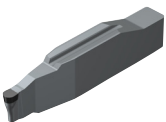
Однолезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | Код заказа | S H | | | Размеры, мм | | | | |
|--------------------|------|------|----------------|----------------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | 7015 | H | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | 7015 | 7025 | | | | | |
| | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 3.18 | 1.59 | N123F1-0318-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 6.35 | 3.18 | N123J1-0635-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

N123x1-RE (SF)



Однолезвийные пластины CoroCut®

| Чистовая обработка | SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | S H | | | Размеры, мм | | | | |
|--------------------|-----|------|------|-----|----------------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | 7015 | H | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | | 7015 | 7025 | | | | | |
| | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RE | ★ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RE | ★ | ★ | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B44



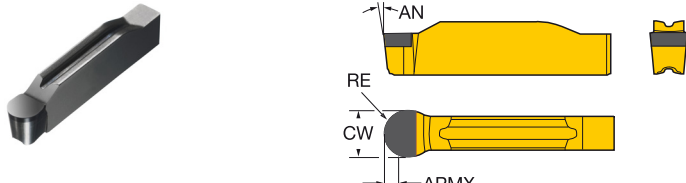
B130



H36

Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Профильная обработка цветных металлов и материалов высокой твёрдости



Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | | | N | S | H | Размеры, мм | | | | | | |
|--------------------|------|------|----------------|-------------------|------|------|-------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | CO10 | 7015 | 7015 | GB | BN | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| Чистовая обработка | F | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300-RS | ★ | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 3.00 | 1.50 | N123F1-0300S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | H | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400-RS | ★ | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 4.00 | 2.00 | N123H1-0400S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500-RS | ★ | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 5.00 | 2.50 | N123H1-0500S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | J | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600-RS | ★ | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | | 6.00 | 3.00 | N123J1-0600S01025 | ★ | ★ | 25° | 0.1 | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| L | 8.00 | 4.00 | N123L1-0800-RS | ★ | | | | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 | |

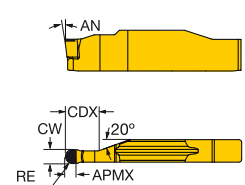
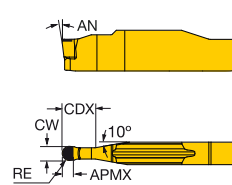
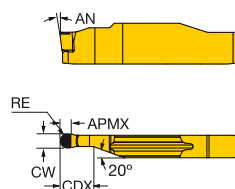
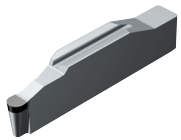
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

L123x1-RS (SF)

N123x1-RS (SF)

R123x1-RS (SF)



Однолезвийные пластины CoroCut®

| | | | | N | Размеры, мм | | | | | | |
|--------------------|----|------|------|------|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | CO10 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| Чистовая обработка | HL | 2.00 | 1.00 | 5.0 | L123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HR | 2.00 | 1.00 | 5.0 | R123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.010 | 0.010 |
| | HN | 2.00 | 1.00 | 5.0 | N123H1-0200-RS | ★ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B4



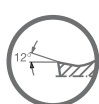
B4



B130



B149



B138



H36



H35

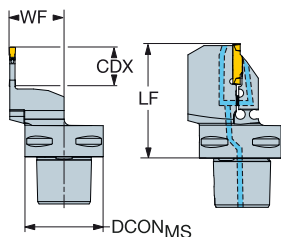


H17

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Coromant Carpo® – Высокоточная подача СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|----------------------|----------------------|------|------|------|------|---------------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | |
| E | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123E15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123E2-0200-0002-CM |
| | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123E15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123E2-0200-0002-CM |
| | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123E15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.77 | N123E2-0200-0002-CM |
| F | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123F15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.37 | N123F2-0250-0002-CM |
| | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123F15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123F2-0250-0002-CM |
| | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123F20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | C3 | 15.0 | 55.0 | 3 | C3-R/LF123G15C22055E | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123G20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 15.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G15C27060E | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.54 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123G20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C5 | 15.0 | 60.0 | 3 | C5-R/LF123G15C35060E | 50 | 60.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C5 | 20.0 | 65.0 | 3 | C5-R/LF123G20C35065E | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C6 | 15.0 | 60.0 | 3 | C6-R/LF123G15C45060E | 63 | 60.0 | 45.0 | 150 | 1.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123G20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.18 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | C3 | 20.0 | 60.0 | 3 | C3-R/LF123H20C22060E | 32 | 60.0 | 22.0 | 150 | 0.38 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123H20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123H25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123H25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 20.0 | 65.0 | 3 | C6-R/LF123H20C45065E | 63 | 65.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123H25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123H25C51080E | 80 | 80.0 | 51.0 | 150 | 2.27 | N123H2-0400-0004-TF |
| | J | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123J20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 |
| C4 | | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123J25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| C5 | | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| C6 | | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| C8 | | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123J25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| K | | C4 | 20.0 | 65.0 | 3 | C4-R/LF123K20C27065E | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 |
| | C4 | 25.0 | 48.8 | 3 | C4-R/LF123K25C27070E | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C8 | 25.0 | 80.0 | 3 | C8-R/LF123K25C51080E | 80 | 80.0 | 42.0 | 150 | 2.29 | N123K2-0600-0004-TF |
| | L | C5 | 25.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123L25C35070E | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.81 |
| C6 | | 25.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123L25C45070E | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | N123L2-0800-0008-TF |
| C6 | | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| C8 | | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123L32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.28 | N123L2-0800-0008-TF |
| M | C6 | 32.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123M32C45080E | 63 | 80.0 | 45.0 | 150 | 1.31 | N123M2-1000-0008-GM |
| | C8 | 32.0 | 85.0 | 3 | C8-R/LF123M32C51085E | 80 | 85.0 | 42.0 | 150 | 2.31 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



B4



F2



E1



G1



H36



H35



H18

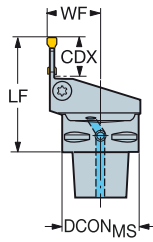
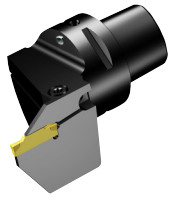


H5

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| D | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123D08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123D2-0150-0002-CM |
| | C3 | 15.0 | 3 | C3-R/LF123D15-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 3.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM |
| | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123D08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | C4 | 15.0 | 3 | C4-R/LF123D15-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 3.5 | 0.45 | N123D2-0150-0002-CM |
| | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123D08-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.65 | N123D2-0150-0002-CM |
| | C5 | 15.0 | 3 | C5-R/LF123D15-35055B | 50 | 55.0 | 35.0 | 10 | 3.5 | 0.70 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | C3 | 8.0 | 3 | C3-R/LF123E08-22050B | 32 | 50.0 | 22.0 | 10 | 2.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | C4 | 8.0 | 3 | C4-R/LF123E08-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 3.7 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM |
| | C5 | 8.0 | 3 | C5-R/LF123E08-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| F | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123F10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123F10-27050B | 40 | 50.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM |
| | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123F10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 2.5 | 0.68 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | C3 | 10.0 | 3 | C3-R/LF123G10-22050B | 32 | 55.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.25 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 10.0 | 3 | C4-R/LF123G10-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 4.0 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C5 | 10.0 | 3 | C5-R/LF123G10-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 4.5 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C6 | 10.0 | 3 | C6-R/LF123G10-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 3.0 | 1.15 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | C3 | 13.0 | 3 | C3-R/LF123H13-22055B | 32 | 60.0 | 22.0 | 10 | 4.5 | 0.29 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123H13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123H13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123H13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.14 | N123H2-0400-0004-TF |
| J | C4 | 13.0 | 3 | C4-R/LF123J13-27055B | 40 | 55.0 | 27.0 | 10 | 7.5 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123J13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.0 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| | C6 | 13.0 | 3 | C6-R/LF123J13-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 4.0 | 1.15 | N123J2-0500-0002-CM |
| | C8 | 13.0 | 3 | C8-R/LF123J13-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 3.5 | 2.29 | N123J2-0500-0002-CM |
| K | C4 | 16.0 | 3 | C4-R/LF123K16-27060B | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 6.5 | 0.44 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 16.0 | 3 | C5-R/LF123K16-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 7.0 | 0.68 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123K16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.2 | 1.14 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C8 | 16.0 | 3 | C8-R/LF123K16-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 4.0 | 2.28 | N123K2-0600-0004-TF |
| L | C5 | 13.0 | 3 | C5-R/LF123L13-35060B | 50 | 60.0 | 35.0 | 10 | 5.5 | 0.68 | N123L2-0800-0008-TF |
| | C6 | 16.0 | 3 | C6-R/LF123L16-45065B | 63 | 65.0 | 45.0 | 10 | 5.5 | 1.13 | N123L2-0800-0008-TF |
| | C8 | 25.0 | 3 | C8-R/LF123L25-42080B | 80 | 80.0 | 42.0 | 10 | 8.0 | 2.20 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | |
|--------------|--------------|
| SSC | Винт |
| D, E, F | 3212 012-259 |
| G | 3212 012-310 |
| H, J, K, L | 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



F2



E1



G1



H36



H35



H18

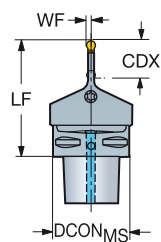


H5

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| G | C3 | 20.0 | 0 | C3-NF123G20-00060B | 32 | 60.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.28 | N123G2-0400-RM |
| | C4 | 20.0 | 3 | C4-NF123G20-00070B | 40 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.50 | N123G2-0400-RM |
| | C5 | 20.0 | 3 | C5-NF123G20-00070B | 50 | 70.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 0.77 | N123G2-0400-RM |
| | C6 | 20.0 | 3 | C6-NF123G20-00075B | 63 | 75.0 | 2.0 | 10 | 5.0 | 1.30 | N123G2-0400-RM |
| J | C4 | 25.0 | 3 | C4-NF123J25-00077B | 40 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.52 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 3 | C5-NF123J25-00077B | 50 | 77.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 0.72 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 3 | C6-NF123J25-00082B | 63 | 82.0 | 3.0 | 10 | 6.0 | 1.41 | N123J2-0500-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

| | | Комплекующие | |
|-----|-------------------|--------------|-------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт | Сопло |
| G | C3-C4 | 3212 012-310 | 5691 029-01 |
| G | C5-C6 | 3212 012-310 | 5691 029-02 |
| J | C4 | 3212 012-360 | 5691 029-01 |
| J | C5-C6 | 3212 012-360 | 5691 029-02 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



F2



E1



G1



H36



H35



H18



H5

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Высокоточная подача СОЖ

B

C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|------------------|-------------|------|-------|------|------|----------|-----|------|---------------------|------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | | | | |
| K | 32 x 32 | 25.0 | 48.8 | 2 | R/LF123K25C3232E | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123K2-0600-0004-TF | |
| L | 32 x 32 | 32.0 | 55.4 | 2 | R/LF123L32C3232E | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.23 | N123L2-0800-0008-TF | |
| M | 32 x 32 | 32.0 | 56.4 | 2 | R/LF123M32C3232E | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.2 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.27 | N123M2-1000-0008-GM | |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H

B4

F2

E1

G1

H36

H35

H18

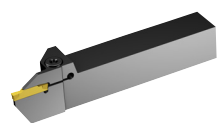
H5

B 28

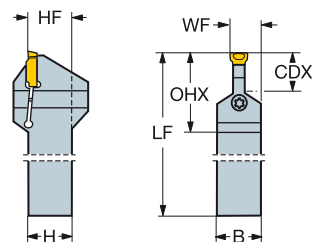
RUS

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

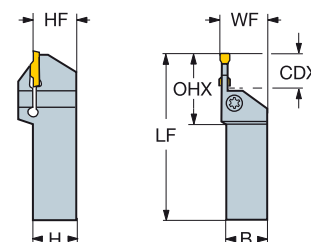
Закрепление пластин винтом



NF123..B



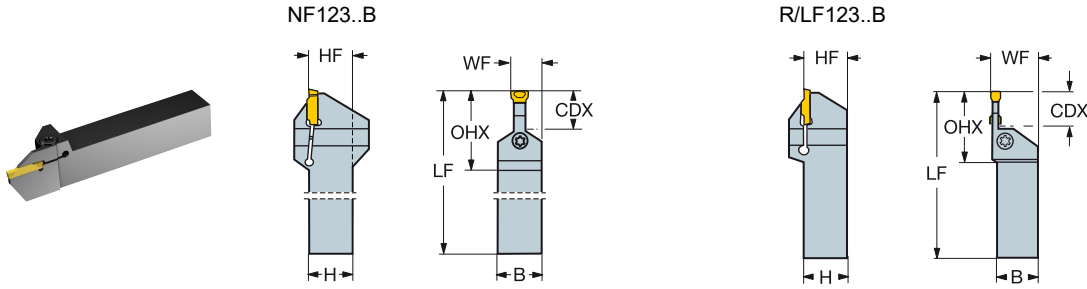
R/LF123..B



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-----|-------------------|------|------|-------------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|---------------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | | KG |
| D | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-1616B | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.20 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.40 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.38 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123D08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123D15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.72 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | 16 x 16 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 2.5 | 0.26 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 16 x 16 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 20 x 20 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.5 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 20 x 20 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 25 x 25 | 8.0 | 25.5 | R/LF123E08-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.5 | 0.72 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 25 x 25 | 15.0 | 33.5 | R/LF123E15-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.69 | N123E2-0200-0002-CM |
| F | 16 x 16 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.0 | 0.26 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 16 x 16 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.0 | 0.25 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 20 x 20 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.35 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 20 x 20 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.36 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 25 x 25 | 10.0 | 29.0 | R/LF123F10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.72 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 25 x 25 | 20.0 | 22.4 | R/LF123F20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.67 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123G10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123G20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 16 x 16 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.5 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 16 x 16 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 7.0 | 0.26 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 7.0 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123H25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.68 | N123H2-0400-0004-TF |
| J | 16 x 16 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 4.5 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 16 x 16 | 25.0 | 47.0 | R/LF123J25-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 7.0 | 0.26 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.41 | N123J2-0500-0002-CM |
| | 20 x 20 | 25.0 | 47.0 | R/LF123J25-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 7.0 | 0.39 | N123J2-0500-0002-CM |
| | 25 x 25 | 13.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.73 | N123J2-0500-0002-CM |
| | 25 x 25 | 25.0 | 47.0 | R/LF123J25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.68 | N123J2-0500-0002-CM |
| K | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123K10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123K20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123K10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123K20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123K10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123K20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| L | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123L10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123L20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123L10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123L20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123L10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123L20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| M | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123M10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123M20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123M10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123M20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123M10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123M20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| N | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123N10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123N20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123N10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123N20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123N10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123N20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| O | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123O10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123O20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123O10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123O20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123O10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123O20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| P | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123P10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123P20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123P10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123P20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123P10-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 41.0 | R/LF123P20-2525B | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.0 | 0.68 | N123G2-0300-0003-TF |
| Q | 16 x 16 | 10.0 | 22.4 | R/LF123Q10-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 16 x 16 | 20.0 | 41.0 | R/LF123Q20-1616B | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 5.0 | 0.26 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 10.0 | 22.4 | R/LF123Q10-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 41.0 | R/LF123Q20-2020B | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 5.0 | 0.36 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 10.0 | 22.4 | R/LF123Q10-2525B | 25.0 | 25.0 | | | | | | |

Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MIID |
|---------|-------------------|---------|------|-------------------|------------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------------|---------------------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| K | 25 x 25 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.5 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.5 | 0.69 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 32 x 25 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 5.5 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 32 x 25 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.96 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 32 x 32 | 16.0 | 39.0 | R/LF123K16-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 5.5 | 1.29 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 32 x 32 | 32.0 | 58.0 | R/LF123K32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.21 | N123K2-0600-0004-TF | |
| L | 25 x 25 | 16.0 | 41.0 | R/LF123L16-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.5 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 25.0 | 52.0 | R/LF123L25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 7.0 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 32 x 25 | 25.0 | 52.0 | R/LF123L25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.0 | 1.01 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 32 x 25 | 32.0 | 60.0 | R/LF123L32-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 26.0 | 32.0 | 7.5 | 0.97 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 32 x 32 | 32.0 | 60.0 | R/LF123L32-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 7.5 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | M | 32 x 32 | 32.0 | 63.9 | R/LF123M32-3232B | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.0 | 32.0 | 9.0 | 2.13 | N123M1-1100-0008-GM |
| 40 x 40 | | 32.0 | 63.9 | R/LF123M32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 9.0 | 3.14 | N123M1-1100-0008-GM | |
| 40 x 40 | | 50.0 | 63.9 | R/LF123M50-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.0 | 40.0 | 4.5 | 2.78 | N123M1-1100-0008-GM | |
| R | 32 x 32 | 32.0 | 71.3 | R/LF123R32-3232B | 32.0 | 32.0 | 250.0 | 34.5 | 32.0 | 10.0 | 2.13 | N123R1-1500-0010-GR | |
| | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | R/LF123R32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 10.0 | 3.15 | N123R1-1500-0010-GR | |
| | 40 x 40 | 50.0 | 71.3 | R/LF123R50-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 42.5 | 40.0 | 4.5 | 2.76 | N123R1-1500-0010-GR | |
| M | 40 x 40 | 32.0 | 63.9 | NF123M32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 25.7 | 40.0 | 9.0 | 3.00 | N123M1-1100-0008-GM | |
| | R | 40 x 40 | 32.0 | 71.3 | NF123R32-4040B | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 27.5 | 40.0 | 10.0 | 3.14 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

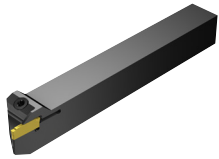
| SSC | CDX | CZC _{MS} | Комплекующие |
|-------------|-------|-------------------|--------------|
| D,E,F | 8-20 | 16 x 16-32 x 25 | 3212 012-259 |
| G,H | 10-25 | 16 x 16 | 3212 012-309 |
| G | 10-20 | 20 x 20-32 x 32 | 3212 012-310 |
| H,J,K,L | 13-16 | 20 x 20-32 x 32 | 5512 044-01 |
| J | 22 | 25 x 25 | 3212 012-360 |
| H,J,K,L,M,R | 25-32 | 20 x 20-40 x 40 | 5512 044-01 |
| M,R | 50 | 40 x 40 | 5512 046-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

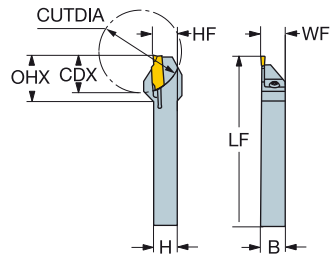


Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

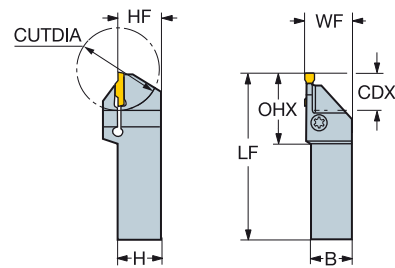
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B-S



R/LF123..D



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|-------|------|------|--------|-----|------|---------------------|--|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | KG | MIID | |
| D | 16 x 16 | 8.0 | 19.6 | RF123D08-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 16 | 2.5 | 0.26 | N123D2-0150-0002-CM | |
| | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | RF123D17-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123D2-0150-0002-CM | |
| | 16 x 16 | 11.0 | 22.6 | RF123E11-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 22 | 2.5 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM | |
| E | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | R/LF123E17-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123E2-0200-0002-CM | |
| | 16 x 16 | 11.0 | 22.6 | RF123E11-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 22 | 2.5 | 0.25 | N123E2-0200-0002-CM | |
| F | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | R/LF123F17-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 2.5 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM | |
| G | 16 x 16 | 17.0 | 28.6 | R/LF123G17-1616B-S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 34 | 3.0 | 0.24 | N123G2-0300-0003-TF | |
| E | 20 x 20 | 17.0 | 35.5 | R/LF123E17-2020D | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123E2-0200-0002-CM | |
| | 20 x 20 | 17.0 | 22.4 | R/LF123F17-2020D | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 42 | 4.0 | 0.40 | N123F2-0250-0002-CM | |
| | 25 x 25 | 17.0 | 22.4 | R/LF123F17-2525D | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 42 | 4.0 | 0.71 | N123F2-0250-0002-CM | |
| G | 20 x 20 | 22.0 | 43.0 | R/LF123G22-2020D | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 44 | 5.0 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 25 x 25 | 22.0 | 43.0 | R/LF123G22-2525D | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 44 | 5.0 | 0.69 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 22.0 | 44.0 | R/LF123H22-2020D | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.6 | 20.0 | 52 | 6.0 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF | |
| H | 25 x 25 | 22.0 | 44.0 | R/LF123H22-2525D | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 52 | 6.0 | 0.71 | N123H2-0400-0004-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|-----|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт |
| D | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| E | 20 x 20 | 3212 012-259 |
| F | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| F | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-259 |
| G | 16 x 16 | 5513 021-04 |
| G | 20 x 20-25 x 25 | 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

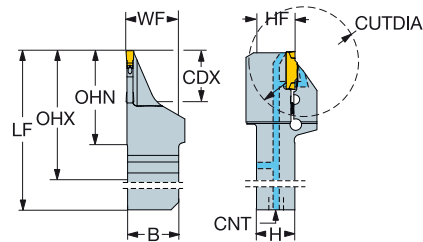
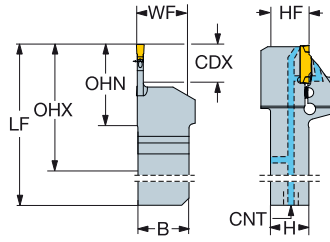
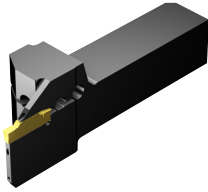
Державки QS CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Высокоточная подача СОЖ

QS-R/LF123..C..E

QS-R/LF123..C..F



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------------|-------------|------|-------|------|------|--------|----------|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | | | |
| E | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123E20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123E15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.55 | N123E2-0200-0002-CM |
| F | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123F20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123F20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | 20 x 20 | 15.0 | 57.7 | 32.7 | 3 | QS-R/LF123G15C2020E | 20.0 | 20.0 | 101.7 | 22.6 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.37 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123G20C2020F | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 x 25 | 15.0 | 57.1 | 32.1 | 3 | QS-R/LF123G15C2525E | 25.0 | 25.0 | 116.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 25 x 25 | 20.0 | 62.1 | 37.1 | 3 | QS-R/LF123G20C2525E | 25.0 | 25.0 | 121.1 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.58 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 25.0 | 67.7 | 42.7 | 3 | QS-R/LF123H25C2020F | 20.0 | 20.0 | 111.7 | 20.5 | 20.0 | 50 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| J | 25 x 25 | 20.0 | 61.8 | 36.8 | 3 | QS-R/LF123H20C2525E | 25.0 | 25.0 | 120.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.59 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123H25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.60 | N123H2-0400-0004-TF |
| K | 20 x 20 | 20.0 | 62.7 | 37.7 | 3 | QS-R/LF123J20C2020E | 20.0 | 20.0 | 106.7 | 24.5 | 20.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123J25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.61 | N123J2-0500-0004-TF |
| L | 25 x 25 | 25.0 | 66.8 | 41.8 | 3 | QS-R/LF123K25C2525E | 25.0 | 25.0 | 125.8 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.62 | N123K2-0600-0004-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 73.2 | 48.2 | 3 | QS-R/LF123L32C2525E | 25.0 | 25.0 | 132.2 | 25.5 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.65 | N123L2-0800-0008-TF |
| M | 25 x 25 | 32.0 | 74.2 | 49.2 | 3 | QS-R/LF123M32C2525E | 25.0 | 25.0 | 133.2 | 26.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 150 | 0.68 | N123M2-1000-0008-GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

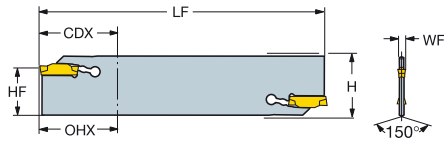
| Комплекующие | |
|--------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



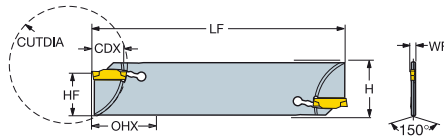
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

Пружинное закрепление пластин



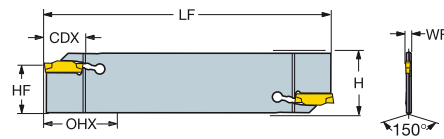
Двусторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|--------------|-------------|-------|-----|------|------|---------------------|
| | | | | | H | LF | WF | HF | KG | |
| F | 21 | 30.0 | 30.0 | N123F30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.05 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 25 | 55.0 | 55.0 | N123F55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.09 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | 21 | 30.0 | 30.0 | N123G30-21A2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.06 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25 | 55.0 | 55.0 | N123G55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 25 | 55.0 | 55.0 | N123H55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.13 | N123H2-0400-0004-TF |
| J | 25 | 55.0 | 55.0 | N123J55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 4.8 | 25.0 | 0.16 | N123J2-0500-0002-CM |
| K | 25 | 55.0 | 55.0 | N123K55-25A2 | 31.9 | 150.0 | 5.8 | 25.0 | 0.18 | N123K2-0600-0004-CR |



Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|--------------|-------------|-------|-----|------|--------|------|---------------------|
| | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | | KG |
| D | 21 | 15.0 | 30.0 | N123D15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.3 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | 21 | 15.0 | 30.0 | N123E15-21A2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 30 | 0.05 | N123E2-0200-0002-CM |



Двусторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|--------------|-------------|-------|-----|------|------|---------------------|
| | | | | | H | LF | WF | HF | KG | |
| D | 25 | 15.0 | 55.0 | N123D15-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.3 | 25.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | 25 | 20.0 | 55.0 | N123E20-25A2 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.07 | N123E2-0200-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

B4



F2



E1



H36



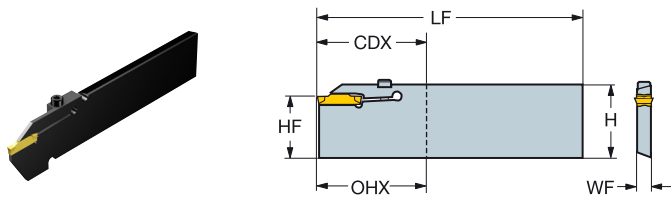
H35



H18

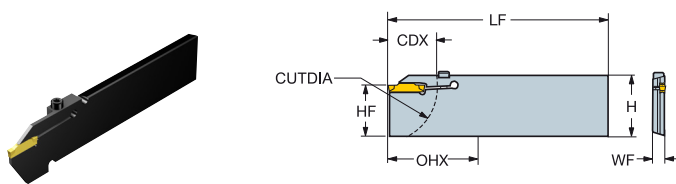
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2

Закрепление пластин винтом



Односторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-------|-------|------|------------------|-------------|-------|------|------|-----|------|---------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | NM | KG | |
| M | 45R | 100.0 | 100.0 | 73.0 | R/LF123M100-45B1 | 52.5 | 250.0 | 9.6 | 45.0 | 4.5 | 0.90 | N123M1-1100-0008-GM |
| | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123M120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 9.6 | 93.5 | 4.5 | 2.34 | N123M1-1100-0008-GM |
| R | 93R | 120.0 | 120.0 | 83.0 | R/LF123R120-93B1 | 101.6 | 300.0 | 13.1 | 93.5 | 4.5 | 2.92 | N123R1-1500-0010-GR |



Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|-----------------|-------------|-------|-----|------|--------|-----|------|---------------------|
| | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | NM | | KG |
| E | 21R | 20.0 | 45.0 | R/LF123E20-21B1 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 40 | 3.3 | 0.17 | N123E2-0200-0002-CM |
| | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123E25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 50 | 3.3 | 0.27 | N123E2-0200-0002-CM |
| F | 21R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 50 | 3.3 | 0.17 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123F25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 50 | 3.6 | 0.24 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | 21R | 30.0 | 51.0 | R/LF123G30-21B1 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 60 | 4.5 | 0.17 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25R | 25.0 | 45.0 | R/LF123G25-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 50 | 4.5 | 0.28 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 25R | 33.0 | 54.0 | R/LF123G33-25B1 | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 66 | 4.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 25R | 32.0 | 51.0 | R/LF123H32-25B1 | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 64 | 4.9 | 0.28 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

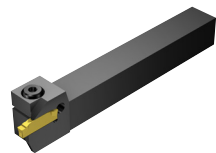
| | | Комплекующие |
|-----|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт |
| E | 21L-25R | 3212 012-259 |
| F | 21L-25R | 3212 012-259 |
| G | 21L-25R | 3212 012-259 |
| H | 25L-25R | 3212 012-259 |
| M | 45L-93R | 5512 046-01 |
| R | 93L-93R | 3212 012-311 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

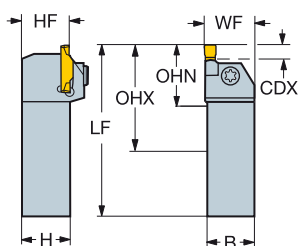


Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок

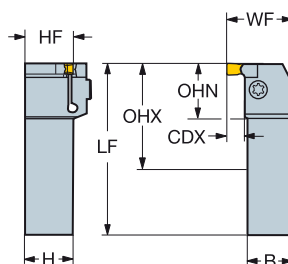
Закрепление пластин винтом



R/LF123..C



R/LG123..C



| SSC | CZC _{MS} | CDX | CDX ₁ | CDX ₂ | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|-----|-------------------|---------|------------------|------------------|------|------|-------------------|-------------------|------|-------|-------|------|------|------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | | KG | |
| G | 16 x 16 | 7.0 | 3.5 | 43.0 | 27.0 | | R/LF123G07-1616C | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 17.0 | 16.0 | 3.5 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 7.0 | 3.5 | 47.0 | 27.0 | | R/LF123G07-2020C | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.5 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 25 x 25 | 7.0 | 3.5 | 52.0 | 27.0 | | R/LF123G07-2525C | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.74 | N123G2-0300-0003-TF | |
| K | 20 x 20 | 8.0 | 4.5 | 50.0 | 30.0 | | R/LF123K08-2020C | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.5 | 0.42 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 8.0 | 4.5 | 55.0 | 30.0 | | R/LF123K08-2525CM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF | |
| G | 16 x 16 | 7.0 | 3.5 | 39.5 | 23.5 | | R/LG123G07-1616C | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 25.0 | 16.0 | 3.5 | 0.30 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 7.0 | 3.5 | 43.5 | 23.5 | | R/LG123G07-2020C | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 29.0 | 20.0 | 3.5 | 0.44 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 25 x 25 | 7.0 | 3.5 | 48.5 | 23.5 | | R/LG123G07-2525C | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 3.5 | 0.78 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | K | 20 x 20 | 8.0 | | 28.7 | | | R/LG123K08-2020C | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 30.0 | 20.0 | 4.5 | 0.45 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 25 x 25 | 8.0 | 4.5 | 54.0 | 29.0 | | R/LG123K08-2525CM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 34.0 | 25.0 | 4.5 | 0.80 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

В державках для обработки неглубоких канавок можно использовать пластины различных размеров. Державка с гнездом G подходит для пластин размера E, F и G. Державка с гнездом K подходит для пластин размера H, J и K.

Диаметр при врезании для торцевой обработки канавок

| Размер гнезда | Посадочный размер (индекс) | Диаметр при врезании | | Мах глубина резания | Диаметр при врезании |
|---------------|----------------------------|----------------------|----|---------------------|----------------------------|
| | | Min – Max | мм | | |
| G | E | 100 – ∞ | | 3.5 | 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM |
| | F | 83 – ∞ | | | |
| | G | 57 – ∞ | | | |
| K | H | 46 – ∞ | | 4.5 | |
| | J | 46 – ∞ | | | |
| | K | 46 – ∞ | | | |

| Код заказа | Комплектующие |
|-------------------|---------------|
| R/LF123G07-1616C | Винт |
| R/LG123G07-1616C | 3212 012-309 |
| R/LF123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2020C | 3212 012-310 |
| R/LF123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LG123G07-2525C | 3212 012-310 |
| R/LF123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LG123K08-2020C | 3212 012-360 |
| R/LF123K08-2525CM | 5512 044-01 |
| R/LG123K08-2525CM | 5512 044-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4



F2



E1



H36



H35

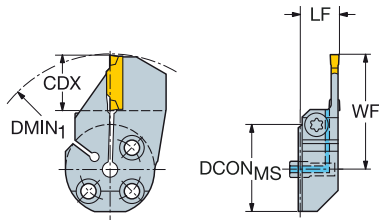
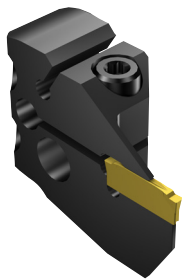


H18

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| D | 25 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-25R/L123D12B | 25 | 14.0 | 30.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 32 | 12.0 | 145.0 | 13.3 | 1 | 570-32R/L123D12B | 32 | 14.0 | 34.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | 25 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-25R/L123E15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123E2-0200- GM |
| | 32 | 15.0 | 139.0 | 13.0 | 1 | 570-32R/L123E15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123E2-0200- GM |
| F | 25 | 15.0 | 143.0 | 12.8 | 1 | 570-25R/L123F15B | 25 | 14.0 | 33.9 | 10 | 2.0 | 0.08 | N123F2-0250- GM |
| | 32 | 15.0 | 139.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250- GM |
| G | 25 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L123G18B | 25 | 14.0 | 37.6 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123G2-0300- GM |
| | 32 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300- GM |
| | 40 | 18.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-40R/L123G18B | 40 | 14.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.17 | N123G2-0300- GM |
| H | 32 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H23B | 32 | 18.0 | 46.1 | 10 | 3.0 | 0.16 | N123H2-0400- GM |
| | 40 | 23.0 | 95.0 | 16.0 | 1 | 570-40R/L123H23B | 40 | 18.0 | 50.1 | 10 | 3.0 | 0.09 | N123H2-0400- GM |
| J | 32 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B | 32 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123J2-0500- GM |
| | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-40R/L123J18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500- GM |
| K | 40 | 18.0 | 95.0 | 15.0 | 1 | 570-40R/L123K18B | 40 | 18.0 | 45.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600- GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| | | Комплектующие | |
|-----|-------------------|---------------|------------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| D | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| D | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| E | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| E | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| F | 25 | 3212 012-259 | 5691 041-01 |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 25 | 3212 012-309 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| G | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |
| H | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| J | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| J | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |
| K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

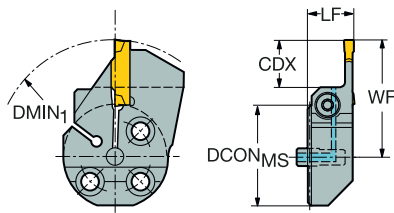
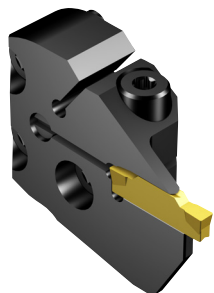
H



Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | CN5C | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| G | 25 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L123G13C | 25 | 14.0 | 32.6 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 13.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G13C | 32 | 14.0 | 36.1 | 10 | 2.5 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 40 | 12.0 | 147.0 | 12.5 | 1 | 570-40R/L123G12C | 40 | 14.0 | 39.1 | 10 | 2.0 | 0.16 | N123G2-0300-0003-TF |
| J | 32 | 18.0 | 88.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18C | 32 | 14.0 | 41.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123J2-0500-0002-CM |
| K | 40 | 17.0 | 92.0 | 15.0 | 1 | 570-40R/L123K17C | 40 | 18.0 | 44.1 | 10 | 2.5 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|--------------|-------------|---------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт | Сопло | Направляющая втулка |
| G | 25 | 3212 012-309 | | |
| G | 32 | 3212 012-310 | | |
| G | 40 | 3212 012-311 | | |
| J | 32 | 3212 012-310 | | |
| K | 40 | 3212 012-311 | | |
| M | 70 | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| R | 70 | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



H2



H36



H35



H5

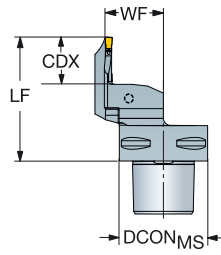
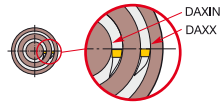
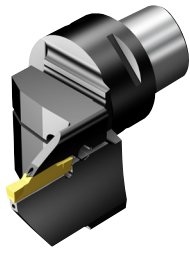


H2

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MID |
|-----|-------------------|-------|--------|--------|----------------------|----------------------|--------------------|------|------|------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | |
| G | C4 | 20.0 | 42.0 | 60.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-042B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 20.0 | 54.0 | 75.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-054B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 20.0 | 67.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-067B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| | C4 | 20.0 | 90.0 | 160.0 | 3 | C4-R/LF123G20CE-090B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | C4 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-064B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-092B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.56 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C4-R/LF123H25CE-132B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.55 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-064B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-092B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.79 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-132B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C5-R/LF123H25CE-300B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.78 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 64.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-064B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 92.0 | 140.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-092B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 132.0 | 230.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-132B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 220.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.16 | N123H2-0400-0004-TF |
| C6 | 25.0 | 300.0 | 2000.0 | 3 | C6-R/LF123H25CE-300B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| J | C4 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C4-R/LF123J20CE-040B | 40 | 65.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-060B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-085B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C4 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C4-R/LF123J25CE-120B | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.57 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123J20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-060B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-085B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.80 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-120B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C5-R/LF123J25CE-175B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.75 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123J20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 60.0 | 95.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-060B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 85.0 | 130.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-085B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.22 | N123J2-0500-0004-TF |
| K | C6 | 25.0 | 120.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-120B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 175.0 | 500.0 | 3 | C6-R/LF123J25CE-175B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.17 | N123J2-0500-0004-TF |
| | C5 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C5-R/LF123K20CE-040B | 50 | 65.0 | 33.0 | 150 | 0.64 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-058B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.81 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-088B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-168B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.76 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C5 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-R/LF123K25CE-220B | 50 | 70.0 | 33.0 | 150 | 0.63 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 20.0 | 40.0 | 70.0 | 3 | C6-R/LF123K20CE-040B | 63 | 65.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 58.0 | 100.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-058B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.23 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-088B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-168B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| | C6 | 25.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-R/LF123K25CE-220B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123K2-0600-0004-TF |
| L | C6 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-R/LF123L25CE-050B | 63 | 70.0 | 39.0 | 150 | 1.03 | N123L2-0800-0008-TF |
| | C6 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-075B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.20 | N123L2-0800-0008-TF |
| | C6 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 3 | C6-R/LF123L28CE-140B | 63 | 73.0 | 39.0 | 150 | 1.18 | N123L2-0800-0008-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



B4



F2



E1



G1



H36



H35



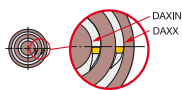
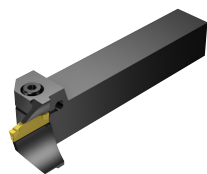
H18



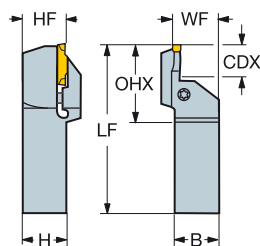
H5

Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

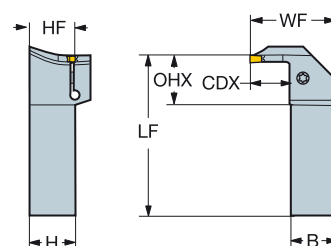
Закрепление пластин винтом



R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Исполнение B

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | | |
|---------|-------------------|---------|-------|--------|-------|------------------------|------------------------|------|-------|-------|-------|------|------|------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | | KG | |
| G | 20 x 20 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-034B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.41 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2020B-038B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 13.0 | 42.0 | 60.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-042B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.2 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 13.0 | 54.0 | 75.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-054B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.3 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 13.0 | 67.0 | 100.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-067B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.6 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 13.0 | 90.0 | 160.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-090B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.9 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 20 x 20 | 13.0 | 130.0 | 300.0 | 33.0 | R/LF123G13-2020B-130B | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.1 | 0.40 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 25 x 25 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-034B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | 25 x 25 | 12.0 | 38.0 | 48.0 | 32.0 | R/LF123G12-2525B-038B | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.1 | 0.73 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | H | 20 x 20 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-040BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 2.8 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-052BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-064BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.2 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-092BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 3.7 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 20 x 20 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-132BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.0 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF |
| 20 x 20 | | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2020B-220BM | 20.0 | 20.0 | | 125.0 | 21.0 | 20.0 | 4.3 | 0.41 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.7 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF | |
| 25 x 25 | | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 34.0 | R/LF123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.3 | 0.73 | N123H2-0400-0004-TF | |
| J | | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 2.8 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 25 x 25 | 13.0 | 60.0 | 95.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-060BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 85.0 | 130.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-085BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.6 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 120.0 | 180.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-120BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.74 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 175.0 | 500.0 | 34.0 | R/LF123J13-2525B-175BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.0 | 0.73 | N123J2-0500-0004-TF | |
| K | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 70.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.75 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 58.0 | 100.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-058BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 88.0 | 180.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-088BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.1 | 0.74 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 168.0 | 400.0 | 35.0 | R/LF123K13-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123K2-0600-0004-TF | |
| L | 25 x 25 | 15.0 | 75.0 | 150.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.6 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 15.0 | 140.0 | 400.0 | 39.0 | R/LF123L15-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.3 | 0.72 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 25.0 | 50.0 | 80.0 | 55.0 | R/LF123L25-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 4.7 | 0.74 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 28.0 | 75.0 | 150.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 5.8 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 28.0 | 140.0 | 400.0 | 56.0 | R/LF123L28-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 6.7 | 0.73 | N123L2-0800-0008-TF | |
| H | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-040BM | 25.0 | 25.0 | 160.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 2.8 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-052BM | 25.0 | 25.0 | 162.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.0 | 0.85 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 64.0 | 100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-064BM | 25.0 | 25.0 | 158.2 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.2 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 92.0 | 140.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-092BM | 25.0 | 25.0 | 156.6 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 3.7 | 0.83 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 132.0 | 230.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-132BM | 25.0 | 25.0 | 154.5 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.0 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 220.0 | 500.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-220BM | 25.0 | 25.0 | 153.0 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 13.0 | 300.0 | 1100.0 | 23.9 | R/LG123H13-2525B-300BM | 25.0 | 25.0 | 162.3 | 150.0 | 40.0 | 25.0 | 4.3 | 0.82 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | 25 x 25 | 20.0 | 168.0 | 400.0 | 27.7 | RG123K20-2525B-168BM | 25.0 | 25.0 | 154.3 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.3 | 0.84 | N123K2-0600-0004-TF | |
| K | 25 x 25 | 20.0 | 50.0 | 80.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-050BM | 25.0 | 25.0 | 157.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 4.7 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF | |
| | 25 x 25 | 20.0 | 75.0 | 150.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-075BM | 25.0 | 25.0 | 151.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 5.4 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF | |
| L | 25 x 25 | 20.0 | 140.0 | 400.0 | 37.4 | R/LG123L20-2525B-140BM | 25.0 | 25.0 | 152.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 6.2 | 0.90 | N123L2-0800-0008-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| SSC | CZC _{MS} | Комплектующие |
|-----|-------------------|-------------------|
| G | 20 x 20-25 x 25 | Винт 3212 012-310 |
| H | 20 x 20-25 x 25 | 5512 044-01 |
| J | 25 x 25 | 5512 044-01 |
| K | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |
| L | 25 x 25-32 x 25 | 5512 044-01 |

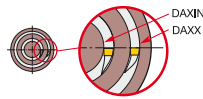
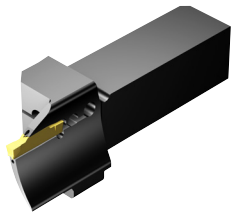
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



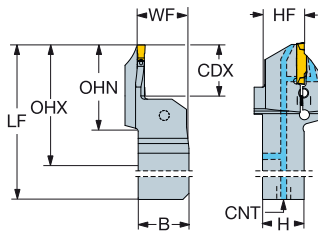
Державки QS CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Пружинное закрепление пластин

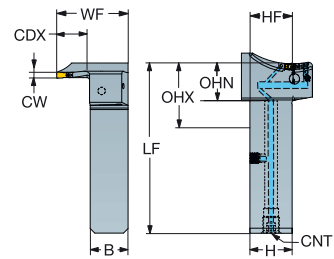
Высокоточная подача СОЖ



QS-R/LF123..C..E..-B



QS-R/LG123..C..E..B



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MID |
|-----|-------------------|------|-------|-------|------|------|------|--------------------------|-------------|------|-------|------|------|----------|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | |
| G | 20 x 20 | 14.0 | 34.0 | 44.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-034B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 14.0 | 38.0 | 48.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-038B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.29 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 14.0 | 42.0 | 60.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-042B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 14.0 | 54.0 | 75.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-054B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 14.0 | 67.0 | 100.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-067B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.38 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 20 x 20 | 14.0 | 90.0 | 160.0 | 51.9 | 31.9 | 3 | QS-R/LF123G14C2020E-090B | 20.0 | 20.0 | 100.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.27 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 20 x 20 | 20.0 | 40.0 | 60.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-040B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 52.0 | 72.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-052B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.40 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-064B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-092B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 20 x 20 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 60.0 | 40.0 | 3 | QS-R/LF123H20C2020E-132B | 20.0 | 20.0 | 108.9 | 20.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.39 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 13.0 | 40.0 | 60.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-040B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 13.0 | 52.0 | 72.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H13C2525E-052B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 40.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 64.0 | 100.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-064B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 92.0 | 140.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-092B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 25 x 25 | 20.0 | 132.0 | 230.0 | 47.0 | 22.0 | 3 | QS-R/LG123H20C2525E-132B | 25.0 | 25.0 | 106.0 | 47.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.64 | N123H2-0400-0004-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

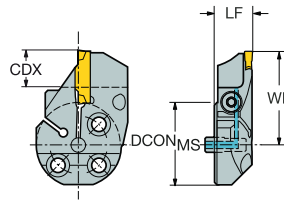
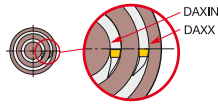
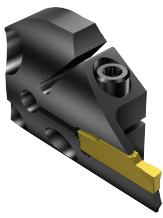
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



Исполнение А

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|-----|-------------------|-------|--------|--------|-------|----------------------|----------------------|----------------------|------|------|------|-----|------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | BAR | NM | | KG | |
| F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM | |
| | | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054A | 32 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM | |
| | | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.11 | N123F2-0250-0002-CM | |
| | | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM | |
| | | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130A | 32 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM | |
| G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034A | 32 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.10 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054A | 32 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF | |
| | | 18.0 | 300.0 | 1000.0 | 14.0 | 1 | 570-32R/L123G18B300A | 32 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF | |
| H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.14 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B300A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF | |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.18 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B052A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B064A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.19 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B092A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.20 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B132A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF |
| 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123H18B300A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123H2-0400-0004-TF | | |
| J | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.18 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.20 | N123J2-0500-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| K | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF | |
| | | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.14 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220A | 32 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF | |
| | | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.19 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.20 | N123K2-0600-0004-TF |
| | | 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF |
| 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF | | |
| 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220A | 40 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие | |
|-------|-------------------|---------------|------------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



F2



H36



H35



H5

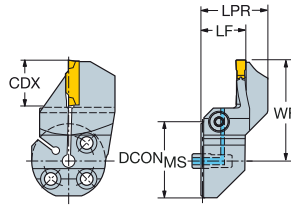
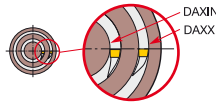
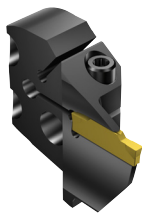


H2

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | |
|-----|-------------------|-------|--------|-------|------|----------------------|----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | BAR | NM | | KG |
| F | 32 | 12.0 | 40.0 | 56.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B040B | 32 | 19.9 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 32 | 12.0 | 54.0 | 70.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F12B054B | 32 | 21.4 | 14.0 | 34.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 32 | 15.0 | 68.0 | 98.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B068B | 32 | 18.6 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 32 | 15.0 | 90.0 | 140.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B090B | 32 | 17.1 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| | 32 | 15.0 | 130.0 | 300.0 | 12.8 | 1 | 570-32R/L123F15B130B | 32 | 15.3 | 14.0 | 37.4 | 0.1 | 10 | 2.0 | 0.12 | N123F2-0250-0002-CM |
| G | 32 | 12.0 | 34.0 | 44.0 | 16.5 | 1 | 570-32R/L123G12B034B | 32 | 26.0 | 14.0 | 35.1 | 0.1 | 10 | 2.5 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 15.0 | 42.0 | 60.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B042B | 32 | 21.1 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 15.0 | 54.0 | 75.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G15B054B | 32 | 20.7 | 14.0 | 38.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 18.0 | 67.0 | 100.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B067B | 32 | 18.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 18.0 | 90.0 | 160.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B090B | 32 | 16.3 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.13 | N123G2-0300-0003-TF |
| | 32 | 18.0 | 130.0 | 300.0 | 12.5 | 1 | 570-32R/L123G18B130B | 32 | 15.1 | 14.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.12 | N123G2-0300-0003-TF |
| H | 32 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B040B | 32 | 26.9 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B052B | 32 | 24.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B064B | 32 | 22.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B092B | 32 | 20.8 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B132B | 32 | 19.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123H2-0400-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 16.0 | 1 | 570-32R/L123H18B220B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.05 | N123H2-0400-0004-TF |
| J | 40 | 18.0 | 40.0 | 60.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040B | 40 | 28.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 52.0 | 72.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B052B | 40 | 29.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 64.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B064B | 40 | 25.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 92.0 | 140.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B092B | 40 | 22.6 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 132.0 | 230.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B132B | 40 | 20.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 220.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B220B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 300.0 | 800.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B300B | 40 | 18.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B040B | 32 | 25.2 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.14 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B060B | 32 | 22.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.30 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B085B | 32 | 21.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| K | 32 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B120B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B175B | 32 | 18.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 15.5 | 1 | 570-32R/L123J18B180B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.15 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B040B | 40 | 26.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 60.0 | 95.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B060B | 40 | 25.8 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 85.0 | 130.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B085B | 40 | 23.1 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 120.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B120B | 40 | 21.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 175.0 | 500.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B175B | 40 | 19.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 40 | 18.0 | 180.0 | 980.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123J18B180B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.21 | N123J2-0500-0004-TF |
| | 32 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B040B | 32 | 25.6 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N123K2-0600-0004-TF |
| 32 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B058B | 32 | 22.5 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 32 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B088B | 32 | 20.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 32 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B168B | 32 | 18.7 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 32 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 15.0 | 1 | 570-32R/L123K18B220B | 32 | 18.1 | 18.0 | 41.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.15 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 40 | 18.0 | 40.0 | 70.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B040B | 40 | 30.0 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 40 | 18.0 | 58.0 | 100.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B058B | 40 | 25.4 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 40 | 18.0 | 88.0 | 180.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B088B | 40 | 21.5 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.22 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 40 | 18.0 | 168.0 | 400.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B168B | 40 | 19.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF | |
| 40 | 18.0 | 220.0 | 1000.0 | 18.0 | 1 | 570-40R/L123K18B220B | 40 | 18.3 | 18.0 | 45.1 | 0.1 | 10 | 4.0 | 0.21 | N123K2-0600-0004-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

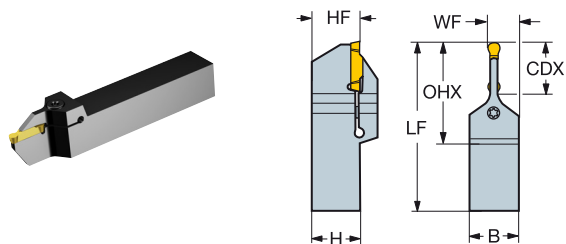
| SSC | CZC _{MS} | Комплекующие | |
|-------|-------------------|--------------|------------------------|
| | | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| F | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| G | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-01 |
| H,J,K | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |
| H,J,K | 40 | 3212 012-311 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

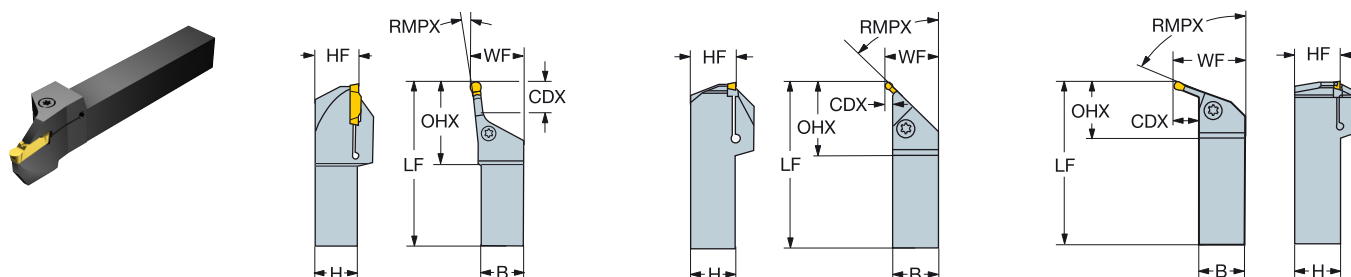


| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|------|------|-----------------|------|------|-------|------|------|-----|------|-----------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MID |
| J | 25 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 15.0 | 25.0 | 6.0 | 0.66 | N123J2-0600- RM |
| | 32 x 25 | 25.0 | 52.2 | NF123J25-3225BM | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 15.0 | 32.0 | 6.0 | 0.97 | N123J2-0600- RM |

R/LX123..B-007

R/LX123..B-045

R/LX123..B-070



| Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------------|------|------|------|----------------------|------|------|-------|------|------|-----|------|-----------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | RMPX | OHX | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | MID |
| L | 25 x 25 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-2525B-007 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 32.0 | 25.0 | 6.5 | 0.99 | N123L2-0800- RM |
| | 32 x 32 | 25.0 | 7° | 63.7 | R/LX123L25-3232B-007 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 40.0 | 32.0 | 6.5 | 1.45 | N123L2-0800- RM |
| G | 20 x 20 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 24.0 | 20.0 | 4.5 | 0.48 | N123G2-0400- RM |
| | 25 x 25 | 4.0 | 45° | 41.1 | R/LX123G04-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 29.0 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N123G2-0400- RM |
| J | 20 x 20 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2020B-045 | 20.0 | 20.0 | 150.0 | 25.0 | 20.0 | 5.0 | 0.53 | N123J2-0600- RM |
| | 25 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-2525B-045 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 30.0 | 25.0 | 5.0 | 0.75 | N123J2-0600- RM |
| | 32 x 25 | 5.0 | 45° | 44.9 | R/LX123J05-3225B-045 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 30.0 | 32.0 | 5.0 | 0.92 | N123J2-0600- RM |
| J | 25 x 25 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-2525B-070 | 25.0 | 25.0 | 190.0 | 41.7 | 25.0 | 5.0 | 1.00 | N123J2-0600- RM |
| | 32 x 32 | 16.0 | 70° | 40.0 | R/LX123J16-3232B-070 | 32.0 | 32.0 | 190.0 | 48.7 | 32.0 | 5.0 | 1.60 | N123J2-0600- RM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие |
|----------------------|---------------|
| | Винт |
| R/LX123G04-2020B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123G04-2525B-045 | 3212 012-309 |
| R/LX123J05-2020B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J05-2525B-045 | 3212 012-360 |
| R/LX123J16-2525B-070 | 3212 012-360 |
| NF123J25-2525BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J05-3225B-045 | 3212 012-360 |
| NF123J25-3225BM | 5512 044-01 |
| R/LX123J16-3232B-070 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-2525B-007 | 3212 012-360 |
| R/LX123L25-3232B-007 | 3212 012-360 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4



F2



E1



H36



H35



H18

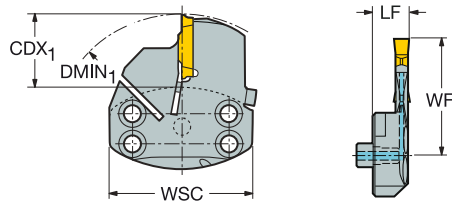


H5

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL70 — Высокоточная подача СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX ₁ | DMIN ₁ | DAXIN | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MID | |
|-----|-------------------|------------------|-------------------|-------|------|------|----------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | | LF | WF | WSC | BAR | NM | | KG |
| G | 70 | 15.0 | 100.0 | 794.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123G15A-HP | 15.5 | 48.0 | 70.0 | 80 | 4.0 | 0.27 | N123G2-0300-GM |
| H | 70 | 30.0 | 100.0 | 792.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123H30A-HP | 16.0 | 56.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.30 | N123H2-0400-GM |
| K | 70 | 15.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K15A-HP | 18.0 | 36.0 | 70.0 | 80 | 2.0 | 0.29 | N123K2-0600-GM |
| | 70 | 30.0 | 120.0 | 308.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123K30A-HP-M | 17.0 | 55.0 | 70.0 | 80 | 4.5 | 0.32 | N123K2-0600-GM |
| L | 70 | 45.0 | 120.0 | 308.0 | 15.0 | 1 | SL70-R/L123K45A-HP | 18.0 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.0 | 0.36 | N123K2-0600-GM |
| | 70 | 35.0 | 90.0 | 254.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L35A-HP-M | 18.0 | 61.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.35 | N123L2-0800-GM |
| M | 70 | 50.0 | 105.0 | 324.0 | 14.0 | 1 | SL70-R/L123L50A-HP | 18.0 | 81.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.39 | N123L2-0800-GM |
| | 70 | 50.0 | 100.0 | 428.0 | 12.0 | 1 | SL70-R/L123M50A-HP | 17.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 5.0 | 0.41 | N123M1-1100-0008-GM |
| R | 70 | 65.0 | 125.0 | 470.0 | 9.0 | 1 | SL70-R/L123R65A-HP | 16.5 | 71.0 | 70.0 | 80 | 6.5 | 0.59 | N123R1-1500-0010-GR |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплектующие | | |
|----------------------|---------------|-------------|---------------------|
| | Винт | Сопло | Направляющая втулка |
| SL70-R/L123G15A-HP | 3212 010-312 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123H30A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K15A-HP | 3214 010-306 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K30A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123K45A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L35A-HP-M | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123L50A-HP | 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123M50A-HP | 3212 010-314 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |
| SL70-R/L123R65A-HP | 3212 010-365 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

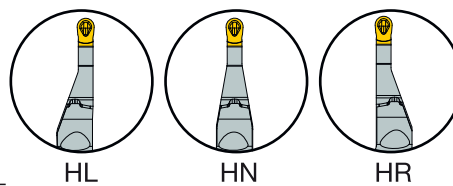
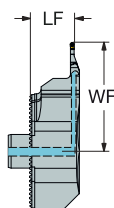
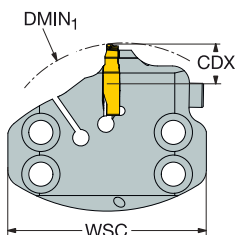
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|---------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|-------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | MIID |
| HL | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | SL70-R/L123H11LC-HP | 15.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | L123H1-0200 |
| HN | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | SL70-R/L123H11NC-HP | 16.5 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | N123H1-0200 |
| HR | 70 | 11.0 | 100.0 | 1 | SL70-R/L123H11RC-HP | 17.4 | 38.4 | 70.0 | 80 | 3.1 | 0.31 | R123H1-0200 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплектующие

| Винт | Сопло | Направляющая втулка |
|--------------|-------------|---------------------|
| 3212 010-313 | 5691 026-23 | 5552 058-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



H36



H5

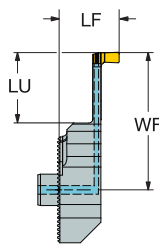
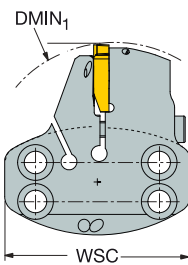
A

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL70 — Внутренний подвод СОЖ

B



C

| SSC | CZC _{MS} | CDX ₁ | CDX ₂ | DMIN ₁ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------------------|------------------|-------------------|------|------|------------------|-------------|------|------|-----|-----|------|-----------------|
| | | | | | | | | LF | WF | WSC | BAR | NM | KG | |
| H | 70 | 4.2 | 5.9 | 105.0 | 25.0 | 1 | SL70-R/LG123H06C | 22.9 | 52.0 | 70.0 | 30 | 8.0 | 0.30 | RG123H1-0300-RO |
| L | 70 | 6.0 | 9.8 | 150.0 | 31.0 | 1 | SL70-R/LG123L09C | 27.7 | 61.0 | 70.0 | 30 | 8.5 | 0.36 | RG123L1-0300-RO |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

Комплекующие

| Винт | Направляющая втулка |
|--------------|---------------------|
| 3212 020-363 | 5552 058-04 |

E

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



B4



F2



H36



H35



H5

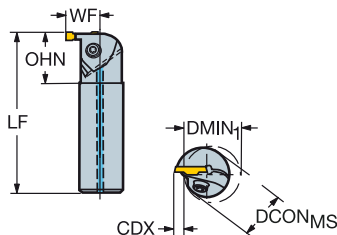
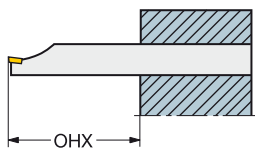


H2

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix – Высокоточная подача СОЖ



B

C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-----|-------------------|-------|------|------|-----------------|--------------------|-------|------|-----|-----|------|---------------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| D | 16 | 4.5 | 25.0 | 64.0 | 25.0 | 1 | R/LAG123D04-16B | 16 | 150.0 | 12.5 | 10 | 3.0 | 0.22 | N123D2-0150-0002-CM |
| | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | R/LAG123D05-20B | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.0 | 0.43 | N123D2-0150-0002-CM |
| E | 20 | 5.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | R/LAG123E05-20B | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 3.5 | 0.42 | N123E2-0200- GM |
| | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | R/LAG123E07-25B | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 3.5 | 0.72 | N123E2-0200- GM |
| G | 20 | 6.0 | 32.0 | 80.0 | 30.0 | 1 | R/LAG123G06-20B | 20 | 180.0 | 15.3 | 10 | 4.0 | 0.42 | N123G2-0300- GM |
| | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | R/LAG123G07-25B | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 4.0 | 0.71 | N123G2-0300- GM |
| H | 25 | 7.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | R/LAG123H07-25B | 25 | 200.0 | 19.3 | 10 | 4.5 | 0.70 | N123H2-0400- GM |
| J | 25 | 8.0 | 32.0 | 100.0 | 35.0 | 1 | R/LAG123J08-25B | 25 | 200.0 | 19.8 | 10 | 5.0 | 0.71 | N123J2-0500- GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

| | | Комплекующие |
|-----|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт |
| D | 16-20 | 5512 031-03 |
| E | 20 | 5512 031-03 |
| E | 25 | 3212 012-259 |
| G | 20 | 5512 031-03 |
| G | 25 | 3212 012-309 |
| H | 25 | 3212 012-309 |
| J | 25 | 3212 012-309 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



B4



F2



G1



H36



H35

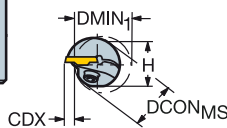
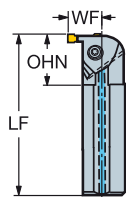
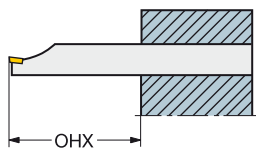


H5

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | BAR | NM | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|-------|------|------|-----------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|-----------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | H | LF | WF | | | | |
| E | 32 | 9.5 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123E09-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.5 | 10 | 4.0 | 1.44 | N123E2-0200- GM |
| G | 32 | 9.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123G09-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 25.3 | 10 | 4.5 | 1.44 | N123G2-0300- GM |
| | | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123G11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 4.5 | 2.64 | N123G2-0300- GM |
| H | 32 | 10.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123H10-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 26.5 | 10 | 4.5 | 1.43 | N123H2-0400- GM |
| | | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123H11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.0 | 2.65 | N123H2-0400- GM |
| J | 32 | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | R/LAG123J13-50B | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.0 | 4.96 | N123J2-0500- GM |
| | | 11.0 | 40.0 | 128.0 | 45.0 | 1 | R/LAG123J11-32B | 32 | 30.0 | 250.0 | 27.0 | 10 | 5.0 | 1.42 | N123J2-0500- GM |
| K | 40 | 11.0 | 50.0 | 160.0 | 55.0 | 1 | R/LAG123K11-40B | 40 | 37.0 | 300.0 | 31.0 | 10 | 5.5 | 2.64 | N123K2-0600- GM |
| | | 13.0 | 60.0 | 200.0 | 65.0 | 1 | R/LAG123K13-50B | 50 | 47.0 | 350.0 | 38.3 | 10 | 5.5 | 5.22 | N123K2-0600- GM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплекующие |
|-----|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт |
| E | 32 | 3212 012-259 |
| G | 32 | 3212 012-309 |
| G | 40 | 3212 012-310 |
| H | 32 | 3212 012-359 |
| H | 40-50 | 3212 012-360 |
| J | 32 | 3212 012-359 |
| J | 40-50 | 3212 012-360 |
| K | 40-50 | 3212 012-360 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B4



F2



G1



H36



H35

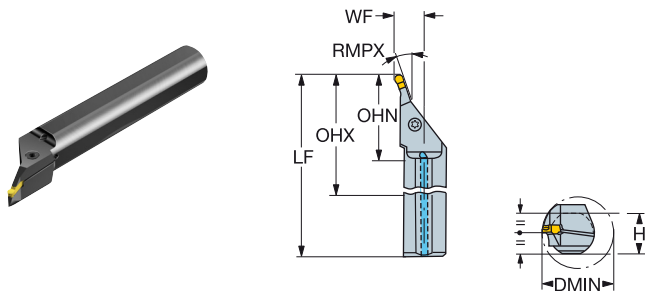


H5

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------|-------------|-------------------|------|-------|------|------|---------------------|--------------------|------|-------|------|------|-----|-----|------|----------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | RMPX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | LF | WF | HF | BAR | NM | KG | MIID |
| J | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | R/LAX123J25-40B-020 | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.14 | N123J2-0600-AM |
| L | 40 | 25.0 | 63.5 | 20° | 160.0 | 65.6 | 1 | R/LAX123L25-40B-020 | 40 | 37.0 | 254.0 | 26.0 | 18.5 | 10 | 3.0 | 2.11 | N123L2-0800-AM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| |
|---------------|
| Комплекующие |
| Зажимной винт |
| 5512 044-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

B4



F2



G1



H36



H35



H5

CoroCut® QD

Для надёжной отрезки и обработки глубоких канавок

Область применения

- Отрезка
- Обработка глубоких канавок
- Обработка с большими вылетами

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Геометрии режущих пластин оптимизируют подачу СОЖ
- Сплавы пластин с высокой надёжностью режущих кромок
- Геометрии для стружкодробления
- Инструментальный материал с высокой усталостной прочностью
- Не требуется динамометрический ключ, корректное усилие зажима обеспечивается быстроразжимным ключом
- Направляющие на посадочной поверхности обеспечивают стабильное, точное положение режущей пластины

www.sandvik.coromant.com/corocutqd

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Отрезные лезвия
- Призматические державки
- Державки QS™
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Пластины

- Специализированные сплавы и геометрии пластин для отрезки
- Пластины Wireg для повышения качества обработанной поверхности

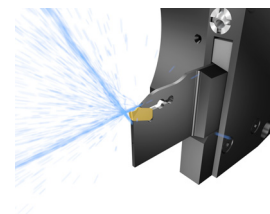
Ключ для закрепления пластины

Специальный ключ для быстрой и простой замены пластин











Высокоточная подача СОЖ

Все инструменты имеют верхний и нижний подвод СОЖ для контроля стружкодробления и повышения стойкости инструмента. Адаптеры имеют функцию "подключай и работай" для легкого подсоединения к станку



Пластины

| | Отрезка | | | | | Обработка канавок | Точение | Профильная обработка |
|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | QD-CF | QD-CL | QD-CM | QD-CO | QD-CR | QD-GM | QD-TF/TM | QD-RM |
| Ширина пластины, мм | 1.00-3.00 | 2.50-8.00 | 1.00-8.00 | 2.00-6.00 | 2.00-6.00 | 6.00-8.00 | 3.00-8.00 | 3.00-8.00 |
| Стр. | B52 | B52 | B53 | B53 | B53 | B54 | B55 | B56 |

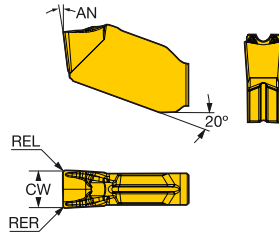
Инструменты

| |  |  |  |
|--|---|---|---|
| Инструмент | Отрезка и обработка канавок | Отрезка | Обработка канавок |
| Coromant Capto® | B57 | | |
| Отрезные лезвия Высокоточная подача СОЖ Нейтральное соединение Правостороннее соединение Левостороннее соединение Без подвода СОЖ Нейтральное соединение Правостороннее соединение Левостороннее соединение | | B61-B62 B63 B64 B65 B66 B67 | |
| Призматические державки Высокоточная подача СОЖ Без подвода СОЖ | B58 B59 | | |
| Державки QS | B60 | | |
| Резцовые головки CoroTurn® SL | | | B68 |

Пластины CoroCut® QD для отрезки



TECHNOLOGY
Wiper



| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | M | | | K | | N | | S | | | H | Размеры, мм | |
|--------------------|------------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|-------------|------|
| | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 4325 | 1105 | | | 1125 |
| Чистовая обработка | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | QD-NB-0100-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | AN |
| | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | QD-NC-0120-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | E | 2.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NE-0200-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | F | 2.50 | 0.15 | 0.15 | QD-NF-0250-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | G | 3.00 | 0.15 | 0.15 | QD-NG-0300-0001-CF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | Получистовая обработка | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NE-0200-0003-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| F | | 2.50 | 0.30 | 0.30 | QD-NF-0250-0003-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| G | | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| H | | 4.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NH-0400-0003-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| J | | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| K | | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |
| L | | 8.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NL-0800-0004-CL | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

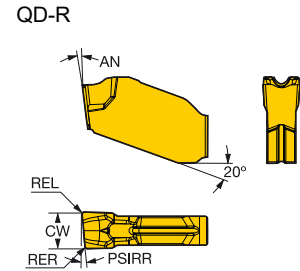
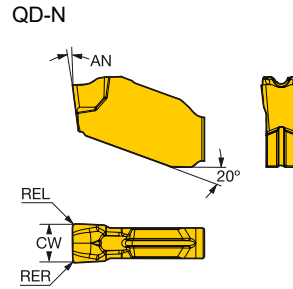
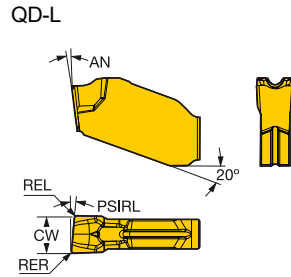
N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| QD-N..-CF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-CL | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |



Пластины CoroCut® QD для отрезки



| | SSC | CW | REL | RER | PSIRL | PSIRR | Код заказа | P | | | M | | | | K | | | N | | | S | | | | H | Размеры, мм | | | |
|------------------------|------|------|------|------|-------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | H13A | 1125 | 1135 | 4325 | H13A | 1105 | 1125 | 1135 | H13A | 1105 | | 1125 | 1135 | 1145 |
| Чистовая обработка | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LE-0200-0801-CO | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-LF-0250-0801-CO | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 5° | | QD-LG-0300-0501-CO | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NE-0200-0001-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NF-0250-0001-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NG-0300-0001-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | K | 6.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NK-0600-0002-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | E | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-RE-0200-0801-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| F | 2.50 | 0.10 | 0.10 | 8° | | QD-RF-0250-0801-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| G | 3.00 | 0.10 | 0.10 | 5° | | QD-RG-0300-0501-CO | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| Получистовая обработка | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LE-0200-0502-CM | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LF-0250-0502-CM | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LG-0300-0502-CM | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-LH-0400-0502-CM | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | B | 1.00 | 0.07 | 0.07 | | | QD-NB-0100-0001-CM | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | C | 1.20 | 0.10 | 0.10 | | | QD-NC-0120-0001-CM | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | D | 1.50 | 0.10 | 0.10 | | | QD-ND-0150-0001-CM | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0200-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 2.39 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NE-0239-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° |
| | F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NF-0250-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0300-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 3.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NG-0300-0004-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NG-0318-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0400-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 4.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NH-0400-0004-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 4.76 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NH-0476-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | J | 5.00 | 0.20 | 0.20 | | | QD-NJ-0500-0002-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | K | 6.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0600-0003-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | | 6.35 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NK-0635-0003-CM | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | 7° | |
| | L | 8.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NL-0800-0004-CM | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | | ★ | ★ | 7° | |
| E | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-RE-0200-0502-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| F | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-RF-0250-0502-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-RG-0300-0502-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 5° | | QD-RH-0400-0502-CM | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| Черновая обработка | E | 2.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NE-0200-0003-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | F | 2.50 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NF-0250-0003-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NG-0300-0003-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |
| | H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | | | QD-NH-0400-0003-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NJ-0500-0004-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | |
| K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | | | QD-NK-0600-0004-CR | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|------------|--------|--------|--------|--------|
| QD-L...-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-L...-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N...-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N...-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N...-CR | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R...-CM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-R...-CO | -0.020 | 0.020 | -0.05 | 0.05 |



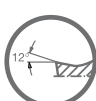
B51



B130



B149



B144



H36



H35

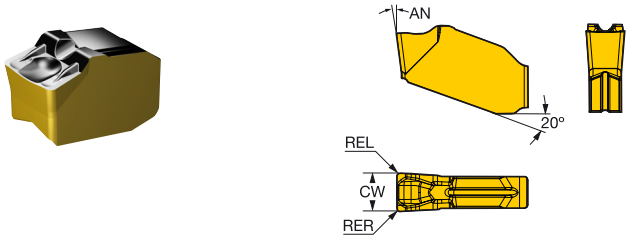


H19

A

Пластины CoroCut® QD для обработки канавок

B



C

| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----|------|------|------|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-GM | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 4325 | 1125 | 1135 | 1125 | 1125 | 1135 | 1145 | 1135 | AN |
| | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-GM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

| Допуски: | | | | |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| QD-N..-GM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |

E

F

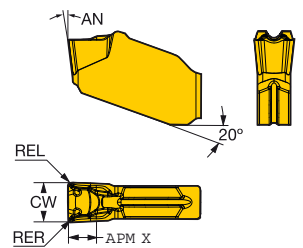
G

H

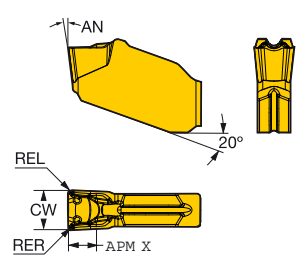
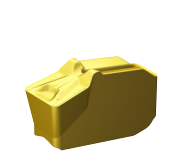


RUS

Пластины CoroCut® QD для точения



| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | M | | | | K | | N | | | S | | | H | Размеры, мм | | |
|--------------------|-----|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|
| | | | | | | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 4325 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | H13A | 1125 | 1135 | 4325 | H13A | 1105 | | 1125 | 1135 |
| Чистовая обработка | G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | QD-NG-0300-0003-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NL-0800-0008-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ |

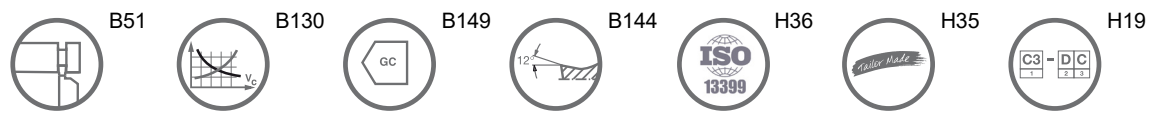


| | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | P | | M | K | N | S | H | Размеры, мм |
|------------------------|-----|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | |
| Получистовая обработка | G | 3.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NG-0300-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NH-0400-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | H | 4.00 | 0.80 | 0.80 | QD-NH-0400-0008-TM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | J | 5.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NJ-0500-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |
| | K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | QD-NK-0600-0004-TM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента. N = Нейтральное исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----------|--------|--------|--------|--------|
| QD-N..-TF | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |
| QD-N..-TM | -0.050 | 0.050 | -0.05 | 0.05 |



A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины

Пластины CoroCut® QD для профильной обработки

RUS

B

C

| Получистовая обработка | SSC | CW | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|------|------|----|---------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---|----|
| | | | | | P | | M | | K | | N | | S | | AN | | |
| | | | | | 1125 | 1135 | 4335 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 4335 | 1125 | 1135 | | | |
| G | 3.00 | 1.50 | | QD-NG-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| H | 4.00 | 2.00 | | QD-NH-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| K | 6.00 | 3.00 | | QD-NK-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |
| L | 8.00 | 4.00 | | QD-NL-0800-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ☆ | 7° |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

D

| Допуски: | | |
|-----------|--------|--------|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| QD-N..-RM | -0.050 | 0.050 |

E

F

G

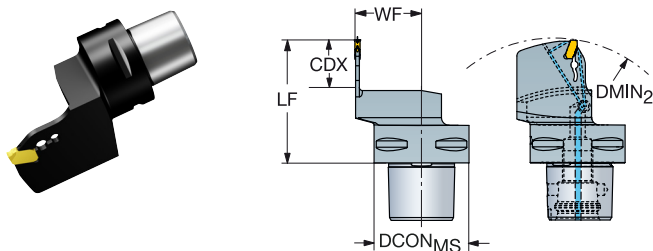
H

B 56

Резцовые головки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Высокоточная подача СОЖ



B

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₂ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | |
| E | C3 | 22.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFE22C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.21 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | C4 | 22.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFE22C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.43 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-R/LFF25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.20 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFF25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.41 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-RFF25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | C3 | 25.0 | 133.0 | 3 | C3-QD-RFG25C22055A | 32 | 55.0 | 22.0 | 150 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C4 | 25.0 | 151.0 | 3 | C4-QD-R/LFG25C27060A | 40 | 60.0 | 27.0 | 150 | 0.42 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C5 | 25.0 | 170.0 | 3 | C5-QD-R/LFG25C35065A | 50 | 65.0 | 35.0 | 150 | 0.71 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | C6 | 25.0 | 97.0 | 3 | C6-QD-R/LFG25C45070A | 63 | 70.0 | 45.0 | 150 | 1.21 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-R/LFH32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.40 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFH32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.70 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-R/LFH32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-LFJ32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.52 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFJ32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 150 | 0.63 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | C6 | 32.0 | 202.0 | 3 | C6-QD-LFJ32C45075A | 63 | 75.0 | 45.0 | 150 | 1.20 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| K | C4 | 32.0 | 161.0 | 3 | C4-QD-RFK32C27070A | 40 | 70.0 | 27.0 | 150 | 0.46 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C5 | 32.0 | 175.0 | 3 | C5-QD-R/LFK32C35070A | 50 | 70.0 | 35.0 | 175 | 0.70 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | C6 | 40.0 | 212.0 | 3 | C6-QD-R/LFK40C45085A | 63 | 85.0 | 45.0 | 150 | 1.27 | QD-NK-0600-0003-CM |
| L | C8 | 38.0 | 241.0 | 3 | C8-QD-LFL38C51090A | 80 | 90.0 | 51.0 | 150 | 2.31 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

C

D

E

F

G

H



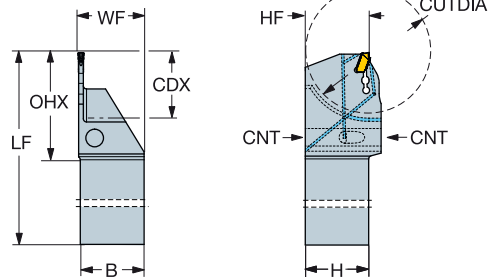
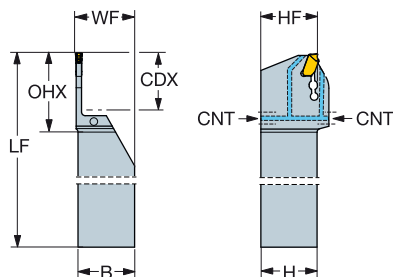
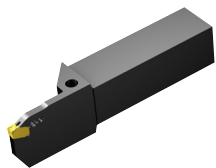
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Высокоточная подача СОЖ

TSYC QD-R/LF..C..A

QD-R/LF..C..D



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------|-------------|------|------|------------|------------------|------|------|-------|------|--------|----------|----------|------|--------------------|--------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | BAR | KG | MID | |
| | H | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | QD-R/LFH33C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NH-0400-0002-CM | |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | QD-R/LFH45C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NH-0400-0002-CM | |
| | J | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | QD-R/LFJ33C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NJ-0500-0002-CM | |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 66.0 | 2 | QD-R/LFJ45C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QD-NJ-0500-0002-CM | |
| | K | 32 x 32 | 33.0 | 55.0 | 2 | QD-R/LFK33C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NK-0600-0003-CM | |
| | | 32 x 32 | 45.0 | 67.0 | 2 | QD-R/LFK45C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.08 | QD-NK-0600-0003-CM | |
| | | 40 x 40 | 60.0 | 83.1 | 2 | QD-R/LFK60C4040A | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NK-0600-0003-CM | |
| | L | 32 x 32 | 45.0 | 70.0 | 2 | QD-R/LFL45C3232A | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.3 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.13 | QD-NL-0800-0004-CM | |
| | | 40 x 40 | 65.0 | 90.0 | 2 | QD-R/LFL65C4040A | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 40.3 | 40.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.52 | QD-NL-0800-0004-CM | |
| | G | 32 x 32 | 33.0 | 54.0 | 2 | QD-R/LFG33C3232D | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 1.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплектующие |
|-----|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Заглушка |
| G | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| H | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| J | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 32 x 32 | 5643 018-01 |
| K | 40 x 40 | 3214 012-01 |
| L | 32 x 32-40 x 40 | 3214 012-01 |

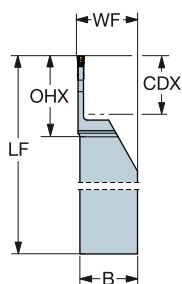
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



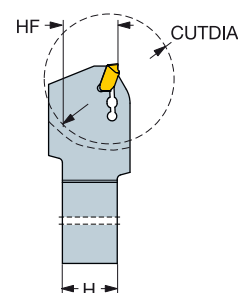
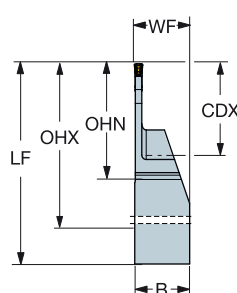
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

TSYC QD-R/LF..A



QD-R/LF..S



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|------------------|-------------|------|-------|------|------|--------|--------------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | |
| E | 25 x 25 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFE20-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 0.67 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25 x 25 | 26.0 | 35.0 | | QD-R/LFF26-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 0.65 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 25 x 25 | 26.0 | 36.0 | | QD-R/LFG26-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 0.65 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 25 x 25 | 33.0 | 42.0 | | QD-R/LFH33-2525A | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 0.62 | QD-NH-0400-0002-CM |
| B | 16 x 16 | 10.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFB10-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.24 | QD-NB-0100-0001-CM |
| | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFB10-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.37 | QD-NB-0100-0001-CM |
| C | 16 x 16 | 13.0 | 26.1 | 26.1 | QD-R/LFC13-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.24 | QD-NC-0125-0001-CM |
| | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFC13-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.37 | QD-NC-0125-0001-CM |
| D | 16 x 16 | 16.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFD16-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | | 20.0 | 25.0 | 25.0 | QD-R/LFD16-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.37 | QD-ND-0150-0001-CM |
| E | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFE20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | | 20.0 | 26.0 | 35.0 | QD-R/LFE26-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.36 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFF20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.25 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | | 20.0 | 26.0 | 35.0 | QD-R/LFF26-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.37 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 16 x 16 | 20.0 | 29.0 | | QD-R/LFG20-1616S | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 16.0 | 16.0 | 0.25 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | | 20.0 | 33.0 | 42.0 | QD-R/LFG33-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.35 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 20 x 20 | 33.0 | 42.0 | | QD-R/LFH33-2020S | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 0.35 | QD-NH-0400-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



B51



F2



E1



H36



H35

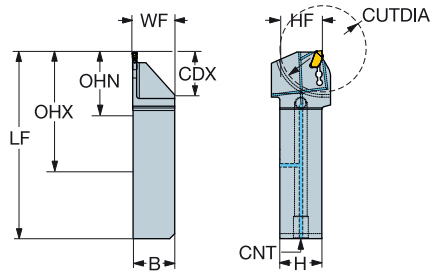
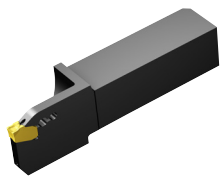


H21

Державки QS CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

Высокоточная подача СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-----|-------------------|---------|------|------|------|---------------------|---------------------|------|-------|-------|------|--------|----------|----------|------|--------------------|
| | | | | | | | B | H | LF | WF | HF | CUTDIA | CNT | | | |
| D | 20 x 20 | 16.0 | 45.0 | 25.0 | 3 | QS-QD-R/LFD16C2020D | 20.0 | 20.0 | 88.7 | 20.0 | 20.0 | 32 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | QD-ND-0150-0001-CM |
| E | 20 x 20 | 20.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFE20C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.25 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFE26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.16 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 40 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFF26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 20 x 20 | 26.0 | 41.6 | 21.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2020D | 20.0 | 20.0 | 90.6 | 20.5 | 20.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25 x 25 | 26.0 | 52.6 | 27.6 | 3 | QS-QD-R/LFG26C2525D | 25.0 | 25.0 | 111.6 | 26.0 | 25.0 | 52 | G 1/8-28 | 150 | 0.47 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 20 x 20 | 33.0 | 54.6 | 34.6 | 3 | QS-QD-R/LFH33C2020D | 20.0 | 20.0 | 103.6 | 20.5 | 20.0 | 66 | G 1/8-28 | 150 | 0.26 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25 x 25 | 40.0 | 46.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFH40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFJ40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | K | 25 x 25 | 40.0 | 66.6 | 41.6 | 3 | QS-QD-R/LFK40C2525D | 25.0 | 25.0 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | 80 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | |
|-------------------------|-------------------------|
| Заглушка 3214 013-01 | Заглушка 3214 012-01 |

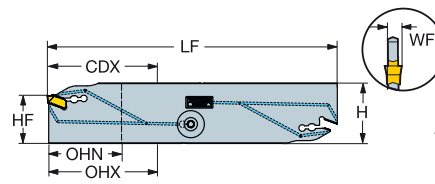
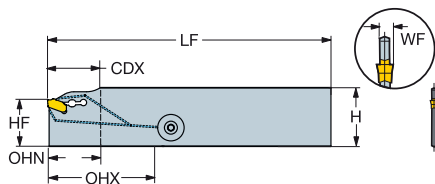
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Нейтральное соединение — Высокоточная подача СОЖ



Односторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | BAR | | KG |
| E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-NR1E26C25A | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | QD-NR1F33C25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 1.22 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1G60C25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.13 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1H36C21A | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 70 | 0.11 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | 2 | QD-NN1H60C25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.16 | QD-NH-0400-0002-CM |

Двусторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | BAR | | KG |
| D | 25 | 16.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2D16C25A | 31.9 | 150.0 | 2.5 | 25.0 | 70 | 0.10 | QD-ND-0150-0001-CM |
| E | 25 | 26.0 | 60.0 | 26.0 | 2 | QD-NR2E26C25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25 | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-NR2F33C25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 70 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 21 | 36.0 | 36.0 | 19.0 | 2 | QD-NN2G36C21A | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 70 | 0.09 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | QD-NN2G60C25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2G80C45A | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 70 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 20.0 | 2 | QD-NN2H60C25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2H80C45A | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 70 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 25.0 | 2 | QD-NN2J60C25A | 31.9 | 150.0 | 4.7 | 25.0 | 70 | 0.17 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| K | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2J80C45A | 52.5 | 225.0 | 4.7 | 45.0 | 70 | 0.45 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 24.0 | 2 | QD-NN2K60C25A | 31.9 | 150.0 | 5.7 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NK-0600-0003-CM |
| L | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | 2 | QD-NN2K80C45A | 52.5 | 225.0 | 5.7 | 45.0 | 70 | 0.53 | QD-NK-0600-0003-CM |
| | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | 2 | QD-NN2L80C45A | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 70 | 0.67 | QD-NL-0800-0004-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение,
R = Правое исполнение

| SSC | CZC _{MS} | Комплекующие | |
|---------|-------------------|--------------|-------------|
| | | Заглушка | Заглушка |
| D,E,F | 25 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| G | 21 | 5643 028-01 | 5645 040-02 |
| G | 25-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |
| H,J,K,L | 21-45 | 5643 028-01 | 5645 040-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B51



F2



E1



H36



H35



H20



H5

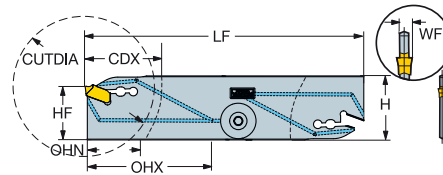
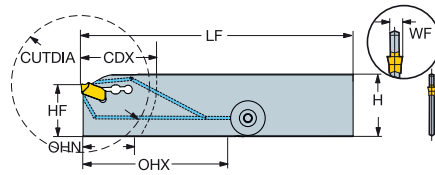
A

Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Нейтральное соединение — Высокоточная подача СОЖ

B



Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|----|------|--------------------|------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | | | | |
| F | 21 | 33.0 | 36.0 | 33.0 | 2 | QD-NR1F33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 66 | 70 | 0.09 | QD-NF-0250-0002-CM | |

Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

D

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|----|------|--------------------|------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | | | | |
| B | 21 | 10.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2B10C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 20 | 70 | 0.08 | QD-NB-0100-0001-CM | |
| C | 21 | 13.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2C13C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 26 | 70 | 0.07 | QD-NC-0125-0001-CM | |
| D | 21 | 16.0 | 36.0 | 18.0 | 2 | QD-NR2D16C21D | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 32 | 70 | 0.07 | QD-ND-0150-0001-CM | |
| E | 21 | 26.0 | 36.0 | 26.0 | 2 | QD-NR2E26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 70 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM | |

E

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

| | | Комплекующие | |
|-----|-------------------|--------------|-------------|
| SSC | CZC _{MS} | Заглушка | Заглушка |
| B | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| C | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| D | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-01 |
| E | 21 | 5643 028-03 | 5645 040-02 |

F

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



B51



F2



E1



H36



H35



H20

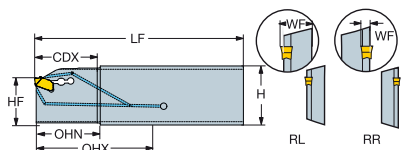


H5

Отрезные лезвия CoroCut® QD

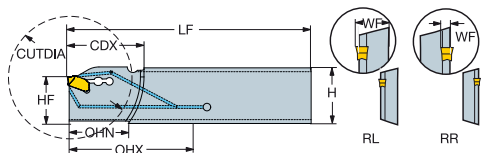
Пружинное закрепление пластин

Правостороннее соединение — Высокоточная подача СОЖ



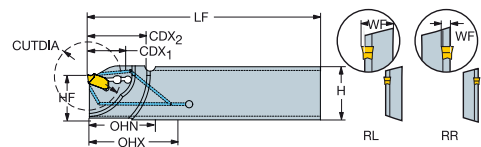
Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | BAR | KG | |
| E | 25L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 25L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.0 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25L | 33.0 | 33.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 25L | 40.0 | 40.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25L | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-RR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |



Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | | KG |
| E | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 21L | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-RL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| G | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-RR1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-RR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |



Односторонние отрезные лезвия с двумя криволинейными утолщениями

| SSC | CZC _{MS} | CDX ₁ | CDX ₂ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-----|-------------------|------------------|------------------|------|------|------|----------------|-------------|-------|-----|------|--------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | BAR | | KG |
| D | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RL1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| | 21L | 18.0 | 28.0 | 45.0 | 21.0 | 2 | QD-RR1D18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.5 | 21.4 | 36 | 70 | 0.16 | QD-ND-0150-0001-CM |
| E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1E18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RL1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | 2 | QD-RR1G18C21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Для станков с контр-шпинделем.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

B51



F2



E1

ISO
13399

H36



H35



H20

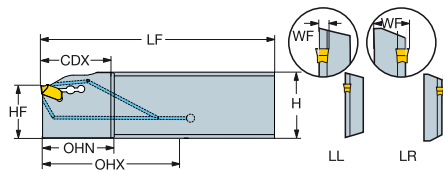
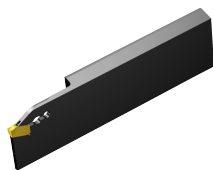


H5

Отрезные лезвия CoroCut® QD

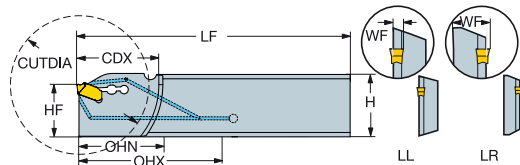
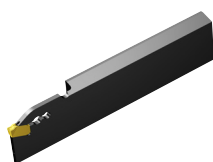
Пружинное закрепление пластин

Левостороннее соединение — Высокоточная подача СОЖ



Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | BAR | KG | MID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|----|------|--------------------|-----|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | | | | |
| E | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 1.8 | 25.1 | 70 | 0.20 | QD-NE-0200-0002-CM | |
| | 25R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LR1E26C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NE-0200-0002-CM | |
| F | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM | |
| | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1F33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NF-0250-0002-CM | |
| G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM | |
| | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM | |
| H | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LL1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 3.7 | 25.1 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM | |
| | 25R | 40.0 | 50.0 | 40.0 | 2 | QD-LR1H40C25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 70 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM | |



Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | BAR | KG | MID |
|-----|-------------------|------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|-----|------|--------------------|
| | | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | | | |
| E | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1E26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 21R | 26.0 | 26.0 | 17.0 | 2 | QD-LR1F26C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | 2 | QD-LL1G26C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 70 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LL1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | 2 | QD-LR1G33C21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 70 | 0.16 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



B51



F2



E1



ISO 13399



H36



H35



H20

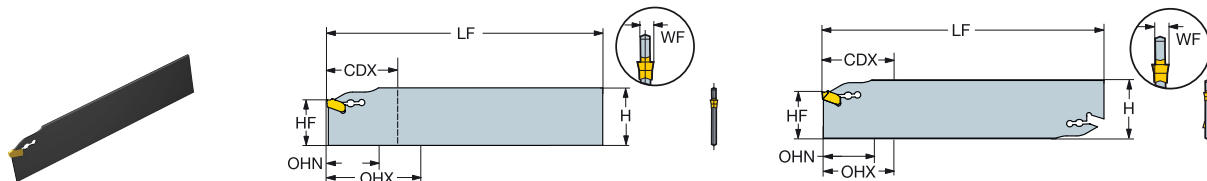


H5

Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

Нейтральное соединение

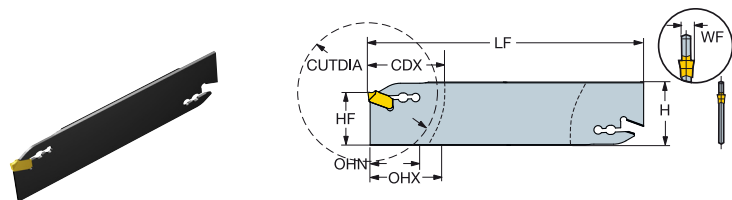


Односторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|------|--------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | KG | |
| E | 25 | 26.0 | 26.0 | 17.0 | QD-NR1E26-25A | 31.9 | 150.0 | 1.8 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25 | 33.0 | 33.0 | 17.0 | QD-NN1F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN1H36-21A | 25.9 | 110.0 | 3.7 | 21.4 | 0.10 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN1H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |

Двусторонние отрезные лезвия

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|------|--------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | KG | |
| E | 25 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-25A | 31.9 | 150.0 | 2.6 | 25.0 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 21 | 33.0 | 35.0 | 17.0 | QD-NN2F33-21A | 25.9 | 110.0 | 2.3 | 21.4 | 0.01 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 25 | 33.0 | 50.0 | 17.0 | QD-NN2F33-25A | 31.9 | 150.0 | 2.3 | 25.0 | 0.10 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 21 | 36.0 | 36.0 | 17.0 | QD-NN2G36-21A | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 0.08 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2G60-25A | 31.9 | 150.0 | 2.7 | 25.0 | 0.12 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2G80-45A | 52.5 | 225.0 | 2.7 | 45.0 | 0.30 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 25 | 60.0 | 60.0 | 17.0 | QD-NN2H60-25A | 31.9 | 150.0 | 3.7 | 25.0 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 45 | 80.0 | 80.0 | 30.0 | QD-NN2H80-45A | 52.5 | 225.0 | 3.7 | 45.0 | 0.38 | QD-NH-0400-0002-CM |
| L | 45 | 80.0 | 80.0 | 25.0 | QD-NN2L80-45A | 52.5 | 225.0 | 7.7 | 45.0 | 0.70 | QD-NL-0800-0004-CM |



Двусторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|------|--------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | |
| E | 21 | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-NR2E26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.6 | 21.4 | 52 | 0.08 | QD-NE-0200-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

B51



F2



E1



H36



H35



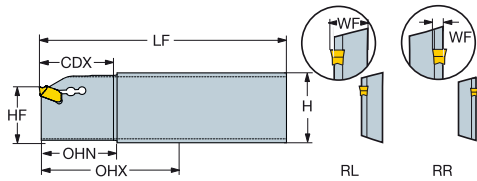
H20

Отрезные лезвия CoroCut® QD

Пружинное закрепление пластин

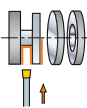
Правостороннее соединение

B



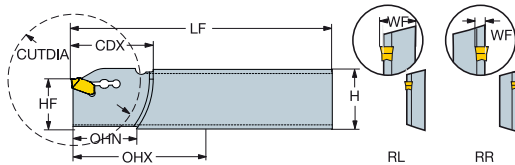
Односторонние отрезные лезвия с прямолинейным утолщением

C



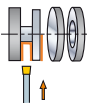
| | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|------|--------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | H | LF | WF | HF | KG | MIID |
| G | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.0 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.0 | 0.20 | QD-NG-0300-0002-CM |

D



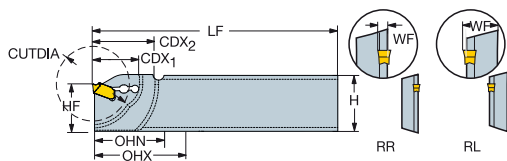
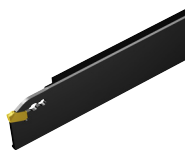
Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

E



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|------|--------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
| G | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RL1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21L | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-RR1G26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21L | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-RR1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

F



Односторонние отрезные лезвия с двумя криволинейными утолщениями

G



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|-------------------|------------------|------------------|------|------|----------------|------|-------|-----|------|--------|------|--------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX ₁ | CDX ₂ | OHX | OHN | Код заказа | H | LF | WF | HF | CUTDIA | KG | MIID |
| E | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1E18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 1.8 | 21.4 | 36 | 0.17 | QD-NE-0200-0002-CM |
| G | 21L | 18.0 | 28.0 | 50.0 | 18.0 | QD-RR1G18-21D2 | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 36 | 0.14 | QD-NG-0300-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H



B51



F2



E1



H36



H35

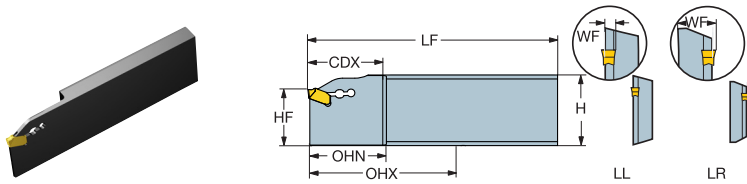


H20

Отрезные лезвия CoroCut® QD

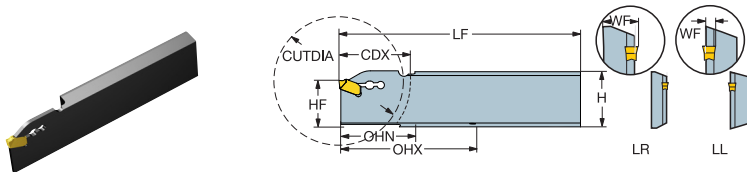
Пружинное закрепление пластин

Левостороннее соединение



Усиленное одностороннее отрезное лезвие с прямолинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|------|--------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | KG | |
| G | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LL1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 2.7 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 25R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LR1G33-25A | 31.9 | 110.0 | 8.3 | 25.1 | 0.19 | QD-NG-0300-0002-CM |

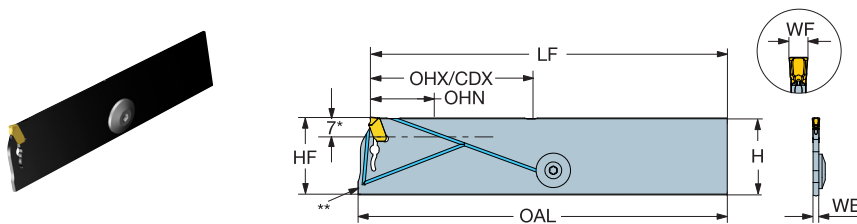


Односторонние отрезные лезвия с криволинейным утолщением

| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|------|---------------|-------------|-------|-----|------|--------|------|--------------------|
| | | | | | | H | LF | WF | HF | CUTDIA | | KG |
| G | 21R | 26.0 | 50.0 | 26.0 | QD-LL1G26-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 52 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LL1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 2.7 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 21R | 33.0 | 50.0 | 33.0 | QD-LR1G33-21D | 25.9 | 110.0 | 8.3 | 21.4 | 66 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Лезвия CoroCut® QD для отрезки по оси Y



Пружинное закрепление пластин

| SSC | CZC _{MS} | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|------|------|----------------|-------------|-----|-------|-----|------|--------|------------|------|--------------------|
| | | | | | | H | WB | LF | WF | HF | OAL | BAR PST | | KG |
| G | 25 | 60.0 | 30.0 | 2 | QD-NN1G60C25AY | 31.9 | 2.4 | 145.0 | 2.7 | 32.0 | 150.00 | 70 | 0.10 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 25 | 60.0 | 30.0 | 2 | QD-NN1H60C25AY | 31.9 | 3.4 | 144.0 | 3.7 | 32.0 | 150.00 | 70 | 0.14 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 25 | 90.0 | 60.0 | 2 | QD-NN1H90C25AY | 31.9 | 3.4 | 164.0 | 3.7 | 32.0 | 170.00 | 70 | 0.15 | QD-NH-0400-0002-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



B51



F2



E1



H36



H35

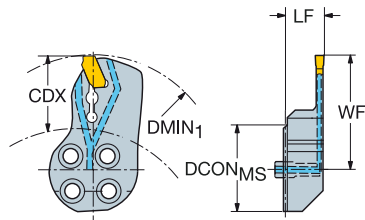


H20

Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок

Пружинное закрепление пластин

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|--------------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | BAR | KG | |
| E | 25 | 22.0 | 55.0 | 1 | SL-QD-R/LGE22C25 | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NE-0200-0002-CM |
| | 32 | 26.0 | 64.0 | 1 | SL-QD-R/LGE26C32 | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NE-0200-0002-CM |
| F | 25 | 22.0 | 65.0 | 1 | SL-QD-R/GF22C25 | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NF-0250-0002-CM |
| | 32 | 26.0 | 65.0 | 1 | SL-QD-R/LGF26C32 | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NF-0250-0002-CM |
| G | 25 | 22.0 | 70.0 | 1 | SL-QD-R/LGG22C25 | 25 | 9.0 | 36.1 | 0.1 | 80 | 0.07 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 32 | 26.0 | 70.0 | 1 | SL-QD-R/LGG26C32 | 32 | 11.0 | 43.6 | 0.1 | 80 | 0.11 | QD-NG-0300-0002-CM |
| | 40 | 32.0 | 80.0 | 1 | SL-QD-R/LGG32C40 | 40 | 12.0 | 53.6 | 0.1 | 80 | 0.17 | QD-NG-0300-0002-CM |
| H | 32 | 32.0 | 75.0 | 1 | SL-QD-R/LGH32C32 | 32 | 11.0 | 49.6 | 0.1 | 80 | 0.13 | QD-NH-0400-0002-CM |
| | 40 | 40.0 | 90.0 | 1 | SL-QD-R/LGH40C40 | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.19 | QD-NH-0400-0002-CM |
| J | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | SL-QD-R/LGJ40C40 | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NJ-0500-0002-CM |
| K | 40 | 40.0 | 130.0 | 1 | SL-QD-R/LGK40C40 | 40 | 12.0 | 61.6 | 0.1 | 80 | 0.21 | QD-NK-0600-0003-CM |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | Комплекующие |
|-----|-------------------|---------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Центрирующая втулка |
| E | 25 | 5552 058-02 |
| E | 32 | 5638 031-01 |
| F | 25 | 5552 058-02 |
| F | 32 | 5638 031-01 |
| G | 25 | 5552 058-02 |
| G | 32-40 | 5638 031-01 |
| H | 32-40 | 5638 031-01 |
| J | 40 | 5638 031-01 |
| K | 40 | 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



CoroCut® QF

Надёжная обработка торцевых канавок

Область применения

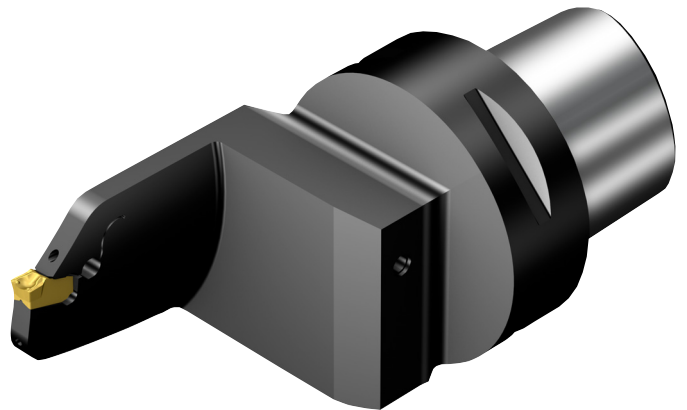
- Обработка торцевых канавок

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Резцовые головки CoroTurn® SL для обработки торцевых канавок
- Высокоточная подача СОЖ через инструмент
- Хорошая работоспособность при использовании широких пластин
- Простое закрепление пластин с корректным усилием зажима
- Пластины, предназначенные для вращения шпинделя по часовой стрелке (QFT) и против часовой стрелки (QFU)
- Оптимизированный боковой зазор, необходимый для обработки торцевых канавок



www.sandvik.coromant.com/corocutqf

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Державки QS
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Пластины

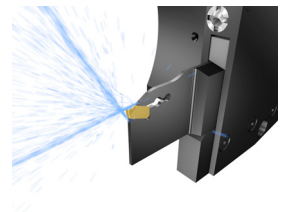
Ширина пластины CW 3, 4, 6 и 8 мм
 Сплавы GC1105, GC1125, GC1135, GC1145, H10F
 Геометрия -TF для обработки канавок и точения
 пластин геометрия -GF для обработки канавок
 Геометрия -RM для профильной обработки

Tailor Made

Создайте оптимизированный инструмент с точными глубиной резания и диапазоном диаметров, необходимыми для обработки вашей детали.

Инновационная конструкция лезвия

Усиление самого слабого сечения и снижение массы передней части лезвия повышает динамическую жёсткость, эффективно снижая вибрацию. Конструкция крепления пластин оптимизирована для обеспечения корректного зажимного усилия.



B51



B51



B51



H35

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Пластины

Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

RUS

B

C

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|-------|------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | N | | S | | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | | | |
| SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | | | | | | |
| QFT-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFT-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFT-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFT-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFT-K-0600-04-TF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFT-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFT-L-0800-08-TF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |

D

F

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|-------|------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | N | | S | | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | | | |
| SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1145 | | | | | | |
| QFU-G | 3.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-G-0300-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFU-H | 4.00 | 0.30 | 0.30 | 30.0 | QFU-H-0400-03-TF | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFU-K | 6.00 | 0.40 | 0.40 | 45.0 | QFU-K-0600-04-TF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |
| QFU-L | 8.00 | 0.80 | 0.80 | 60.0 | QFU-L-0800-08-TF | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.050 | 0.050 |

G

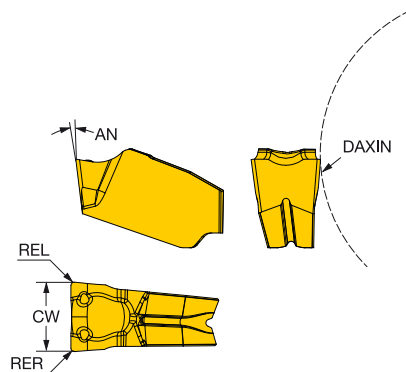
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

H

B 70

Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

RUS

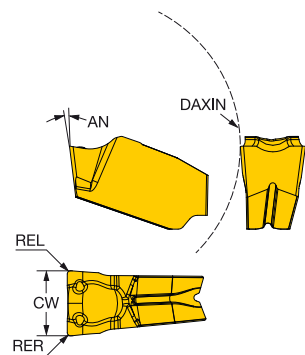
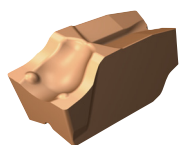


B

C

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|------|------|------|-------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | P | M | K | N | | S | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | | | | | |
| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFT-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

D



E

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------|------|------|------|-------|------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | P | M | K | N | | S | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| | | | | | | 1125 | 1105 | 1125 | 1125 | 1125 | H10F | 1105 | 1125 | H10F | | | | | |
| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | DAXIN | Код заказа | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-G | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-G-0300-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | QFU-H-0400-02-GF | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |

F

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

G



B73



B85



B137

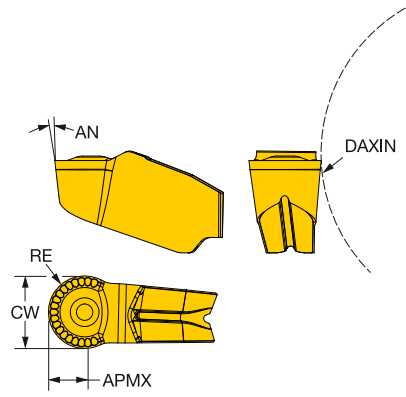
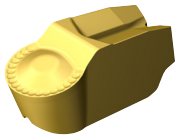


H36

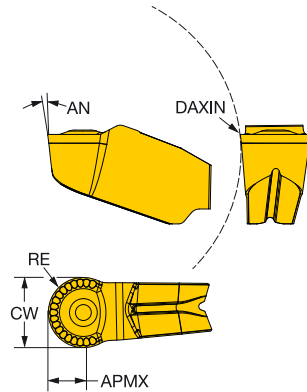
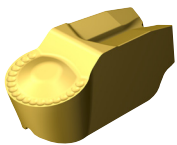


H

Пластины CoroCut® QF для обработки торцевых канавок



| Получистовая обработка | SSC | CW | RE | DAXIN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|------|------|-------|---------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|--------|--------|-------|
| | | | | | | P | | M | | K | | N | | S | | AN | CWTOLL | CWTOLU | |
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | | | | 1125 |
| | QFT-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFT-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFT-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFT-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFT-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |



| Получистовая обработка | SSC | CW | RE | DAXIN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|------|------|-------|---------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|--------|--------|-------|
| | | | | | | P | | M | | K | | N | | S | | AN | CWTOLL | CWTOLU | |
| | | | | | | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1105 | 1125 | 1105 | | | | 1125 |
| | QFU-G | 3.00 | 1.50 | 30.0 | QFU-G-0300-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-H | 4.00 | 2.00 | 30.0 | QFU-H-0400-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |
| | QFU-K | 6.00 | 3.00 | 45.0 | QFU-K-0600-RM | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 7° | -0.050 | 0.050 |

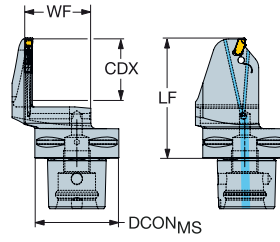
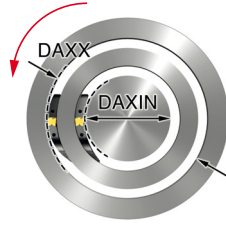
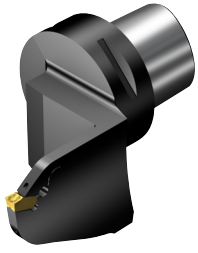
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.



Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | |
|--|-------|-------------------|------|-------|--------|--------|-------------------|--------------------|------|------|------|------|------------------|------------------|
| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | MIID | |
| | QFT-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFT-RK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFT-RK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.72 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFT-RK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFT-RK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | QFT-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFT-RL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFT-RL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFT-RL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFT-RL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFT-RL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF | |
| | | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFT-RL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

B70



F2



E1



H36

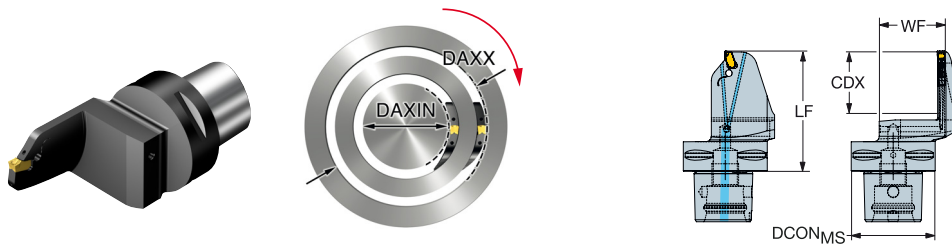


H5

Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID |
|-------|-------------------|------|-------|--------|------|-------------------|--------------------|------|------|-----|------|------------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | |
| QFU-K | C5 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C5-QFU-LK26C-045B | 50 | 61.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C5 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-088B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.68 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C5 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-168B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C5 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C5-QFU-LK32C-220B | 50 | 67.6 | 33.0 | 150 | 0.71 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C6 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C6-QFU-LK26C-045B | 63 | 65.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C6 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-088B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C6 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-168B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C6 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LK32C-220B | 63 | 71.1 | 39.0 | 150 | 1.15 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C8 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 3 | C8-QFU-LK26C-045B | 80 | 73.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C8 | 32.0 | 88.0 | 180.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-088B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C8 | 32.0 | 168.0 | 400.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-168B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| | C8 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LK32C-220B | 80 | 79.1 | 42.0 | 150 | 1.14 | QFU-K-0600-04-TF |
| QFU-L | C6 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C6-QFU-LL33C-060B | 63 | 72.1 | 39.0 | 150 | 1.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | C8 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 3 | C8-QFU-LL33C-060B | 80 | 80.1 | 42.0 | 150 | 2.14 | QFU-L-0800-08-TF |
| | C6 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C6-QFU-LL38C-120B | 63 | 77.1 | 39.0 | 150 | 1.19 | QFU-L-0800-08-TF |
| | C6 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C6-QFU-LL50C-220B | 63 | 89.1 | 39.0 | 150 | 1.23 | QFU-L-0800-08-TF |
| | C8 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 3 | C8-QFU-LL38C-120B | 80 | 85.1 | 42.0 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF |
| | C8 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 3 | C8-QFU-LL50C-220B | 80 | 97.1 | 42.0 | 150 | 2.21 | QFU-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



B

Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | KG | MIID | |
|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|
| | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | | | | CNT |
| QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | QFT-LGK32C3232-080B | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | QFT-LGK32C3232-200B | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.00 | QFT-K-0600-04-TF |

C

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

D

E

F

G

H



A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ

B

C

Исполнение В

| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|--|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|
| | | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | |
| | QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 200.0 | 18.0 | 3 | QFU-RGK32C3232-080B | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | 18.0 | 3 | QFU-RGK32C3232-200B | 32.0 | 32.0 | 18.0 | 146.0 | 58.6 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H

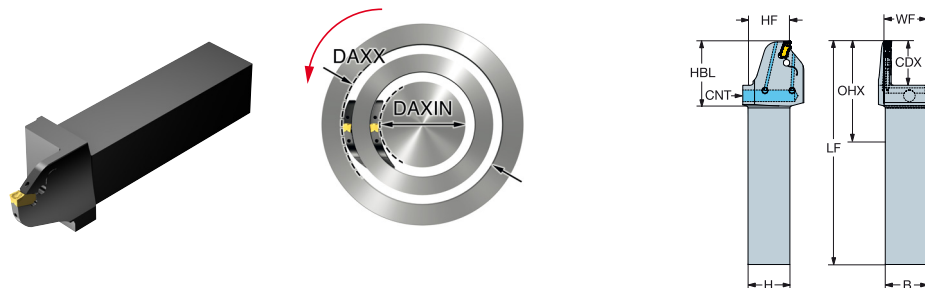
B 76

RUS

Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | MIID |
|--|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|
| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | |
| | QFT-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | QFT-RFK32C3232-080B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | QFT-RFK32C3232-160B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | QFT-RFK32C3232-220B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-K-0600-04-TF |
| | QFT-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | QFT-RFL33C3232-060B | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | QFT-RFL38C3232-120B | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFT-L-0800-08-TF |
| | | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | QFT-RFL50C3232-220B | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFT-L-0800-08-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплекующие | |
|--------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B70



F2



E1



H36

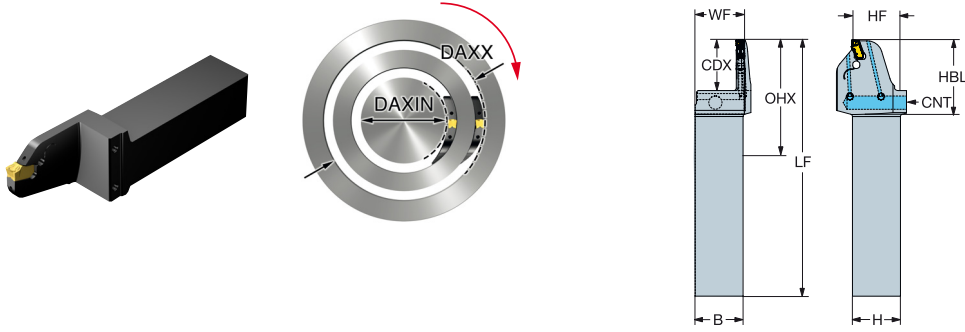


H5

Державки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|------|
| | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | | |
| QFU-K | 32 x 32 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | 51.6 | 3 | QFU-LFK32C3232-080B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | 32 x 32 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 51.6 | 3 | QFU-LFK32C3232-160B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | 32 x 32 | 32.0 | 220.0 | 1000.0 | 51.6 | 3 | QFU-LFK32C3232-220B | 32.0 | 32.0 | 51.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-K-0600-04-TF | |
| QFU-L | 32 x 32 | 33.0 | 60.0 | 150.0 | 52.6 | 3 | QFU-LFL33C3232-060B | 32.0 | 32.0 | 52.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF | |
| | 32 x 32 | 38.0 | 120.0 | 300.0 | 57.6 | 3 | QFU-LFL38C3232-120B | 32.0 | 32.0 | 57.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.18 | QFU-L-0800-08-TF | |
| | 32 x 32 | 50.0 | 220.0 | 1000.0 | 69.6 | 3 | QFU-LFL50C3232-220B | 32.0 | 32.0 | 69.6 | 170.0 | 33.0 | 32.0 | G 1/8-28 | 150 | 1.09 | QFU-L-0800-08-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплекующие | |
|--------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

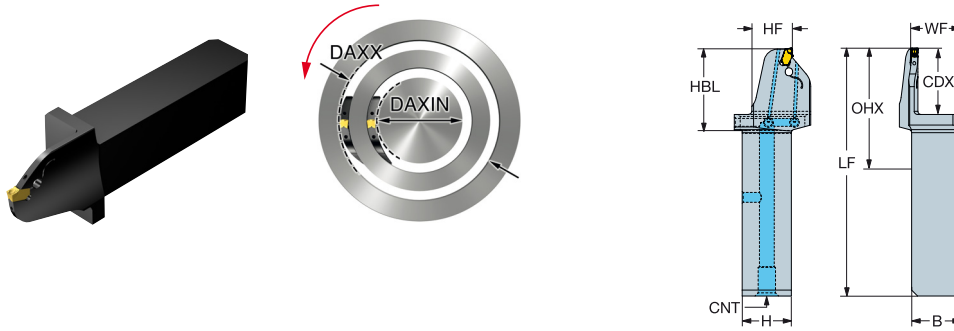
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|
| | | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | |
| QFT-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFT-RFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 150.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFT-RFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-G-0300-03-TF |
| QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFT-RFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFT-RFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFT-RFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFT-RFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFT-RFH38C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFT-RFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFT-RFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплекующие | |
|--------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B70



F2



E1



H36

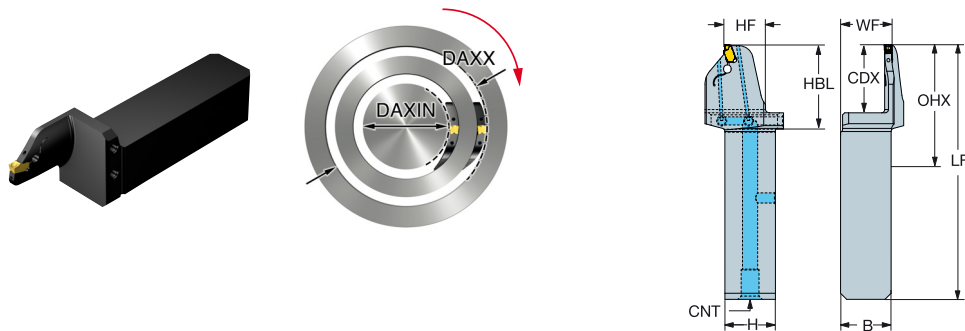


H5

Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MID |
|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|------|---------------------|-------------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|------------------|
| | | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | |
| QFU-G | 25 x 25 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 29.6 | 29.6 | 3 | QFU-LFG20C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 29.6 | 113.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 55.0 | 70.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFG25C2525-055B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 30.0 | 70.0 | 100.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-070B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| | 25 x 25 | 30.0 | 100.0 | 150.0 | 39.6 | 39.6 | 3 | QFU-LFG30C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 39.6 | 123.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-G-0300-03-TF |
| QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 22.0 | 35.0 | 55.0 | 31.6 | 31.6 | 3 | QFU-LFH22C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 31.6 | 115.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 34.6 | 34.6 | 3 | QFU-LFH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 34.6 | 118.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 75.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 65.0 | 108.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 100.0 | 160.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 150.0 | 310.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 300.0 | 510.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-300B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 500.0 | 2000.0 | 35.6 | 35.6 | 3 | QFU-LFH26C2525-500B | 25.0 | 25.0 | 35.6 | 119.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.49 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 41.6 | 41.6 | 3 | QFU-LFH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 41.6 | 125.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 47.6 | 47.6 | 3 | QFU-LFH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 47.6 | 131.6 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.56 | QFU-H-0400-03-TF |
| QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 110.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 35.6 | | 3 | QFU-LFK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 119.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |
| | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 41.6 | | 3 | QFU-LFK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 125.6 | 26.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

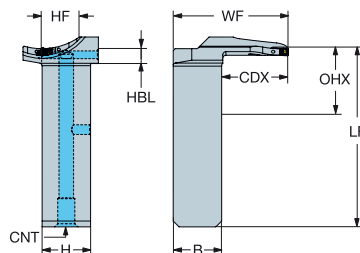
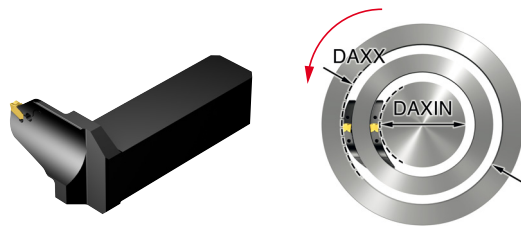
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|--|---------|-------------------|-------|-------|-------|-----|-----|---------------------|---------------------|-------------|------|------|------|------|----------|----------|------|------------------|------------------|
| | | | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | |
| | QFT-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 49.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.53 | QFT-H-0400-03-TF |
| | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | QFT-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFT-LGK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFT-K-0600-04-TF |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Комплекующие

| Заглушка | Заглушка |
|-------------|-------------|
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

B70



F2



E1



H36

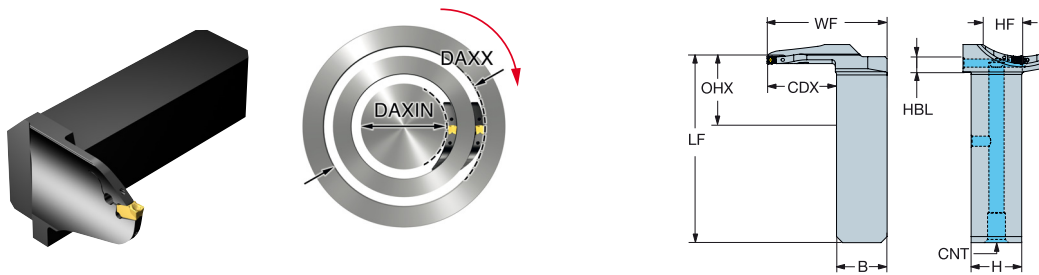


H5

Державки QS CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | BAR | KG | MIID |
|-------|---------|-------------------|-------|-------|-------|-----|-----|---------------------|---------------------|-------------|------|------|------|------|----------|----------|------|------------------|------------------|
| | | | | | | | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | | | |
| | QFU-H | 25 x 25 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH22C2525-030B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 25.5 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH25C2525-035B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 52.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH32C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.51 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH32C2525-065B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 59.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.50 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH38C2525-100B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| | | 25 x 25 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 8.0 | 8.0 | 3 | QFU-RGH38C2525-150B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 92.0 | 65.1 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.52 | QFU-H-0400-03-TF |
| QFU-K | 25 x 25 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | 8.0 | | 3 | QFU-RGK26C2525-045B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | 25 x 25 | 26.0 | 80.0 | 180.0 | 8.0 | | 3 | QFU-RGK26C2525-080B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 52.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | 25 x 25 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | 8.0 | | 3 | QFU-RGK32C2525-160B | 25.0 | 25.0 | 8.0 | 94.0 | 58.6 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.48 | QFU-K-0600-04-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Заглушка | Заглушка |
| 3214 013-01 | 3214 012-01 |

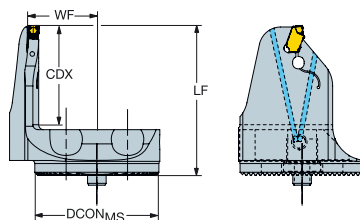
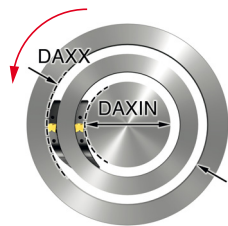
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|----|-------|-------------------|-------|-------|--------|------|------|---------------------|---------------------|------|------|------|-----|------|------------------|------------------|
| | | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | BAR | KG | | |
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-RK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-RK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | QFT-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | | 1 | SL-QFT-RG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.42 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | | 1 | SL-QFT-RG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | | 1 | SL-QFT-RG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | | 1 | SL-QFT-RG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | | 1 | SL-QFT-RG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | | 1 | SL-QFT-RG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | QFT-H | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | | 1 | SL-QFT-RG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF |
| | | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | | 1 | SL-QFT-RH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF |
| 40 | | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | | 1 | SL-QFT-RH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF | |
| 40 | | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | | 1 | SL-QFT-RH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF | |
| 40 | | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | | 1 | SL-QFT-RH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF | |
| 40 | | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | | 1 | SL-QFT-RH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.18 | QFT-H-0400-03-TF | |
| 40 | | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | | 1 | SL-QFT-RH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF | |
| 40 | | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | | 1 | SL-QFT-RH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-H-0400-03-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Комплекующие

Центрирующая
штулка
5638 031-01

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B70



F2



H36



H5

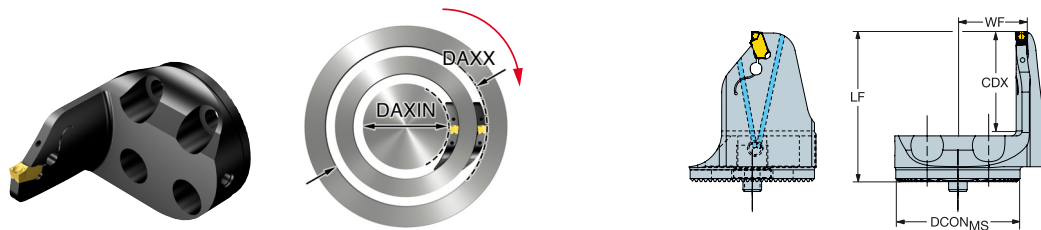


H2

Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение В

| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | BAR | KG | MIID |
|--|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|------------------|------|
| | | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | | | | |
| | QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-LK26C40-045B | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-080B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-160B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-LK32C40-200B | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | |
| | QFU-G | 40 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-LG20C40-030B | 40 | 36.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-045B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LG25C40-055B | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-070B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-100B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-LG30C40-150B | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-LH22C40-030B | 40 | 38.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | QFU-H | 40 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-LH25C40-035B | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-045B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-LH32C40-065B | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-100B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-150B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-LH38C40-300B | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-H-0400-03-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

Комплекующие

Центрирующая
штулка
5638 031-01

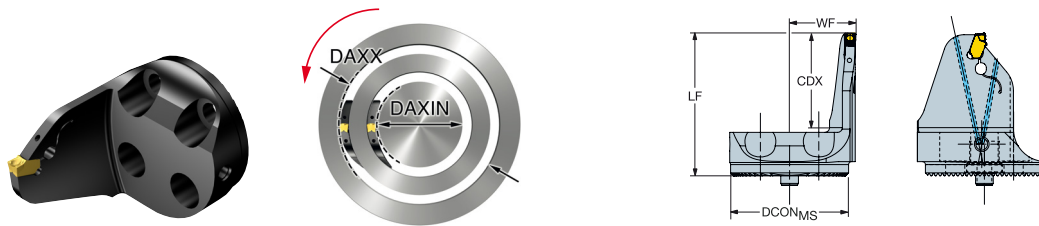
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение А

| | | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|--|-------|-------------------|------|-------|--------|------|------|---------------------|---------------------|------|------|------|-----|------|------------------|------------------|
| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | | DCON _{MS} | Lf | WF | HF | BAR | KG | | |
| | QFT-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFT-LG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFT-LG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-G-0300-03-TF | |
| | | QFT-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFT-LH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | | 32 | 25.0 | 35.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | | 40 | 25.0 | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFT-LH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF |
| | | 40 | 32.0 | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFT-LH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | | 40 | 38.0 | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFT-LH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFT-H-0400-03-TF | |
| | QFT-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFT-LK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |
| | | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFT-LK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFT-K-0600-04-TF | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| |
|---------------------|
| Комплекующие |
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

B70



H36

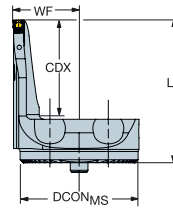
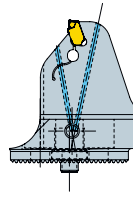
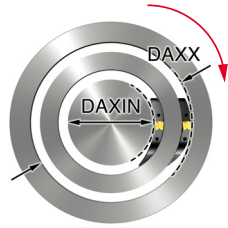


H5

Резцовые головки CoroCut® QF для обработки торцевых канавок

Пружинное крепление

Высокоточная подача СОЖ



Исполнение А

| | | | | | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|-------|-------|-------------------|-------|--------|-------|------|---------------------|---------------------|---------------------|------|------|------|------|------------------|------------------|------------------|
| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHN | CNSC | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | BAR | KG | | |
| | QFU-G | 32 | 20.0 | 30.0 | 42.0 | 36.0 | 1 | SL-QFU-RG20C32-030A | 32 | 36.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.10 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 32 | 25.0 | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.21 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 32 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C32-045A | 32 | 41.0 | 18.0 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 38.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-038A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.22 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 45.0 | 60.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-045A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 25.0 | 55.0 | 76.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RG25C40-055A | 40 | 41.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 70.0 | 106.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-070A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.14 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 100.0 | 156.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-100A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | 40 | 30.0 | 150.0 | 310.0 | 46.0 | 1 | SL-QFU-RG30C40-150A | 40 | 46.0 | 22.0 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-G-0300-03-TF | |
| | | QFU-H | 32 | 22.0 | 30.0 | 45.0 | 38.0 | 1 | SL-QFU-RH22C32-030A | 32 | 38.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.12 | QFU-H-0400-03-TF |
| 32 | 25.0 | | 35.0 | 52.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C32-035A | 32 | 41.0 | 18.5 | 0.1 | 150 | 0.11 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 25.0 | | 36.0 | 55.0 | 41.0 | 1 | SL-QFU-RH25C40-036A | 40 | 41.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 32.0 | | 45.0 | 75.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-045A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.15 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 32.0 | | 65.0 | 108.0 | 48.0 | 1 | SL-QFU-RH32C40-065A | 40 | 48.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.16 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 38.0 | | 100.0 | 160.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-100A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 38.0 | | 150.0 | 310.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-150A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| 40 | 38.0 | | 300.0 | 510.0 | 54.0 | 1 | SL-QFU-RH38C40-300A | 40 | 54.0 | 22.5 | 0.1 | 150 | 0.17 | QFU-H-0400-03-TF | | |
| QFU-K | 40 | 26.0 | 45.0 | 100.0 | | 1 | SL-QFU-RK26C40-045A | 40 | 42.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | | |
| | 40 | 32.0 | 80.0 | 180.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-080A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | | |
| | 40 | 32.0 | 160.0 | 400.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-160A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | | |
| | 40 | 32.0 | 200.0 | 1000.0 | | 1 | SL-QFU-RK32C40-200A | 40 | 48.0 | 24.5 | 0.1 | 150 | 0.13 | QFU-K-0600-04-TF | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

| |
|---------------------|
| Комплекующие |
| Центрирующая втулка |
| 5638 031-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



CoroCut® 3

Неглубокая отрезка и высокоточная обработка канавок

Область применения

- Отрезка
- Обработка канавок под стопорные кольца
- Обработка наружных канавок
- Профильное точение
- Оптимизированы для отрезки подшипниковых колец

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Точная обработка канавок, даже самых узких
- Максимальная универсальность — одна державка для режущих пластин любой ширины
- Экономическая эффективность благодаря трем режущим кромкам
- Жесткое крепление пластин
- Трехкромочные режущие пластины с очень точным допуском на позиционирование пластины
- Доступны режущие пластины по программе Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/corocut3

Пластины

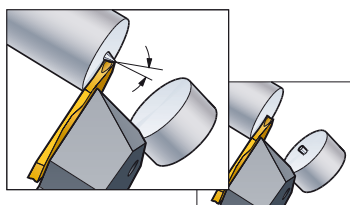
- GC1125: Один универсальный сплав в четырех различных геометриях:
- CM для отрезки со средними подачами
- CS для отрезки с особо низкими подачами
- GS для точной обработки канавок с низкими подачами
- RS для профильной обработки и обработки канавок с низкими подачами

Инструменты

- Coromant Capto®
- Державки QS
- Призматические державки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

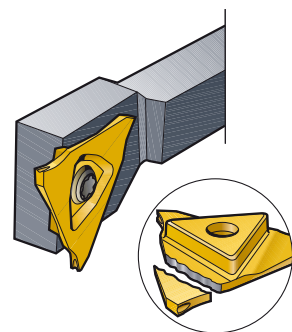
Угол в плане

Доступны режущие пластины с отличным от нуля углом в плане для отрезки без бобышек и заусенцев



Сохранение работоспособности пластины при поломке одной из кромок

Режущие пластины можно поворачивать прямо на станке, отвернув винт на два оборота. Если произойдет поломка режущей пластины, это не отразится на механизме закрепления — просто поверните режущую пластину и снова включите станок.



B88



B88



H35

В Пластины

| | Отрезка | | Обработка канавок | Профильное точение |
|---------------------|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 123-CM | 123-CS | 123-GS | 123-RS |
| Ширина пластины, мм | 1.00-2.00 | 1.00-2.00 | 0.50-3.18 | 0.50-3.00 |
| Стр. | B89 | B89 | B91 | B92 |

Д Инструменты

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| |  |  |
| Инструмент | Отрезка и обработка канавок | Обработка канавок |
| Coromant Capto® | B93 | |
| Призматические державки | B94 | |
| Резцовые головки CoroTurn® SL | | B95 |

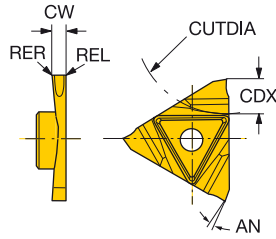
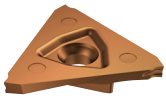
F

G

H

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

Отрезка деталей небольшого диаметра



| | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | | |
|------------------------|-----|------|------|------|-----|---------------------|------|------|------|------|----|-------------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | |
| Чистовая обработка | T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123T3-0100-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0150-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123T3-0200-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.3 | N123U3-0100-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0150-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.4 | N123U3-0200-0000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.050 | 0.030 | 0.000 | 0.050 |
| Получистовая обработка | T | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123T3-0100-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0150-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123T3-0200-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | U | 1.00 | 0.10 | 0.10 | 4.3 | N123U3-0100-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0150-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.10 | 0.10 | 6.4 | N123U3-0200-0001-CM | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.030 | 0.030 | -0.050 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



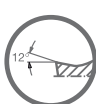
B88



B130



B149



B143



H36



H35



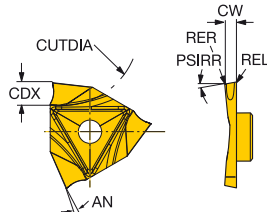
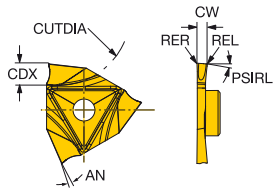
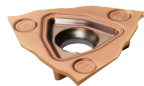
H17

Пластины CoroCut® 3 для отрезки

Отрезка деталей небольшого диаметра

L123T3-CS

R123T3-CS

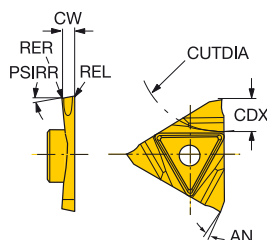
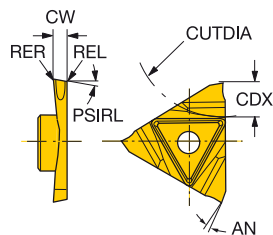
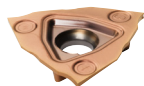


Чистовая обработка

| SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | Размеры, мм | | | | | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----|------|------|------|-----|-------|-------|---------------------|-------------|---|---|---|---|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | P | M | K | N | S | | | | | | |
| T | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123T3-0100-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123T3-0100-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123T3-0200-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123T3-0200-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123T3-0100-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123T3-0100-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 15.0 | R123T3-0100-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0150-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0150-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0150-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123T3-0200-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123T3-0200-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123T3-0200-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

L123U3-CS

R123U3-CS



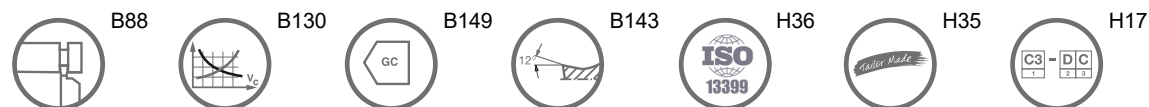
Чистовая обработка

| SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | Размеры, мм | | | | | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|-----|------|------|------|-----|-------|-------|---------------------|-------------|---|---|---|---|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | | P | M | K | N | S | | | | | | |
| U | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 5.0 | | L123U3-0100-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 10.0 | | L123U3-0100-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | 15.0 | | L123U3-0100-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0150-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0150-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0150-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 5.0 | | L123U3-0200-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 10.0 | | L123U3-0200-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | 15.0 | | L123U3-0200-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 5.0 | R123U3-0100-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 4.2 | | 10.0 | R123U3-0100-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 50.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0150-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0150-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0150-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 5.0 | R123U3-0200-0500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 10.0 | R123U3-0200-1000-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |
| | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 6.3 | | 15.0 | R123U3-0200-1500-CS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.100 | 0.000 | 0.000 | 0.050 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

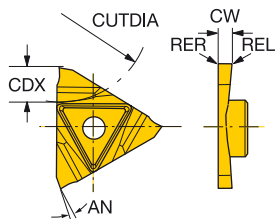
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.



Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок

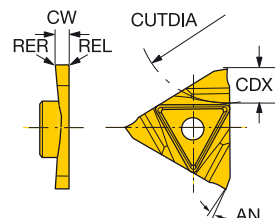
Обработка канавок



B

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|-----|---------------------|------|------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | T | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123T3-0050-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.60 | 0.00 | 0.00 | 1.6 | N123T3-0060-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123T3-0070-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123T3-0080-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123T3-0090-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123T3-0100-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123T3-0120-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123T3-0140-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123T3-0150-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123T3-0160-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123T3-0170-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.95 | 0.00 | 0.00 | 3.9 | N123T3-0195-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123T3-0200-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123T3-0225-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123T3-0250-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.75 | 0.00 | 0.00 | 5.5 | N123T3-0275-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0300-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 3.18 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123T3-0318-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |

C



D

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|-----|---------------------|------|------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | U | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 1.5 | N123U3-0050-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.70 | 0.00 | 0.00 | 1.7 | N123U3-0070-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.80 | 0.00 | 0.00 | 1.8 | N123U3-0080-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 0.90 | 0.00 | 0.00 | 2.0 | N123U3-0090-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.00 | 0.00 | 0.00 | 2.2 | N123U3-0100-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.20 | 0.00 | 0.00 | 2.3 | N123U3-0120-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.40 | 0.00 | 0.00 | 2.7 | N123U3-0140-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.00 | 0.00 | 3.0 | N123U3-0150-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.60 | 0.00 | 0.00 | 3.2 | N123U3-0160-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 1.70 | 0.00 | 0.00 | 3.3 | N123U3-0170-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.00 | 0.00 | 0.00 | 4.0 | N123U3-0200-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.25 | 0.00 | 0.00 | 4.5 | N123U3-0225-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 2.50 | 0.00 | 0.00 | 5.0 | N123U3-0250-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |
| | | 3.00 | 0.00 | 0.00 | 6.0 | N123U3-0300-0000-GS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | 0.000 | 0.050 |

E

F

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

G



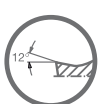
B88



B130



B149



B143



H36



H35

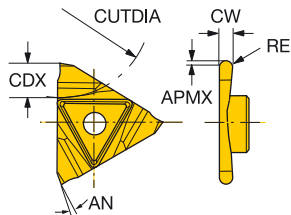


H17

H

Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки

Обработка канавок/Профильная обработка



C

| SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | | | | |
|--------------------|----|------|------|------------|----------------|----------------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | AN | CUTDIA | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| | | | | | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | | |
| Чистовая обработка | T | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123T3-0050-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123T3-0080-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123T3-0100-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123T3-0150-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123T3-0200-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 2.50 | 1.25 | 5.0 | N123T3-0250-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123T3-0300-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | U | 0.50 | 0.25 | 1.5 | N123U3-0050-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 0.80 | 0.40 | 1.8 | N123U3-0080-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | | 1.00 | 0.50 | 2.2 | N123U3-0100-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 |
| | | 1.50 | 0.75 | 3.3 | N123U3-0150-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 2.00 | 1.00 | 4.0 | N123U3-0200-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 3.00 | 1.50 | 6.0 | N123U3-0300-RS | * | * | * | * | * | 7° | 100.00 | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

E

F

G

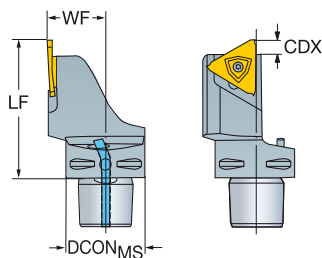
H



Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ



B

| SSC | CZC _{MS} | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-----|------|---------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| T | C3 | 6.4 | 3 | C3-RF123T06-22045BM | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123T3-0150- CM |
| | C4 | 6.4 | 3 | C4-RF123T06-27060BM | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123T3-0150- CM |
| U | C3 | 6.4 | 3 | C3-LF123U06-22045BM | 32 | 45.0 | 22.0 | 10 | 3.0 | 0.23 | N123U3-0150- CM |
| | C4 | 6.4 | 3 | C4-LF123U06-27060BM | 40 | 60.0 | 27.0 | 10 | 3.0 | 0.45 | N123U3-0150- CM |

C

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

D

| Комплектующие | |
|---------------|-------------|
| Винт | Сопло |
| 5513 020-62 | 5691 034-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



B88



F2



E1



G1



H36



H35



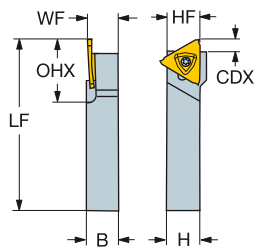
H18



H5

Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом



| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | NM | KG | MIID |
|-----|-------------------|-----|------|-----------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|----------------|------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | | | | |
| T | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | RF123T06-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123T3-0150-CM | |
| | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | RF123T06-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123T3-0150-CM | |
| | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | RF123T06-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123T3-0150-CM | |
| U | 20 x 20 | 6.4 | 23.0 | LF123U06-2020BM | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.0 | 20.0 | 3.0 | 0.39 | N123U3-0150-CM | |
| | 25 x 25 | 6.4 | 23.0 | LF123U06-2525BM | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.0 | 25.0 | 3.0 | 0.71 | N123U3-0150-CM | |
| | 32 x 32 | 6.4 | 23.0 | LF123U06-3232BM | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 3.0 | 1.31 | N123U3-0150-CM | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

| |
|---------------|
| Комплектующие |
| Винт |
| 5513 020-62 |

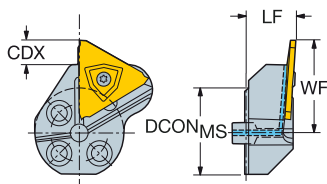
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



B

C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|-----|-------------------|-----|------|----------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----------------|
| | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| T | 25 | 6.4 | 1 | 570-25L123T06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123T3-0150- CM |
| | 32 | 6.4 | 1 | 570-32L123T06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123T3-0150- CM |
| | 40 | 6.4 | 1 | 570-40L123T06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123T3-0150- CM |
| U | 25 | 6.4 | 1 | 570-25R123U06B | 25 | 14.0 | 26.0 | 10 | 3.0 | 0.08 | N123U3-0150- CM |
| | 32 | 6.4 | 1 | 570-32R123U06B | 32 | 14.0 | 28.5 | 10 | 3.0 | 0.11 | N123U3-0150- CM |
| | 40 | 6.4 | 1 | 570-40R123U06B | 40 | 14.0 | 32.5 | 10 | 3.0 | 0.15 | N123U3-0150- CM |

D

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

T = Правое исполнение пластины, U = Левое исполнение пластины.

| Комплектующие | |
|---------------|------------------------|
| Зажимной винт | Трубка для подвода СОЖ |
| 5513 020-62 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



B88



F2



H36



H35



H5



H2

CoroCut® XS

Для наружной обработки мелкогабаритных и тонких деталей

Область применения

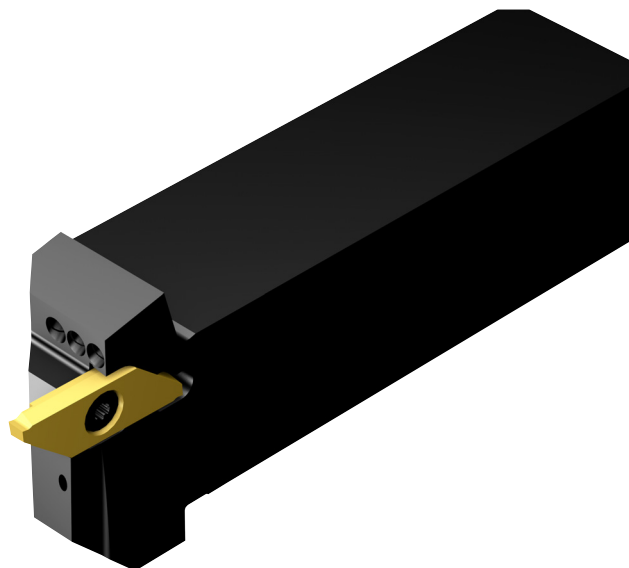
- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

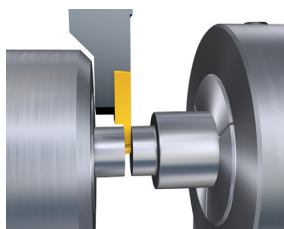
- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ



www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Державки

В ассортимент входят специализированные державки с высокоточным хвостовиком квадратного сечения для отрезки вблизи контршпинделя.



Пластины

| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---------|------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------------|
| | | | | | |
| A277 | A277 | B97 | B98 | B98 | C56 |

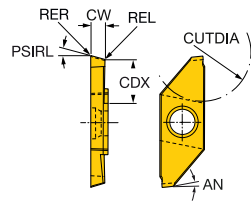
Инструменты

| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|--------------|-------------------------------|
| | |
| B99 | B100 |

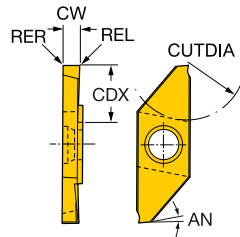
Пластины CoroCut® XS для отрезки



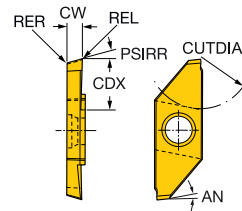
MACR/L-L



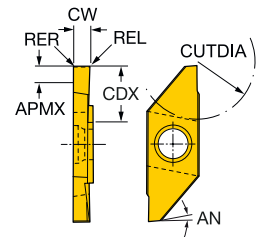
MACR/L-N



MACR/L-R



MACR/L-T



| | SSC | CW | REL | RER | CDX | PSIRL | PSIRR | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|------|------|------|------|------|----------------|------------------|----------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | |
| | | | | | | | | | 1025 | 1105 | 1105 | 1025 | 1105 | 1105 | 1025 | 1105 | 1105 | 1025 | 1105 | 1105 | 1025 | 1105 | 1105 |
| Чистовая обработка | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | 15° | MACR/L 3 070-R | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | |
| | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | MACR/L 3 100-R | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | MACR/L 3 150-R | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | 15° | MACR/L 3 200-R | ★ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 20° | MACR/L 3 150-R20 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | 20° | MACR/L 3 200-R20 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | | MACR/L 3 070-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | MACR/L 3 100-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | MACR/L 3 150-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.5 | | MACR/L 3 200-N | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 3 | 0.70 | 0.05 | 0.05 | 4.3 | 15° | MACR/L 3 070-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 6° | | | | | |
| | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | MACR/L 3 100-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | |
| 1.50 | | 0.05 | 0.05 | 6.3 | 15° | MACR/L 3 150-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | | |
| 2.00 | | 0.05 | 0.05 | 8.5 | 15° | MACR/L 3 200-L | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | | |
| | 3 | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | MACR/L 3 100-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 6° | | | | | | |
| | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 6.3 | | MACR/L 3 150-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | | |
| | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | MACR/L 3 200-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | | |
| | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 8.2 | | MACR/L 3 250-T | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ★ | 6° | | | | | | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|------------|--------|--------|--------|--------|
| MACR/L-L | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-N | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-R20 | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |
| MACR/L-T | -0.020 | 0.020 | -0.03 | 0.03 |



B99



B136



B149



H36



H24

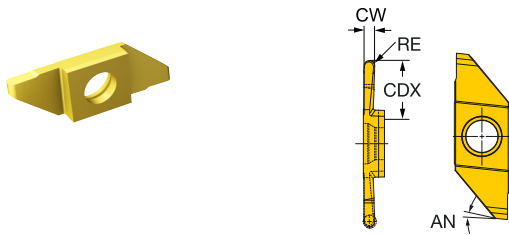


Пластины CoroCut® XS для обработки канавок



| | | | | | | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|--------------------|----|------|------|------|------------|--------------|------|------|------|------|-------------|------|----|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | H13A | H13A | 1025 | H13A | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| SSC | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| Чистовая обработка | 3 | 0.50 | 0.05 | 0.05 | 1.3 | MAGR/L 3 050 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 0.75 | 0.05 | 0.05 | 2.5 | MAGR/L 3 075 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 1.00 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 100 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 1.25 | 0.05 | 0.05 | 2.7 | MAGR/L 3 125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 1.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 150 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 1.75 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 2.00 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |
| | | 2.50 | 0.05 | 0.05 | 3.7 | MAGR/L 3 250 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.020 | 0.020 |

Пластины CoroCut® XS для профильной обработки



| | | | | | | P | M | K | N | S | Размеры, мм | | | | |
|--------------------|----|------|------|------------|------------|------|------|------|------|------|-------------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| SSC | CW | RE | CDX | Код заказа | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| Чистовая обработка | 3 | 0.80 | 0.40 | 3.8 | MAPL 3 080 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | 1.25 | 0.63 | 5.0 | MAPL 3 125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | 1.60 | 0.80 | 7.5 | MAPL 3 160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |
| | | 2.50 | 1.25 | 7.5 | MAPL 3 250 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 6° | -0.025 | 0.025 | -0.025 | 0.025 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

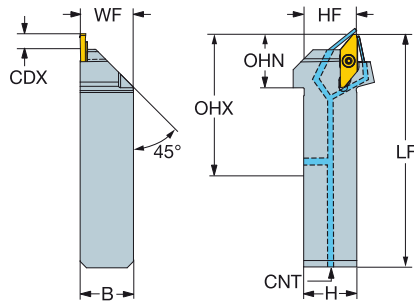
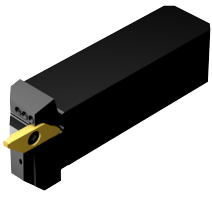
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки QS CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок

Закрепление пластин винтом

Высокоточная подача СОЖ



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------|-----|------|------|------|--------------------|------|------|------|-------|------|------|----------|-----|------|--------------|--|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | B | H | HBL | LF | WF | HF | CNT | BAR | KG | MIID | |
| 3 | 20 x 20 | 7.3 | 45.0 | 25.0 | 3 | QS-SMALR/L2020X3HP | 20.0 | 20.0 | 25.1 | 94.1 | 20.0 | 20.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.24 | MACL 3 200-N | |
| | 25 x 25 | 7.3 | 50.0 | 25.0 | 3 | QS-SMALR/L2525X3HP | 25.0 | 25.0 | 25.1 | 109.1 | 25.0 | 25.0 | G 1/8-28 | 150 | 0.44 | MACL 3 200-N | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплекующие | |
|---------------|-------------|
| Винт пластины | Сопло |
| 5513 027-01 | 5691 026-13 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B97



F2



E1



G1



H36



H5

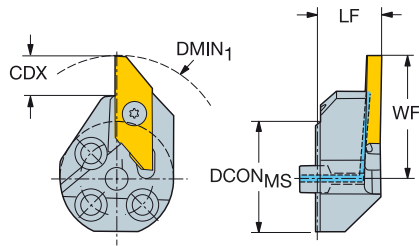
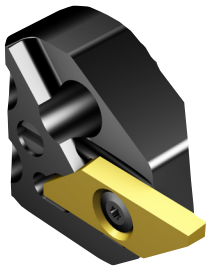
A

Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

B



C

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|-----|-------------------|------|----------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|--------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| 3 | 25 | 8.2 | 42.0 | 1 | 570-25R/LSMAL3 | 25 | 14.0 | 26.8 | 10 | 1.2 | 0.08 | MACR 3 200-N |
| | 32 | 8.2 | 50.0 | 1 | 570-32R/LSMAL3 | 32 | 14.0 | 30.5 | 10 | 1.2 | 0.12 | MACR 3 200-N |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

D

Внимание: Режущие пластины левого исполнения закрепляются в головках правого исполнения, режущие пластины правого исполнения закрепляются в головках левого исполнения.

Комплекующие

| Винт | Трубка для подвода СОЖ |
|-------------|------------------------|
| 5513 027-01 | 5691 041-01 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



B97



F2



H36



H5



H2

T-Max Q-Cut®

Обработка внутренних канавок, обработка торцевых канавок и обработка выборок

Область применения

- Обработка внутренних канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка выборок



Области применения по ISO:




Преимущества и особенности

- Превосходное качество обработанной поверхности за счет технологии Wiper
- Проверенная универсальная система
- Однолезвийная режущая пластина с V-образным креплением для обеспечения стабильности
- Tailor Made

www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut

Пластины

| | Обработка канавок | | Профильное точение | Обработка выборок |
|---------------------|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |
| | 151.3-4G | 151.3-7G | 151.3-7P | N151.2-4U |
| Ширина пластины, мм | 1.85-8.00 | 3.00-6.00 | 3.00-6.00 | 2.00-3.00 |
| Стр. | B102 | B102 | B103 | B103 |

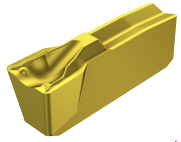
Инструменты

| | Обработка выборок | Обработка наружных торцевых канавок | Обработка внутренних канавок | Обработка внутренних торцевых канавок |
|-------------------------------|-------------------|-------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| Призматические державки | B104 | B105 | | |
| Резцовые головки CoroTurn® SL | | B106 | B107-B108 | |
| Расточные оправки | | | B109-B110 | B111 |

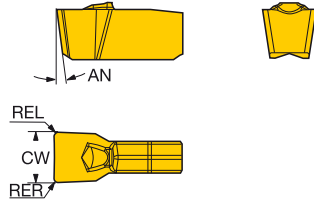


H35

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок

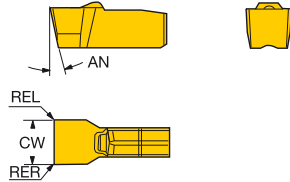
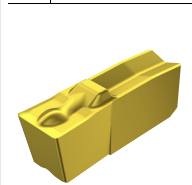


TECHNOLOGY
Wiper



Точение, обработка торцевых и внутренних канавок

| Получистая обработка | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|-----|------|------|------|------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 1145 | 2135 | | | | | | |
| | 25 | 3.00 | 0.30 | 0.30 | N151.3-300-25-7G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 | |
| | 30 | 4.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-400-30-7G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 | |
| | 40 | 5.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-500-40-7G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 | |
| | 50 | 6.00 | 0.40 | 0.40 | N151.3-600-50-7G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | 0.000 | 0.100 | -0.100 | 0.100 | |



Обработка внутренних канавок

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | 1125 | 1145 | 2135 | 1125 | 1145 | H13A | 1125 | 1145 | H13A | 1125 | 1145 | H13A | 1125 | 1145 | H13A | | | | | | |
| | 20 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-200-20-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | 25 | 2.39 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A094-25-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 2.46 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A097-25-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 2.67 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A105-25-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 2.79 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A110-25-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | 30 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-300-30-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 3.18 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A125-30-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 3.61 | 0.33 | 0.33 | N151.3-A142-30-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | 40 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-400-40-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 3.96 | 0.18 | 0.18 | N151.3-A156-40-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 4.70 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A185-40-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | | 4.80 | 0.56 | 0.56 | N151.3-A189-40-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.051 | 0.051 | |
| | 50 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-500-50-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |
| | 60 | 6.00 | 0.20 | 0.20 | N151.3-600-60-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9° | -0.020 | 0.020 | -0.050 | 0.050 | |

Для канавок под стопорные кольца

| Чистовая обработка | SSC | CW | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-----|------|------|------|------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| | | | | | | 1125 | 1125 | H13A | 1125 | 1125 | H13A | 1125 | 1125 | H13A | 1125 | 1125 | H13A | 1125 | 1125 | H13A | | | | | |
| | 20 | 1.85 | 0.10 | 0.10 | N151.3-185-20-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 | |
| | | 2.15 | 0.15 | 0.15 | N151.3-215-20-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 | |
| | 25 | 2.65 | 0.15 | 0.15 | N151.3-265-25-4G | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 11° | 0.090 | 0.130 | -0.050 | 0.050 | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение



B104



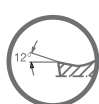
B109



B130



B149



B147



H36



H35



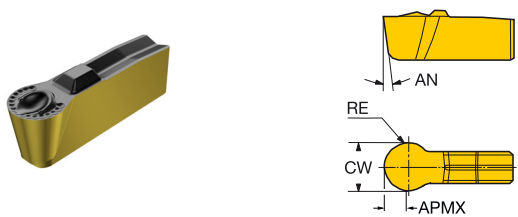
H4

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки выборок



| | SSC | CW | RE | REL | RER | Код заказа | Размеры, мм | | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | |
|---------|-----|------|------|------|------|------------------|-------------|---|---|---|----|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | P | M | K | N | | | | | | S |
| Средняя | 20 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | N151.2-200-20-4U | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |
| | 25 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 1.50 | N151.2-300-25-4U | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 7° | -0.020 | 0.020 | -0.020 | 0.020 |

Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки



Профильная обработка внутренних и торцевых канавок

| | SSC | CW | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|------------------------|-----|------|------|------------------|-------------|---|---|---|---|---|----|--------|--------|--------|--------|
| | | | | | P | M | K | N | S | H | | | | | |
| Поручистовая обработка | 25 | 3.00 | 1.50 | N151.3-300-25-7P | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 9° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | 30 | 4.00 | 2.00 | N151.3-400-30-7P | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | 40 | 5.00 | 2.50 | N151.3-500-40-7P | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |
| | 50 | 6.00 | 3.00 | N151.3-600-50-7P | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 8° | -0.050 | 0.050 | -0.020 | 0.020 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

N = Нейтральное исполнение



B104



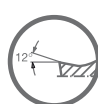
B109



B130



B149



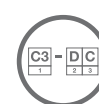
B147



H36



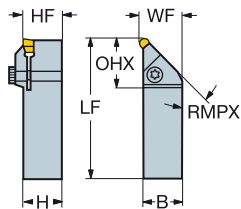
H35



H24

Державки T-Max® Q-Cut для обработки выборок

Закрепление пластин винтом



| SSC | CZC _{MS} | CDX | RMPX | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-----|------|------|--------------------|-------------|------|-------|------|------|-----|------|------------------|
| | | | | | | B | H | LF | WF | HF | NM | KG | |
| 20 | 25 x 25 | 1.0 | 45° | 24.0 | R/LS151.22-2525-20 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.3 | 25.0 | 2.5 | 0.74 | N151.2-200-20-4U |
| 25 | 25 x 25 | 1.5 | 45° | 27.0 | R/LS151.22-2525-25 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.6 | 25.0 | 3.0 | 0.74 | N151.2-300-25-4U |
| 30 | 25 x 25 | 2.0 | 45° | 28.0 | R/LS151.22-2525-30 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.8 | 25.0 | 3.5 | 0.73 | N151.2-400-30-4U |
| 40 | 25 x 25 | 2.5 | 45° | 31.0 | R/LS151.22-2525-40 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.1 | 25.0 | 4.5 | 0.73 | N151.2-500-40-4U |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Код заказа | Комплекующие |
|--------------------|---------------|
| | Зажимной винт |
| R/LS151.22-2525-20 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-25 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-30 | 3212 012-259 |
| R/LS151.22-2525-40 | 3212 012-360 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



B102



F2



E1



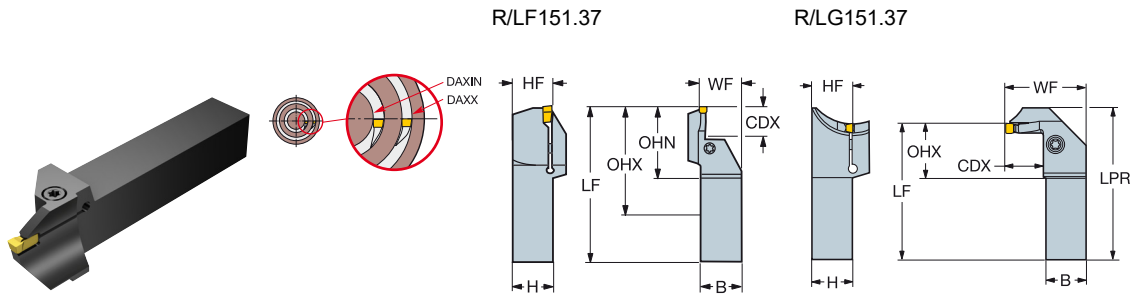
H36



H35

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом



Исполнение В

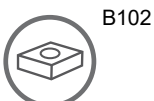
| | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|----|---------|-------------------|------|-------|-------|------------------------|------------------------|-------------|-------|-------|-------|------|------|------------------|------------------|------------------|
| | SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | Код заказа | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | |
| | 25 | 25 x 25 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-024B25 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25-7G | |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 29.0 | 40.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-029B25 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.73 | N151.3-300-25-7G | |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 34.0 | 50.0 | 37.7 | R/LF151.37-2525-034B25 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.72 | N151.3-300-25-7G | |
| | 30 | 25 x 25 | 15.0 | 64.0 | 100.0 | 37.7 | RF151.37-2525-064B25 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.2 | 0.71 | N151.3-300-25-7G | |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 44.7 | LF151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30-7G | |
| | | 25 x 25 | 8.7 | 32.0 | 50.0 | 44.7 | R/LF151.37-2525-032B30 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.74 | N151.3-400-30-7G | |
| 40 | 25 x 25 | 20.0 | 42.0 | 70.0 | 44.7 | RF151.37-2525-042B30 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.3 | 0.70 | N151.3-400-30-7G | | |
| | 25 x 25 | 10.7 | 25.0 | 45.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-025B40 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.73 | N151.3-500-40-7G | | |
| | 25 x 25 | 10.7 | 30.0 | 55.0 | 45.7 | R/LF151.37-2525-030B40 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.4 | 0.71 | N151.3-500-40-7G | | |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 46.7 | RF151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 3.8 | 0.73 | N151.3-600-50-7G | |
| | 30 | 25 x 25 | 8.7 | 27.0 | 45.0 | 26.0 | R/LG151.37-2525-027B30 | 25.0 | 25.0 | 159.9 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-400-30-7G |
| | 50 | 25 x 25 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 30.2 | R/LG151.37-2525-023B50 | 25.0 | 25.0 | 164.2 | 150.0 | 47.0 | 25.0 | 3.0 | 0.90 | N151.3-600-50-7G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

Зажимной винт
3212 012-360

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

B102



F2



E1



H36



H35

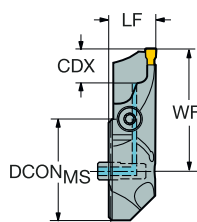
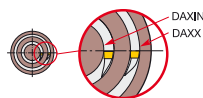
A

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

B

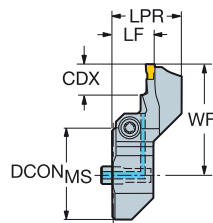
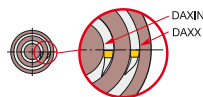
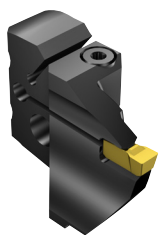


C

Исполнение A

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-------------------|-----|-------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | 570-32R/L151.3-024A25 | 32 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.09 | N151.3-300-25-7G |

D



E

Исполнение B

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|-------------------|------|-------|------|------|-----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|------------------|
| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | MIID |
| 25 | 32 | 8.7 | 24.0 | 35.0 | 1 | 570-32R/L151.3-024B25 | 32 | 23.1 | 14.0 | 37.4 | 10 | 2.0 | 0.13 | N151.3-300-25-7G |
| 50 | 32 | 10.7 | 23.0 | 45.0 | 1 | 570-32R151.3-023B50 | 32 | 30.0 | 18.0 | 41.1 | 10 | 4.0 | 0.16 | N151.3-600-50-7G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

| Комплектующие | | | |
|---------------|-------------------|--------------|------------------------|
| SSC | CZC _{MS} | Винт | Трубка для подвода СОЖ |
| 25 | 32 | 3212 012-260 | 5691 041-01 |
| 50 | 32 | 3212 012-310 | 5691 041-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

G

H



B102



F2



H36



H35



H5

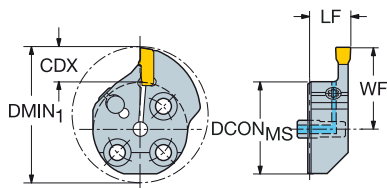
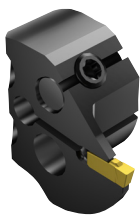


H2

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



B

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|------------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 20 | 25 | 8.0 | 35.6 | 13.0 | 1 | 570-25R/L151.3-08-20 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-200-20-4G |
| | 32 | 8.0 | 42.6 | 13.0 | 1 | 570-32R/L151.3-08-20 | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-200-20-4G |
| 25 | 25 | 8.0 | 40.0 | 12.5 | 1 | 570-25R/L151.3-08-25 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-300-25-7G |
| | 32 | 7.0 | 41.6 | 12.5 | 1 | 570-32R/L151.3-07-25 | 32 | 14.0 | 24.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-300-25-7G |
| 30 | 25 | 8.0 | 40.7 | 12.5 | 1 | 570-25R/L151.3-08-30 | 25 | 14.0 | 22.1 | 10 | 3.0 | 0.07 | N151.3-400-30-7G |
| | 32 | 8.0 | 42.6 | 12.5 | 1 | 570-32R/L151.3-08-30 | 32 | 14.0 | 25.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-400-30-7G |
| | 40 | 6.0 | 48.6 | 12.5 | 1 | 570-40R/L151.3-06-30 | 40 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.14 | N151.3-400-30-7G |
| 40 | 32 | 10.0 | 48.0 | 11.5 | 1 | 570-32R/L151.3-10-40 | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.10 | N151.3-500-40-7G |
| | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.5 | 1 | 570-40R/L151.3-09-40 | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.15 | N151.3-500-40-7G |
| 50 | 32 | 10.0 | 48.8 | 11.0 | 1 | 570-32R/L151.3-10-50 | 32 | 14.0 | 27.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-600-50-7G |
| | 40 | 9.0 | 51.6 | 11.0 | 1 | 570-40R/L151.3-09-50 | 40 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-600-50-7G |
| 60 | 32 | 13.0 | 47.6 | 10.0 | 1 | 570-32R/L151.3-13-60 | 32 | 14.0 | 30.6 | 10 | 3.0 | 0.11 | N151.3-800-60-4G |
| | 40 | 12.0 | 54.6 | 10.0 | 1 | 570-40R/L151.3-12-60 | 40 | 14.0 | 33.6 | 10 | 3.0 | 0.16 | N151.3-800-60-4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

C

D

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|---------------|------------------------|-------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт | Трубка для подвода СОЖ | Гайка |
| 20 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 25 | 25-32 | 5513 017-03 | 5691 041-01 | 5534 021-01 |
| 30 | 25-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 40 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 50 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |
| 60 | 32-40 | 5513 017-03 | 5691 041-03 | 5534 021-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

E

F

G

H



B102



F2



H36



H35



H5



H2

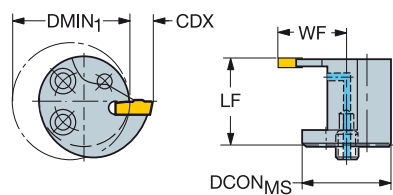
A

Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

Пружинное крепление

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

B



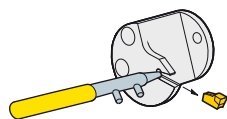
C

| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|------|-------------------|------|-----------------------|-----------------------|------|------|------|------|------------------|------------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | KG | | |
| 20 | 16 | 8.5 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-160808-20 | 16 | 8.0 | 16.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20-4G | |
| | 16 | 3.5 | 20.0 | 1 | R/LAG551.31-161603-20 | 16 | 16.0 | 11.5 | 10 | 0.03 | N151.3-200-20-4G | |
| 25 | 16 | 5.6 | 22.0 | 1 | R/LAG551.31-161605-25 | 16 | 15.9 | 13.6 | 10 | 0.02 | N151.3-265-25-4G | |
| | 20 | 11.6 | 32.0 | 1 | R/LAG551.31-201011-25 | 20 | 9.9 | 21.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25-4G | |
| | 20 | 4.6 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-202004-25 | 20 | 19.9 | 14.6 | 10 | 0.04 | N151.3-265-25-4G | |
| 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | 1 | R/LAG551.31-202004-30 | 20 | 19.5 | 14.5 | 10 | 0.04 | N151.3-300-30-4G | |
| | 25 | 14.5 | 40.0 | 1 | R/LAG551.31-251214-30 | 25 | 12.0 | 27.0 | 10 | 0.06 | N151.3-300-30-4G | |
| D | 25 | 6.5 | 32.0 | 1 | R/LAG551.31-252506-30 | 25 | 24.5 | 19.0 | 10 | 0.08 | N151.3-300-30-4G | |
| | 40 | 25 | 6.6 | 32.0 | 1 | RAG551.31-252506-40 | 25 | 24.5 | 19.2 | 10 | 0.08 | N151.3-400-40-4G |
| | 32 | 17.6 | 50.0 | 1 | R/LAG551.31-321617-40 | 32 | 15.5 | 33.7 | 10 | 0.01 | N151.3-400-40-4G | |
| | 32 | 7.6 | 40.0 | 1 | R/LAG551.31-323207-40 | 32 | 31.5 | 23.7 | 10 | 0.14 | N151.3-400-40-4G | |
| | 50 | 40 | 19.5 | 60.0 | 1 | R/LAG551.31-402019-50 | 40 | 19.5 | 39.5 | 10 | 0.22 | N151.3-500-50-4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

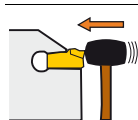
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Принадлежности (заказываются отдельно)



Ключ для закрепления пластины
5680 057-021

E



Резцовые головки типа T-Max Q-Cut® SL не имеют отверстий для базирования этого специального ключа, поэтому для закрепления пластин используются небольшие резиновые молоточки, а для удаления – конец ключа с желтой рукояткой.

F

G

H



B102



F2



H36



H35



H5



H2

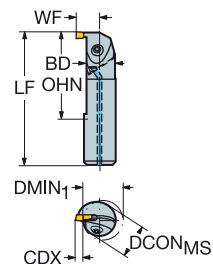
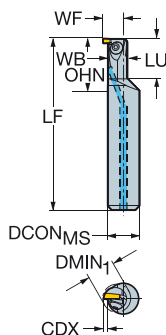
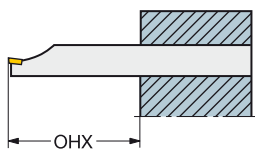
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1

2



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNSC | DSGN | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | |
|-----|-------------------|-----|-------------------|------|-------|------|------|------|----------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|------------------|
| | | | | | | | | | | DCON _{MS} | WB | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 20 | 16 | 2.0 | 12.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M12-20 | 16 | 9.5 | 150.0 | 10.0 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20-4G |
| 25 | 16 | 4.0 | 15.0 | 20.0 | 64.0 | 27.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-16M15-25 | 16 | 10.5 | 150.0 | 12.0 | 10 | 2.5 | 0.21 | N151.3-265-25-4G |
| 30 | 20 | 4.5 | 16.0 | 21.0 | 80.0 | 21.5 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q16-30 | 20 | 11.0 | 180.0 | 14.3 | 10 | 2.5 | 0.40 | N151.3-300-30-4G |
| 40 | 20 | 5.0 | 18.0 | 23.0 | 80.0 | 23.0 | 1 | 1 | R/LAG151.32-20Q18-40 | 20 | 12.5 | 180.0 | 14.8 | 10 | 3.5 | 0.42 | N151.3-400-40-4G |
| 20 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-20 | 16 | | 150.0 | 11.5 | 10 | 2.5 | 0.22 | N151.3-200-20-4G |
| | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-20 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 2.5 | 0.42 | N151.3-200-20-4G |
| 25 | 16 | 3.5 | 20.0 | | 64.0 | 24.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-16M-25 | 16 | | 150.0 | 11.6 | 10 | 3.0 | 0.21 | N151.3-265-25-4G |
| | 20 | 4.6 | 25.0 | | 80.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-25 | 20 | | 180.0 | 14.6 | 10 | 3.0 | 0.42 | N151.3-265-25-4G |
| | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-25 | 25 | | 200.0 | 18.6 | 10 | 3.0 | 0.70 | N151.3-265-25-4G |
| 30 | 20 | 4.5 | 25.0 | | 80.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-20Q-30 | 20 | | 180.0 | 14.5 | 10 | 3.5 | 0.41 | N151.3-300-30-4G |
| | 25 | 6.0 | 32.0 | | 100.0 | 30.0 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-30 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 3.5 | 0.70 | N151.3-300-30-4G |
| 40 | 25 | 6.1 | 32.0 | | 100.0 | 32.2 | 1 | 2 | R/LAG151.32-25R-40 | 25 | | 200.0 | 18.5 | 10 | 4.5 | 0.69 | N151.3-400-40-4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

| Комплекующие |
|------------------------------|
| Зажимной винт 5512 031-03 |

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com

B102



F2



G1



H36



H35

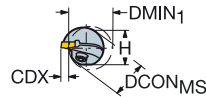
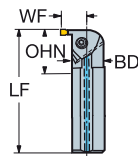
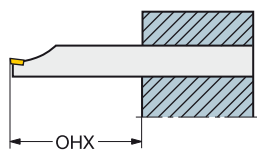


H5

Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки внутренних канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MIID |
|-----|-------------------|-----|-------------------|-------|------|------|--------------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|-------------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | H | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 25 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | R/LAG151.32-32S-25 | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 3.0 | 1.41 | N151.3-265-25- 4G |
| 30 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.2 | 1 | R/LAG151.32-32S-30 | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 3.5 | 1.43 | N151.3-300-30- 4G |
| 40 | 32 | 7.1 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | R/LAG151.32-32S-40 | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.1 | 10 | 4.5 | 1.42 | N151.3-400-40- 4G |
| | 40 | 8.1 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | R/LAG151.32-40T-40 | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.1 | 10 | 4.5 | 2.64 | N151.3-400-40- 4G |
| 50 | 32 | 7.0 | 40.0 | 128.0 | 36.3 | 1 | RAG151.32-32S-50 | 32 | 30.0 | 250.0 | 23.0 | 10 | 5.0 | 1.45 | N151.3-500-50- 4G |
| | 40 | 8.0 | 50.0 | 160.0 | 42.3 | 1 | RAG151.32-40T-50 | 40 | 37.0 | 300.0 | 28.0 | 10 | 5.0 | 2.63 | N151.3-500-50- 4G |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---------------|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт |
| 25 | 32 | 5512 031-03 |
| 30 | 32 | 5512 031-03 |
| 40 | 32-40 | 3212 012-359 |
| 50 | 32-40 | 3212 012-359 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B102



F2



G1



H36



H35

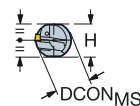
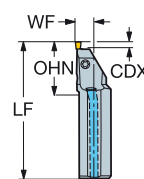
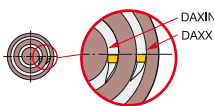
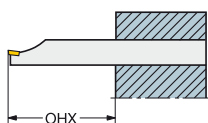


H5

Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



| SSC | CZC _{MS} | CDX | DAXIN | DAXX | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | BAR | NM | KG | MIID |
|-----|-------------------|------|-------|-------|-------|------|------|-----------------------|--------------------|------|-------|------|-----|----|-----|------|------------------|------|
| | | | | | | | | | DCON _{MS} | H | LF | WF | HF | | | | | |
| 25 | 25 | 5.3 | 18.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | R/LAF151.37-25-024A25 | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.62 | N151.3-300-25-7G | |
| 30 | 25 | 5.3 | 16.0 | 101.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | R/LAF151.37-25-024A30 | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.0 | 0.63 | N151.3-400-30-7G | |
| | 25 | 12.0 | 16.0 | 55.0 | 62.5 | 31.4 | 1 | R/LAF151.37-25-025A30 | 25 | 23.0 | 200.0 | 12.8 | 0.1 | 10 | 3.5 | 0.62 | N151.3-400-30-7G | |
| 50 | 40 | 6.3 | 23.0 | 400.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | R/LAF151.37-40-035A50 | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.40 | N151.3-600-50-7G | |
| | 40 | 15.0 | 23.0 | 80.0 | 100.0 | 50.0 | 1 | R/LAF151.37-40-036A50 | 40 | 37.0 | 300.0 | 20.8 | 0.1 | 10 | 5.0 | 2.37 | N151.3-600-50-7G | |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Комплектующие | | |
|---------------|-------------------|---------------|
| SSC | CZC _{MS} | Зажимной винт |
| 25 | 25 | 3212 012-257 |
| 30 | 25 | 3212 012-257 |
| 50 | 40 | 3212 012-359 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



B102



F2



G1



H36



H35



H5

CoroThread® 266

Для обработки канавок под стопорные кольца и других неглубоких канавок

Область применения

- Обработка неглубоких канавок
- Обработка канавок под стопорные кольца
- От малых до средних подач

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Высокая повторяемость позиционирования пластин
- Стабильное решение с низким риском возникновения вибраций
- Экономически эффективное решение с тремя режущими кромками
- Обработка наружных и внутренних канавок
- Острые режущие кромки для получения высококачественных канавок
- Режущую пластину легко идентифицировать: на ней проштампована ширина стопорного кольца, для которого предназначена получаемая канавка

www.sandvik.coromant.com/corothread266

Пластины

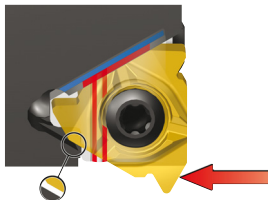
- Сплав GC1135
- Геометрия для обеспечения низких сил резания

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по T-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.



Режущие пластины могут закрепляться в державках CoroThread 266. Для обеспечения корректного угла наклона необходимо использовать опорную пластину с углом 0°.



B113



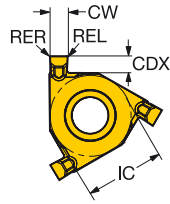
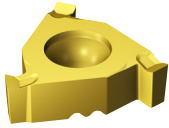
B114



H35

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок

Для обработки канавок под стопорные кольца и неглубоких канавок



| | 16 | CW | REL | RER | CDX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|------------------------|----|------|------|------|------|--------------------|--------------------|---|---|---|---|----|--------|--------|--------|--------|-------|
| | | | | | | | P | M | K | N | S | AN | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | |
| Полуцифровая обработка | 16 | 1.10 | 0.08 | 0.08 | 1.3 | 254R/LG-16CC01-110 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 | |
| | | 1.30 | 0.08 | 0.08 | 1.6 | 254R/LG-16CC01-130 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 | |
| | | 1.60 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-160 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 | |
| | | 1.85 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-185 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 | |
| | | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 1.9 | 254R/LG-16CC01-215 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 | |
| | | 22 | 2.15 | 0.08 | 0.08 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-215 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 2.65 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-265 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 3.15 | 0.15 | 0.15 | 2.2 | 254R/LG-22CC01-315 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |
| | | | 4.15 | 0.15 | 0.15 | 2.6 | 254R/LG-22CC01-415 | * | * | * | * | * | 0° | 0.050 | 0.130 | -0.080 | 0.020 |

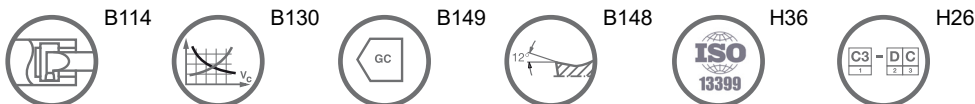
SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание!

Пластины правого исполнения можно использовать в державках для наружной обработки правого исполнения и в державках для внутренней обработки левого исполнения, а пластины левого исполнения - в державках для наружной обработки левого исполнения и в державках для внутренней обработки правого исполнения.

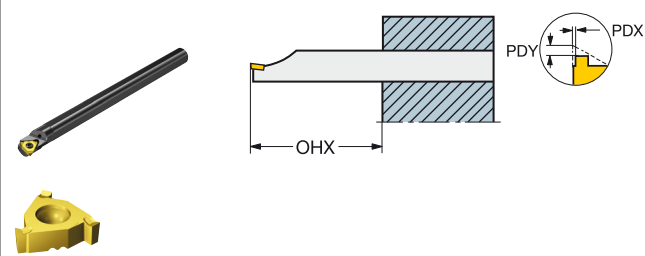
При использовании расточных оправок CoroThread® 266 с этими режущими пластинами следует применять опорную пластину, обеспечивающую угол наклона 0°, см. стр. C75



Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок

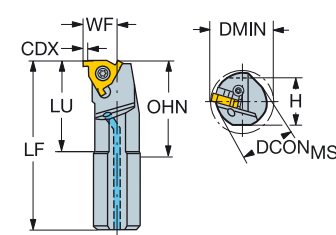
Закрепление пластин винтом

Внутренний подвод СОЖ

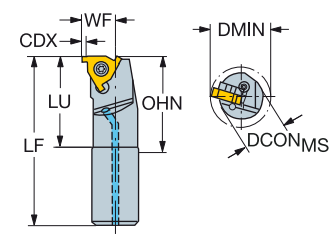


266R/LL,
254R/LG

254R/LKF



254R/LKF-R



Цилиндрический хвостовик с лыской

| CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | |
|-------------------|-----|-------------------|------|------|------|------|----------------|--------------------|------|-------|------|-----|-----|------|--------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | H | LF | WF | BAR | NM | | KG |
| 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 254R/LKF-16-16 | 16 | 15.0 | 201.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.30 | 254RG-16CC.. |
| 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 34.2 | 60.0 | 34.2 | 254R/LKF-20-22 | 20 | 18.0 | 251.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.53 | 254RG-22CC.. |

Цилиндрический хвостовик

| CZC _{MS} | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID |
|-------------------|-----|-------------------|------|------|------|------|------------------|--------------------|-------|------|-----|-----|------|--------------|
| | | | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 16 | 16 | 1.3 | 20.0 | 27.0 | 48.0 | 27.0 | 254R/LKF-16-16-R | 16 | 125.0 | 12.0 | 10 | 3.0 | 0.20 | 254RG-16CC.. |
| 22 | 20 | 2.2 | 25.0 | 48.0 | 60.0 | 48.0 | 254R/LKF-20-22-R | 20 | 141.0 | 15.0 | 10 | 5.0 | 0.32 | 254RG-22CC.. |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC пластины.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Без опорных пластин

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Для больших диаметров, используйте оправки 266R/LKF с опорной пластиной 0°.

Применяя пластины CoroThread 266 типа 254R/LG для обработки канавок под стопорные кольца, необходимо использовать пластины правого исполнения в державках левого исполнения и пластины левого исполнения в державках правого.

| | | Комплектующие |
|-------------------|----|------------------|
| CZC _{MS} | 16 | Винт 5513 020-02 |
| | 22 | 5513 020-07 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



CoroTurn® XS

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкогабаритных деталях

Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильное точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

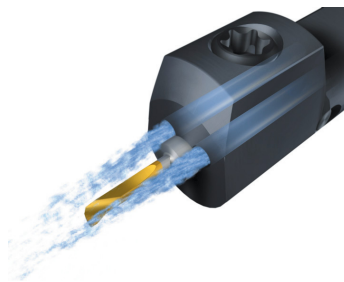
- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надежная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком



www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

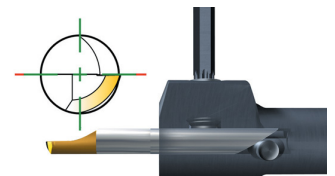
Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



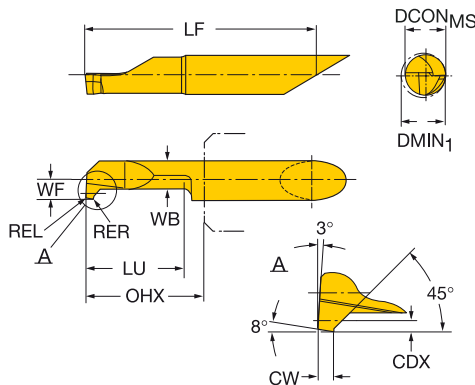
Режущие инструменты

| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|
| | | | | | | |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

Адаптеры

| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| | | |
| F22 | F33 | F42 |

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|-----|
| | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LF | WF |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05GX100-5215R/L | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05GX100-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05GX100-5225R/L | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05GX100-5230R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU |
|----------|--------|--------|
| CXS-xxGX | 0.000 | 0.050 |



F2



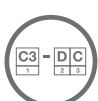
B135



B149

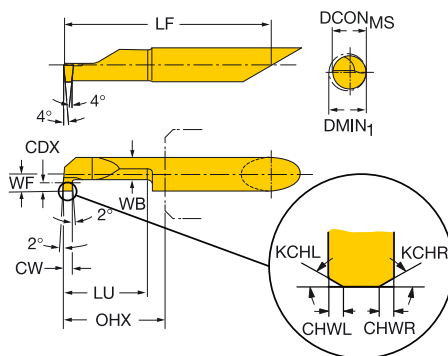


H36



H22

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|-----|--|--|
| | | | | | | | | | | | P | M | N | S | H | O | DCON _{MS} | WB | LF | WF | | |
| | | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 1025 | | | | | |
| 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 9.0 | 12.0 | CXS-04G050-2009L | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.2 | 26.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 15.0 | CXS-04G050-2012R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 1.2 | 29.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.6 | 3.0 | 16.0 | 19.0 | CXS-04G070-3016R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 2.0 | 33.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G078-4210R | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G078-4215R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G078-4220R | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 | | |
| 4 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-04G078-4225R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 42.3 | 2.0 | | |
| 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-04G100-4210R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 27.3 | 2.0 | | |
| 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04G100-4215R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 | | |
| 4 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.8 | 4.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-04G100-4220R/L | * | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 37.3 | 2.0 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G078-5210R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G078-5215R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G078-5220R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G078-5225L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G078-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G078-5235R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G100-5210R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G100-5220R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G100-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G100-5235R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G117-5210R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G117-5215L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G117-5220R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G117-5230L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G117-5235R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G150-5210R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G150-5215R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G150-5220R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G150-5225L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G150-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-05G150-5235R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 57.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G157-5215R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G157-5220R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G157-5225L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G157-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G198-5210L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-05G198-5215R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 37.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-05G198-5225R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 47.3 | 2.5 | | |
| 5 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G198-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |
| 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-05G200-5210R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 32.3 | 2.5 | | |
| 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05G200-5220R/L | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | | |
| 5 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.0 | 5.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-05G200-5230R | * | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 52.3 | 2.5 | | |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |



F2



B135



B149



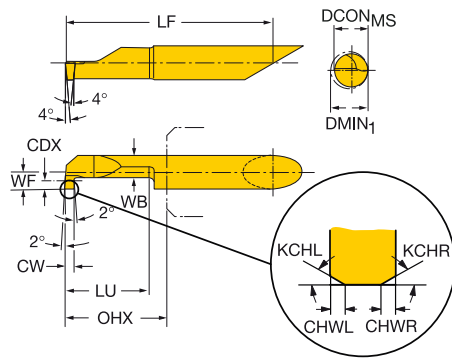
H36



H22



Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | DCON _{MS} | WB | LF | WF |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|-----|
| | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 1025 | | | | |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G078-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G078-6215R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G078-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G078-6230L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G078-6235R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G100-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G100-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G100-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G100-6235R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G100-6240R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G117-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G117-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-06G117-6220R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 42.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G117-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G117-6230R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-06G117-6240R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 62.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G150-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G150-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G150-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G150-6230R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G150-6235R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G157-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G157-6215R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G157-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G157-6230L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |
| 6 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G157-6235R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G198-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G198-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G198-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-06G198-6235R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 57.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-06G200-6210R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 32.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-06G200-6215R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 37.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06G200-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 |
| 6 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 6.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-06G200-6230R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 52.3 | 3.0 |

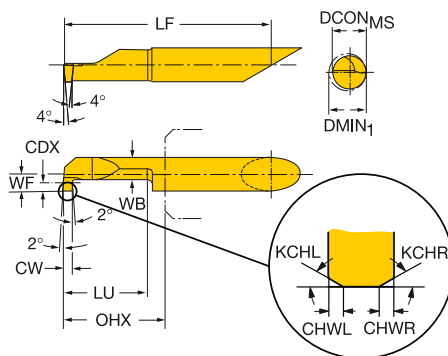
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | | | |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| Допуски: | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |



Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|------|------|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|-----|
| | | | | | | | | | | | P | M | N | S | H | O | | | | |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G078-7210R | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LF | WF |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G078-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G078-7225R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G078-7230R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G078-7235R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 0.78 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G078-7240R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G100-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G100-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G100-7225R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G100-7230R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G100-7235R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G100-7240R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G117-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G117-7215R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G117-7225R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G117-7230R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G117-7235R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 1.17 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G117-7240R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G150-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G150-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G150-7225R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G150-7235R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 1.50 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G150-7240R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G157-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G157-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G157-7220L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G157-7225R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G157-7235R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 1.57 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 40.0 | 43.0 | CXS-07G157-7240L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 62.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G198-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G198-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07G198-7230L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 |
| 7 | 1.98 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G198-7235R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 10.0 | 13.0 | CXS-07G200-7210R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 32.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-07G200-7215R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 37.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-07G200-7220R | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 42.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-07G200-7225R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 47.3 | 3.5 |
| 7 | 2.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.5 | 7.2 | 35.0 | 38.0 | CXS-07G200-7235R/L | * | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 57.3 | 3.5 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------|--------|--------|--------|--------|
| CXS-xxG | 0.00 | 0.05 | 0.00 | 0.02 |



F2



B135



B149



H36



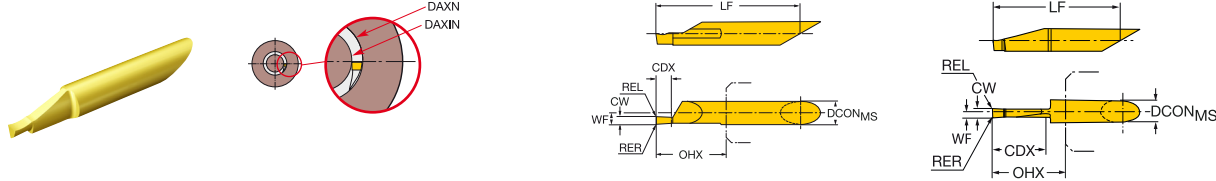
H22



Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок

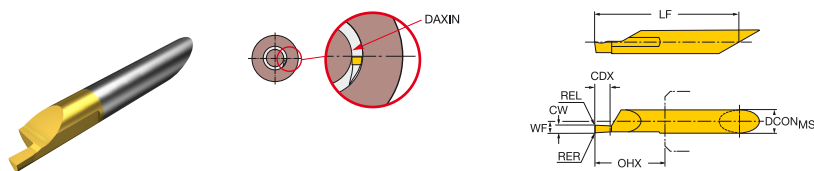
DSGN 1

2



Исполнение А

| CZC _{MS} | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | DSGN | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|----|------|------|------|-------|------|------|------------|----------------------|------|------|------|------|--------------------|----|------|--------|--------|--------|--------|------|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | |
| | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F100-6215AR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F150-6215AR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F200-6215AR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F250-6215AR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F300-6215AR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 11.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F200-8015AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 44.3 | 1.6 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 5.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F250-8010AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 39.3 | 1.8 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 4.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F300-8010AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 39.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 9.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F300-8015AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 44.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 10.0 | 2.0 | 15.0 | 2 | CXS-08F400-8010AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 39.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 8 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 15.0 | 7.0 | 20.0 | 2 | CXS-08F400-8015AR/L | * | * | * | * | * | 8 | 44.3 | 2.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 14.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F300-10020AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 52.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 19.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F300-10025AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 57.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 24.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F300-10030AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 62.3 | 2.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 12.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F400-10020AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 52.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 17.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F400-10025AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 57.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 22.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F400-10030AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 62.3 | 2.7 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 20.0 | 10.0 | 28.0 | 2 | CXS-10F500-10020AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 52.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 25.0 | 15.0 | 33.0 | 2 | CXS-10F500-10025AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 57.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 10 | 5.00 | 0.20 | 0.20 | 30.0 | 20.0 | 38.0 | 2 | CXS-10F500-10030AR/L | * | * | * | * | * | 10 | 62.3 | 3.1 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |



Исполнение В

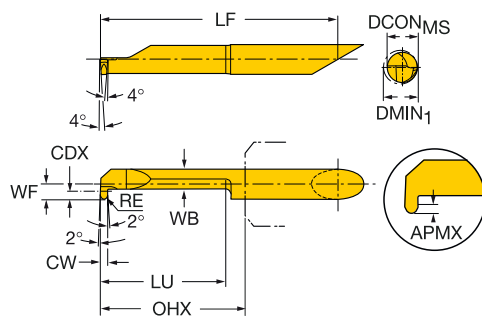
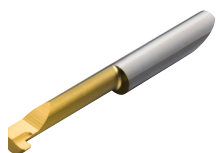
| CZC _{MS} | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | OHX | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|----|------|------|------|-------|-----|------------|------|---------------------|------|------|------|--------------------|----|----|--------|--------|--------|--------|-------|------|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| | 6 | 1.00 | 0.15 | 0.15 | 2.0 | 4.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F100-6215BR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 1.50 | 0.15 | 0.15 | 3.0 | 3.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F150-6215BR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.00 | 0.15 | 0.15 | 4.0 | 2.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F200-6215BR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 2.50 | 0.15 | 0.15 | 5.0 | 1.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F250-6215BR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |
| | 6 | 3.00 | 0.15 | 0.15 | 6.0 | 0.2 | 18.0 | 1 | CXS-06F300-6215BR/L | * | * | * | * | * | 6 | 37.3 | 3.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки



| CZC _{MS} | CW | RE | CDX | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | P M N S O | | | | | Размеры, мм | | | | |
|-------------------|------|------|-----|-------------------|------|------|--------------------|-----------|---|------|---|------|-------------|--------------------|------|-----|----|
| | | | | | | | | 1025 | | 1025 | | 1025 | | DCON _{MS} | WB | LF | WF |
| | | | | | | | | * | * | * | * | * | * | | | | |
| 4 | 1.17 | 0.58 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R058-4215R | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 | |
| 4 | 1.00 | 0.50 | 0.8 | 4.2 | 15.0 | 18.0 | CXS-04R100-4215R/L | * | * | * | * | * | 4 | 3.0 | 32.3 | 2.0 | |
| 5 | 1.17 | 0.58 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R058-5220R/L | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 5 | 1.63 | 0.81 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R081-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 5 | 1.98 | 0.99 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R099-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 5 | 1.00 | 0.50 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R100-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 5 | 1.50 | 0.75 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R150-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 5 | 2.00 | 1.00 | 1.0 | 5.2 | 20.0 | 23.0 | CXS-05R200-5220R | * | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 42.3 | 2.5 | |
| 6 | 1.17 | 0.58 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R058-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 1.63 | 0.81 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R081-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 1.98 | 0.99 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R099-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 1.00 | 0.50 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R100-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 1.50 | 0.75 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R150-6225R | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 6 | 2.00 | 1.00 | 1.8 | 6.2 | 25.0 | 28.0 | CXS-06R200-6225R/L | * | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 47.3 | 3.0 | |
| 7 | 1.17 | 0.58 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R058-7230R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 1.63 | 0.81 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R081-7230R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 1.98 | 0.99 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R099-7230R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 1.00 | 0.50 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R100-7230R/L | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 1.50 | 0.75 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R150-7230R | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |
| 7 | 2.00 | 1.00 | 2.5 | 7.2 | 30.0 | 33.0 | CXS-07R200-7230R/L | * | * | * | * | * | 7 | 4.3 | 52.3 | 3.5 | |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------|--------|--------|--------|--------|
| CXS-xxR | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 |



F2



B135



B149



H36



H22



CoroCut® MB

Для внутренней обработки с высокой точностью

Область применения

- Для внутренней обработки мелкоразмерных отверстий
- Фаска под отрезку
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка
- Точение
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Резьбонарезание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Обработка без вибраций
- Быстрая настройка инструмента и режущей головки
- Жёсткое высокоточное соединение между головкой и державкой
- Сменная режущая головка с торцевым креплением
- Острые режущие кромки
- Геометрии и сплавы для обработки всех материалов
- Твердосплавные хвостовики для обработки с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ
- Закрепление во втулках Easyfix
- Головка для обработки канавок с широким выбором значений ширины и радиуса при вершине — в том числе для обработки стандартизованных канавок, например под уплотнительные и стопорные кольца



www.sandvik.coromant.com/corocutmb

EasyFix

Цилиндрические стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

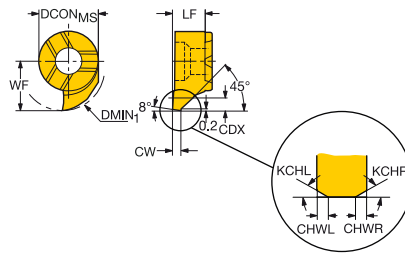
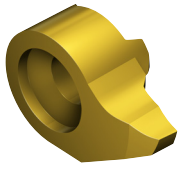
Адаптеры

- Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS
См. стр. F22.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. F33.
- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. F42.

Головки

| | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Точение | Контурная обработка | Обратное растачивание | Резьбонарезание |
|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | MB-..GX | MB-..G | MB-F | MB-..R | MB-..T045 | MB-..TE93 | MB-..B | MB-..TH |
| Ширина пластины, мм | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Стр. | B123 | B124 | B127 | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | C67 |

Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| 07 | 1.00 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 0.7 | 10.0 | MB-07GX100-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | |
|----------|--------|--------|
| | CWTOLL | CWTOLU |
| MB..GX | 0.000 | 0.050 |



F2



B134



B149



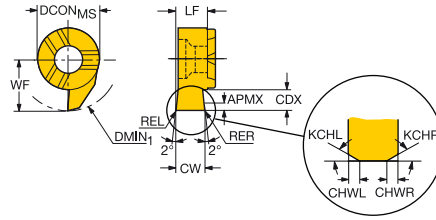
H36



H25



Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок



| C | CZC _{MS} | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | Код заказа | P | M | N | S | H | O | Размеры, мм | | |
|---|-------------------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|-------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| | | | | | | | | | | | | * | * | * | * | * | * | | | |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G100-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G100-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.1 | 12.0 | MB-07G100-00-12R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G150-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G150-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G150-00-12R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G200-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G200-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 3.4 | 12.0 | MB-07G200-00-12R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 7.4 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G250-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G250-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G300-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G300-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G318-00-10R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11L | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |
| | 07 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 2.8 | 11.0 | MB-07G318-00-11R | * | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 6.8 |

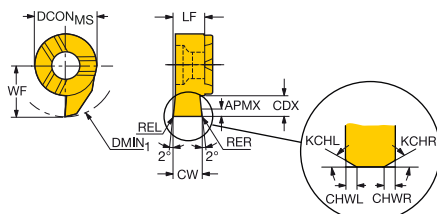
Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| Допуски: | | | | |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |



Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок



| CZC _{MS} | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | Код заказа | P | M | N | S | H | O | Размеры, мм | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|
| | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 9.0 |
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G100-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 9.0 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G150-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G150-00-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 1.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G150-00-17R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 16.0 | MB-09G150-02-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-00-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 2.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G200-00-17R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G200-02-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G200-02-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G250-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-00-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 2.50 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G250-00-17R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G250-02-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G300-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-00-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 3.00 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 6.5 | 17.0 | MB-09G300-00-17R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 11.5 |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 5.5 | 16.0 | MB-09G300-02-16R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 10.5 |
| 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 3.18 | | | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-00-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14L | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 4.0 | 14.0 | MB-09G318-02-14R | * | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G150-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G200-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G250-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G300-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G318-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20L | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | | 8.0 | 20.0 | MB-11G400-02-20R | * | * | * | * | * | * | 11 | 5.6 | 14.0 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

| | | | | |
|----------|--------|--------|--------|--------|
| Допуски: | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
| MB..G | 0.00 | 0.05 | -0.02 | 0.02 |



F2



B134



B149



H36



H25



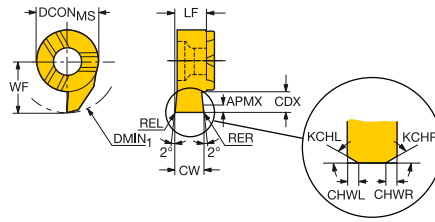
A

Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки канавок

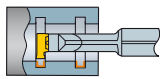
Для канавок под стопорные кольца

RUS

B



C



| CZC _{MS} | CW | KCHL | KCHR | CHWL | CHWR | CDX | DMIN ₁ | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|-----|-------------------|--------------------|-------------|------|------|------|------|--------------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | P | M | N | S | O | | | |
| 07 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 10.0 | MB-07G070-00-10R/L | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| 07 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 10.0 | MB-07G080-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 5.8 |
| 07 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 10.0 | MB-07G090-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 5.8 |
| 07 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G120-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G140-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 07 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.8 | 10.0 | MB-07G170-00-10R/L | * | * | * | * | * | 7 | 3.9 | 5.8 |
| 09 | 0.73 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.2 | 14.0 | MB-09G070-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 9.0 |
| 09 | 0.83 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.3 | 14.0 | MB-09G080-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 9.0 |
| 09 | 0.93 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 1.5 | 14.0 | MB-09G090-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.2 | 9.0 |
| 09 | 1.20 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G120-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 1.40 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G140-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |
| 09 | 1.70 | 45° | 45° | 0.04 | 0.04 | 4.0 | 14.0 | MB-09G170-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 5.3 | 9.0 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{MS} держателя.

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU |
|-----------------|--------|--------|
| MB..G (CIRCLIP) | 0.000 | 0.030 |

E

F

G

H



F2



B134



B149

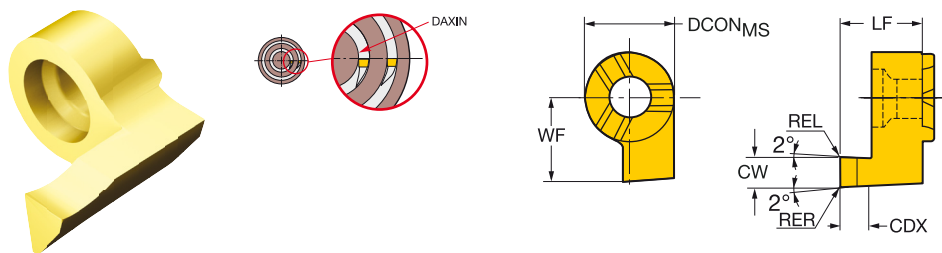


H36



H25

Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки торцевых канавок



Исполнение А

| CZC _{MS} | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 12.0 | | MB-09FA100-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | | | | |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 11.0 | | MB-09FA150-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 10.0 | | MB-09FA200-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 9.0 | | MB-09FA250-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FA300-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.6 | 10.3 | MB-09FA318-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FA300-02-16R/L | * | * | * | * | * | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FA400-02-16R/L | * | * | * | * | * | 11 | 15.8 | 11.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |

Исполнение В

| CZC _{MS} | CW | REL | RER | KCHL | KCHR | CHWL | CDX | DAXIN | OHN | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|---------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|--------|--------|--------|--------|--|--|
| | | | | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU | | |
| 09 | 1.00 | | | 45° | 45° | 0.40 | 1.5 | 10.0 | | MB-09FB100-00-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 7.0 | 0.000 | 0.050 | | | | |
| 09 | 1.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 2.5 | 9.0 | | MB-09FB150-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 7.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 2.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 8.0 | | MB-09FB200-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 8.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 2.50 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 7.0 | | MB-09FB250-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 8.5 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 6.0 | | MB-09FB300-02-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 09 | 3.18 | 0.20 | 0.20 | | | | 5.0 | 5.6 | 10.3 | MB-09FB318-02-12R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.2 | 0.000 | 0.030 | 0.02 | 0.02 | | |
| 11 | 3.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 10.0 | | MB-11FB300-02-16R/L | * | * | * | * | * | 11 | 15.8 | 11.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |
| 11 | 4.00 | 0.20 | 0.20 | | | | 10.0 | 8.0 | | MB-11FB400-02-16R/L | * | * | * | * | * | 11 | 15.8 | 12.0 | 0.000 | 0.050 | -0.02 | 0.02 | | |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B134



B149



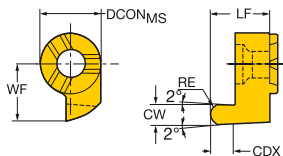
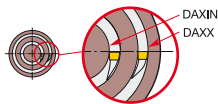
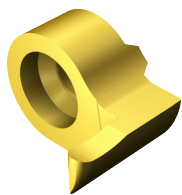
H36



H25

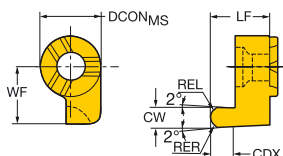
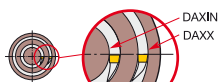
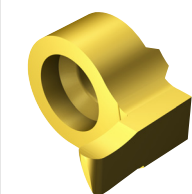


Твердосплавные головки CoroCut® MB для обработки торцевых канавок



Исполнение А

| CZC _{MS} | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | |
|-------------------|------|------|------|-----|-------|-----------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 12.0 | MB-09FAR100-05-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 9.0 |
| 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 11.0 | MB-09FAR150-075-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 9.0 |
| 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 10.0 | MB-09FAR200-10-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 |
| 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 9.0 | MB-09FAR250-125-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 |
| 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 8.0 | MB-09FAR300-15-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 |



Исполнение В

| CZC _{MS} | CW | REL | RER | CDX | DAXIN | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | |
|-------------------|------|------|------|-----|-------|-----------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | LF | WF |
| 09 | 1.00 | 0.50 | 0.50 | 1.5 | 10.0 | MB-09FBR100-05-12R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 7.0 |
| 09 | 1.50 | 0.75 | 0.75 | 2.5 | 9.0 | MB-09FBR150-075-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 8.3 | 7.5 |
| 09 | 2.00 | 1.00 | 1.00 | 5.0 | 8.0 | MB-09FBR200-10-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 8.0 |
| 09 | 2.50 | 1.25 | 1.25 | 5.0 | 7.0 | MB-09FBR250-125-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 8.5 |
| 09 | 3.00 | 1.50 | 1.50 | 5.0 | 6.0 | MB-09FBR300-15-14R/L | * | * | * | * | * | 9 | 10.3 | 9.0 |

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Допуски:

| | CWTOLL | CWTOLU | RETOLL | RETOLU |
|---------|--------|--------|--------|--------|
| MB..FAR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |
| MB..FBR | 0.000 | 0.030 | 0.00 | 0.02 |





Рекомендуемые режимы резания

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

| ISO P | Код CMC | Сталь | Удельная сила резания K_{c1} | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|--|-------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | CT525 | GC3115 | GC4325 |
| | | | | | f_{ex} , мм = подача f_n , мм/об | | |
| Код MC | Обработываемый материал | Н/мм ² | НВ | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| P1.1.Z.AN P1.2.Z.AN P1.3.Z.AN | 01.1 01.2 01.3 | Нелегированная C = 0.1–0.25% C = 0.25–0.55% C = 0.55–0.80% | 1500 1600 1700 | 125 150 170 | 235-170 220-155 210-145 | 355-185 330-140 300-125 | 340-180 315-140 290-120 |
| P2.1.Z.AN P2.5.Z.HT P2.5.Z.HT | 02.1 02.2 02.2 | Низколегированная (легирующих эл. ≤5%) Незакаленная Закаленная и отпущенная Закаленная и отпущенная | 1700 1850 2050 | 180 275 350 | 205-145 185-120 150-100 | 290-135 270-105 220-85 | 280-130 265-100 215-80 |
| P3.0.Z.AN P3.0.Z.HT | 03.11 03.21 | Высоколегированная (легирующих эл. >5%) Отожженная Инструментальная сталь | 1950 3000 | 200 325 | 130-100 80-55 | 260-115 205-75 | 255-105 195-75 |
| P1.5.C.UT P2.6.C.UT P3.0.C.UT P3.2.C.AQ | 06.1 06.2 06.3 06.33 | Сталь (Отливки) Нелегированная Низколегированная (легирующих эл-тов ≤5%) Высоколегированная (легирующих эл-тов >5%) Марганцовистая сталь, 12–14% Mn | 1550 1600 2050 2900 | 180 200 225 250 | 150-100 135-85 115-70 75-50 | 175-75 200-90 160-75 90-50 | 165-70 190-85 130-95 85-45 |
| ISO M | Код CMC | Нержавеющая сталь | Удельная сила резания K_{c1} | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| Код MC | Обработываемый материал | Н/мм ² | НВ | CT525 GC1105 GC1005 | | | |
| | | | | f_{ex} , мм = подача f_n , мм/об | | | |
| | | | | 0.05-0.5 0.05-0.5 0.05-0.5 | | | |
| | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| P5.0.Z.AN P5.0.Z.PH P5.0.Z.HT | 05.11 05.12 05.13 | Ферритная, мартенситная Прутки Незакаленная Дисперсионно-твердеющая Закаленная | 1800 2850 2350 | 200 330 330 | 195-135 135-95 150-100 | 235-110 185-85 200-90 | 210-100 170-75 180-80 |
| M1.0.Z.AQ M1.0.Z.PH M2.0.Z.AQ | 05.21 05.22 05.23 | Аустенитная Прутки Аустенитная Дисперсионно-твердеющая Сверхаустенитная | 1800 2850 2250 | 180 330 200 | 190-130 115-80 130-90 | 265-125 185-90 200-95 | 240-110 165-80 180-85 |
| M3.1.Z.AQ M3.2.Z.AQ | 05.51 05.52 | Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Прутки Несвариваемая ≥ 0.05%C Свариваемая < 0.05%C | 2000 2450 | 230 260 | 115-90 90-70 | 225-105 185-90 | 200-95 165-80 |
| P5.0.C.UT P5.0.C.HT | 15.11 15.13 | Ферритная, мартенситная Отливки Незакаленная Закаленная | 1700 2150 | 200 330 | 165-115 110-75 | - - | - - |
| M1.0.C.UT | 15.21 15.22 | Аустенитная Отливки Аустенитная Дисперсионно-твердеющая | 1700 2450 | 180 330 | 160-110 95-65 | - - | - - |
| M3.1.C.AQ M3.2.C.AQ | 15.51 15.52 | Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Отливки Несвариваемая ≥ 0.05%C Свариваемая < 0.05%C | 1800 2250 | 230 260 | 100-80 80-60 | - - | - - |
| ISO K | Код CMC | Чугун | Удельная сила резания K_{c1} | Твердость по Бринеллю | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| Код MC | Обработываемый материал | Н/мм ² | НВ | GC3115 GC4225 GC1125 | | | |
| | | | | f_{ex} , мм = подача f_n , мм/об | | | |
| | | | | 0.05-0.5 0.05-0.5 0.05-0.5 | | | |
| | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | | |
| K1.1.C.NS | 07.1 07.2 | Ковкий чугун Ферритный (элементная стружка) Перлитный (сливная стружка) | 790 900 | 130 230 | 340-170 250-115 | 320-170 235-110 | 255-125 170-95 |
| K2.1.C.UT K2.2.C.UT | 08.1 08.2 | Серый чугун Низкой прочности на растяжение Высокой прочности на растяжение | 890 970 | 180 220 | 290-140 250-120 | 275-130 240-115 | 210-110 175-90 |
| K3.1.C.UT K3.3.C.UT K3.4.C.UT | 09.1 09.2 09.3 | Серый чугун с шаровидным графитом Ферритный Перлитный Мартенситный | 900 1350 2100 | 160 250 380 | 260-115 205-100 145-70 | 250-105 195-90 140-70 | 185-95 150-75 100-55 |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| GC1115 | GC1125 | GC1025 | GC1135 | GC1145 | GC235 | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | |
| 360-180 325-145 290-130 | 295-145 265-115 235-105 | 235-115 210-90 185-85 | 205-100 180-75 175-70 | 200-100 185-75 175-70 | 165-130 150-120 140-105 | |
| 290-135 250-115 200-95 | 235-110 205-95 165-75 | 185-85 165-75 135-60 | 175-80 155-70 125-55 | 180-85 165-70 130-55 | 140-110 120-85 95-70 | |
| 255-115 185-75 | 205-95 150-65 | 170-75 120-50 | 155-70 105-45 | 160-75 105-45 | 70-60 45-33 | |
| - - - - | 135-65 160-85 120-50 70-40 | 110-55 130-65 80-45 55-30 | 105-50 120-60 90-40 50-29 | 110-50 125-65 85-38 - | 100-70 90-55 80-45 100-80 | |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | |
| GC1115 | GC1125 | GC1025 | GC1135 | GC1145 | GC235 | H13A |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 |
| 235-110 185-85 200-90 | 190-85 150-65 160-70 | 160-70 120-55 130-55 | 145-65 110-45 120-50 | 150-60 110-45 125-50 | 130-100 90-70 100-75 | 90-70 60-40 70-50 |
| 265-125 185-90 200-95 | 215-100 150-70 160-75 | 175-80 120-55 130-60 | 165-70 105-50 115-55 | 165-65 110-50 105-50 | 125-95 75-55 85-65 | 100-65 50-33 65-45 |
| 225-105 185-90 | 180-85 150-70 | 145-70 120-55 | 135-60 110-50 | 145-60 115-50 | 125-95 95-70 | - - |
| 215-100 - | 175-80 145-65 | 140-65 120-50 | 130-60 110-45 | 140-55 115-45 | 110-85 70-55 | 75-60 50-38 |
| 230-110 150-80 | 185-90 120-65 | 150-70 95-50 | 135-60 90-45 | 145-60 90-45 | 105-80 65-50 | 70-45 45-29 |
| 195-95 155-80 | 155-75 125-65 | 125-60 105-50 | 115-55 95-45 | 120-55 95-45 | 110-85 85-60 | - - |
| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | |
| GC1125 | GC1025 | H13A | GC1135 | | | |
| 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | 0.05-0.5 | | | |
| 255-125 170-95 | 205-100 140-75 | 100-85 70-55 | 320-170 235-110 | | | |
| 210-110 175-90 | 170-85 140-70 | 80-65 80-60 | 275-130 240-115 | | | |
| 185-95 150-75 100-55 | 150-80 120-60 85-45 | 70-55 60-45 40-30 | 250-105 195-90 140-70 | | | |

Рекомендуемые режимы резания

Рекомендации относятся к обработке с применением СОЖ

| ISO N | Код СМС | Цветные металлы Обработываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
|-------------------------------------|-------------------------|---|---|-------------------------------|--|--|--|
| | | | | | CD10 | GC1005 | H10 |
| | | | | | $h_{ек}, \text{мм} \approx \text{подача } f_n, \text{мм/об}$ | | |
| | | | | | 0.05-0.5 | 0.06-0.31 | 0.05-0.8 |
| | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG | 30.11 30.12 | Алюминиевые сплавы Деформированные, в т.ч. холоднообработанные, не подвергнутые старению | 400 650 | 60 100 | 2100 (2650 - 265) 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) 1800 (2250-225) |
| N1.3.C.UT N1.3.C.AG | 30.21 30.22 | Алюминиевые сплавы Литье, не подвергнутое старению Литье, в т.ч. подвергнутое старению | 600 700 | 75 90 | 2100 (2650 - 265) 2100 (2650 - 265) | 1900 (2400 - 240) 1900 (2400 - 240) | 1800 (2250-225) 1800 (2250-225) |
| N1.4.C.NS | 30.41 30.42 | Алюминиевые сплавы Литье, 13–15% Si Литье, 16–22% Si | 700 700 | 130 130 | 1600 (2000 - 200) 800 (1000 - 100) | 500 (630 - 65) 350 (440 - 45) | 450 (560-55) 300 (375-38) |
| N3.3.U.UT N3.2.C.UT N3.1.U.UT | 33.1 33.2 33.3 | Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы, $\geq 1\%$ Pb Латунь, свинцовистая бронза, $\leq 1\%$ Pb Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 550 550 1350 | 110 90 100 | 600 (750 - 75) 600 (750 - 75) 300 (375 - 38) | 500 (630 - 65) 500 (630 - 65) 300 (375 - 38) | 500 (630-65) 500 (630-65) 300 (375-38) |
| ISO S | Код СМС | Жаропрочные сплавы Обработываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| | | | | | S05F | GC1105 | GC1005 |
| | | | | | $h_{ек}, \text{мм} \approx \text{подача } f_n, \text{мм/об}$ | | |
| | | | | | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| S1.0.U.AN S1.0.U.AG | 20.11 20.12 | На основе железа Отоженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2400 2500 | 200 280 | 200-135 165-110 | 180-120 150-100 | 160-100 150-100 |
| S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG | 20.21 20.22 | На основе никеля Отоженные или после отпуска в расплаве солей Подвергнутые старению, в т.ч. после отжига в расплаве солей | 2650 2900 | 250 350 | 100-60 90-60 | 90-55 80-50 | 90-55 80-50 |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Литье, в т.ч. подвергнутое старению | 3000 | 320 | 80-50 | 70-45 | 70-45 |
| S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS | 20.31 20.32 20.33 | На основе кобальта Отоженные или после отпуска в расплаве солей Старение после отжига в расплаве солей Литье, в т.ч. подвергнутое старению | 2700 3000 3100 | 200 300 320 | 100-65 90-55 80-50 | 90-60 80-50 70-45 | 90-60 80-50 70-45 |
| S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG | 23.1 23.21 23.22 | Сплавы на основе титана Технически чистый титан (99.5% Ti) α , близкие α и $\alpha + \beta$ сплавы, отожен. $\alpha + \beta$ сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожен. или подвергнутые старению | 1300 1400 1400 | R_m^1 400 950 1050 | - - - | - - - | - - - |
| ISO H | Код СМС | Обработываемый материал Материалы высокой твердости | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | <<<< ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ | | |
| | | | | | CB20 | CC670 | CB7015 |
| | | | | | $h_{ек}, \text{мм} \approx \text{подача } f_n, \text{мм/об}$ | | |
| | | | | | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 | 0.05-0.1 |
| | | | | | Скорость резания (V_c), м/мин | | |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | Закалённая сталь Закалённая и отпущенная | 4300 | 60 HRC | 125-120 | 110-100 | 145-135 |
| H2.0.C.UT | 10.1 | После закалки и отпуска Литье, в т.ч. подвергнутое старению | 2250 | 400 | 200-195 | 110-100 | - |

1) R_m = предел прочности на растяжение в МПа.

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| GC1125 | GC1025 | H13A | | | | | |
| 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | 0.05-0.8 | | | | | |
| 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | | | | | |
| 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | 1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190) | | | | | |
| 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | | | | | |
| 350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | 350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | 350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31) | | | | | |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
|----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| H10 | GC1115 | GC1125 | GC1025 | H13A | GC1135 | GC1145 | GC235 | CC670 | CB7015 |
| 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 | 0.05-0.3 |
| - | 100-55 | 80-45 | 60-35 | 50-37 | 50-29 | 45-34 | 50-37 | - | - |
| - | 70-40 | 55-33 | 45-28 | 40-26 | 40-26 | 45-30 | 40-26 | - | - |
| - | 65-40 | 50-32 | 45-28 | 30-23 | 40-26 | 29-23 | 30-23 | 600-320 | 400-300 |
| - | 60-32 | 45-26 | 40-22 | 20-13 | 35-21 | 19-13 | 20-13 | 500-250 | 350-250 |
| - | 45-23 | 35-18 | 30-16 | 20-13 | 25-10 | 20-13 | 20-13 | 250-120 | 200-125 |
| - | 70-50 | 55-38 | 50-33 | 35-27 | 45-28 | 34-23 | 35-27 | 410-220 | 250-150 |
| - | 60-32 | 45-26 | 40-22 | 23-15 | 35-17 | 23-12 | 23-15 | 350-210 | 250-150 |
| - | 45-23 | 35-18 | 30-16 | 20-13 | 25-14 | 19-13 | 20-13 | 320-150 | 200-125 |
| 190-150 | 310-140 | 220-100 | 190-95 | 175-145 | 170-80 | - | - | - | - |
| 80-60 | 100-55 | 80-45 | 65-37 | 70-60 | 65-35 | - | - | - | - |
| 70-55 | 95-45 | 75-37 | 60-32 | 65-55 | 60-30 | - | - | - | - |

| ПРОЧНОСТЬ >>>> | | | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

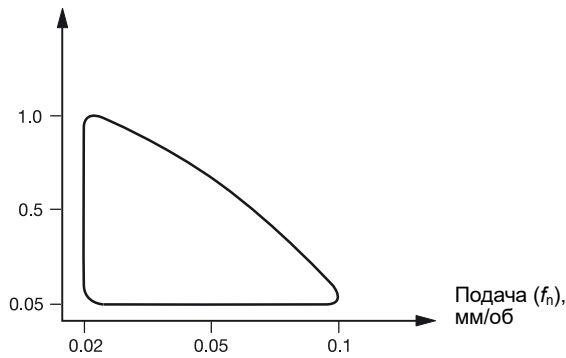
Рекомендации по режимам резания для CoroCut® MB

RUS

Точение

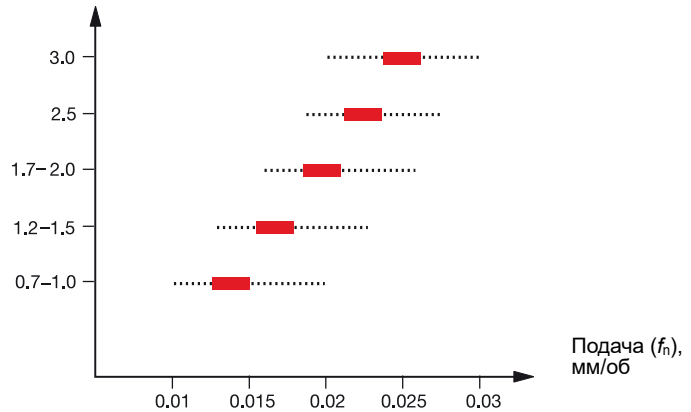
Размер пластины 07

Глубина резания (a_p), мм



Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (CW), мм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

| Резьба | Пластины | a_p , мм | пар |
|-----------------|--------------------|------------|-----|
| V-профиль 60° | MB-07TH050VM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100VM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150VM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH200VM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250VM-10R/L | 1.50 | 10 |
| Метрическая 60° | MB-07TH050MM-10R/L | 0.33 | 4 |
| | MB-07TH100MM-10R/L | 0.64 | 5 |
| | MB-07TH150MM-10R/L | 0.89 | 6 |
| | MB-07TH175MM-10R/L | 1.07 | 8 |
| | MB-07TH200MM-10R/L | 1.19 | 8 |
| | MB-07TH250MM-10R/L | 1.50 | 10 |
| UN 60° | MB-07TH320UN-10R/L | 0.48 | 4 |
| | MB-07TH280UN-10R/L | 0.58 | 5 |
| | MB-07TH240UN-10R/L | 0.66 | 5 |
| | MB-07TH200UN-10R/L | 0.79 | 6 |
| | MB-07TH180UN-10R/L | 0.86 | 6 |
| | MB-07TH160UN-10R/L | 0.94 | 7 |
| | MB-07TH140UN-10R/L | 1.09 | 8 |
| Withworth 55° | MB-07TH190WH-10R/L | 0.91 | 6 |
| | MB-07TH140WH-10R/L | 1.21 | 8 |
| | MB-07TH110WH-10R/L | 1.54 | 9 |
| NPT 60° | MB-07TH180NT-10R/L | 1.11 | 8 |
| | MB-07TH140NT-10R/L | 1.42 | 10 |

| Резьба | Пластины | a_p , мм | пар |
|------------------|------------------|------------------|------|
| ACME 29° | MB-07TH160AC-11R | 0.96 | 6 |
| | MB-07TH140AC-11R | 1.09 | 7 |
| | MB-07TH120AC-11R | 1.24 | 8 |
| | MB-07TH100AC-11R | 1.60 | 10 |
| | MB-07TH080AC-11R | 1.90 | 12 |
| | STUB-ACME 29° | MB-07TH160SA-10R | 0.66 |
| MB-07TH140SA-10R | | 0.74 | 5 |
| MB-07TH120SA-10R | | 0.81 | 6 |
| MB-07TH100SA-10R | | 1.09 | 7 |
| MB-07TH080SA-10R | | 1.27 | 8 |

a_p = общая глубина врезания

пар = число проходов

Рекомендуемые режимы резания

Скорость резания (V_c), м/мин

| | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|----------|
| Сплав 1025 | P | M | N | S |
| | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |
| Сплав CB7015 | H | | | |
| | 60-200 | | | |

Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS

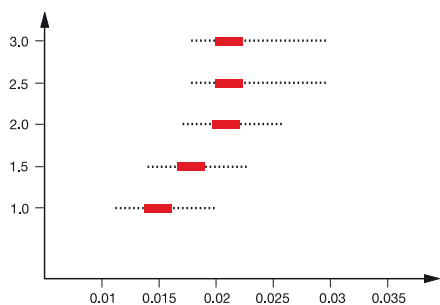
Вставки для точения

| Размер вставки | Размеры, мм | | Область применения: | | | |
|----------------|-------------|------|---------------------------------------|---------------|----------------------|-----------------|
| | | | Обычное точение/Обратное растачивание | | | |
| | | | Рек. глубина резания | | Рекомендуемая подача | |
| dm_m | WB | RE | a_p , мм | Min – Max | f_n , мм/об | Min – Max |
| 04 | 0.18 | – | 0.05 | (0.01 – 0.08) | 0.007 | (0.050 – 0.015) |
| 04 | 0.28 | – | 0.06 | (0.01 – 0.10) | 0.010 | (0.050 – 0.014) |
| 04 | 0.38 | – | 0.08 | (0.01 – 0.15) | 0.012 | (0.008 – 0.017) |
| 04 | 0.46 | – | 0.09 | (0.01 – 0.20) | 0.015 | (0.010 – 0.020) |
| 04 | 0.56 | – | 0.12 | (0.01 – 0.22) | 0.018 | (0.010 – 0.025) |
| 04 | 0.63 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 0.66 | 0.05 | 0.15 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 0.66 | 0.10 | 0.15 | (0.09 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 0.74 | – | 0.15 | (0.01 – 0.25) | 0.020 | (0.012 – 0.025) |
| 04 | 1.04 | 0.05 | 0.18 | (0.05 – 0.30) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.04 | 0.10 | 0.18 | (0.01 – 0.30) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 1.55 | 0.05 | 0.20 | (0.05 – 0.40) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 1.55 | 0.10 | 0.20 | (0.09 – 0.40) | 0.020 | (0.015 – 0.080) |
| 04 | 2.06 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.012 – 0.030) |
| 04 | 2.06 | 0.15 | 0.25 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.54 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 2.06/2.59 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 2.95 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 04 | 3.45 | 0.05 | 0.30 | (0.05 – 0.51) | 0.020 | (0.015 – 0.030) |
| 04 | 3.45 | 0.15 | 0.30 | (0.15 – 0.51) | 0.025 | (0.015 – 0.050) |
| 05 | 3.76 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 3.75/3.81 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.060) |
| 05 | 4.19 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 05 | 4.24 | 0.05 | 0.25 | (0.05 – 0.60) | 0.030 | (0.020 – 0.040) |
| 05 | 4.24 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96/3.99 | 0.15 | 0.35 | (0.15 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 3.96 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.045 | (0.020 – 0.070) |
| 06 | 5.26 | 0.20 | 0.40 | (0.20 – 0.70) | 0.045 | (0.020 – 0.080) |
| 07 | 4.29 | 0.20 | 0.35 | (0.20 – 0.60) | 0.040 | (0.020 – 0.070) |
| 07 | 6.25 | 0.20 | 0.50 | (0.20 – 0.80) | 0.050 | (0.030 – 0.080) |

При работе пластинами из CB7015 подача и глубина резания должны быть снижены на 50% от значений для твердосплавных пластин.

Обработка радиальных и торцевых канавок

Ширина пластины (W1), мм



Подача (f_n), мм/об

■ = рекомендуемое начальное значение

Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

| Резьба | Шаг | | |
|-------------------------|------|------------|-----|
| | мм | a_p , мм | пар |
| Метрическая 60° (ММ) | 0.50 | 0.26 | 7 |
| | 0.70 | 0.38 | 8 |
| | 0.75 | 0.40 | 8 |
| | 0.80 | 0.43 | 8 |
| | 1.00 | 0.55 | 11 |
| | 1.25 | 0.68 | 11 |
| | 1.50 | 0.81 | 13 |
| | 1.75 | 0.95 | 14 |
| ISO Трапецеидальная 30° | 2.00 | 1.08 | 18 |
| | 1.50 | 0.86 | 6 |
| | 2.00 | 1.17 | 8 |
| | 3.00 | 1.70 | 12 |

a_p = общая глубина врезания
пар = число проходов

Рекомендуемые режимы резания

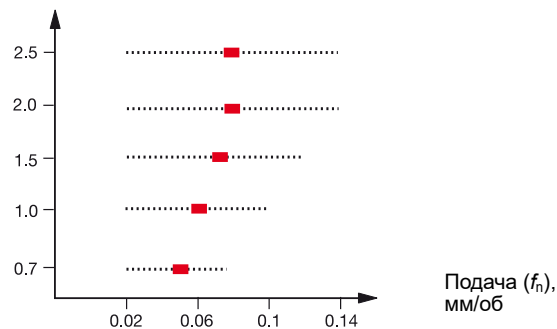
Скорость резания (V_c), м/мин

| | | | | |
|--------------|----------|----------|----------|----------|
| Сплав 1025 | P | M | N | S |
| | 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |
| Сплав CB7015 | H | | | |
| | 60-200 | | | |

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® XS

Отрезка

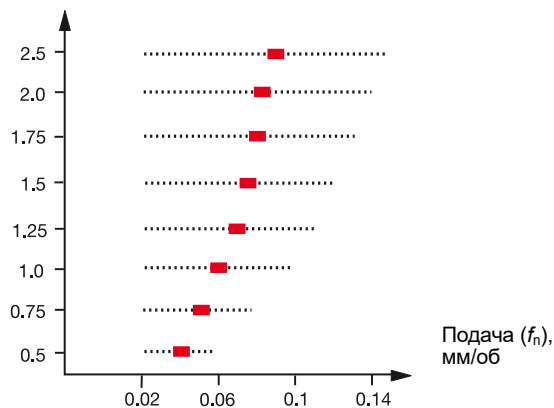
Ширина пластины (CW), мм



■ = Рекомендуемое начальное значение.

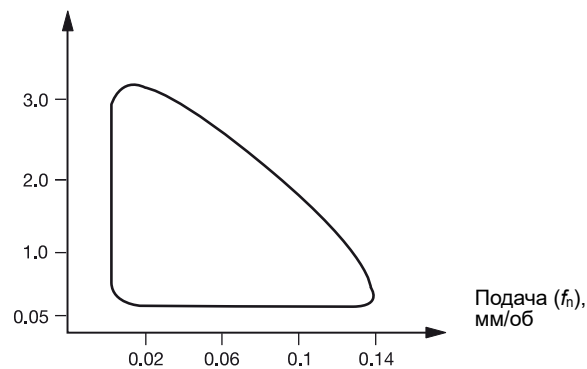
Обработка канавок

Ширина пластины (CW), мм



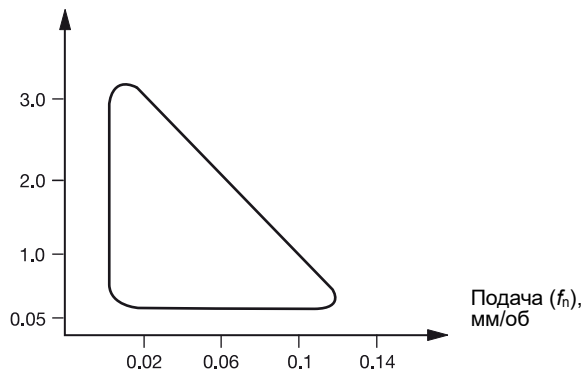
Точение

Глубина резания (a_p), мм



Обратное точение

Глубина резания (a_p), мм



Нарезание резьбы (рекомендации по подаче)

Метрическая 60°

| Шаг, мм | a_p , мм | пар |
|---------|------------|-----|
| 0.20 | 0.12 | 4 |
| 0.25 | 0.15 | 4 |
| 0.30 | 0.18 | 4 |
| 0.35 | 0.20 | 4 |
| 0.40 | 0.25 | 4 |
| 0.45 | 0.28 | 4 |
| 0.50 | 0.28 | 4 |
| 0.75 | 0.46 | 4 |
| 1.00 | 0.61 | 5 |
| 1.25 | 0.74 | 6 |
| 1.50 | 0.89 | 6 |
| 1.75 | 1.07 | 8 |
| 2.00 | 1.22 | 8 |

Типы резьб:
 – ISO метрическая 60°
 – UN 60°
 – NPT

 a_p = общая глубина врезания
 $пар$ = число проходов

UN 60°

| Шаг, ниток/дюйм | a_p , мм | пар |
|-----------------|------------|-----|
| 72 | 0.22 | 4 |
| 64 | 0.25 | 4 |
| 56 | 0.28 | 4 |
| 48 | 0.33 | 4 |
| 44 | 0.36 | 4 |
| 40 | 0.40 | 4 |
| 36 | 0.43 | 4 |
| 32 | 0.49 | 5 |
| 28 | 0.56 | 5 |
| 24 | 0.65 | 5 |
| 20 | 0.80 | 6 |
| 18 | 0.86 | 6 |
| 16 | 0.97 | 7 |
| 14 | 1.12 | 8 |
| 13 | 1.19 | 8 |
| 12 | 1.30 | 9 |

Рекомендуемые режимы резания

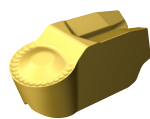
Скорость резания (V_c), м/мин

Сплав 1025/1105

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| P | M | N | S |
| 60-200 | 60-180 | 90-400 | 20-50 |

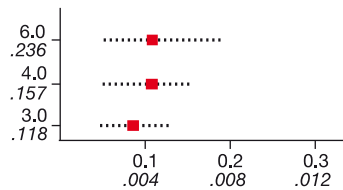
Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QF

Обработка торцевых канавок



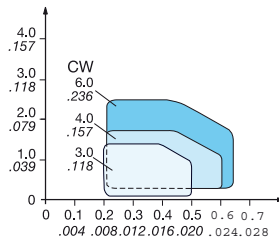
-RM

Подача при обработке канавок
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Подача при точении
Глубина резания (a_p), мм, дюйм

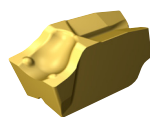


Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Для профильной обработки любых материалов

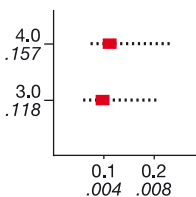
Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания. Хорошее качество обработанной поверхности.

B



-GF

Подача при обработке канавок
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Для высокоточных канавок

Высокая точность канавок благодаря жёстким допускам на размер пластины. Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам.

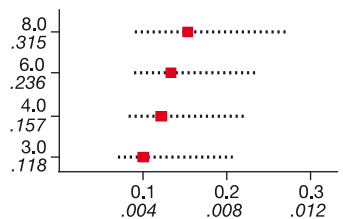
C

D



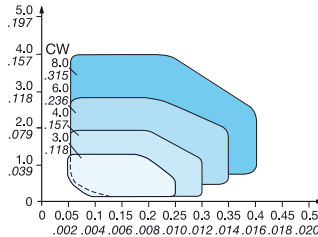
-TF

Подача при обработке канавок
Ширина пластины (CW), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Подача при точении
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Геометрия первого выбора для обработки торцевых канавок

Наша самая универсальная геометрия для обработки торцевых канавок в любых материалах.

Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.

Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper. Формирует канавки с плоским дном.

E

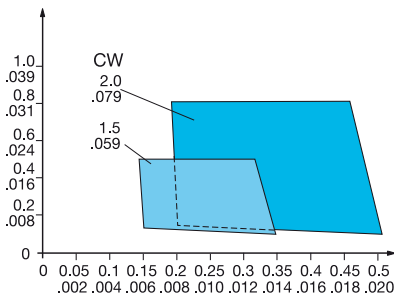
Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

Профильная обработка



-RO

Подача при точении
Глубина резания (a_p), мм, дюйм



Подача (f_n), мм/об, дюйм/об.

Наилучшая геометрия для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и других для вязких материалов

Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.

Отлично формирует стружку при низких подачах и малых глубинах резания. Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка. Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

G

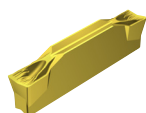
H

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

Отрезка

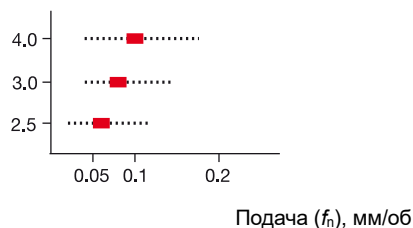
B



123-CF

Wiper
TECHNOLOGY

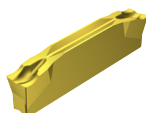
Малые подачи

Радиальная подача
 Ширина пластины (CW), мм

Геометрия для работы с низкой подачей

Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.

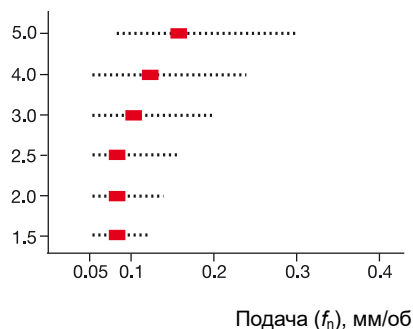
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

C



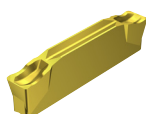
123-CM

Средние подачи

Радиальная подача
 Ширина пластины (CW), мм

Первый выбор, универсальная геометрия

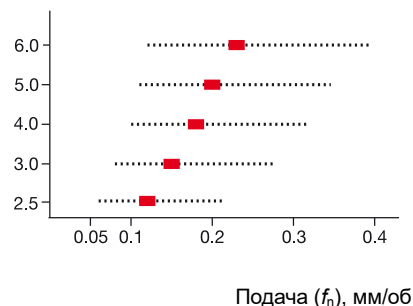
Первый выбор для отрезки заготовок из любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

D



123-CR

Большие подачи

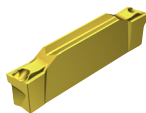
Радиальная подача
 Ширина пластины (CW), мм

Черновая обработка

Прочные режущие кромки, небольшая вероятность выкрашивания.

Рекомендуется для отрезки прутков и прерывистого резания.

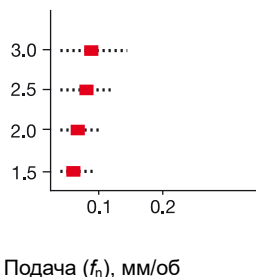
Следует применять для обработки стали и чугуна, а также для нержавеющей стали при повышенных требованиях к прочности режущих кромок. Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

F



123-CS

Низкие подачи

Радиальная подача
 Ширина пластины (CW), мм

Обработка без бобышек и заусенцев

Идеальное решение для обработки без бобышек и заусенцев благодаря острой режущей кромке и увеличенному углу в плане 10° и 15°. Рекомендуется для обработки мелких деталей.

Подходит для сталей с хорошей обрабатываемостью.

Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

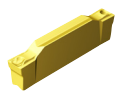
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

H

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

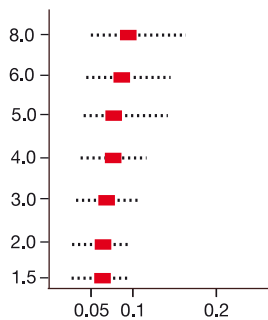
Обработка канавок



123-GF

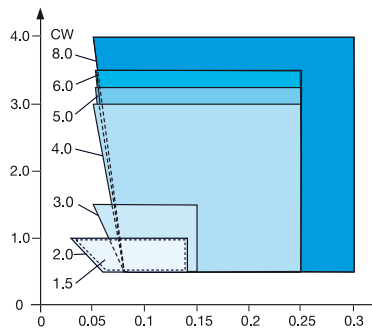
Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

Для высокоточных канавок

Высокая точность канавок благодаря жёстким допускам на размер пластины.

Низкие силы резания и хорошее качество обработанной поверхности благодаря острым режущим кромкам. Широкий ассортимент пластин различной ширины.

Возможно продольное точение.

Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

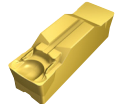
Возможен заказ пластин по программе Tailor Made с разными шириной и радиусом при вершине.

B

C

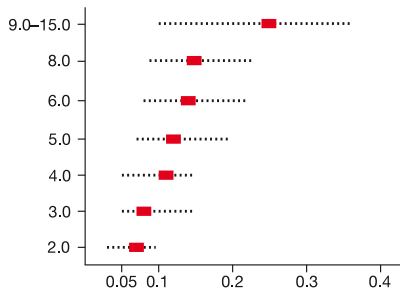


123-GM



Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Посадочный M размер

CW, мм 9-11

Обработка канавок в любых материалах

Отличное формирование стружки.

Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

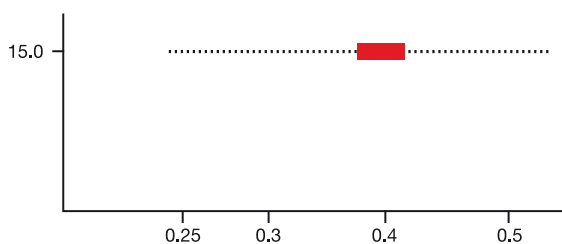
D

E



123-GR

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Черновая обработка канавок, прочная режущая кромка для обработки в тяжелых условиях, например, для обработки канавок на поверхности с литевой коркой. Хороший выбор для расширения канавок.

F

G

■ = Рекомендуемое начальное значение.

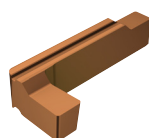
Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

H

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

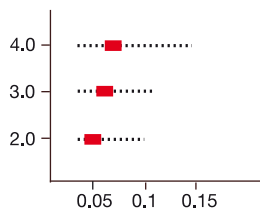
Обработка канавок

B

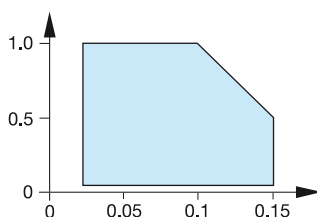


123-GS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Универсальная геометрия для обработки канавок с низкой подачей в большинстве материалов.

Острая, шлифованная по периферии режущая кромка.

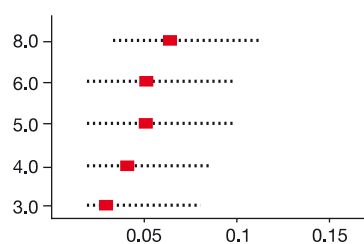
C

Малые подачи

Подача (f_n), мм/обПодача (f_n), мм/об

123-S

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм

Подача (f_n), мм/об

Альтернативный выбор для чистовой обработки канавок в материалах высокой твердости и жаропрочных сплавах

Обеспечивает высокую точность и чистоту обработки.

Доступна однолезвийная пластина CoroCut.

D

Со вставкой из кубического нитрида бора

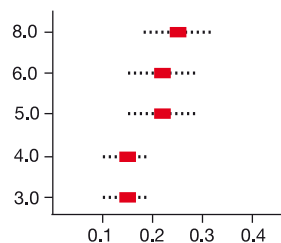
Профильное точение

E

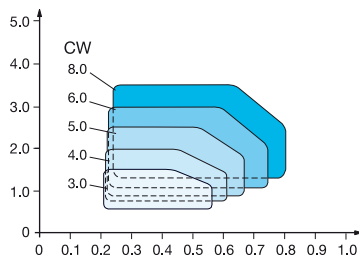


123-RM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм

Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм

Подача (f_n), мм/об

Наилучшая геометрия для профильной обработки любых материалов

Отличное стружкообразование даже на малых подачах и глубинах резания.

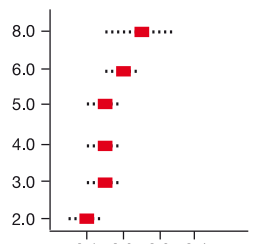
Хорошее качество обработанной поверхности.

Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

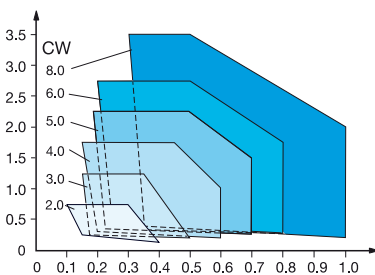
F

Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм

Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм

Подача (f_n), мм/об

Наилучшая геометрия для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и других вязких материалов

Обработка жаропрочных сплавов и других склонных к налипанию материалов.

Отлично формирует стружку при низких подачах и глубинах резания.

Высокое качество обработанной поверхности. Острая режущая кромка.

Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

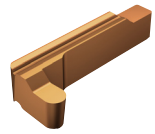
H

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

■ = Рекомендуемое начальное значение.

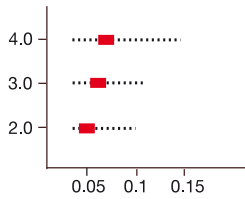
Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

Профильное точение



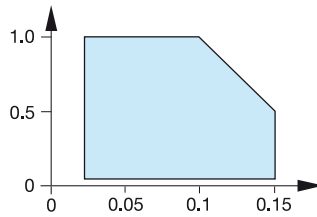
123-RS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

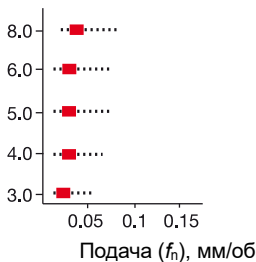
Универсальная геометрия для профильной обработки большинства материалов с небольшой толщиной образуемой стружки. Острая, шлифованная по периферии режущая кромка.



123-RE

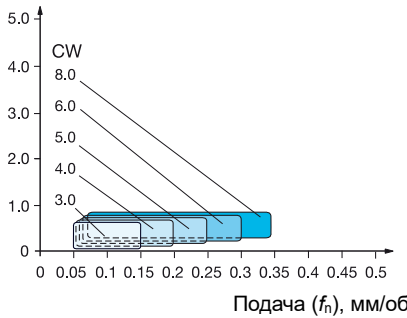
Со вставкой из кубического нитрида бора

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

Возможный вариант для чистовой профильной обработки закаленных материалов

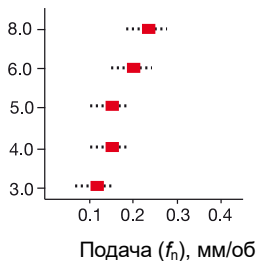
Пластина с поликристаллическим алмазом обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности. Доступна однолезвийная пластина CoroCut.



123-RS

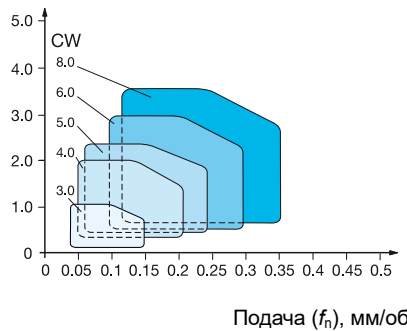
Со вставкой из поликристаллического алмаза

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм

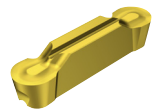


Подача (f_n), мм/об

Альтернативный вариант для профильной обработки цветных металлов

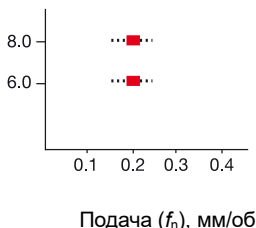
Пластина с поликристаллическим алмазом обеспечивает высокую производительность и чистоту обрабатываемой поверхности. Следует использовать при высокой жесткости технологической системы и стабильном процессе резания. Доступна однолезвийная пластина CoroCut.

Профильная обработка алюминия



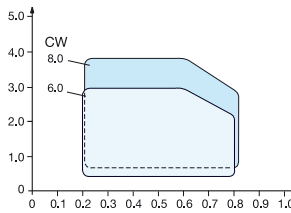
123-AM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

Первый выбор для профильной обработки цветных металлов

Надежное стружкодробление при высокой чистоте обработки. Острая режущая кромка. Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

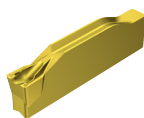
■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 1-2

Точение и обработка вразгонку с врезанием

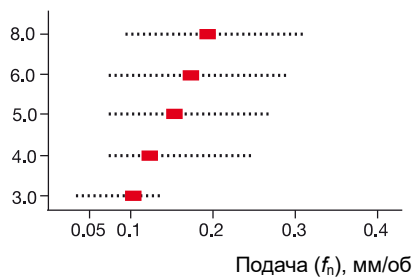
B



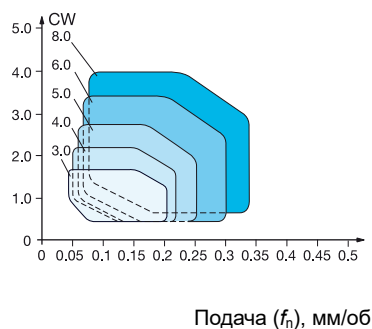
123-TF

Малые подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Рекомендуется для всех операций точения нержавеющей сталей.

Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования. Хорошее формирование стружки и чистота обработанной поверхности.

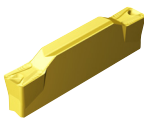
Боковые режущие кромки с геометрией Wiper.

Доступны одно- и двухлезвийные пластины CoroCut.

Первый выбор для обработки торцевых канавок.

C

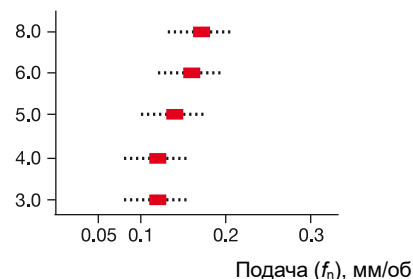
D



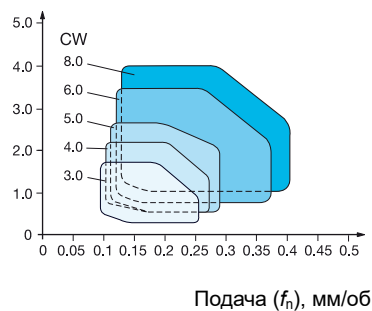
123-TM

Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



Обычное точение

Положительная геометрия снижает вероятность наростообразования.

Доступна двухлезвийная пластина CoroCut.

E

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. В130

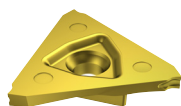
F

G

H

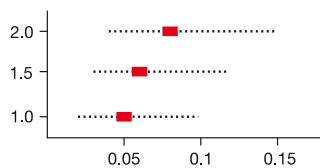
Рекомендации по режимам резания для CoroCut® 3

Отрезка деталей небольшого диаметра



123-CM

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм

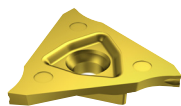


Подача (f_n), мм/об

Первый выбор для неглубокой отрезки

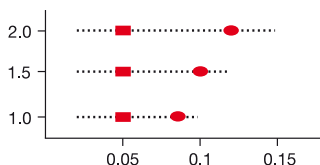
Первый выбор для большинства материалов
Острая режущая кромка, стружколомающая геометрия
Рекомендуемые скорости резания 100 - 250 м/мин

B



123-CS

Радиальная подача
Ширина пластины (CW), мм



Подача (f_n), мм/об

Первый выбор для неглубокой отрезки на низких скоростях

Для подшипниковых сталей и материалов, склонных к налипанию
Чрезвычайно острая режущая кромка, открытая геометрия стружколома
Рекомендуемые скорости при обработке цветных металлов 100 – 250 м/мин
Для отрезки без бобышек и заусенцев используются пластины правого и левого исполнения

C

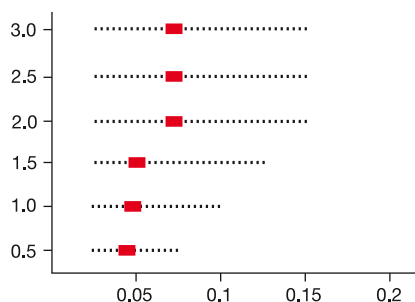
D

Обработка канавок



123-GS

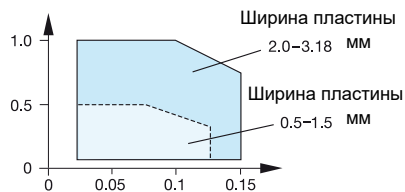
Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

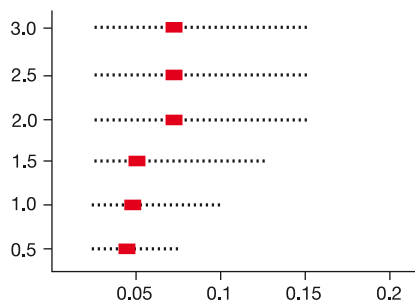
E

Профильная обработка



123-RS

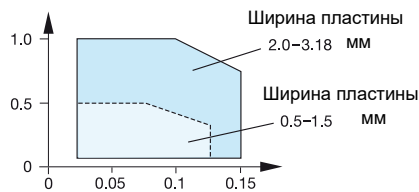
Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



Подача (f_n), мм/об

Осевая подача

Глубина резания (a_p), мм



Подача (f_n), мм/об

F

G

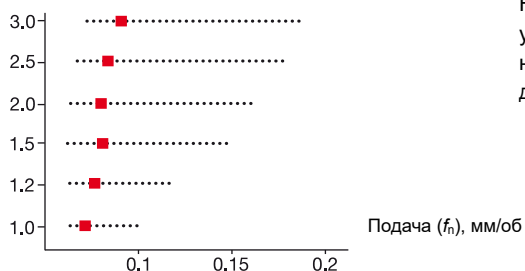
■ = Рекомендуемое начальное значение подачи при нормальных скоростях резания

● = Рекомендуемое начальное значение подачи при низких скоростях резания

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

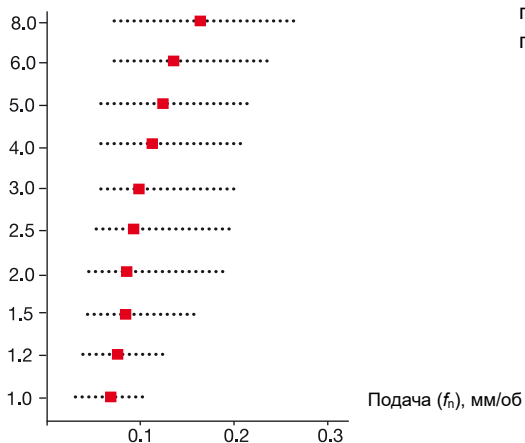
H

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

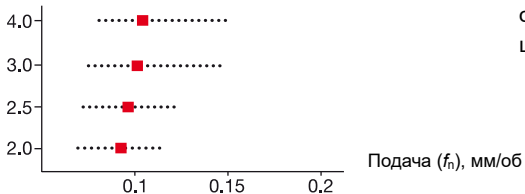
QD-N...-CF
Радиальная подача
 Ширина резания (CW), мм

Геометрия для работы с низкой подачей

Первый выбор для обработки тонкостенных деталей и деталей малого диаметра.

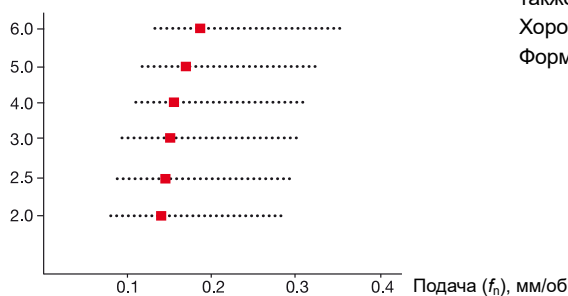
Небольшие радиусы при вершинах и острая геометрия уменьшают образование бобышек и заусенцев на деталях из нержавеющей стали и вязких материалов. Геометрия Wiper для повышения качества обработанной поверхности.

QD-N...-CM
Радиальная подача
 Ширина резания (CW), мм

Первый выбор, универсальная геометрия

Первый выбор для отрезки заготовок из любых материалов до центра при благоприятных условиях, а также для прерывистого резания, например, отрезки шестигранных прутков.

QD-R/L...-CM
Радиальная подача
 Ширина резания (CW), мм

Универсальная геометрия

Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.

QD-N...-CR
Радиальная подача
 Ширина резания (CW), мм

Прочная геометрия, отрицательный передний угол

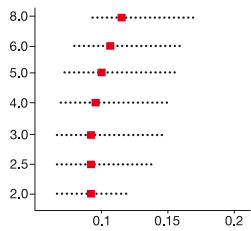
Первый выбор для отрезки до центра в тяжелых условиях, а также для тяжелого прерывистого резания.

Хороший контроль над стружкой на высоких подачах. Формирует канавки с плоским дном.

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

QD-N...-CL

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм



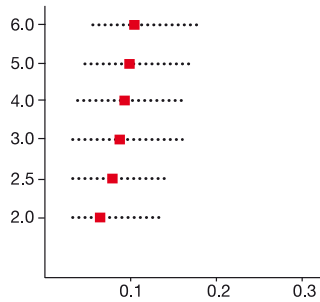
Подача (f_r), мм/об

Геометрия для обработки длинностружечных материалов

Хорошее стружкодробление при обработке низкоуглеродистой стали, подшипниковой стали и других вязких материалов.
Низкие и умеренные подачи.

QD-N...-CO

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм



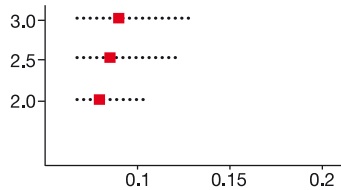
Подача (f_r), мм/об

Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка

Первый выбор для обработки жаропрочных сплавов (ISO S), дуплексных нержавеющих сталей и цветных металлов.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

QD-R/L...-CO

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм



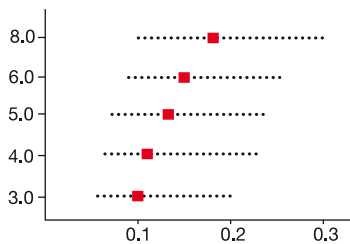
Подача (f_r), мм/об

Оптимизированная геометрия - острая шлифованная кромка

Для уменьшения бобышки и заусенца при отрезке в хороших условиях деталей из большинства материалов и для обработки с легкими ударами, например, при отрезке шестигранных прутков.
Низкие силы резания снижают наростообразование и риск возникновения вибраций.

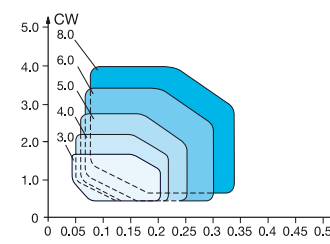
QD-N...-TF

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм



Подача (f_r), мм/об

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм



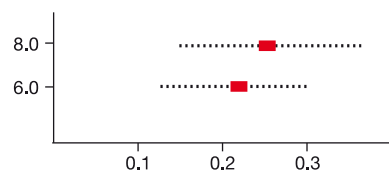
Подача (f_r), мм/об

Геометрия первого выбора для точения широких канавок

Наша самая универсальная геометрия для точения канавок в любых материалах.
Острая геометрия снижает силы резания и обеспечивает хороший контроль над стружкой.
Хорошее качество обработанной поверхности за счет геометрии Wiper. Формирует канавки с плоским дном.

QD-N...-GM

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм



Подача (f_r), мм/об

Обработка канавок в любых материалах.

Отличное формирование стружки.
Низкая шероховатость обработанной поверхности благодаря усадке стружки в ширину.

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

A
B
C
D
E
F
G
H

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК Описание геометрий и рекомендации по подачам

Рекомендации по режимам резания для CoroCut® QD

RUS

QD-N...-RM

Радиальная подача
Ширина резания (CW), мм

Осевая подача
Глубина резания (a_p), мм

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

B 146

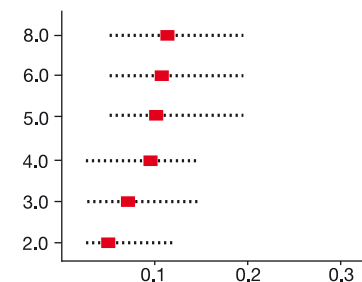
T-Max Q-Cut®

Обработка внутренних канавок



151.3-4G

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



Малые подачи

Подача (fn), мм/об

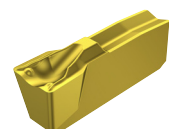
Внимание:

Пластины 151.3 (-4G, -7G и -7P) закрепляются только в державках типа F151.37 или оправках типа AG151.32

Альтернативный выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях малых диаметров.

Высокая точность канавок и хорошая повторяемость благодаря жестким допускам на размер пластины. Низкие силы резания и надежное стружкодробление в широком диапазоне обрабатываемых материалов. Острая режущая кромка.

Обработка торцевых канавок

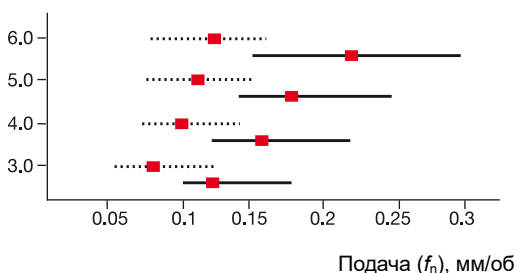


151.3-7G

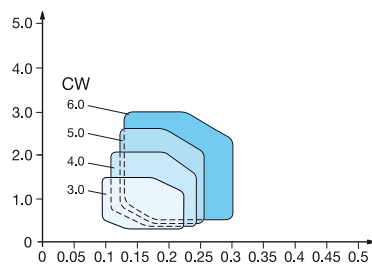
TECHNOLOGY
Wiper

Средние подачи

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



Осевая подача
Глубина резания (ap), мм



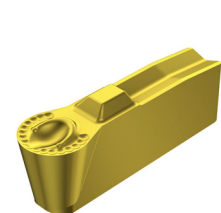
Подача (fn), мм/об

Первый выбор для обработки торцевых канавок.

Формирование оптимальной стружки как при первом врезании, так и при 'разгонке'. Могут обрабатываться канавки малого диаметра. Отличная жесткость крепления. Рекомендуется для обработки торцевых канавок в любых материалах.

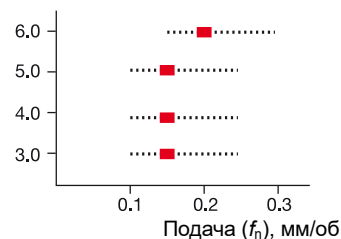
Первый выбор для обработки внутренних канавок в отверстиях.

Хорошее стружколомание. Отличное качество поверхности благодаря зачистным кромкам с технологией Wiper.

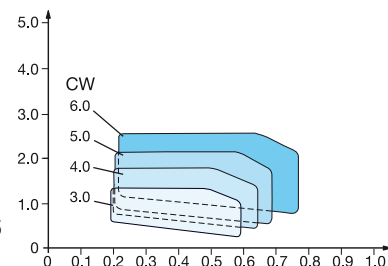


151.3-7P

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



Осевая подача
Глубина резания (ap), мм



Подача (fn), мм/об

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

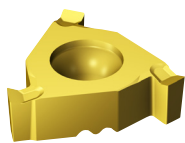
Для профильной обработки сложных торцевых канавок.

Формирование оптимальной стружки как при осевом, так и при радиальном врезании. Отлично подходит для контурной обработки в отверстиях.

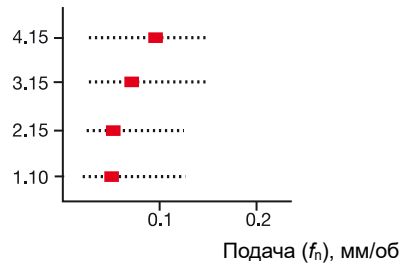
CoroThread®

Обработка канавок под стопорные кольца

Радиальная подача
Ширина пластины (W1), мм



254R/LG



Подача (f_n), мм/об

■ = Рекомендуемое начальное значение.

Рекомендуемые скорости резания приведены на стр. B130

Возможный выбор для обработки канавок под стопорные кольца.

Обеспечивает высокую производительность и надежность, небольшие усилия резания и малую склонность к возникновению вибраций. Повышает экономичность обработки за счет снижения расходов, приходящихся на одну режущую кромку, поскольку пластина имеет три режущих кромки вместо одной. Рекомендуется для всех обрабатываемых материалов.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

P Сталь, стальное литье, ковкий чугун, дающий сливную стружку

Основные марки сплавов



GC1125 (HC) - P30 (P15-P45)

Твердый сплав с покрытием PVD универсального применения. Хороший выбор для отрезки стальных труб. Также очень хорошо подходит для обработки канавок и точения. Скорости резания и подачи от низких до умеренных.



GC4325 (HC) - P25 (P10-P40)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для чистовой и черновой обработки стали и стального литья. Этот сплав работает как с непрерывным, так и с прерывистым резанием при высокой скорости съёма металла. Сплав с широким диапазоном применения. С технологией нанесения покрытий Inveio™.



GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание. Альтернатива для обработки канавок и точения. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на малых и средних скоростях резания.



GC2135 (HC) - P35 (P20-P50)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание. Альтернатива для обработки канавок и точения. Очень высокая прочность кромки. Для обработки на малых и средних скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов



GC3115 (HC) – P15 (P05-P25)

Сплав с покрытием CVD, обладающий чрезвычайно высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки канавок в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке закаленных сталей. Может использоваться на высоких скоростях резания в хороших условиях.



GC1145 (HC) - P45 (P25-P50)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для удовлетворения очень высоких требований к прочности. Подойдет для отрезки, а также там, где требуется очень хорошая прочность режущей кромки. Хорошо работает в материалах, склонных к налипанию. Для использования на низких скоростях резания.



CT525 (HT) – P10 (P01-P15)

Кермет без покрытия с превосходной стойкостью к окислению и налипанию. Для получения поверхностей высокого качества при точении канавок в низколегированной и легированной стали при сравнительно хороших условиях обработки. Средняя скорость резания и подача.



GC1025 (HC) – P25 (P15–P45)

Твёрдый сплав с покрытием PVD - универсальный сплав для мелкокоразмерной обработки. Этот сплав очень хорошо обрабатывает низкоуглеродистую сталь и прочие вязкие материалы. Скорости резания и подачи от низких до умеренных.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al ₂ O ₃). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al ₂ O ₃), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si ₃ N ₄). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.

Основные марки сплавов



GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.



GC1145 (HC) - M40 (M30-M40)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для удовлетворения очень высоких требований к прочности. Рекомендуется для отрезки, а также там, где требуется очень хорошая прочность режущей кромки. Хорошо работает в материалах, склонных к налипанию. Основа имеет исключительную прочность и предназначена для использования при низких скоростях резания либо в сочетании с инструментами с высокоточной подачей СОЖ.



GC2135 (HC) – M30 (M20-M40)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.



GC1125 (HC) – M25 (M15-M35)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав сочетает в себе высокую износостойкость и хорошую надёжность кромок. Для обработки канавок и точения, а также для отрезки, особенно труб. Средние и низкие скорости резания.

Дополнительные марки сплавов



GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)

Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой красностойкостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает высокую работоспособность и равномерный износ по задней поверхности. Подходит для обработки канавок и профильной обработки в стабильных условиях с высокими скоростями резания.



GC1025 (HC) - M25 (M15-M35)

Твёрдый сплав с покрытием PVD с превосходным сочетанием высокой износостойкости и хорошей надёжности кромки. Для обработки канавок и отрезки при мелкогабаритной обработке. Средние и низкие скорости резания.



CT525 (HT) – M10 (M05-M15)

Кермет без покрытия с превосходной стойкостью к окислению и налипанию. Для получения высококачественных поверхностей при обработке канавок в хороших условиях. Средняя скорость резания и подача.



GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Этот сплав имеет высокую красностойкость и хорошую стойкость к пластической деформации в сочетании с хорошей надёжностью режущей кромки. Это гарантирует прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую работоспособность кромок. Для профильной обработки и обработки канавок.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al₂O₃).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al₂O₃), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si₃N₄).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок



Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку

Основные марки сплавов



GC4325 (HC) - K25 (K10 - K35)

Универсальный сплав с покрытием CVD. Отличный баланс износостойкости и надёжности режущей кромки. Рекомендуется для обработки канавок и точения на средних и высоких скоростях резания. Хороший выбор для отрезки труб.



GC3115 (HC) – K15 (K05-K25)

Сплав с покрытием CVD для высокоскоростной обработки канавок и точения при хороших условиях. Благодаря высокой красностойкости эффективен при обработке чугуна.



GC1125 (HC) - K30 (K15-K35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с ударом. Благодаря новому покрытию сплав обладает непревзойденной надёжностью режущей кромки. Скорости резания от низких до средних.



GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для отрезки и прочих операций, требующих высокой прочности. Очень высокая прочность режущей кромки. Для обработки на средних и малых скоростях резания.

Дополнительные марки сплавов



GC3020 (HC) – K15 (K05-K25)

Обладает очень высокой износостойкостью благодаря покрытию CVD, используется для обработки канавок и продольного точения при высоких скоростях резания и в хороших условиях. Вследствие высокой красностойкости эффективен при обработке чугунов.



H13A (HW) – K20 (K10-K30)

Сплав без покрытия с хорошей стойкостью к абразивному износу и прочностью. Для отрезки/обработки канавок.



GC1025 (HC) - K30 (K15-K35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности, таких как обработка с прерывистым резанием. Скорости резания от низких до средних.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al ₂ O ₃). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al ₂ O ₃), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si ₃ N ₄). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

Цветные металлы

Основные марки сплавов



GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности. Рекомендуется для прерывистого резания.



H13A (HW) – N20 (N10-N30)

Твёрдый сплав без покрытия. Сочетает хорошую стойкость к абразивному износу и прочность. Для отрезки и обработки канавок.



H10 (HW) – N10 (N05-N15)

Твёрдый сплав без покрытия с хорошей остротой кромок. Рекомендуется для прерывистого резания.



CD10 (DP) – N01 (N01-N15)

Поликристаллический искусственный алмаз (PCD), рекомендуется для профилльной обработки абразивных цветных металлов и неметаллических материалов в стабильных условиях. Очень хорошее качество обработанной поверхности.

Дополнительные марки сплавов



GC1105 (HC) - N15 (N05-N25)

Сплав с покрытием PVD, обладающим отличной адгезией к острой режущей кромке. Сплав обеспечивает высокую прочность, равномерный износ по задней поверхности и высокую эффективность обработки.



GC1025 (HC) - N25 (N15-N30)

Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Рекомендуется для мелкоразмерной обработки.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al₂O₃).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al₂O₃), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si₃N₄).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок

S Жаропрочные сплавы

Основные марки сплавов



GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)

Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает равномерный износ по задней поверхности и отличную работоспособность. Первый выбор для обработки канавок и профильной обработки.



GC1145 (HC) – S40 (S30-S40)

Твёрдый сплав с покрытием PVD. Первый выбор для отрезки при высоких требованиях к надёжности режущей кромки. Для использования на низких скоростях резания



S05F (HC) – S10 (S05-S15)

Твёрдый сплав с покрытием CVD. Подойдет как для высокоскоростной чистовой обработки, так и для черновой профильной обработки.



GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, требующих повышенной прочности режущей кромки, таких как с прерывистым резанием. Скорости резания от низких до средних.



H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Твёрдый сплав без покрытия. Удачное сочетание высокой стойкости к абразивному износу и прочности для обработки канавок и отрезки. Первый выбор для обработки титана.

Дополнительные марки сплавов



CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)

Сплав на основе кубического нитрида бора для обработки жаропрочных сплавов. Позволяет получать острые кромки, оптимально подходящие для чистовой обработки с небольшой глубиной резания.



GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)

Сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и превосходной надёжностью режущей кромки. Хорошая стойкость к образованию проточин делает этот сплав пригодным для обработки труднообрабатываемых материалов.



GC1135 (HC) – S25 (S10-S35)

Твёрдый сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Для использования на низких скоростях резания.



GC2135 (HC) – S30 (S20-S40)

Твёрдый сплав с покрытием CVD для операций, где требуется высокая прочность, таких как отрезка до центра и прерывистое резание.



CC670 (CA) – S10 (S05-S25)

Армированная нитевидными кристаллами керамика на основе оксида алюминия с превосходной прочностью. Для использования при благоприятных условиях обработки.



GC1025 (HC) – S25 (S15-S35)

Сплав с покрытием PVD для операций, где требуется высокая прочность. Рекомендуется для мелкоразмерной обработки. Для использования на низких скоростях резания.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al ₂ O ₃). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al ₂ O ₃), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si ₃ N ₄). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для отрезки и обработки канавок



Материалы высокой твердости

Основные марки сплавов



CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)

Сплав на основе кубического нитрида бора для обработки чёрных металлов высокой твердости. Подходит как для непрерывного, так и для прерывистого резания.



CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Сплав на основе кубического нитрида бора для чёрных металлов высокой твердости. Подходит для прерывистого резания цементированной и подшипниковой стали со средней скоростью.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

HW Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

HT Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе.

HC Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC).

Минералокерамика:

CA Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al₂O₃).

CM Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al₂O₃), но содержащая также другие элементы.

CN Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si₃N₄).

CC Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием.

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Резьбонарезание

CoroThread® 266 C4

Пластины C5-C29
Инструмент для наружной обработки C30-C38
Инструмент для внутренней обработки C39-C43

T-Max® U-Lock C44

Пластины C45-C50
Инструмент для внутренней обработки C51-C54

CoroCut® XS C55

Пластины C56-C58
Инструмент для наружной обработки B99-B100

CoroTurn® XS C59

Режущие инструменты C60-C65
Адаптеры F2

CoroCut® MB C66

Режущие инструменты C67-C72
Адаптеры F2

Профили резьб

| | V-профиль 60° | | V-профиль 55° | | Метрическая 60°, полный профиль | | UN 60° Полный профиль | | Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) полный профиль | |
|-----------------|-------------------|-----------------|-------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|---|-----------------|--|-----------------|
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| | | | | | ISO 965-1998 Класс точности 6 | | ISO 5864-1978 Класс точности 2A, наружная резьба Класс точности 2B, внутренняя резьба | | ISO 228-1982 BS 2779-1973 BS 84-1956 Класс точности A | |
| CoroThread® 266 | C5 | C5 | C6 | C6 | C9-C10 | C7-C8 | C13-C14 | C11-C12 | C16 | C15 |
| T-Max U-Lock® | C45 | | C46 | | C47 | | C48 | | C49 | |
| CoroCut® XS | | C56 | | | | C57 | | C58 | | C58 |
| CoroTurn® XS | C60 | | | | C61 | | C62 | | C63 | |
| CoroCut® MB | C67 | | | | C68 | | C69 | | C70 | |





| | NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Полный профиль | | BSPT 55° Полный профиль | | NPTF 60° Полный профиль | | Круглая 30° Полный профиль | | MJ 60° Полный профиль. | |
|-----------------|--|-----------------|-------------------------|-----------------|---------------------------------------|-----------------|--|-----------------|---|-----------------|
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| | ANSI B.1.20.1-1983 | | ISO 7/1 BS21:1985 | | ANSI B1.20.3-1976 Класс точности 2 | | DIN 405. Класс точности 7 по среднему диаметру. Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам. | | ISO 5855-1983 Класс точности 4 по диаметру шага. Класс точности 6 по наружному и внутреннему диаметрам. | |
| CoroThread® 266 | C18 | C17 | C19 | C19 | C20 | C20 | C21 | C21 | | C22 |
| T-Max U-Lock® | C50 | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | C58 | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | C64 | | | | | | | | | |
| CoroCut® MB | C71 | | | | | | | | | |

| | UNJ 60° Полный профиль | | Трапецидальная 30° по ISO с фасками по вершинам | | ACME 29° с фасками по вершинам | | STUB-ACME 29° с фасками по вершинам | | API 60° Полный профиль. Для замковых резьб. | |
|-----------------|--|-----------------|---|-----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|---|-----------------|
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| | ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Класс точности 3A | | ISO 2901-2904 DIN 103-1977 Класс точности 7 | | ANSI B1.5-1988 Класс точности 2G | | ANSI B1.8-1988 Класс точности 2G | | API спец. 7 | |
| CoroThread® 266 | | C23 | C24 | C24 | C25 | C25 | C26 | C26 | C27 | C27 |
| T-Max U-Lock® | | | | | | | | | | |
| CoroCut® XS | | | | | | | | | | |
| CoroTurn® XS | | | C65 | | | | | | | |
| CoroCut® MB | | | | | C72 | | C72 | | | |




| | API Круглая 60° Полный профиль. | | API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб. | |
|-----------------|---------------------------------|-----------------|--|-----------------|
| | Внутренняя резьба | Наружная резьба | Внутренняя резьба | Наружная резьба |
| | API спец.5B | | API спец.5B | |
| CoroThread® 266 | C28 | C28 | C29 | C29 |
| T-Max U-Lock® | | | | |
| CoroCut® XS | | | | |
| CoroTurn® XS | | | | |
| CoroCut® MB | | | | |

CoroThread® 266

Инструмент для наружной обработки




| | | |
|---|---|--------------|
|  | Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® | Стр. C30-C32 |
|  | Державки CoroThread® 266 для точения резьбы | Стр. C34-C36 |
|  | Державки QS CoroThread® 266 для точения резьбы | Стр. C37 |
|  | Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL | Стр. C38 |

Инструмент для внутренней обработки

| | | |
|---|---|--------------|
|  | Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto® | Стр. C39 |
|  | Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы | Стр. C40-C41 |
|  | Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL | Стр. C42-C43 |

T-Max® U-Lock

Инструмент для внутренней обработки

| | | |
|---|---|--------------|
|  | Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - Coromant Capto® | Стр. C51 |
|  | Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы | Стр. C52-C53 |
|  | Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL | Стр. C54 |

CoroCut® XS

| | | |
|---|-------------|---------------|
|  | CoroCut® XS | Стр. B99-B100 |
|---|-------------|---------------|

CoroTurn® XS

| | | |
|---|----------------------|---------|
|  | Оправки CoroTurn® XS | Стр. F2 |
|---|----------------------|---------|

CoroCut® MB

| | | |
|---|--------------------------------|---------|
|  | Державки и оправки CoroCut® MB | Стр. F2 |
|---|--------------------------------|---------|

CoroThread® 266

Сверхжесткий инструмент для точения всех типов резьб

Область применения

- Наружная резьба
- Внутренняя резьба

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Сокращенное время простоев станка
- Превосходное качество обработанной поверхности благодаря высокой стабильности
- Три острые режущие кромки для обработки высококачественных резьб
- Доступны многозубые пластины — требуют меньшего числа проходов, что увеличивает производительность
- Широкий стандартный ассортимент инструментов и режущих пластин для обработки резьб различных профилей
- Уникальная посадочная поверхность гнезда державки с направляющим выступом для позиционирования пластины с ответным пазом
- Хорошая повторяемость позиционирования кромки
- Легкое корректное закрепление режущей пластины

Высокоточная подача СОЖ сверху обеспечивает хорошее стружкодробление и, соответственно, надежность обработки, в то время как нижний подвод СОЖ регулирует температуру в зоне резания, благодаря чему обеспечивается высокая и прогнозируемая стойкость инструмента



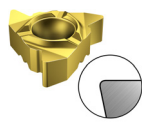
www.sandvik.coromant.com/corothread266

Пластины

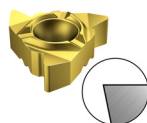
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Пластины Tailor Made для резьбы практически любых форм и шага

Инструменты

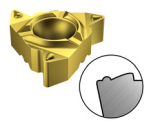
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Призматические державки
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL



Стандартная
А-геометрия



Острая
F-геометрия



Со стружколомом
С-геометрия

Три типа резьбовых пластин

Полный профиль

Высокая производительность

V-профиль

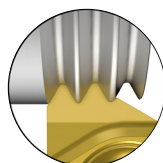
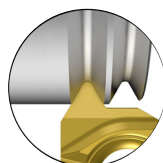
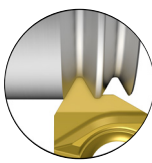
Минимальная номенклатура инструмента

Многозубая

Экономичное массовое производство

Надёжное крепление iLock™

Режущая пластина с пазами жёстко фиксируется по Т-образным направляющим гнезда державки. В результате исключаются любые смещения режущей пластины, вызванные изменением силы резания.



C2



C30



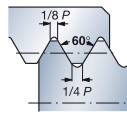
C39



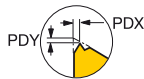
H35

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

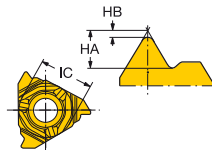
Метрическая 60°, полный профиль



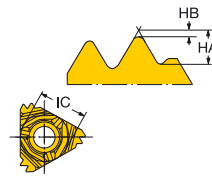
STDNO
TCTR
NT



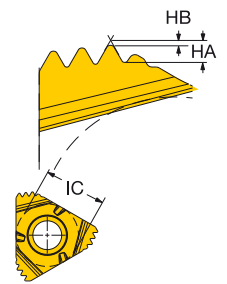
ISO 965-1998
6
1



ISO 965-1998
6
2



ISO 965-1998
6
3



Наружная правая резьба

| | TP | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|----|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-----|-----|
| | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | HA | HB | PDX | PDY |
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | | | | |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RG-16MM01A050M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 | | | |
| | 0.75 | 1 | 266RG-16MM01A075M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 | | | |
| | 0.80 | 1 | 266RG-16MM01F080E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.60 | 0.11 | 0.60 | 1.32 | | | |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01C100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.00 | 1 | 266RG-16MM01F100E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01A125M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01C125M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.25 | 1 | 266RG-16MM01F125E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | | | |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01A150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 | | | |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01C150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.33 | | | |
| | 1.50 | 1 | 266RG-16MM01F150E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 | | | |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01A175M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 | | | |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01C175M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.33 | | | |
| | 1.75 | 1 | 266RG-16MM01F175E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 | | | |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 | | | |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01C200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.33 | | | |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16MM01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 | | | |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01A250M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 | | | |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01C250M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.33 | | | |
| | 2.50 | 1 | 266RG-16MM01F250E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 | | | |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01A300M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 | | | |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01C300M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.33 | | | |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16MM01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 | | | |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01A350M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 | | | |
| | 3.50 | 1 | 266RG-22MM01F350E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 | | | |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01A400M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 | | | |
| | 4.00 | 1 | 266RG-22MM01F400E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 | | | |
| | 4.50 | 1 | 266RG-22MM01A450M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 | | | |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22MM01A500M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 | | | |
| | 5.50 | 1 | 266RG-22MM01A550M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 | | | |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22MM01A600M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 | | | |

Наружная правая резьба - многозубая пластина

| | TP | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|----|-------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | HA | HB | PDX | PDY |
| | | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | | | | |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RG-16MM03A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.75 | 0.15 | 2.50 | 1.62 |
| | 1.25 | 2 | 266RG-16MM02A125M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.96 | 0.09 | 2.25 | 1.41 |
| | 1.50 | 2 | 266RG-16MM02A150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.12 | 0.22 | 2.20 | 1.42 |
| | 1.75 | 2 | 266RG-16MM02A175M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.93 | 0.19 | 1.90 | 1.33 |
| | 2.00 | 2 | 266RG-16MM02A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.50 | 0.29 | 2.90 | 1.91 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RG-22MM02A250E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.87 | 0.36 | 3.75 | 1.97 |
| | 3.00 | 2 | 266RG-22MM02A300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.25 | 0.42 | 4.40 | 2.76 |

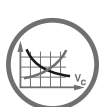
R = Правое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26

A

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Пластины

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

Метрическая 60°, полный профиль

STDNO
TCTRISO 965-1998
IT 6

B

C

Наружная левая резьба

| TR | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|----|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|-----|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.37 | 0.08 | 0.50 | 1.32 | |
| | 0.75 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.56 | 0.11 | 0.50 | 1.32 | |
| | 1.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.75 | 0.15 | 0.80 | 1.32 | |
| | 1.25 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.93 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | |
| | 1.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.22 | 1.00 | 1.32 | |
| | 1.75 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.31 | 0.25 | 1.20 | 1.32 | |
| | 2.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.29 | 1.40 | 1.32 | |
| | 2.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.87 | 0.36 | 1.40 | 1.32 | |
| | 3.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.25 | 0.42 | 1.80 | 1.32 | |
| 22 | 3.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.62 | 0.49 | 2.50 | 1.67 | |
| | 4.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.00 | 0.56 | 2.50 | 1.67 | |
| | 4.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.37 | 0.63 | 2.50 | 1.67 | |
| | 5.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.76 | 0.71 | 2.50 | 1.38 | |
| | 5.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 4.13 | 0.79 | 2.50 | 1.08 | |
| | 6.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 4.51 | 0.86 | 2.80 | 0.88 | |

E

L = Левое исполнение

F

G

H

C30

C39

C73

C83

H36

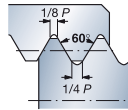
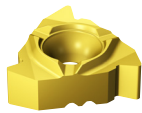
H35

H26

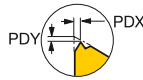
C 8

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

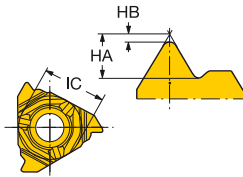
Метрическая 60°, полный профиль



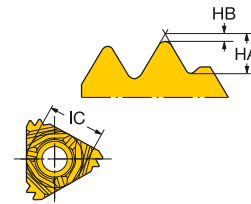
STDNO
TCTR



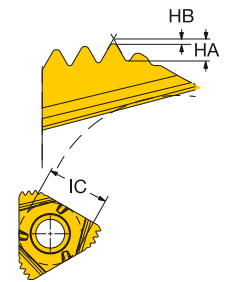
ISO 965-1998
IT 6



ISO 965-1998
IT 6



ISO 965-1998
IT 6



Внутренняя правая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | 266RL-16MM01A050M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 |
| | 0.75 | 1 | 266RL-16MM01A075M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01C100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.00 | 1 | 266RL-16MM01F100E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01A125M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01C125M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.25 | 1 | 266RL-16MM01F125E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01A150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01C150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.96 | 0.09 | 1.50 | 1.43 |
| | 1.50 | 1 | 266RL-16MM01F150E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01A175M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01C175M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 1.75 | 1 | 266RL-16MM01F175E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01C200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.00 | 1 | 266RL-16MM01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01A250M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01C250M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 2.50 | 1 | 266RL-16MM01F250E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01A300M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01C300M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16MM01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 3.50 | 1 | 266RL-22MM01A350M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.00 | 1 | 266RL-22MM01A400M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 |
| | 4.50 | 1 | 266RL-22MM01A450M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22MM01A500M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 5.50 | 1 | 266RL-22MM01A550M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22MM01A600M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 |

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | | | |
| 16 | 1.00 | 3 | 266RL-16MM03A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.64 | 0.06 | 2.40 | 1.59 |
| | 1.50 | 2 | 266RL-16MM02A150M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.96 | 0.14 | 2.25 | 1.41 |
| | 2.00 | 2 | 266RL-16MM02A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.27 | 0.12 | 2.85 | 1.79 |
| 22 | 2.50 | 2 | 266RL-22MM02A250E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.59 | 0.16 | 3.50 | 1.93 |
| | 3.00 | 2 | 266RL-22MM02A300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.98 | 0.19 | 4.40 | 2.70 |

R = Правое исполнение



C30



C39



C73



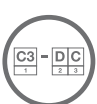
C83



H36



H35

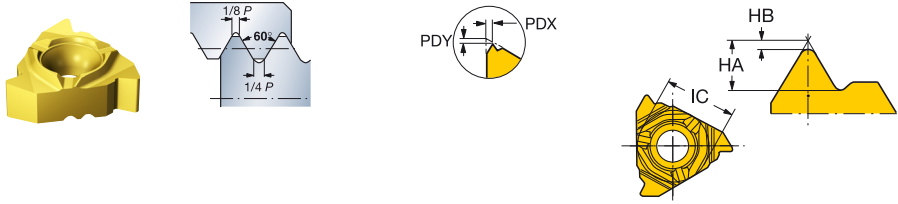


H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

Метрическая 60°, полный профиль

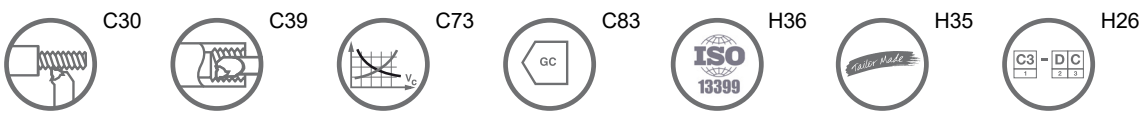
STDNO
TCTR ISO 965-1998
IT 6



Внутренняя левая резьба

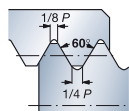
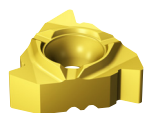
| TR | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | |
|----|------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|-----|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 0.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 1.30 | |
| | 0.75 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.47 | 0.04 | 0.50 | 1.30 | |
| | 1.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 1.30 | |
| | 1.25 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 1.30 | |
| | 1.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 1.30 | |
| | 1.75 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.11 | 0.11 | 1.20 | 1.30 | |
| | 2.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.27 | 0.12 | 1.40 | 1.30 | |
| | 2.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 | |
| | 3.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.92 | 0.19 | 1.80 | 1.30 | |
| 22 | 3.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.24 | 0.26 | 2.50 | 1.64 | |
| | 4.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.56 | 0.30 | 2.50 | 1.64 | |
| | 4.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.89 | 0.33 | 2.50 | 1.64 | |
| | 5.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.21 | 0.38 | 2.50 | 1.35 | |
| | 5.50 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.54 | 0.40 | 2.50 | 1.06 | |
| | 6.00 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.86 | 0.47 | 2.40 | 0.87 | |

L = Левое исполнение



Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UN 60°, полный профиль



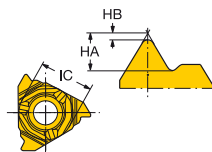
STDNO

TCTR



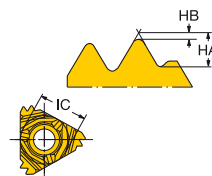
ISO 5864-1978

2A



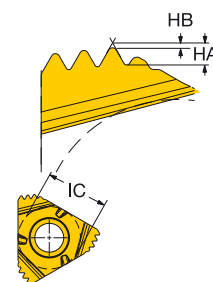
ISO 5864-1978

2A



ISO 5864-1978

2A



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | HA | HB | PDX | PDY |
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | | | | |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16UN01A320M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.30 |
| 28.0 | 1 | 266RG-16UN01A280M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 |
| 24.0 | 1 | 266RG-16UN01A240M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.14 | 0.08 | 1.30 |
| 24.0 | 1 | 266RG-16UN01C240M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.33 |
| 24.0 | 1 | 266RG-16UN01F240E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 |
| 20.0 | 1 | 266RG-16UN01A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.95 | 0.16 | 0.08 | 1.30 |
| 20.0 | 1 | 266RG-16UN01C200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.33 |
| 20.0 | 1 | 266RG-16UN01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 |
| 18.0 | 1 | 266RG-16UN01A180M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| 18.0 | 1 | 266RG-16UN01C180M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.33 |
| 18.0 | 1 | 266RG-16UN01F180E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 |
| 16.0 | 1 | 266RG-16UN01A160M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| 16.0 | 1 | 266RG-16UN01C160M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.33 |
| 16.0 | 1 | 266RG-16UN01F160E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16UN01A140M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16UN01C140M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.33 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16UN01F140E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 |
| 13.0 | 1 | 266RG-16UN01A130M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.30 |
| 12.0 | 1 | 266RG-16UN01A120M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| 12.0 | 1 | 266RG-16UN01C120M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.33 |
| 12.0 | 1 | 266RG-16UN01F120E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 |
| 11.0 | 1 | 266RG-16UN01A110M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 |
| 10.0 | 1 | 266RG-16UN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |
| 9.0 | 1 | 266RG-16UN01A090M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.30 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16UN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16UN01C080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.33 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16UN01F080E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22UN01A070M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.70 | 0.49 | 2.50 | 1.67 |
| 6.0 | 1 | 266RG-22UN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.16 | 0.57 | 2.50 | 1.67 |
| 5.0 | 1 | 266RG-22UN01A050M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.81 | 0.69 | 2.50 | 1.38 |
| 4.5 | 1 | 266RG-22UN01A045M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.23 | 0.77 | 2.65 | 1.08 |
| 4.0 | 1 | 266RG-22UN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.76 | 0.87 | 2.90 | 0.79 |

Наружная правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-----|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | HA | HB | PDX | PDY | | | |
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | | | | | | | |
| 16 | 18.0 | 3 | 266RG-16UN03A180M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.05 | 0.18 | 3.45 | 2.12 |
| 16.0 | 2 | 266RG-16UN02A160M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.19 | 0.20 | 2.40 | 1.52 |
| 14.0 | 2 | 266RG-16UN02A140M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.35 | 0.23 | 2.70 | 1.77 |
| 12.0 | 2 | 266RG-16UN02A120M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.58 | 0.28 | 3.10 | 1.91 |

R = Правое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



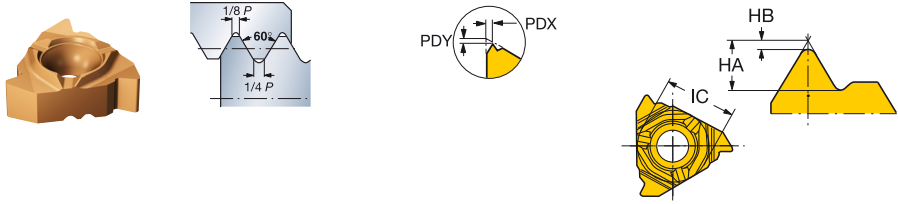
H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UN 60°, полный профиль

STDNO
TCTR

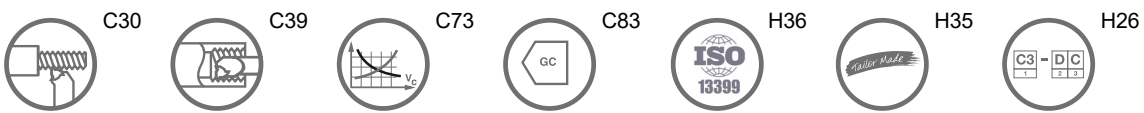
ISO 5864-1978
2A



Наружная левая резьба

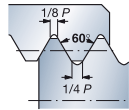
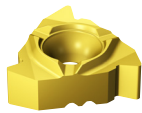
| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | HA | HB | PDX | PDY | | |
|------|------|-------------------|-------------------|---|---|---|---|----|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | | |
| 16 | 32.0 | 1 | 266LG-16UN01A320M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.59 | 0.10 | 0.50 | 1.32 |
| 28.0 | 1 | 266LG-16UN01A280M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.68 | 0.12 | 0.80 | 1.32 | |
| 24.0 | 1 | 266LG-16UN01A240M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.79 | 0.14 | 0.80 | 1.30 | |
| 20.0 | 1 | 266LG-16UN01A200M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.95 | 0.16 | 0.80 | 1.30 | |
| 18.0 | 1 | 266LG-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.05 | 0.18 | 1.00 | 1.30 | |
| 16.0 | 1 | 266LG-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.19 | 0.20 | 1.00 | 1.30 | |
| 14.0 | 1 | 266LG-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.35 | 0.23 | 1.20 | 1.30 | |
| 13.0 | 1 | 266LG-16UN01A130M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.25 | 1.40 | 1.32 | |
| 12.0 | 1 | 266LG-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.58 | 0.28 | 1.40 | 1.30 | |
| 11.0 | 1 | 266LG-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.72 | 0.30 | 1.40 | 1.30 | |
| 10.0 | 1 | 266LG-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.90 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | |
| 9.0 | 1 | 266LG-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.11 | 0.37 | 1.80 | 1.32 | |
| 8.0 | 1 | 266LG-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.38 | 0.41 | 1.80 | 1.30 | |

L = Левое исполнение

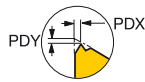


Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

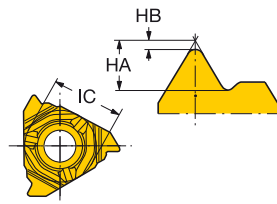
UN 60°, полный профиль



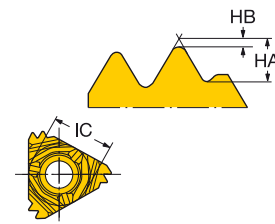
STDNO
TCTR



ISO 5864-1978
2B



ISO 5864-1978
2B



Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | | | | | |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RL-16UN01A320M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.50 | 0.05 | 0.90 | 1.30 |
| | 28.0 | 1 | 266RL-16UN01A280M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.77 | 0.14 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RL-16UN01A240M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.67 | 0.06 | 1.30 | 1.35 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01A200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 20.0 | 1 | 266RL-16UN01C200M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01A180M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 18.0 | 1 | 266RL-16UN01C180M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01A160M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01C160M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 16.0 | 1 | 266RL-16UN01F160E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01A140M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 14.0 | 1 | 266RL-16UN01C140M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01A120M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01C120M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 12.0 | 1 | 266RL-16UN01F120E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| | 11.0 | 1 | 266RL-16UN01A110M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| | 10.0 | 1 | 266RL-16UN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| | 9.0 | 1 | 266RL-16UN01A090M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| | 8.0 | 1 | 266RL-16UN01C080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22UN01A070M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.31 | 0.26 | 2.50 | 1.64 |
| | 6.0 | 1 | 266RL-22UN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.70 | 0.32 | 2.50 | 1.64 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22UN01A050M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.25 | 0.38 | 2.50 | 1.35 |
| | 4.5 | 1 | 266RL-22UN01A045M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.62 | 0.41 | 2.50 | 1.06 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22UN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.08 | 0.49 | 2.60 | 0.96 |

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | |
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | | | | | |
| 16 | 16.0 | 2 | 266RL-16UN02A160M | * | * | * | * | * | 1.00 | 0.09 | 0.80 | 1.30 |
| | 12.0 | 2 | 266RL-16UN02A120M | * | * | * | * | * | 1.33 | 0.13 | 2.95 | 1.88 |

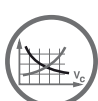
R = Правое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26

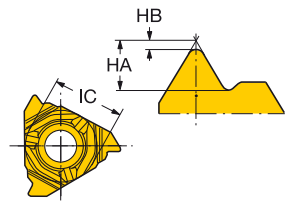
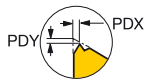
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UN 60°, полный профиль



STDNO
TCTR

ISO 5864-1978
2B



Внутренняя левая резьба

| Тр | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY |
| 16 | 20.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.80 | 1.30 |
| 18.0 | 1 | 266LL-16UN01A180M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 1.30 |
| 16.0 | 1 | 266LL-16UN01A160M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 1.30 |
| 14.0 | 1 | 266LL-16UN01A140M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.20 | 1.30 |
| 12.0 | 1 | 266LL-16UN01A120M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.33 | 0.13 | 1.40 | 1.30 |
| 11.0 | 1 | 266LL-16UN01A110M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.45 | 0.14 | 1.40 | 1.30 |
| 10.0 | 1 | 266LL-16UN01A100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.59 | 0.16 | 1.40 | 1.30 |
| 9.0 | 1 | 266LL-16UN01A090M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.77 | 0.18 | 1.80 | 1.30 |
| 8.0 | 1 | 266LL-16UN01A080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.00 | 0.20 | 1.80 | 1.30 |

L = Левое исполнение



Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

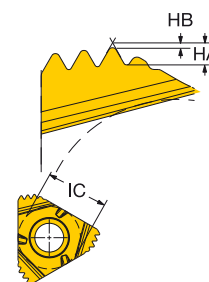
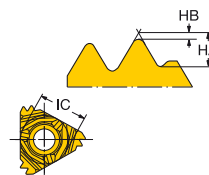
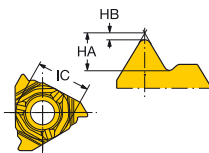
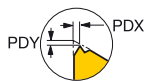
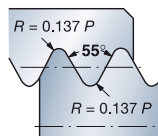
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль

STDNO
STDNO
STDNO
TCTR

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
| | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16WH01A280M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.72 | 0.13 | 0.80 | 1.32 |
| | 26.0 | 1 | 266RG-16WH01A260M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.77 | 0.14 | 2.30 | 1.51 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16WH01A200M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.01 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01A190M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01C190M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.33 |
| | 19.0 | 1 | 266RG-16WH01F190E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16WH01A180M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.12 | 0.20 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16WH01A160M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.26 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01A140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01C140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.33 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16WH01F140E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16WH01A120M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.68 | 0.31 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01A110M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01C110M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.33 |
| | 11.0 | 1 | 266RG-16WH01F110E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16WH01A100M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.02 | 0.37 | 1.40 | 1.32 |
| | 9.0 | 1 | 266RG-16WH01A090M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.24 | 0.42 | 1.80 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16WH01A080M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.52 | 0.47 | 1.80 | 1.32 |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RG-22WH01A070M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.88 | 0.54 | 2.50 | 1.67 |
| | 6.0 | 1 | 266RG-22WH01A060M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 3.37 | 0.64 | 2.50 | 1.67 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22WH01A050M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.04 | 0.77 | 2.50 | 1.38 |
| | 4.5 | 1 | 266RG-22WH01A045M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 4.49 | 0.85 | 2.65 | 0.98 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22WH01A040M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 5.06 | 0.96 | 2.75 | 0.59 |

Наружная правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|-------------|-----|---|---|---|---|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | | | |
| | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | |
| 16 | 19.0 | 3 | 266RG-16WH03A190M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 3.30 | 2.02 |
| | 14.0 | 2 | 266RG-16WH02A140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 2.70 | 1.73 |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RG-22WH02A110E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 3.40 | 1.87 |

Наружная левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|-------------|---|---|---|---|---|------|------|------|------|
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | | | | | |
| | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16WH01A190M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.06 | 0.19 | 0.80 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16WH01A140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.44 | 0.26 | 1.20 | 1.32 |
| | 11.0 | 1 | 266LG-16WH01A110M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.83 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

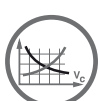
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



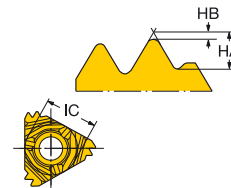
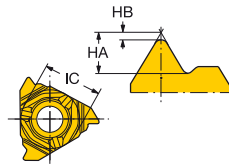
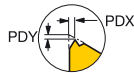
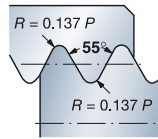
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль

STDNO
STDNO
STDNO
TCTR

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A

ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS-84-1957
A



Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|----|----|-----|-----|
| | | | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | H | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | | | | | |
| 16 | 26.0 | 1 | 266RL-16WH01A260M | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | HA | HB | PDX | PDY |
| 20.0 | 1 | 266RL-16WH01A200M | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | | |
| 19.0 | 1 | 266RL-16WH01A190M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 18.0 | 1 | 266RL-16WH01A180M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 16.0 | 1 | 266RL-16WH01A160M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 14.0 | 1 | 266RL-16WH01A140M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 14.0 | 1 | 266RL-16WH01C140M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 14.0 | 1 | 266RL-16WH01F140E | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 12.0 | 1 | 266RL-16WH01A120M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 11.0 | 1 | 266RL-16WH01A110M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 11.0 | 1 | 266RL-16WH01C110M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 11.0 | 1 | 266RL-16WH01F110E | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 10.0 | 1 | 266RL-16WH01A100M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 9.0 | 1 | 266RL-16WH01A090M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 8.0 | 1 | 266RL-16WH01A080M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 22 | 7.0 | 1 | 266RL-22WH01A070M | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | * | | | HA | HB | PDX | PDY |
| 6.0 | 1 | 266RL-22WH01A060M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 5.0 | 1 | 266RL-22WH01A050M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 4.5 | 1 | 266RL-22WH01A045M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |
| 4.0 | 1 | 266RL-22WH01A040M | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | * | * | | | |

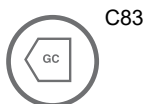
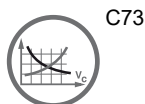
Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | M | | K | | N | | S | | | | |
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | | | |
| 16 | 14.0 | 2 | 266RL-16WH02A140M | * | * | * | * | * | * | * | * | HA | HB | PDX | PDY |
| 22 | 11.0 | 2 | 266RL-22WH02A110E | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.83 | 0.33 | 3.40 | 1.83 |

Внутренняя левая резьба

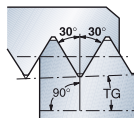
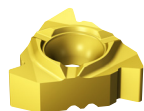
| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|------|------|
| | | | P | | M | | K | | N | | S | | H | | |
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA <td>HB</td> <td>PDX</td> <td>PDY</td> | HB | PDX |
| 16 | 14.0 | 1 | 266LL-16WH01A140M | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.43 | 0.25 | 1.20 | 1.30 |
| 11.0 | 1 | 266LL-16WH01A110M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.83 | 0.33 | 1.40 | 1.30 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

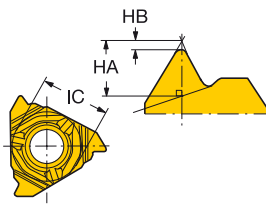
NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль



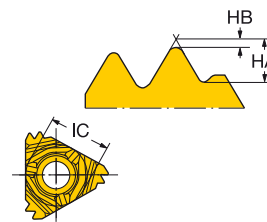
STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



ANSI B.1.20.1-1983



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|---|---|---|---|---|----|----|-----|-----|----|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | | | |
| 16 | 27.0 | 1 | 266RG-16NT01A270M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NT01A180M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01A140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01C140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NT01F140E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01A115M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01C115M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266RG-16NT01F115E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01A080M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NT01C080M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

Наружная правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|---|---|---|---|----|----|-----|-----|----|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | | | | | | |
| 22 | 11.5 | 2 | 266RG-22NT02A115E | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.67 | 0.03 |

Наружная левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|---|---|---|---|---|----|----|-----|-----|----|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | | | |
| 16 | 27.0 | 1 | 266LG-16NT01A270M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 0.76 | 0.05 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| | 18.0 | 1 | 266LG-16NT01A180M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| | 14.0 | 1 | 266LG-16NT01A140M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| | 11.5 | 1 | 266LG-16NT01A115M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| | 8.0 | 1 | 266LG-16NT01A080M | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

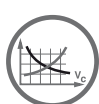
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



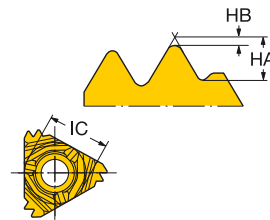
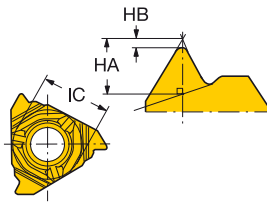
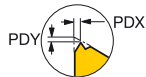
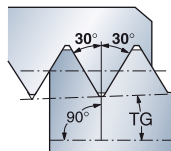
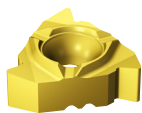
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль

STDNO

ANSI B.1.20.1-1983

ANSI B.1.20.1-1983



Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | |
| 16 | 14.0 | 1 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY | TG | |
| | | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.78 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

Внутренняя правая резьба - многозубая пластина

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 22 | 11.5 | 2 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 3.40 | 1.64 | 0.03 |

Внутренняя левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|------|------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | |
| 16 | 14.0 | 1 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.46 | 0.09 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.79 | 0.11 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.57 | 0.14 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



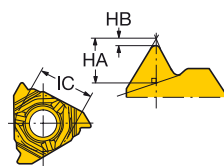
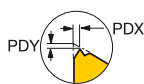
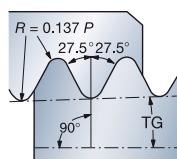
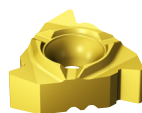
H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

BSPT 55°, полный профиль

STDNO
STDNO

ISO 7/1
BS21:1985



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RG-16PT01A280E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 19.0 | 1 | 266RG-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |
| 11.0 | 1 | 266RG-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.80 | 0.34 | 1.40 | 1.32 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16PT01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.47 | 0.47 | 1.80 | 1.32 | 0.03 |

Наружная левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LG-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 14.0 | 1 | 266LG-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.04 | 0.19 | 0.80 | 1.32 | 0.03 |
| 11.0 | 1 | 266LG-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.41 | 0.26 | 1.20 | 1.32 | 0.03 |

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | |
| 16 | 28.0 | 1 | 266RL-16PT01A280E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 19.0 | 1 | 266RL-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| 14.0 | 1 | 266RL-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |
| 11.0 | 1 | 266RL-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.80 | 0.33 | 1.40 | 1.30 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16PT01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.48 | 0.47 | 1.80 | 1.30 | 0.03 |

Внутренняя левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|---|---|---|---|---|---|------|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | |
| 16 | 19.0 | 1 | 266LL-16PT01A190E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 14.0 | 1 | 266LL-16PT01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.03 | 0.18 | 0.80 | 1.30 | 0.03 |
| 11.0 | 1 | 266LL-16PT01A110E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.40 | 0.25 | 1.20 | 1.30 | 0.03 |

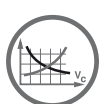
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



A

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

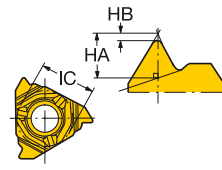
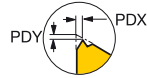
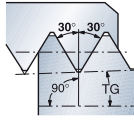
Пластины

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

NPTF 60°, полный профиль

STDNO
TCTRANSI B1.20.3-1976
IT 2

B



C

Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 27.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.75 | 0.11 | 0.80 | 1.03 | 0.03 |
| 18.0 | 1 | 266RG-16NF01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.13 | 1.00 | 1.03 | 0.03 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16NF01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.03 | 0.03 |
| 11.5 | 1 | 266RG-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.03 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.03 | 0.03 |

D

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | 1/25 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 14.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.49 | 0.13 | 1.20 | 1.01 | 0.03 |
| 11.5 | 1 | 266RL-16NF01A115E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.81 | 0.17 | 1.40 | 1.01 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16NF01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.60 | 0.21 | 1.60 | 1.01 | 0.03 |

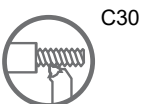
E

R = Правое исполнение

F

G

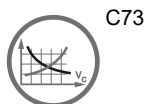
H



C30



C39



C73



C83



H36



H35

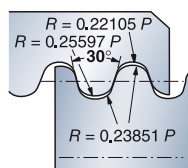
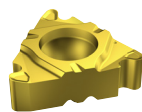


H26

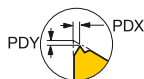
C 20

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

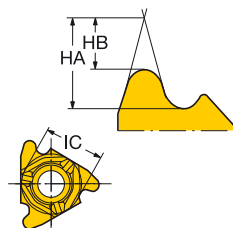
Круглая 30°, полный профиль



STDNO
TCTR



DIN 405
IT 7-6



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| | | | 16 | 10.0 | 1 | 266RG-16RN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.97 | 1.72 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16RN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.38 | |
| 8.0 | 1 | 266RG-16RN01F080E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.37 | |
| 6.0 | 1 | 266RG-16RN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 | |
| 6.0 | 1 | 266RG-16RN01F060E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 | |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RG-22RN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 | |
| 4.0 | 1 | 266RG-22RN01F040E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 | |

Наружная левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|-----|-----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | |
| | | | 16 | 10.0 | 1 | 266LG-16RN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.97 |
| 8.0 | 1 | 266LG-16RN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.72 | 2.14 | 1.05 | 1.32 |
| 6.0 | 1 | 266LG-16RN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.98 | 2.86 | 1.50 | 1.43 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LG-22RN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.45 | 4.30 | 2.60 | 1.38 |

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | |
|-----|-----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB | PDX | PDY |
| | | | 16 | 10.0 | 1 | 266RL-16RN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.87 | 1.58 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16RN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.56 | 1.97 | 1.05 | 1.30 | |
| 6.0 | 1 | 266RL-16RN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.50 | |
| 6.0 | 1 | 266RL-16RN01F060E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 | |
| 22 | 4.0 | 1 | 266RL-22RN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 | |
| 4.0 | 1 | 266RL-22RN01F040E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 | |

Внутренняя левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|-----|-----|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | |
| | | | 16 | 10.0 | 1 | 266LL-16RN01A100M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.87 |
| 8.0 | 1 | 266LL-16RN01A080M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 3.59 | 2.00 | 1.05 | 1.30 |
| 6.0 | 1 | 266LL-16RN01A060M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 4.79 | 2.66 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.0 | 1 | 266LL-22RN01A040M | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 7.17 | 3.98 | 2.60 | 1.35 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35



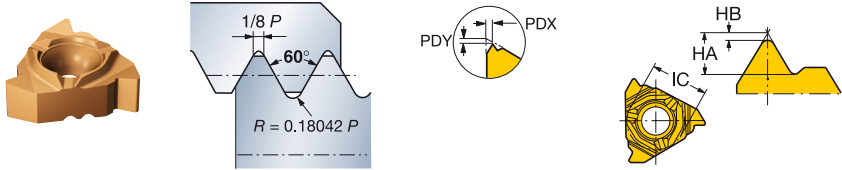
H26



Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

МЖ 60°, полный профиль

STDNO
TCTR ISO 5855-1983
IT 4-6



Наружная правая резьба

| TR | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|----|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | | |
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| 2.00 | 1 | 266RG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

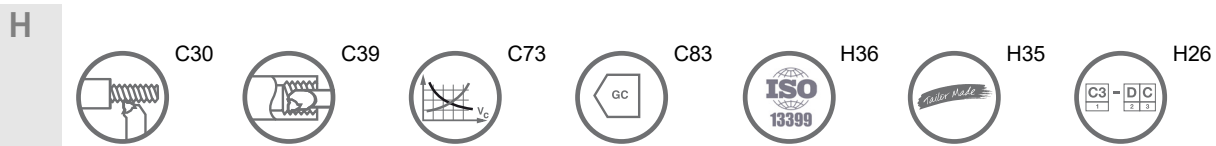
Наружная левая резьба

| TR | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|-------------------|------|------|------|------|----|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | | |
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16MJ01A150E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.12 | 0.25 | 1.00 | 1.32 |
| 2.00 | 1 | 266LG-16MJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.50 | 0.34 | 1.40 | 1.32 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внутренняя резьба

Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу МЖ сначала используйте расточные головки и пластины CoroTurn 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины для нарезания метрической резьбы 60°.

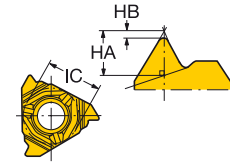
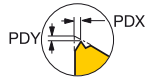
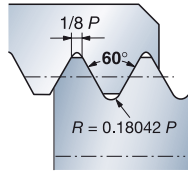


Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

UNJ 60°, полный профиль

STDNO
STDNO
TCTR

ISO 3161-1977
BS 4084-1977
3A



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
|-----|------|------------|-------------------|---|---|---|---|----|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | | | | | | | | |
| 16 | 32.0 | 1 | 266RG-16NJ01A320E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.59 | 0.13 | 0.50 | 1.32 |
| | 28.0 | 1 | 266RG-16NJ01A280E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.67 | 0.15 | 0.80 | 1.32 |
| | 24.0 | 1 | 266RG-16NJ01A240E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.79 | 0.18 | 0.80 | 1.32 |
| | 20.0 | 1 | 266RG-16NJ01A200E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.94 | 0.21 | 1.00 | 1.32 |
| | 18.0 | 1 | 266RG-16NJ01A180E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.05 | 0.23 | 1.00 | 1.32 |
| | 16.0 | 1 | 266RG-16NJ01A160E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.18 | 0.26 | 1.00 | 1.32 |
| | 14.0 | 1 | 266RG-16NJ01A140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.35 | 0.30 | 1.20 | 1.32 |
| | 12.0 | 1 | 266RG-16NJ01A120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.58 | 0.36 | 1.40 | 1.32 |
| | 10.0 | 1 | 266RG-16NJ01A100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.89 | 0.42 | 1.40 | 1.32 |
| | 8.0 | 1 | 266RG-16NJ01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 2.38 | 0.53 | 1.80 | 1.32 |

R = Правое исполнение

Внутренняя резьба

Примечание: чтобы нарезать внутреннюю резьбу UNJ сначала используйте расточные головки и пластины CoroTurn 107 для получения необходимого размера отверстия, а затем пластины UN для нарезания метрической резьбы 60°.



C30



C39



C73



C83



H36



H35



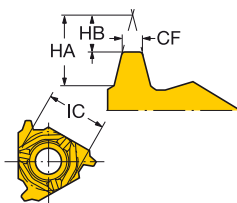
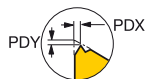
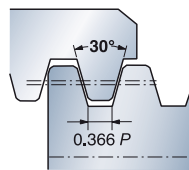
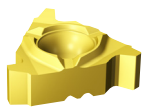
H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам

STDNO
STDNO
TCTR

ISO 2901-2904
DIN 103-1977
7



Наружная правая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | CF | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|----|----|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | M | | K | | | | | | | N | | S | | H | | |
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | | | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | |
| 16 | 1.50 | 1 | 266RG-16TR01F150E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266RG-16TR01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.32 |
| | 3.00 | 1 | 266RG-16TR01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RG-22TR01F400E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266RG-22TR01F500E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266RG-22TR01F600E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266RG-22TR01F700E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RG-27TR01F800E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.7 | 9.57 | 5.00 | 3.30 | 0.54 |

Наружная левая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | CF | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|----|----|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | M | | K | | | | | | | N | | S | | H | | |
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | | | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | |
| 16 | 1.50 | 1 | 266LG-16TR01F150E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.5 | 1.85 | 0.88 | 1.00 | 1.32 |
| | 2.00 | 1 | 266LG-16TR01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.6 | 2.44 | 1.13 | 1.10 | 1.33 |
| | 3.00 | 1 | 266LG-16TR01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.0 | 3.63 | 1.82 | 1.60 | 1.23 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LG-22TR01F400E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.3 | 4.82 | 2.50 | 1.90 | 1.38 |
| | 5.00 | 1 | 266LG-22TR01F500E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.7 | 6.01 | 3.18 | 2.10 | 1.38 |
| | 6.00 | 1 | 266LG-22TR01F600E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.9 | 7.20 | 3.62 | 2.40 | 0.79 |
| | 7.00 | 1 | 266LG-22TR01F700E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.3 | 8.38 | 4.31 | 2.40 | 0.79 |

Внутренняя правая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | CF | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|----|----|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | M | | K | | | | | | | N | | S | | H | |
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | | | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 |
| 16 | 2.00 | 1 | 266RL-16TR01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.10 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266RL-16TR01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.60 | 1.21 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266RL-22TR01F400E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266RL-22TR01F500E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266RL-22TR01F600E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266RL-22TR01F700E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |
| 27 | 8.00 | 1 | 266RL-27TR01F800E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.6 | 9.49 | 4.93 | 3.30 | 0.54 |

Внутренняя левая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | CF | HA | HB | PDX | PDY | | | | | | |
|----|------|------------|-------------------|------|------|------|------|------|----|----|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| | | | P | | M | | K | | | | | | | N | | S | | H | |
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | | | | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 |
| 16 | 2.00 | 1 | 266LL-16TR01F200E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.6 | 2.41 | 1.08 | 1.20 | 1.30 |
| | 3.00 | 1 | 266LL-16TR01F300E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 0.9 | 3.59 | 1.76 | 1.35 | 1.45 |
| 22 | 4.00 | 1 | 266LL-22TR01F400E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.3 | 4.77 | 2.45 | 1.90 | 1.35 |
| | 5.00 | 1 | 266LL-22TR01F500E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.7 | 5.96 | 3.13 | 2.10 | 1.35 |
| | 6.00 | 1 | 266LL-22TR01F600E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 1.9 | 7.14 | 3.56 | 2.40 | 0.77 |
| | 7.00 | 1 | 266LL-22TR01F700E | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | * | 2.3 | 8.32 | 4.25 | 2.40 | 0.96 |

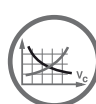
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35

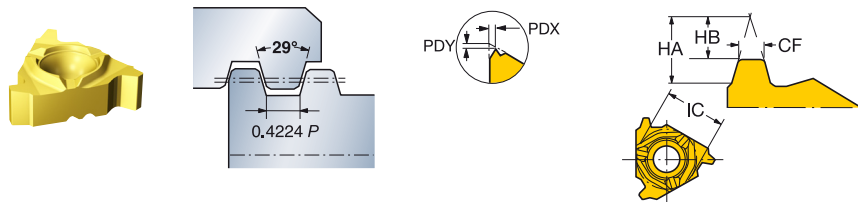


H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

STUB-ACME 29° с фасками по вершинам

STDNO
TCTR ANSI B1.8-1988
2G



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX |
| 16 | 16.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.50 | 1.23 |
| 14.0 | 1 | 266RG-16SA01F140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.85 | 1.30 |
| 12.0 | 1 | 266RG-16SA01F120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.10 | 1.32 |
| 10.0 | 1 | 266RG-16SA01F100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.20 | 1.32 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16SA01F080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.39 | 1.50 | 1.53 |
| 22 | 6.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| 5.0 | 1 | 266RG-22SA01F050E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| 4.0 | 1 | 266RG-22SA01F040E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |
| 27 | 3.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.5 | 9.66 | 6.81 | 3.10 | 1.72 |

Наружная левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX |
| 16 | 16.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.6 | 1.86 | 1.21 | 1.30 | 1.30 |
| 14.0 | 1 | 266LG-16SA01F140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.7 | 2.12 | 1.40 | 1.10 | 1.32 |
| 12.0 | 1 | 266LG-16SA01F120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.47 | 1.65 | 1.50 | 1.30 |
| 10.0 | 1 | 266LG-16SA01F100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.0 | 2.95 | 1.87 | 1.30 | 1.30 |
| 8.0 | 1 | 266LG-16SA01F080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.2 | 3.67 | 2.89 | 1.10 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.7 | 4.86 | 3.27 | 1.80 | 1.67 |
| 5.0 | 1 | 266LG-22SA01F050E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.1 | 5.83 | 3.98 | 2.00 | 1.67 |
| 4.0 | 1 | 266LG-22SA01F040E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.6 | 7.27 | 5.05 | 2.40 | 1.67 |

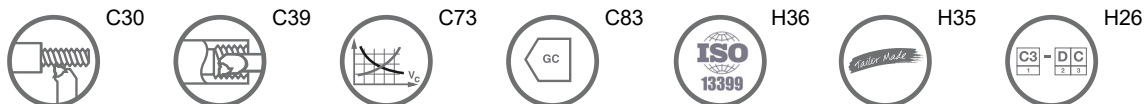
Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|-----|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY | |
| 16 | 16.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.6 | 1.81 | 1.15 | 1.00 | 1.30 |
| 14.0 | 1 | 266RL-16SA01F140E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.7 | 2.07 | 1.34 | 0.80 | 1.30 |
| 12.0 | 1 | 266RL-16SA01F120E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.10 | 1.30 |
| 10.0 | 1 | 266RL-16SA01F100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.20 | 1.30 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16SA01F080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.50 | 1.50 |
| 22 | 6.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| 5.0 | 1 | 266RL-22SA01F050E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| 4.0 | 1 | 266RL-22SA01F040E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |
| 27 | 3.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 3.4 | 9.49 | 6.64 | 3.10 | 1.72 |

Внутренняя левая резьба

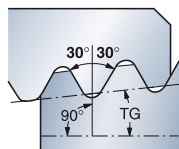
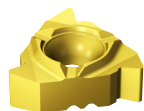
| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|-----|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | 1020 | 1135 | CF | HA | HB | PDX | PDY | |
| 16 | 12.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.40 | 1.59 | 1.20 | 1.32 |
| 10.0 | 1 | 266LL-16SA01F100E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.9 | 2.88 | 1.80 | 1.50 | 1.52 |
| 8.0 | 1 | 266LL-16SA01F080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.2 | 3.59 | 2.31 | 1.05 | 1.30 |
| 22 | 6.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.6 | 4.77 | 3.18 | 1.80 | 1.64 |
| 5.0 | 1 | 266LL-22SA01F050E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.0 | 5.71 | 3.87 | 2.00 | 1.64 |
| 4.0 | 1 | 266LL-22SA01F040E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.5 | 7.13 | 4.91 | 2.40 | 1.64 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

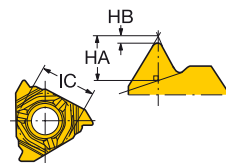
API 60°, полный профиль. Для замковых резьб.



STDNO



API SPEC. 7



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|-----|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|-----|-----|----|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.38 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.03 | 0.95 | 2.50 | 1.67 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.72 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 0.98 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.35 | 0.62 | 2.80 | 1.08 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RG-27V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RG-27V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-----|-----|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|-----|-----|----|------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.35 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.02 | 0.95 | 2.60 | 1.74 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.06 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-22V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.16 | 0.13 |
| 27 | 5.0 | 1 | 266RL-27V401A0503E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 3.48 | 0.50 | 2.50 | 1.92 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.03 | 0.95 | 2.60 | 2.41 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V381A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.02 | 0.95 | 2.70 | 2.41 | 0.13 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0402E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.36 | 0.62 | 2.80 | 1.92 | 0.08 |
| | 4.0 | 1 | 266RL-27V501A0403E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 4.35 | 0.62 | 2.90 | 1.92 | 0.13 |

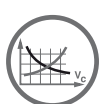
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



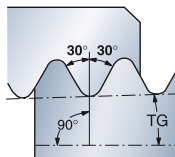
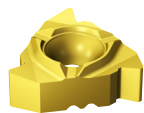
H35



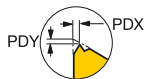
H26

Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

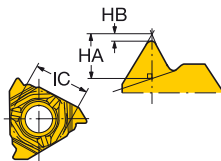
API Круглая 60°. полный профиль



STDNO



API SPEC. 5B



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | 1020 | 1125 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 16 | 10.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| 10.0 | 1 | 266RG-16RD01C100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.35 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16RD01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RG-16RD01C080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.23 | 0.43 | 1.50 | 1.35 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RG-22RD01A080E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.23 | 0.43 | 2.00 | 1.67 | 0.03 |

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | |
|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | 1020 | 1125 | 1135 | HA | HB |
| 16 | 10.0 | 1 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| 10.0 | 1 | 266RL-16RD01C100M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 1.30 | 1.30 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16RD01A080E | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RL-16RD01C080M | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 2.24 | 0.43 | 1.50 | 1.30 | 0.03 |
| 22 | 10.0 | 1 | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 1.76 | 0.36 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |
| 8.0 | 1 | 266RL-22RD01A080E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | 2.24 | 0.43 | 2.00 | 1.64 | 0.03 |

R = Правое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



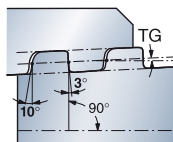
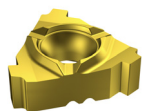
H35



H26

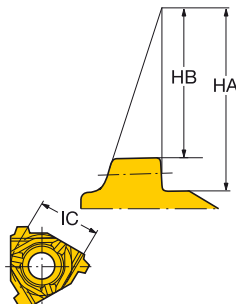
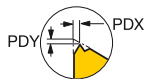
Пластины CoroThread® 266 для точения резьбы

API, полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб.



STDNO

API SPEC. 5B



Наружная правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
|-----|-----|------------|--------------------|---|---|---|---|---|----|----|-----|-----|----|-------|-------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | | | |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 12.06 | 10.60 | 2.50 | 1.97 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RG-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 12.05 | 10.47 | 2.50 | 1.97 | 0.03 |

Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | TG | | | | | |
|-----|-----|------------|--------------------|---|---|---|---|---|----|----|-----|-----|----|-------|-------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | | | |
| 22 | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A0501E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 12.04 | 10.62 | 2.21 | 1.93 | 0.04 |
| | 5.0 | 1 | 266RL-22BU01A050E | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | 12.18 | 10.60 | 2.31 | 1.93 | 0.03 |

R = Правое исполнение



C30



C39



C73



C83



H36



H35

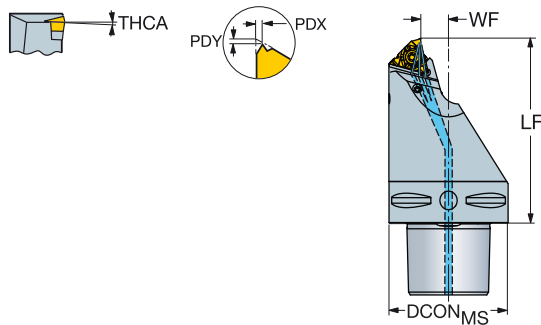


H26

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



266 R/LG

| CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|-------------------|------|------------|--------------------|------|-------|------|-----|----|-----|------|-------------|
| | | | DCON _{MS} | LF | WF | THCA | BAR | NM | | KG | |
| 16 | C6 | 3 | C6-266RS18100-16HP | 63.0 | 100.0 | 18.0 | 1° | 80 | 3.5 | 2.00 | 266.RG-16.. |
| 22 | C6 | 3 | C6-266RS16100-22HP | 63.0 | 100.0 | 16.0 | 1° | 80 | 5.0 | 1.94 | 266.RG-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами. R = Правое исполнение
 Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77
 Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Внимание:
 При обработке на многоцелевом станке инструмент должен располагаться под углом 45° (ось В) во избежание столкновения державки с патроном.

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-------------|------------------|-----------------------|-------------|--|
| CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина | Винт опорной пластины | Сопло | |
| 16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | |
| 22 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

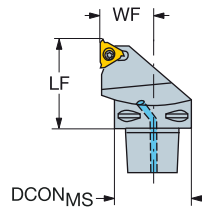
Coromant Carto® – Внутренний подвод СОЖ



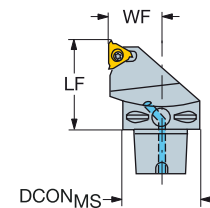
266 R/LG



Cx-266R/LFG



Cx-266R/LFGZ



| Размеры, мм | CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|-------------|-------------------|------|----------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | | | | | |
| | C3 | 3 | C3-266R/LFG-22040-16 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. |
| | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.46 | 266.LG-16.. |
| | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. |
| | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.29 | 266.LG-16.. |
| | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-16 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.51 | 266.LG-16.. |
| | C3 | 3 | C3-266RFG-22040-22 | 32.0 | 40.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.23 | 266.RG-22.. |
| | C4 | 3 | C4-266R/LFG-27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.LG-22.. |
| | C5 | 3 | C5-266R/LFG-35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.LG-22.. |
| | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.31 | 266.LG-22.. |
| | C8 | 3 | C8-266R/LFG-55080-22 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 1° | 10 | 5.0 | 2.54 | 266.LG-22.. |
| | C6 | 3 | C6-266R/LFG-45065-27 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 7.5 | 1.31 | 266.LG-27.. |

| Размеры, мм | CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | THCA | BAR | NM | KG | MIID |
|-------------|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | | | | | |
| | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-16 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-16 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.77 | 266.RG-16.. |
| | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-16 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.30 | 266.RG-16.. |
| | C4 | 3 | C4-266RFGZ27050-22 | 40.0 | 50.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.42 | 266.RG-22.. |
| | C5 | 3 | C5-266RFGZ35060-22 | 50.0 | 60.0 | 35.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.77 | 266.RG-22.. |
| | C6 | 3 | C6-266RFGZ45065-22 | 63.0 | 65.0 | 45.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.32 | 266.RG-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Код заказа | Комплектующие | | | | |
|----------------------|---------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3-266R/LFG-22040-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266RFGZ27050-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5-266RFGZ35060-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C6-266RFGZ45065-16 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-16 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 | 5691 034-03 |
| C3-266R/LFG-22040-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFG-27050-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LFGZ27050-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LFG-35060-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5-266R/LFGZ35060-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFG-45065-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C6-266R/LFGZ45065-22 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C8-266R/LFG-55080-22 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 | 5691 034-03 |
| C6-266R/LFG-45065-27 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



C2



F2



E1



G1



H36



H27

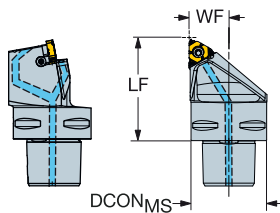


H5

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



266 R/LG

| CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | MIID |
|-------------------|------|------------|-----------------------|------|------|------|-----|-----|-----|------|-------------|------|
| | | | DCON _{MS} | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | | | |
| 16 | C3 | 3 | C3-266-R/LFA17047-16C | 32.0 | 47.0 | 17.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.24 | 266.LG-16.. | |
| | C4 | 3 | C4-266-R/LFA21055-16C | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. | |
| | C5 | 3 | C5-266-R/LFA26065-16C | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 150 | 3.0 | 0.77 | 266.LG-16.. | |
| | C6 | 3 | C6-266-R/LFA33075-16C | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 150 | 3.0 | 1.34 | 266.LG-16.. | |

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Комплекующие

| Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка | Винт для подвода СОЖ |
|---------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|-------------|----------------------|
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 5512 104-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



F2



H36

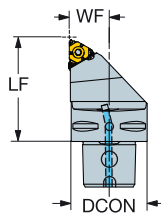


H5

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ



266 R/LG

| 16 | CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID |
|----|-------------------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | |
| | C3 | 3 | C3-266RFAZ17039-16 | 32.0 | 39.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.21 | 266.RG-16.. |
| | C4 | 3 | C4-266RFAZ21055-16 | 40.0 | 55.0 | 21.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.42 | 266.RG-16.. |
| | C5 | 3 | C5-266RFAZ26065-16 | 50.0 | 65.0 | 26.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.76 | 266.RG-16.. |
| | C6 | 3 | C6-266RFAZ33075-16 | 63.0 | 75.0 | 33.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.34 | 266.RG-16.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| 16 | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| 16 | C3-C4 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| 16 | C5-C6 | 5513 020-13 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



C2



F2



E1



G1



H36



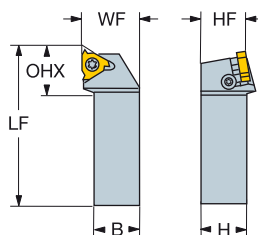
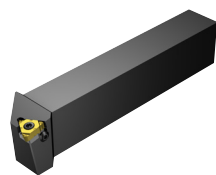
H27



H5

Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом



266 R/LG

| CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | NM | KG | MIID |
|-------------------|---------|------------|------------------|------|------|-------|------|------|----|-----|------|-------------|------|
| | | | B | H | LF | WF | HF | THCA | | | | | |
| 16 | 16 x 16 | 21.4 | 266R/LFG-1616-16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 20.0 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.23 | 266.LG-16.. | |
| | 20 x 20 | 21.6 | 266R/LFG-2020-16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 25.0 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.42 | 266.LG-16.. | |
| | 25 x 25 | 22.2 | 266R/LFG-2525-16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.76 | 266.LG-16.. | |
| | 32 x 25 | 22.2 | 266R/LFG-3225-16 | 25.0 | 32.0 | 150.0 | 32.0 | 32.0 | 1° | 3.0 | 1.08 | 266.LG-16.. | |
| 22 | 25 x 25 | 33.3 | 266R/LFG-2525-22 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 1° | 5.0 | 0.76 | 266.LG-22.. | |
| | 32 x 32 | 34.3 | 266R/LFG-3232-22 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 5.0 | 1.37 | 266.LG-22.. | |
| | 40 x 40 | 29.7 | 266R/LFG-4040-22 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 5.0 | 3.14 | 266.LG-22.. | |
| 27 | 32 x 32 | 39.0 | 266R/LFG-3232-27 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 1° | 7.5 | 1.40 | 266.LG-27.. | |
| | 40 x 40 | 34.6 | 266RFG-4040-27 | 40.0 | 40.0 | 250.0 | 50.0 | 40.0 | 1° | 7.5 | 3.15 | 266.RG-27.. | |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

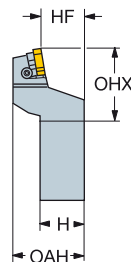
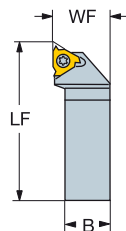
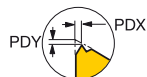
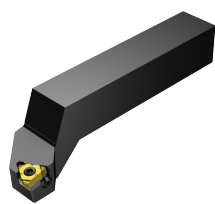
| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | |
| 16 | 16 x 16-32 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25-40 x 40 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 32 x 32 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5322 387-11 | 5512 032-03 |
| 27 | 40 x 40 | 5513 020-66 | | 5322 387-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом



266 R/LG

| | | CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | THCA | NM | KG | MIID |
|--|----|-------------------|------|------------------|-------------|------|-------|------|------|------|----|------|------|-------------|------|
| | | | | | B | H | LF | WF | HF | OAH | | | | | |
| | 16 | 25 x 25 | 22.2 | 266R/LFGZ2525-16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 44.0 | 1° | 3.0 | 0.74 | 266.LG-16.. | |
| | | | | 266RFGZ3225-16 | 25.0 | 32.0 | 170.0 | 32.0 | 32.0 | 48.0 | 1° | 3.0 | 1.05 | 266.RG-16.. | |
| | 22 | 25 x 25 | 33.3 | 266R/LFGZ2525-22 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 1° | 5.0 | 0.80 | 266.LG-22.. | |
| | | | | 266RFGZ3232-22 | 32.0 | 32.0 | 170.0 | 40.0 | 32.0 | 52.0 | 1° | 5.0 | 1.34 | 266.RG-22.. | |

Z = Для перевернутого положения инструмента

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

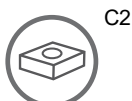
Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

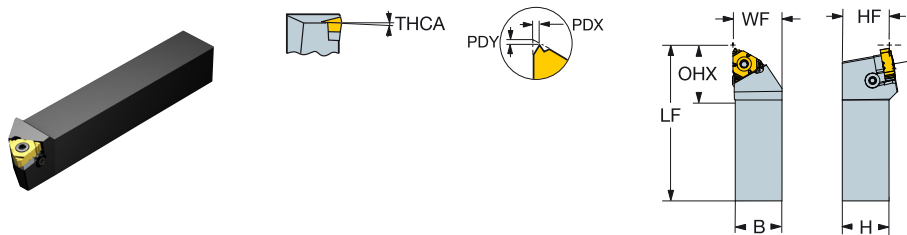
| Комплектующие | | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 16 | 32 x 25 | 5513 020-13 | | 5322 389-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5322 379-11 | 5512 032-04 |
| 22 | 32 x 32 | 5513 020-26 | | 5322 379-11 | 5512 032-04 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом



266 R/LG

| CZC _{MS} | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | NM | KG | MIID |
|-------------------|---------|------------|------------------|------|------|-------|------|------|----|-----|------|-------------|------|
| | | | B | H | LF | WF | HF | THCA | | | | | |
| 16 | 12 x 12 | 23.4 | 266R/LFA-1212-16 | 12.0 | 12.0 | 80.0 | 12.5 | 12.0 | 1° | 3.0 | 0.13 | 266.LG-16.. | |
| | 16 x 16 | 21.4 | 266R/LFA-1616-16 | 16.0 | 16.0 | 100.0 | 16.5 | 16.0 | 1° | 3.0 | 0.21 | 266.LG-16.. | |
| | 20 x 20 | 21.6 | 266R/LFA-2020-16 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 20.5 | 20.0 | 1° | 3.0 | 0.40 | 266.LG-16.. | |
| | 25 x 25 | 22.2 | 266R/LFA-2525-16 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 25.5 | 25.0 | 1° | 3.0 | 0.73 | 266.LG-16.. | |

Для резбонарезания вблизи задней бабки
 Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.
 Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77
 Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75
 R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

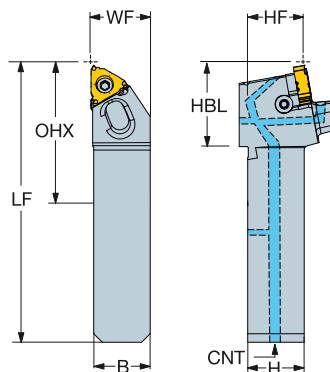
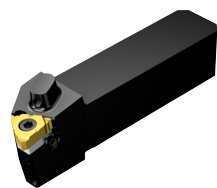
| Комплектующие | | | |
|---------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Державки QS CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом



266 R/LG

| CZC _{MS} | OHX | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | MID | | |
|-------------------|---------|------|------------|----------------------|------|------|------|-------|------|------|-----|----------|-----|-----|------|-------------|
| | | | | B | H | HBL | LF | WF | HF | THCA | CNT | BAR | NM | | KG | |
| 16 | 20 x 20 | 50.0 | 3 | QS-266-R/LFA2020-16C | 20.0 | 20.0 | 30.0 | 99.0 | 20.9 | 20.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.27 | 266.LG-16.. |
| | 25 x 25 | 55.0 | 3 | QS-266-R/LFA2525-16C | 25.0 | 25.0 | 30.0 | 114.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 3.0 | 0.48 | 266.LG-16.. |
| 22 | 25 x 25 | 60.0 | 3 | QS-266-R/LFA2525-22C | 25.0 | 25.0 | 35.0 | 119.0 | 25.9 | 25.0 | 1° | G 1/8-28 | 150 | 5.0 | 0.51 | 266.LG-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. С77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. С75

| Комплектующие | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло | Заглушка | Заглушка | |
| 16 | 20 x 20-25 x 25 | 5513 020-13 | 5322 392-11 | 5322 391-11 | 5512 032-05 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |
| 22 | 25 x 25 | 5513 020-26 | 5322 394-11 | 5322 393-11 | 5512 032-04 | 5691 026-13 | 3214 013-02 | 3214 013-03 |

| Комплектующие | | |
|-------------------|-------------|-------------|
| CZC _{MS} | Заглушка | Заглушка |
| 16 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |
| 22 | 3214 013-01 | 3214 012-01 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2



F2



E1



H36

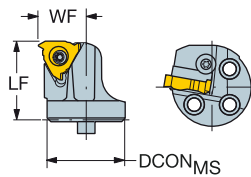
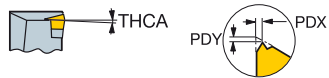
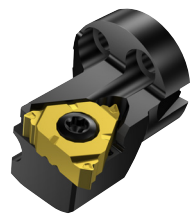


H26

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



266 R/LG

| CZC _{MS} | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|-------------------|------|------------|-----------------------|------|------|------|-----|-----|------|-------------|------|
| | | | DCON _{MS} | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | | |
| 16 | 20 | 0 | SL-266R/LFG-202514-16 | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 1° | 3.0 | 0.06 | 266.RG-16.. | |
| | 25 | 1 | SL-266R/LFG-252517-16 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 266.RG-16.. | |
| | 32 | 1 | SL-266R/LFG-323222-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 266.RG-16.. | |
| | 40 | 1 | SL-266R/LFG-403227-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 266.RG-16.. | |

В резцовых головках CoroThread 266 SL для наружной обработки правого исполнения используются пластины для наружной обработки левого исполнения, а в головках левого исполнения используются пластины для наружной обработки правого исполнения.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

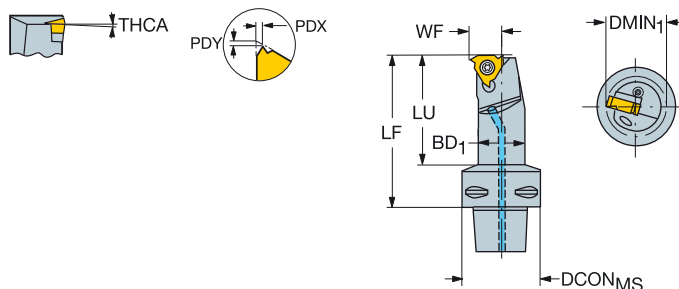
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



266 R/LL

| Код заказа | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|------------|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|-------|------|------|-----|------|------|-------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | THCA | BAR | | NM | KG |
| 16 | C3 | 25.0 | 44.0 | 3 | C3-266R/LKF-14060-16 | 32.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.24 | 266.LL-16.. |
| | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | C4-266R/LKF-12060-16 | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.35 | 266.LL-16.. |
| | C4 | 25.0 | 38.0 | 3 | C4-266R/LKF-14060-16 | 40.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.38 | 266.LL-16.. |
| | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266R/LKF-17070-16 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.45 | 266.LL-16.. |
| | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-16 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.67 | 266.RL-16.. |
| | C5 | 25.0 | 36.0 | 3 | C5-266R/LKF-14060-16 | 50.0 | 20.0 | 60.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.57 | 266.LL-16.. |
| | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266R/LKF-17070-16 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.64 | 266.LL-16.. |
| | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266R/LKF-22090-16 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.86 | 266.LL-16.. |
| | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-16 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.21 | 266.LL-16.. |
| | C5 | 20.0 | 35.0 | 3 | C5-266RKF-12060-16 | 50.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.54 | 266.RL-16.. |
| | C6 | 25.0 | 42.0 | 3 | C6-266R/LKF-14070-16 | 63.0 | 20.0 | 70.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.96 | 266.LL-16.. |
| | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266R/LKF-17075-16 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.02 | 266.LL-16.. |
| | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266R/LKF-22090-16 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.24 | 266.LL-16.. |
| | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-16 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.56 | 266.LL-16.. |
| 22 | C4 | 25.0 | 42.0 | 3 | C4-266RKF-15065-22 | 40.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.37 | 266.RL-22.. |
| | C4 | 32.0 | 48.0 | 3 | C4-266RKF-19070-22 | 40.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.44 | 266.RL-22.. |
| | C4 | 40.0 | 69.0 | 3 | C4-266RKF-22090-22 | 40.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.RL-22.. |
| | C4 | 50.0 | 60.0 | 3 | C4-266RKF-27080-22 | 40.0 | 39.5 | 80.0 | 27.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.75 | 266.RL-22.. |
| | C5 | 50.0 | 84.0 | 3 | C5-266R/LKF-27105-22 | 50.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.19 | 266.LL-22.. |
| | C5 | 25.0 | 41.0 | 3 | C5-266RKF-15065-22 | 50.0 | 20.0 | 65.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.57 | 266.RL-22.. |
| | C5 | 32.0 | 47.0 | 3 | C5-266RKF-19070-22 | 50.0 | 25.0 | 70.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.63 | 266.RL-22.. |
| | C5 | 40.0 | 68.0 | 3 | C5-266RKF-22090-22 | 50.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.84 | 266.RL-22.. |
| | C6 | 50.0 | 80.0 | 3 | C6-266R/LKF-27105-22 | 63.0 | 40.0 | 105.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.53 | 266.LL-22.. |
| | C6 | 32.0 | 48.0 | 3 | C6-266RKF-19075-22 | 63.0 | 25.0 | 75.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.01 | 266.RL-22.. |
| | C6 | 40.0 | 64.0 | 3 | C6-266RKF-22090-22 | 63.0 | 32.0 | 90.0 | 22.0 | 1° | 10 | 5.0 | 1.21 | 266.RL-22.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Код заказа | Комплектующие | | | | |
|---------------------------|---------------|---------------------------------------|--|-----------------------|-------------|
| | Винт пластины | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | Сопло |
| C3, C4 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-16 | 5513 020-13 | | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C4-266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-12060-16 | 5513 020-02 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-14060-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-17070-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-22090-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | 5691 034-02 |
| C4-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C4-266RKF-27080-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-01 |
| C5-266R/LKF-15065-22 | 5513 020-07 | | | | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266R/LKF-27105-22 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-19070-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |
| C5, C6 -266RKF-22090-22 | 5513 020-26 | | 5322 380-11 | 5512 032-04 | 5691 034-02 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2



F2



E1



G1



H36



H27

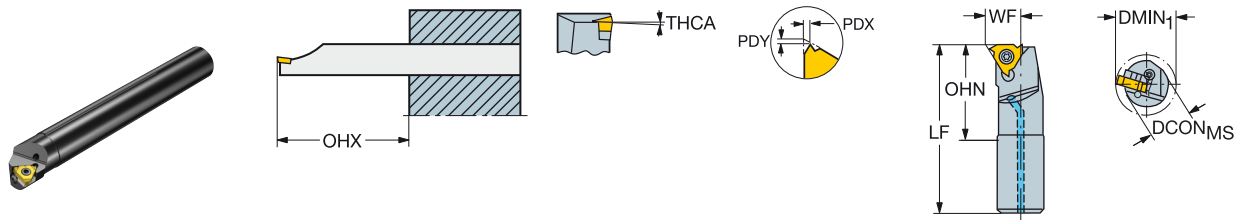


H5

Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ



266 R/LL

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------|------------|--------------------|------|------|-------|------|-----|-----|-----|------|-------------|------|-------|------|------|------|------------------|-------------------|-------------|-------|-------|------|----|-----|------|-------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | THCA | BAR | | NM | KG | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | 266R/LKF-16-16-R | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.20 | 266.LL-16.. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 20 | 20.0 | 140.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.34 | 266.LL-16.. | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 28.8 | 1 | 266R/LKF-25-16-R | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.65 | 266.LL-16.. |
| 22 | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 34.2 | 1 | 266R/LKF-20-22-R | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.32 | 266.LL-22.. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | 266R/LKF-25-22-R | 25.0 | 25.0 | 180.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.65 | 266.LL-22.. |
| | | | | | | | | | | | | | | | | 16 | 16 | 20.0 | 96.0 | 96.0 | 33.2 | 1 | 266R/LKF-16-16-RE | 16.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.53 |

E = Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| CZC _{MS} | Комплектующие | | | | |
|-------------------|---------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|--|
| | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | |
| 16 | 5513 020-02 | | | | |
| 16 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 | |
| 22 | 5513 020-07 | | | | |
| 22 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



C2



F2



G1



H36



H27

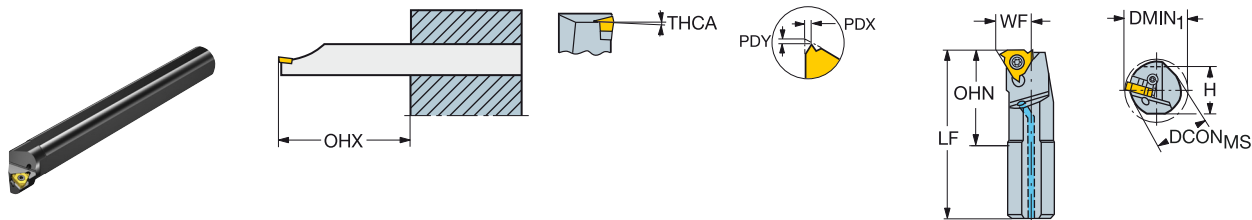


H5

Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



266 R/LL

| | Размеры, мм | | | | | | | Размеры, мм | | | | | MID | | | | |
|----|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------|----------------|--------------------|------|-------|-------|------|-----|------|------|-------------|-------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | | THCA | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 20.0 | 48.0 | 48.0 | 27.0 | 1 | 266R/LKF-16-16 | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 200.0 | 12.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.30 | 266.LL-16.. |
| | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 29.0 | 1 | 266R/LKF-20-16 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 14.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.60 | 266.LL-16.. |
| | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 29.0 | 1 | 266R/LKF-25-16 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.97 | 266.LL-16.. |
| | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 30.9 | 1 | 266R/LKF-32-16 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 1.43 | 266.LL-16.. |
| | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 31.5 | 1 | 266R/LKF-40-16 | 40.0 | 37.0 | 300.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 2.59 | 266.LL-16.. | |
| 22 | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 40.2 | 1 | 266R/LKF-50-16 | 50.0 | 49.0 | 50.0 | 350.0 | 35.0 | 1° | 10 | 3.0 | 5.05 | 266.LL-16.. |
| | 20 | 25.0 | 60.0 | 60.0 | 35.0 | 1 | 266R/LKF-20-22 | 20.0 | 18.0 | 20.0 | 250.0 | 15.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.54 | 266.LL-22.. |
| | 25 | 32.0 | 75.0 | 75.0 | 34.6 | 1 | 266R/LKF-25-22 | 25.0 | 23.0 | 25.0 | 300.0 | 19.0 | 1° | 10 | 5.0 | 0.96 | 266.LL-22.. |
| | 32 | 40.0 | 96.0 | 96.0 | 37.7 | 1 | 266R/LKF-32-22 | 32.0 | 30.0 | 32.0 | 250.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 1.43 | 266.LL-22.. |
| | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 38.2 | 1 | 266R/LKF-40-22 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 2.59 | 266.LL-22.. |
| 27 | 50 | 63.0 | 150.0 | 150.0 | 45.7 | 1 | 266R/LKF-50-22 | 50.0 | 47.0 | 50.0 | 350.0 | 34.9 | 1° | 10 | 5.0 | 5.26 | 266.LL-22.. |
| | 40 | 50.0 | 120.0 | 120.0 | 47.2 | 1 | 266R/LKF-40-27 | 40.0 | 37.0 | 40.0 | 300.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 2.55 | 266.LL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| | Комплектующие | | | | |
|----|-------------------|-------------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 16 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 20-50 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 20 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 25-50 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

C2



F2



G1



H36



H27

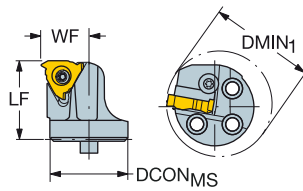
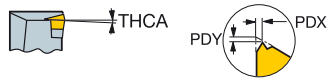
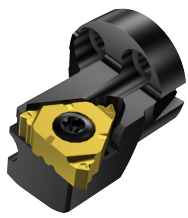


H5

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



266 R/LL

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | MID | |
|-------------------|-------------------|------|-----------------------|-----------------------|------|------|------|-----|-----|------|-------------|-------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | THCA | BAR | NM | KG | | |
| 16 | 20 | 25.0 | 1 | SL-266R/LKF-202514-16 | 20.0 | 25.0 | 14.0 | 2° | 10 | 3.0 | 0.06 | 266.LL-16.. |
| 25 | 32.0 | 1 | SL-266R/LKF-252517-16 | 25.0 | 25.0 | 17.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.08 | 266.LL-16.. | |
| 32 | 40.0 | 1 | SL-266R/LKF-323222-16 | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.10 | 266.LL-16.. | |
| 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403227-16 | 40.0 | 32.0 | 27.0 | 1° | 10 | 3.0 | 0.22 | 266.LL-16.. | |
| 22 | 25 | 32.0 | 1 | SL-266R/LKF-252819-22 | 25.0 | 28.0 | 19.0 | 2° | 10 | 5.0 | 0.09 | 266.LL-22.. |
| 32 | 40.0 | 1 | SL-266R/LKF-323222-22 | 32.0 | 32.0 | 21.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.13 | 266.LL-22.. | |
| 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403227-22 | 40.0 | 32.0 | 26.9 | 1° | 10 | 5.0 | 0.20 | 266.LL-22.. | |
| 27 | 40 | 50.0 | 1 | SL-266R/LKF-403627-27 | 40.0 | 36.0 | 26.9 | 1° | 10 | 7.5 | 0.23 | 266.LL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

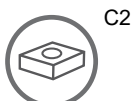
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие | | | | | |
|-------------------|-------|------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------|-------------|
| CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина левого исполнения | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины | |
| 16 | 20 | 5513 020-02 | | | |
| 16 | 25-40 | 5513 020-13 | 5322 389-11 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 25 | 5513 020-07 | | | |
| 22 | 32-40 | 5513 020-26 | 5322 379-11 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 40 | 5513 020-66 | 5322 387-11 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



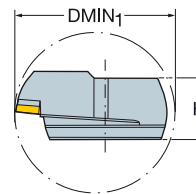
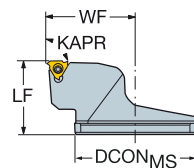
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Быстросменные резцовые головки CoroTurn® SL



266 R/LL



| | | CZC _{MS} | DMIN ₁ | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | MIID |
|--|----|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|------|-------------|
| | | | | | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | THCA | NM | KG | |
| | 16 | 80 | 100.0 | SL-266RKF-80-16-QC | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 3.0 | 0.58 | 266.RL-16.. |
| | 22 | 80 | 100.0 | SL-266RKF-80-22-QC | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 5.0 | 0.56 | 266.RL-22.. |
| | 27 | 80 | 100.0 | SL-266RKF-80-27-QC | 80.0 | 37.5 | 80.0 | 45.0 | 58.5 | 1° | 7.5 | 0.55 | 266.RL-27.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| Комплектующие | | | | |
|---------------|-------------------|-------------|-------------------------------------|-----------------------|
| | CZC _{MS} | Винт | Опорная пластина правого исполнения | Винт опорной пластины |
| 16 | 80 | 5513 020-13 | 5322 390-11 | 5512 032-05 |
| 22 | 80 | 5513 020-26 | 5322 380-11 | 5512 032-04 |
| 27 | 80 | 5513 020-66 | 5322 388-11 | 5512 032-03 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



C2



F2



H36



H27



H2

T-Max® U-Lock

Обработка внутренней резьбы

Область применения

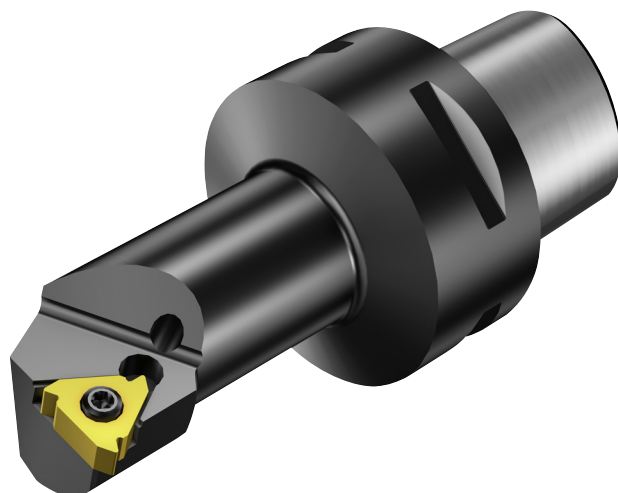
- Обработка внутренней резьбы

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Сменные режущие пластины
- Три острые режущие кромки для обработки высококачественных резьб



T-Max U-Lock® — дополнение к жесткой системе резбонарезных пластин CoroThread 266. Система представлена специализированными пластинами размером 11 мм для нарезания внутренней резьбы с двумя различными геометриями: универсальной и острокромочной.

www.sandvik.coromant.com/tmaxulock

Типы резьбовых пластин

Полный профиль

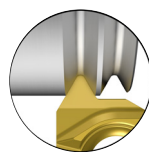
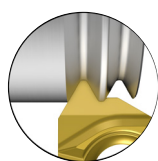
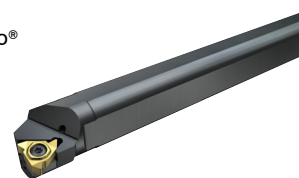
Высокая производительность
Метрическая 60°
UN 60°
Дюймовая 55°
NPT 60°

V-профиль

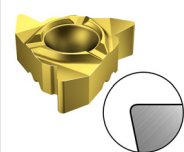
Минимум запасов инструмента
V-профиль 55° и 60°

Инструменты

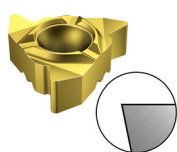
- Резцовые головки Coromant Capto®
- Расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL



- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов
- Пластины Tailor Made для резьбы практически любых форм и шага

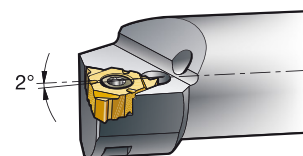


Стандартная геометрия



Острая геометрия F

Державки для режущих пластин размером 11 мм обеспечивают при установке угол наклона пластины 2° и не требуют применения опорной пластины



C45



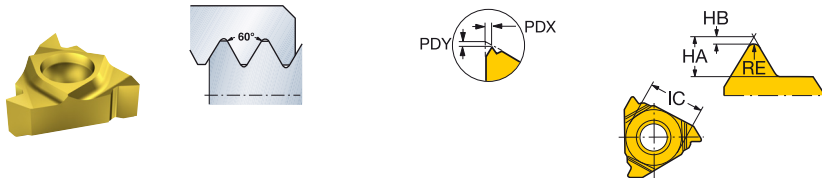
C51



H35

Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

V-профиль 60°



Внутренняя правая резьба

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|------|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | P | M | K | N | S | H | RE | HA | HB | PDX | PDY | | | | | |
| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01-001 | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | ★ | ☆ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | R166.0L-11VM01C001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.68 |

Внутренняя левая резьба

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|----|-----|-----|------|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | | P | M | K | N | S | H | RE | HA | HB | PDX | PDY |
| | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | RE | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 1.0 | 2.0 | 12.0 | 24.0 | 1 | L166.0L-11VM01-001 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.06 | 1.45 | 0.06 | 0.90 | 0.06 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C51



C73



C83



H36

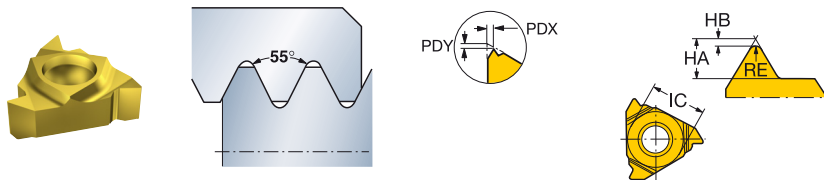


H35




Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы


V-профиль 55°



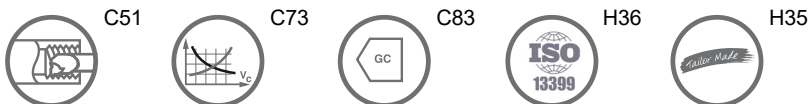
Внутренняя правая резьба

|  | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|--|------|------|----|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | | P | M | K | N | S | H | RE | HA | HB | PDX | PDY | | |
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | R166.0L-11VW01-001 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.68 |

Внутренняя левая резьба

|  | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | | |
|--|------|------|----|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | | | P | M | K | N | S | H | RE | HA | HB | PDX | PDY |
| 11 | 14.0 | 28.0 | 1 | L166.0L-11VW01-001 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 0.11 | 1.60 | 0.12 | 0.95 | 0.12 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

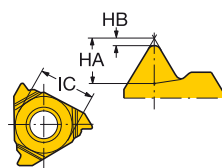
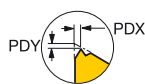
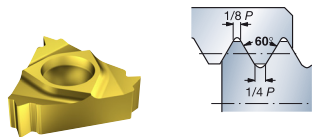


Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

Метрическая 60°, полный профиль

STDNO
TCTR

ISO 965-1998
IT 6



Внутренняя правая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
|----|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | |
| | | | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | | | | | | | | |
| 11 | 0.50 | 1 | R166.OL-11MM01-050 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | R166.OL-11MM01-075 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | R166.OL-11MM01-100 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.64 | 0.06 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | R166.OL-11MM01-125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.79 | 0.07 | 0.80 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | R166.OL-11MM01-150 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.96 | 0.09 | 1.10 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | R166.OL-11MM01-175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | R166.OL-11MM01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

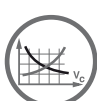
Внутренняя левая резьба

| TR | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
|----|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|----|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | P | M | K | N | S | H | | | | | | | | |
| | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | | | | | | | | |
| 11 | 0.50 | 1 | L166.OL-11MM01-050 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.32 | 0.03 | 0.50 | 0.68 |
| | 0.75 | 1 | L166.OL-11MM01-075 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.47 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 1.00 | 1 | L166.OL-11MM01-100 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.64 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 1.25 | 1 | L166.OL-11MM01-125 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.79 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 1.50 | 1 | L166.OL-11MM01-150 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.96 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 1.75 | 1 | L166.OL-11MM01-175 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.11 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |
| | 2.00 | 1 | L166.OL-11MM01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.27 | 0.12 | 0.92 | 0.58 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C51



C73



C83



H36



H35

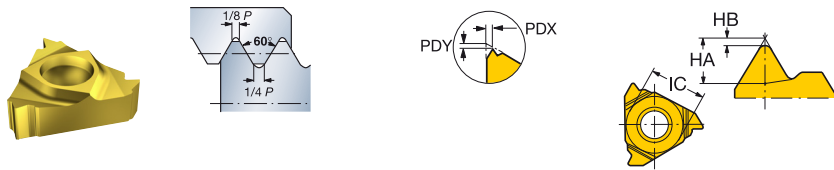


Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

UN 60°, полный профиль

STDNO
TCTR

ISO 5864-1978
2B



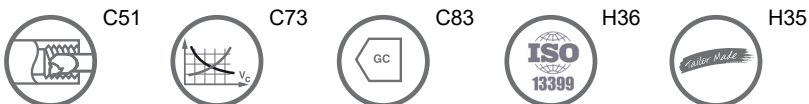
Внутренняя правая резьба

| Тренинг | Тренинг | Тренинг | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|---------|---------|---------|--------------------|------|------|------|------|------|----|-------------|------|------|------|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | |
| 11 | 32.0 | 1 | R166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | R166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | R166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | R166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | R166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | R166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

Внутренняя левая резьба

| Тренинг | Тренинг | Тренинг | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | |
|---------|---------|---------|--------------------|------|------|------|------|------|----|-------------|------|------|------|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | |
| 11 | 32.0 | 1 | L166.0L-11UN01-320 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.50 | 0.04 | 0.60 | 0.68 |
| | 28.0 | 1 | L166.0L-11UN01-280 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.58 | 0.05 | 0.80 | 0.68 |
| | 24.0 | 1 | L166.0L-11UN01-240 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.67 | 0.06 | 0.85 | 0.68 |
| | 20.0 | 1 | L166.0L-11UN01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.80 | 0.07 | 0.90 | 0.68 |
| | 18.0 | 1 | L166.0L-11UN01-180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 0.89 | 0.08 | 1.00 | 0.68 |
| | 16.0 | 1 | L166.0L-11UN01-160 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.00 | 0.09 | 1.00 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11UN01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.13 | 0.11 | 1.05 | 0.68 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

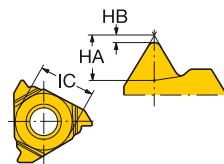
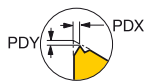
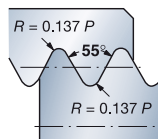
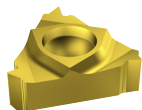


Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль

STDNO
STDNO
STDNO
TCTR

ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS-84-1956
CLASS A



Внутренняя правая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
| 11 | 20.0 | 1 | R166.0L-11WH01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | R166.0L-11WH01-190 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11WH01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

Внутренняя левая резьба

| TPI | NT | Код заказа | P | | M | | K | | N | | S | | H | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-----|------|------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | 1020 | 4125 | HA | HB | PDX | PDY | | | | |
| 11 | 20.0 | 1 | L166.0L-11WH01-200 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 0.99 | 0.17 | 0.90 | 0.68 |
| | 19.0 | 1 | L166.0L-11WH01-190 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.05 | 0.18 | 0.90 | 0.68 |
| | 14.0 | 1 | L166.0L-11WH01-140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | 1.43 | 0.25 | 1.05 | 0.68 |

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



C51



C73



C83



H36



H35



A

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Пластины

Пластины T-Max® U-Lock для точения резьбы

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль

B

STDNO

ANSI B.1.20.1-1983

C

Внутренняя правая резьба

| Трехгранная резьба | TPI | NT | Код заказа | P | M | K | N | S | H | Размеры, мм | | | | |
|--------------------|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|------|
| | | | | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | 1020 | HA | HB | PDX | PDY | TG |
| 11 | 18.0 | 1 | R166.0L-11NT01F180 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.14 | 0.08 | 0.85 | 0.67 | 0.06 |
| | 14.0 | 1 | R166.0L-11NT01F140 | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | 1.46 | 0.09 | 0.95 | 0.67 | 0.06 |

Для резьбы LINE PIPE 14 ниток/дюйм возможен больший срез вершин.

R = Правое исполнение

D

E

F

G

H

C51

C73

C83

H36

H35

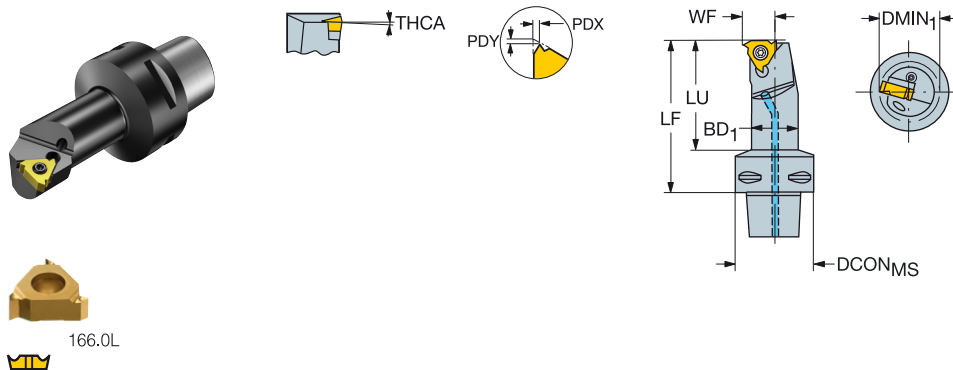
C 50

RUS

Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------------|-------|------|------|----------------------|--------|------|------|------|------|----|-----|------|--------------|
| | | | DMIN1 | LU | CNSC | Код заказа | DCONMS | BD | LF | WF | THCA | | | | MIID |
| | 11 | C3 | 20.0 | 33.0 | 3 | C3-R166.0KF-12050-11 | 32.0 | 16.0 | 50.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.20 | R166.0L-11.. |
| | | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | C4-R166.0KF-12060-11 | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |
| | 11 | C4 | 20.0 | 37.0 | 3 | C4-R166.0KFZ12060-11 | 40.0 | 16.0 | 60.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.34 | R166.0L-11.. |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Z = Для перевернутого положения инструмента

R = Правое исполнение

| |
|---------------|
| Комплекующие |
| |
| Винт пластины |
| 5513 020-03 |

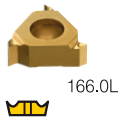
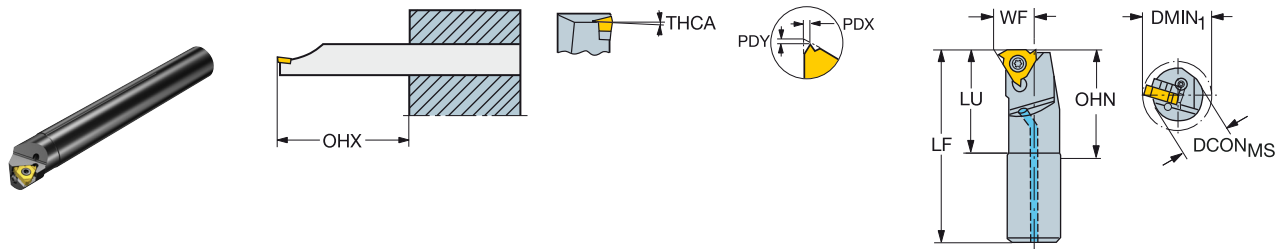
Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



Твердосплавные расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с канавкой для установки во втулке EasyFix — Внутренний подвод СОЖ



| CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MID | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------|-----------------|--------------------|------|-------|-----|------|-----|-----|------|--------------|
| | | | | | | | DCON _{MS} | BD | LF | WF | THCA | BAR | | NM | KG |
| 11 | 10 | 12.0 | 60.0 | 60.0 | 21.0 | R166.0KF-10E-11 | 10.0 | 10.0 | 150.0 | 7.2 | 1° | 10 | 0.9 | 0.15 | R166.0L-11.. |
| 12 | 16.0 | 72.0 | 72.0 | 25.0 | 1 | R166.0KF-12E-11 | 12.0 | 12.0 | 180.0 | 9.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | R166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами. R = Правое исполнение
 Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77
 Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

| |
|------------------------------|
| Комплектующие |
| Винт пластины 5513 020-03 |

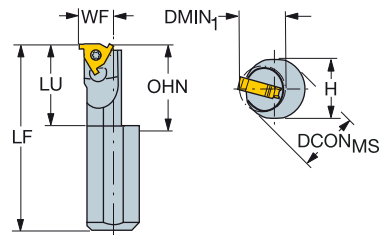
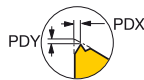
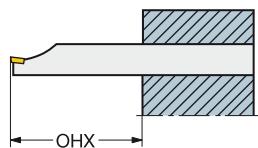
Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы

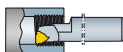
Закрепление пластин винтом

Цилиндрический хвостовик с лыской



166.0L



|  | Размеры, мм | | | | | | Размеры, мм | | | | NM KG | | MIID | | |
|---|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------------|--------------------|------|------|-------|---|------|------|------|--------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | LU | OHX | OHN | Код заказа | DCON _{MS} | H | BD | LF | WF | THCA | | | |
| | 11 | 16 | 12.0 | 20.9 | 48.0 | R/L166.0KF-16-1220-11B | 16.0 | 15.0 | 12.0 | 125.0 | 10.0 | 1° | 0.9 | 0.19 | L166.0L-11.. |
| | | 16 | 16.0 | 25.9 | 48.0 | R/L166.0KF-16-1625-11B | 16.0 | 15.0 | 16.0 | 150.0 | 10.5 | 1° | 0.9 | 0.23 | L166.0L-11.. |

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Комплекующие

Винт пластины
5513 020-03

Полный перечень комплекующих см. на www.sandvik.coromant.com



C2



F2



G1



H36



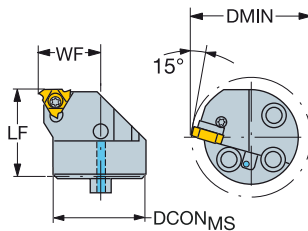
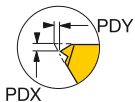
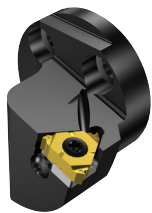
A

Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы

Закрепление пластин винтом

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

B



C



166.0L



| | Размеры, мм | | | | Код заказа | Размеры, мм | | | | MIID | | | |
|--|-------------------|-------------------|------|--------------------|-----------------------|-------------|------|------|----|------|-----|------|--------------|
| | CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | DCON _{MS} | | LF | WF | THCA | | | | | |
| | 11 | 16 | 20.0 | 1 | R/L566.0KFC-162012-11 | 16.0 | 20.0 | 12.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.03 | L166.0L-11.. |
| | | 20 | 25.0 | 1 | R/L566.0KFC-202014-11 | 20.0 | 20.0 | 14.0 | 1° | 10 | 0.9 | 0.04 | L166.0L-11.. |

D

Значения PDX/PDY см. на странице с пластинами.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Рекомендуемую глубину врезания см. на стр. C77

Угол наклона (THCA) зависит от опорной пластины, см. стр. C75

Комплектующие

Винт пластины
5513 020-03

E

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

F

G

H



C2



F2



H36



H5



H2

RUS

CoroCut® XS

Для наружной обработки мелкоразмерных и тонких деталей

Область применения

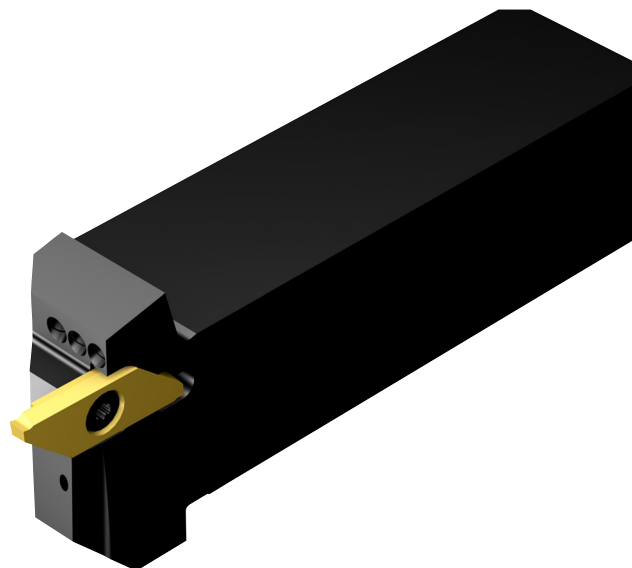
- Отрезка
- Обработка наружной резьбы
- Обработка наружных канавок
- Точение

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

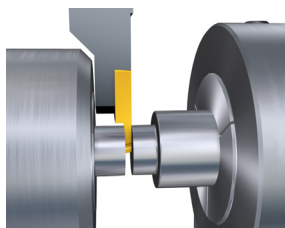
- Высокая точность
- Жёсткие допуски
- Хороший доступ к креплению при замене режущих пластин
- Большой выбор значений ширины режущих пластин
- Острые режущие кромки
- В одну державку можно установить любую режущую пластину
- Высококачественные шлифованные пластины и державки
- Полнопрофильные режущие пластины для высококачественного нарезания резьбы за одну операцию
- Конструкция не допускает повреждения державки в случае поломки режущей пластины.
- Имеется возможность высокоточной подачи СОЖ



www.sandvik.coromant.com/corocutxs

Державки

В ассортимент входят специализированные державки для отрезки вблизи контршпинделя с высокоточным хвостовиком квадратного сечения.



Пластины

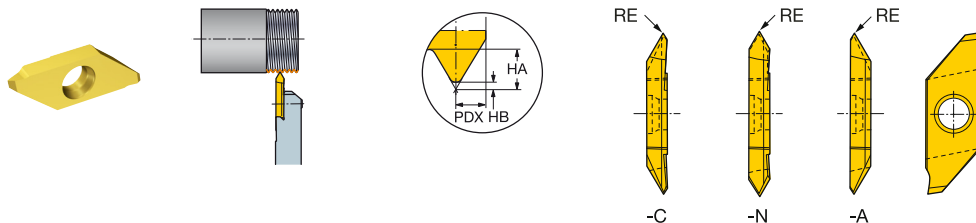
| Точение | Обратное точение | Отрезка | Обработка канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---------|------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------------|
| | | | | | |
| A277 | A277 | B97 | B117 | B121 | C56 |

Инструменты

| Державки QS™ | Резцовые головки CoroTurn® SL |
|--------------|-------------------------------|
| | |
| B99 | B100 |

Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

V-профиль 60°



Наружная правая резьба

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | O | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|------|------|----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|----|----|-----|---|------|------|------|------|
| | | | | | | | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | RE | HA | HB | PDX | | | | | |
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATR 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

Наружная левая резьба

| SSC | TPN | TPX | TPIN | TPIX | NT | Код заказа | P | | | M | | | K | | | N | | | S | | | O | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|------|------|----|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|----|----|------|------|------|------|
| | | | | | | | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | 1025 | 1105 | H13A | RE | HA | HB | PDX | | |
| 3 | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-A | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 1.0 | 24.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-C | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 0.75 | 0.05 | 0.60 |
| | 0.4 | 2.0 | 12.0 | 72.0 | 1 | MATL 3 60-N | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | ☆ | ☆ | ★ | 0.05 | 1.50 | 0.05 | 1.59 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B99



B136



C83



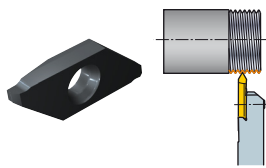
H36



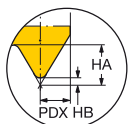
H24

Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

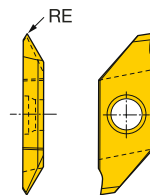
Метрическая 60°, полный профиль



STDNO
TCTR



ISO 965-1998
IT 6



Наружная правая резьба

| SSC | TP | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-----|------|----|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | P | M | N | S | O | | | | |
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.20 | 1 | MATR 3-MM01F-020-A | * | * | * | * | * | 0.03 | 0.14 | 0.02 | 0.23 |
| | 0.25 | 1 | MATR 3-MM01F-025-A | * | * | * | * | * | 0.04 | 0.18 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.30 | 1 | MATR 3-MM01F-030-A | * | * | * | * | * | 0.04 | 0.22 | 0.03 | 0.28 |
| | 0.35 | 1 | MATR 3-MM01F-035-A | * | * | * | * | * | 0.05 | 0.25 | 0.04 | 0.32 |
| | 0.40 | 1 | MATR 3-MM01F-040-A | * | * | * | * | * | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.45 | 1 | MATR 3-MM01F-045-A | * | * | * | * | * | 0.06 | 0.32 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATR 3-MM01F-050-A | * | * | * | * | * | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.48 |
| | 0.70 | 1 | MATR 3-MM01F-070-A | * | * | * | * | * | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATR 3-MM01F-075-A | * | * | * | * | * | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATR 3-MM01F-080-A | * | * | * | * | * | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATR 3-MM01F-100-A | * | * | * | * | * | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATR 3-MM01F-125-A | * | * | * | * | * | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATR 3-MM01F-150-A | * | * | * | * | * | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

Наружная левая резьба

| SSC | TP | NT | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-----|------|----|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | | P | M | N | S | O | | | | |
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 0.40 | 1 | MATL 3-MM01F-040-A | * | * | * | * | * | 0.06 | 0.29 | 0.04 | 0.38 |
| | 0.50 | 1 | MATL 3-MM01F-050-A | * | * | * | * | * | 0.07 | 0.36 | 0.05 | 0.38 |
| | 0.70 | 1 | MATL 3-MM01F-070-A | * | * | * | * | * | 0.10 | 0.51 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.75 | 1 | MATL 3-MM01F-075-A | * | * | * | * | * | 0.11 | 0.54 | 0.08 | 0.38 |
| | 0.80 | 1 | MATL 3-MM01F-080-A | * | * | * | * | * | 0.11 | 0.58 | 0.09 | 0.38 |
| | 1.00 | 1 | MATL 3-MM01F-100-A | * | * | * | * | * | 0.12 | 0.72 | 0.11 | 0.38 |
| | 1.25 | 1 | MATL 3-MM01F-125-A | * | * | * | * | * | 0.15 | 0.90 | 0.14 | 0.38 |
| | 1.50 | 1 | MATL 3-MM01F-150-A | * | * | * | * | * | 0.22 | 1.08 | 0.16 | 0.38 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



B99



B136



C83



H36

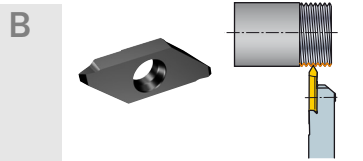


H24

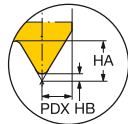


Пластины CoroCut® XS для точения резьбы

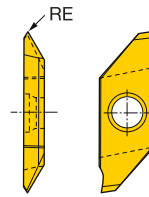
UN 60°, полный профиль



STDNO
TCTR



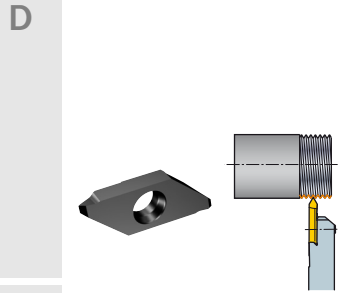
ISO 5864-1978
2A



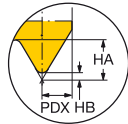
Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|-----|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 80.0 | 1 | MATR 3-UN01F-800-A | * | * | * | * | * | 0.04 | 0.22 | 0.04 | 0.38 |
| | 72.0 | 1 | MATR 3-UN01F-720-A | * | * | * | * | * | 0.05 | 0.27 | 0.05 | 0.38 |
| | 64.0 | 1 | MATR 3-UN01F-640-A | * | * | * | * | * | 0.06 | 0.31 | 0.06 | 0.38 |
| | 56.0 | 1 | MATR 3-UN01F-560-A | * | * | * | * | * | 0.06 | 0.35 | 0.06 | 0.38 |
| | 48.0 | 1 | MATR 3-UN01F-480-A | * | * | * | * | * | 0.07 | 0.38 | 0.07 | 0.38 |
| | 40.0 | 1 | MATR 3-UN01F-400-A | * | * | * | * | * | 0.09 | 0.51 | 0.09 | 0.38 |
| | 32.0 | 1 | MATR 3-UN01F-320-A | * | * | * | * | * | 0.10 | 0.59 | 0.10 | 0.38 |

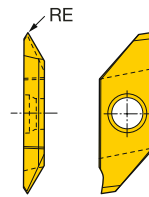
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль



STDNO
STDNO
STDNO
TCTR



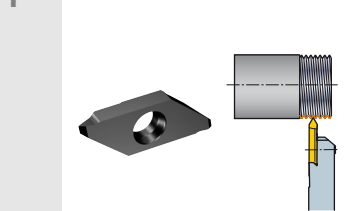
ISO 228-1982
BS-2779-1973
BS 84-1955
CLASS A



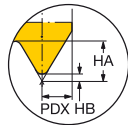
Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|-----|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 28.0 | 1 | MATR 3-WH01F-280-A | * | * | * | * | * | 0.13 | 0.72 | 0.13 | 0.38 |
| | 19.0 | 1 | MATR 3-WH01F-190-A | * | * | * | * | * | 0.19 | 1.06 | 0.19 | 0.38 |

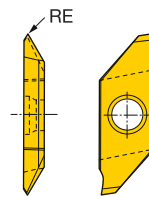
NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль



STDNO



ANSI B.1.20.1-1983

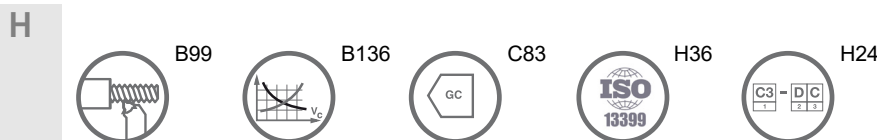


Наружная правая резьба

| SSC | TPI | NT | Код заказа | P | M | N | S | O | Размеры, мм | | | |
|-----|------|----|--------------------|------|------|------|------|------|-------------|------|------|------|
| | | | | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | 1105 | RE | HA | HB | PDX |
| 3 | 27.0 | 1 | MATR 3-NT01F-270-A | * | * | * | * | * | 0.05 | 0.76 | 0.05 | 0.38 |
| | 18.0 | 1 | MATR 3-NT01F-180-A | * | * | * | * | * | 0.08 | 1.14 | 0.08 | 0.38 |
| | 14.0 | 1 | MATR 3-NT01F-140-A | * | * | * | * | * | 0.09 | 1.46 | 0.09 | 0.38 |

SSC = Должен соответствовать индексу SSC инструмента.

R = Правое исполнение



CoroTurn® XS

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкогабаритных деталях

Область применения

- Растачивание
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильное точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Фаска под отрезку
- Резьбонарезание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Оптимизированы для обработки мелких высококачественных элементов
- Высокая точность и повторяемость позиционирования
- Надёжная и простая в использовании система крепления
- Шлифованные режущие кромки для обеспечения высокой точности размеров
- Повышение стойкости инструмента путем сведения микровибраций к минимуму за счет цилиндрического твердосплавного хвостовика
- Зажимная гайка упрощает замену режущего инструмента с цилиндрическим твердосплавным хвостовиком



www.sandvik.coromant.com/coroturnxs

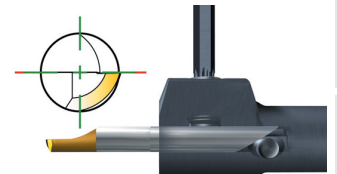
Внутренний подвод СОЖ

- Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ
- Возможность выбора направления подачи СОЖ для улучшения эвакуации стружки и повышения безопасности обработки



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту



Режущие инструменты

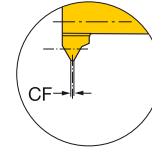
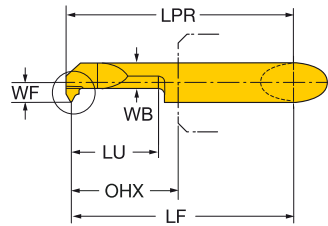
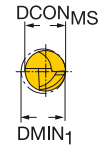
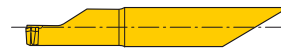
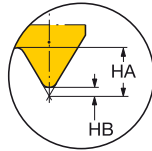
| Точение | Обратное растачивание | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Резьбонарезание |
|---------|-----------------------|-------------------|-------------------|----------------------------|--------------------|-----------------|
| | | | | | | |
| A272 | A271 | B116 | B117 | B120 | B121 | C60 |

Адаптеры

| Coromant Capto® | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лыской |
|-----------------|--------------------------|-----------------------------------|
| | | |
| F22 | F33 | F42 |

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

V-профиль 60°



Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|------|-------|------|------|---------------------|-------------|------|------|------|------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | P | M | N | S | | | | | | | | | |
| 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215R | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 5 | 0.50 | 0.75 | 36.0 | 48.0 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050VM-5215R | * | * | * | * | | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| 5 | 0.75 | 1.00 | 24.0 | 36.0 | 5.1 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH070VM-5115R | * | * | * | * | | 5 | 3.8 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815R | * | * | * | * | | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215R | * | * | * | * | * | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|------|-------|------|------|---------------------|-------------|------|------|------|------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | | P | M | N | S | | | | | | | | | |
| 4 | 0.50 | 0.70 | 36.0 | 48.0 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050VM-4215L | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 5 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 4.8 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH100VM-4815L | * | * | * | * | | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| 6 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 24.0 | 6.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-06TH100VM-6215L | * | * | * | * | | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 0.8 | 0.1 |
| 6 | 1.25 | 1.50 | 18.0 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH125VM-6215L | * | * | * | * | * | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| 6 | 1.50 | 1.75 | 16.0 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150VM-6215L | * | * | * | * | * | 6 | 3.6 | 0.2 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B135



C83



H36

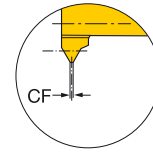
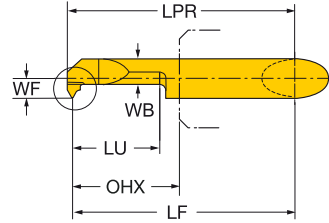
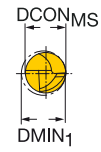
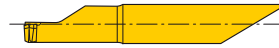
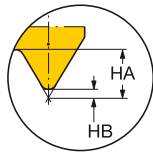


H22

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

Метрическая 60°, полный профиль

TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998



Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TP | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | P M N S | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------|----|-------|-----|------|------------|---------------------|------|------|-------------|----|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB | |
| | | | | | | * | * | * | | | | | | | | | |
| | 4 | 0.5 | 4.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-04TH050MM-4215R | * | * | * | 4 | 3.5 | 0.1 | 32.7 | 32.3 | 2.0 | 0.5 | 0.1 |
| | 4 | 0.7 | 4.2 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH070MM-4215R | * | * | * | 4 | 3.3 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 4 | 0.8 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH080MM-4015R | * | * | * | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.8 | 32.3 | 1.9 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 0.5 | 5.2 | 15.0 | 17.6 | CXS-05TH050MM-5215R | * | * | * | 5 | 4.5 | 0.1 | 37.7 | 37.3 | 2.5 | 0.5 | 0.1 |
| | 5 | 0.75 | 5.1 | 15.0 | 17.5 | CXS-05TH075MM-5115R | * | * | * | 5 | 4.2 | 0.1 | 37.8 | 37.3 | 2.4 | 0.8 | 0.1 |
| | 5 | 1.0 | 4.8 | 15.0 | 17.4 | CXS-05TH100MM-4815R | * | * | * | 5 | 3.6 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 2.3 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.0 | 6.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-06TH100MM-6215R | * | * | * | 6 | 5.1 | 0.1 | 37.9 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.1 |
| | 6 | 1.25 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH125MM-6215R | * | * | * | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.1 |
| | 6 | 1.5 | 6.2 | 15.0 | 17.2 | CXS-06TH150MM-6215R | * | * | * | 6 | 4.5 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.2 |
| | 6 | 1.75 | 6.2 | 15.0 | 17.1 | CXS-06TH175MM-6215R | * | * | * | 6 | 4.3 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.8 | 0.2 |
| | 6 | 2.0 | 6.2 | 15.0 | 17.0 | CXS-06TH200MM-6215R | * | * | * | 6 | 4.1 | 0.3 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 2.1 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение



F2



B135



C83



H36



H22

A

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Режущие инструменты

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

UN 60°, полный профиль

TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978

B

C

Внутренняя правая резьба

D

| CZCMS | TPI | DMIN1 | LU | OHX | Код заказа | P M N S | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------|------|-------|------|------|---------------------|---------|------|------|-------------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 4 | 32.0 | 4.0 | 15.0 | 17.5 | CXS-04TH320UN-4015R | * | * | * | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 28.0 | 4.0 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH280UN-4015R | * | * | * | 4 | 3.0 | 0.1 | 32.9 | 32.3 | 1.9 | 0.9 | 0.1 |
| 4 | 24.0 | 4.2 | 15.0 | 17.4 | CXS-04TH240UN-4215R | * | * | * | 4 | 3.1 | 0.1 | 33.0 | 32.3 | 2.0 | 1.0 | 0.1 |
| 5 | 20.0 | 5.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-05TH200UN-5215R | * | * | * | 5 | 4.0 | 0.2 | 38.0 | 37.3 | 2.5 | 1.1 | 0.1 |
| 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 17.3 | CXS-06TH180UN-6215R | * | * | * | 6 | 4.9 | 0.2 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.3 | 0.2 |
| 6 | 16.0 | 6.2 | 15.0 | 15.2 | CXS-06TH160UN-6215R | * | * | * | 6 | 4.8 | 0.2 | 38.2 | 37.3 | 3.0 | 1.4 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение

E

F

G

H

F2

B135

C83

H36

H22

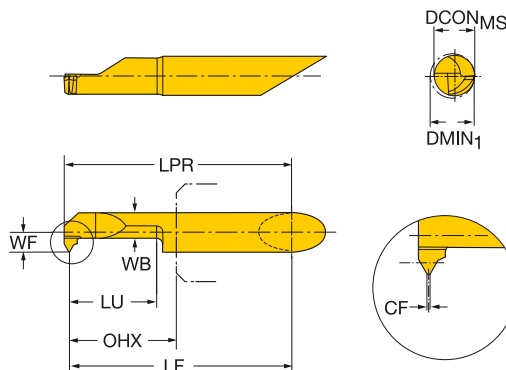
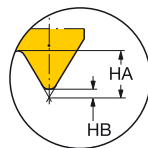
C 62

RUS

Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

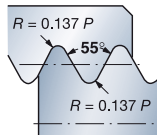
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль

TCTR CLASS A
 STDNO ISO 228-1982
 STDNO BS 2779-1973
 STDNO BS 84-1956



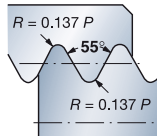
Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | LU | RE | OHX | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|-------|------|-------|------|-------|------|--------------------|------|------|------|------|-------------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
| | | | | | | | * | * | * | * | | | | | | | |
| 5 | 28.0 | 5.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-05TH28WH-5215R | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.7 | 0.1 |
| 5 | 26.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH26WH-5215R | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.8 | 0.2 |
| 5 | 24.0 | 5.2 | 15.0 | 0.150 | 17.2 | CXS-05TH24WH-5215R | * | * | * | * | 5 | 3.8 | 38.1 | 37.3 | 2.5 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 28.0 | 6.2 | 15.0 | 0.120 | 17.2 | CXS-06TH28WH-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 0.7 | 0.1 |
| 6 | 22.0 | 6.2 | 15.0 | 0.160 | 17.0 | CXS-06TH22WH-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 0.9 | 0.2 |
| 6 | 20.0 | 6.2 | 15.0 | 0.170 | 17.0 | CXS-06TH20WH-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.0 | 0.2 |
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |



Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | LU | RE | OHX | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|-------|------|-------|------|-------|------|--------------------|------|------|------|------|-------------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
| | | | | | | | * | * | * | * | | | | | | | |
| 6 | 19.0 | 6.2 | 15.0 | 0.180 | 17.0 | CXS-06TH19WH-6215L | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.1 | 0.2 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B135



C83



H36



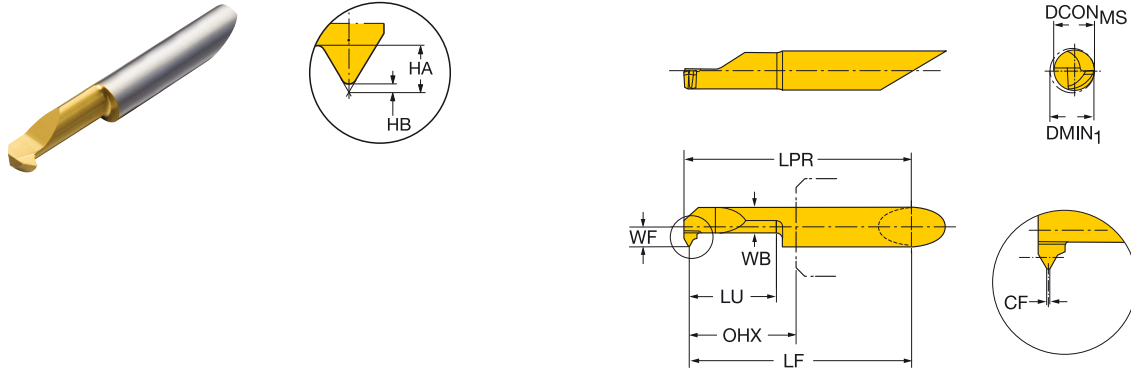
H22



Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль

STDNO ANSI B.1.20.1-1983



Внутренняя правая резьба

| CZC _{MS} | TPI | DMIN ₁ | LU | RE | OHX | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|-------|------|--------------------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 6 | 27.0 | 6.2 | 15.0 | 0.070 | 17.2 | CXS-06TH27NT-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.1 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |
| 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.2 | CXS-06TH18NT-6215R | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |

Внутренняя левая резьба

| CZC _{MS} | TPI | DMIN ₁ | LU | RE | OHX | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|------|-------------------|------|-------|------|--------------------|------|------|------|------|--------------------|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCON _{MS} | WB | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 6 | 18.0 | 6.2 | 15.0 | 0.100 | 17.0 | CXS-06TH18NT-6215L | * | * | * | * | 6 | 4.0 | 38.3 | 37.3 | 3.0 | 1.6 | 0.0 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

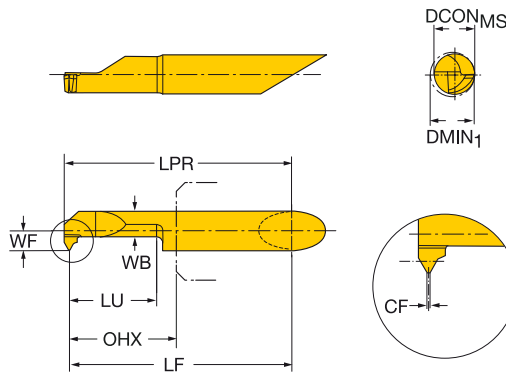
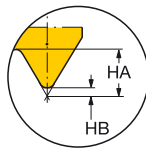
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Вставки CoroTurn® XS для точения резьбы

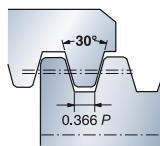
Трапецевидальная 30° по ISO с фасками по вершинам

TCTR IT 7
 STDNO ISO 2901-2904
 STDNO DIN 103-1977



Внутренняя правая резьба

| CZC _{MS} | TP | DMIN ₁ | LU | OHX | Код заказа | Размеры, мм | | | DCON _{MS} | WB | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------------------|-----|-------------------|------|------|---------------------|-------------|---|---|--------------------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|
| | | | | | | P | M | S | | | | | | | | |
| 6 | 1.5 | 6.2 | 20.0 | 17.4 | CXS-06TH150TR-6220R | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.9 | 0.5 | 38.2 | 37.6 | 3.0 | 1.8 | 0.9 |
| 6 | 2.0 | 6.2 | 20.0 | 17.3 | CXS-06TH200TR-6220R | ★ | ★ | ★ | 6 | 4.6 | 0.6 | 38.4 | 37.6 | 3.0 | 2.4 | 1.2 |
| 7 | 3.0 | 7.2 | 30.0 | 16.9 | CXS-07TH300TR-7230R | ★ | ★ | ★ | 7 | 4.6 | 1.0 | 53.4 | 52.3 | 3.5 | 3.5 | 1.8 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение



F2



B135



C83



H36



H22



CoroCut® MB

Для внутренней обработки с высокой точностью

Область применения

- Для внутренней обработки мелкоразмерных отверстий
- Фаска под отрезку
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильное точение
- Точение
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Резьбонарезание

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Обработка без вибраций
- Быстрая настройка инструмента и режущей головки
- Жёсткое высокоточное соединение между головкой и державкой
- Сменная режущая головка с торцевым креплением
- Острые режущие кромки
- Геометрии и сплавы для обработки всех материалов
- Твердосплавные хвостовики для обработки с большим вылетом
- Внутренний подвод СОЖ
- Закрепление во втулках Easyfix
- Головка для обработки канавок с широким выбором значений ширины и радиуса при вершине — в том числе для обработки стандартизованных канавок, например под уплотнительные и стопорные кольца



www.sandvik.coromant.com/corocutmb

EasyFix

Цилиндрические стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

Адаптеры

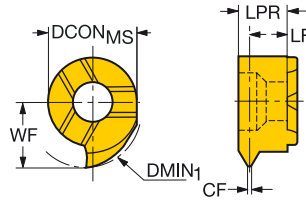
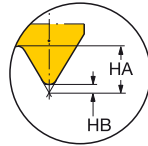
- Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS
См. стр. F22.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. F33.
- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. F42.

Головки

| | Фаска под отрезку | Обработка канавок | Обработка торцевых канавок | Профильное точение | Точение | Контурная обработка | Обратное растачивание | Резьбонарезание |
|---------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| | MB..GX | MB..G | MB-F | MB..R | MB..T045 | MB..TE93 | MB..B | MB..TH |
| Ширина пластины, мм | 1.00 | 0.73-3.00 | 1.00-3.00 | | | | | |
| Стр. | B123 | B124 | B127 | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | Веб-сайт | C67 |

Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

V-профиль 60°



Внутренняя правая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|--|-------|------|------|------|------|-------|------------------|------|------|------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

Внутренняя левая резьба

| | CZCMS | TPN | TPX | TPIN | TPIX | DMIN1 | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | | |
|--|-------|------|------|------|------|-------|------------------|------|------|------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
| | 07 | 0.50 | 0.75 | 34.0 | 51.0 | 10.0 | MB-07TH050VM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| | 07 | 1.00 | 1.25 | 20.0 | 25.0 | 10.0 | MB-07TH100VM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.8 | 0.1 |
| | 07 | 1.50 | 1.75 | 15.0 | 17.0 | 10.0 | MB-07TH150VM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| | 07 | 2.00 | 2.50 | 10.0 | 13.0 | 10.0 | MB-07TH200VM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |
| | 07 | 2.50 | 3.00 | 8.0 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH250VM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 2.0 | 0.3 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B134



C83



H36



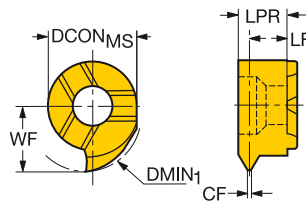
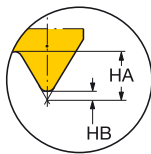
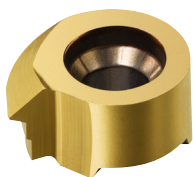
H25



Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

Метрическая 60°, полный профиль

TCTR IT 6
STDNO ISO 956-1998



Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TP | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|-----|-------|------------------|-------------|------|------|------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10R | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10R | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TP | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|-----|-------|------------------|-------------|------|------|------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 0.5 | 10.0 | MB-07TH050MM-10L | 1025 | 1025 | 1025 | 7015 | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.5 | 0.1 |
| 07 | 1.0 | 10.0 | MB-07TH100MM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 1.5 | 10.0 | MB-07TH150MM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.0 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 1.8 | 10.0 | MB-07TH175MM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 2.0 | 10.0 | MB-07TH200MM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 2.5 | 10.0 | MB-07TH250MM-10L | * | * | * | * | 7 | 0.3 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.6 | 0.3 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



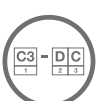
B134



C83



H36

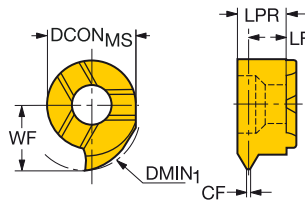
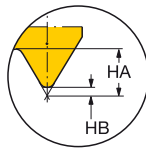
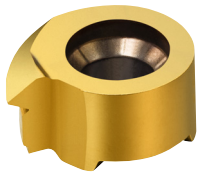


H25

Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

UN 60°, полный профиль

TCTR 2B
STDNO ISO 5864-1978



Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|------------------|-------------|---|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 32.0 | 10.0 | MB-07TH320UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10R | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|------------------|-------------|---|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 28.0 | 10.0 | MB-07TH280UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.4 | 5.8 | 0.9 | 0.1 |
| 07 | 24.0 | 10.0 | MB-07TH240UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.1 | 3.8 | 3.3 | 5.8 | 1.0 | 0.1 |
| 07 | 20.0 | 10.0 | MB-07TH200UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.7 | 3.2 | 5.8 | 1.1 | 0.1 |
| 07 | 18.0 | 10.0 | MB-07TH180UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.3 | 0.2 |
| 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.1 | 5.8 | 1.4 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140UN-10L | * | * | * | * | 7 | 0.2 | 3.8 | 3.2 | 5.8 | 1.6 | 0.2 |

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B134



C83



H36



H25



A

ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ

Режущие инструменты

Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP), полный профиль

| | |
|-------|--------------|
| TCTR | CLASS A |
| STDNO | ISO 228-1982 |
| STDNO | BS 2779-1973 |
| STDNO | BS 84-1956 |

B

C

Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|-------|------------------|-------------|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | P | M | S | | | | | | |
| 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10R | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10R | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10R | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |

D

Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | Размеры, мм | | | DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|-------|------------------|-------------|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | P | M | S | | | | | | |
| 07 | 19.0 | 10.0 | 0.180 | MB-07TH190WH-10L | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.8 | 5.8 | 1.1 | 0.2 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.240 | MB-07TH140WH-10L | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.6 | 5.8 | 1.4 | 0.3 |
| 07 | 11.0 | 10.0 | 0.310 | MB-07TH110WH-10L | ★ | ★ | ★ | 7 | 3.8 | 2.3 | 5.8 | 1.8 | 0.4 |

F

Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

H

F2

B134

C83

H36

H25

C 70

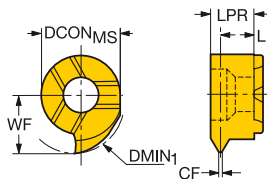
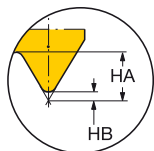
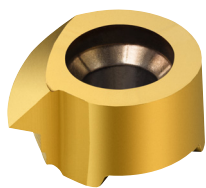
RUS

Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE), полный профиль

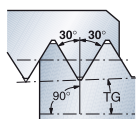
STDNO

ANSI B.1.20.1-1983



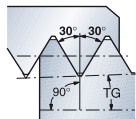
Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | |
|-------|------|-------|-------|------------------|------|------|------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10R | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10R | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |



Внутренняя левая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | RE | Код заказа | P | M | N | S | Размеры, мм | | | | | |
|-------|------|-------|-------|------------------|------|------|------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | 1025 | 1025 | 1025 | 1025 | DCONMS | LPR | LF | WF | HA | HB |
| 07 | 18.0 | 10.0 | 0.050 | MB-07TH180NT-10L | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 2.9 | 5.8 | 1.4 | 0.0 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | 0.070 | MB-07TH140NT-10L | * | * | * | * | 7 | 3.8 | 2.7 | 5.8 | 1.5 | 0.1 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



F2



B134



C83



H36



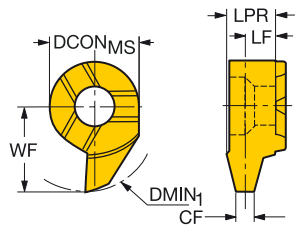
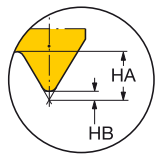
H25



Твердосплавные головки CoroCut® MB для точения резьбы

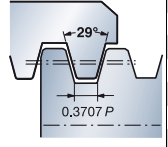
АСМЕ 29°, неполный профиль

TCTR 2G
STDNO ANSI B1.5-1988



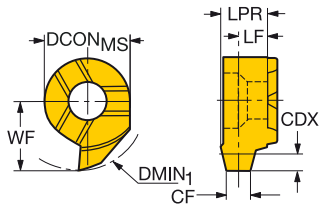
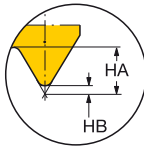
Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|------------------|-------------|---|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 16.0 | 11.0 | MB-07TH160AC-11R | * | * | * | * | 7 | 0.5 | 3.9 | 3.3 | 6.8 | 2.1 | 1.0 |
| 07 | 14.0 | 11.0 | MB-07TH140AC-11R | * | * | * | * | 7 | 0.6 | 3.9 | 3.2 | 6.8 | 2.3 | 1.2 |
| 07 | 12.0 | 11.0 | MB-07TH120AC-11R | * | * | * | * | 7 | 0.7 | 3.9 | 3.1 | 6.8 | 2.7 | 1.4 |
| 07 | 10.0 | 11.0 | MB-07TH100AC-11R | * | * | * | * | 7 | 0.8 | 3.9 | 3.0 | 6.8 | 3.3 | 1.6 |
| 07 | 8.0 | 11.0 | MB-07TH080AC-11R | * | * | * | * | 7 | 1.0 | 3.9 | 2.8 | 6.8 | 4.1 | 2.0 |



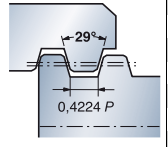
STUB-АСМЕ 29°, неполный профиль

TCTR 2G
STDNO ANSI B1.8-1988



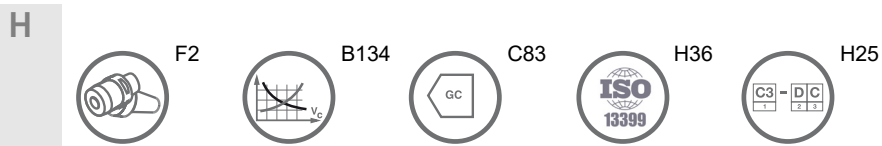
Внутренняя правая резьба

| CZCMS | TPI | DMIN1 | Код заказа | Размеры, мм | | | | DCONMS | CF | LPR | LF | WF | HA | HB |
|-------|------|-------|------------------|-------------|---|---|---|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | P | M | N | S | | | | | | | |
| 07 | 16.0 | 10.0 | MB-07TH160SA-10R | * | * | * | * | 7 | 0.6 | 4.0 | 3.4 | 5.8 | 1.9 | 1.1 |
| 07 | 14.0 | 10.0 | MB-07TH140SA-10R | * | * | * | * | 7 | 0.7 | 4.0 | 3.3 | 5.8 | 2.2 | 1.3 |
| 07 | 12.0 | 10.0 | MB-07TH120SA-10R | * | * | * | * | 7 | 0.8 | 4.0 | 3.2 | 5.8 | 2.5 | 1.6 |
| 07 | 10.0 | 10.0 | MB-07TH100SA-10R | * | * | * | * | 7 | 0.9 | 3.9 | 3.1 | 5.8 | 3.0 | 1.8 |
| 07 | 8.0 | 10.0 | MB-07TH080SA-10R | * | * | * | * | 7 | 1.2 | 3.7 | 2.5 | 5.8 | 3.7 | 2.3 |



Размер CZCMS должен соответствовать размеру CZCWS держателя.

R = Правое исполнение



Рекомендуемые режимы резания

| ISO P | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---|--|-----------------------------|---------------|--------|--------|------|-----|
| Код MC | Код СМС | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания K_{r1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | Марки сплавов | | | | |
| | | | | | GC1125 | GC1135 | GC1020 | H13A | |
| Скорость резания (V_c), м/мин | | | | | | | | | |
| P1.1.Z.AN | 01.1 | Нелегированная сталь C = 0.1–0.25% | 1500 | 125 | 230 | 205 | 185 | 160 | |
| P1.2.Z.AN | 01.2 | | C = 0.25–0.55% | 1600 | 150 | 195 | 170 | 155 | 130 |
| P1.3.Z.AN | 01.3 | | C = 0.55–0.80% | 1700 | 170 | 180 | 160 | 145 | 125 |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | Низколегированная сталь (легирующих элементов ≤5%) Незакаленная | 1700 | 180 | 155 | 140 | 125 | 115 | |
| P2.1.Z.AN | 02.12 | | Подшипниковая сталь | 1800 | 210 | 145 | 125 | 115 | 105 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | Закаленная и отпущенная | 1850 | 275 | 120 | 105 | 95 | 80 |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | Закаленная и отпущенная | 2050 | 350 | 95 | 85 | 75 | 65 |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | Высоколегированная сталь (легирующих элементов >5%) Отожженная | 1950 | 200 | 140 | 120 | 110 | 105 | |
| P3.0.Z.HT | 03.21 | | Инструментальная сталь | 3000 | 325 | 115 | 100 | 80 | 70 |
| P1.5.C.UT | 06.1 | Сталь (отливки) Нелегированная | 1550 | 180 | 220 | 200 | 180 | 170 | |
| P2.6.C.UT | 06.2 | | Низколегированная (легир. эл-тов ≤5%) | 1600 | 200 | 150 | 130 | 120 | 95 |
| P3.0.C.UT | 06.3 | | Высоколегированная (легир. эл-тов >5%) | 2050 | 225 | 120 | 105 | 95 | 85 |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | | Марганцовистая сталь, 12–14% Mn | 2900 | 250 | 40 | 38 | 35 | 33 |
| ISO M | | | | | | | | | |
| P5.0.Z.AN | 05.11 | Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Ферритная, мартенситная Незакаленная | 1800 | 200 | 160 | 145 | 130 | 90 | |
| P5.0.Z.PH | 05.12 | | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 115 | 100 | 90 | 70 |
| P5.0.Z.HT | 05.13 | | Закаленная | 2350 | 330 | 105 | 95 | 85 | 65 |
| M1.0.Z.AQ | 05.21 | Нержавеющая сталь - Прутки, поковки Аустенитная Аустенитная | 1800 | 180 | 140 | 130 | 120 | 75 | |
| M1.0.Z.PH | 05.22 | | Дисперсионно-твердеющая | 2850 | 330 | 100 | 90 | 80 | 60 |
| M2.0.Z.AQ | 05.23 | | Сверхаустенитная | 2250 | 200 | 80 | 75 | 70 | 50 |
| M3.1.Z.AQ | 05.51 | Нержавеющая сталь – Прутки, поковки Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Несвариваемая ≥ 0.05%С | 2000 | 230 | 110 | 100 | 90 | - | |
| M3.2.Z.AQ | 05.52 | | Свариваемая < 0.05%С | 2450 | 260 | 90 | 80 | 70 | - |
| P5.0.C.UT | 15.11 | Нержавеющая сталь (Отливки) Ферритная, мартенситная Незакаленная | 1700 | 200 | 120 | 100 | 90 | 90 | |
| P5.0.C.HT | 15.12 | | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 90 | 80 | 70 | 55 |
| P5.0.C.HT | 15.13 | | Закаленная | 2150 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| M1.0.C.UT | 15.21 | Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитная Аустенитная | 1700 | 180 | 120 | 110 | 100 | 80 | |
| M2.0.C.AQ | 15.22 | | Дисперсионно-твердеющая | 2450 | 330 | 70 | 65 | 60 | 50 |
| M2.0.C.AQ | 15.23 | | Сверхаустенитная | 2150 | 200 | 90 | 80 | 70 | 40 |
| M3.1.C.AQ | 15.51 | Нержавеющая сталь (Отливки) Аустенитно-ферритная (Дуплекс) Несвариваемая ≥ 0.05%С | 1800 | 230 | 100 | 95 | 85 | - | |
| M3.2.C.AQ | 15.52 | | Свариваемая < 0.05%С | 2250 | 260 | 75 | 70 | 65 | - |
| ISO K | | | | | | | | | |
| K1.1.C.NS | 07.1 | Ковкий чугун Ферритный (элементная стружка) | 790 | 130 | 170 | 150 | 135 | 95 | |
| K1.1.C.NS | 07.2 | | Перлитный (сливная стружка) | 900 | 230 | 125 | 110 | 100 | 70 |
| K2.1.C.UT | 08.1 | Серый чугун Низкой прочности на растяжение | 890 | 180 | 160 | 140 | 130 | 85 | |
| K2.2.C.UT | 08.2 | | Высокой прочности на растяжение | 970 | 220 | 140 | 130 | 120 | 80 |
| K3.1.C.UT | 09.1 | Серый чугун с шаровидным графитом Ферритный | 900 | 160 | 140 | 135 | 125 | 110 | |
| K3.3.C.UT | 09.2 | | Перлитный | 1350 | 250 | 110 | 100 | 90 | 80 |
| K3.4.C.UT | 09.3 | | Мартенситный | 2100 | 380 | 80 | 75 | 65 | 60 |
| ISO N | | | | | | | | | |
| N1.2.Z.UT | 30.11 | Алюминиевые сплавы Деформированные/в т.ч. Холодноформированные, не подвергнутые старению | 400 | 60 | 500 | 500 | 500 | 500 | |
| N1.2.Z.AG | 30.12 | | Подвергнутые старению | 650 | 100 | 500 | 500 | 500 | 450 |
| N1.3.C.UT | 30.21 | Алюминиевые сплавы Литье, не подвергнутое старению | 600 | 75 | 500 | 500 | 455 | 425 | |
| N1.3.C.AG | 30.22 | | Литье, в т.ч. подвергнутое старению | 700 | 90 | 400 | 325 | 280 | 250 |
| N1.4.C.NS | 30.41 | | Литье, Si 13-15% | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N1.4.C.NS | 30.42 | | Литье, Si 16-22% | 700 | 130 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N3.3.U.UT | 33.1 | Медь и медные сплавы Легкообрабатываемые сплавы, ≥1% Pb | 550 | 110 | 500 | 460 | 420 | 370 | |
| N3.2.C.UT | 33.2 | | Латунь, свинцовистая бронза, ≤1% Pb | 550 | 90 | 300 | 270 | 245 | 210 |
| N3.1.U.UT | 33.3 | | Бронза без добавок свинца и медь, в т.ч. электролитическая | 1350 | 100 | 210 | 190 | 175 | 150 |

B

C

D

E

F

G

H

Рекомендуемые режимы резания

| ISO S | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------|--|---|-----------------------------|---------------|--------|--------|------|--------|
| Код MC | Код CMC | Обрабатываемый материал | Удельная сила резания k_{c1} Н/мм ² | Твердость по Бринеллю НВ | Марки сплавов | | | | |
| | | | | | GC1125 | GC1135 | GC1020 | H13A | CB7015 |
| Скорость резания (V_c), м/мин | | | | | | | | | |
| Жаропрочные сплавы | | | | | | | | | |
| На основе железа | | | | | | | | | |
| S1.0.U.AN | 20.11 | Отожженные | 2400 | 200 | 55 | 50 | 45 | 45 | - |
| S1.0.U.AG | 20.12 | Подвергнутые старению | 2500 | 280 | 35 | 35 | 30 | 30 | - |
| На основе никеля | | | | | | | | | |
| S2.0.Z.AN | 20.21 | Отожженные | 2650 | 250 | 25 | 25 | 20 | 19 | - |
| S2.0.Z.AG | 20.22 | Подвергнутые старению | 2900 | 350 | 15 | 15 | 13 | 13 | - |
| S2.0.C.NS | 20.24 | Отливки | 3000 | 320 | 13 | 13 | 10 | 11 | - |
| На основе кобальта | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AN | 20.31 | Отожженные | 2700 | 200 | 30 | 30 | 25 | 22 | - |
| S3.0.Z.AG | 20.32 | Подвергнутые старению | 3000 | 300 | 20 | 18 | 15 | 14 | - |
| S3.0.C.NS | 20.33 | Отливки | 3100 | 320 | 20 | 18 | 15 | 15 | - |
| Сплавы на основе титана | | | | | | | | | |
| Технически чистый титан (99.5% Ti) | | | | | | | | | |
| S4.1.Z.UT | 23.1 | | 1300 | 400 Rm | 170 | 160 | 140 | 120 | - |
| S4.2.Z.AN | 23.21 | α , близкие α и $\alpha + \beta$ сплавы, отожжен. | 1400 | 950 Rm | 70 | 65 | 60 | 50 | - |
| S4.3.Z.AG | 23.22 | $\alpha + \beta$ сплавы, подвергнутые старению, β сплавы, отожжен. или подвергнутые старению | 1400 | 1050 Rm | 60 | 55 | 50 | 40 | - |
| ISO H | | | | | | | | | |
| Закалённая сталь | | | | | | | | | |
| Закаленная и отпущенная | | | | | | | | | |
| H1.1.Z.HA | 04.1 | | 2750 | 47 HRC | 60 | 50 | 50 | - | 130 |
| H1.3.Z.HA | 04.1 | | 4300 | 60 HRC | 39 | 32 | 32 | - | 130 |
| Отбеленный чугун | | | | | | | | | |
| Литье, в т. ч. подвергнутое старению | | | | | | | | | |
| H2.0.C.UT | 10.1 | | 2250 | 400 | 45 | 40 | 35 | 50 | - |

CoroThread® 266

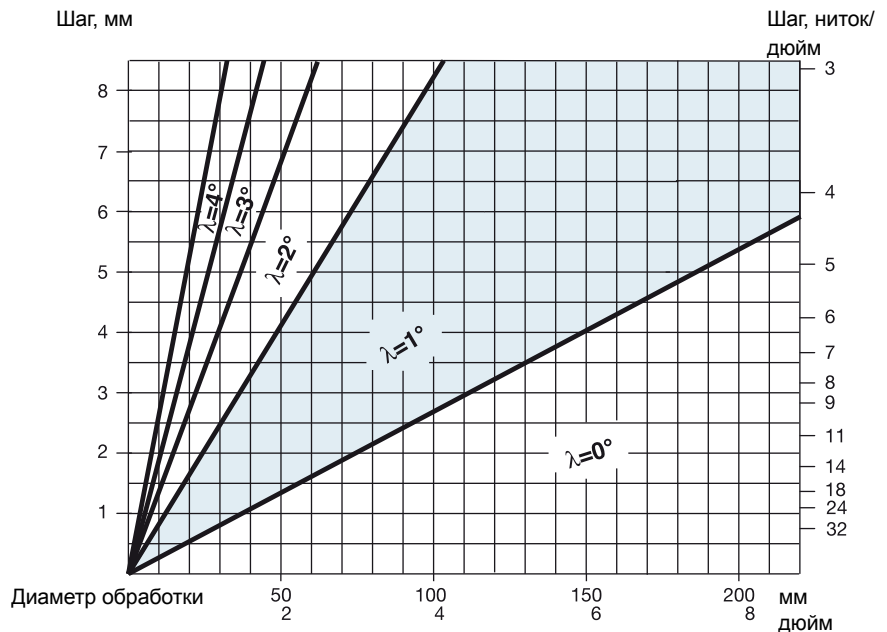
Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

$$\lambda = \tan^{-1} \left(\frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$

P = Шаг

d₂ = Средний диаметр резьбы

λ = Угол наклона режущей кромки



| Диапазон шагов мм | Размер пластины | Угол наклона | Опорные пластины | |
|----------------------|---------------------|--|---|---|
| | | | | |
| 0.5-3.0 | 16 | -2° -1° 0° 1° 2° 3° 4° | Инстр. правого исп., наружн. обр-ка Инстр. левого исп., внутр. обр-ка | Инстр. левого исп., наружн. обр-ка Инстр. правого исп., внутр. обр-ка |
| 2.5-7.0 | 22 | -2° -1° 0° 1° 2° 3° 4° | 5322 389-22 5322 389-21 5322 389-10 5322 389-11 ¹⁾ 5322 389-12 5322 389-13 5322 389-14 | 5322 390-22 5322 390-21 5322 390-10 5322 390-11 ¹⁾ 5322 390-12 5322 390-13 5322 390-14 |
| 8.0 | 27 | 0° 1° 2° 3° 4° | 5322 387-10 5322 387-11 ¹⁾ 5322 387-12 5322 387-13 5322 387-14 | 5322 388-10 5322 388-11 ¹⁾ 5322 388-12 5322 388-13 5322 388-14 |

| Диапазон шагов мм | Размер пластины | Угол наклона | Опорные пластины для державок 266R/LFA | |
|----------------------|---------------------|--|---|---|
| | | | | |
| 0.5-3.0 | 16 | -2° -1° 0° 1° 2° 3° 4° | Инстр. правого исп., наружн. обр-ка Инстр. левого исп., внутр. обр-ка | Инстр. левого исп., наружн. обр-ка Инстр. правого исп., внутр. обр-ка |
| 2.5-7.0 | 22 | 0° 1° 2° 3° 4° | 5322 391-10 5322 391-11 ¹⁾ 5322 391-12 5322 391-13 5322 391-14 | 5322 392-10 5322 392-11 ¹⁾ 5322 392-12 5322 392-13 5322 392-14 |
| | | | 5322 393-10 5322 393-11 ¹⁾ 5322 393-12 5322 393-13 5322 393-14 | 5322 394-10 5322 394-11 ¹⁾ 5322 394-12 5322 394-13 5322 394-14 |

1) Поставляются с инструментом.

Внимание!

Последние две цифры в обозначении опорной пластины показывают знак и значение угла наклона режущей пластины после ее установки в державку, например: 5322 379-11 = знак +, величина 1°; 5322 379-21 = знак -, величина 1°.

CoroThread® 266

| ТPI | Угол наклона | | | | |
|-----|----------------------|-----------|-----------|------------|--------|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Диаметр резьбы, дюйм | | | | |
| 32 | <.16 | .16-.23 | .23-.38 | .38-1.14 | >1.14 |
| 28 | <.16 | .16-.26 | .26-.43 | .43-1.30 | >1.30 |
| 24 | <.22 | .22-.30 | .30-.51 | .51-1.52 | >1.52 |
| 20 | <.26 | .26-.36 | .36-.61 | .61-1.82 | >1.82 |
| 18 | <.29 | .29-.40 | .40-.68 | .68-2.03 | >2.03 |
| 16 | <.33 | .33-.46 | .46-.76 | .76-2.28 | >2.28 |
| 14 | <.37 | .37-.52 | .52-.87 | .87-2.61 | >2.61 |
| 13 | <.40 | .40-.56 | .56-.94 | .94-2.81 | >2.81 |
| 12 | <.43 | .43-.61 | .61-1.01 | 1.01-3.04 | >3.04 |
| 11 | <.47 | .47-.66 | .66-1.11 | 1.11-3.32 | >3.32 |
| 10 | <.52 | .52-.73 | .73-1.22 | 1.22-3.65 | >3.65 |
| 9 | <.58 | .58-.81 | .81-1.35 | 1.35-4.05 | >4.05 |
| 8 | <.65 | .65-.91 | .91-1.52 | 1.52-4.56 | >4.56 |
| 7 | <.74 | .74-1.04 | 1.04-1.74 | 1.74-5.21 | >5.21 |
| 6 | <.87 | .87-1.22 | 1.22-2.03 | 2.03-6.08 | >6.08 |
| 5 | <1.04 | 1.04-1.46 | 1.46-2.43 | 2.43-7.30 | >7.30 |
| 4 | <1.30 | 1.30-1.82 | 1.82-3.04 | 3.04-9.12 | >9.12 |
| 3 | <1.74 | 1.74-2.43 | 2.43-4.05 | 4.05-12.15 | >12.15 |

| Шаг, мм | Угол наклона | | | | |
|---------|----------------------|-----------|-----------|------------|--------|
| | 4° | 3° | 2° (-2°) | 1° (-1°) | 0° |
| | Диаметр резьбы, дюйм | | | | |
| 0.50 | <.10 | .10-.14 | .14-.72 | .24-.72 | >.72 |
| 0.75 | <.15 | .15-.22 | .22-.36 | .36-1.08 | >1.08 |
| 1.00 | <.20 | .20-.29 | .29-.48 | .48-1.44 | >1.44 |
| 1.25 | <.26 | .26-.36 | .36-.60 | .60-1.80 | >1.80 |
| 1.50 | <.31 | .31-.43 | .43-.72 | .72-2.15 | >2.15 |
| 1.75 | <.36 | .36-.50 | .50-.84 | .84-2.51 | >2.51 |
| 2.00 | <.41 | .41-.57 | .57-.96 | .96-2.87 | >2.87 |
| 2.50 | <.51 | .51-.72 | .72-1.20 | 1.20-3.59 | >3.59 |
| 3.00 | <.62 | .62-.86 | .86-1.44 | 1.44-4.31 | >4.31 |
| 3.50 | <.72 | .72-1.00 | 1.00-1.68 | 1.68-5.03 | >5.03 |
| 4.00 | <.82 | .82-1.15 | 1.15-1.92 | 1.92-5.74 | >5.74 |
| 4.50 | <.92 | .92-1.29 | 1.29-2.15 | 2.15-6.46 | >6.46 |
| 5.00 | <1.02 | 1.02-1.44 | 1.44-2.39 | 2.39-7.18 | >7.18 |
| 5.50 | <1.13 | 1.13-1.58 | 1.58-2.63 | 2.63-7.90 | >7.90 |
| 6.00 | <1.23 | 1.23-1.72 | 1.72-2.87 | 2.87-8.62 | >8.62 |
| 7.00 | <1.26 | 1.26-2.00 | 2.00-3.35 | 3.35-10.04 | >10.04 |
| 8.00 | <1.64 | 1.64-2.30 | 2.30-3.83 | 3.83-11.84 | >11.84 |

Угол наклона пластины рассчитывается по формуле:

$$\lambda = \tan^{-1} \left(\frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$

P = Шаг

 d_2 = Средний диаметр резьбы λ = Угол наклона режущей кромки



ISO Метрическая (ММ), наружная

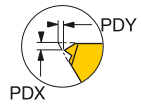
| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.08 | 0.88 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.80 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.27 | 0.30 |
| 2 | 0.09 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.19 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.22 | 0.25 | 0.28 | 0.26 | 0.29 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.18 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.26 | 0.29 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 5 | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.25 | 0.27 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.25 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.23 |
| 11 | | | | | | | | | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.17 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 0.34 | 0.50 | 0.65 | 0.79 | 0.95 | 1.11 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 2.18 | 2.49 | 2.79 | 3.10 | 3.39 | 3.70 |

ISO Метрическая (ММ), внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 0.50 | 0.75 | 1.00 | 1.25 | 1.50 | 1.75 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 3.50 | 4.00 | 4.50 | 5.00 | 5.50 | 6.00 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.40 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.10 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.09 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.17 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.07 | 0.07 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.26 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.22 | 0.23 |
| 9 | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 |
| 10 | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 |
| 11 | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 |
| 12 | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 |
| 13 | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 |
| 14 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 0.34 | 0.48 | 0.63 | 0.77 | 0.92 | 1.05 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

ISO Дюймовая (UN), наружная

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 1.09 | 0.79 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.90 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.17 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 2 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.29 | 0.28 | 0.32 |
| 3 | 0.13 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.31 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.30 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.26 | 0.26 | 0.29 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.24 | 0.27 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.23 | 0.26 | 0.26 |
| 9 | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.22 | 0.22 | 0.25 | 0.25 |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.21 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.23 |
| 12 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.20 |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.18 | 0.18 |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 | 0.16 |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 0.54 | 0.60 | 0.70 | 0.84 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.24 | 1.35 | 1.47 | 1.62 | 1.79 | 2.02 | 2.26 | 2.64 | 3.17 | 3.51 | 3.94 |



ISO Дюймовая (UN), внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 1.06 | 0.87 |
| PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.60 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.28 |
| 2 | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.27 |
| 3 | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.25 | 0.24 | 0.26 |
| 4 | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.24 | 0.26 |
| 5 | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.25 |
| 6 | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.24 |
| 7 | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.22 | 0.24 |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.23 | |
| 9 | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | |
| 12 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.10 | 0.10 | 0.16 | 0.16 | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.15 | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | |
| Общая глубина врезания | 0.51 | 0.58 | 0.66 | 0.78 | 0.86 | 0.96 | 1.07 | 1.15 | 1.25 | 1.36 | 1.48 | 1.78 | 2.03 | 2.31 | 2.61 | 2.88 | 3.19 | 3.44 |

Whitworth (WH), наружная и внутренняя

| | Шаг, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| | 28 | 26 | 20 | 19 | 18 | 16 | 14 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4.5 | 4 | |
| Наружная PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.67 | 1.67 | 1.38 | 0.99 | 0.59 | |
| Наружная PDX | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 | |
| Внутренняя PDY | | | | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.64 | 1.64 | 1.35 | 0.96 | 0.67 | |
| Внутренняя PDX | | | | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.40 | 1.80 | 1.80 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.65 | 2.75 | |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.22 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | 0.26 | 0.25 | 0.31 | 0.30 | 0.34 | |
| 2 | 0.15 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | 0.26 | 0.25 | 0.30 | 0.29 | 0.33 | |
| 3 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.24 | 0.29 | 0.29 | 0.32 | |
| 4 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.21 | 0.24 | 0.23 | 0.28 | 0.28 | 0.31 | |
| 5 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.23 | 0.23 | 0.28 | 0.27 | 0.30 | |
| 6 | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.22 | 0.22 | 0.27 | 0.26 | 0.29 | |
| 7 | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.20 | 0.21 | 0.25 | 0.25 | 0.28 | |
| 8 | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.19 | 0.20 | 0.24 | 0.25 | 0.27 | |
| 9 | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.23 | 0.24 | 0.26 | |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.22 | 0.23 | 0.25 | |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | |
| 12 | | | | | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.17 | 0.19 | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.15 | 0.16 | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | 0.10 | 0.10 | |
| Общая глубина врезания | 0.64 | 0.68 | 0.88 | 0.92 | 0.97 | 1.08 | 1.23 | 1.42 | 1.54 | 1.70 | 1.87 | 2.10 | 2.39 | 2.78 | 3.32 | 3.69 | 4.06 | |

Круглая 30° DIN 405 (RN), наружная

| | Шаг, TPI | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.33 | 1.33 | 1.43 | 1.38 |
| PDX | 0.83 | 1.05 | 1.50 | 2.60 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | |
| 1 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.28 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.27 |
| 5 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | 0.26 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.25 |
| 7 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.24 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.23 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.22 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.19 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.15 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 1.30 | 1.63 | 2.17 | 2.95 |

Круглая 30° DIN 405 (RN), внутренняя

| | Шаг, TPI | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|
| | 10 | 8 | 6 | 4 |
| PDY | 1.30 | 1.30 | 1.45 | 1.35 |
| PDX | 1.85 | 1.05 | 1.35 | 2.60 |
| №. прохода | Радиальное врезание за проход | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.24 | 0.30 |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.23 | 0.29 |
| 3 | 0.20 | 0.20 | 0.22 | 0.29 |
| 4 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | 0.28 |
| 5 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.27 |
| 6 | 0.15 | 0.17 | 0.20 | 0.26 |
| 7 | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.25 |
| 8 | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.24 |
| 9 | | 0.12 | 0.16 | 0.23 |
| 10 | | 0.08 | 0.15 | 0.21 |
| 11 | | | 0.13 | 0.20 |
| 12 | | | 0.08 | 0.18 |
| 13 | | | | 0.16 |
| 14 | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | 1.34 | 1.64 | 2.18 | 2.98 |



АСМЕ (AC), наружная

| No. прохода | Шаг, мм | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | |
| | PDY | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.33 | 1.50 | 1.37 | 1.37 | 0.76 | 0.54 |
| | PDX | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.30 | 1.50 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 3.30 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.24 | 0.26 | 0.28 | 0.31 | |
| 2 | 0.20 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | 0.31 | |
| 3 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 | |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.22 | 0.24 | 0.26 | 0.30 | |
| 5 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.23 | 0.26 | 0.29 | |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.28 | |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.15 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 | |
| 9 | | | | 0.12 | 0.14 | 0.18 | 0.20 | 0.22 | 0.26 | |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.23 | |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.14 | 0.18 | 0.22 | |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 | |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 | |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 | |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 | |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 | |
| 19 | | | | | | | | | 0.100 | |
| Общая глубина врезания | 0.99 | 1.10 | 1.26 | 1.60 | 1.91 | 2.46 | 2.87 | 3.51 | 4.57 | |

NPT (NT), наружная и внутренняя

| No. прохода | Шаг, TPI | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 | |
| | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | |
| 1 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | |
| 2 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | |
| 3 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.20 | |
| 4 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.20 | |
| 5 | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.16 | 0.19 | |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | |
| 7 | | 0.11 | 0.14 | 0.15 | 0.18 | |
| 8 | | 0.08 | 0.13 | 0.14 | 0.17 | |
| 9 | | | 0.11 | 0.13 | 0.17 | |
| 10 | | | 0.08 | 0.12 | 0.16 | |
| 11 | | | | 0.11 | 0.15 | |
| 12 | | | | 0.08 | 0.14 | |
| 13 | | | | | 0.13 | |
| 14 | | | | | 0.11 | |
| 15 | | | | | 0.08 | |
| Общая глубина врезания | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 | |

АСМЕ (AC), внутренняя

| No. прохода | Шаг, мм | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|
| | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | |
| | PDY | 1.30 | 1.30 | 1.33 | 1.33 | 1.14 | 1.33 | 0.92 | 0.81 | 0.54 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 2.00 | 2.20 | 2.40 | 3.30 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | |
| 1 | 0.22 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 | 0.31 | |
| 2 | 0.21 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.28 | 0.31 | |
| 3 | 0.19 | 0.19 | 0.19 | 0.20 | 0.20 | 0.23 | 0.25 | 0.27 | 0.30 | |
| 4 | 0.17 | 0.17 | 0.18 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | |
| 5 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.26 | 0.29 | |
| 6 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.23 | 0.25 | 0.28 | |
| 7 | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.22 | 0.24 | 0.27 | |
| 8 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.19 | 0.21 | 0.23 | 0.27 | |
| 9 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.18 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | |
| 10 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.17 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | |
| 11 | | | | | 0.12 | 0.16 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | |
| 12 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.20 | 0.23 | |
| 13 | | | | | | 0.10 | 0.15 | 0.18 | 0.22 | |
| 14 | | | | | | | 0.10 | 0.17 | 0.21 | |
| 15 | | | | | | | | 0.15 | 0.20 | |
| 16 | | | | | | | | 0.10 | 0.19 | |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 | |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 | |
| 19 | | | | | | | | | 0.100 | |
| Общая глубина врезания | 1.02 | 1.14 | 1.30 | 1.64 | 1.95 | 2.48 | 2.90 | 3.54 | 4.56 | |

NPTF (NT), наружная и внутренняя

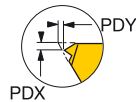
| No. прохода | Шаг, мм | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|
| | 27 | 18 | 14 | 11½ | 8 | |
| | PDY | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 |
| | PDX | 0.80 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.60 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | |
| 1 | 0.14 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 | |
| 2 | 0.13 | 0.16 | 0.17 | 0.17 | 0.19 | |
| 3 | 0.13 | 0.15 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | |
| 4 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | |
| 5 | 0.11 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.18 | |
| 6 | 0.08 | 0.12 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | |
| 7 | | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.17 | |
| 8 | | 0.08 | 0.12 | 0.14 | 0.16 | |
| 9 | | | 0.11 | 0.13 | 0.16 | |
| 10 | | | 0.08 | 0.12 | 0.15 | |
| 11 | | | | 0.11 | 0.14 | |
| 12 | | | | 0.08 | 0.14 | |
| 13 | | | | | 0.13 | |
| 14 | | | | | 0.12 | |
| 15 | | | | | 0.11 | |
| 16 | | | | | 0.08 | |
| Общая глубина врезания | 0.70 | 1.06 | 1.41 | 1.69 | 2.36 | |

Stub-АСМЕ (SA), наружная и внутренняя

| No. прохода | Шаг, мм | | | | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 16 | 14 | 12 | 19 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 | |
| | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.23 | 1.67 | 1.67 | 1.67 | 1.76 |
| | PDX | 0.90 | 1.00 | 1.10 | 1.20 | 1.50 | 1.80 | 2.00 | 2.40 | 3.10 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | |
| 1 | 0.18 | 0.20 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.24 | 0.25 | 0.24 | 0.25 | |
| 2 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.20 | 0.21 | 0.23 | 0.24 | 0.24 | 0.24 | |
| 3 | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.23 | 0.23 | 0.24 | |
| 4 | 0.13 | 0.14 | 0.15 | 0.17 | 0.18 | 0.21 | 0.22 | 0.22 | 0.23 | |
| 5 | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.17 | 0.19 | 0.21 | 0.21 | 0.22 | |
| 6 | | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 | 0.20 | 0.22 | |
| 7 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.18 | 0.19 | 0.21 | |
| 8 | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 | 0.20 | |
| 9 | | | | | | 0.08 | 0.14 | 0.17 | 0.19 | |
| 10 | | | | | | | 0.09 | 0.16 | 0.18 | |
| 11 | | | | | | | | 0.14 | 0.17 | |
| 12 | | | | | | | | 0.09 | 0.16 | |
| 13 | | | | | | | | | 0.15 | |
| 14 | | | | | | | | | 0.13 | |
| 15 | | | | | | | | | 0.09 | |
| Общая глубина врезания | 0.70 | 0.77 | 0.87 | 1.13 | 1.33 | 1.64 | 1.90 | 2.27 | 2.90 | |

MJ, наружная

| No. прохода | Шаг, мм | | |
|------------------------|-------------------------------|------|------|
| | 1.5 | 2 | |
| | PDY | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 1.00 | 1.40 |
| No. прохода | Радиальное врезание за проход | | |
| 1 | 0.20 | 0.19 | |
| 2 | 0.18 | 0.18 | |
| 3 | 0.17 | 0.17 | |
| 4 | 0.15 | 0.16 | |
| 5 | 0.13 | 0.15 | |
| 6 | 0.08 | 0.14 | |
| 7 | | 0.12 | |
| 8 | | 0.08 | |
| Общая глубина врезания | 0.92 | 1.21 | |



Трапецевидальная (TR), наружная и внутренняя

BSPT (PT), наружная и внутренняя

| | | Шаг, мм | | | | | | | |
|------------------------|-----|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 1.5 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Наружная | PDY | 1.37 | 1.37 | 1.27 | 1.42 | 1.42 | 0.81 | 0.81 | 0.54 |
| | PDX | 1.00 | 1.10 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| Внутренняя | PDY | | 1.40 | 1.29 | 1.45 | 1.45 | 0.83 | 1.03 | 0.54 |
| | PDX | | 1.00 | 1.60 | 1.90 | 2.10 | 2.40 | 2.40 | 3.30 |
| №. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | |
| 1 | | 0.22 | 0.22 | 0.20 | 0.24 | 0.27 | 0.29 | 0.34 | 0.32 |
| 2 | | 0.21 | 0.21 | 0.19 | 0.23 | 0.27 | 0.29 | 0.33 | 0.31 |
| 3 | | 0.19 | 0.20 | 0.18 | 0.22 | 0.26 | 0.28 | 0.32 | 0.31 |
| 4 | | 0.17 | 0.19 | 0.18 | 0.22 | 0.25 | 0.27 | 0.32 | 0.30 |
| 5 | | 0.14 | 0.17 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.27 | 0.31 | 0.29 |
| 6 | | 0.08 | 0.16 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.30 | 0.29 |
| 7 | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.29 | 0.28 |
| 8 | | | 0.08 | 0.15 | 0.18 | 0.21 | 0.24 | 0.28 | 0.27 |
| 9 | | | | 0.14 | 0.17 | 0.20 | 0.23 | 0.26 | 0.26 |
| 10 | | | | 0.13 | 0.16 | 0.19 | 0.22 | 0.25 | 0.25 |
| 11 | | | | 0.11 | 0.14 | 0.17 | 0.21 | 0.24 | 0.25 |
| 12 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 | 0.20 | 0.22 | 0.24 |
| 13 | | | | | 0.08 | 0.13 | 0.19 | 0.21 | 0.23 |
| 14 | | | | | | 0.08 | 0.17 | 0.19 | 0.22 |
| 15 | | | | | | | 0.15 | 0.16 | 0.20 |
| 16 | | | | | | | 0.10 | 0.10 | 0.19 |
| 17 | | | | | | | | | 0.17 |
| 18 | | | | | | | | | 0.15 |
| 19 | | | | | | | | | 0.10 |
| Общая глубина врезания | | 1.02 | 1.36 | 1.86 | 2.37 | 2.88 | 3.63 | 4.12 | 4.62 |

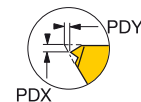
| | | Шаг, мм | | | | |
|------------------------|-----|-------------------------------|------|------|------|------|
| | | 28 | 19 | 14 | 11 | 8 |
| Наружная | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.40 | 1.32 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| Внутренняя | PDY | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 | 1.30 |
| | PDX | 0.80 | 0.80 | 1.20 | 1.40 | 1.80 |
| №. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | |
| 1 | | 0.15 | 0.19 | 0.19 | 0.22 | 0.22 |
| 2 | | 0.14 | 0.18 | 0.18 | 0.21 | 0.21 |
| 3 | | 0.13 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.21 |
| 4 | | 0.12 | 0.15 | 0.16 | 0.19 | 0.20 |
| 5 | | 0.08 | 0.13 | 0.15 | 0.18 | 0.19 |
| 6 | | | 0.08 | 0.14 | 0.16 | 0.18 |
| 7 | | | | 0.12 | 0.15 | 0.17 |
| 8 | | | | 0.08 | 0.13 | 0.16 |
| 9 | | | | | 0.08 | 0.15 |
| 10 | | | | | | 0.14 |
| 11 | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.62 | 0.90 | 1.20 | 1.51 | 2.05 |

UNJ, наружная

| | | Шаг, мм | | | | | | | | | |
|------------------------|-----|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 32 | 28 | 24 | 20 | 18 | 16 | 14 | 12 | 10 | 8 |
| Наружная | PDY | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 | 1.32 |
| | PDX | 0.50 | 0.80 | 0.80 | 0.80 | 1.00 | 1.00 | 1.20 | 1.40 | 1.40 | 1.80 |
| №. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.16 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.17 | 0.17 | 0.20 | 0.19 | 0.20 |
| 2 | | 0.14 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.19 | 0.19 | 0.20 |
| 3 | | 0.13 | 0.12 | 0.14 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.16 | 0.18 | 0.18 | 0.19 |
| 4 | | 0.08 | 0.11 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.17 | 0.17 | 0.18 |
| 5 | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.13 | 0.14 | 0.16 | 0.16 | 0.18 |
| 6 | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.12 | 0.13 | 0.15 | 0.15 | 0.17 |
| 7 | | | | | | | 0.08 | 0.11 | 0.13 | 0.14 | 0.16 |
| 8 | | | | | | | | 0.08 | 0.08 | 0.13 | 0.15 |
| 9 | | | | | | | | | | 0.12 | 0.14 |
| 10 | | | | | | | | | | 0.08 | 0.13 |
| 11 | | | | | | | | | | | 0.12 |
| 12 | | | | | | | | | | | 0.08 |
| Общая глубина врезания | | 0.51 | 0.57 | 0.66 | 0.78 | 0.87 | 0.97 | 1.10 | 1.27 | 1.52 | 1.90 |

Многозубая

| | | ISO метрич. | | | | | ISO метрическая, наружная | | | | Whitworth (WH) | | | NPT |
|------------------------|------|-------------------------------|------|------|------|------|---------------------------|------|------|------|----------------|------|------|------|
| | | Шаг | | | | | Шаг | | | | Шаг | | | Шаг |
| | | 1.00 | 1.5 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| Наружная | PDY | 1.62 | 1.42 | 1.91 | 1.98 | 2.79 | 2.14 | 1.52 | 1.79 | 1.91 | 2.04 | 1.73 | 1.88 | 1.67 |
| | PDX | 2.02 | 2.20 | 2.90 | 3.75 | 4.40 | 3.45 | 2.40 | 2.70 | 3.10 | 3.30 | 2.70 | 3.40 | 3.40 |
| №. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.34 | 0.36 | 0.47 | 0.46 | 0.55 | 0.49 | 0.39 | 0.44 | 0.52 | 0.49 | 0.47 | 0.45 | 0.50 |
| 2 | | 0.31 | 0.33 | 0.46 | 0.43 | 0.52 | 0.43 | 0.36 | 0.41 | 0.47 | 0.43 | 0.43 | 0.43 | 0.48 |
| 3 | | | 0.26 | 0.33 | 0.40 | 0.48 | | 0.29 | 0.32 | 0.36 | | 0.33 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.27 | 0.33 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Общая глубина врезания | | 0.65 | 0.95 | 1.26 | 1.56 | 1.88 | 0.92 | 1.04 | 1.17 | 1.35 | 0.92 | 1.23 | 1.54 | 1.73 |
| Внутренняя | | Шаг | | | | | Шаг | | | | Шаг | | Шаг | |
| | | 1.00 | 1.50 | 2.00 | 2.50 | 3.00 | 18 | 16 | 14 | 12 | 19 | 14 | 11 | 11½ |
| | | PDY | 1.63 | 1.41 | 1.82 | 1.98 | 2.79 | | | | 1.92 | | 1.72 | 1.85 |
| PDX | 2.40 | 2.25 | 2.85 | 3.75 | 4.40 | | | | 2.95 | | 2.70 | 3.40 | 3.40 | |
| №. прохода | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | 0.33 | 0.35 | 0.46 | 0.45 | 0.52 | | | | 0.47 | | 0.45 | 0.43 | 0.50 |
| 2 | | 0.30 | 0.32 | 0.42 | 0.42 | 0.49 | | | | 0.44 | | 0.41 | 0.41 | 0.48 |
| 3 | | | 0.25 | 0.32 | 0.36 | 0.45 | | | | 0.34 | | 0.32 | 0.39 | 0.44 |
| 4 | | | | | 0.25 | 0.32 | | | | | | | 0.27 | 0.31 |
| Общая глубина врезания | | 0.63 | 0.92 | 1.20 | 1.48 | 1.78 | | | | 1.25 | | 1.18 | 1.50 | 1.73 |



Формы резьбы API

| Пластины | Шаг, TPI | PDY | PDX | No. прохода | | | | | | | | | | | | | | | Общая глубина врезания | | | |
|--------------------|----------|------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------------------------|--|------|------|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | | | |
| API 60° V-0.038R | | | | Радиальное врезание за проход | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V381A0402E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 3.08 | |
| 266RL-22V381A0402E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 3.08 | |
| 266RG-22V381A0403E | 4 | 0.88 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 3.07 | |
| 266RL-22V381A0403E | 4 | 0.87 | 2.50 | 0.36 | 0.34 | 0.33 | 0.32 | 0.30 | 0.29 | 0.27 | 0.25 | 0.23 | 0.20 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 3.07 | |
| API 60° V-0.040 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22V401A0503E | 5 | 1.38 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 2.98 | |
| 226RL-22V401A0503E | 5 | 1.35 | 2.50 | 0.35 | 0.33 | 0.32 | 0.31 | 0.29 | 0.28 | 0.26 | 0.24 | 0.22 | 0.19 | 0.16 | 0.08 | | | | | | 2.98 | |
| API 60° V-0.050 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22V501A0402E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | | | | 3.74 |
| 266RL-22V501A0402E | 4 | 0.87 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.33 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | | | | 3.74 |
| 266RG-22V501A0403E | 4 | 0.88 | 2.80 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | | | | 3.73 |
| 266RL-22V501A0403E | 4 | 0.87 | 2.90 | 0.34 | 0.34 | 0.32 | 0.31 | 0.30 | 0.29 | 0.28 | 0.27 | 0.25 | 0.24 | 0.22 | 0.20 | 0.18 | 0.15 | 0.08 | | | | 3.73 |
| API Круглая 60° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 266RG-22RD01A100E | 10 | 1.32 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | | | 1.40 | |
| 266RL-22RD01A100E | 10 | 1.30 | 1.30 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | | | 1.40 | |
| 266RG-22RD01A080E | 8 | 1.32 | 1.50 | 0.19 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.80 | |
| 266RL-22RD01A080E | 8 | 1.30 | 1.50 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.11 | 0.08 | | | | | | 1.81 | |
| API Buttress | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 226RG-22BU01A050E | 5 | 1.87 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | | | 1.65 | |
| 226RL-22BU01A050E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | | | 1.65 | |
| 226RG-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | | | 1.65 | |
| 226RL-22BU01A0501E | 5 | 1.67 | 2.00 | 0.20 | 0.19 | 0.18 | 0.18 | 0.17 | 0.16 | 0.15 | 0.14 | 0.13 | 0.12 | 0.08 | | | | | | | 1.65 | |

Число проходов и глубина врезания

При нарезании резьбы решающее значение имеют способ врезания, количество проходов и глубина врезания. Необходимо помнить, что все приведенные ниже рекомендации являются ориентировочными, т.к. на практике число проходов определяется методом "проб и ошибок". Например, более твердые материалы требуют большего числа проходов.

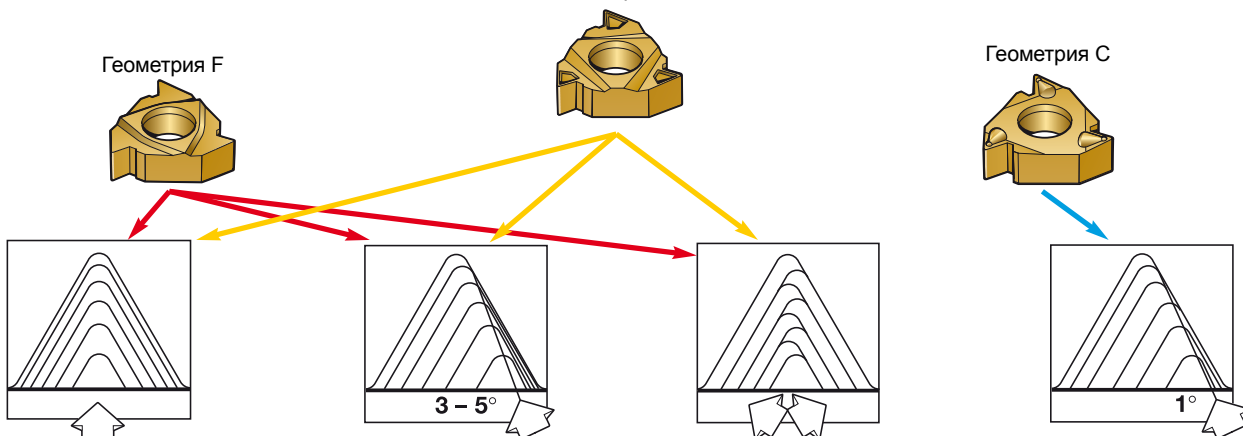
- Диаметр заготовки не должен превышать максимального диаметра резьбы более чем на 0.14 мм (.006") для обеспечения приемлемой стойкости пластины.
- Глубина врезания не должна быть менее 0.05 мм (.002"), а при обработке нержавеющей стали – менее 0.08 мм (.003").

- Для резьбовой пластины из кубического нитрида бора (CBN) максимальная глубина врезания не должна быть более 0.07 мм (.003").
- Зачистной проход без врезания не рекомендуется при нарезании резьбы пластинами геометрии С.
- При работе многозубыми пластинами необходимо следовать рекомендациям на стр. С80.
- При обработке резьбы пластинами с неполным V-профилем следует назначать такое же число проходов, как и при обработке пластинами с полным профилем.

Геометрия А

Геометрия F

Геометрия С



Глубина врезания за проход

Одностороннее боковое врезание

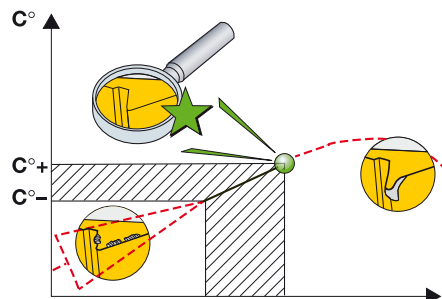
Боковое двустороннее врезание

Одностороннее боковое врезание с углом 1°

Скорость резания

Начальные значения величин скорости резания приведены на стр. С73. Внимательное наблюдение за состоянием режущей кромки - наилучший способ достичь желаемых результатов при резьбонарезании.

- Слишком низкая скорость резания - Наростообразование
- Слишком высокая скорость резания - Пластическая деформация



120 v_c , м/мин
(400) фут/мин

Формула

Формула для подсчета глубины врезания за проход

$$\Delta_{apx} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\phi}$$

Δ_{ap} Глубина врезания за проход
 x Номер прохода (от 1 до nap)
 a_p Общая глубина врезания
 nap Число проходов. См. стр. С77
 ϕ для первого прохода = 0.3
 для второго прохода = 1
 для третьего прохода = $x-1$

Сплавы для резьбонарезания

P Сталь, стальное литье, мартенситная нержавеющая сталь, ковкий чугун со сливной стружкой



GC1125 (HC) - P20 (P05-P35)

Высокоизносостойкий сплав с PVD покрытием рекомендуется для нарезания резьб на деталях из различных видов стали. Предназначен для продолжительного резания с высокой скоростью.



GC1020 (HC) - P20 (P10-P40)

Универсальный сплав с покрытием PVD для точения стали. Сочетает в себе хорошую износостойкость и остроту кромок, в том числе при обработке низкоуглеродистой стали.



GC1135 (HC) – P25 (P10-P45)

Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из различных видов сталей. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания.



К Чугун, отбеленный чугун, ковкий чугун, дающий элементную стружку



GC1125 (HC) - K15 (K05-K20)

Сплав с покрытием PVD. Сочетает отличную износостойкость сплава с покрытием и остроту кромки и прочность сплава без покрытия. Оптимизирован для резьбонарезания по стали на средней и высокой скорости резания.



GC1020 (HC) – K10 (K01-K20)

Конкурентоспособный универсальный сплав для резьбонарезания. Лучше всего работает на средних и малых скоростях резания, с тонким покрытием, обеспечивающим острые режущие кромки.



GC1135 (HC) – K20 (K10-K30)

Хороший универсальный сплав с покрытием PVD, обладает хорошей износостойкостью и прочностью режущей кромки, для нарезания резьбы по стали. Для использования на средних скоростях резания.



M Аустенитные, ферритные, мартенситные нержавеющие стали, стальное литье, марганцовистые стали, легированный и ковкий чугун, автоматные стали.



GC1125 (HC) – M20 (M10-M30)

Сплав с покрытием PVD для высокоскоростной обработки нержавеющих сталей и других вязких материалов.



GC1020 (HC) - M20 (M10-M30)

Универсальный сплав с покрытием PVD. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Для цветных металлов.



GC1135 (HC) – M25 (M10-M35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьб на деталях из нержавеющих сталей и других материалов, склонных к налипанию. Сочетает в себе высокую износостойкость и прочность режущей кромки. Предназначен для работы с умеренными скоростями резания. Первый выбор для резьбонарезания в материалах группы ISO M на операциях с высокими прочностными требованиями.



N Цветные металлы



GC1125 (HC) - N25 (N15-N35)

Сплав с покрытием PVD. Сочетает отличную износостойкость сплава с покрытием и остроту кромки и прочность сплава без покрытия. Оптимизирован для резьбонарезания по стали на средней и высокой скорости резания.



GC1020 (HC) – N25 (N10-N30)

Конкурентоспособный универсальный сплав для нарезания резьбы. Лучше всего работает на средних и малых скоростях резания, с тонким покрытием, обеспечивающим острые режущие кромки.



GC1135 (HC) - N25 (N10-N30)

Сплав с покрытием PVD, оптимизированный для нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. Оптимальный выбор, если необходима острая режущая кромка для обработки всех материалов на низких и средних скоростях резания.

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al ₂ O ₃). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al ₂ O ₃), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si ₃ N ₄). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

| | |
|----|---|
| DP | Поликристаллический алмаз ¹⁾ |
|----|---|

Нитриды бора:

| | |
|----|---|
| BN | Поликристаллический нитрид бора ¹⁾ |
|----|---|

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

Сплавы для резьбонарезания

S

Жаропрочные сплавы



GC1020 (HC) – S20 (S05-S30)

Универсальный сплав с покрытием PVD и высокими режущими свойствами. Сочетает в себе высокую износостойкость и остроту режущих кромок. Высокая прочность для резьбонарезания в жаропрочных сплавах. Низкие скорости резания.



GC1125 (HC) – S20 (S10-S25)

Сплав с PVD покрытием для обработки жаропрочных сплавов в тяжёлых условиях. Рекомендуется использовать на низких скоростях резания.



GC1135 (HC) - S25 (S10-S35)

Универсальный сплав с покрытием PVD для нарезания резьбы на деталях из жаропрочных сплавов, требующих повышенной прочности пластин. Работает на низких скоростях резания. Первый выбор для обработки материалов группы ISO S.

P M K N S O



GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)

Твёрдый сплав с покрытием PVD с высокой твёрдостью и хорошей стойкостью к пластической деформации, обеспечивает равномерный износ по задней поверхности и отличную работоспособность.



GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)

Сплав с PVD покрытием для операций с повышенными требованиями к прочности. Рекомендуется для прерывистого резания. Для работы на низких скоростях.

G

Буквенное обозначение инструментальных материалов:

Твёрдые сплавы:

| | |
|----|--|
| HW | Твёрдые сплавы без покрытия, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |
| HT | Безвольфрамовые твёрдые сплавы без покрытия (керметы), содержащие в основном карбиды (TiC) или нитриды (TiN) титана или и те, и другие вместе. |
| HC | Твёрдые сплавы с покрытием, содержащие в основном карбиды вольфрама (WC). |

Минералокерамика:

| | |
|----|--|
| CA | Оксидная керамика, состоящая из оксида алюминия (Al_2O_3). |
| CM | Смешанная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3), но содержащая также другие элементы. |
| CN | Нитридная керамика, содержащая в основном нитриды кремния (Si_3N_4). |
| CC | Вышеперечисленные керамические материалы, но с покрытием. |

Алмаз:

DP Поликристаллический алмаз¹⁾

Нитриды бора:

BN Поликристаллический нитрид бора¹⁾

¹⁾ Поликристаллический алмаз и поликристаллический нитрид бора называют сверхтвёрдыми режущими материалами.

H

Инструмент для многоцелевой обработки

CoroPlex™ TT D2

Пластины A152
Инструменты D3-D4

CoroPlex™ TB D5

Пластины A152
Инструменты D6

CoroPlex™ MT D7

Пластины A40
Инструменты D8

CoroPlex™ TT

Два токарных инструмента в одном

Область применения

- Наружная обработка
- Растачивание
- Профильное точение

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Сокращение времени смены инструмента
- Быстрая смена инструмента с Coromant Capto®
- Система подвода СОЖ для многоцелевых станков
- Универсальные державки оптимизированной длины, с высокой жёсткостью конструкции



CoroPlex TT — сдвоенный инструмент с высокой гибкостью применения. Благодаря наличию двух токарных пластин на одном инструменте существенно сокращается время смены инструмента. CoroPlex TT предлагает множество решений для выполнения большинства токарных операций. www.sandvik.coromant.com/coroplextt

Пластины

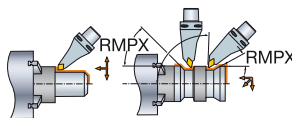
- Пластины T-Max P формы C и D
- Геометрии и сплавы режущих пластин для обработки всех групп материалов

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®

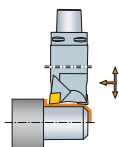
С наклоном шпинделя на 45°

- Продольное точение и обработка торца
- Профильная обработка



С наклоном шпинделя на 90°

- Наружное продольное точение
- Наружная подрезка торца
- Внутренняя токарная обработка



A152



F2

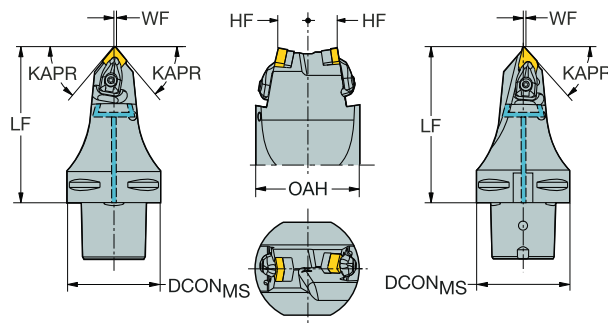
Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

| | | CZC _{MS} | KAPR | CNSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | MIID | | |
|--|-----|-------------------|------|----------------------|---------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|------|---------------|---------------|
| | | | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAH | BAR | | KG | NM |
| | | C5 | | 1 | C5-T-DCM12DDM15L115 | 50 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | | 12 | 50 | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | | 15 | 48 | | | | | 115 | 0.5 | 20 | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | C6-T-DCM12DDM15L105 | 63 | | | | 70 | 80 | 1.8 | | |
| | | 12 | 50 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | | 15 | 48 | | | | 105 | 0.5 | 20 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C6 | | 1 | C6-T-DCM12DDM15L130 | 63 | | | | | 80 | 2.5 | | |
| | | 12 | 50 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 |
| | | 15 | 48 | | | | 130 | 0.5 | 20 | 70 | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 |
| | | C8 | | 1 | C8-T-DCM16DDM15L160 | 80 | | | | | 80 | 4.7 | | |
| | 16 | 50 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | CNMG 12 04 08 | |
| | 15 | 48 | | | | 160 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 | |
| | C10 | | 1 | C10-T-DCM19DDM15L180 | 100 | | | | | 80 | 6.2 | | | |
| | 19 | 50 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 6.4 | CNMG 19 06 12 | |
| | 15 | 48 | | | | 180 | 0.5 | 24 | | | | 3.9 | DNMG 15 06 08 | |



A152



F2



H36



H5

A

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT

Прижим повышенной жёсткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

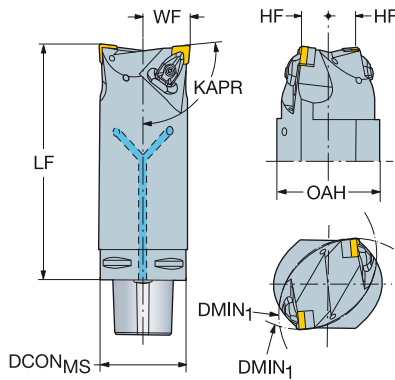
KAPR

95°

B

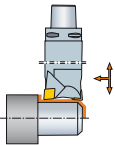


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA



C

D



Размеры, мм

| CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNCS | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | CICT | MIID | | |
|-------------------|-------------------|------|------------|---------------------|----|-----|----|-----|-----|----|------|------|----|---------------|
| | | | | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAH | BAR | KG | | | NM | |
| 12 | C5 | 110 | 1 | C5-T-DCL12DCL12L130 | 50 | 130 | 26 | 20 | 69 | 80 | 2.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| 12 | C6 | 110 | 1 | C6-T-DCL12DCL12L165 | 63 | 165 | 33 | 20 | 75 | 80 | 4.7 | 3.9 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| 16 | C8 | 115 | 1 | C8-T-DCL16DCL16L200 | 80 | 200 | 33 | 20 | 80 | 80 | 7.0 | 6.4 | 2 | CNMG 16 06 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

E

F

G

H



A152



F2



H36



H5

CoroPlex™ TB

Многофункциональный токарно-расточной инструмент для многоцелевых станков и токарных центров

Область применения

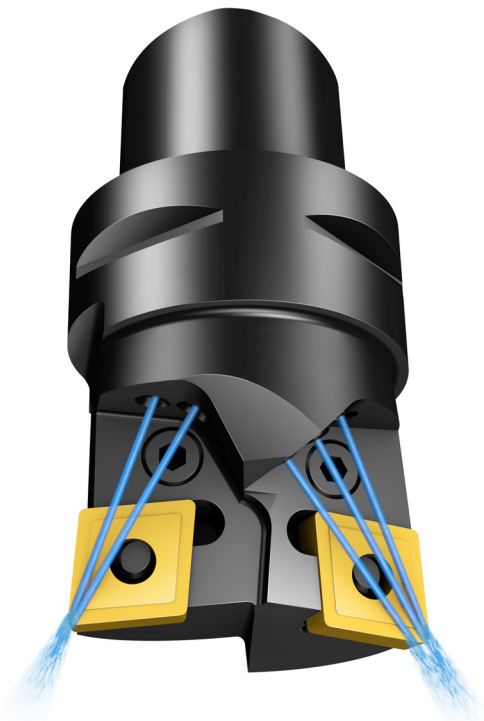
- Комплексные решения для токарных центров: для массового производства, например деталей автомобильной трансмиссии, подшипников и т.п.
- Модульные решения для многоцелевых станков и тяжелых токарных центров, например для нефтегазовой промышленности

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Контроль над стружкообразованием и повышение стойкости инструмента
- Сокращение времени наладки благодаря соединению Coromant Capto®
- Быстрая смена инструмента для сокращения простоев станка
- Снижение издержек на обслуживание инструмента и затрат, вызванных простоями оборудования
- Быстросменность и модульность с Coromant Capto®
- Две режущие пластины в одном инструменте
- Экономия позиций в инструментальном магазине



www.sandvik.coromant.com/coroplextb

Пластины

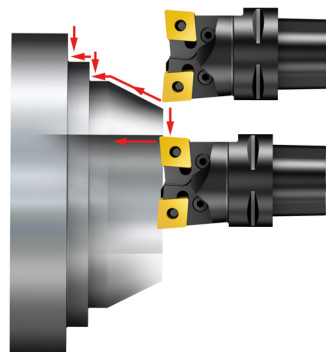
- Пластины T-MAX® P формы C
- Геометрии и сплавы пластин для обработки всех групп материалов

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®

Пример применения – обработка шестерни с CoroPlex TB

Пример показывает, как можно использовать один инструмент и для наружного точения, и для растачивания.



A152



F2

A

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ ТВ

Прижим рычагом за отверстие

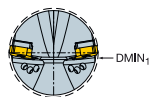
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

RUS

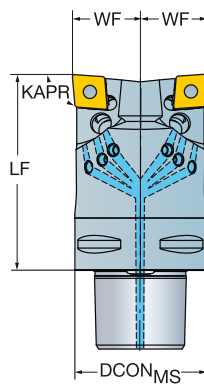
B



KAPR



95°

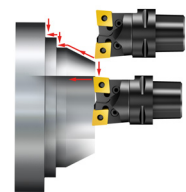


C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------|-------|------|------------|--------------------|----|----|------|-----|----|-----|------|------|---------------|
| CZCMS | DMIN1 | CNSC | Код заказа | DCONMS | LF | WF | HF | BAR | KG | NM | CICT | MIID | |
| 12 | C4 | 43 | 3 | C4-TB-CN12CN12-060 | 40 | 60 | 21.0 | 0.0 | 80 | 0.5 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| 12 | C5 | 53 | 3 | C5-TB-CN12CN12-075 | 50 | 75 | 26.0 | 0.0 | 80 | 1.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| 12 | C6 | 66 | 3 | C6-TB-CN12CN12-090 | 63 | 90 | 32.0 | 0.0 | 80 | 2.0 | 5.0 | 2 | CNMG 12 04 08 |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

E

F

G

H



A152



F2



H36



H5

CoroPlex™ MT

Многофункциональный токарно-фрезерный инструмент для многоцелевых станков

Область применения

- Комплексные решения для токарных центров: для массового производства, например деталей автомобильной трансмиссии, подшипников и т.п.
- Модульные решения для многоцелевых станков и тяжелых токарных центров, например для нефтегазовой промышленности

Области применения по ISO:



Преимущества и особенности

- Быстросменность и модульность с Coromant Capto®
- Увеличенное число позиций инструмента
- Один фрезерный и два токарных инструмента в одном
- Сокращение времени смены инструмента
- Экономия гнезд в инструментальном магазине
- Применение в качестве токарного инструмента для наружной или внутренней обработки



www.sandvik.coromant.com/coroplexmt

Пластины

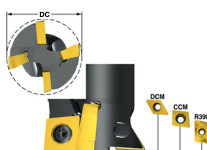
- Пластины CoroTurn 107 формы C и D
- Пластины CoroMill 390, см. каталог "Вращающиеся инструменты"

Инструменты

- Резцовые головки Coromant Capto®

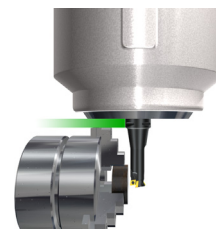
Один инструмент для использования в качестве вращающегося и невращающегося

Пластины CoroMill 390 устанавливаются несколько впереди пластин CoroTurn — как в осевом, так и в радиальном направлении. Такое расположение пластин гарантирует, что токарные пластины не будут участвовать в резании во время фрезерования. Поэтому при растачивании глухих отверстий токарными пластинами необходимо останавливать подачу и вращение инструмента прежде, чем режущие пластины CoroMill 390 коснутся дна отверстия.



Длина инструмента оптимизирована для повышения геометрической проходимости при обработке на многоцелевых станках

Корпус инструмента удлинен на 65 мм по сравнению с соответствующими обычными инструментами, поэтому он может использоваться во всех рабочих положениях, доступных при обработке на многоцелевых станках, без применения переходников-удлинителей. Длина и конструкция корпуса инструмента оптимизированы для каждого размера Coromant Capto, чтобы обеспечить их использование с различными типоразмерами патронов.



A40



F2

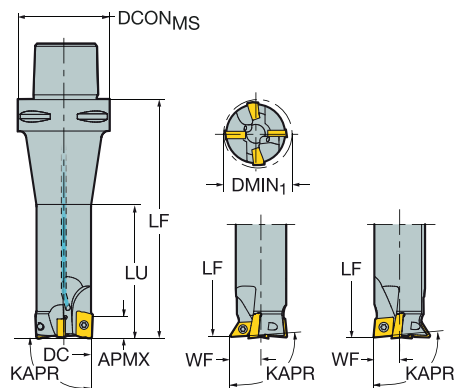
A

Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT

Закрепление пластин винтом

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

B



C



D



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------------|--------------------|----|------|-----|------|------|-----|------|---------------|--|--|
| CZC _{MS} | DMIN ₁ | CNSC | Код заказа | DCON _{MS} | DC | LF | LU | APMX | KG | NM | MIID | | | |
| 07 | C5 | 35 | 3 | M-32C5-39011C09D07 | 50 | 32.0 | 130 | 81 | 10.0 | 1.1 | 3.0 | R390-11.. | | |
| 07 | C6 | 35 | 3 | M-32C6-39011C09D07 | 63 | 32.0 | 165 | 81 | 10.0 | 1.9 | 3.0 | DCMT 07 02 04 | | |
| 18 | C6 | 43 | 3 | M-40C6-39018C12D11 | 63 | 40.0 | 165 | 92 | 10.0 | 2.0 | 3.0 | R390-18.. | | |
| 18 | C8 | 43 | 3 | M-40C8-39018C12D11 | 80 | 40.0 | 200 | 92 | 10.0 | 3.6 | 3.0 | DCMT 11 T3 08 | | |

E

F

G

H



A40



F2



H36



H5

D 8

Инструментальные блоки

Адаптированные инструментальные блоки

E2-E3

Неспециализированные инструментальные блоки

| | |
|---|-------|
| Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI | E4-E5 |
| Адаптеры VDI для резцовых головок CoroTurn® SL | E6 |
| Патроны CoroChuck™ 935 для револьверных головок VDI | E7 |
| Адаптеры VDI для призматических державок | E8 |
| Адаптеры VDI для отрезных лезвий | E9 |
| Адаптеры VL для револьверных головок VDI | E10 |
| Инструментальные блоки для лезвий | E11 |
| Инструментальные блоки Coromant Capto® с призматическим хвостовиком | E12 |
| Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками | E13 |
| Адаптеры VL с цилиндрическим хвостовиком с лысками | E14 |
| Инструментальные блоки Coromant Capto® | E15 |

Адаптированные инструментальные блоки

Область применения

- Точение — двух-, четырехкоординатное
- Многоцелевой станок

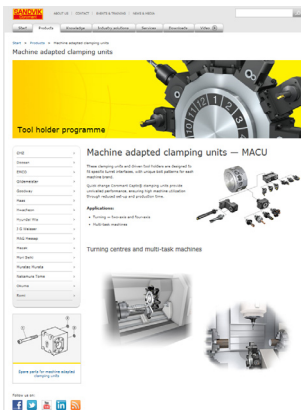
Технические особенности

- Быстрая смена инструмента с системой Coromant Capto®
- Внутренний подвод СОЖ на всех инструментальных блоках
- Высокая жесткость, точность позиционирования инструмента и стабильность



Показанная в этом каталоге подборка инструментальных блоков — лишь часть нашего ассортимента. Наши неспециализированные инструментальные блоки для станков разных моделей показаны на следующих страницах. Чтобы посмотреть инструментальные блоки для конкретных станков, воспользуйтесь приведенной ниже ссылкой.

<http://www.sandvik.coromant.com/macui>



Инструментальные блоки быстросменной системы Coromant Capto® обеспечивают непревзойденную эффективность обработки, оптимизируя загрузку оборудования за счет сокращения времени наладки инструмента и времени обработки.



Ассортимент

Ниже вы можете выбрать интерфейс, подходящий к вашему станку. Для получения более подробной информации и для заказа адаптированных под ваши станки инструментальных блоков и приводных инструментальных блоков посетите страницу www.sandvik.coromant.com/mascu.

Токарные центры с возможностью фрезерования

| Станок | Интерфейс | Модель |
|----------------|-----------|--|
| Biglia | BI55A | B301, B501, B650, B658, B1200, BV210, BV315, B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-позиционная револьверная головка), Quattro B445, B470 |
| Biglia | BI55B | B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-позиционная револьверная головка), Quattro B445, B470 |
| DMG MORI | MS40A | DuraTurn 2050, 2550 MC, NL 1500, 2000 (20 позиц.), NT 1000, 3100, 3150, 3200, NTX 1000, 2000, NZ/NZX 1500, 2000 |
| DMG MORI | MS60A | NL, NLX 1500-4000 MC/ Y/ SMC/ CY , NT4200, 4250, NT4300, 5400, (NZL 2500), NZX 2500 |
| DMG MORI | MS75A | NZX 4000, NLX6000 |
| DMG MORI | MS110A | NZX 6000 |
| DMG MORI | GM40V | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | BT45A | Lynx 220 M/LM, 220 LMS/LY/LSY, Puma MX1600 ST , Lynx 2100 M/MS |
| Doosan | BT55A | Puma TT1500, 1800 MS/SY Puma 230-280 M/MS, Puma 1500-2500 M/MS, Puma TL2000, 2500M, Lynx 300 M |
| Doosan | BT65A | Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/Y/SY, TT2000, 2500 MS/SY, MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY, 300 M/MS |
| Doosan | BT65A/B | Puma GT3100 M/LM |
| Doosan | BT75A | Puma 400, 480M/LM, V550 M, VT750 M, M-2SP |
| Doosan | BT85A | Puma 600/700/800 LM, VT900 M |
| Emag | EM55A | VL2, VLC100, VL4 размер револьверной головки 330 и 360 |
| Emag | EM65A | VL6 |
| Emag | EM65B | VT4 |
| Emag | EM75A | VL8 |
| Emag | EM68A | VLC 250 , VL 3, 5, VSC 200, 250 , VTC 250 |
| Hwacheon | BT55A | Cutex 160 MC |
| Hwacheon | BT65A/B/C | Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 450 MC/SMC/YMC/YSMC, T2 MC/SMC/YMC/YSMC |
| Hwacheon | BT75A/B | Hi-Tech 550 MC, VT 550 MC |
| Hwacheon | BT85A/B/C | Hi-Tech 850 MC/YMC, VT 950, 1150 MC |
| Hyundai Wia | BT55A | L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800 TTSY, SKT160, 180 TTMS/TTSY (BMT55) |
| Hyundai Wia | BT65A/B | L300 M/MS, L2100 Y/SY, L2600 Y/SY, LM2000, 2500 TTM/TTMS/TTSY, SKT250, 300 M/MS, SKT200, 250 TT M/MS/SY |
| Hyundai Wia | BT75A/B | L400, 500 MA/MC/LMC, LV800RM / SKT-V80RM, SKT400M |
| Hyundai Wia | BT85A/B | L600, 700, 800 M/LM, SKT600, 700 LM |
| Mazak | MZ40V | QTN200, 250M, MS, MSY |
| Mazak | MZ40X | Hyper Quadrex 200MSY, MultiPlex 6200, 6250Y |
| Mazak | MZ50V | QTN 300, 350, 400, 450M, MY, Hyper Quadrex 450M, STN 500, 550M, MTN 900M |
| Mazak | MZ68A | QTN 200M, 250M |
| Mazak | MZ68B | QTS 200M, 250M |
| Mazak | MZ68C | QTS 100M, 150M |
| Mazak | MZ80A | QTS 300M, 350M |
| Mazak | MZ-F | Cybertech Turn 4500/5500M, MT, MTN1600 |
| Muratec Murata | MA-C | MT100 |
| Muratec Murata | MA-E | MT200 |
| Nakamura | NA44A | WT-100, WY-100, Super NTY3, NTJ-100 |
| Nakamura | NA55A | WT-150, 250 II, Super NTJ, NTM3, NTJX, SC-200, 250, TW-10, 20 (16 позиц.) |
| Nakamura | NA65A | WT-300, Super NTX, TW-20 (12 позиц.), SC-300 |
| Nakamura | NA75A | TW-30, SC-450, STW-40 |
| Okuma | OK55A | LT 2000 EX, M, MY (16 позиц.) |
| Okuma | OK60A | LB2000, 2500, 3000 EX |
| Okuma | OK60B | LB4000 EX |
| Okuma | OK60C | LT3000 EX, M, MY |
| Okuma | OK80A | LB45 III MY |

Токарные центры без возможности фрезерования

| Станок | Интерфейс | Модель |
|----------------|----------------|---|
| DMG MORI | MS-A | DuraTurn 2030, 2050, 2550, NLX 2500, (CMZ TC 15 - 35, TL 20, 25) |
| DMG MORI | MS-B | SL400, 404 |
| DMG MORI | MS-C | SL65, 600, 603, 75 |
| DMG MORI | MS-D | CL2000 |
| DMG MORI | GM40V (Trifix) | CTX beta 4A, CTX beta |
| Doosan | DO-A | Puma 2100, 2600, 3100 |
| Doosan | DO-B | Puma 400 |
| Doosan | DO-C | Puma 480, 600, 700, 800, 5100LB |
| Doosan | DO-D | Puma V550 |
| Doosan | DO-E | Puma VT750 |
| Doosan | DO-F | Puma VT900 |
| Doosan | DO-G | Lynx 220, 2100A / LA/ B/ LB, 220 A/B, LSA/LSC |
| Fuji | FJ-A | DLFn |
| Mazak | MZ-A | QTS 200 |
| Mazak | MZ-B | QTN 150, 200, 250, 300, 350, Quick Turn 18 (8 STN), QTS 300, 350 |
| Mazak | MZ-C | QTN 400, 450, MTN 900 |
| Mazak | MZ-D | ST50, STN 500, 550 метрич. |
| Mazak | MZ-E | ST60, 80, STN600, 800 метрич. |
| Mazak | MZ-G | ST50, STN 500, 550 дюйм. |
| Mazak | MZ-H | ST60, 80, STN600, 800 дюйм. |
| Muratec Murata | MA-A | MW120 |
| Muratec Murata | MA-B | MW200 |
| Muratec Murata | MA-D | MW40 |
| Okuma | OK-A | SpaceTurn LB2000 |
| Okuma | OK-B | LB/LU2500, 3000, 4000 EX, LU25, Captain L470, LB15, LB400, Genos L400 |
| Okuma | OK-E | LU35, LB35 |
| Okuma | OK-F | LU45, LB45 |

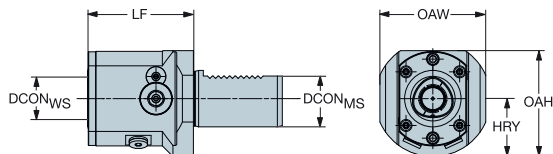
A

Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI

Интерфейс со стороны станка VDI по DIN 69880

RUS

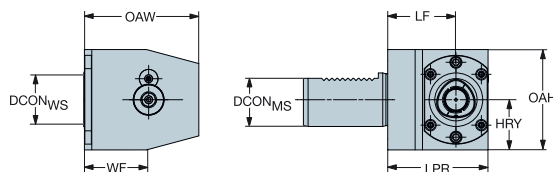
B



C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | OAW | OAH | HRV | BAR | NM | KG | | | |
| 30 | C3 | 6 | 2 | C3-R/LC2030-00060M | 30 | 32 | 60 | 50 | 61 | 34 | 80 | 35 | 1.4 | | | |
| 40 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2040-00075M | 40 | 40 | 75 | 75 | 75 | 41 | 80 | 50 | 2.4 | | | |
| | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2040-00085M | 40 | 50 | 85 | 75 | 82 | 41 | 80 | 70 | 3.5 | | | |
| 50 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2050-00065M | 50 | 40 | 65 | 70 | 83 | 49 | 80 | 50 | 2.8 | | | |
| | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2050-00085M | 50 | 50 | 85 | 83 | 90 | 49 | 80 | 70 | 4.5 | | | |
| 60 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2060-00075M | 60 | 50 | 75 | 80 | 100 | 58 | 80 | 70 | 5.7 | | | |
| | C6 | 6 | 2 | C6-R/LC2060-00095 | 60 | 63 | 95 | 84 | 111 | 58 | 80 | 90 | 7.4 | | | |

D



E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | OAW | OAH | HTB | HRV | BAR | NM | KG | | |
| 30 | C3 | 6 | 2 | C3-R/LC2030-41020M | 30 | 32 | 60 | 41 | 20.0 | 74 | 57 | 38 | 30 | 80 | 35 | 2.2 | | |
| | | 6 | 2 | C3-R/LC2030-41030M | 30 | 32 | 60 | 41 | 30.0 | 74 | 57 | 41 | 30 | 80 | 35 | 2.2 | | |
| 40 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2040-51030M | 40 | 40 | 75 | 51 | 30.0 | 86 | 75 | 54 | 38 | 80 | 50 | 3.9 | | |
| | | 6 | 2 | C4-R/LC2040-51040M | 40 | 40 | 75 | 51 | 40.0 | 86 | 75 | 60 | 38 | 80 | 50 | 4.2 | | |
| | | 6 | 2 | C5-R/LC2040-53030M | 40 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 82 | 47 | 41 | 80 | 70 | 4.8 | | |
| 50 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2040-53040M | 40 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 82 | 53 | 41 | 80 | 70 | 5.1 | | |
| | | 6 | 2 | C5-R/LC2050-53030M | 50 | 50 | 85 | 53 | 30.0 | 99 | 86 | 59 | 43 | 80 | 70 | 6.3 | | |
| | | 6 | 2 | C5-R/LC2050-53040M | 50 | 50 | 85 | 53 | 40.0 | 99 | 86 | 65 | 43 | 80 | 70 | 6.5 | | |
| 60 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2060-43040M | 60 | 50 | 75 | 43 | 40.0 | 99 | 94 | 76 | 53 | 80 | 70 | 7.3 | | |
| | | 6 | 2 | C6-R/LC2060-53040 | 60 | 63 | 95 | 53 | 40.0 | 122 | 105 | 70 | 53 | 80 | 90 | 9.8 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G16.

Показано правое исполнение

G

H



G1



H36



H5

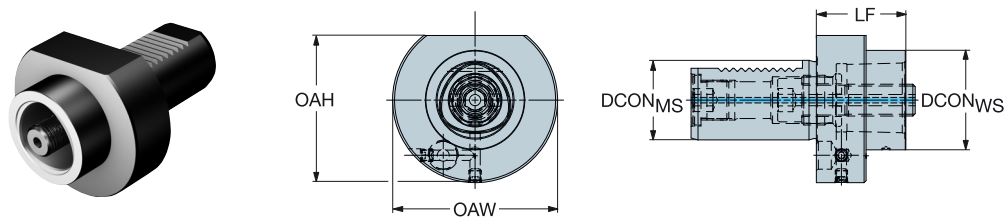


E18

Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI

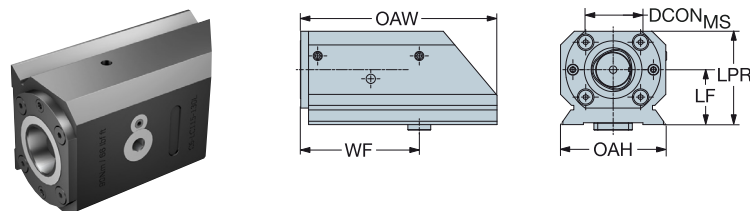
Интерфейс со стороны станка VDI по DIN 69880

Закрепление центральным болтом



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|-------|-------|-----|-------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V30-035 | 30.0 | 32.0 | 32.0 | 15.0 | 35.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 45.0 | 0.8 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V30-060 | 30.0 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 68.0 | 62.0 | 80 | 55.0 | 0.9 |
| 40 | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V40-030 | 40.0 | 32.0 | 40.0 | 10.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 45.0 | 1.4 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V40-030 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 5.0 | 30.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 55.0 | 1.5 |
| | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V40-045 | 40.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 45.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 95.0 | 1.6 |
| 50 | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V40-090 | 40.0 | 63.0 | 63.0 | 70.0 | 90.0 | 83.0 | 74.0 | 80 | 170.0 | 2.5 |
| | C3 | 7 | 1 | C3-NC3000-V50-035 | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 10.0 | 35.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 45.0 | 2.4 |
| | C4 | 7 | 1 | C4-NC3000-V50-040 | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 55.0 | 2.5 |
| | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V50-050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 25.0 | 50.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 95.0 | 2.6 |
| | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V50-070 | 50.0 | 63.0 | 63.0 | 45.0 | 70.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 170.0 | 3.1 |
| 60 | C8 | 7 | 1 | C8-NC3000-V50-100 | 50.0 | 80.0 | 80.0 | 75.0 | 100.0 | 98.0 | 90.0 | 80 | 170.0 | 4.5 |
| | C5 | 7 | 1 | C5-NC3000-V60-050 | 60.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 95.0 | 4.3 |
| | C6 | 7 | 1 | C6-NC3000-V60-050 | 60.0 | 63.0 | 63.0 | 20.0 | 50.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 4.2 |
| | C8 | 7 | 1 | C8-NC3000-V60-085 | 60.0 | 80.0 | 80.0 | 55.0 | 85.0 | 123.0 | 104.0 | 80 | 170.0 | 5.7 |

Интерфейс со стороны станка по DIN 69881



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|-----|----|-------|-----|-----|-----|-----|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 90 | C5 | 2 | 2 | C5-R/LC090-130L | 50 | 82 | 50 | 130.0 | 210 | 90 | 80 | 70 | 9.7 |
| 115 | C6 | 2 | 2 | C6-R/LC115-130L | 63 | 102 | 60 | 130.0 | 215 | 115 | 80 | 90 | 16.7 |
| 140 | C6 | 2 | 2 | C6-R/LC140-165L | 63 | 102 | 60 | 165.0 | 310 | 140 | 80 | 90 | 25.0 |
| | | | | C6-R/LC140-205L | 63 | 102 | 60 | 205.0 | 350 | 140 | 80 | 90 | 28.2 |
| 140 | C8 | 2 | 2 | C8-R/LC140-165L | 80 | 120 | 70 | 135.0 | 310 | 140 | 80 | 130 | 30.3 |
| | | | | C8-R/LC140-205L | 80 | 120 | 70 | 165.0 | 350 | 140 | 80 | 130 | 35.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение



G1



H36



H5

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Неспециализированные инструментальные блоки

Адаптеры VDI для резцовых головок CoroTurn® SL

RUS

B

C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----|-------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | OAW | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG |
| 30 | 32 | 7 | 1 | VDI30-32-SL32N 088 | 30.0 | 32.0 | 68 | 88.0 | 64.0 | 150 | 35.00 | 1.25 |
| 40 | 32 | 7 | 1 | VDI40-32-SL32N 088 | 40.0 | 32.0 | 83 | 88.0 | 64.0 | 150 | 50.00 | 1.80 |
| 40 | 40 | 7 | 1 | VDI40-40-SL40N 104 | 40.0 | 40.0 | 83 | 104.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 2.20 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | VDI50-40-SL40N 109 | 50.0 | 40.0 | 98 | 109.0 | 80.0 | 150 | 50.00 | 3.30 |

D

E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|----|-----------------|-----------------|-----|-------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | OAW | LF | WF | LB ₁ | BD ₁ | BAR | NM | KG |
| 40 | 40 | 7 | 1 | VDI40-50-SL40R/L 114 | 40.0 | 40.0 | 83 | 114.0 | 21 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 2.80 |
| 50 | 40 | 7 | 1 | VDI50-50-SL40R/L 119 | 50.0 | 40.0 | 98 | 119.0 | 29 | 90.0 | 50.0 | 150 | 50.00 | 3.85 |
| 60 | 40 | 7 | 1 | VDI50-60-SL40R/L 119 | 60.0 | 40.0 | 123 | 119.0 | 41 | 90.0 | 60.0 | 150 | 90.00 | 4.45 |

F

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

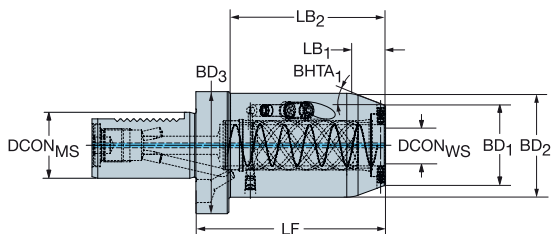
H

H36

H5

E 6

Патроны CoroChuck™ 935 для револьверных головок VDI



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | 935-VDI40-EF20-090 | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 70.0 | 43.9 | 57.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.38 | | | |
| | 25 | 1 | 1 | 935-VDI40-EF25-115 | 40.0 | 25.0 | 100 | 115.0 | 20.0 | 95.0 | 48.4 | 63.0 | 83.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.07 | | | |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 935-VDI50-EF20-070 | 50.0 | 20.0 | 80 | 70.0 | 18.0 | 45.0 | 43.9 | 57.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.98 | | | |
| | 25 | 1 | 1 | 935-VDI50-EF25-100 | 50.0 | 25.0 | 100 | 100.0 | 20.0 | 75.0 | 48.4 | 63.0 | 98.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.67 | | | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



H36



H5

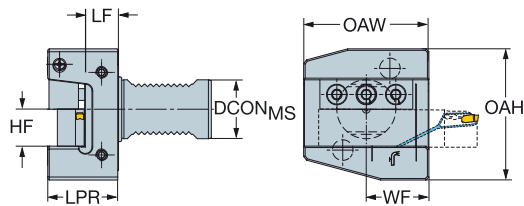
A

Адаптеры VDI для призматических державок

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880

RUS

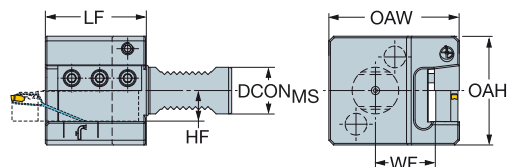
B



C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|------|------|-------|-------|-----|----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG | | |
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | ASHA-R/L-VDI30-20-HP | 30.0 | 35.5 | 15.5 | 35.0 | 20.0 | 70.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.3 | | |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | ASHA-R/L-VDI40-25-HP | 40.0 | 48.0 | 23.0 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 89.0 | 80 | 25 | 2.6 | | |
| 50 | 25 x 25 | 6 | 6 | ASHA-R/L-VDI50-25-HP | 50.0 | 48.0 | 23.0 | 50.0 | 25.0 | 100.0 | 110.0 | 80 | 25 | 4.4 | | |

D



E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | BAR | NM | KG | |
| 30 | 20 x 20 | 6 | 6 | ASHN-VDI30-20-HP | 30.0 | 70.0 | 35.5 | 20.0 | 85.5 | 70.0 | 35.0 | 55.5 | 80 | 10 | 2.0 | |
| 40 | 25 x 25 | 6 | 6 | ASHN-VDI40-25-HP | 40.0 | 85.0 | 25.5 | 25.0 | 92.5 | 88.0 | 44.0 | 50.5 | 80 | 25 | 3.2 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение

F

G

H



H36



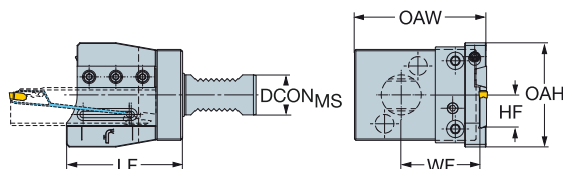
H5



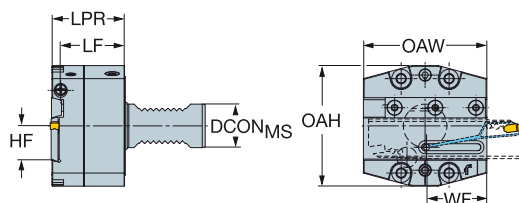
E16

Адаптеры VDI для отрезных лезвий

Интерфейс со стороны станка по DIN 69880



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|------|-------|-------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 25 | 21L | 6 | 2 | APBL-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| | 21R | 6 | 2 | APBR-VDI25-21-HP | 25.0 | 80.0 | 38.0 | 21.4 | 84.0 | 73.0 | 80 | 10 | 1.4 |
| 30 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.9 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI30-25-HP | 30.0 | 87.0 | 46.0 | 25.0 | 98.5 | 78.0 | 80 | 10 | 1.7 |
| 40 | 25L | 6 | 2 | APBL-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |
| | 25R | 6 | 2 | APBR-VDI40-25-HP | 40.0 | 80.0 | 67.5 | 25.0 | 118.5 | 100.0 | 80 | 10 | 3.2 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 30 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI30-25-HP | 30.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.7 |
| 40 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 3.0 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI40-25-HP | 40.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 83.0 | 80 | 10 | 2.9 |
| 50 | 25L | 6 | 3 | APBA-L-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |
| | 25R | 6 | 3 | APBA-R-VDI50-25-HP | 50.0 | 50.5 | 45.5 | 42.5 | 25.0 | 85.0 | 92.0 | 80 | 10 | 3.6 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение



H36



H5



E16

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

Неспециализированные инструментальные блоки

Адаптеры VL для револьверных головок VDI

RUS

B

C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-------|-------|-----|-----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | OAW | OAH | BAR | NM | KG | | |
| 50 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V50 | 50.0 | 80.0 | 45.0 | 98.0 | 84.0 | 80 | 190 | 3.2 | | |
| 60 | 80 | 7 | 1 | VL80-NC3000-V60 | 60.0 | 80.0 | 45.0 | 123.0 | 104.5 | 80 | 190 | 5.4 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

D

E

F

G

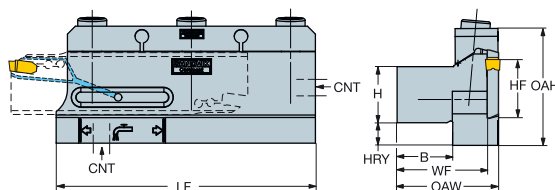
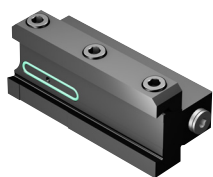
H

H36

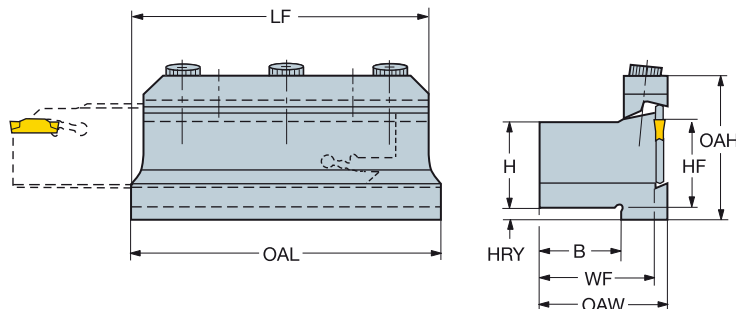
H5

E 10

Инструментальные блоки для лезвий



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | (BAR) | (KG) |
|-------------------|-------------------|-----|------|------|----------------|-------------|------|-------|------|------|------|------|------|----------|----|-----|-------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADW | CNT | | | | |
| 20 x 20 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 | | |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 | | |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-21M | 20.0 | 20.0 | 85.0 | 34.0 | 20.0 | 39.0 | 46.0 | 39.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.7 | | |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2020-25M | 20.0 | 20.0 | 115.0 | 35.0 | 20.0 | 40.0 | 51.0 | 40.0 | G 1/8-28 | 70 | 1.1 | | |
| 25 x 25 | 21L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.9 | | |
| | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 | | |
| | 21R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-21M | 25.0 | 25.0 | 85.0 | 39.0 | 25.0 | 44.0 | 48.0 | 44.0 | G 1/8-28 | 70 | 0.8 | | |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC2525-25M | 25.0 | 25.0 | 115.0 | 40.0 | 25.0 | 45.5 | 52.0 | 45.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.3 | | |
| 32 x 32 | 25L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 | | |
| | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 | | |
| | 25R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-25M | 32.0 | 32.0 | 115.0 | 46.0 | 32.0 | 52.5 | 54.0 | 52.5 | G 1/8-28 | 70 | 1.6 | | |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC3232-45 | 32.0 | 32.0 | 155.0 | 47.0 | 45.0 | 55.0 | 77.0 | 55.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.9 | | |
| 40 x 40 | 45L | 5.0 | 2 | 2 | BA-LGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 155.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 | | |
| | 45R | 5.0 | 2 | 2 | BA-RGC4040-45 | 40.0 | 40.0 | 155.0 | 55.0 | 45.0 | 63.0 | 77.0 | 63.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.5 | | |



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | (KG) |
|-------------------|-------------------|-----|------|----------------|------|-------------|-------|------|------|------|-------|------|------|-----|--|--|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | DSGN | Код заказа | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | | | | |
| 20 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-21M | 20.0 | 20.0 | 80.0 | 33.0 | 20.0 | 38.0 | 45.5 | 20.0 | 13.4 | 0.6 | | | |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2020-25 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 52.5 | 20.0 | 13.5 | 1.0 | | | |
| 25 x 20 | 21 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-21 | 20.0 | 25.0 | 80.0 | 33.1 | 25.0 | 38.1 | 45.5 | 25.0 | 13.5 | 0.6 | | | |
| | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-2520-25 | 20.0 | 25.0 | 120.0 | 33.0 | 25.0 | 38.0 | 52.5 | 25.0 | 13.4 | 1.1 | | | |
| 32 x 32 | 25 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-25 | 32.0 | 32.0 | 120.0 | 45.0 | 32.0 | 50.0 | 54.5 | 32.0 | 13.4 | 1.6 | | | |
| | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-3232-45 | 32.0 | 32.0 | 160.0 | 45.0 | 32.0 | 52.0 | 82.5 | 32.0 | 13.4 | 2.9 | | | |
| 40 x 40 | 45 | 5.0 | 1 | 151.2-4040-45 | 40.0 | 40.0 | 160.0 | 53.0 | 40.0 | 60.0 | 82.5 | 40.0 | 13.4 | 3.6 | | | |
| | 50 | 0.0 | 1 | 151.2-5050-93 | 50.0 | 50.0 | 178.0 | 68.5 | 50.5 | 78.1 | 152.3 | 50.0 | 13.5 | 8.2 | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
Показано правое исполнение

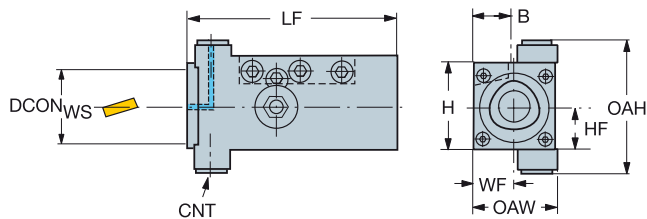


A

Инструментальные блоки Coromant Carto® с призматическим хвостовиком

RUS

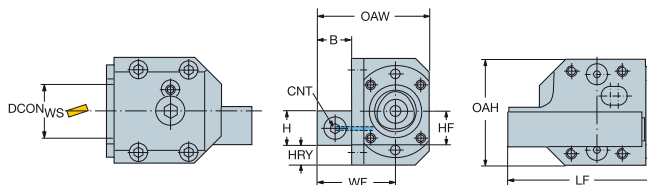
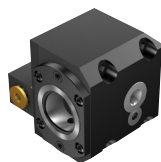
B



C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|----|----|-----|------|----|-----|-----|----------|-----|----|-----|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | BAR | NM | KG | | | | |
| 40 x 20 | C3 | 2 | 2 | C3-R/LC2085-4038M | 32 | 20 | 40 | 95 | 19.0 | 20 | 38 | 62 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.3 | | | | |
| 50 x 25 | C4 | 2 | 2 | C4-R/LC2085-5048 | 40 | 25 | 50 | 125 | 24.0 | 25 | 48 | 58 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 2.3 | | | | |
| 64 x 32 | C5 | 2 | 2 | C5-R/LC2085-6464 | 50 | 32 | 64 | 146 | 32.0 | 32 | 64 | 72 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 4.4 | | | | |

D



E

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|----|----|-----|------|----|-----|-----|-----|----------|-----|----|------|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | WF | HF | OAW | OAH | HRV | CNT | BAR | NM | KG | | | |
| 25 x 26 | C4 | 1 | 2 | C4-R/LC2080-59110A | 40 | 26 | 25 | 110 | 59.0 | 25 | 83 | 77 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 50 | 2.9 | | | |
| 32 x 33.5 | C5 | 1 | 2 | C5-R/LC2080-77110A | 50 | 33 | 32 | 110 | 77.0 | 32 | 109 | 92 | 14 | G 1/4-19 | 80 | 70 | 5.1 | | | |
| 40 x 40 | C6 | 1 | 2 | C6-R/LC2080-93140 | 63 | 40 | 40 | 140 | 93.0 | 40 | 135 | 105 | 13 | G 1/4-19 | 80 | 90 | 11.4 | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Показано правое исполнение

F

G

H



G1



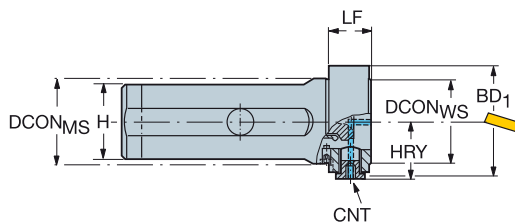
H36



H5

Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками

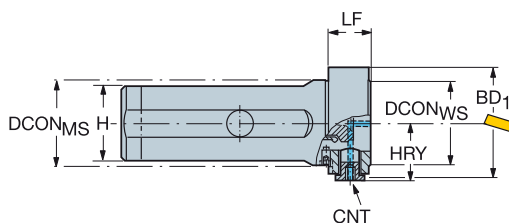
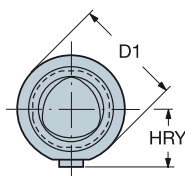
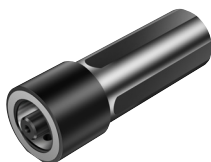
Цилиндрический хвостовик с лысками для Coromant Capto®



Закрепление цапговым механизмом

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|----|----|-----|-----|-----|----------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | OAW | OAH | HRV | CNT | BAR | NM | KG |
| 32 | C3 | 2 | 2 | C3-NC2000-08018-32 | 32 | 32 | 30 | 18 | 45 | 45 | 26 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 |
| 40 | C4 | 2 | 2 | C4-NC2000-10020-40 | 40 | 40 | 37 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 |
| 50 | C4 | 2 | 2 | C4-NC2000-12020-50 | 50 | 40 | 47 | 20 | 51 | 51 | 28 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.6 |
| | C5 | 2 | 2 | C5-NC2000-12024-50 | 50 | 50 | 47 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 |
| 60 | C5 | 2 | 2 | C5-NC2000-14024-60 | 60 | 50 | 57 | 24 | 61 | 61 | 33 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 3.1 |

N = Нейтральное исполнение



С центральным болтом

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|------|----------|-----|----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | BD ₁ | LF | CNT | BAR | NM | KG | |
| 32 | C3 | 2 | 2 | C3-NC3000-08018-32 | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 0.6 | |
| 40 | C3 | 2 | 2 | C3-NC3000-10018-40 | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 45.5 | 18.0 | G 1/8-28 | 80 | 35 | 1.1 | |
| | C4 | 2 | 2 | C4-NC3000-10020-40 | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 51.5 | 20.0 | G 1/8-28 | 80 | 50 | 1.1 | |
| 50 | C5 | 2 | 2 | C5-NC3000-12024-50 | 50.0 | 50.0 | 47.0 | 61.5 | 24.0 | G 1/8-28 | 80 | 70 | 2.1 | |
| 60 | C6 | 2 | 2 | C6-NC3000-14054-60 | 60.0 | 63.0 | 57.0 | 70.0 | 54.0 | G 1/8-28 | 80 | 85 | 4.2 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение



G1



H36



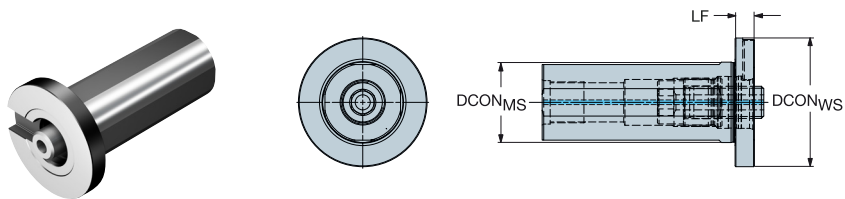
H5

A

Адаптеры VL с цилиндрическим хвостовиком с лысками

RUS

B



C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | BAR | NM | KG |
| 50 | 80 | 1 | 1 | VL80-NC3000-50 | 50.0 | 80.0 | 47.0 | 12.0 | 80 | 190 | 1.8 |
| 60 | 80 | 1 | 1 | VL80-NC3000-60 | 60.0 | 80.0 | 57.0 | 12.0 | 80 | 190 | 3.0 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение

D

E

F

G

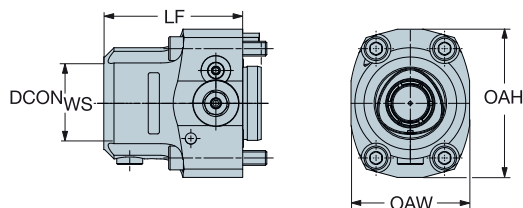
H



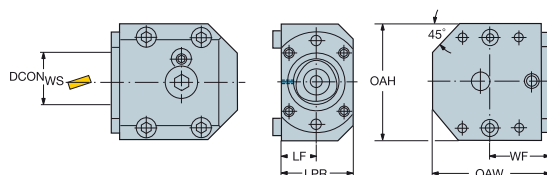
Инструментальные блоки для ручного закрепления

Встраиваемое исполнение

Coromant Capto®



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | OAW | OAH | | | | | |
| 64 x 80 | C5 | 6 | 1 | C5-R/LC2095-00075 | 50 | 64 | 80 | 75 | 64 | 80 | 200 | 70 | 1.9 | | |
| 74 x 135 | C6 | 6 | 1 | C6-R/LC2095-00090 | 63 | 74 | 135 | 90 | 74 | 135 | 200 | 90 | 4.3 | | |
| 93 x 155 | C8 | 6 | 1 | C8-R/LC2095-00110 | 80 | 93 | 155 | 110 | 93 | 155 | 200 | 130 | 7.3 | | |
| 126 x 208 | C10 | 6 | 1 | C10-R/LC2095-00182 | 100 | 126 | 208 | 182 | 126 | 208 | 200 | 285 | 19.6 | | |



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|----|-----|------|----|----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LPR | LF | WF | OAW | OAH | | | | | |
| 73 x 54 | C3 | 6 | 2 | C3-R/LC2090-19039M | 32 | 73 | 54 | 38 | 19 | 39.0 | 73 | 54 | 80 | 35 | 1.1 | | |
| 86 x 77 | C4 | 6 | 2 | C4-R/LC2090-24043A | 40 | 86 | 77 | 48 | 24 | 43.0 | 86 | 77 | 80 | 50 | 2.2 | | |
| 100 x 92 | C5 | 6 | 2 | C5-R/LC2090-32048A | 50 | 100 | 92 | 64 | 32 | 48.0 | 100 | 92 | 80 | 70 | 3.7 | | |
| 122 x 105 | C6 | 6 | 2 | C6-R/LC2090-42060 | 63 | 122 | 105 | 84 | 42 | 60.0 | 122 | 105 | 80 | 90 | 7.0 | | |
| 146 x 133 | C8 | 6 | 2 | C8-R/LC2090-50088 | 80 | 146 | 133 | 100 | 50 | 88.0 | 146 | 133 | 80 | 130 | 13.3 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G16.

Показано правое исполнение



G1



H36



H5

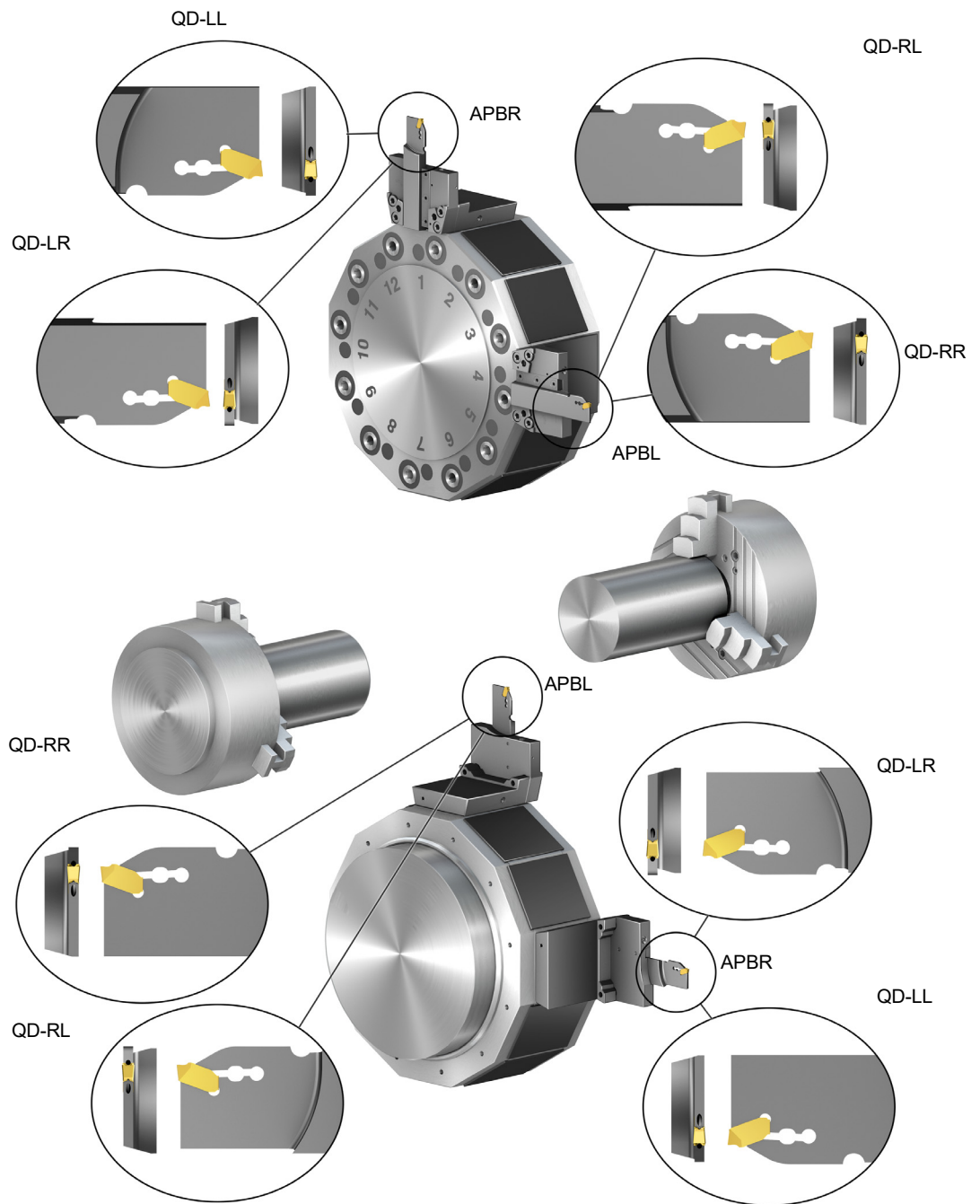
VDI

Как правильно выбрать инструмент — CoroCut® QD

Исполнение державки

Осевая
VDI
Отрезные лезвия

Как правильно выбрать инструмент
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры



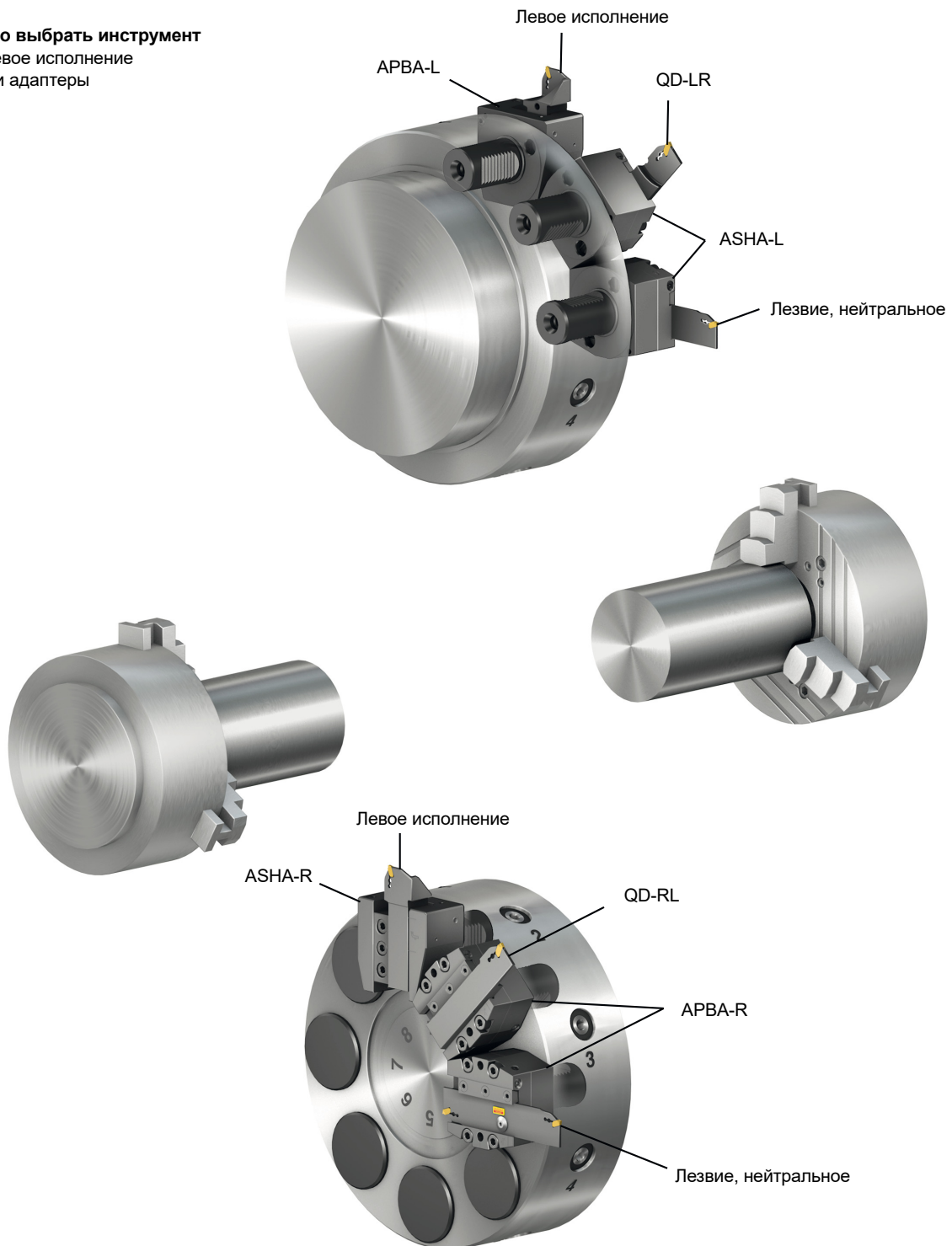
VDI

Как правильно выбрать инструмент

Исполнение державки

Радиальная
Лезвие VDI
Державки QS

Как правильно выбрать инструмент
Правое или Левое исполнение
Инструменты и адаптеры



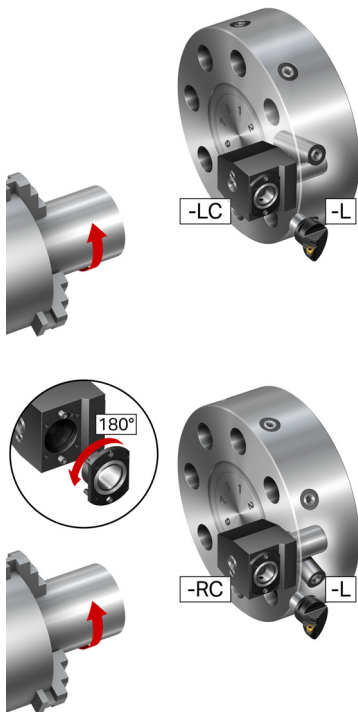
VDI

Как правильно выбрать инструмент — Coromant® Capto

B

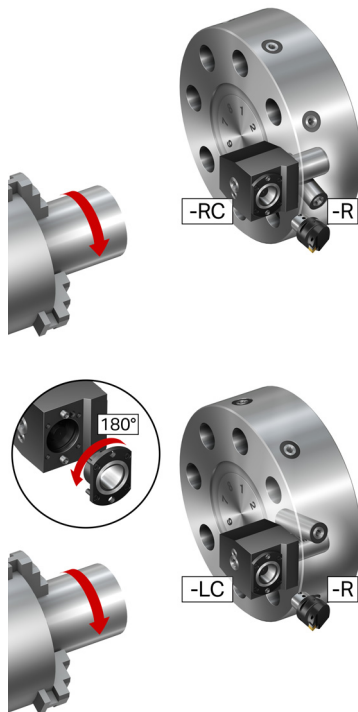
Наружная обработка

Вращение шпинделя по часовой стрелке



Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

Вращение шпинделя против часовой стрелки



Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

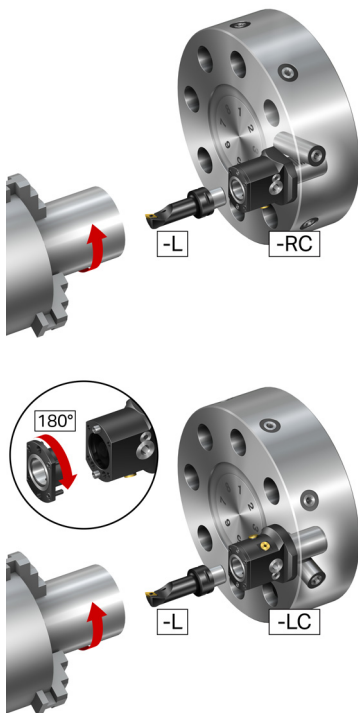
C

D

E

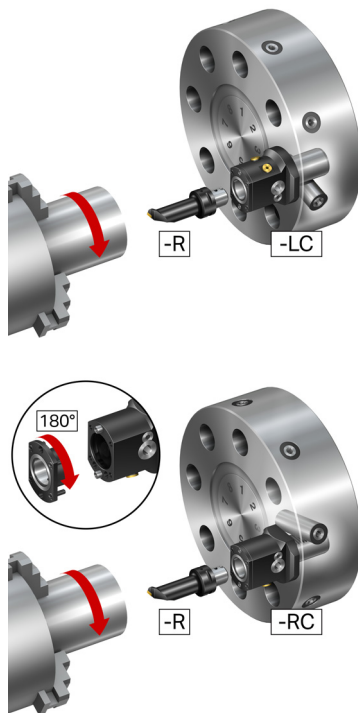
Внутренняя обработка

Вращение шпинделя по часовой стрелке



Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

Вращение шпинделя против часовой стрелки



Примечание: Полигональная втулка должна быть повернута на 180°.

F

G

H

Инструментальная оснастка

Адаптеры

| | |
|-----------------------------------|---------|
| Coromant Capto® | F3-F23 |
| HSK | F24-F29 |
| Призматический хвостовик | F31-F35 |
| Цилиндрический хвостовик | F36-F38 |
| Цилиндрический хвостовик с лыской | F39-F45 |
| CoroTurn® SL | F46-F50 |
| Закрепление болтами | F50 |

Антивибрационные адаптеры

| | |
|--------------------------|---------|
| Coromant Capto® | F54-F59 |
| HSK | F61 |
| Цилиндрический хвостовик | F63-F66 |

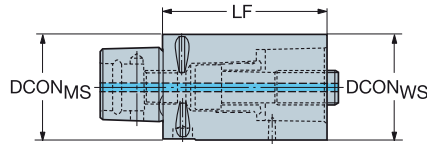
Адаптеры

| | | Крепление адаптера | | | | | | |
|-----------------------|--------------------------|--|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------|---|
| | | Coromant Capto® | HSK | Призматический хвостовик | Цилиндрический хвостовик | Цилиндрический хвостовик с лысками | Закрепление болтами | CoroTurn® SL |
| Крепление инструмента | Coromant Capto® | -Удлинитель -Переходник на меньший размер соединения -90° F3-F6 | | | | | | |
| | CoroTurn® SL | -Адаптер -Многопозиционный адаптер -SL70 F7-F16 | -Адаптер -SL70 F25-F27 | -Адаптер F32 | -Адаптер F37 | -Адаптер F40 | -Адаптер F50 | -Переходник на меньший размер соединения -Быстросменный адаптер -SL70 -Многопозиционный адаптер -Адаптер 570-80 для быстросменных головок SL F48-F50 |
| | Призматический хвостовик | -Адаптер -Многопозиционный адаптер F17 | -Адаптер F28 | | | | | -Адаптер F52 |
| | CoroChuck™ 935 | -Адаптер F19 | -Адаптер F29 | | | -Адаптер F41 | | |
| | Цилиндрический хвостовик | -Адаптер -EasyFix -Многопозиционный адаптер F20-F21 | -Адаптер F30 | | | | | |
| | CoroTurn® XS | -Адаптер F22 | | -Адаптер F33 | | -Адаптер -Двусторонние F42-F44 | | |
| | Отрезные лезвия | -Адаптер F23 | -Адаптер F30 | | | | | |
| | CoroCut® MB | | | -Адаптер F35 | -Адаптер F38 | -Адаптер F45 | | |
| | VL | | | | | -Адаптер E14 | | |

Антивибрационные адаптеры

| | | Крепление адаптера | |
|-----------------------|--|---|--|
| | | Coromant Capto® | Цилиндрический хвостовик |
| Крепление инструмента | Coromant Capto® | | -Адаптер F63 |
| | CoroTurn® SL | -Адаптер -Для двух головок -Твердосплавный усиленный -Эллиптический F54-F59 | -Адаптер -Твердосплавный усиленный F63-F66 |
| | Быстросменные резовые головки CoroTurn® SL | -Адаптер F59 | -Адаптер -Твердосплавный усиленный F66 |

Удлинитель Coromant Capto®



| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|-----|--------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 060A | 32.0 | 32.0 | 60.0 | 80 | 45.00 | 0.36 |
| | | | | C3-391.01-32 080A | 32.0 | 32.0 | 80.0 | 80 | 45.00 | 0.47 |
| | | | | C3-391.01-32 095 | 32.0 | 32.0 | 95.0 | 80 | 45.00 | 0.56 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 060A | 40.0 | 40.0 | 60.0 | 80 | 55.00 | 0.57 |
| | | | | C4-391.01-40 080A | 40.0 | 40.0 | 80.0 | 80 | 55.00 | 0.70 |
| | | | | C4-391.01-40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 80 | 55.00 | 1.11 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 080A | 50.0 | 50.0 | 80.0 | 80 | 95.00 | 1.15 |
| | | | | C5-391.01-50 100A | 50.0 | 50.0 | 100.0 | 80 | 95.00 | 1.38 |
| | | | | C5-391.01-50 150 | 50.0 | 50.0 | 150.0 | 80 | 95.00 | 2.17 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 100A | 63.0 | 63.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 2.26 |
| | | | | C6-391.01-63 140A | 63.0 | 63.0 | 140.0 | 80 | 170.00 | 3.17 |
| | | | | C6-391.01-63 185 | 63.0 | 63.0 | 185.0 | 80 | 170.00 | 4.19 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 100A | 80.0 | 80.0 | 100.0 | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | | | | C8-391.01-80 125A | 80.0 | 80.0 | 125.0 | 80 | 170.00 | 4.64 |
| | | | | C8-391.01-80 200 | 80.0 | 80.0 | 200.0 | 80 | 170.00 | 7.47 |
| C10 | C10 | 3 | 1 | C10-391.01-100 140 | 100.0 | 100.0 | 140.0 | 80 | 380.00 | 7.93 |
| | | | | C10-391.01-100 200 | 100.0 | 100.0 | 200.0 | 80 | 380.00 | 11.49 |

Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом

| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | C3 | 3 | 1 | C3-391.01-32 035 | 32.0 | 32.0 | 35.0 | 80 | 45.00 | 0.22 |
| C4 | C4 | 3 | 1 | C4-391.01-40 040 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 80 | 55.00 | 0.40 |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.73 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.41 |

Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом

С повернутым на 180° базовым отверстием

| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| C5 | C5 | 3 | 1 | C5-391.01R-50 050 | 50.0 | 50.0 | 50.0 | 80 | 95.00 | 0.74 |
| C6 | C6 | 3 | 1 | C6-391.01R-63 060 | 63.0 | 63.0 | 60.0 | 80 | 170.00 | 1.36 |
| C8 | C8 | 3 | 1 | C8-391.01R-80 065 | 80.0 | 80.0 | 65.0 | 80 | 170.00 | 2.40 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Внимание!

Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.



G1



H36

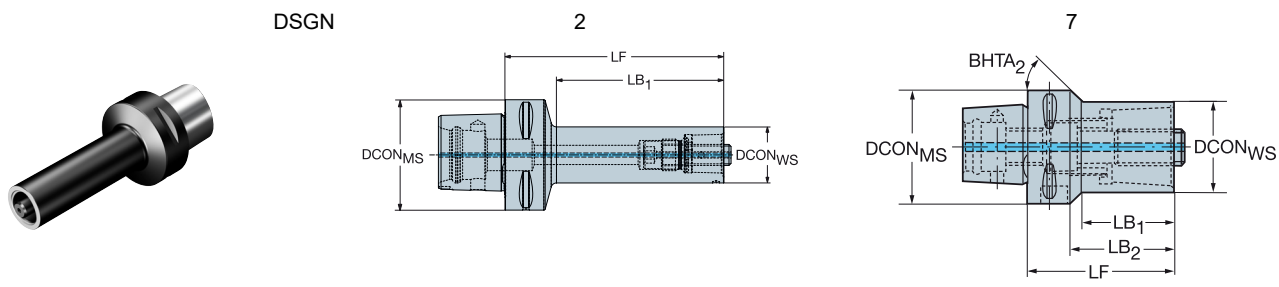


H35

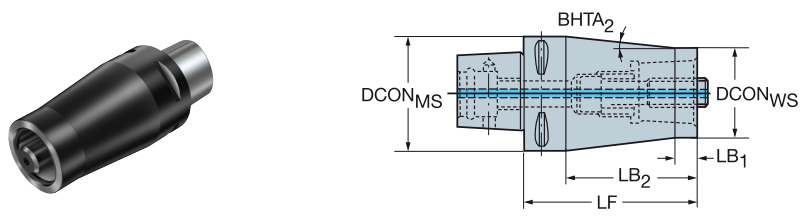


H5

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG |
| C4 | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 065A | 40.0 | 32.0 | 55.0 | 31.0 | 55.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.49 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C4-391.02-32 120 | 40.0 | 32.0 | 120.0 | 95.7 | 120.0 | | 40.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.81 |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 060A | 50.0 | 32.0 | 60.0 | 34.8 | 60.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.68 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 120 | 50.0 | 32.0 | 120.0 | 94.4 | 120.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.99 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 065A | 50.0 | 40.0 | 65.0 | 40.0 | 65.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.80 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 140 | 50.0 | 40.0 | 140.0 | 115.5 | 140.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.46 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 070A | 63.0 | 32.0 | 70.0 | 39.0 | 70.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.12 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 125 | 63.0 | 32.0 | 125.0 | 95.6 | 125.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 1.43 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 080A | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 51.4 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.32 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 145 | 63.0 | 40.0 | 145.0 | 116.7 | 145.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 1.86 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 080A | 63.0 | 50.0 | 80.0 | 51.5 | 80.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.53 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 175 | 63.0 | 50.0 | 175.0 | 148.1 | 175.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.79 |
| C8 | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 060B | 80.0 | 32.0 | 60.0 | 20.7 | 60.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.07 |
| | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-32 135 | 80.0 | 32.0 | 135.0 | 95.7 | 135.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 2.53 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 070B | 80.0 | 40.0 | 70.0 | 31.4 | 70.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.20 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-40 155 | 80.0 | 40.0 | 155.0 | 116.4 | 155.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 2.97 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 080B | 80.0 | 50.0 | 80.0 | 42.8 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.43 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 185 | 80.0 | 50.0 | 185.0 | 147.8 | 185.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 3.88 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 080B | 80.0 | 63.0 | 80.0 | 44.5 | 80.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.65 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C8-391.02-63 120A | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 12.0 | 90.0 | 120.0 | 63.0 | 80.0 | 6° | 80 | 170.00 | 4.10 |
| C10 | C3 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 200 | 80.0 | 63.0 | 200.0 | 164.5 | 200.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 5.37 |
| | C3 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-32 085 | 100.0 | 32.0 | 85.0 | 29.4 | 49.0 | 85.0 | 32.0 | 100.0 | 60° | 80 | 45.00 | 4.15 |
| | C4 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-40 090 | 100.0 | 40.0 | 90.0 | 36.7 | 54.0 | 90.0 | 40.0 | 100.0 | 60° | 80 | 55.00 | 4.25 |
| | C5 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-50 095 | 100.0 | 50.0 | 95.0 | 44.6 | 59.0 | 95.0 | 50.0 | 100.0 | 60° | 80 | 95.00 | 4.42 |
| | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 095 | 100.0 | 63.0 | 95.0 | 48.3 | 59.0 | 95.0 | 63.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 4.68 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-63 200 | 100.0 | 63.0 | 200.0 | 155.8 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 6.92 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 100 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 58.2 | 64.0 | 100.0 | 80.0 | 100.0 | 60° | 80 | 170.00 | 5.25 |
| | C8 | 3 | 1 | 2 | C10-391.02-80 200 | 100.0 | 80.0 | 200.0 | 158.1 | 200.0 | | 100.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 8.92 |



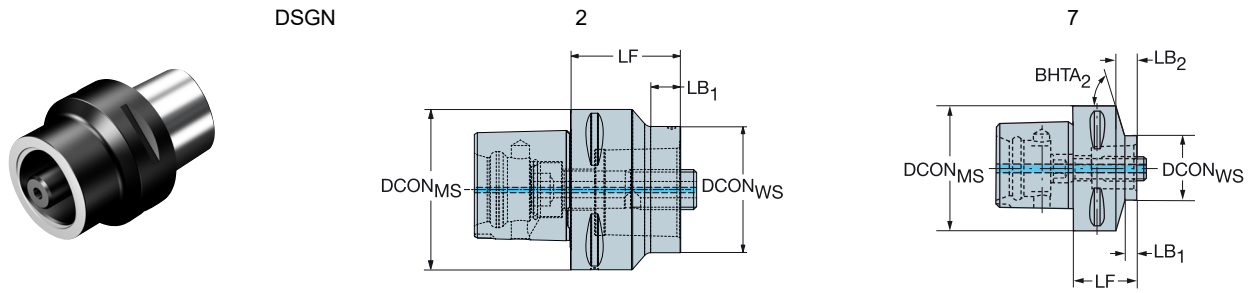
| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG | | | | |
| C4 | C3 | 3 | 1 | C4-391.02-32 070A | 40.0 | 32.0 | 70.0 | 12.0 | 50.0 | 6° | 80 | 45.00 | 0.59 | | | | |
| C5 | C3 | 3 | 1 | C5-391.02-32 150 | 50.0 | 32.0 | 150.0 | 5.0 | 128.2 | 8° | 80 | 45.00 | 1.65 | | | | |
| | C4 | 3 | 1 | C5-391.02-40 085A | 50.0 | 40.0 | 85.0 | 12.0 | 65.0 | 5° | 80 | 45.00 | 1.10 | | | | |
| C6 | C3 | 3 | 1 | C6-391.02-32 185 | 63.0 | 32.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 11° | 80 | 45.00 | 2.99 | | | | |
| | C4 | 3 | 1 | C6-391.02-40 185 | 63.0 | 40.0 | 185.0 | 5.0 | 162.2 | 8° | 80 | 55.00 | 3.23 | | | | |
| | C5 | 3 | 1 | C6-391.02-50 110A | 63.0 | 50.0 | 110.0 | 12.0 | 88.0 | 5° | 80 | 95.00 | 2.23 | | | | |
| C8 | C4 | 3 | 1 | C8-391.02-40 200 | 80.0 | 40.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 13° | 80 | 55.00 | 5.42 | | | | |
| | C5 | 3 | 1 | C8-391.02-50 200 | 80.0 | 50.0 | 200.0 | 5.0 | 169.2 | 10° | 80 | 95.00 | 5.84 | | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto®

Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG |
| C5 | C3 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-32 033A | 50.0 | 32.0 | 33.0 | 5.0 | 33.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.54 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C5-391.02-40 040A | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 15.0 | 40.0 | | 50.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.59 |
| C6 | C3 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-32 032 | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 6.0 | 32.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 45.00 | 0.91 |
| | C4 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-40 040 | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 40.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 55.00 | 0.98 |
| | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-391.02-50 050A | 63.0 | 50.0 | 50.0 | 20.0 | 50.0 | | 63.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 1.11 |
| C8 | C5 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-50 045A | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 5.0 | 45.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 95.00 | 2.00 |
| | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 55.0 | | 80.0 | | 0° | 80 | 170.00 | 2.15 |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-63 055 | 100.0 | 63.0 | 55.0 | 14.0 | 19.0 | 55.0 | 63.0 | 100.0 | 75° | 80 | 170.00 | 3.70 |
| | C8 | 3 | 1 | 7 | C10-391.02-80 065 | 100.0 | 80.0 | 65.0 | 25.4 | 29.0 | 65.0 | 80.0 | 100.0 | 70° | 80 | 170.00 | 3.92 |

С повернутым на 180° базовым отверстием

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----|--------|------|--|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BAR | NM | KG | | | | | |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-391.02R-63 055A | 80.0 | 63.0 | 55.0 | 15.0 | 80 | 170.00 | 2.13 | | | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Внимание!

Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.



G1



H36



H35



H5

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto® со смещением

RUS

B

Только для закрепления разжимным цанговым механизмом

C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|-----------------|------|------|-------|-------|------|------|-----|-----|-------|-----|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | WF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG | | | |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-391.02-63 090R/L | 80.0 | 63.0 | 3.0 | 90.0 | 10.0 | 80.0 | 84.0 | 42.0 | 42.0 | 84 | 80 | 170.0 | 3.5 | | | |
| C10 | C8 | 3 | 1 | C10-391.02-80 080R/L | 100.0 | 80.0 | 3.0 | 80.0 | 13.0 | 100.0 | 107.0 | 53.5 | 53.5 | 107 | 80 | 170.0 | 5.2 | | | |

Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.

Быстросменный переходник на меньший размер соединения Coromant Capto® со смещением

D

E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|------|-----|-------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | | | | | | | |
| C6 | C5 | 3 | 1 | 2 | C6-QC-C5-100R/L07 | 63.0 | 50.0 | 100.0 | 6.5 | 150 | 70.0 | 2.0 | | | | | | | | |
| C8 | C6 | 3 | 1 | 2 | C8-QC-C6-120R/L09 | 80.0 | 63.0 | 120.0 | 8.5 | 150 | 90.0 | 4.2 | | | | | | | | |
| C10 | C6 | 3 | 1 | 2 | C10-QC-C6-125R19 | 100.0 | 63.0 | 125.0 | 18.5 | 150 | 130.0 | 6.2 | | | | | | | | |

Переходники на меньший размер соединения Coromant Capto® 90°

F

G

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-------|------|------|-------|-------|------|-----|------|-----|--|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | OAW | OAH | RADW | BAR | NM | KG | | | | | |
| C5 | C4 | 3 | 1 | C5-R/L-C4-L-44035 | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 | | | | | |
| | | 3 | 1 | C5-R/L-C4-R-44035 | 50.0 | 40.0 | 68.0 | 44.0 | 35.0 | 79.0 | 66.0 | 35.0 | 200 | 50.0 | 1.7 | | | | | |
| C6 | C5 | 3 | 1 | C6-R/L-C5-L-55040 | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.1 | | | | | |
| | | 3 | 1 | C6-R/L-C5-R-55040 | 63.0 | 50.0 | 87.0 | 55.0 | 40.0 | 90.0 | 81.0 | 40.0 | 200 | 70.0 | 3.2 | | | | | |
| C8 | C6 | 3 | 1 | C8-R/L-C6-L-72050 | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 | | | | | |
| | | 3 | 1 | C8-R/L-C6-R-72050 | 80.0 | 63.0 | 106.0 | 69.0 | 50.0 | 109.0 | 104.5 | 50.0 | 200 | 90.0 | 6.2 | | | | | |

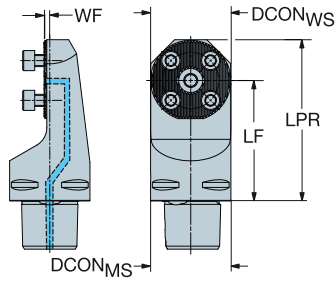
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H

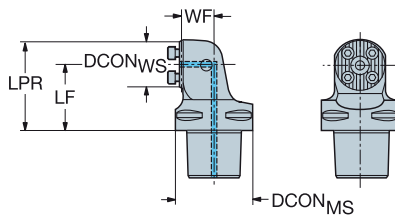
F 6

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



Для обработки торцевых канавок

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-SL-32-60-R/LF | 40.0 | 32.0 | 76.3 | 60.0 | 6.5 | 150 | 8.8 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-SL-32-75-R/LF | 50.0 | 32.0 | 91.3 | 75.0 | 11.5 | 150 | 8.8 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-32-90-R/LF | 63.0 | 32.0 | 106.3 | 90.0 | 16.5 | 150 | 8.8 | 1.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-SL-40-90-R/LF | 63.0 | 40.0 | 110.3 | 90.0 | 12.5 | 150 | 17.0 | 1.6 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C4 | 25 | 3 | 1 | C4-570-25-R/LF | 40.0 | 25.0 | 49.8 | 37.0 | 13.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF | 40.0 | 32.0 | 59.8 | 43.5 | 13.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF | 40.0 | 40.0 | 68.8 | 48.5 | 13.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| C5 | 25 | 3 | 1 | C5-570-25-R/LF | 50.0 | 25.0 | 48.8 | 36.0 | 21.0 | 70 | 3.7 | 0.5 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF | 50.0 | 32.0 | 58.3 | 42.0 | 21.0 | 70 | 8.8 | 0.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF | 50.0 | 40.0 | 66.3 | 46.0 | 21.0 | 70 | 17.0 | 0.9 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LF | 63.0 | 32.0 | 54.8 | 38.5 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LF | 63.0 | 40.0 | 62.8 | 42.5 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C8 | 32 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LF | 80.0 | 32.0 | 62.3 | 46.0 | 41.0 | 70 | 8.8 | 2.0 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LF | 80.0 | 40.0 | 70.3 | 50.0 | 41.0 | 70 | 17.0 | 2.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.



G1



H36



H5



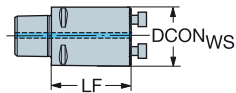
H2

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

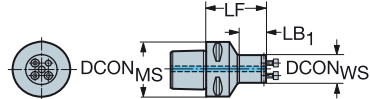


DSGN

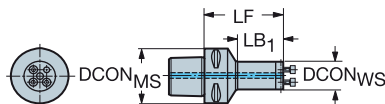
1



2



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|-----------------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | 32 | 3 | 1 | 1 | C3-570-32-NG | 32.0 | 32.0 | 22.0 | 22.0 | 150 | 8.8 | 0.1 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | 2 | C4-570-32-NG | 40.0 | 32.0 | 8.0 | 32.0 | 150 | 8.8 | 0.3 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C4-570-40-NG | 40.0 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 150 | 17.0 | 0.4 |
| C5 | 40 | 3 | 1 | 2 | C5-570-40-NG | 50.0 | 40.0 | 17.0 | 42.0 | 150 | 17.0 | 0.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | 2 | C6-570-40-NG | 63.0 | 40.0 | 16.0 | 47.0 | 150 | 17.0 | 1.1 |



| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C3 | 20 | 50.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 20 050 | 32.0 | 20.0 | 32.0 | 50.0 | 70 | 2.8 | 0.2 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 25 064 | 32.0 | 25.0 | 46.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.3 |
| | 32 | 37.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 037 | 32.0 | 32.0 | 37.0 | 37.0 | 70 | 8.8 | 0.2 |
| | | 53.0 | 3 | 1 | C3-570-2C 32 053 | 32.0 | 32.0 | 53.0 | 53.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| C4 | 16 | 48.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 048 | 40.0 | 16.0 | 23.0 | 48.0 | 70 | 2.0 | 0.3 |
| | 20 | 58.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 058 | 40.0 | 20.0 | 34.0 | 58.0 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| | 25 | 64.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 064 | 40.0 | 25.0 | 42.0 | 64.0 | 70 | 3.7 | 0.4 |
| | 32 | 74.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 074 | 40.0 | 32.0 | 51.0 | 74.0 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | 40 | 53.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 053 | 40.0 | 40.0 | 40.0 | 53.0 | 70 | 17.0 | 0.6 |
| | | 73.0 | 3 | 1 | C4-570-2C 40 073 | 40.0 | 40.0 | 73.0 | 73.0 | 70 | 17.0 | 0.8 |
| C5 | 16 | 52.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 16 052 | 50.0 | 16.0 | 28.0 | 52.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 59.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 059 | 50.0 | 20.0 | 33.0 | 59.0 | 70 | 2.8 | 0.6 |
| | 25 | 67.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 067 | 50.0 | 25.0 | 41.0 | 67.0 | 70 | 3.7 | 0.6 |
| | 32 | 75.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 075 | 50.0 | 32.0 | 48.0 | 75.0 | 70 | 8.8 | 0.8 |
| | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 094 | 50.0 | 40.0 | 72.0 | 94.0 | 70 | 17.0 | 1.2 |
| C6 | 16 | 56.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 16 056 | 63.0 | 16.0 | 28.0 | 56.0 | 70 | 2.0 | 0.9 |
| | 20 | 68.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 20 068 | 63.0 | 20.0 | 40.0 | 67.0 | 70 | 2.8 | 1.0 |
| | 25 | 82.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 082 | 63.0 | 25.0 | 55.0 | 82.0 | 70 | 3.7 | 1.1 |
| | 32 | 81.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 081 | 63.0 | 32.0 | 51.0 | 81.0 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 92.0 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 092 | 63.0 | 40.0 | 63.0 | 92.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C8 | 40 | 110.0 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 110 | 80.0 | 40.0 | 78.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 2.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

G1



H36



H5

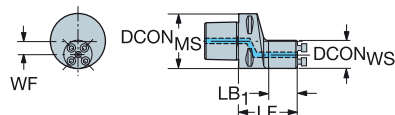


H2

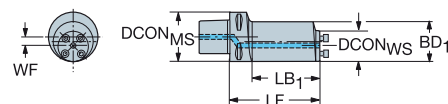
Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



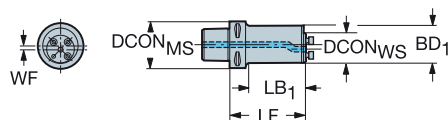
Cx-570-2C..R/L



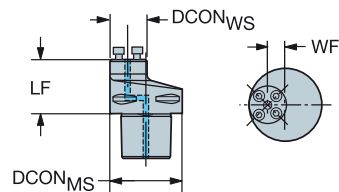
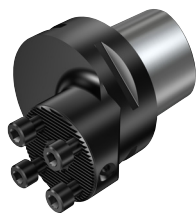
Cx-570-2C..R/L40



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C4 | 16 | 3 | 1 | C4-570-2C 16 041R/L | 40.0 | 16.0 | 16.0 | 12.0 | 41.0 | 12.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 20 | 3 | 1 | C4-570-2C 20 047R/L | 40.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 47.0 | 10.0 | 70 | 2 | 0.3 |
| | 25 | 3 | 1 | C4-570-2C 25 051R/L | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 51.0 | 7.5 | 70 | 3 | 0.4 |
| | 32 | 3 | 1 | C4-570-2C 32 056R/L | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 56.0 | 4.0 | 70 | 8 | 0.5 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | C5-570-2C 20 050R | 50.0 | 20.0 | 20.0 | 20.0 | 50.0 | 15.0 | 70 | 2 | 0.5 |
| | 25 | 3 | 1 | C5-570-2C 25 054R/L | 50.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 54.0 | 12.5 | 70 | 3 | 0.6 |
| | 32 | 3 | 1 | C5-570-2C 32 061R/L | 50.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 61.0 | 9.0 | 70 | 8 | 0.8 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 40 075R/L | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 75.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.0 |
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-570-2C 25 056R/L | 63.0 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 56.0 | 19.0 | 70 | 3 | 0.9 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-570-2C 32 066R/L | 63.0 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 66.0 | 15.5 | 70 | 8 | 1.1 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 40 080R/L | 63.0 | 40.0 | 40.0 | 48.0 | 80.0 | 11.5 | 70 | 17 | 1.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 50 097R/L40 | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 68.0 | 97.0 | 12.0 | 70 | 17 | 1.9 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 112R/L40 | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 88.0 | 112.0 | 10.0 | 70 | 17 | 2.7 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 40 089R/L | 80.0 | 40.0 | 40.0 | 89.0 | 89.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.3 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-2C 50 073-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 73.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.2 |
| | | 3 | 1 | C5-570-2C 50 098-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 98.0 | 5.0 | 70 | 17 | 1.6 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-2C 50 124-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 98.0 | 124.0 | 5.0 | 70 | 17 | 2.3 |
| | | 3 | 1 | C6-570-2C 60 148-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 123.0 | 148.0 | 10.0 | 70 | 17 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-2C 50 107-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 73.0 | 107.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 50 133-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 104.0 | 133.0 | 5.0 | 150 | 17 | 3.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 125-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 94.0 | 125.0 | 20.0 | 150 | 17 | 3.7 |
| | | 3 | 1 | C8-570-2C 60 158-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 131.0 | 158.0 | 10.0 | 150 | 17 | 4.4 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 32 | 42.0 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LG | 50.0 | 32.0 | 42.0 | 9.0 | 150 | 8 | 0.6 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LG | 50.0 | 40.0 | 40.0 | 11.0 | 150 | 17 | 0.6 |
| C6 | 32 | 47.0 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LG | 63.0 | 32.0 | 47.0 | 15.5 | 150 | 8 | 1.0 |
| | 40 | 40.0 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LG | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 21.0 | 150 | 17 | 1.0 |
| C8 | 32 | 66.0 | 3 | 1 | C8-570-32-R/LGM | 80.0 | 32.0 | 66.0 | 24.0 | 150 | 8 | 2.0 |
| | 40 | 67.0 | 3 | 1 | C8-570-40-R/LGM | 80.0 | 40.0 | 67.0 | 20.0 | 150 | 17 | 2.1 |
| C10 | 40 | 78.0 | 3 | 1 | C10-570-40-R/LG | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 150 | 17 | 4.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



G1



H36



H5



H2

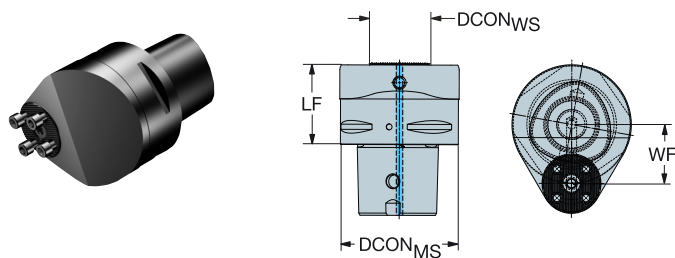
A

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для определённого типа станка

RUS

B



C

Mazak

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040-MZ | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

Mori Seiki - NT6600

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-RG-040-MS | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.8 |

Адаптирован для токарно-карусельных станков

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-RG-045 | 63.0 | 40.0 | 62.0 | 45.0 | 150 | 17.0 | 1.8 |

Okuma Multus B750 WFL M100, M120, M150

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-LG-040 | 80.0 | 40.0 | 55.0 | 40.0 | 150 | 17.0 | 2.7 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

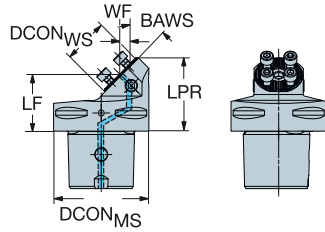
R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

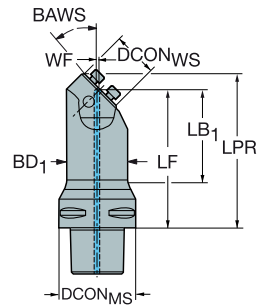
H



Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LX-045 | 50.0 | 32.0 | 45.0 | 34.0 | 6.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-R/LX-045 | 63.0 | 32.0 | 48.0 | 37.5 | 12.5 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-R/LX-045-060 | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 14.5 | 150 | 17.0 | 1.2 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|-------|-----|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-RX-045-L1 | 50.0 | 32.0 | 40.0 | 70.0 | 101.0 | 90.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-570-32-RX-045-L1 | 63.0 | 32.0 | 45.0 | 68.0 | 111.0 | 100.0 | 2.0 | 70 | 8.8 | 1.7 |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-40-RX-045-L1 | 63.0 | 40.0 | 45.0 | 71.0 | 114.0 | 100.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.8 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-40-RX-045-L1 | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 74.0 | 149.0 | 135.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.



G1



H36



H5



H2

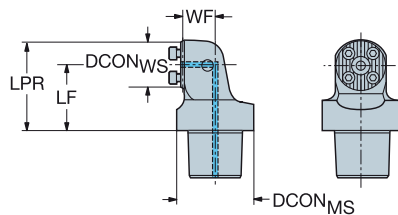
A

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Короткое исполнение, только для закрепления разжимным цанговым механизмом

RUS

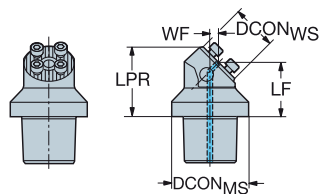
B



C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C3 | 25 | 3 | 1 | C3-570-25-R/LF-T | 32.0 | 25.0 | 36.3 | 23.5 | 17.0 | 70 | 3.7 | 0.2 |
| | 32 | 3 | 1 | C3-570-32-R/LF-T | 32.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 17.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LF-T | 40.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 20.0 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-40-R/LF-T | 40.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 0.5 |
| C5 | 32 | 3 | 1 | C5-570-32-R/LF-T | 50.0 | 32.0 | 43.3 | 27.0 | 27.0 | 70 | 8.8 | 0.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C5-570-40-R/LF-T | 50.0 | 40.0 | 51.3 | 31.0 | 27.0 | 70 | 17.0 | 0.7 |

D



E

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C4 | 32 | 3 | 1 | C4-570-32-R/LX-045-T | 40.0 | 32.0 | 33.0 | 22.0 | 1.0 | 70 | 8.8 | 0.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Размер CZCWS должен совпадать с размером соединения соответствующих головок CoroCut® SL и T-Max Q-Cut® SL. Правое исполнение 0° подходит к левым головкам, правое 45° - к правым головкам. Левое и правое 90° подходят и к левым, и к правым головкам. Нейтральное 90° подходит и к левым, и к правым головкам.

Внимание: Только для закрепления разжимным цанговым механизмом. Не могут быть использованы в базовых держателях и переходниках/удлинителях. Для ручной смены инструмента. Без канавки для захвата манипулятором.

G

H



G1



H36

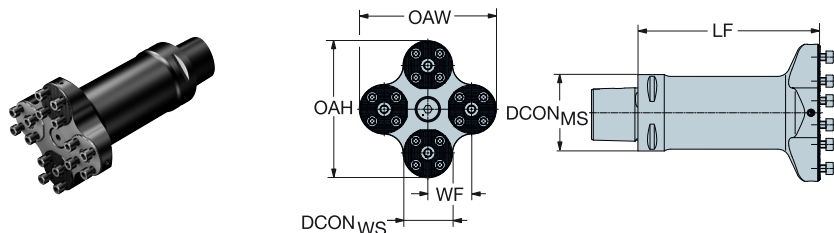


H5



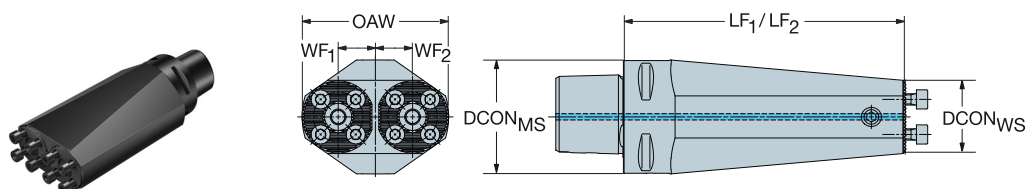
H2

Многопозиционные адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-4-SL40 113 150-AX | 63.0 | 40.0 | 150.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 4.4 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-4-SL40 113 180-AX | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 36.0 | 113.0 | 113.0 | 150 | 17.0 | 6.1 |

Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-------|------|------|-----|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | OAW | DIX | BAR | NM | KG |
| C6 | 32 | 3 | 1 | C6-SL-2C65 150-32-2 | 63.0 | 32.0 | 150.0 | 16.5 | 65.0 | 65 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL-2C81 180-40-2 | 80.0 | 40.0 | 180.0 | 20.5 | 81.0 | 81 | 70 | 17.0 | 6.9 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



G1



H36



H5



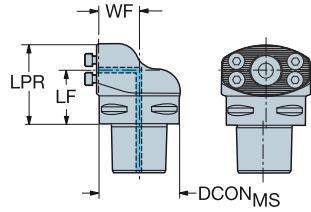
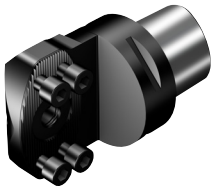
H2

A

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

RUS

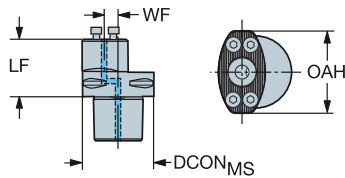
B



C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LF-043 | 50.0 | 63.3 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.4 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LF-043 | 63.0 | 63.2 | 43.0 | 33.0 | 150 | 30.0 | 1.7 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LF-051 | 80.0 | 71.3 | 51.0 | 41.5 | 150 | 30.0 | 3.2 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LF-070 | 100.0 | 90.2 | 70.0 | 51.5 | 150 | 30.0 | 6.2 |

D



E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|-------|------|-------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LG-050 | 50.0 | 50.0 | 11.5 | 56.8 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.0 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LG-050 | 63.0 | 50.0 | 11.5 | 63.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LG-090 | 80.0 | 90.0 | 35.0 | 95.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 3.1 |
| C10 | 70 | 3 | 1 | C10-SL70-R/LG-100 | 100.0 | 100.0 | 48.0 | 118.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 5.2 |

F

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

G

H



G1



H36



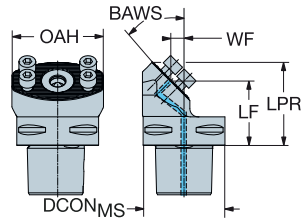
H5



H2

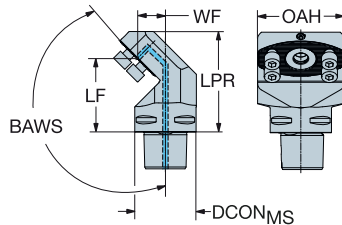
Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

BAWS 45°



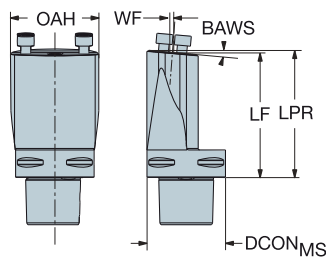
| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|-------|-------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-045-050M | 50.0 | 65.0 | 50.0 | 6.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 0.9 |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-045-050M | 63.0 | 64.0 | 50.0 | 10.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |
| | | | | C6-SL70-RX-045-100 | 63.0 | 113.0 | 100.0 | 5.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.6 |
| C8 | 70 | 3 | 1 | C8-SL70-R/LX-045-090M | 80.0 | 104.0 | 90.0 | 18.0 | 80.0 | 150 | 30.0 | 3.4 |

BAWS 135°



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAH | BAR | NM | KG |
| C5 | 70 | 3 | 1 | C5-SL70-R/LX-135-060 | 50.0 | 82.0 | 60.0 | 23.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |

BAWS 5°



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|-------|-------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-005-100 | 63.0 | 102.0 | 100.0 | 11.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 2.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



G1



H36



H5



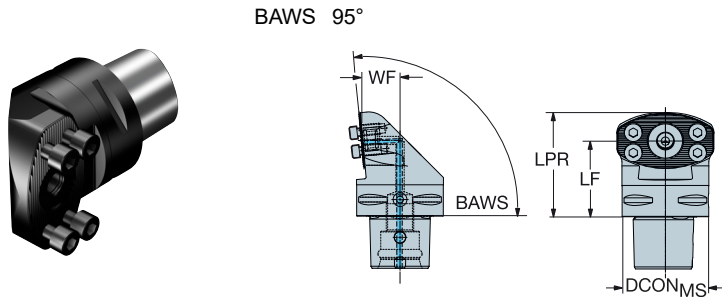
H2

A

Адаптеры Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70

RUS

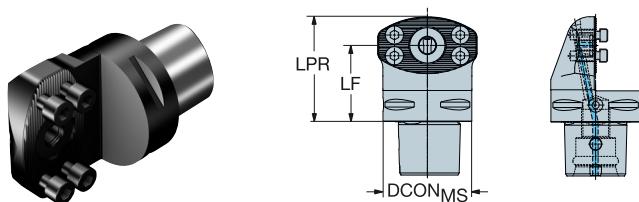
B



C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-R/LX-005-055 | 63.0 | 75.7 | 55.0 | 28.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.6 |

D



E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | OAW | BAR | NM | KG |
| C6 | 70 | 3 | 1 | C6-SL70-RF-054-00 | 63.0 | 74.3 | 54.0 | 70.5 | 150 | 30.0 | 1.3 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

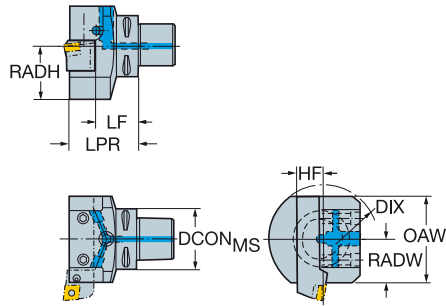
F

G

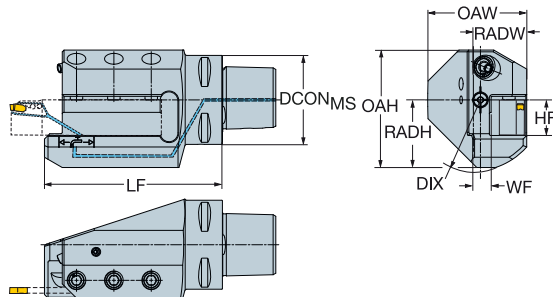
H



Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | C5-ASHA-065-20HP | 50.0 | 65.0 | 45.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.4 |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHA-070-20HP | 63.0 | 70.0 | 50.0 | 32.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.8 |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHA-080-25HP | 63.0 | 80.0 | 55.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.4 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | C8-ASHA-075-25HP | 80.0 | 75.0 | 50.0 | 38.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 3.0 |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG | |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | C5-ASHR/L-095-20HP | 50.0 | 95.0 | 10.0 | 20.0 | 55.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 1.6 | |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHR/L-105-20HP | 63.0 | 105.0 | 10.0 | 20.0 | 63.5 | 69.0 | 37.0 | 30.0 | 85 | 150 | 2.3 | |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHR/L-122-25HP | 63.0 | 122.0 | 13.0 | 25.0 | 70.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 | |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 5 | C8-ASHR/L-122-25HP | 80.0 | 122.0 | 15.0 | 25.0 | 80.0 | 86.0 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.3 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение



G1



H36



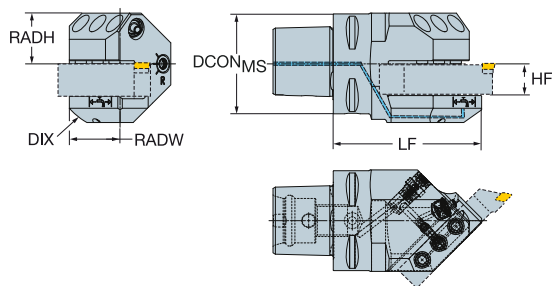
H5

A

Адаптеры Coromant Capto® для призматических державок

RUS

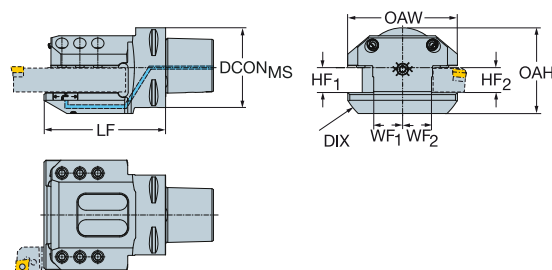
B



C

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|-------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG | | | |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 6 | C5-ASHR/L45-085-20HP | 50.0 | 85.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 1.6 | | | |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-095-20HP | 63.0 | 95.0 | 20.0 | 64.0 | 69.0 | 37.0 | 32.0 | 85 | 150 | 2.2 | | | |
| | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHR/L45-114-25HP | 63.0 | 114.0 | 25.0 | 72.0 | 78.0 | 46.0 | 36.0 | 100 | 150 | 2.8 | | | |

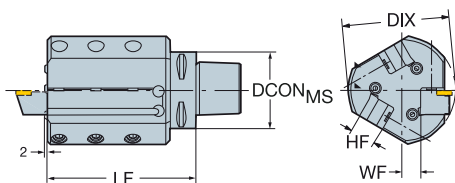
D



E

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------|------|------|------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF ₁ | LF ₂ | WF ₁ | WF ₂ | HF ₁ | HF ₂ | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
| C6 | 25 x 25 | 3 | 6 | C6-ASHS-122-25HP | 63.0 | 122.0 | 122.0 | 20.0 | 20.0 | 25.0 | 25.0 | 90.0 | 78.0 | 46.0 | 45.0 | 114 | 150 | 4.1 |
| C8 | 25 x 25 | 3 | 6 | C8-ASHS-122-25HP | 80.0 | 122.0 | 122.0 | 30.0 | 30.0 | 25.0 | 25.0 | 110.0 | 78.0 | 46.0 | 55.0 | 128 | 150 | 4.7 |

F



G

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|-------------|------|------|-----|-----|-----|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | DIX | BAR | KG | | | |
| C5 | 20 x 20 | 3 | 5 | C5-ASHR3-36123-20 | 50.0 | 123.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.6 | | | |
| C6 | 20 x 20 | 3 | 5 | C6-ASHR/L3-36125-20 | 63.0 | 125.0 | 16.0 | 20.0 | 90 | 80 | 3.9 | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H



G1



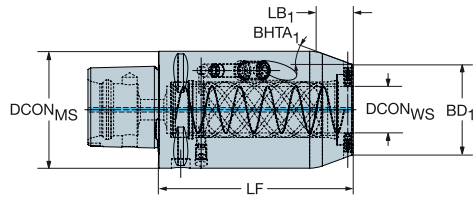
H36



H5

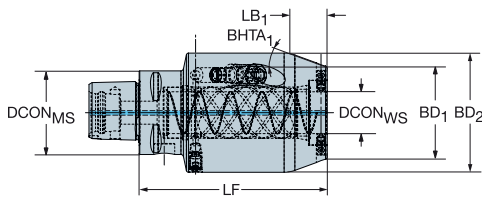
Патроны CoroChuck™ 935 с соединением Coromant Capto®

Только для закрепления разжимным цанговым механизмом



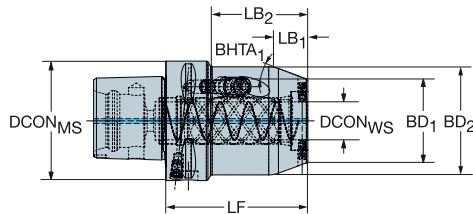
Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|
| C6 | 25 | 3 | 1 | 935-C6-EF25-105 | 63.0 | 25.0 | 100 | 105.0 | 20.0 | 48.4 | 20° | 80 | 10.00 | 2.28 |



Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|
| C4 | 20 | 3 | 1 | 935-C4-EF20-090 | 40.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.32 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 935-C5-EF20-090 | 50.0 | 20.0 | 80 | 90.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.52 |
| | 25 | 3 | 1 | 935-C5-EF25-110 | 50.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.08 |



Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|
| C6 | 20 | 3 | 1 | 935-C6-EF20-075 | 63.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 51.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.55 |
| C8 | 20 | 3 | 1 | 935-C8-EF20-075 | 80.0 | 20.0 | 80 | 75.0 | 18.0 | 41.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.41 |
| | 25 | 3 | 1 | 935-C8-EF25-090 | 80.0 | 25.0 | 100 | 90.0 | 20.0 | 56.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



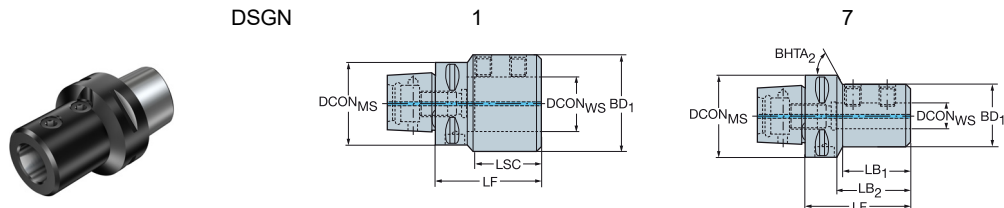
H36



H5

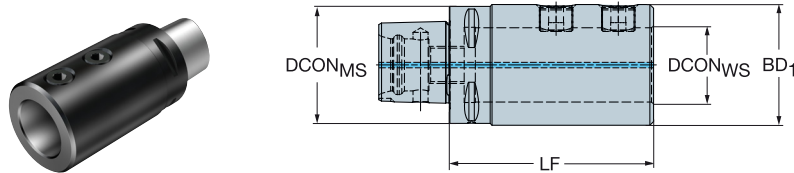
Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок

С цилиндрическим хвостовиком и лыской по ISO 9766



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₂ | BAR | NM | KG |
| C3 | 20 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-20 060 | 32.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | | 40.0 | | | 20 | 12.00 | 0.46 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C3-391.27-25 080 | 32.0 | 25.0 | 57 | 80.0 | 80.0 | | | | 45.0 | | | 20 | 20.00 | 0.70 |
| C4 | 20 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-20 060 | 40.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 60.0 | | | | 40.0 | | | 20 | 12.00 | 0.55 |
| | 25 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-25 077 | 40.0 | 25.0 | 57 | 77.0 | 77.0 | | | | 45.0 | | | 20 | 20.00 | 0.75 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C4-391.27-32 088 | 40.0 | 32.0 | 61 | 88.0 | 88.0 | | | | 52.0 | | | 20 | 30.00 | 0.99 |
| C5 | 20 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-20 060 | 50.0 | 20.0 | 51 | 60.0 | 37.7 | 40.0 | 60.0 | 40.0 | 40.0 | 50.0 | 65° | 20 | 12.00 | 0.74 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C5-391.27-25 071 | 50.0 | 25.0 | 57 | 71.0 | 46.7 | 51.0 | 71.0 | 45.0 | 45.0 | 50.0 | 30° | 20 | 20.00 | 0.46 |
| | 32 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-32 075 | 50.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 75.0 | | | | 52.0 | | | 20 | 30.00 | 0.97 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C5-391.27-40 100 | 50.0 | 40.0 | 71 | 100.0 | 100.0 | | | | 65.0 | | | 20 | 40.00 | 1.79 |
| C6 | 20 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-20 070 | 63.0 | 20.0 | 51 | 70.0 | 43.8 | 48.0 | 70.0 | 40.0 | 40.0 | 63.0 | 70° | 20 | 12.00 | 1.18 |
| | 25 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-25 070A | 63.0 | 25.0 | 57 | 72.0 | 45.8 | 50.0 | 72.0 | 45.0 | 45.0 | 63.0 | 65° | 20 | 20.00 | 1.23 |
| | 32 | 3 | 1 | 7 | C6-391.27-32 075 | 63.0 | 32.0 | 61 | 75.0 | 49.8 | 53.0 | 75.0 | 52.0 | 52.0 | 63.0 | 60° | 20 | 30.00 | 1.30 |
| | 40 | 3 | 1 | 1 | C6-391.27-40 085 | 63.0 | 40.0 | 71 | 85.0 | 85.0 | | | | 65.0 | | | 20 | 40.00 | 1.74 |

Для длинных втулок Easy Fix для закрепления оправок Silent Tools



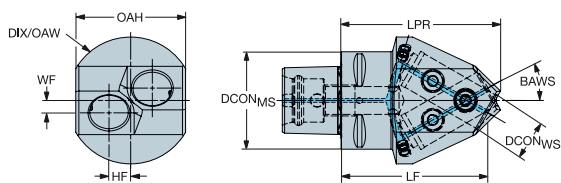
| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LF | BAR | KG | | | | | | | | | |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-131-00110-40 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.1 | | | | | | | | | |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-131-00110-40 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 80 | 2.9 | | | | | | | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



Многопозиционный адаптер Coromant Capto® для двух расточных оправок

BAWS 30°



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------|--------------------|--------------------|-------|------|-----|------|------|------|-----|-----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | DIX | BAR | KG | |
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-ABB-25-2 | 63.0 | 25.0 | 103.1 | 95.0 | 8.0 | 14.0 | 82.0 | 70.4 | 82 | 80 | 2.5 | |

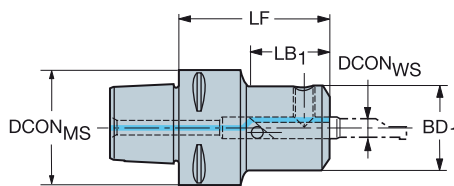
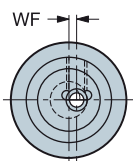
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36



H5

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|-----|-------|------|------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | (BAR) | (NM) | (KG) | |
| C3 | 4 | 3 | 1 | C3-CXS-42-04 | 32.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 42.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.2 | |
| | 5 | 3 | 1 | C3-CXS-42-05 | 32.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 42.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.2 | |
| | 6 | 3 | 1 | C3-CXS-42-06 | 32.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 42.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | |
| | 7 | 3 | 1 | C3-CXS-42-07 | 32.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 42.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.2 | |
| | 10 | 3 | 1 | C3-CXS-42-10 | 32.0 | 10.0 | 21.0 | 27.0 | 42.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | |
| C4 | 4 | 3 | 1 | C4-CXS-47-04 | 40.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 47.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.3 | |
| | 5 | 3 | 1 | C4-CXS-47-05 | 40.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 47.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.3 | |
| | 6 | 3 | 1 | C4-CXS-47-06 | 40.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 47.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.3 | |
| | 7 | 3 | 1 | C4-CXS-47-07 | 40.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 47.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.3 | |
| | 10 | 3 | 1 | C4-CXS-47-10 | 40.0 | 10.0 | 22.0 | 27.0 | 47.0 | 0.0 | 10 | 7.0 | 0.3 | |
| C5 | 4 | 3 | 1 | C5-CXS-49-04 | 50.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 49.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 0.6 | |
| | 5 | 3 | 1 | C5-CXS-49-05 | 50.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 49.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 0.5 | |
| | 6 | 3 | 1 | C5-CXS-49-06 | 50.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 49.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 0.5 | |
| | 7 | 3 | 1 | C5-CXS-49-07 | 50.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 49.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 0.6 | |
| C6 | 4 | 3 | 1 | C6-CXS-95-04 | 63.0 | 4.0 | 21.0 | 22.0 | 95.0 | 1.1 | 10 | 7.0 | 1.4 | |
| | 5 | 3 | 1 | C6-CXS-95-05 | 63.0 | 5.0 | 22.0 | 22.0 | 95.0 | 1.3 | 10 | 7.0 | 1.4 | |
| | 6 | 3 | 1 | C6-CXS-95-06 | 63.0 | 6.0 | 23.5 | 22.0 | 95.0 | 2.0 | 10 | 7.0 | 1.5 | |
| | 7 | 3 | 1 | C6-CXS-95-07 | 63.0 | 7.0 | 25.0 | 22.0 | 95.0 | 2.9 | 10 | 7.0 | 1.5 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



G1



H36

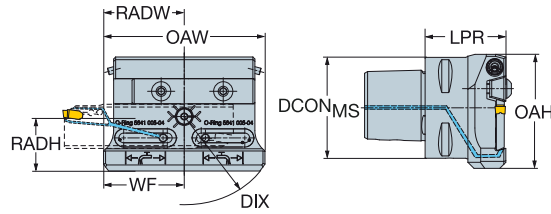


H5

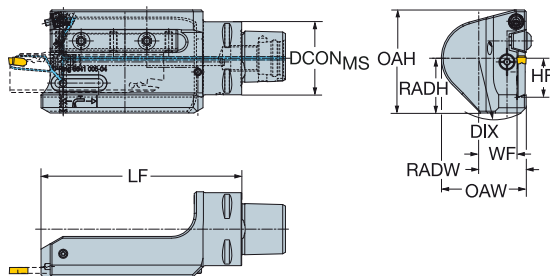


B115

Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{NS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG | | |
| C5 | 21 | 3 | 6 | C5-APBA-040-21HP | 50.0 | 40.0 | 35.0 | 40.0 | 21.0 | 80.0 | 56.5 | 30.0 | 40.0 | 96 | 70 | 10.0 | 0.8 | | |
| C6 | 25 | 3 | 6 | C6-APBA-050-25HP | 63.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 69.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 1.5 | | |
| C8 | 25 | 3 | 6 | C8-APBA-050-25HP | 80.0 | 50.0 | 45.0 | 41.0 | 25.0 | 82.0 | 80.0 | 37.0 | 41.0 | 103 | 70 | 10.0 | 2.3 | | |



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|-------------|-------------------|--------------------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-----|-----|----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{NS} | OHN | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG | | |
| C4 | 21L | | 3 | 6 | C4-APBL-122-21HP | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 | | |
| | 21R | | 3 | 6 | C4-APBR-122-21HP | 40.0 | 122.0 | 21.0 | 21.0 | 46.5 | 48.5 | 32.0 | 26.0 | 75 | 70 | 10 | 1.0 | | |
| C5 | 21L | | 3 | 6 | C5-APBL-122-21HP | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 | | |
| | 25L | 150.0 | 3 | 6 | C5-APBL-150-25HP | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 | | |
| | 21R | | 3 | 6 | C5-APBR-122-21HP | 50.0 | 122.0 | 26.0 | 21.0 | 56.5 | 48.5 | 32.0 | 31.0 | 85 | 70 | 10 | 1.3 | | |
| C6 | 25R | 150.0 | 3 | 6 | C5-APBR-150-25HP | 50.0 | 150.0 | 26.0 | 25.0 | 56.3 | 69.0 | 37.0 | 31.0 | 90 | 70 | 10 | 1.8 | | |
| | 25L | | 3 | 6 | C6-APBL-160-25HP | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 | | |
| | 25R | | 3 | 6 | C6-APBR-160-25HP | 63.0 | 160.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.4 | | |
| C8 | 25L | | 3 | 6 | C8-APBL-160-25HP | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 | | |
| | 45L | | 3 | 6 | C8-APBL-235-45HP | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 | | |
| | 25R | | 3 | 6 | C8-APBR-160-25HP | 80.0 | 160.0 | 40.5 | 25.0 | 86.0 | 81.0 | 37.0 | 45.5 | 111 | 70 | 10 | 3.3 | | |
| | 45R | | 3 | 6 | C8-APBR-235-45HP | 80.0 | 235.0 | 40.5 | 45.0 | 98.5 | 102.5 | 62.0 | 48.0 | 144 | 70 | 10 | 6.5 | | |
| C10 | 45L | | 3 | 6 | C10-APBL-240-45HP | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 | | |
| | 45R | | 3 | 6 | C10-APBR-240-45HP | 100.0 | 240.0 | 52.5 | 45.0 | 110.5 | 112.5 | 62.0 | 60.0 | 158 | 70 | 10 | 9.2 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



G1



H36



H5

Интерфейс со стороны станка: HSK

B

C

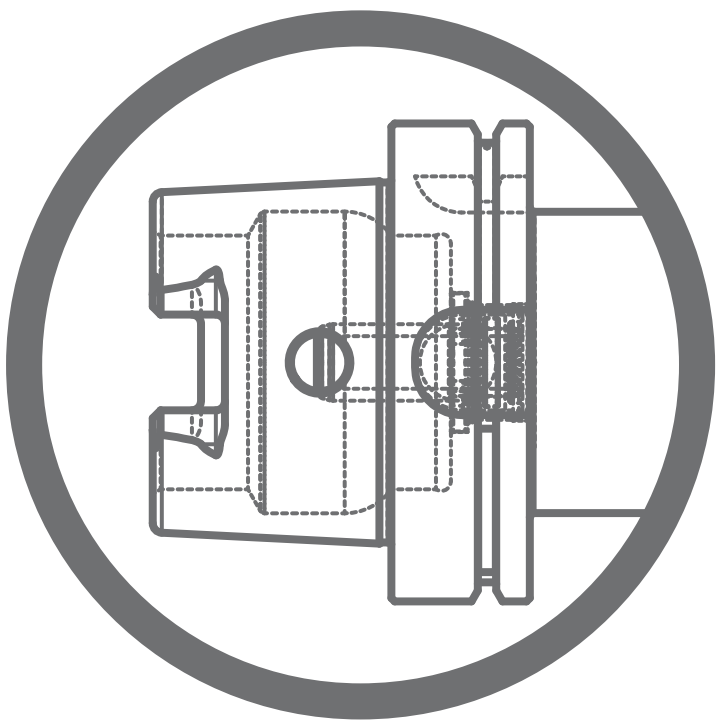
D

E

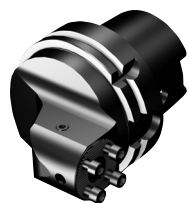
F

G

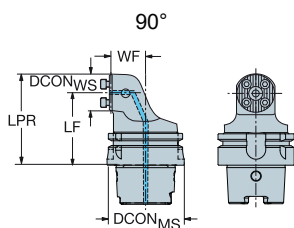
H



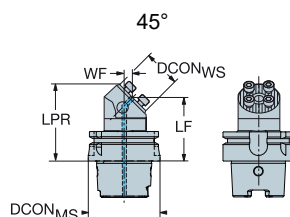
Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



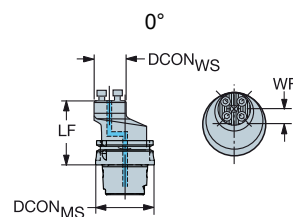
BAWS



90°



45°



0°

BAWS 90°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RF | 63.0 | 32.0 | 76.0 | 60.0 | 31.0 | 70 | 8.8 | 1.1 |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RF | 63.0 | 40.0 | 85.3 | 65.0 | 31.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 392.T100SL-40RF | 100.0 | 40.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 70 | 17.0 | 3.5 |

BAWS 45°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RX-045 | 63.0 | 32.0 | 66.0 | 55.0 | 5.0 | 70 | 8.8 | 0.9 |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RX-045 | 63.0 | 40.0 | 74.0 | 60.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 1.1 |

BAWS 0°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 63 | 32 | 1 | 1 | 392.T63SL-32RG | 63.0 | 32.0 | 67.0 | 15.5 | 150 | 8.8 | 1.0 | |
| | 40 | 1 | 1 | 392.T63SL-40RG | 63.0 | 40.0 | 67.0 | 11.5 | 150 | 17.0 | 1.2 | |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 392.T100SL-40RG | 100.0 | 40.0 | 78.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 3.1 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение



G1



H36



H5



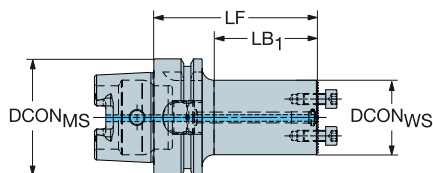
H2

A

Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK

RUS

B

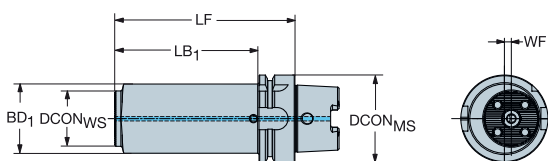


C

Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|-----|
| 63 | 32 | 1 | 1 | HT06-32-SL32N 094 | 63.0 | 32.0 | 64.0 | 94.0 | 150 | 8.8 | 1.0 |
| | 40 | 1 | 1 | HT06-40-SL40N 110 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 110.0 | 150 | 17.0 | 1.4 |

D



E

Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|-----|-----|------|-----|
| 63 | 40 | 1 | 1 | HT06-50-SL40R/L 130 | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 100.0 | 130.0 | 5.0 | 150 | 17.0 | 2.2 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
 Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение

F

G

H

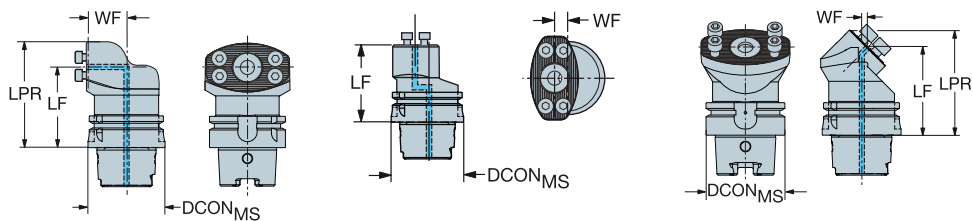


H36



H5

Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL70 с конусом HSK



BAWS 90°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|------|------|------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RF | 63.0 | 87.3 | 67.0 | 33.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.9 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100SL70RF | 100.0 | 90.3 | 70.0 | 51.5 | 100.0 | 150 | 30.0 | 4.5 |

BAWS 45°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|------|-----|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | OAW | BAR | NM | KG |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RX-045 | 63.0 | 84.0 | 70.0 | 5.0 | 70.0 | 150 | 30.0 | 1.5 |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100SL70RX-045 | 100.0 | 105.0 | 90.0 | 5.0 | 100.0 | 150 | 30.0 | 3.7 |

BAWS 0°

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------|--------------------|-------|------|-----|------|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | BAR | NM | KG | | |
| 63 | 70 | 1 | 1 | 392.T63SL70RG | 63.0 | 70.0 | 11.5 | 150 | 30.0 | 1.4 | | |
| 100 | 70 | 1 | 1 | 392.T100-SL70RG | 100.0 | 110.0 | 48.0 | 150 | 30.0 | 4.6 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение



G1



H36



H5



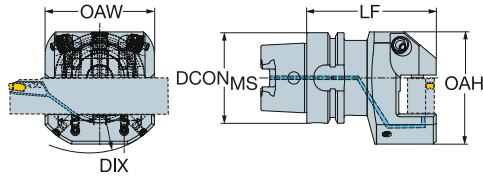
H2

A

Адаптеры для призматических державок с конусом HSK

RUS

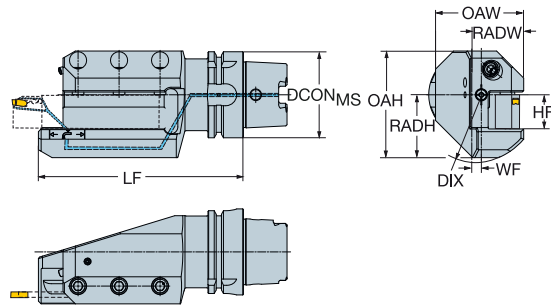
B



C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG |
| 63 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT06-ASHA-090-25HP | 63.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 76.0 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 2.2 |
| 100 | 25 x 25 | 1 | 6 | HT10-ASHA-090-25HP | 100.0 | 90.0 | 65.0 | 38.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 38.0 | 103 | 150 | 4.0 |

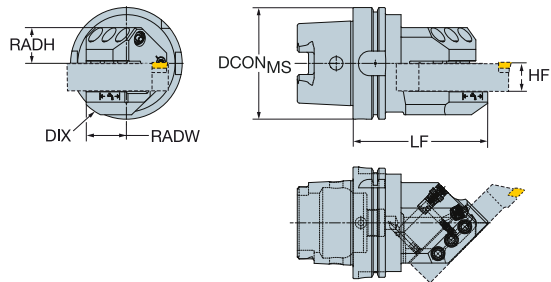
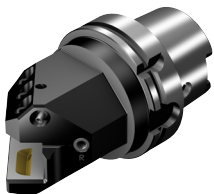
D



E

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG | |
| 63 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT06-ASHR/L-132-25HP | 63.0 | 132.0 | 13.0 | 25.0 | 69.5 | 78.0 | 46.0 | 38.0 | 100 | 150 | 3.1 | |
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L-132-25HP | 100.0 | 132.0 | 15.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 40.0 | 103 | 150 | 4.7 | |

F



G

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | KG | | |
| 100 | 25 x 25 | 3 | 6 | HT10-ASHR/L45-122-25HP | 100.0 | 122.0 | 25.0 | 99.9 | 99.9 | 46.0 | 36.0 | 103 | 150 | 4.3 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

H



G1

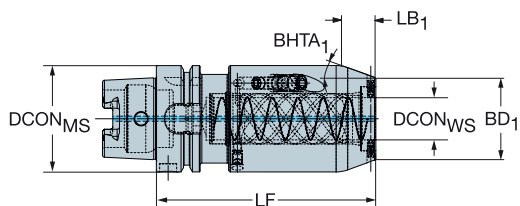


H36



H5

Патроны CoroChuck™ 935 с конусом HSK



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | LB ₂ | LB ₃ | BD ₁ | BD ₂ | BD ₃ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | | |
| 63 | 20 | 1 | 1 | 935-HT06-EF20-110 | 63.0 | 20.0 | 80 | 110.0 | 18.0 | 84.0 | 110.0 | 43.9 | 57.0 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.95 | | |
| | 25 | 1 | 1 | 935-HT06-EF25-130 | 63.0 | 25.0 | 100 | 130.0 | 20.0 | 130.0 | | 48.4 | 63.0 | | 20° | 80 | 10.00 | 2.50 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



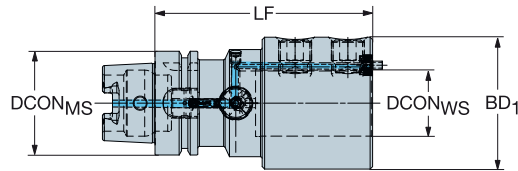
H36



H5

A

Адаптеры для расточных оправок с конусом HSK

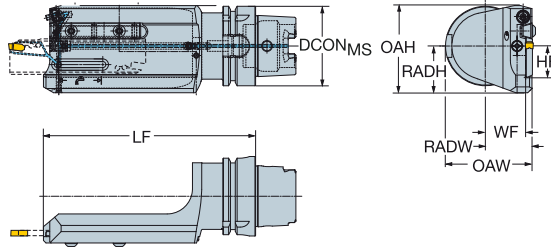


B

C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LF | BAR | KG |
| 63 | 25 | 1 | 7 | 392.T63-131-124-25 | 63.0 | 25.0 | 63.0 | 124.0 | 80 | 2.6 |
| | 40 | 1 | 7 | 392.T63-131-132-40 | 63.0 | 40.0 | 80.0 | 132.0 | 80 | 3.3 |

Адаптеры для отрезных лезвий с конусом HSK



D

E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | RADW | DIX | BAR | NM | KG |
| 63 | 25L | 3 | 6 | HT06-APBL-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |
| | 25R | 3 | 6 | HT06-APBR-175-25HP | 63.0 | 175.0 | 32.0 | 25.0 | 69.0 | 69.0 | 37.0 | 37.0 | 100 | 70 | 10 | 2.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

F

G

H



G1



H36



H5

Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик

B

C

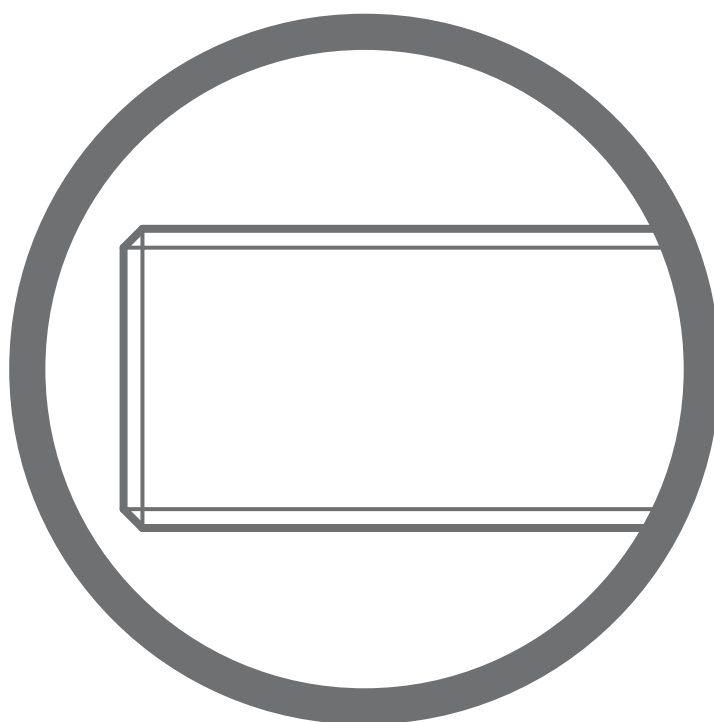
D

E

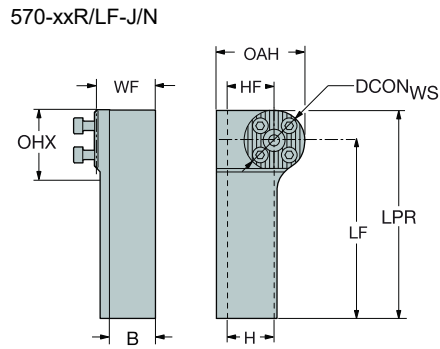
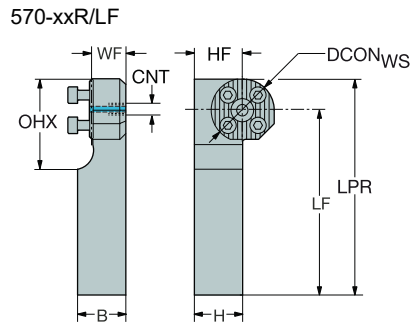
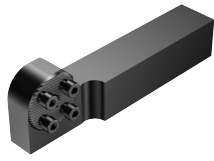
F

G

H



Державки CoroTurn® SL

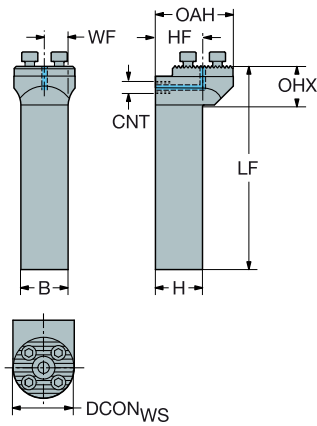
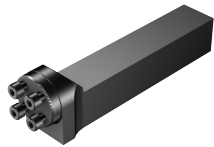


| | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------------|--------------------|------|------|-------|-------|-------------|------|------|----------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 20 x 20 | 32 | 29.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-2020 | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 113.7 | 97.7 | 18.0 | 20.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.4 |
| 25 x 25 | 32 | 32.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-2525 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 115.7 | 18.0 | 25.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 0.6 |
| | | 25.0 | 0 | 0 | 570-32R/LF-2525N | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 135.7 | 119.7 | 32.5 | 25.0 | 47.3 | | | 8.8 | 0.9 |
| 32 x 32 | 40 | 30.0 | 0 | 0 | 570-40R/LF-2525N | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 131.7 | 111.3 | 32.5 | 25.0 | 51.3 | | | 17.0 | 0.9 |
| | | 30.0 | 2 | 1 | 570-32R/LF-3232 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 151.7 | 135.7 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 36.0 | 2 | 1 | 570-40R/LF-3232 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 154.0 | 134.0 | 26.0 | 32.0 | | G 1/8-28 | 70 | 17.0 | 1.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

J или N в коде = усиленная державка с увеличенной площадью опорной поверхности. Без внутреннего подвода СОЖ.



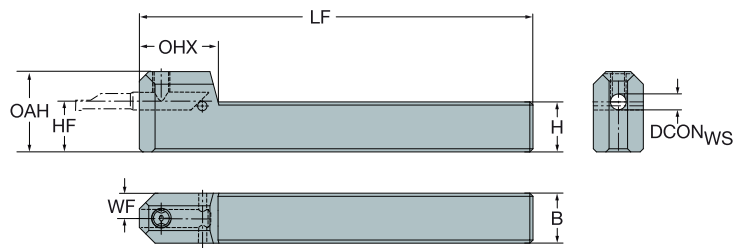
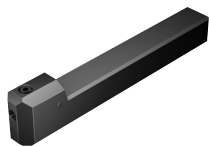
| | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------|--------------------|------|------|-------|------|-------------|------|----------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | WF | HF | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
| 20 x 20 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | 570-25NG-2020 | 25.0 | 20.0 | 20.0 | 111.0 | 10.0 | 20.0 | 32.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.4 |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-2020 | 32.0 | 20.0 | 20.0 | 103.0 | 10.0 | 20.0 | 36.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.4 |
| 25 x 25 | 25 | 21.0 | 2 | 1 | 570-25NG-2525 | 25.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 37.6 | G 1/8-28 | 80 | 3.7 | 0.7 |
| | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-2525 | 32.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 41.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 0.7 |
| | 40 | 25.0 | 2 | 1 | 570-40NG-2525 | 40.0 | 25.0 | 25.0 | 132.0 | 12.5 | 25.0 | 45.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 0.0 |
| 32 x 32 | 32 | 21.0 | 2 | 1 | 570-32NG-3232 | 32.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 48.2 | G 1/8-28 | 80 | 8.8 | 1.2 |
| | 40 | 26.0 | 2 | 1 | 570-40NG-3232 | 40.0 | 32.0 | 32.0 | 152.0 | 16.0 | 32.0 | 52.2 | G 1/8-28 | 80 | 17.0 | 1.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение



Державки CoroTurn® XS



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|---------------|--------------------|------|------|-------|------|------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | WF | HF | OAH | NM | KG |
| 12 x 12 | 4 | 19.0 | CXS-1212-04FN | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.0 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 25.0 | CXS-1212-05FN | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 21.5 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 26.0 | CXS-1212-06FN | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 6.0 | 12.0 | 22.0 | 7.0 | 0.1 |
| 16 x 16 | 4 | 19.0 | CXS-1616-04FN | 4.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 5 | 25.0 | CXS-1616-05FN | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 25.5 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 26.0 | CXS-1616-06FN | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.0 | 7.0 | 0.2 |
| | 7 | 26.5 | CXS-1616-07FN | 7.0 | 16.0 | 16.0 | 125.0 | 8.0 | 16.0 | 26.5 | 7.0 | 0.2 |
| 20 x 20 | 4 | 19.0 | CXS-2020-04FN | 4.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 5 | 25.0 | CXS-2020-05FN | 5.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 29.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 6 | 25.5 | CXS-2020-06FN | 6.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 7 | 26.5 | CXS-2020-07FN | 7.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 30.5 | 7.0 | 0.4 |
| | 8 | 32.5 | CXS-2020-08FN | 8.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 31.0 | 7.0 | 0.4 |
| 25 x 25 | 10 | 34.5 | CXS-2020-10FN | 10.0 | 20.0 | 20.0 | 125.0 | 10.0 | 20.0 | 32.0 | 7.0 | 0.4 |
| | 5 | 25.9 | CXS-2525-05FN | 5.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 34.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 6 | 25.5 | CXS-2525-06FN | 6.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 7 | 26.5 | CXS-2525-07FN | 7.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 35.5 | 7.0 | 0.7 |
| | 8 | 32.5 | CXS-2525-08FN | 8.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 36.0 | 7.0 | 0.7 |
| | 10 | 34.5 | CXS-2525-10FN | 10.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 12.5 | 25.0 | 37.0 | 7.0 | 0.7 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

N = Нейтральное исполнение



H36

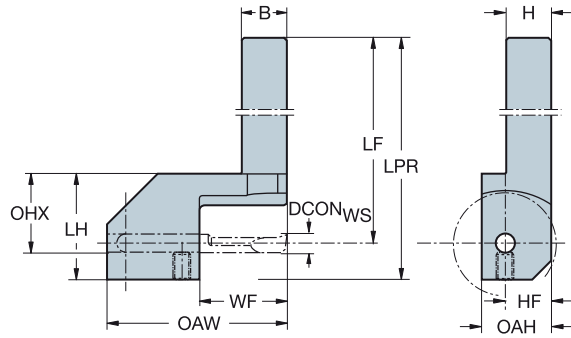


H5



B115

Державки CoroTurn® XS



Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | CNT | BAR | NM | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------|----------------|--------------------|------|------|-------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| 10 x 10 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-04R/L | 4.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 10.0 | 36.5 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-05R/L | 5.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 10.0 | 48.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1010-06R/L | 6.0 | 10.0 | 10.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 10.0 | 53.0 | 16.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| 12 x 12 | 4 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-04R/L | 4.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 18.0 | 12.0 | 36.5 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.1 |
| | 5 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-05R/L | 5.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 23.0 | 12.0 | 48.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| | 6 | 29.0 | 29.0 | 1 | 2 | CXS-1212-06R/L | 6.0 | 12.0 | 12.0 | 99.0 | 89.0 | 28.0 | 12.0 | 53.0 | 18.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.2 |
| 16 x 16 | 5 | 29.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-05R | 5.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 23.0 | 16.0 | 48.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |
| | 6 | 34.0 | 34.0 | 1 | 2 | CXS-1616-06R/L | 6.0 | 16.0 | 16.0 | 104.0 | 94.0 | 28.0 | 16.0 | 53.0 | 22.0 | M 5 | 10 | 7.0 | 0.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



H36

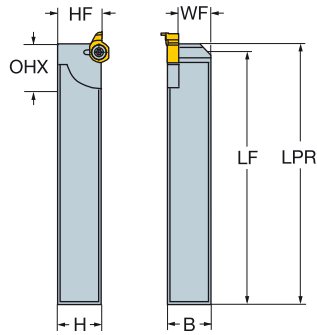
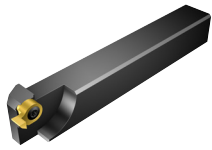


H5



B115

Державки CoroCut® MB



| | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|----------------|--------------------|------|------|-------|-------|------|------|-----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LPR | LF | WF | HF | NM | KG | |
| 12 x 12 | 09 | 20.0 | MBG-1212-09R/L | 9.0 | 12.0 | 12.0 | 100.0 | 95.5 | 15.1 | 12.0 | 3.0 | 0.1 | |
| 16 x 16 | 09 | 20.0 | MBG-1616-09R/L | 9.0 | 16.0 | 16.0 | 120.0 | 115.5 | 19.1 | 16.0 | 3.0 | 0.2 | |
| 20 x 20 | 09 | 20.0 | MBG-2020-09R/L | 9.0 | 20.0 | 20.0 | 120.0 | 115.5 | 23.1 | 20.0 | 3.0 | 0.4 | |
| 25 x 25 | 09 | 20.0 | MBG-2525-09R/L | 9.0 | 25.0 | 25.0 | 150.0 | 145.5 | 28.1 | 25.0 | 3.0 | 0.7 | |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

Внимание: В державках правого исполнения используются пластины левого исполнения, и наоборот.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



H36



H5



B122

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

B

C

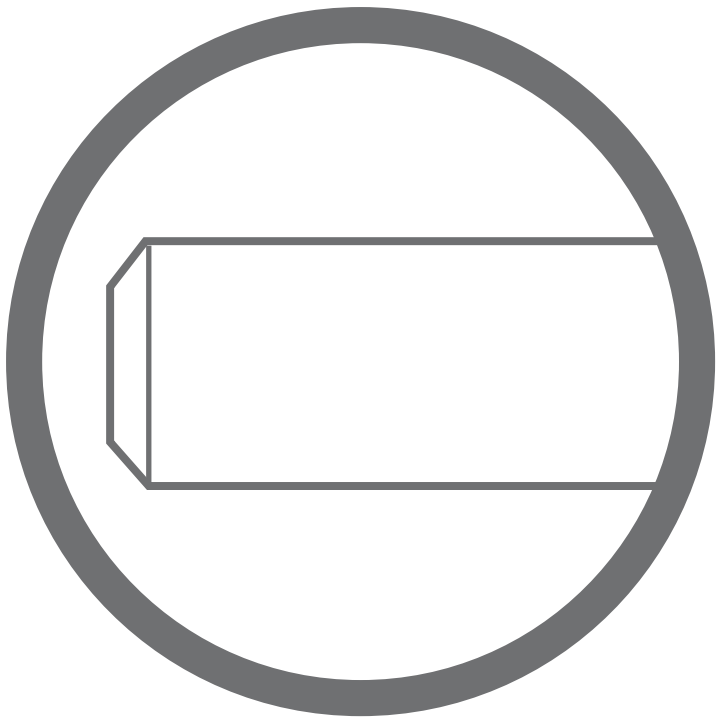
D

E

F

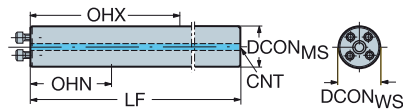
G

H



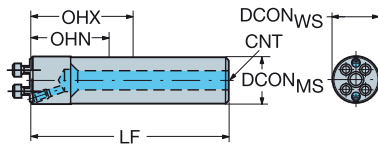
Расточные оправки CoroTurn® SL

С канавкой для установки во втулке EasyFix



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 16.0 | 41.0 | 1 | 1 | SL-2C 16 105 | 16.0 | 16.0 | 105.0 | 150 | 2.0 | 0.1 |
| 20 | 20 | 20.0 | 60.0 | 1 | 1 | SL-2C 20 140 | 20.0 | 20.0 | 140.0 | 150 | 2.8 | 0.3 |
| 25 | 25 | 25.0 | 100.0 | 1 | 1 | SL-2C 25 200 | 25.0 | 25.0 | 200.0 | 150 | 3.7 | 0.7 |

Твёрдосплавные расточные оправки для резцовых головок CoroTurn® SL



С канавкой для установки во втулке EasyFix

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 16.0 | 76.0 | 1 | 3 | 570-2C 16 170 CR | 16.0 | 16.0 | 170.0 | 150 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 20.0 | 100.0 | 1 | 3 | 570-2C 20 200 CR | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 150 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 25.0 | 130.0 | 1 | 3 | 570-2C 25 250 CR | 25.0 | 25.0 | 250.0 | 150 | 3.7 | 1.5 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36



H5

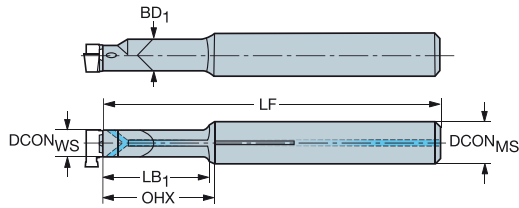


H2

Оправки CoroCut® MB

С канавкой для установки во втулке EasyFix

Твердосплавный хвостовик



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | BAR | KG |
| 12 | 07 | 24.0 | 1 | 1 | MB-E12-24-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 20.1 | 88.1 | 10 | 0.1 |
| | | 32.0 | 1 | 1 | MB-E12-32-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 10 | 0.1 |
| | | 48.0 | 1 | 1 | MB-E12-48-07R | 12.0 | 7.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E12-64-07R | 12.0 | 7.0 | 9.0 | 60.1 | 126.1 | 80 | 0.1 |
| | 09 | 34.0 | 1 | 1 | MB-E12-34-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.1 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | MB-E12-45-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.1 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | MB-E12-64-09R | 12.0 | 9.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 10 | 0.0 |
| 16 | 09 | 34.0 | 1 | 1 | MB-E16-34-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 10 | 0.2 |
| | | 45.0 | 1 | 1 | MB-E16-45-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 10 | 0.2 |
| | | 64.0 | 1 | 1 | MB-E16-64-09R | 16.0 | 9.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 10 | 0.2 |
| | | 75.0 | 1 | 3 | MB-E16-75-09R | 16.0 | 9.0 | 11.0 | 69.8 | 134.8 | 80 | 0.2 |
| | | 42.0 | 1 | 1 | MB-E16-42-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 42.0 | 94.4 | 10 | 0.2 |
| | 11 | 60.0 | 1 | 1 | MB-E16-60-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 60.0 | 124.4 | 10 | 0.3 |
| | | 85.0 | 1 | 1 | MB-E16-85-11R | 16.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.4 |
| | | 85.0 | 1 | 1 | MB-E20-85-11R | 20.0 | 11.0 | 11.0 | 85.0 | 154.4 | 10 | 0.5 |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H36



H5



B122

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской

B

C

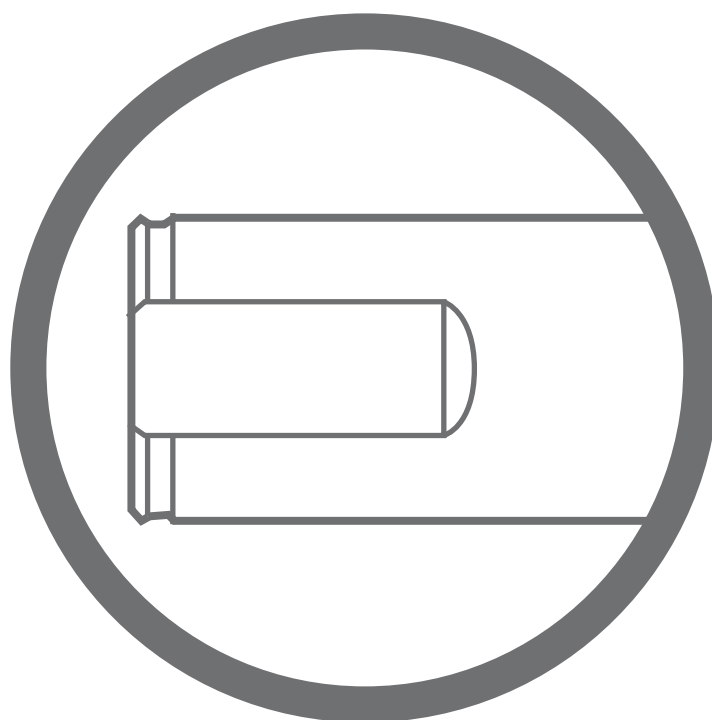
D

E

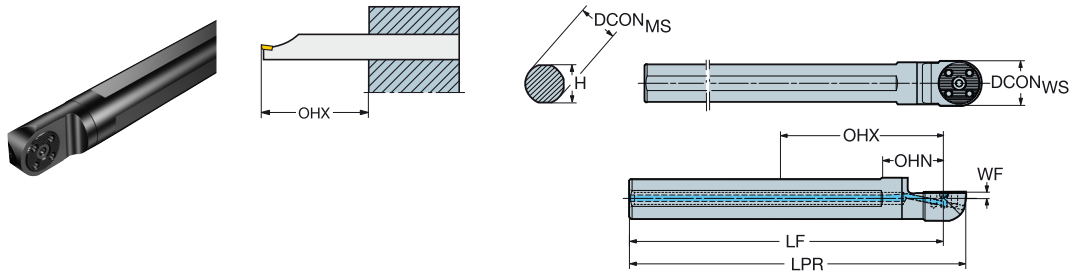
F

G

H

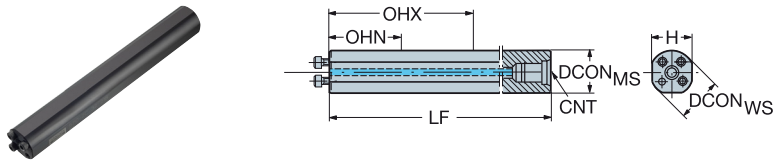


Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской



Расточные оправки для обработки торцевых канавок

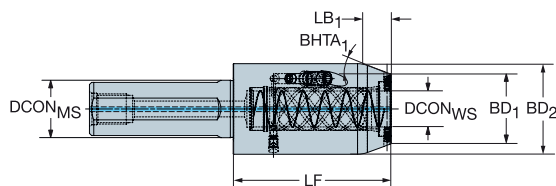
| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|------------|--------------------|--------------------|------|-------|-------|------|-----|------|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG | |
| 25 | 32 | 41.0 | 100.0 | 1 | 1 | SL-25-32NF | 25.0 | 32.0 | 23.0 | 216.0 | 200.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 0.8 | |
| 32 | 32 | 41.0 | 128.0 | 1 | 1 | SL-32-32NF | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 266.0 | 250.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 1.4 | |
| 40 | 32 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | SL-40-32NF | 40.0 | 32.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 8.8 | 2.7 | |
| 40 | 40 | 50.0 | 160.0 | 1 | 1 | SL-40-40NF | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 320.0 | 300.0 | 5.9 | 70 | 17.0 | 2.7 | |
| 50 | 32 | 50.0 | 200.0 | 1 | 1 | SL-50-32NF | 50.0 | 32.0 | 47.0 | 375.0 | 350.0 | 12.0 | 70 | 8.8 | 5.5 | |



| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|-------|------|----------|-----|------|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | |
| 16 | 16 | 0.0 | 44.0 | 1 | 3 | 570-2C 16 105 | 16.0 | 16.0 | 15.0 | 105.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 150 | 2.0 | 0.1 | |
| 20 | 20 | 0.0 | 60.0 | 1 | 3 | 570-2C 20 140 | 20.0 | 20.0 | 18.0 | 140.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 2.8 | 0.3 | |
| 25 | 25 | 0.0 | 80.0 | 1 | 3 | 570-2C 25 200 | 25.0 | 25.0 | 23.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 150 | 3.7 | 0.7 | |
| 32 | 32 | 0.0 | 96.0 | 1 | 1 | 570-2C 32 218 | 32.0 | 32.0 | 30.0 | 218.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 150 | 8.8 | 1.1 | |
| 40 | 40 | 0.0 | 128.0 | 1 | 1 | 570-2C 40 283 | 40.0 | 40.0 | 37.0 | 283.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 2.4 | |
| 50 | 40 | 0.0 | 168.0 | 1 | 1 | 570-2C 50 368-40 | 50.0 | 40.0 | 47.0 | 368.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 5.2 | |
| 60 | 40 | 0.0 | 208.0 | 1 | 1 | 570-2C 60 468-40 | 60.0 | 40.0 | 57.0 | 468.0 | 10.0 | G 1/2-14 | 150 | 17.0 | 9.4 | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Патроны CoroChuck™ 935 с цилиндрическим хвостовиком с лысками



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-------------------|-----|-------|------|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LSC | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | BHTA ₁ | BAR | NM | KG | | |
| 40 | 20 | 1 | 1 | 935-L40-EF20-070 | 40.0 | 20.0 | 100 | 70.0 | 18.0 | 43.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 1.92 | | |
| | 25 | 1 | 1 | 935-L40-EF25-110 | 40.0 | 25.0 | 100 | 110.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.95 | | |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 935-L50-EF20-070 | 50.0 | 20.0 | 120 | 70.0 | 18.0 | 53.9 | 57.0 | 20° | 80 | 10.00 | 2.74 | | |
| | 25 | 1 | 1 | 935-L50-EF25-090 | 50.0 | 25.0 | 120 | 90.0 | 20.0 | 48.4 | 63.0 | 20° | 80 | 10.00 | 3.32 | | |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



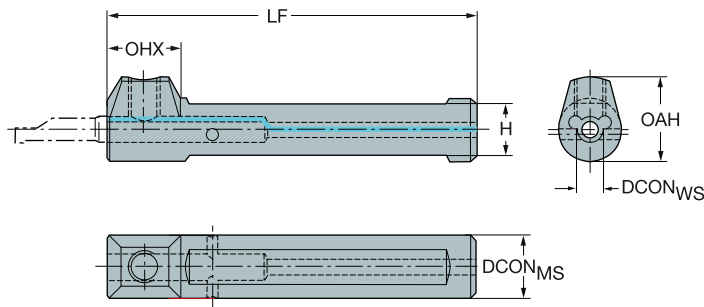
H36



H5

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Цилиндрические, 2 лыски



Стальной хвостовик

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------------|------------|--------------------|--------------------|-------|-------|------|-----|-----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | OAH | BAR | NM | KG | | |
| 10 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-04 | 10.0 | 4.0 | 8.0 | 65.0 | 14.5 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A10-05 | 10.0 | 5.0 | 8.0 | 65.0 | 15.0 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| 12 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-04 | 12.0 | 4.0 | 10.0 | 70.0 | 15.5 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-05 | 12.0 | 5.0 | 10.0 | 70.0 | 16.0 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| 16 | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A12-06 | 12.0 | 6.0 | 10.0 | 70.0 | 16.5 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-04 | 16.0 | 4.0 | 14.0 | 75.0 | 17.5 | 10 | 7.0 | 0.1 | | |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-05 | 16.0 | 5.0 | 14.0 | 75.0 | 18.0 | 10 | 7.0 | 0.1 | | |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-06 | 16.0 | 6.0 | 14.0 | 75.0 | 18.5 | 10 | 7.0 | 0.1 | | |
| 20 | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-07 | 16.0 | 7.0 | 14.0 | 75.0 | 19.0 | 10 | 7.0 | 0.1 | | |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A16-08 | 16.0 | 8.0 | 14.0 | 75.0 | 19.5 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| 25 | 4 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-04 | 20.0 | 4.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | | |
| | 5 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-05 | 20.0 | 5.0 | 18.0 | 90.0 | 20.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | | |
| | 6 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-06 | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | | |
| | 7 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-07 | 20.0 | 7.0 | 18.0 | 90.0 | 22.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | | |
| 25 | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-08 | 20.0 | 8.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.0 | | |
| | 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A20-10 | 20.0 | 10.0 | 18.0 | 90.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.2 | | |
| | 8 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-08 | 25.0 | 8.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 | | |
| 10 | 14.0 | 1 | 1 | 1 | CXS-A25-10 | 25.0 | 10.0 | 23.0 | 110.0 | 25.0 | 10 | 7.0 | 0.4 | | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36



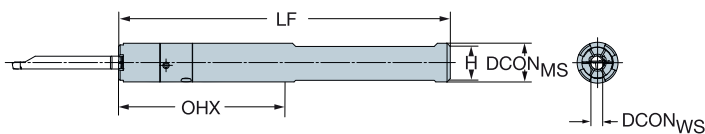
H5



B115

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками

Цилиндрические, 2 лыски



Стальной хвостовик

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-------|-----|------|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | BD ₁ | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG | |
| 12 (x 10) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A12-04-X | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 | |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A12-05-X | 12.0 | 5.0 | 11.0 | 14.5 | 70.0 | 70.0 | 80 | 20.0 | 0.0 | |
| 16 (x 14) | 4 | 22.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A16-04-X | 16.0 | 4.0 | 15.0 | 14.5 | 13.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 | |
| | 5 | 23.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A16-05-X | 16.0 | 5.0 | 15.0 | 14.5 | 14.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 | |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | CXS-A16-06-X | 16.0 | 6.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 | |
| | 7 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | CXS-A16-07-X | 16.0 | 7.0 | 15.0 | 16.5 | 75.0 | 75.0 | 80 | 20.0 | 0.1 | |
| 25 | 4 | 24.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A25-04-X | 25.0 | 4.0 | 24.0 | 14.5 | 13.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 | |
| | 5 | 25.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A25-05-X | 25.0 | 5.0 | 24.0 | 14.5 | 14.0 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 | |
| | 6 | 26.5 | 1 | 3 | 2 | CXS-A25-06-X | 25.0 | 6.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 | |
| | 7 | 26.0 | 1 | 3 | 2 | CXS-A25-07-X | 25.0 | 7.0 | 24.0 | 16.5 | 17.5 | 110.0 | 80 | 20.0 | 0.3 | |

Твердосплавный хвостовик

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|------|-------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | BAR | NM | KG |
| 12 (x 10) | 4 | 53.0 | 1 | 3 | CXS-E12-04-X | 12.0 | 4.0 | 11.0 | 103.0 | 80 | 8.0 | 0.1 |
| | 5 | 58.0 | 1 | 3 | CXS-E12-05-X | 12.0 | 5.0 | 24.0 | 108.0 | 80 | 8.0 | 0.2 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36



H5



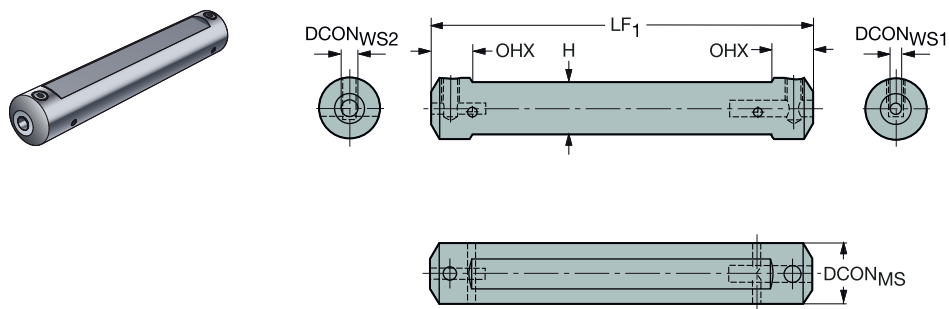
B115

A

Двусторонние оправки CoroTurn® XS с лыской

RUS

B



C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|------------|------------|-------|--------|--------|---------------|-------------|-------------|------|-------|-----|----|-----|
| CZC_{MS} | CZC_{WS} | OHN | $CNSC$ | $CXSC$ | Код заказа | $DCON_{MS}$ | $DCON_{WS}$ | H | LF | BAR | NM | KG |
| 20 | 6 | 15.0 | 1 | 1 | CXS-A20-04-06 | 20.0 | 6.0 | 18.0 | 140.0 | 10 | 7 | 0.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

D

E

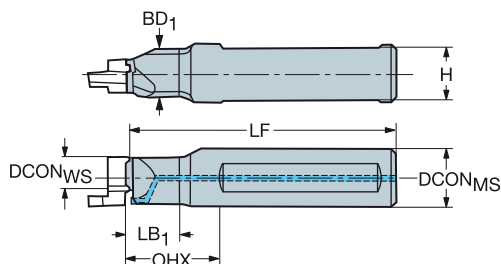
F

G

H

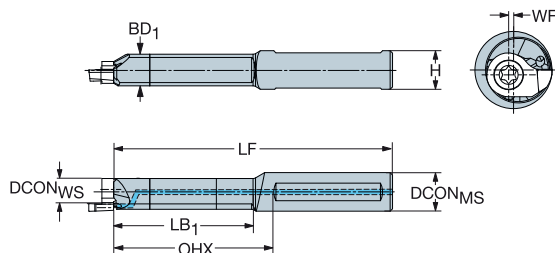


Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками



Стальной хвостовик

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|------|-----|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | BD ₁ | LB ₁ | LF | BAR | KG | | |
| 16 | 09 | 15.7 | 1 | 1 | MB-A16-05-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 16.0 | 5.3 | 64.7 | 80 | 0.1 | | |
| | | 20.0 | 1 | 1 | MB-A16-20-09R/L-HP | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.0 | 20.0 | 74.7 | 80 | 0.1 | | |
| 20 | 11 | 5.6 | 1 | 1 | MB-A20-05-11R/L-HP | 20.0 | 11.0 | 18.0 | 11.0 | 5.6 | 79.4 | 80 | 0.2 | | |



Твердосплавный хвостовик

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|-----------------|-------|-----|-----|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | KG | |
| 12 | 07 | 27.0 | 1 | 3 | MB-E12-24-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 20.1 | 87.9 | 0.0 | 10 | 0.0 | |
| | | 35.0 | 1 | 3 | MB-E12-32-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 28.1 | 96.1 | 0.0 | 10 | 0.1 | |
| | | 50.0 | 1 | 3 | MB-E12-48-07 | 12.0 | 7.0 | 10.0 | 7.4 | 44.1 | 111.1 | 0.0 | 10 | 0.2 | |
| | 09 | 34.0 | 1 | 3 | MB-E12-34-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 28.7 | 94.7 | 0.0 | 10 | 0.1 | |
| | | 45.0 | 1 | 3 | MB-E12-45-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.1 | |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E12-64-09 | 12.0 | 9.0 | 10.0 | 9.5 | 59.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.1 | |
| 16 | 09 | 45.0 | 1 | 3 | MB-E16-45-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 39.7 | 104.7 | 0.0 | 10 | 0.2 | |
| | | 64.0 | 1 | 3 | MB-E16-64-09 | 16.0 | 9.0 | 14.0 | 9.5 | 58.7 | 124.7 | 0.0 | 10 | 0.2 | |
| | | 42.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-42-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 36.7 | 94.8 | 1.0 | 80 | 0.2 | |
| | | 60.0 | 1 | 3 | MB-E16R/L-60-09 | 16.0 | 9.0 | 15.0 | 13.0 | 56.7 | 114.8 | 1.0 | 80 | 0.1 | |

В общем случае min диаметр отверстия зависит от типа пластины, см. стр. заказа соответствующей пластины.
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



H36



H5



B122

Интерфейс со стороны станка - Закрепление болтами и CoroTurn® SL

B

C

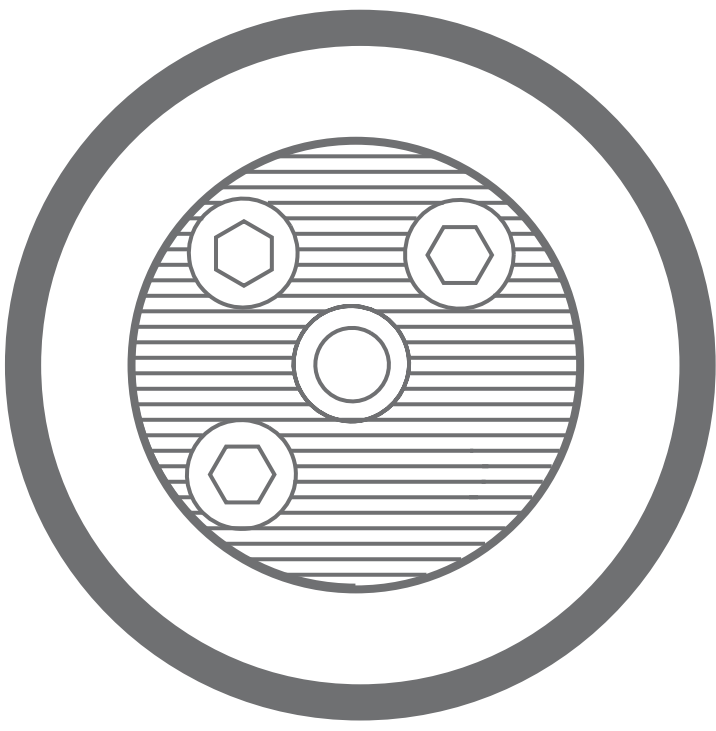
D

E

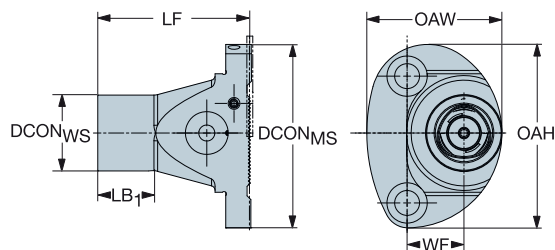
F

G

H



Быстросменные адаптеры Coromant Capto® с соединением CoroTurn® SL



| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|--------------------|------|-----------------|------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LB ₁ | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 80 | C3 | 1 | 1 | C3-QC-SL80-R | 80.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 24.0 | 57.0 | 77.4 | 150 | 35.0 | 0.5 |
| 100 | C3 | 1 | 1 | C3-QC-SL100-R | 100.0 | 32.0 | 37.5 | 24.5 | 64.0 | 34.0 | 80.0 | 76.5 | 150 | 35.0 | 0.7 |

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение



H36



H5

A
B
C
D
E
F
G
H

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Интерфейс со стороны станка: CoroTurn® SL

Переходники на меньший размер CoroTurn® SL

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|------|------|------|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | OAW | RADW | NM | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | 570-40 22-32 | 40.0 | 32.0 | 50.0 | 22.0 | 22.0 | 8.0 | 44.0 | 24.0 | 8.8 | 0.2 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | 570-50 23-32 | 50.0 | 32.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 9.0 | 50.0 | 25.0 | 8.8 | 0.2 |
| | 40 | 1 | 1 | 570-50 23-40 | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 55.0 | 30.0 | 17.0 | 0.2 |
| 60 | 40 | 1 | 1 | 570-60 23-40 | 60.0 | 40.0 | 60.0 | 11.4 | 23.0 | 10.0 | 60.0 | 30.0 | 17.0 | 0.4 |

Многопозиционные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 40 | 32 | 1 | 1 | 570-4-32-40-050-RA | 40.0 | 32.0 | 34.5 | 18.0 | 23.0 | 49.3 | 49.3 | 20 | 8.8 | 0.4 |

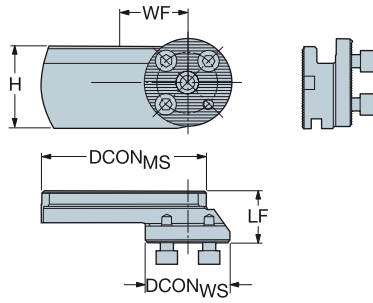
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

ISO 13399 H36 CNSC CXSC H5 H2

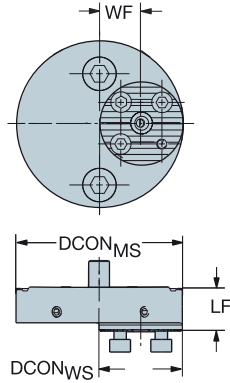
F 48

RUS

Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|--------------------|--------------------|------|------|------|------|------|-----|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | WF | HF | NM | KG | |
| 80 | 40 | 570-80 23-40R/L | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 23.0 | 70.0 | 20.0 | 17.0 | 0.3 | |



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------|-------------------|--------------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | H | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 80 | 40 | 1 | 1 | 570-80 20 20-40R | 80.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 20.0 | 80 | 17.0 | 0.8 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | 570-100 20 30-40R | 100.0 | 40.0 | 37.5 | 20.0 | 30.0 | 80 | 17.0 | 1.1 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



H36



H5



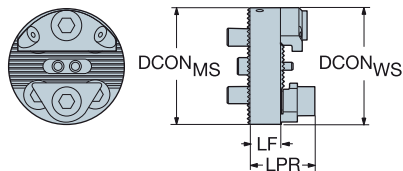
H2

A

Адаптеры CoroTurn® SL для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL

RUS

B

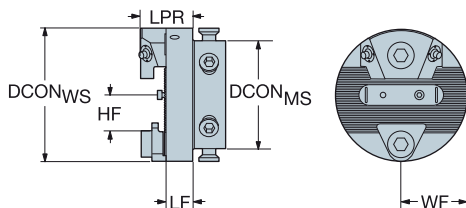


C

| | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | BAR | KG |
| 32 | 32 | 1 | 2 | SL-32 11-32-QC | 32.0 | 32.0 | 19.5 | 11.0 | 70 | 0.1 |
| 40 | 32 | 1 | 2 | SL-40 12-32-QC | 40.0 | 32.0 | 21.8 | 12.0 | 70 | 0.1 |

Адаптер 570-80 для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL

D



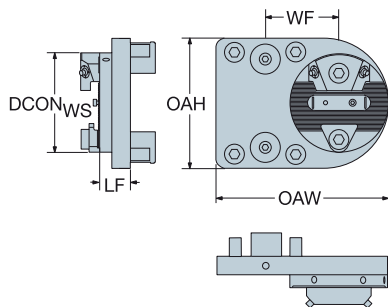
Переходник от оправок 580 типа к резцовым головкам CoroTurn® SL

E

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LPR | LF | BAR | NM | KG |
| 80 | 80 | 1 | 2 | 570-80 17-580-80 | 65.0 | 80.0 | 32.5 | 17.0 | 80 | 50.0 | 1.1 |

Адаптер с креплением болтами для резцовых головок CoroTurn® SL

F



G

Адаптер подходит для всех расточных оправок диаметром от 200 мм

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-------------|--------------------|-------|-------|------|------|-------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{WS} | B | H | LF | WF | OAW | OAH | BAR | NM | KG |
| 122 x 105 | 80 | 1 | 1 | 570-80 200R | 80.0 | 122.0 | 105.0 | 25.0 | 59.5 | 139.0 | 104.0 | 80 | 50.0 | 2.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

H



H36

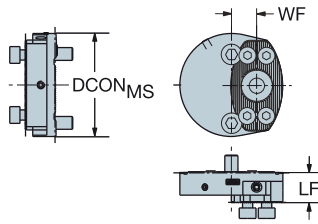


H5

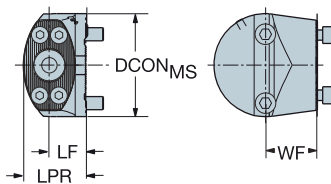
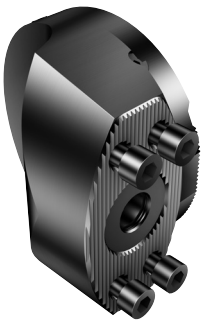


H2

Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL70



| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|------|------|------|-----|------|-----|
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 23-RG | DCON _{MS} | H | LF | WF | BAR | NM | KG |
| | | | | | 80.0 | 37.5 | 23.0 | 20.0 | 80 | 30.0 | 1.0 |



| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|---------------|--------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|
| 80 | 70 | 1 | 1 | SL70-80 40-RF | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | BAR | NM | KG |
| | | | | | 80.0 | 37.5 | 48.0 | 28.0 | 40.0 | 70 | 30.0 | 1.3 |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36



H5



H2

A
B
C
D
E
F
G
H

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Интерфейс со стороны станка: CoroTurn® SL

Адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|------|-----|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | B | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | RADH | BAR | KG |
| 122 x 105 | 32 x 32 | 1 | 2 | 570-200 3232-M | 122.0 | 105.0 | 55.0 | 23.0 | 97.4 | 32.0 | 205.0 | 115.0 | 60.0 | 80 | 8.6 |

Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-----------------|--|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|--|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Код заказа | | DCON _{MS} | H | LPR | LF | WF | HF | OAW | OAH | KG | | |
| 80 | 20 x 20 | 570-80 20 2020R | | 80.0 | 37.5 | 40.0 | 20.0 | 38.5 | 20.0 | 77.0 | 56.0 | 0.7 | | |

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

F 52 **SANDVIK**
Coromant

RUS

Silent Tools®

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Область применения

- Точение, резьбонарезание и обработка канавок
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или при склонности к вибрациям

Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

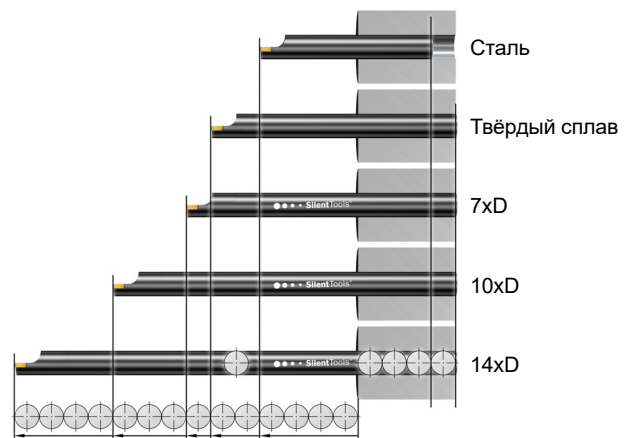
Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах



● ● ● ● SilentTools®

Точение

Антивибрационные расточные оправки и адаптеры Silent Tools позволяют обеспечить высокую производительность и жесткие допуски даже при больших вылетах инструмента, более 3xD. Антивибрационные стальные оправки Silent Tools позволяют производить обработку при вылете инструмента до 10xD, а антивибрационные усиленные твердосплавные оправки — до 14xD.



В сочетании с режцовыми головками CoroTurn SL образуют специализированные решения для точения, резьбонарезания и обработки канавок

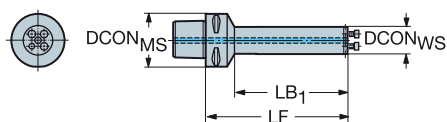


Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках



E5

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



●●● SilentTools®

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------------------|------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-------|------|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG | |
| C3 | 16 | 3 | 3 | C3-570-3C 16 082 | 32.0 | 16.0 | 63.4 | 82.0 | 70 | 2.0 | 0.2 | |
| | 20 | 3 | 3 | C3-570-3C 20 101 | 32.0 | 20.0 | 82.9 | 101.0 | 70 | 2.8 | 0.3 | |
| | 25 | 3 | 3 | C3-570-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 107.6 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 | |
| | | 3 | 3 | C3-570-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 | |
| | 32 | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 125 | 32.0 | 25.0 | 106.8 | 125.0 | 70 | 3.7 | 0.6 | |
| | | 3 | 1 | C3-SL-3C 25 180 | 32.0 | 25.0 | 161.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.8 | |
| C4 | 16 | 3 | 1 | C3-570-3C 32 133 | 32.0 | 32.0 | 133.0 | 133.0 | 70 | 8.8 | 1.0 | |
| | | 3 | 1 | C3-570-3C 32 224 | 32.0 | 32.0 | 224.0 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 | |
| | 20 | 3 | 3 | C4-570-3C 16 088 | 40.0 | 16.0 | 63.3 | 88.0 | 70 | 2.0 | 0.4 | |
| | 25 | 3 | 3 | C4-570-3C 20 107 | 40.0 | 20.0 | 82.8 | 107.0 | 70 | 2.8 | 0.5 | |
| 3 | | 3 | C4-570-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 108.5 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 | | |
| D | 32 | 3 | 3 | C4-570-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 0.9 | |
| | | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 132 | 40.0 | 25.0 | 107.7 | 132.0 | 70 | 3.7 | 0.8 | |
| | 32 | 3 | 1 | C4-SL-3C 25 180 | 40.0 | 25.0 | 155.7 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.0 | |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 32 154 | 40.0 | 32.0 | 131.4 | 154.0 | 70 | 8.8 | 0.0 | |
| | 40 | 3 | 1 | C4-570-3C 32 224 | 40.0 | 32.0 | 200.6 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.0 | |
| | | 3 | 1 | C4-570-3C 40 173 | 40.0 | 40.0 | 173.0 | 173.0 | 70 | 17.0 | 1.7 | |
| E | C5 | 16 | 3 | 1 | C4-570-3C 40 288 | 40.0 | 40.0 | 288.0 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.4 |
| | | | 3 | 3 | C5-570-3C 16 085 | 50.0 | 16.0 | 58.5 | 85.0 | 70 | 2.0 | 0.5 |
| | 20 | 3 | 3 | C5-570-3C 20 109 | 50.0 | 20.0 | 83.5 | 109.0 | 70 | 2.8 | 0.7 | |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 107.7 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 | |
| | 25 | 3 | 3 | C5-570-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 | |
| | | 3 | 3 | C5-570-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 201.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 | |
| | 32 | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 133 | 50.0 | 25.0 | 106.6 | 133.0 | 70 | 3.7 | 1.0 | |
| | | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 180 | 50.0 | 25.0 | 154.3 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.2 | |
| | 32 | 3 | 1 | C5-SL-3C 25 230 | 50.0 | 25.0 | 200.5 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.4 | |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 154 | 50.0 | 32.0 | 129.6 | 154.0 | 70 | 8.8 | 1.4 | |
| | F | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 32 224 | 50.0 | 32.0 | 199.3 | 224.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | | | 3 | 1 | C5-570-3C 32 288 | 50.0 | 32.0 | 261.0 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.4 |
| 40 | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 194 | 50.0 | 40.0 | 170.7 | 194.0 | 70 | 17.0 | 2.2 | |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 40 288 | 50.0 | 40.0 | 263.4 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.6 | |
| C6 | | 16 | 3 | 1 | C5-570-3C 40 368 | 50.0 | 40.0 | 344.5 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| | | | 3 | 3 | C6-570-3C 16 088 | 63.0 | 16.0 | 58.5 | 88.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| G | 20 | 3 | 3 | C6-570-3C 20 108 | 63.0 | 20.0 | 78.5 | 108.0 | 70 | 2.8 | 1.0 | |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 103.0 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.5 | |
| | 25 | 3 | 3 | C6-570-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.6 | |
| | | 3 | 3 | C6-570-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 197.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.7 | |
| | 32 | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 132 | 63.0 | 25.0 | 101.9 | 132.0 | 70 | 3.7 | 1.3 | |
| | | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 180 | 63.0 | 25.0 | 146.8 | 180.0 | 70 | 3.7 | 1.5 | |
| | 32 | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 230 | 63.0 | 25.0 | 196.8 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.8 | |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 159 | 63.0 | 32.0 | 129.8 | 159.0 | 70 | 8.8 | 1.8 | |
| | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 32 224 | 63.0 | 32.0 | 191.7 | 224.0 | 70 | 8.8 | 2.2 | |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 32 288 | 63.0 | 32.0 | 257.8 | 288.0 | 70 | 8.8 | 2.7 | |
| | H | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 40 198 | 63.0 | 40.0 | 169.4 | 198.0 | 70 | 17.0 | 2.6 |
| | | | 3 | 1 | C6-570-3C 40 288 | 63.0 | 40.0 | 257.1 | 288.0 | 70 | 17.0 | 3.9 |
| C8 | | 25 | 3 | 1 | C6-570-3C 40 368 | 63.0 | 40.0 | 338.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| | | | 3 | 3 | C8-570-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 107.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.3 |
| G | 32 | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 147 | 80.0 | 25.0 | 106.6 | 147.0 | 70 | 3.7 | 2.5 | |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 32 172 | 80.0 | 32.0 | 133.6 | 172.0 | 70 | 8.8 | 2.8 | |
| | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 32 224 | 80.0 | 32.0 | 184.5 | 224.0 | 70 | 8.8 | 3.6 | |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 224 | 80.0 | 40.0 | 186.6 | 224.0 | 70 | 17.0 | 3.7 | |
| H | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 40 288 | 80.0 | 40.0 | 246.5 | 288.0 | 70 | 17.0 | 5.2 | |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 40 368 | 80.0 | 40.0 | 330.9 | 368.0 | 70 | 17.0 | 5.4 | |

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



E5



G1



H36

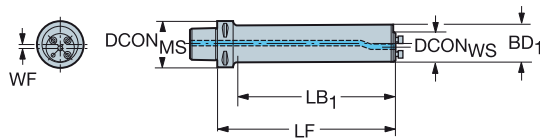


H5



H2

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



● ● ● SilentTools®

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------------------------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 40 | 3 | 1 | C5-570-3C 50 223-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 223.0 | 223.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 3.6 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 368-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 368.0 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C5-570-3C 50 468-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 468.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.7 |
| C6 | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 50 247-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 222.0 | 247.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.2 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 368-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 341.2 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 6.0 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 50 468-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 440.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.4 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 295-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 273.0 | 295.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 6.8 |
| | | 3 | 1 | C6-570-3C 60 448-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 424.8 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C6-570-3C 60 568-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 545.0 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 12.2 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 297-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 261.0 | 297.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 368-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 330.9 | 368.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 7.5 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 50 468-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 434.0 | 468.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 8.3 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C 60 355-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 320.3 | 355.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.9 |
| 3 | 1 | C8-570-3C 60 448-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 409.2 | 448.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 11.8 | | |
| 3 | 1 | C8-570-3C 60 568-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 531.3 | 568.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 13.0 | | |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



E5



G1



H36



H5



H2

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Для резьбонарезания и обработки канавок

RUS

B

● ● ● SilentTools®

C

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C4 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C4-570-4C 40 120 | 40.0 | 40.0 | 120.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.4 |
| C5 | 40 | 120.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 40 120 | 50.0 | 40.0 | 98.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.6 |
| C6 | 40 | 94.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 40 120 | 63.0 | 40.0 | 94.0 | 120.0 | 70 | 17.0 | 1.9 |

D

● ● ● SilentTools®

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|------------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C5 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C5-570-4C 50 150-40R/L | 50.0 | 40.0 | 50.0 | 150.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.5 |
| C6 | 40 | 150.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 50 150-40R/L | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 122.0 | 150.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 2.8 |
| | | 180.0 | 3 | 1 | C6-570-4C 60 180-40R/L | 63.0 | 40.0 | 60.0 | 157.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.1 |
| C8 | 40 | 147.0 | 3 | 1 | C8-570-4C 60 180-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 147.0 | 180.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 4.9 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

F

G

H

E5

G1

H36

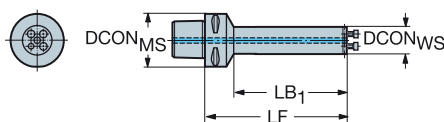
H5

H2

F 56

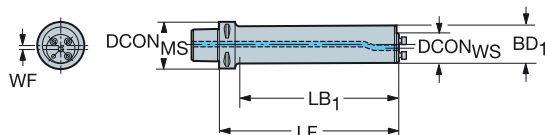
Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL

Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами



● ● ● ● SilentTools®

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|----------------------|--------------------|-----------------|-------|-------|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C6 | 25 | 3 | 1 | C6-SL-3C 25 280 CR-M | 63.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | | 3 | 3 | C6-SL3C25280CR | 63.0 | 25.0 | 245.0 | 280.0 | 70 | 3.7 | 2.0 |
| | 32 | 3 | 1 | C6-SL3C32352CR | 63.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 3.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C6-SL3C40448CR | 63.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 5.5 |
| | | 25 | 3 | 1 | C8-SL-3C 25 280 CR-M | 80.0 | 25.0 | 248.2 | 280.0 | 70 | 3.7 |
| | 32 | 3 | 1 | C8-SL3C32352CR | 80.0 | 32.0 | 317.0 | 352.0 | 70 | 8.8 | 4.5 |
| | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C40448CR | 80.0 | 40.0 | 416.0 | 448.0 | 70 | 17.0 | 6.5 |



● ● ● ● SilentTools®

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-SL3C50568CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 50.0 | 528.0 | 568.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 3 | 1 | C8-SL3C60688CR-40R/L | 80.0 | 40.0 | 60.0 | 648.0 | 688.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 17.7 |

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
 CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ

R = Правое исполнение,
 L = Левое исполнение

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



E5



G1



H36

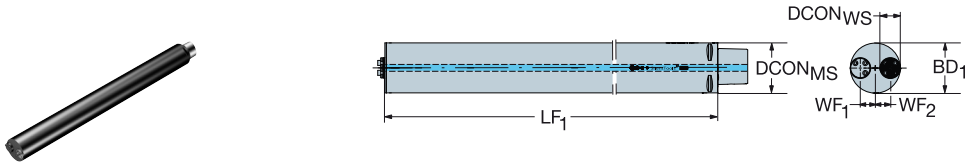


H5



H2

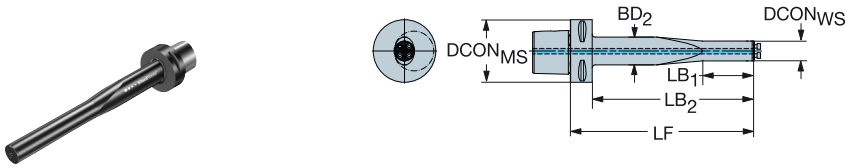
Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL



●●●● SilentTools®

Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|-----------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF ₁ | LF ₂ | WF ₁ | WF ₂ | BAR | NM | KG |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C 80 608-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 608.0 | 608.0 | 608.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 20.6 |
| | | 3 | 1 | C8-570-3C80365-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 365.0 | 365.0 | 365.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 13.1 |
| C10 | 40 | 3 | 1 | C10-SL3C100968-40-2 | 100.0 | 40.0 | 100.0 | 968.0 | 968.0 | 968.0 | 30.0 | 30.0 | 70 | 17.0 | 58.0 |
| | | 3 | 1 | C10-SL3C80768-40-2 | 100.0 | 40.0 | 80.0 | 729.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 29.5 |
| C8 | 40 | 3 | 1 | C8-570-3C80768-40-2 | 80.0 | 40.0 | 80.0 | 768.0 | 768.0 | 768.0 | 20.0 | 20.0 | 70 | 17.0 | 28.2 |



●●●● SilentTools®

Эллиптическая расточная оправка

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C6 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 23E 133-16 | 63.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 1.0 |
| | | 185.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 28E 185-20 | 63.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 1.2 |
| | | 255.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 35E 230-25 | 63.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 1.9 |
| | | 313.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 45E 313-32 | 63.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 3.6 |
| | | 393.0 | 3 | 1 | C6-SL-D 56E 393-40 | 63.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 5.7 |
| C8 | 16 | 133.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 23E 133-16 | 80.0 | 16.0 | 46.0 | 133.0 | 70 | 2.0 | 2.2 |
| | | 185.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 28E 185-20 | 80.0 | 20.0 | 52.0 | 185.0 | 70 | 2.8 | 2.4 |
| | | 230.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 35E 230-25 | 80.0 | 25.0 | 64.0 | 230.0 | 70 | 3.7 | 3.2 |
| | | 313.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 45E 313-32 | 80.0 | 32.0 | 102.0 | 313.0 | 70 | 8.8 | 4.2 |
| | | 393.0 | 3 | 1 | C8-SL-D 56E 393-40 | 80.0 | 40.0 | 124.0 | 393.0 | 70 | 17.0 | 6.6 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

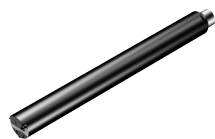
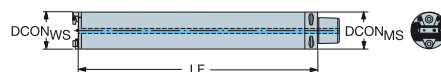


Антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL

DSGN 1



2



●●● SilentTools®

| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | DSGN | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| C6 | 80 | 3 | 1 | 1 | C6-570-3C 80 355 | 63.0 | 80.0 | 355.0 | 355.0 | 70 | 50.0 | 12.0 |
| C8 | 80 | 3 | 1 | 1 | C8-570-3C 80 475 | 80.0 | 80.0 | 475.0 | 475.0 | 70 | 50.0 | 17.1 |
| C10 | 100/80 | 3 | 1 | 1 | C10-570-3C100955-80 | 100.0 | 100.0 | 955.0 | 955.0 | 70 | 50.0 | 55.8 |
| | 80 | 3 | 1 | 2 | C10-570-3C80755-80 | 100.0 | 80.0 | 714.0 | 755.0 | 70 | 50.0 | 29.0 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



E5



G1



H36



H5



H2

Интерфейс со стороны станка: HSK

B

C

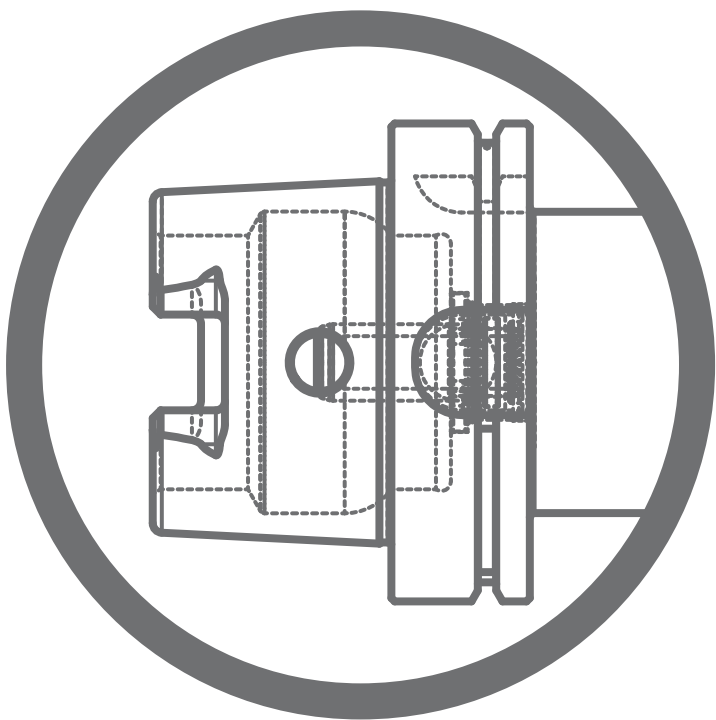
D

E

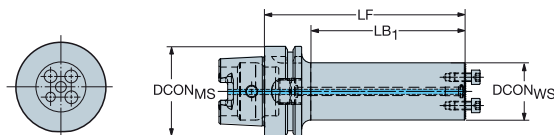
F

G

H

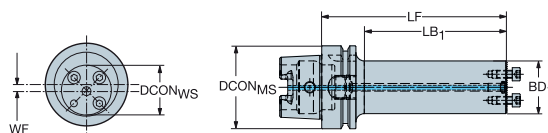


Антивибрационные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL с конусом HSK



● ● ● SilentTools®

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|-----------------|-------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LF | BAR | NM | KG |
| 63 | 32 | 1 | 1 | HT06-SL32D-172 | 63.0 | 32.0 | 143.0 | 172.0 | 70 | 8.8 | 1.8 |
| | 40 | 1 | 1 | HT06-SL40D-208 | 63.0 | 40.0 | 179.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 2.7 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL40D-208 | 100.0 | 40.0 | 176.0 | 208.0 | 70 | 17.0 | 4.0 |



● ● ● SilentTools®

| | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|-------|------|-----|------|-----|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD ₁ | LB ₁ | LF | WF | BAR | NM | KG |
| 63 | 40 | 1 | 1 | HT06-SL50D-268-40R | 63.0 | 40.0 | 50.0 | 239.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 4.6 |
| 100 | 40 | 1 | 1 | HT10-SL50D-268-40R | 100.0 | 40.0 | 50.0 | 236.0 | 268.0 | 5.0 | 70 | 17.0 | 5.8 |
| | | 1 | 1 | HT10-SL60D-328-40R | 100.0 | 40.0 | 60.0 | 296.0 | 328.0 | 10.0 | 70 | 17.0 | 8.7 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

R = Правое исполнение

Полный перечень комплектующих см. на www.sandvik.coromant.com



H36



H5

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

B

C

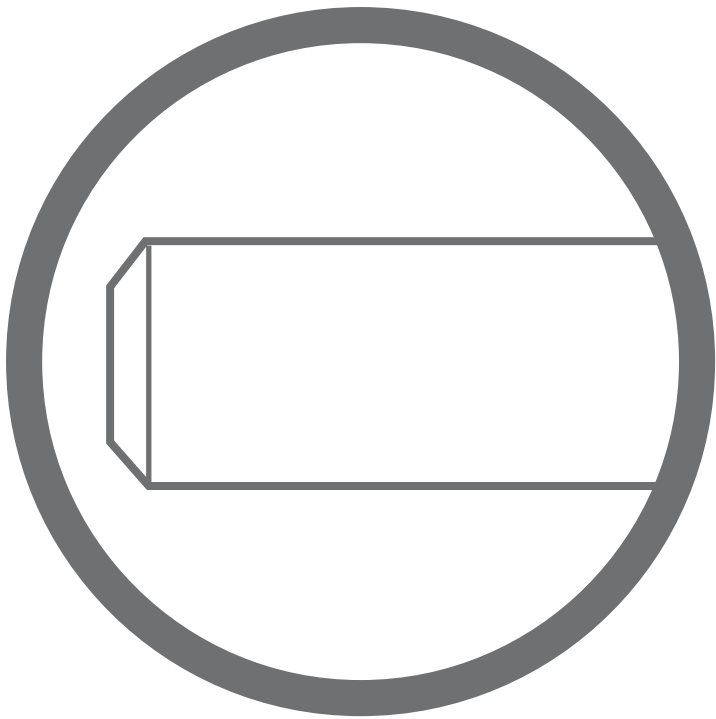
D

E

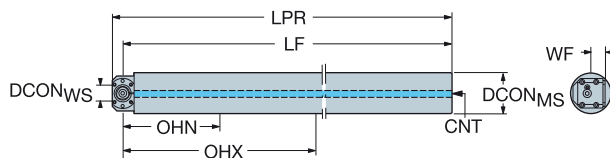
F

G

H



Антивибрационные расточные оправки для Coromant Capto®



● ● ● SilentTools®

| | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|--------|--------|------|----------|-----|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LB ₁ | LPR | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG | |
| 80 | C3 | 298.0 | 778.0 | 1 | 1 | CU-3C801200-C3 | 80.0 | 32.0 | 1234.0 | 1234.0 | 1215.0 | 37.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 58.0 | |
| 100 | C3 | 378.0 | 978.0 | 1 | 1 | CU-3C1001500-C3 | 100.0 | 32.0 | 1534.0 | 1534.0 | 1515.0 | 26.0 | G 3/4-14 | 70 | 35.0 | 103.0 | |
| | C4 | 373.0 | 973.0 | 1 | 1 | CU-3C1001500-C4 | 100.0 | 40.0 | 1544.0 | 1544.0 | 1520.0 | 41.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 90.0 | |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36

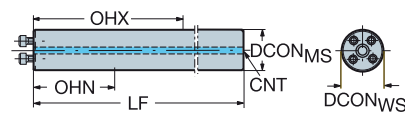


H5

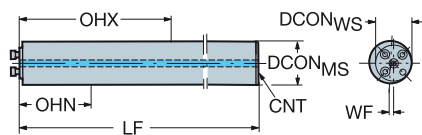
Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL



570-3C



570-3C..40

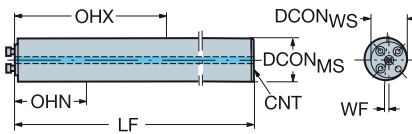


●●● SilentTools®

| | | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | |
|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|------|----------|-------------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 55.0 | 92.0 | 1 | 3 | 570-3C 16 156 | 16.0 | 16.0 | 156.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 2.0 | 0.2 |
| 20 | 20 | 70.0 | 120.0 | 1 | 3 | 570-3C 20 200 | 20.0 | 20.0 | 200.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 2.8 | 0.4 |
| 25 | 25 | 88.0 | 158.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| | | 155.0 | 230.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 88.0 | 158.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 255 | 25.0 | 25.0 | 255.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 0.9 |
| 32 | 32 | 155.0 | 230.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 330 | 25.0 | 25.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 3.7 | 1.2 |
| | | 100.0 | 192.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 320 | 32.0 | 32.0 | 320.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 1.9 |
| | | 192.0 | 288.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 416 | 32.0 | 32.0 | 416.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 8.8 | 2.6 |
| 40 | 40 | 128.0 | 248.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 408 | 40.0 | 40.0 | 408.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.5 |
| | | 248.0 | 368.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 528 | 40.0 | 40.0 | 528.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 5.1 |
| 50 | 40 | 168.0 | 318.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 518-40 | 50.0 | 40.0 | 518.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 7.3 |
| | | 318.0 | 468.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 668-40 | 50.0 | 40.0 | 668.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 9.3 |
| 60 | 40 | 208.0 | 388.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 628-40 | 60.0 | 40.0 | 628.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 12.7 |
| | | 388.0 | 568.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 808-40 | 60.0 | 40.0 | 808.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 16.5 |

Втулки EasyFix для оправок диаметром 16-25 мм

CXSC = 1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC = 3 для использования с резцовыми головками с осевым подводом СОЖ



●●● SilentTools®

Для резьбонарезания и обработки канавок

| | | | | | | | | | | | | Размеры, мм | | |
|-------------------|-------------------|------|-------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|-------|------|----------|-------------|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 40 | 40 | 80.0 | 128.0 | 1 | 1 | 570-4C 40 330 | 40.0 | 40.0 | 330.0 | 0.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 3.1 |
| 50 | 40 | 90.0 | 168.0 | 1 | 1 | 570-4C 50 430-40 | 50.0 | 40.0 | 430.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 6.3 |
| 60 | 40 | 90.0 | 208.0 | 1 | 1 | 570-4C 60 510-40 | 60.0 | 40.0 | 510.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 10.1 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36



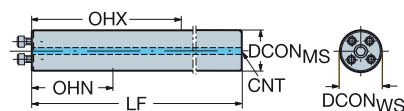
H5



H2

Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL

Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами



●●● SilentTools®

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------|----------------------|--------------------|--------------------|--------|------|----------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 16 | 16 | 96.0 | 140.0 | 1 | 3 | 570-3C 16 204 CR | 16.0 | 16.0 | 204.0 | 0.0 | | 70 | 2.0 | 0.4 |
| 20 | 20 | 120.0 | 180.0 | 1 | 3 | 570-3C 20 260 CR | 20.0 | 20.0 | 260.0 | 0.0 | | 70 | 2.8 | 0.8 |
| 25 | 25 | 230.0 | 280.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 380 CR | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.3 |
| | | 280.0 | 330.0 | 1 | 3 | 570-3C 25 430 CR | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.4 |
| | | 225.0 | 280.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 380 CR | 25.0 | 25.0 | 380.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.0 |
| | | 275.0 | 330.0 | 1 | 1 | SL-3C 25 430 CR | 25.0 | 25.0 | 430.0 | 0.0 | G 1/8-28 | 70 | 3.7 | 6.2 |
| 32 | 32 | 288.0 | 352.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 480 CR | 32.0 | 32.0 | 480.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 10.2 |
| | | 352.0 | 416.0 | 1 | 1 | 570-3C 32 544 CR | 32.0 | 32.0 | 544.0 | 0.0 | G 1/4-19 | 70 | 8.8 | 8.0 |
| 40 | 40 | 368.0 | 448.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 608 CR | 40.0 | 40.0 | 608.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 11.0 |
| | | 448.0 | 528.0 | 1 | 1 | 570-3C 40 688 CR | 40.0 | 40.0 | 688.0 | 0.0 | G 3/8-19 | 70 | 17.0 | 13.0 |
| 50 | 40 | 468.0 | 568.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 760-40 CR | 50.0 | 40.0 | 760.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.0 |
| | | 568.0 | 668.0 | 1 | 1 | 570-3C 50 861-40 CR | 50.0 | 40.0 | 861.0 | 5.0 | G 1/2-14 | 70 | 17.0 | 22.5 |
| 60 | 40 | 688.0 | 808.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 1040-40 CR | 60.0 | 40.0 | 1040.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 25.7 |
| | | 588.0 | 688.0 | 1 | 1 | 570-3C 60 920-40 CR | 60.0 | 40.0 | 920.0 | 10.0 | G 3/4-14 | 70 | 17.0 | 28.0 |

Втулки EasyFix для оправок диаметром 16-25 мм

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ
CXSC=3 для использования с резцовыми головками с внутренним подводом СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com



H36

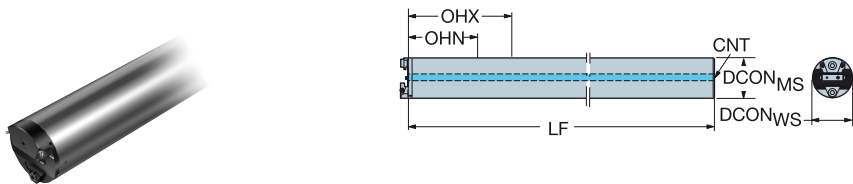


H5



H2

Антивибрационные расточные оправки для быстросменных головок CoroTurn® SL

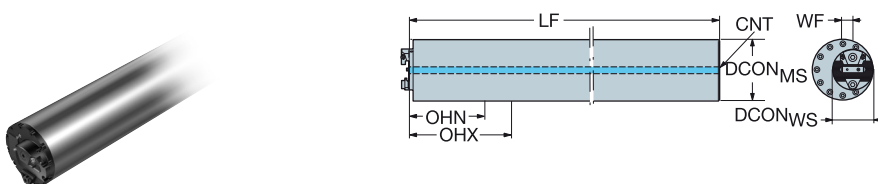


● ● ● ● SilentTools®

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------|-------|------|------|-----------------|--------------------|--------------------|--------|----------|-----|------|------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | CNT | BAR | NM | KG |
| 80 | 80 | 360.0 | 755.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1200 | 80.0 | 80.0 | 1200.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 43.4 |
| | | 360.0 | 515.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 880 | 80.0 | 80.0 | 880.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 31.3 |
| 100 | 100/80 | 415.0 | 655.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1100 | 100.0 | 100.0 | 1100.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 63.0 |
| | | 415.0 | 955.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1500 | 100.0 | 100.0 | 1500.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 65.0 |

Антивибрационные оправки, усиленные твердосплавными кольцами

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|--------|------|------|--------------------|--------------------|--------------------|--------|----------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | CNT | BAR | NM | KG |
| 80 | 80 | 755.0 | 916.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1240 CR | 80.0 | 80.0 | 1240.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 40.0 |
| | | 916.0 | 1076.0 | 1 | 1 | 570-3C 80 1400 CR | 80.0 | 80.0 | 1400.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 80.0 |
| 100 | 100/80 | 955.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1560 CR | 100.0 | 100.0 | 1560.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 125.0 |
| | | 1155.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 100 1760 CR | 100.0 | 100.0 | 1760.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 150.0 |



● ● ● ● SilentTools®

| | | | | | | | Размеры, мм | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|--------|--------|------|------|------------------|--------------------|--------------------|--------|------|----------|-----|------|-------|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | OHN | OHX | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | LF | WF | CNT | BAR | NM | KG |
| 120 | 80 | 795.0 | 1155.0 | 1 | 1 | 570-3C 120 1900R | 120.0 | 80.0 | 1900.0 | 20.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 133.7 |
| 130 | 80 | 865.0 | 1255.0 | 1 | 1 | 570-3C 130 2000R | 130.0 | 80.0 | 2000.0 | 25.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 188.0 |
| 140 | 80 | 935.0 | 1355.0 | 1 | 1 | 570-3C 140 2200R | 140.0 | 80.0 | 2200.0 | 30.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 241.0 |
| 150 | 80 | 1005.0 | 1455.0 | 1 | 1 | 570-3C 150 2400R | 150.0 | 80.0 | 2400.0 | 35.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 252.3 |
| 160 | 80 | 1075.0 | 1555.0 | 1 | 1 | 570-3C 160 2600R | 160.0 | 80.0 | 2600.0 | 40.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 339.0 |
| 180 | 80 | 1215.0 | 1755.0 | 1 | 1 | 570-3C 180 2800R | 180.0 | 80.0 | 2800.0 | 50.0 | G 3/4-14 | 70 | 50.0 | 474.0 |
| 200 | 80 | 1355.0 | 1955.0 | 1 | 1 | 570-3C 200 3200R | 200.0 | 80.0 | 3200.0 | 59.5 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 728.0 |
| 220 | 80 | 1495.0 | 2155.0 | 1 | 1 | 570-3C 220 3450R | 220.0 | 80.0 | 3450.0 | 70.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 546.0 |
| 250 | 80 | 1705.0 | 2455.0 | 1 | 1 | 570-3C 250 4000R | 250.0 | 80.0 | 4000.0 | 85.0 | G 1"-11 | 70 | 50.0 | 980.1 |

CXSC=1 для использования с резцовыми головками с высокоточной подачей СОЖ

Информацию о комплектующих см. на сайте www.sandvik.coromant.com

Если требуется инструмент с вылетом 16xD, обратитесь к региональному представителю



H36



H5



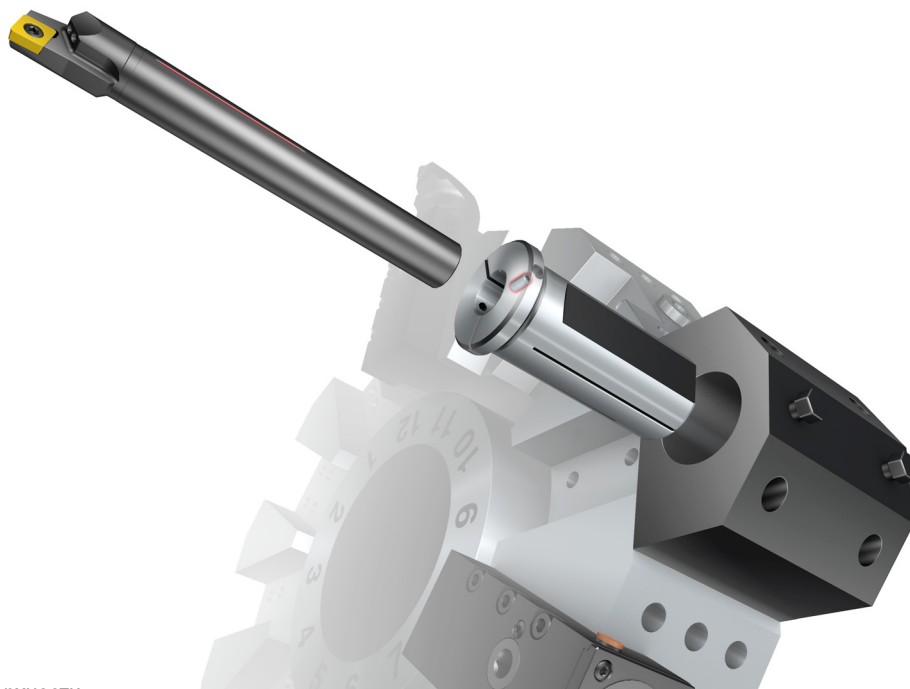
H2

Принадлежности

| | |
|--------------------------------|---------|
| Втулки | G2-G5 |
| Упоры для державок системы QS™ | G6 |
| Втулки для подвода СОЖ | G7-G8 |
| Coromant Capto® | G9-G14 |
| CoroTurn® SL | G18-G19 |
| Динамометрический ключ и биты | G20 |

EasyFix™

Втулки для цилиндрических оправок



Преимущества и особенности

- Небольшое время наладки
- Простота в использовании
- Повышенная стойкость инструмента
- Очень высокое качество обработанной поверхности
- Правильная высота и положение режущей кромки относительно центров станка

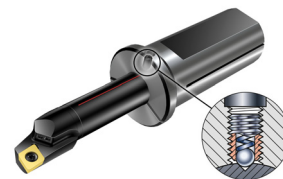
Высокоточная подача СОЖ

В пазу втулок размещено металлическое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом СОЖ. Металлическое уплотнение также обеспечивает возможность подачи СОЖ под высоким давлением.

- Силиконовое уплотнение для давления СОЖ до 20 бар (290 psi)
- Металлическое уплотнение для давления СОЖ до 150 бар (2200 psi)

Всегда правильное позиционирование по высоте центров

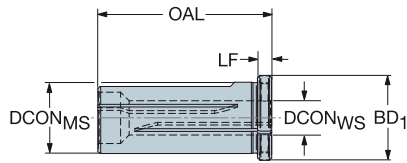
Подпружиненный шариковый фиксатор во втулке и паз на оправке обеспечивают точное положение режущей кромки относительно высоты оси центров станка при каждой наладке инструмента.



Цилиндрические втулки EasyFix™

ISO 9766

С возможностью внутренней подачи СОЖ под высоким давлением



| | | | | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|--------------------|--------------------|----|----|------|-----|----|-----|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | H | LSC | OAL | LF | BAR | KG | |
| 16 | 5 | 1 | 1 | EF-16-05 | 16 | 5 | 21 | 14 | 30.5 | 48 | 5 | 150 | 0.070 | |
| | 6 | 1 | 1 | EF-16-06 | 16 | 6 | 21 | 14 | 31.5 | 48 | 5 | 150 | 0.070 | |
| | 8 | 1 | 1 | EF-16-08 | 16 | 8 | 21 | 14 | 38.0 | 48 | 5 | 150 | 0.067 | |
| | 10 | 1 | 1 | EF-16-10 | 16 | 10 | 21 | 14 | 48.0 | 48 | 5 | 150 | 0.050 | |
| | 12 | 1 | 1 | EF-16-12 | 16 | 12 | 21 | 14 | 48.0 | 48 | 5 | 150 | 0.051 | |
| 20 | 5 | 1 | 1 | EF-20-05 | 20 | 5 | 25 | 18 | 30.5 | 55 | 5 | 150 | 0.120 | |
| | 6 | 1 | 1 | EF-20-06 | 20 | 6 | 25 | 18 | 31.5 | 55 | 5 | 150 | 0.118 | |
| | 8 | 1 | 1 | EF-20-08 | 20 | 8 | 25 | 18 | 38.0 | 55 | 5 | 150 | 0.115 | |
| | 10 | 1 | 1 | EF-20-10 | 20 | 10 | 25 | 18 | 48.0 | 55 | 5 | 150 | 0.109 | |
| | 12 | 1 | 1 | EF-20-12 | 20 | 12 | 25 | 18 | 55.0 | 55 | 5 | 150 | 0.099 | |
| | 16 | 1 | 1 | EF-20-16 | 20 | 16 | 25 | 18 | 55.0 | 55 | 5 | 150 | 0.066 | |
| 25 | 5 | 1 | 1 | EF-25-05 | 25 | 5 | 30 | 23 | 30.0 | 61 | 5 | 150 | 0.208 | |
| | 6 | 1 | 1 | EF-25-06 | 25 | 6 | 30 | 23 | 32.5 | 61 | 5 | 150 | 0.199 | |
| | 8 | 1 | 1 | EF-25-08 | 25 | 8 | 30 | 23 | 40.0 | 61 | 5 | 150 | 0.200 | |
| | 10 | 1 | 1 | EF-25-10 | 25 | 10 | 30 | 23 | 49.0 | 61 | 5 | 150 | 0.190 | |
| | 16 | 1 | 1 | EF-25-16 | 25 | 16 | 30 | 23 | 61.0 | 61 | 5 | 150 | 0.150 | |
| | 12 | 1 | 1 | EF-25-12 | 25 | 12 | 30 | 23 | 50.0 | 61 | 5 | 150 | 0.178 | |
| | 20 | 1 | 1 | EF-25-20 | 25 | 20 | 30 | 23 | 61.0 | 61 | 5 | 150 | 0.080 | |
| 32 | 5 | 1 | 1 | EF-32-05 | 32 | 5 | 36 | 30 | 30.5 | 65 | 5 | 150 | 0.344 | |
| | 6 | 1 | 1 | EF-32-06 | 32 | 6 | 36 | 30 | 36.5 | 65 | 5 | 150 | 0.345 | |
| | 8 | 1 | 1 | EF-32-08 | 32 | 8 | 36 | 30 | 39.0 | 65 | 5 | 150 | 0.340 | |
| | 10 | 1 | 1 | EF-32-10 | 32 | 10 | 36 | 30 | 49.5 | 65 | 5 | 150 | 0.350 | |
| | 12 | 1 | 1 | EF-32-12 | 32 | 12 | 36 | 30 | 50.5 | 65 | 5 | 150 | 0.332 | |
| | 16 | 1 | 1 | EF-32-16 | 32 | 16 | 36 | 30 | 52.5 | 65 | 5 | 150 | 0.299 | |
| | 20 | 1 | 1 | EF-32-20 | 32 | 20 | 36 | 30 | 65.0 | 65 | 5 | 150 | 0.269 | |
| | 25 | 1 | 1 | EF-32-25 | 32 | 25 | 36 | 30 | 65.0 | 65 | 5 | 150 | 0.120 | |
| 40 | 5 | 1 | 1 | EF-40-05 | 40 | 5 | 44 | 38 | 30.5 | 75 | 5 | 150 | 0.606 | |
| | 6 | 1 | 1 | EF-40-06 | 40 | 6 | 44 | 38 | 37.0 | 75 | 5 | 150 | 0.604 | |
| | 8 | 1 | 1 | EF-40-08 | 40 | 8 | 44 | 38 | 46.0 | 75 | 5 | 150 | 0.620 | |
| | 10 | 1 | 1 | EF-40-10 | 40 | 10 | 44 | 38 | 50.5 | 75 | 5 | 150 | 0.632 | |
| | 12 | 1 | 1 | EF-40-12 | 40 | 12 | 44 | 38 | 59.0 | 75 | 5 | 150 | 0.629 | |
| | 16 | 1 | 1 | EF-40-16 | 40 | 16 | 44 | 38 | 61.0 | 75 | 5 | 150 | 0.587 | |
| | 20 | 1 | 1 | EF-40-20 | 40 | 20 | 44 | 38 | 75.0 | 75 | 5 | 150 | 0.562 | |
| | 25 | 1 | 1 | EF-40-25 | 40 | 25 | 44 | 38 | 75.0 | 75 | 5 | 150 | 0.461 | |

B

C

D

E

F

G

H

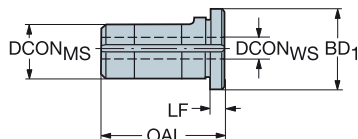


F20



H36

Цилиндрические втулки EasyFix™

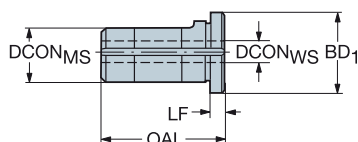


Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | H | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|----------------|--------------------|--------------------|----|----|-------|-----|----|-----|-------|
| 32 | 20 | 1 | 1 | 132L-3220085-B | 32 | 20 | 38 | 30 | 80.0 | 85 | 5 | 20 | 0.326 |
| 40 | 20 | 1 | 1 | 132L-4020105-B | 40 | 20 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.758 |
| | 25 | 1 | 1 | 132L-4025105-B | 40 | 25 | 46 | 38 | 100.0 | 105 | 5 | 20 | 0.620 |
| 50 | 20 | 1 | 1 | 132L-5020125-B | 50 | 20 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.576 |
| | 25 | 1 | 1 | 132L-5025125-B | 50 | 25 | 56 | 47 | 120.0 | 125 | 5 | 20 | 1.396 |

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

Цилиндрические втулки



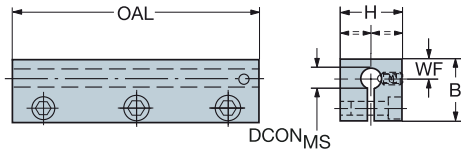
Размеры, мм

| CZC _{MS} | CZC _{WS} | CNSC | CXSC | Код заказа | DCON _{MS} | DCON _{WS} | BD | LSC | OAL | LF | BAR | KG |
|-------------------|-------------------|------|------|------------|--------------------|--------------------|----|-------|-----|----|-----|-------|
| 40 | 32 | 1 | 1 | 132L-40-32 | 40 | 32 | 50 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 0.430 |
| 50 | 32 | 1 | 1 | 132L-50-32 | 50 | 32 | 60 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.100 |
| | 40 | 1 | 1 | 132L-50-40 | 50 | 40 | 60 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 0.840 |
| 60 | 32 | 1 | 1 | 132L-60-32 | 60 | 32 | 70 | 123.0 | 128 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 40 | 1 | 1 | 132L-60-40 | 60 | 40 | 70 | 155.0 | 160 | 5 | 150 | 1.900 |
| | 50 | 1 | 1 | 132L-60-50 | 60 | 50 | 70 | 195.0 | 200 | 5 | 150 | 1.300 |

Регулируется винтом (без EasyFix)



Призматические втулки Easy-Fix



| | | Размеры, мм | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|--------------------|----|----|-------|-----|------|------|-------|--|
| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Код заказа | DCON _{MS} | B | H | LSC | OAL | WF | HF | KG | |
| 20 x 20 | 5 | 131-2005-B | 5 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 5.5 | 10.0 | 0.232 | |
| | 6 | 131-2006-B | 6 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 6.0 | 10.0 | 0.228 | |
| | 8 | 131-2008-B | 8 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.0 | 10.0 | 0.218 | |
| | 10 | 131-2010-B | 10 | 20 | 20 | 80.0 | 80 | 7.5 | 10.0 | 0.201 | |
| 25 x 25 | 12 | 131-2512-B | 12 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 9.0 | 12.5 | 0.328 | |
| | 16 | 131-2516-B | 16 | 25 | 25 | 80.0 | 80 | 10.0 | 12.5 | 0.276 | |
| 32 x 40 | 20 | 131-3220-B | 20 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 12.0 | 16.0 | 0.752 | |
| | 25 | 131-3225-B | 25 | 40 | 32 | 100.0 | 100 | 14.5 | 16.0 | 0.630 | |

B

C

D

E

F

G

H



H36

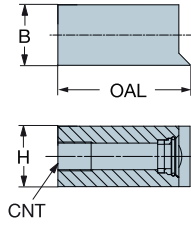
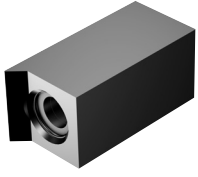
A

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Система крепления QS™

Упоры для державок системы QS™

B



C

| Код заказа | Размеры, мм | | | |
|------------|-------------|------|------|-------|
| | OAL | B | H | CNT |
| QS-2020HP | 44.0 | 20.0 | 20.0 | G1/8" |
| QS-2525HP | 44.0 | 25.0 | 25.0 | G1/8" |

D

E

F

G

H



H36

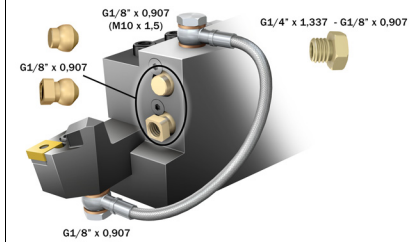
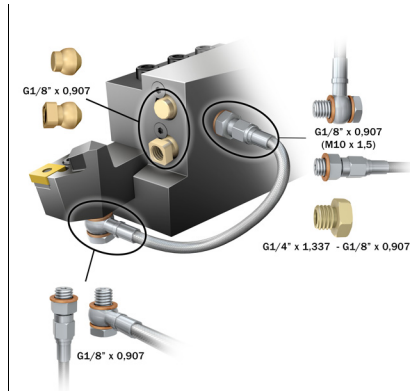
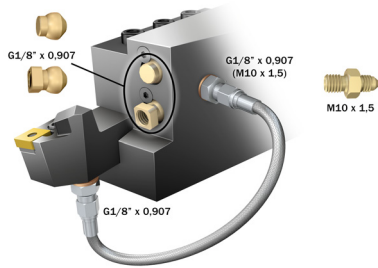
G 6



RUS

Узел подвода СОЖ

Высокоточная подача СОЖ

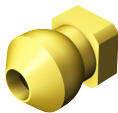









| Длина шланга, мм | Прямой штуцер - прямой штуцер | | | Угловой штуцер "банджо" - прямой штуцер | | | Угловой штуцер "банджо" - угловой штуцер "банджо" | | |
|------------------|-------------------------------|---------------------------|--------|---|---------------------------|-------------|---|---------------------------|--------|
| | Комплект | Включены в комплект | Кол-во | Комплект | Включены в комплект | Кол-во | Комплект | Включены в комплект | Кол-во |
| 150 | 5693 066-011 | 5693 066-01 ¹⁾ | 1 | 5693 067-011 | 5693 067-01 ¹⁾ | 1 | 5693 068-011 | 5693 068-01 ¹⁾ | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-03 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-05 | 1 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-06 | 2 |
| 200 | 5693 066-021 | 5693 066-02 ¹⁾ | 1 | 5693 067-021 | 5693 067-02 ¹⁾ | 1 | 5693 068-021 | 5693 068-02 ¹⁾ | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-03 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-05 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-06 | 1 |
| 250 | 5693 066-031 | 5693 066-03 ¹⁾ | 1 | 5693 067-031 | 5693 067-03 ¹⁾ | 1 | 5693 068-031 | 5693 068-03 ¹⁾ | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-03 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-05 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-06 | 1 |
| 300 | 5693 066-041 | 5693 066-04 ¹⁾ | 1 | 5693 067-041 | 5693 067-04 ¹⁾ | 1 | 5693 068-041 | 5693 068-04 ¹⁾ | 1 |
| | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 | | 5692 063-01 | 1 |
| | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 | | 5692 063-02 | 1 |
| | | 5692 063-03 | 2 | | 5692 063-03 | 1 | | 5692 063-03 | 1 |
| | | 5692 063-04 | 1 | | 5692 063-05 | 1 | | 5692 063-05 | 2 |
| | | 5692 063-08 | 2 | | 5692 063-06 | 1 | | 5692 063-06 | 1 |
| | | | | 5692 063-07 | 1 | 5692 063-07 | 1 | | |
| | | | | 5692 063-08 | 3 | 5692 063-08 | 4 | | |

¹⁾ Шланг. Не может быть заказан отдельно.

Другие комплектующие могут быть заказаны отдельно. Минимальное количество для заказа - 2 шт.

Комплектующие, при заказе включены в комплект

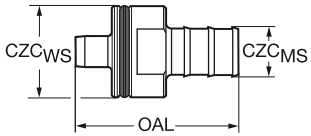
| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| Заглушка канала СОЖ VDI G1/8" x 0.907 5692 063-01 | Пробка VDI 5692 063-02 | G1/8" x 0.907 5692 063-03 | M10x1.5 5692 063-04 | M10x1.5 5692 063-05 | G1/8" x 0.907 5692 063-06 | G1/4" x 1.337 - G1/8" x 0.907 5692 063-07 | Шайба (M10) 5692 063-08 |

ИНФОРМАЦИЯ: Этот узел подвода СОЖ заменяет шланги CoroTurn HP (и удлинитель 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Узел подвода СОЖ CoroTurn HP" (5692 070-01) все ещё доступен для заказа с медными или стальными трубками \varnothing 6 мм с принадлежностями (5692 061-01) и (5692 062-01).

A

Втулки для подвода СОЖ

B

| | Для оправки диаметром | Код заказа | Размеры, мм | | |
|---|--------------------------|------------|--------------------|-------------------|-------------------|
| | | | DCON _{MS} | CZC _{MS} | CZC _{WS} |
|  | 6 | CS-060-054 | 5.4 | 6.0 | 25.0 |
| | 8 | CS-080-066 | 6.6 | 8.0 | 28.5 |
| | 10 | CS-100-086 | 8.6 | 10.0 | 28.5 |
| | 12 | CS-120-086 | 8.6 | 12.0 | 38.0 |
| | 16 | CS-160-137 | 13.7 | 16.0 | 40.0 |
| | 20 | CS-200-137 | 13.7 | 20.0 | 40.0 |
| | 25 | CS-250-137 | 13.7 | 25.0 | 44.0 |

C

D

E

F

G

H

Coromant Capto®

Три системы в одной

Область применения

- Coromant Capto применяется на всех типах станков:
- Токарные обрабатывающие центры — быстросменность и подача СОЖ под высоким давлением
- Многоцелевые станки и обрабатывающие центры — адаптеры для вращающегося инструмента, модульная инструментальная оснастка и быстросменная оснастка
- Соединение Coromant Capto имеет шесть типоразмеров для любой области применения: C3-C10



Преимущества и особенности

- Гибкость за счет широкой модульности
- Высокая стабильность и точность
- Минимальная номенклатура инструмента
- Сокращение времени наладки
- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Быстрая и автоматизированная смена инструмента
- Новая технология подачи СОЖ через фиксированные сопла для обеспечения надежности процесса обработки даже при низких давлениях СОЖ
- Внутренняя подача СОЖ под высоким давлением, от станка до режущей кромки
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование

Быстросменная оснастка

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.

Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обрабатывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.

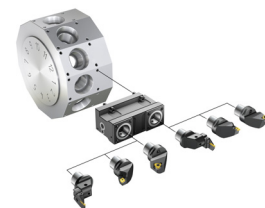
Модульная система

- Обрабатывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.



Приспособление для сборки и разборки оснастки

RUS

Корпус приспособления

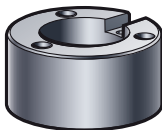
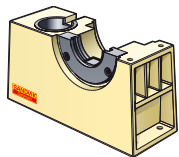
Код заказа:

Корпус приспособления для втулок

Код заказа:

391.500

391.501



Код заказа



| Втулка | Тип крепления, размер |
|--------------|----------------------------|
| 391.540-C3 | Coromant Capto, размер C3 |
| 391.540-C4 | Coromant Capto, размер C4 |
| 391.540-C5 | Coromant Capto, размер C5 |
| 391.540-C6 | Coromant Capto, размер C6 |
| 391.540-C8 | Coromant Capto Размер C8 |
| 391.540-C10 | Coromant Capto, размер C10 |
| 391.540-HA04 | HSK 40, форма A/C |
| 391.540-HA05 | HSK 50, форма A/C |
| 391.540-HA06 | HSK 63, форма A/C |
| 391.540-HA08 | HSK 80, форма A/C |
| 391.540-HA10 | HSK 100, форма A/C |
| 391.540-30 | MAS-BT/CAT/ISO 30 |
| 391.540-40 | MAS-BT/CAT/ISO 40 |
| 391.540-50 | MAS-BT/CAT/ISO 50 |

Код заказа

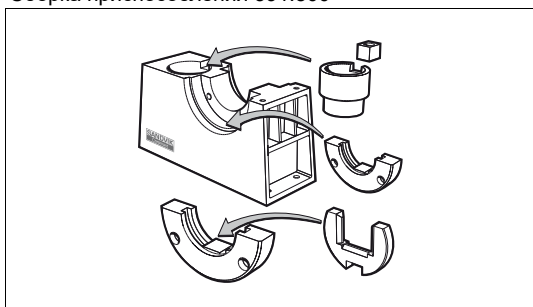


| Фланец | Насадка | Тип крепления, размер |
|-----------------|--------------|--|
| 391.510-140 50 | 391.530-C3 | Coromant Capto, размер C3 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C4 | Coromant Capto, размер C4 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C5 | Coromant Capto, размер C5 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C6 | Coromant Capto, размер C6 |
| 391.510-140 50 | 391.530-C8 | Coromant Capto Размер C8 |
| | 391.530-C10* | Coromant Capto, размер C10 |
| 391.510-HA04 | | HSK 40, форма A |
| 391.510-HA05 | | HSK 50, форма A |
| 391.510-HA06 | | HSK 63, форма A |
| 391.510-HA08 | | HSK 80, форма A |
| 391.510-HA10 | | HSK 100, форма A |
| 391.510-HA12 | | HSK 125, форма A |
| 391.510-55 30 | | MAS-BT 30 |
| 391.510-55 40 | | MAS-BT 40 |
| 391.510-55 50 | | MAS-BT 50 |
| 391.510-562-40 | | BIG-PLUS, MAS-BT 40 |
| 391.510-562-50 | | BIG-PLUS, MAS-BT 50 |
| 391.510-140 40 | | DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-140 50 | | DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-540 40 | | BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40 |
| 391.510-540 50 | | BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50 |
| 391.510-00 40 | | DIN 2080-40/NMTB 40 |
| 391.510-00 50 | | DIN 2080-50/NMTB 50 |
| A391.510-45 40 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-45 50 | | ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |
| A391.510-545 40 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009 |
| A391.510-545 50 | | BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009 |

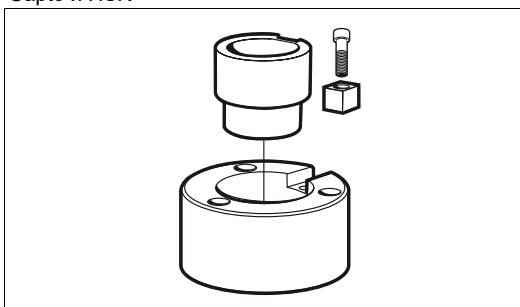
Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.

* Комбинированный фланец/скоба

Сборка приспособления 391.500



Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto и HSK



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

Выберите втулку для закрепления. Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

Инструментальная тележка для Coromant Capto

Быстросменная инструментальная оснастка

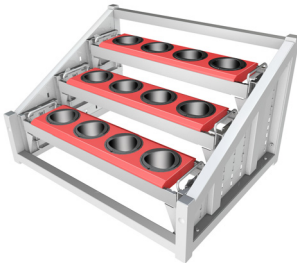


1. Держатель инструментальных панелей
2. Инструментальные панели
3. Литые гнёзда (заказываются отдельно)

| Код заказа | В комплект входят: | | |
|------------|--------------------|--------|--|
| CCW-KIT | ТС-0 | 4 шт. | Инструментальные панели |
| | ТСС-2 | 4 пары | Держатели для инструментальных панелей |

Полный комплект для заказа: 1 тележка CCW-KIT + гнёзда

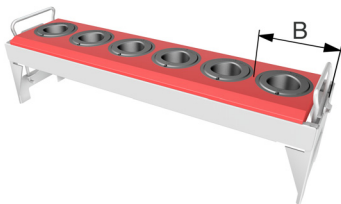
Стойка



| Код заказа |
|------------|
| BS-KIT |

Полный комплект для заказа: 1 стойка BS-KIT + литые гнёзда

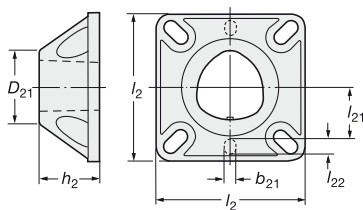
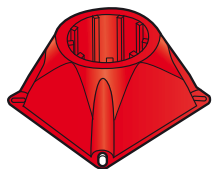
Литые гнёзда - заказываются отдельно



| Код заказа | Ширина (B), мм | Мак число гнезд на одной панели |
|------------|----------------|---------------------------------|
| C3-IC-1 | 58 | C3 = 9 |
| C4-IC-1 | 58 | C4 = 9 |
| C5-IC-1 | 65.5 | C5 = 8 |
| C6-IC-1 | 81.5 | C6 = 6 |
| C8-IC-1 | 105 | C8 = 5 |
| C10-IC-1 | 120 | C10 = 4 |

Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

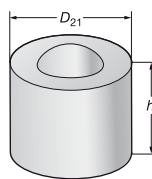
Coromant Capto®



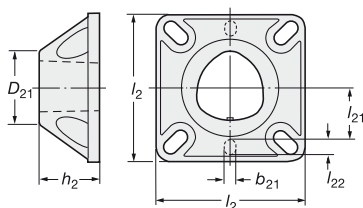
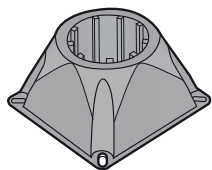
-4000

Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)

-6000-B



Алюминиевая заготовка



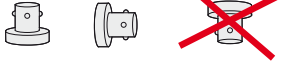
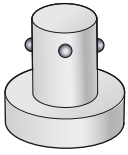
-5000

Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | Примечания |
|-------------------|--------------|-------------|----------|-------|-------|----------|----|---|
| | | b_{21} | D_{21} | h_2 | l_2 | l_{21} | | |
| C3 | C3-C-4000 | - | 32 | 26 | 65 | - | - | Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм и 25 мм. |
| C4 | C4-C-4000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | C5-C-4000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | C6-C-4000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | C8-C-4000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | Прочный пластик красного цвета. Применяется: - без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!) - с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх. |
| C4 | C4-C-5000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C5 | C5-C-5000 | 6 | 50 | 39 | 74 | 26 | 8 | |
| C6 | C6-C-5000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C8 | C8-C-5000 | 8 | 80 | 63 | 116 | 41 | 10 | |
| C10 | C10-C-5000 | 8 | 100 | 80 | 150 | 60 | 68 | Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01. |
| C6 | C6-C-6000-B | - | 120 | 63 | - | - | - | |
| C8 | C8-C-6000-B | - | 120 | 63 | - | - | - | |
| C10 | C10-C-6000-B | - | 138 | 80 | - | - | - | |

Зажимной элемент для кассет

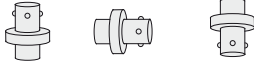
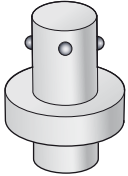
-PL



Подпружиненный зажимной элемент

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

-AL



Механический зажимной элемент

Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверх, так и вниз.

| | | | |
|-----|------------|-----------------------------|--|
| CZC | Код заказа | Тяговое усилие, Н | |
| C4 | C4-PL-01 | 55 | Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000. |
| C5 | C5-PL-01 | 120 | |
| C6 | C6-PL-01 | 150 | |
| C8 | C8-PL-01 | 240 | |
| CZC | Код заказа | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
| C4 | C4-AL-01 | 40 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C5 | C5-AL-01 | 60 | |
| C6 | C6-AL-01 | 75 | |
| C8 | C8-AL-01 | 110 | |
| C10 | C10-AL-01 | 150 | |
| CZC | Код заказа | Рекоменд. max вес инстр. кг | |
| C6 | C6-AL-02 | 75 | Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000. |
| C8 | C8-AL-02 | 110 | |
| | | | |

B

C

D

E

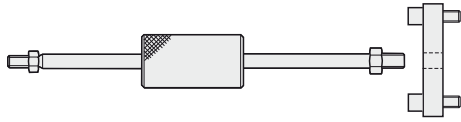
F

G

H

Сборочный элемент

Устройство для удаления базовой втулки из базового держателя с ручным и автоматическим закреплением резцовых головок



| | Код заказа |
|-----|------------|
| CZC | |
| C3 | CC-ET-01 |
| C4 | CC-ET-01 |
| C5 | CC-ET-02 |
| C6 | CC-ET-02 |
| C8 | CC-ET-02 |

Извлечение инструмента

Инструмент для извлечения базовой втулки

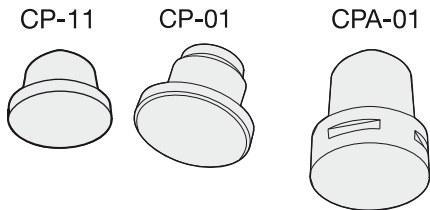
Внимание: Инструмент для извлечения заказывается отдельно.

Инструмент для извлечения базовой втулки из инструментальных блоков, может использоваться совместно с CC-ET-01/02



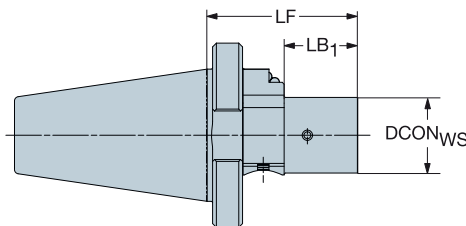
| | Код заказа | Комплектующие | |
|-----|------------|---------------------------|-------------------|
| CZC | | Центральный зажимной болт | Винт периферийный |
| C3 | C3-WDT-01M | 3214 030-463 | 5512 040-03 |
| C4 | C4-WDT-02 | 3214 030-464 | 5512 040-04 |
| C5 | C5-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-05 |
| C6 | C6-WDT-02 | 3214 030-516 | 5512 040-06 |
| C8 | C8-WDT-02 | 3214 030-516 | 3212 010-511 |

Заглушки



| CZC | Код заказа | | |
|-----|--------------|----------------------|----------|
| | Ручной зажим | Автоматический зажим | Тип 3000 |
| C3 | C3-CP-01 | - | C3-CP-11 |
| C4 | C4-CP-01 | C4-CPA-01 | C4-CP-11 |
| C5 | C5-CP-01 | C5-CPA-01 | C5-CP-11 |
| C6 | C6-CP-01 | C6-CPA-01 | - |
| C8 | C8-CP-01 | C8-CPA-01 | - |
| C10 | - | C10-CPA-01 | - |

Адаптер для предварительной настройки

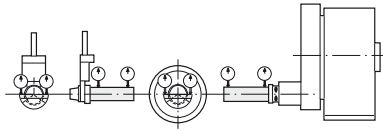


| CZC _{MS} | CZC _{WS} | Код заказа | Размеры, мм | | | | | | kg |
|-------------------|-------------------|------------|--------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|------|----|
| | | | DCON _{WS} | LF | LB ₁ | BD ₁ | BD ₂ | | |
| 50.0 | C3 | C3-PMU-150 | 32 | 75.0 | 36.0 | 32.0 | 97.5 | 3.02 | |
| | C4 | C4-PMU-150 | 40 | 80.0 | 39.0 | 40.0 | 97.5 | 3.21 | |
| 50.0 | C5 | C5-PMU-150 | 50 | 90.0 | 45.0 | 50.0 | 97.5 | 3.60 | |
| | C6 | C6-PMU-150 | 63 | 107.0 | 56.0 | 63.0 | 97.5 | 4.42 | |
| 50.0 | C8 | C8-PMU-150 | 80 | 127.0 | 60.0 | 80.0 | 97.5 | 5.80 | |

Сборочный элемент

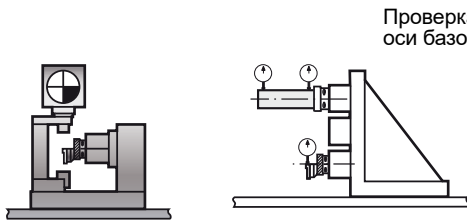
Эталонные оправки

Проверка положения захвата Ориентация шпинделя



Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:



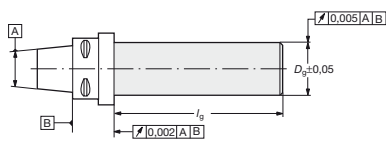
Проверка параллельности
оси базовой поверхности

- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f_1 и l_1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Крепежное приспособление

Предварительная установка инструмента Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевая эталонная оправка

Эталоны MAS-11

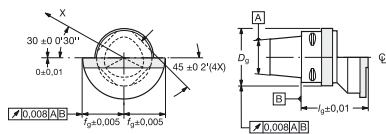


| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | |
|-------------------|------------|-------------|-------|
| | | D_g | l_g |
| C3 | C3-MAS-11 | 25 | 160 |
| C4 | C4-MAS-11 | 25 | 160 |
| C5 | C5-MAS-11 | 32 | 210 |
| C6 | C6-MAS-11 | 40 | 315 |
| C8 | C8-MAS-11 | 40 | 315 |
| C10 | C10-MAS-11 | 60 | 420 |

Комбинированная эталонная оправка

Эталоны MAS-01

Трёхгранник Канавки под захваты



| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | | |
|-------------------|------------|-------------|-------|-------|
| | | f_g | l_g | D_g |
| C3 | C3-MAS-01 | 22 | 40 | 34 |
| C4 | C4-MAS-01 | 27 | 50 | 42 |
| C5 | C5-MAS-01 | 35 | 60 | 52 |
| C6 | C6-MAS-01 | 45 | 65 | 65 |
| C8 | C8-MAS-01 | 55 | 80 | 82 |
| C10 | C10-MAS-01 | 65 | 100 | 102 |

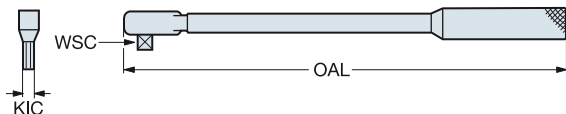
Комбинированная эталонная оправка

| Размер соединения | Код заказа | Размеры, мм | |
|-------------------|---------------|-------------|-------|
| | | l_g | D_g |
| C4 | C4-MAS-25 140 | 140 | 25 |
| C5 | C5-MAS-32 145 | 145 | 32 |
| C6 | C6-MAS-40 180 | 180 | 40 |
| C8 | C8-MAS-40 240 | 240 | 40 |

Динамометрические ключи

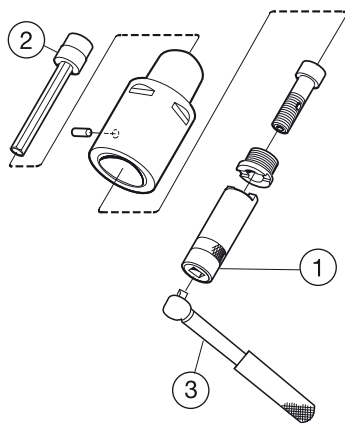
Coromant Capto®

Динамометрический ключ для инструментальных блоков



| CZC | Динамометрический ключ | | | | Бита для ключа | | Приводной блок | | |
|-----|------------------------|------------|------|-----|-------------------|------------|----------------|------------|-----|
| | Код заказа | Момент, Нм | WSC | OAL | Стационарный блок | Код заказа | КIC | Код заказа | КIC |
| C3 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-14 | 8 | 5680 035-17 | 5 | |
| C4 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-06 | 10 | 5680 035-14 | 8 | |
| C5 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-06 | 10 | |
| C6 | C-TK-01M | 20-100 | 1/2" | 400 | 5680 035-07 | 12 | 5680 035-07 | 12 | |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 520 | 5680 035-07 | 12 | | | |
| C10 | C-TK-03 | 60-300 | 1/2" | 620 | 5680 035-10 | 17 | | | |

Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом



| CZC | 3. Динамометрический ключ | | | | 2. Удлинитель ключа | | 1. Ключ для гайки |
|-----|---------------------------|------------|------|-----|---------------------|-----|-------------------|
| | Код заказа | Момент, Нм | WSC | OAL | Код заказа | КIC | Код заказа |
| C3 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-13 |
| C4 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-05 | 8 | 5680 065-10 |
| C5 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-01 | 10 | 5680 065-11 |
| C6 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 345 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C8 | C-TK-02 | 40-200 | 1/2" | 440 | 5680 015-02 | 14 | 5680 065-12 |
| C10 | C-TK-04 | 80-400 | 3/4" | 683 | 5680 015-06 | 17 | 5680 065-14 |

Откалиброван в соответствии с ISO 6789 с погрешностью до 4%.

Динамометрические ключи

Рекомендации по величине момента затяжки

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели NC2000 и NC3000 для ручного закрепления

| CZC | Крутящий момент Нм |
|-----|-----------------------|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком

| CZC | Крутящий момент Нм |
|-----|-----------------------|
| C3 | 35 |
| C4 | 50 |
| C5 | 70 |
| C6 | 90 |
| C8 | 130 |
| C10 | 285 |

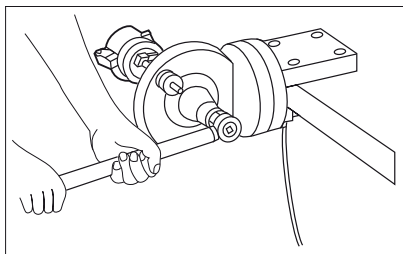
Рекомендуемая величина давления для Coromant Capto® :

Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок, тип 5000

| CZC | Закрепление Давление, бар | Разжим Давление, бар |
|-----|------------------------------|-------------------------|
| C4 | 100 | 100 |
| C5 | 80 | 80 |
| C6 | 80 | 80 |
| C8 | 80 | 80 |
| C10 | 80 | 80 |

Рекомендуемый расход масла для всех размеров: 6 л/мин

Базовые держатели Coromant Capto®



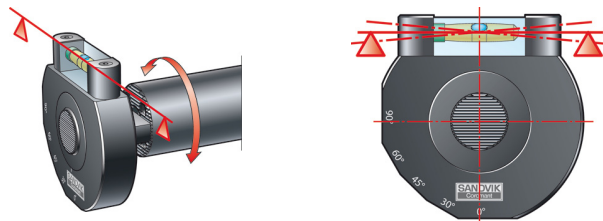
Закрепление центральным болтом

| CZC | Крутящий момент Нм |
|-----|-----------------------|
| C3 | 45 |
| C4 | 55 |
| C5 | 95 |
| C6 | 170 |
| C8 | 170 |
| C10 | 380 |

Приспособление для настройки положения режущей кромки

В

Новое приспособление предназначено для установки положения режущей кромки расточных оправок CoroTurn® SL с цилиндрическим хвостовиком относительно высоты центров станка.



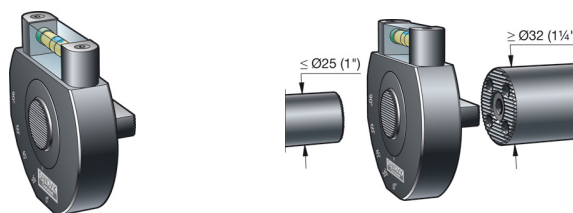
С

Как правильно использовать это приспособление:

- Приложить приспособление для настройки к рифленому торцу цилиндрической расточной оправки
- Установить расточную оправку в правильное положение
- Когда пузырек воздуха находится по центру, оправка выставлена и готова к работе

Прикрепите приспособление к рифленому торцу

Поворачивайте оправку до установки в правильное положение



Д

Простое в использовании приспособление обеспечивает быструю и легкую настройку расточных оправок диаметром более 25 мм (.984"). Его также можно применять для многоцелевых станков.

Когда пузырек воздуха занимает правильное положение - оправка выставлена.

Код заказа: SL-CHS-01

Е

Заглушка

Ф



Принадлежности (заказываются отдельно)

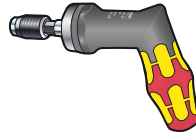
Г

| CZC _{WS} | Код заказа |
|-------------------|------------|
| 25 | SL25-CP |
| 32 | SL32-CP |
| 40 | SL40-CP |

Н

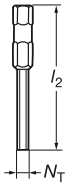
Принадлежности

Момент затяжки для CoroTurn® SL



| Размер | Бита для ключа | Размер ключа | Динамометрический ключ | Момент затяжки, Нм |
|--------|----------------|--------------|------------------------|--------------------|
| 16 | 5680 111-01 | 3/32" | 5680 105-02 | 2.0 |
| 20 | 5680 111-01 | 7/64" | 5680 105-02 | 2.8 |
| 25 | 5680 110-01 | 3 мм | 5680 105-05 | 3.7 |
| 32 | 5680 110-01 | 4 мм | 5680 105-06 | 8.8 |
| 40 | 5680 110-01 | 5 мм | 5680 099-01 | 17 |
| 70 | 5680 035-11 | 6 мм | C-TK-01M | 30 |

Шестигранные биты



| Бита для ключа | OAL | | Метрический комплект N _T мм | Дюймовый комплект N _T дюйм |
|----------------|-----|-------|--|--|
| | мм | Дюйм | | |
| 5680 110-01 | 50 | 1.969 | 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0 | |
| 5680 111-01 | 50 | 1.969 | | 1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4" |

Принадлежности

Информация

Для достижения наилучшей работоспособности нашего инструмента, особенно при выполнении операций отрезки и обработки канавок, необходимо обеспечить правильный момент затяжки режущих пластин.

Ассортимент Sandvik Coromant включает в себя четыре динамометрических ключа метрического исполнения с битами для различных размеров Torx Plus.

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



| Динамометрический ключ | Крутящий момент Нм | Исполнение |
|------------------------|-----------------------|------------|
| 5680 105-01 | 0.3 - 1.2 | Прямой |
| 5680 105-02 | 1.2 - 3.0 | Прямой |
| 5680 105-05 | 3.0 - 6.0 | Угловая |
| 5680 105-06 | 4.0 - 8.8 | Угловая |

| Бита для ключа | OAL | NT |
|--------------------|-----|-----------|
| | мм | Torx Plus |
| 5680 084-01 | 50 | 8IP |
| 5680 084-02 | 50 | 15IP |
| 5680 084-03 | 89 | 15IP |
| 5680 084-04 | 50 | 7IP |
| 5680 084-05 | 50 | 9IP |
| 5680 084-06 | 50 | 10IP |
| 5680 084-07 | 50 | 20IP |
| 5680 084-08 | 89 | 20IP |
| 5680 084-09 | 89 | 25IP |
| 5680 084-10 | 89 | 30IP |
| 5680 084-11 | 50 | 6IP |
| 5680 084-12 | 80 | 27IP |
| 5680 084-13 | 35 | 50IP |

| Бита для ключа | OAL | NT |
|--------------------|-----|-----------|
| | мм | Torx Plus |
| 5680 084-14 | 50 | 30IP |
| 5680 084-15 | 25 | 15IP |
| 5680 084-16 | 25 | 30IP |
| 5680 084-17 | 25 | 6IP |
| 5680 084-18 | 25 | 7IP |
| 5680 084-19 | 25 | 8IP |
| 5680 084-20 | 25 | 9IP |
| 5680 084-21 | 25 | 10IP |
| 5680 084-22 | 25 | 20IP |
| 5680 084-23 | 25 | 25IP |
| 5680 083-01 | 25 | HEX3 |
| 5680 083-04 | 50 | HEX2,5 |

Общая информация

CoroTurn® SL

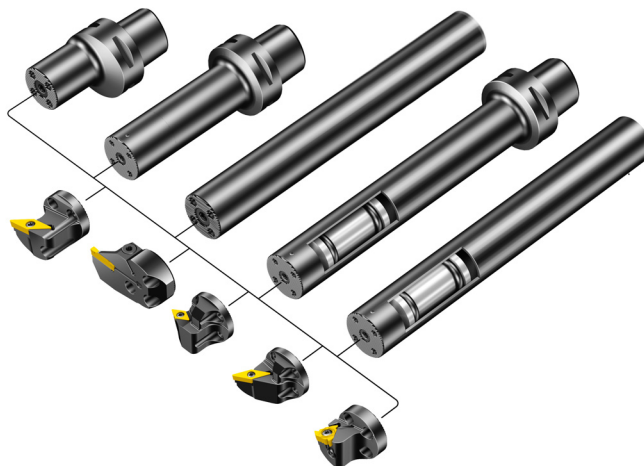
Модульная система адаптеров со сменными резцовыми головками

Область применения

- Для внутреннего и наружного точения, обработки канавок и резьбонарезания
- Резцовые головки отлично работают в сочетании с антивибрационными расточными оправками Silent Tools™ на операциях, где необходим длинный вылет инструмента или при склонности к вибрациям
- Для обработки всех групп материалов

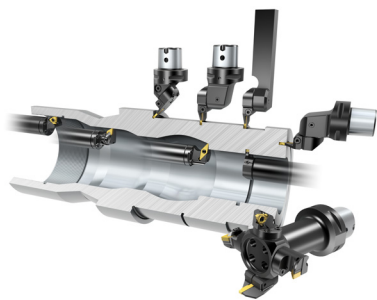
Преимущества и особенности

- Оригинальное соединение Serration Lock (SL) (с рифленой поверхностью) обладает чрезвычайной жесткостью и позволяет создавать большое число комбинаций инструмента при небольшой номенклатуре адаптеров и резцовых головок
- Доступны адаптеры для внутренней и наружной обработки
- Сопла на резцовых головках направляют СОЖ точно в зону резания, обеспечивая хорошее стружкодробление и повышенную стойкость инструмента
- Износу подвергаются, в основном, сменные резцовые головки, что продлевает срок службы адаптера
- Быстрая смена инструмента с Coromant Capto®
- Адаптеры с внутренним подводом СОЖ для эффективной подачи СОЖ

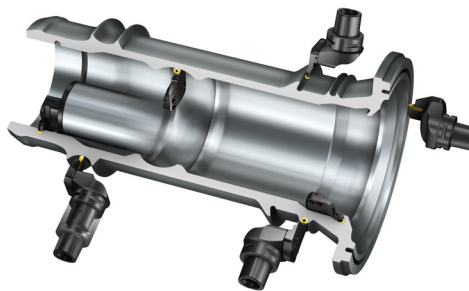


CoroTurn® SL включает четыре различные системы:

1. Резцовые головки, державки и адаптеры



2. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов



3. Быстросменные инструменты для растачивания отверстий большого диаметра



4. Быстросменные инструменты для растачивания отверстий малого диаметра



F2

Сверхтвёрдые режущие материалы

Пластины без задних углов и с задними углами

Кубический нитрид бора (CBN)

Уникальная линейка сплавов CBN для точения материалов высокой твёрдости (НРТ), обеспечивающая эффективную обработку в заданной области применения.

T-Max® P
CoroTurn® 107
CoroTurn® TR



Керамика

Линейка керамических сплавов включает в себя решения для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и материалов высокой твёрдости.

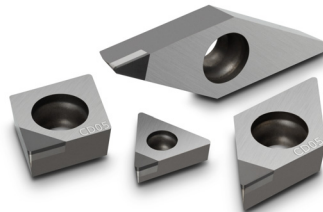
T-Max®



Поликристаллический искусственный алмаз (PCD)

Эффективен при обработке цветных металлов.

CoroTurn® 107
T-Max®



Wiper

Режущие пластины для повышения производительности

Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности

Wiper

Конструкция радиуса при вершине пластин Wiper позволяет выполнять обработку с высокими подачами без ухудшения качества обработанной поверхности и стружкодробления.

- Увеличенная вдвое подача — Такая же шероховатость обработанной поверхности
- Та же подача — Шероховатость обработанной поверхности вдвое лучше



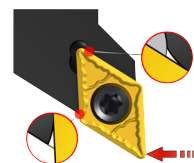
iLock™

Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

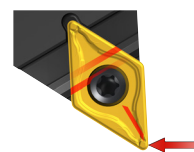
Область применения

- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением

Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последних. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки.



Силы резания вызывают микроперемещения режущей пластины в гнезде державки.



Благодаря Т-образным направляющим на посадочной поверхности державок CoroTurn TR режущая пластина остается зафиксированной в заданном положении.

CNSC

Тип подвода СОЖ к инструменту

| Код | Описание | Изображение |
|-----|---|-------------|
| 0 | Без подвода СОЖ | |
| 1 | Подвод СОЖ через центр | |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ | |
| 3 | Подвод СОЖ через центр и радиальный подвод | |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности | |
| 5 | Радиальный подвод СОЖ перед адаптером | |
| 6 | Подвод СОЖ через фланец | |
| 7 | Подвод СОЖ через фланец и через центр | |
| 8 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике | |

CXSC

Тип подвода СОЖ к зоне резания

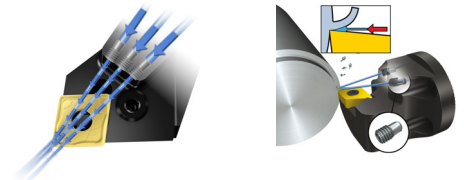
| Код | Описание | Изображение |
|-----|---|-------------|
| 0 | Без подвода СОЖ | |
| 1 | Подвод СОЖ через центр | |
| 2 | Радиальный подвод СОЖ | |
| 3 | Подвод СОЖ под наклоном | |
| 4 | Осевой подвод СОЖ на концентрической окружности | |
| 5 | Подвод СОЖ под наклоном с регулируемыми соплами | |
| 6 | Осевой подвод СОЖ не через центр с регулируемыми соплами | |
| 7 | Подвод СОЖ через пазы на хвостовике | |
| 8 | Подвод СОЖ через центр или не через центр с регулируемыми соплами | |

Высокоточная подача СОЖ

Державки с соплами для высокоточной подачи СОЖ

Для улучшения контроля над стружкодроблением, повышения надежности процесса обработки и увеличения стойкости инструмента

Предназначены для давления СОЖ до 275 бар











Предварительно настроенные и фиксированные сопла Sandvik Coromant создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают эту систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса. Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.

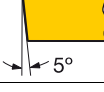



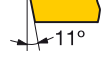
Пластины для общего точения

| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|---|---|---|-----------|
| C | N | M | G | 12 | 04 | 08 | - | | - | PF |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | 12 |

1 Форма пластины

| | |
|---|---|
| C  | D  |
| K  | R  |
| S  | T  |
| V  | W  |

2 Задний угол

| | |
|---|--|
| B  | C  |
| E  | N  |
| P  | O Другое значение |

3 Допуски











| Класс | S | IC / W1 |
|-------|--------|-----------------------------|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15 ¹⁾ |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25 ¹⁾ |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

¹⁾ Зависит от размера IC. См. ниже.








| Диаметр вписанной окружности IC мм | Класс точности | |
|------------------------------------|----------------|-------|
| | M | U |
| 3.97 | | |
| 5.0 | | |
| 5.56 | | |
| 6.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 6.35 | | |
| 8.0 | | |
| 9.525 | | |
| 10.0 | | |
| 12.0 | ±0.08 | ±0.13 |
| 12.7 | | |
| 15.875 | | |
| 16.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 19.05 | | |
| 20.0 | | |
| 25.0 | ±0.13 | ±0.25 |
| 25.4 | | |
| 31.75 | ±0.15 | ±0.25 |
| 32.0 | | |

Для пластин с задними углами значение IC дано для плоскости, проходящей через режущие кромки. Соответствует острой режущей кромке, тип F. (Пункт 8).

4 Тип пластины

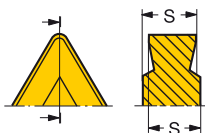
| | |
|---|---|
| A  | Q  |
| G  | R  |
| M  | T  |
| N  | W  |
| P  | X  |
| | Спец. конструкция |

5 Размер пластины

| C | D | R | S | T | V | W |
|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 06 09 12 16 19 25 | 06 07 11 13 15 | 05 08 09 10 12 15 16 19 20 25 31 32 | 09 12 15 19 25 | 05 06 11 16 22 27 33 | 11 13 16 22 | 02 04 06 08 |

Пластины для общего точения

6 Толщина пластины, S мм



| | |
|----|-----------|
| 01 | S = 1.59 |
| T1 | S = 1.98 |
| 02 | S = 2.38 |
| 03 | S = 3.18 |
| T3 | S = 3.97 |
| 04 | S = 4.76 |
| 05 | S = 5.56 |
| 06 | S = 6.35 |
| 07 | S = 7.94 |
| 09 | S = 9.52 |
| 10 | S = 10.00 |
| 12 | S = 12.00 |

7 Радиус при вершине, RE, мм

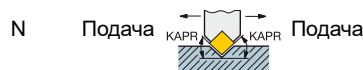
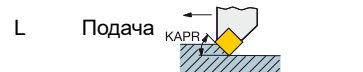


| |
|----------|
| 00* = 0 |
| 01 = 0.1 |
| 02 = 0.2 |
| 04 = 0.4 |
| 05 = 0.5 |
| 08 = 0.8 |
| 10 = 1.0 |
| 12 = 1.2 |
| 15 = 1.5 |
| 16 = 1.6 |
| 24 = 2.4 |
| 32 = 3.2 |

8 Тип режущей кромки

| | |
|---|---|
| F | Острая кромка |
| A | Округленная режущая кромка (ANSI) |
| E | Округленная режущая кромка |
| T | Кромка с отрицательной фаской |
| K | Кромка с двойной отрицательной фаской |
| S | Округленная кромка с отрицательной фаской |

9 Исполнение инструмента



12 Обозначение изготовителя

Код ISO состоит из девяти полей. Поля 8 и 9 используются при необходимости. Дополнительно изготовитель может добавить еще три символа, например:

- WF = Wiper чистовая геометрия
- WMX = Wiper, получистовая обработка
- PF = ISO P для чистовой обработки
- PR = ISO P для черновой обработки
- HGR = Стружколом для удаления упрочнённого слоя

7 * Код для круглых пластин

Код 00 или M0 в поле 7 используется для круглых пластин метрического исполнения. M0 означает, что диаметр режущей пластины имеет метрический размер, выраженный целым числом.

В дюймовом коде для круглых пластин поле 7 не используется, остается пустым.

Пластины из сверхтвёрдых режущих материалов

| | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|------------|-----------|----------|----------|-----------|
| C | N | G | A | 12 | 04 | 08 | T | 010 | 20 | R | A | WG |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |

1 Форма пластины

| | |
|---|---|
| C | D |
| K | R |
| S | T |
| V | W |

2 Задний угол

| | |
|---|-------------------|
| B | C |
| E | N |
| P | O Другое значение |

3 Допуски

| Класс | S | IC / W1 |
|-------|--------|-----------------------------|
| G | ±0.13 | ±0.025 |
| M | ±0.13 | ±0.05 – ±0.15 ¹⁾ |
| U | ±0.13 | ±0.08 – ±0.25 ¹⁾ |
| E | ±0.025 | ±0.025 |

¹⁾ Зависит от размера IC. См. ниже.

| Диаметр вписанной окружности IC мм | Класс точности | |
|---------------------------------------|----------------|-------|
| | M | U |
| 3.97 | | |
| 5.0 | | |
| 5.56 | | |
| 6.0 | ±0.05 | ±0.08 |
| 6.35 | | |
| 8.0 | | |
| 9.525 | | |
| 10.0 | | |
| 12.0 | ±0.08 | ±0.13 |
| 12.7 | | |
| 15.875 | | |
| 16.0 | ±0.10 | ±0.18 |
| 19.05 | | |
| 20.0 | | |
| 25.0 | | |
| 25.4 | | |
| 31.75 | ±0.15 | ±0.25 |
| 32.0 | | |

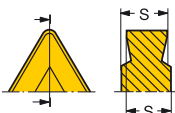
















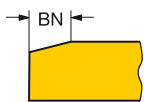
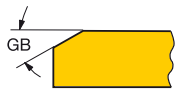
Для пластин с задними углами значение IC дано для плоскости, проходящей через режущие кромки. Соответствует острой режущей кромке, тип F. (Пункт 8).

4 Тип пластины

| | |
|---|-------------------|
| A | Q |
| G | R |
| M | T |
| N | W |
| P | X |
| | Спец. конструкция |

5 Размер пластины

| C | D | R | S | T | V | W |
|----|----|----|----|----|----|----|
| | | | | | | |
| 06 | 06 | 05 | 09 | 05 | 11 | 06 |
| 09 | 07 | 08 | 12 | 06 | 16 | 08 |
| 12 | 11 | 09 | 15 | 11 | 22 | |
| 16 | 15 | 10 | 19 | 16 | | |
| 19 | | 12 | 25 | 22 | | |
| 25 | | 15 | | 27 | | |
| | | 16 | | 33 | | |
| | | 19 | | | | |
| | | 20 | | | | |
| | | 25 | | | | |
| | | 31 | | | | |
| | | 32 | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---------------|---------------|---|--|--|---|---|-----|--|---------------------------------------|--|---|---|--|--|--|----|---|------|--|-----|---|----|---|------|---|-----|------|----|-----|-------|----|-----|-------|--|-----|---|---|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|----|---|-----|
| <p>6 Толщина пластины, S мм</p>  <table border="0"> <tr><td>01</td><td>s =</td><td>1.59</td></tr> <tr><td>T1</td><td>s =</td><td>1.98</td></tr> <tr><td>02</td><td>s =</td><td>2.38</td></tr> <tr><td>03</td><td>s =</td><td>3.18</td></tr> <tr><td>T3</td><td>s =</td><td>3.97</td></tr> <tr><td>04</td><td>s =</td><td>4.76</td></tr> <tr><td>05</td><td>s =</td><td>5.56</td></tr> <tr><td>06</td><td>s =</td><td>6.35</td></tr> <tr><td>07</td><td>s =</td><td>7.94</td></tr> <tr><td>09</td><td>s =</td><td>9.52</td></tr> <tr><td>10</td><td>s =</td><td>10.00</td></tr> <tr><td>12</td><td>s =</td><td>12.00</td></tr> </table> | 01 | s = | 1.59 | T1 | s = | 1.98 | 02 | s = | 2.38 | 03 | s = | 3.18 | T3 | s = | 3.97 | 04 | s = | 4.76 | 05 | s = | 5.56 | 06 | s = | 6.35 | 07 | s = | 7.94 | 09 | s = | 9.52 | 10 | s = | 10.00 | 12 | s = | 12.00 | <p>7 Радиус при вершине, RE, мм</p>  <table border="0"> <tr><td>00*</td><td>=</td><td>0</td></tr> <tr><td>01</td><td>=</td><td>0.1</td></tr> <tr><td>02</td><td>=</td><td>0.2</td></tr> <tr><td>04</td><td>=</td><td>0.4</td></tr> <tr><td>05</td><td>=</td><td>0.5</td></tr> <tr><td>08</td><td>=</td><td>0.8</td></tr> <tr><td>10</td><td>=</td><td>1.0</td></tr> <tr><td>12</td><td>=</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>15</td><td>=</td><td>1.5</td></tr> <tr><td>16</td><td>=</td><td>1.6</td></tr> <tr><td>24</td><td>=</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>32</td><td>=</td><td>3.2</td></tr> </table> | 00* | = | 0 | 01 | = | 0.1 | 02 | = | 0.2 | 04 | = | 0.4 | 05 | = | 0.5 | 08 | = | 0.8 | 10 | = | 1.0 | 12 | = | 1.2 | 15 | = | 1.5 | 16 | = | 1.6 | 24 | = | 2.4 | 32 | = | 3.2 |
| 01 | s = | 1.59 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T1 | s = | 1.98 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | s = | 2.38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 03 | s = | 3.18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T3 | s = | 3.97 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 04 | s = | 4.76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | s = | 5.56 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 06 | s = | 6.35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 07 | s = | 7.94 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 09 | s = | 9.52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | s = | 10.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | s = | 12.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 00* | = | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01 | = | 0.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | = | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 04 | = | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | = | 0.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | = | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | = | 1.0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | = | 1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | = | 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | = | 1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | = | 2.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | = | 3.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>8 Тип режущей кромки</p> <table border="0"> <tr> <td>F</td> <td></td> <td>Острая кромка</td> </tr> <tr> <td>E (A)</td> <td></td> <td>Округленная режущая кромка A (дюйм.) E (метрич.)</td> </tr> <tr> <td>T</td> <td></td> <td>Кромка с отрицательной фаской</td> </tr> <tr> <td>K</td> <td></td> <td>Кромка с двойной отрицательной фаской</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td></td> <td>Округленная кромка с отрицательной фаской</td> </tr> </table> | F |  | Острая кромка | E (A) |  | Округленная режущая кромка A (дюйм.) E (метрич.) | T |  | Кромка с отрицательной фаской | K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской | S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской | <p>12 Тип пластины (CBN)</p> <p>Для различных условий обработки используются пластины из кубического нитрида бора (CBN) или поликристаллического алмаза (PCD). Sandvik Coromant использует в обозначении дополнительный символ, дающий возможность сразу определить вариант исполнения.</p> <table border="0"> <tr> <td>A</td> <td>Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Режущая вставка из CBN на всю толщину пластины</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки с двух сторон</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>Одновершинная пластина с режущей вставкой из CBN - Используется одна режущая кромка - Вставка из CBN впаяна в одну из режущих кромок</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>Многовершинная пластина с режущими вставками из CBN - Односторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>Пластина с передней поверхностью, полностью выполненной из CBN - Односторонняя - CBN покрывает всю площадь передней поверхности</td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>CBN, цельные пластины - Двухсторонняя - Цельная пластина из CBN</td> </tr> </table> | A | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Режущая вставка из CBN на всю толщину пластины | B | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки с двух сторон | E | Одновершинная пластина с режущей вставкой из CBN - Используется одна режущая кромка - Вставка из CBN впаяна в одну из режущих кромок | F | Многовершинная пластина с режущими вставками из CBN - Односторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки | D | Пластина с передней поверхностью, полностью выполненной из CBN - Односторонняя - CBN покрывает всю площадь передней поверхности | M | CBN, цельные пластины - Двухсторонняя - Цельная пластина из CBN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F |  | Острая кромка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E (A) |  | Округленная режущая кромка A (дюйм.) E (метрич.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| T |  | Кромка с отрицательной фаской | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K |  | Кромка с двойной отрицательной фаской | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S |  | Округленная кромка с отрицательной фаской | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Режущая вставка из CBN на всю толщину пластины | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | Многовершинная пластина с цельной вставкой из CBN - Двухсторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки с двух сторон | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | Одновершинная пластина с режущей вставкой из CBN - Используется одна режущая кромка - Вставка из CBN впаяна в одну из режущих кромок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | Многовершинная пластина с режущими вставками из CBN - Односторонняя - Вставки из CBN впаяны во все режущие кромки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | Пластина с передней поверхностью, полностью выполненной из CBN - Односторонняя - CBN покрывает всю площадь передней поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M | CBN, цельные пластины - Двухсторонняя - Цельная пластина из CBN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>9 Ширина фаски</p>  <table border="0"> <tr><td>ISO мм</td></tr> <tr><td>010 BN = 0.10</td></tr> <tr><td>015 BN = 0.15</td></tr> <tr><td>020 BN = 0.20</td></tr> <tr><td>025 BN = 0.25</td></tr> <tr><td>070 BN = 0.70</td></tr> <tr><td>150 BN = 1.50</td></tr> <tr><td>200 BN = 2.00</td></tr> </table> | ISO мм | 010 BN = 0.10 | 015 BN = 0.15 | 020 BN = 0.20 | 025 BN = 0.25 | 070 BN = 0.70 | 150 BN = 1.50 | 200 BN = 2.00 | <p>13 Геометрия</p> <table border="0"> <tr> <td>HGR</td> <td>Стружколом для удаления упрочнённого слоя</td> </tr> <tr> <td>WG</td> <td>Геометрия Wiper для общей обработки Позволяет осуществлять твердое точение с высокой подачей Подходит для чистовой обработки серого чугуна</td> </tr> <tr> <td>WH</td> <td>Геометрия Wiper, оптимизированная для твердого точения Низкие силы резания обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности Максимальная производительность при чистовом твердом точении с высокой подачей</td> </tr> <tr> <td>XA/XB</td> <td>Можно использовать с более высокой подачей, чем геометрии Wiper Обеспечивает высокое качество поверхности</td> </tr> </table> | HGR | Стружколом для удаления упрочнённого слоя | WG | Геометрия Wiper для общей обработки Позволяет осуществлять твердое точение с высокой подачей Подходит для чистовой обработки серого чугуна | WH | Геометрия Wiper, оптимизированная для твердого точения Низкие силы резания обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности Максимальная производительность при чистовом твердом точении с высокой подачей | XA/XB | Можно использовать с более высокой подачей, чем геометрии Wiper Обеспечивает высокое качество поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ISO мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 010 BN = 0.10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 015 BN = 0.15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 020 BN = 0.20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 025 BN = 0.25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 070 BN = 0.70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 150 BN = 1.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 BN = 2.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HGR | Стружколом для удаления упрочнённого слоя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WG | Геометрия Wiper для общей обработки Позволяет осуществлять твердое точение с высокой подачей Подходит для чистовой обработки серого чугуна | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| WH | Геометрия Wiper, оптимизированная для твердого точения Низкие силы резания обеспечивают превосходное качество обработанной поверхности Максимальная производительность при чистовом твердом точении с высокой подачей | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| XA/XB | Можно использовать с более высокой подачей, чем геометрии Wiper Обеспечивает высокое качество поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>10 Угол фаски, градус</p>  <table border="0"> <tr><td>15 GB = 15°</td><td>30 GB = 30°</td></tr> <tr><td>20 GB = 20°</td><td>35 GB = 35°</td></tr> <tr><td>25 GB = 25°</td><td></td></tr> </table> | 15 GB = 15° | 30 GB = 30° | 20 GB = 20° | 35 GB = 35° | 25 GB = 25° | | <p>11 Исполнение пластин</p> <p>Пластины, предназначенные только для левого или правого исполнения, маркируются так, как указано ниже.</p> <table border="0"> <tr> <td>R</td> <td>Правое исполнение</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>Левое исполнение</td> </tr> </table> | R | Правое исполнение | L | Левое исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 GB = 15° | 30 GB = 30° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 GB = 20° | 35 GB = 35° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 GB = 25° | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R | Правое исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | Левое исполнение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

7* Код для круглых пластин

Код 00 или M0 в поле 7 используется для круглых пластин метрического исполнения. M0 означает, что диаметр режущей пластины имеет метрически размер, выраженный целым числом.
В дюймовом коде для круглых пластин поле 7 не используется, остается пустым.



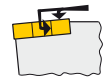
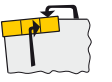


Призматические державки и резцовые головки Coromant Capto®




























Резцовые головки

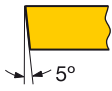
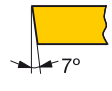

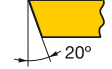

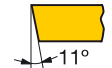
| | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|------------|---|-----------|---|----|
| C3 | - | D | C | L | N | R | 22 | 040 | - | 09 | - | |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 9 | 10 | | 11 | | 12 |

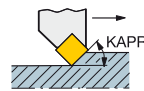
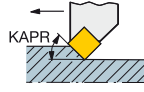
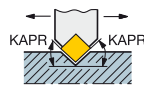
Державки, метрическое исполнение


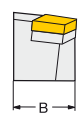
| | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|----------|-----------|---|----------|
| D | C | L | N | R | 25 | 25 | M | 12 | - | 2 |
| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 11 | | 13 |

| 1 Размер соединения, мм | 2 Система крепления | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|---|--|--|---|
| <p>C = Coromant Capto® DCON = Размер соединения</p>  <table border="1"> <tr> <td>CZC_{MS}</td> <td>DCON</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>C4</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>C5</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>C6</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>C8</td> <td>80</td> </tr> </table> <p>Coromant Capto®</p> | CZC _{MS} | DCON | C3 | 32 | C4 | 40 | C5 | 50 | C6 | 63 | C8 | 80 | <p>C</p>  <p>Прижим сверху</p> | <p>D</p>  <p>Прижим повышенной жесткости (RC)</p> | <p>M, W</p>  <p>Прижим сверху и поджим за отверстие</p> | <p>P</p>  <p>Прижим рычагом за отверстие</p> | <p>S</p>  <p>Закрепление пластин винтом</p> |
| CZC _{MS} | DCON | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C3 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C4 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C5 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C6 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C8 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 3 Форма пластины | | 4 Тип державки, главный угол в плане, метрич. (дюйм.) | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---|---|---|----------|---|----------|---|----------|---|----------|---|-------------|---|-------------|---|----------|---|
| C |  | D |  | A |  | B |  | D |  | E |  | F |  | G |  | H |  |
| K |  | R |  | J |  | K |  | L |  | M |  | N |  | R |  | | |
| S |  | T |  | S |  | T |  | U |  | V |  | Y(X) |  | Y(Z) |  | | |
| V |  | W |  | | | | | | | | | | | | | | |

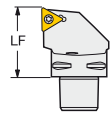
| | |
|---|---|
| 5 Задний угол | |
| B  | C  |
| D  | E  |
| N  | P  |
| O Другое значение | |







| | |
|--|--------|
| 6 Исполнение инструмента | |
| R  | Подача |
| L  | Подача |
| N  | Подача |

| | |
|---|--|
| 7 и 8 Размер державки (B = ширина и H = высота) | |
| 7  | Высота хвостовика * Перед однозначной величиной ставится 0, например, если H = 8 мм, то ставится 08 |
| 8  | Ширина хвостовика * Перед однозначной величиной ставится 0, например, если B = 8 мм, то ставится 08 |

| |
|---|
| 9 Длина инструмента Coromant Capto® |
|  |
| Размер WF в мм (2 цифры) |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--|------------|-----------------|
| 10 Длина державки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <table border="0"> <tr><td>A = 32 мм</td><td>N = 150 мм</td></tr> <tr><td>B = 40 мм</td><td>P = 170 мм</td></tr> <tr><td>C = 50 мм</td><td>Q = 180 мм</td></tr> <tr><td>D = 60 мм</td><td>R = 200 мм</td></tr> <tr><td>E = 70 мм</td><td>S = 250 мм</td></tr> <tr><td>G = 80 мм</td><td>T = 300 мм</td></tr> <tr><td>H = 100 мм</td><td>U = 350 мм</td></tr> <tr><td>J = 110 мм</td><td>V = 400 мм</td></tr> <tr><td>K = 125 мм</td><td>W = 400 мм</td></tr> <tr><td>L = 140 мм</td><td></td></tr> <tr><td>M = 150 мм</td><td>X = специальный</td></tr> </table> | A = 32 мм | N = 150 мм | B = 40 мм | P = 170 мм | C = 50 мм | Q = 180 мм | D = 60 мм | R = 200 мм | E = 70 мм | S = 250 мм | G = 80 мм | T = 300 мм | H = 100 мм | U = 350 мм | J = 110 мм | V = 400 мм | K = 125 мм | W = 400 мм | L = 140 мм | | M = 150 мм | X = специальный |
| A = 32 мм | N = 150 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B = 40 мм | P = 170 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C = 50 мм | Q = 180 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D = 60 мм | R = 200 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E = 70 мм | S = 250 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G = 80 мм | T = 300 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H = 100 мм | U = 350 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| J = 110 мм | V = 400 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K = 125 мм | W = 400 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L = 140 мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M = 150 мм | X = специальный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| |
|---|
| 10 Длина Coromant Capto® |
|  |
| Размер LF в мм (3 цифры) |

| | |
|---|---------------------------------------|
| 11 Размер пластины | |
| Длина режущей кромки | |
|  | Длина режущей кромки выражается в мм. |
|  | |
|  | |
|  | Целое число (не округляется) |
|  | |
|  | |

| | |
|---|--|
| 12 Обозначение изготовителя | |
| К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например, -W при закреплении клином. | |
| 13 Система крепления для пластин из керамики | |
| -2 = державка CoroTurn® RC для пластин с отверстием | |
| -4 = державка CoroTurn® RC для пластин без отверстия | |

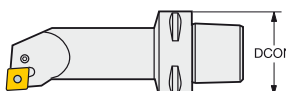
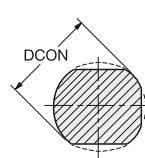
Расточные оправки

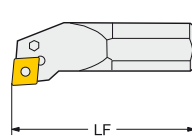

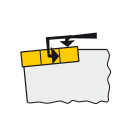




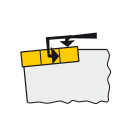




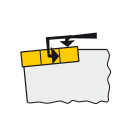



Расточные оправки
Coromant Capto®









| | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|----------|----------|----------|----------|----------|---|--------------|---|-----------|----|
| C3 | - | S | C | L | C | R | - | 11065 | - | 09 | |
| 1 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 13 | | 10 | 11 |









Расточные оправки


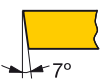




| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|----------|---|----------|----------|----------|----------|----------|--|-----------|--|----|-----------|
| S | 40 | V | - | S | C | L | C | R | | 12 | | - | ID |
| 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | | 11 | 12 |

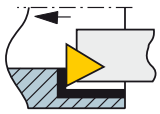
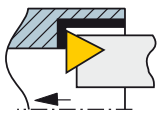
| 1 Размер соединения | 2 Тип оправки | 3 Диамет. оправки, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------|-----------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|--|---|
| <p>C = Coromant Capto® DCON = Размер соединения</p>  <table border="1"> <tr> <td>CZC_{MS}</td> <td>DCON</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>C4</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>C5</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>C6</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>C8</td> <td>80</td> </tr> </table> | CZC _{MS} | DCON | C3 | 32 | C4 | 40 | C5 | 50 | C6 | 63 | C8 | 80 | <p>A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ</p> <p>E = Твердосплавная оправка</p> <p>F = Антивибрационная твердосплавная оправка</p> <p>S = Стальная оправка без внутреннего подвода СОЖ</p> | <p>03</p> <p>04</p> <p>05</p> <p>06</p> <p>08</p> <p>10</p> <p>12</p> <p>16</p> <p>20</p> <p>24</p> <p>28</p> <p>32</p> <p>36</p> <p>40</p>  |
| CZC _{MS} | DCON | | | | | | | | | | | | | |
| C3 | 32 | | | | | | | | | | | | | |
| C4 | 40 | | | | | | | | | | | | | |
| C5 | 50 | | | | | | | | | | | | | |
| C6 | 63 | | | | | | | | | | | | | |
| C8 | 80 | | | | | | | | | | | | | |

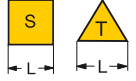

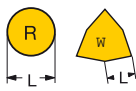
| 4 Длина инструмента, LF, мм | 5 Система крепления | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------------|--|---|--|--|---|--|
| <p>Расточные оправки</p>  <table border="1"> <tr> <td>F = 80</td> <td>S = 250</td> </tr> <tr> <td>H = 100</td> <td>T = 300</td> </tr> <tr> <td>K = 125</td> <td>U = 350</td> </tr> <tr> <td>M = 150</td> <td>V = 400</td> </tr> <tr> <td>P = 170</td> <td>W = 450</td> </tr> <tr> <td>Q = 180</td> <td>Y = 500</td> </tr> <tr> <td>R = 200</td> <td>X = Специальный</td> </tr> </table> | F = 80 | S = 250 | H = 100 | T = 300 | K = 125 | U = 350 | M = 150 | V = 400 | P = 170 | W = 450 | Q = 180 | Y = 500 | R = 200 | X = Специальный | <table border="1"> <tr> <td> <p>C</p>  <p>Прижим сверху</p> </td> <td> <p>D</p>  <p>Прижим повышенной жесткости (RC)</p> </td> <td> <p>M,W</p>  <p>Прижим сверху и поджим за отверстие</p> </td> <td> <p>P</p>  <p>Прижим рычагом за отверстие</p> </td> <td> <p>S</p>  <p>Закрепление пластин винтом</p> </td> </tr> </table> | <p>C</p>  <p>Прижим сверху</p> | <p>D</p>  <p>Прижим повышенной жесткости (RC)</p> | <p>M,W</p>  <p>Прижим сверху и поджим за отверстие</p> | <p>P</p>  <p>Прижим рычагом за отверстие</p> | <p>S</p>  <p>Закрепление пластин винтом</p> |
| F = 80 | S = 250 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H = 100 | T = 300 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K = 125 | U = 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M = 150 | V = 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| P = 170 | W = 450 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Q = 180 | Y = 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R = 200 | X = Специальный | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>C</p>  <p>Прижим сверху</p> | <p>D</p>  <p>Прижим повышенной жесткости (RC)</p> | <p>M,W</p>  <p>Прижим сверху и поджим за отверстие</p> | <p>P</p>  <p>Прижим рычагом за отверстие</p> | <p>S</p>  <p>Закрепление пластин винтом</p> | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 6 Форма пластины | |
|---|---|
| C  | D  |
| K  | R  |
| S  | T  |
| V  | W  |

| 7 Тип державки, главный угол в плане, метрич. (дюйм.) | |
|---|---|
| F 91° (-1°)  | J 93° (-3°)  |
| K 75° (15°)  | L 95° (-5°)  |
| P 117.5° (-27.5°)  | Q 107.5° (-17.5°)  |
| U 93° (-3°)  | U-X 93° (-3°)  |

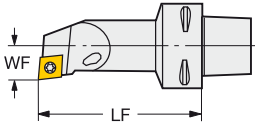
| 8 Задний угол на главной режущей кромке | |
|---|---|
| B  | C  |
| D  | E  |
| N  | O Другое значение |
| P  | |

| 9 Исполнение инструмента |
|---|
| R  |
| L  |

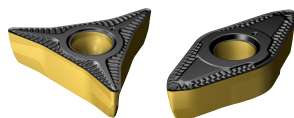
| 10 Длина режущей кромки |
|---|
| Метрическое |
|    |

| 11 Обозначение изготовителя |
|--|
| <p>К коду ISO изготовитель может добавить через тире максимум 3 дополнительные буквы. Например:</p> <p>C = Внутренний подвод СОЖ</p> <p>D = Увеличенный размер WF, + 1,0 мм (0,04")</p> <p>E = Увеличенный размер WF, + 2,0 мм (0,08")</p> <p>F = Увеличенный размер WF, + 3 мм (0,12")</p> <p>G = Измененные размеры</p> <p>L = Увеличенный размер LF</p> <p>R = Цилиндрический хвостовик</p> <p>W = Клин-прихват</p> <p>X = Обратное растачивание</p> <p>B1 = Для пластин толщиной 03 = 3,18 мм.</p> |

| 12 Система крепления Керамика |
|---------------------------------|
| ID = Прижим сверху через планку |

| 13 Размеры резцовой головки Coromant Capto, мм |
|---|
| <p>WF x LF</p>  <p>Пример C4-SCLCR 11065-09 WF = 11 мм (2 знака) LF = 065 мм (3 знака)</p> |

CoroTurn® Prime



Система обозначения пластин

| | | | | | | | | |
|----|---|---|----|----|---|----|---|------|
| CP | - | A | 11 | 08 | - | M5 | W | 4325 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 |

1 Семейство CoroTurn Prime

CP

2 Тип пластины

A = Вариант для легкой обработки и профильной обработки

B = Вариант для черновой обработки

4 Радиус при вершине

04 = 0,4 мм

08 = 0,8 мм

5 Геометрия пластины

L5 = Чистовая

M5 = Получистовая

6 W = Wiper (при наличии)

W

7 Сплав

4325

3 Размер пластины, IC

11 = 11 мм

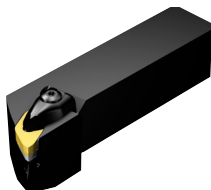
Система обозначения державок

Coromant Capto®



| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|----|---|----|---|---|---|----|-----|---|----|---|
| C4 | - | CP | - | 30 | A | R | - | WF | LFx | - | 11 | C |
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 | 9 |

Державка QS™



| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|----|---|----|---|---|---|------|---|---|----|---|
| QS | - | CP | - | 25 | B | R | - | 2020 | - | | 11 | B |
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 | 8 | 9 |

1 Тип соединения (и размер для Coromant Capto)

C4 = Capto, размер 4

QS = QS

2 Семейство продукции

3 Угол в плане

25 = 25 градусов, KAPR

30 = 30 градусов, KAPR

4 Тип пластины

A = Вариант для легкой обработки и профильной обработки

B = Вариант для черновой обработки

5 Положение режущей кромки

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

6 Размер державки

2020 = размер державки HxB мм

6 Размер WF Capto

WF = Для размеров Capto WF (2 знака)

7 Размер LFX Capto

LFX = Для размеров LF Capto (3 знака)

8 Размер пластины, IC

11 = 11 мм

9 Тип подвода СОЖ

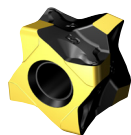
A = Высокоточный подвод СОЖ (верхний)

B = Высокоточный подвод СОЖ (нижний)

C = Высокоточный подвод СОЖ (верхний и нижний)

Нет буквы = Без СОЖ

CoroTurn® 300



Система обозначения пластин

| | | | | | | | | | | |
|---|---|----|---|----|----|----|---|---|---|----|
| 3 | - | 80 | - | 10 | 11 | 08 | - | 8 | - | L4 |
| 1 | | 2 | | 3 | 4 | 5 | | 6 | | 7 |

1 Семейство продукции CoroTurn 300

3

2 Угол при вершине пластины

80 градусов

3 Ширина пластины

10 = 10 мм

4 Высота пластины

11 = 11 мм

5 Радиус при вершине, RE

04 = 0,4 мм

08 = 0,8 мм

12 = 1,2 мм

6 Количество кромок

8

7 Геометрия пластины

L4 = Чистовая

M5 = Полулистровая

M5W = Полулистровая зачистная (Wiper)

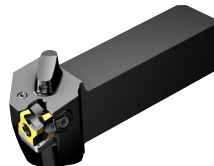
Система обозначения державок

Coromant Capto®



| | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|---|----|---|---|---|----|-----|---|----|----|
| C4 | - | 3 | - | 80 | - | L | R | 27 | 050 | - | 10 | C |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | | 9 | 10 |

Державка QS™



| | | | | | | | | | | | | | |
|----|---|---|---|----|---|---|---|----|----|----|---|----|----|
| QS | - | 3 | - | 80 | - | L | R | 20 | 20 | 34 | - | 10 | C |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | 10 |

1 Тип соединения (и размер для Coromant Capto)

C4 = Capto, размер 4

QS = QS

2 Семейство продукции

3

3 Угол при вершине пластины

80 градусов

4 Угол в плане

L = 95 градусов

5 Положение режущей кромки

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

N = Нейтральное исполнение

6 Высота державки

20 = 20 мм

6 Размер WF Capto

WF = Для размера WF Capto (2 знака, напр. 27)

7 Ширина державки

20 = 20 мм

7 Размер LF Capto

LF = Для размера LF Capto (3 знака, напр. 050)

8 Функциональная длина в мм

9 Ширина пластины в мм

10 Тип подвода СОЖ

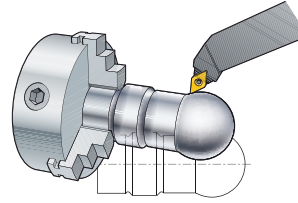
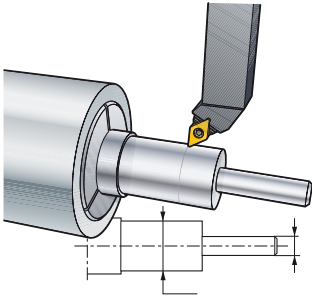
A = Высокоточный подвод СОЖ (верхний)

B = Высокоточный подвод СОЖ (нижний)

C = Высокоточный подвод СОЖ (верхний и нижний)

Нет буквы = Без СОЖ

CoroTurn® TR



Профильная обработка предъявляет жесткие требования к надежности крепления пластины в державке. Смещение вершины из-за переменных разнонаправленных сил резания может привести к ухудшению качества обработанной поверхности при получистовой и чистовой обработке.

Система CoroTurn TR основана на уникальной конструкции крепления пластины винтом на направляющий выступ, обеспечивающей надежность и точность позиционирования пластины. Новая система крепления повышает производительность и качество профильной обработки пластинами с острым углом при вершине V (35°) и D (55°).

Новая конструкция гарантирует высокое качество наружной обработки, а также отлично подходит для получистовой и чистовой контурной обработки различных материалов.

Система обозначения пластин

| | | | | | | | |
|----|---|---|---|----|----|---|---|
| TR | - | D | C | 13 | 04 | - | F |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |

1 Семейство CoroTurn TR

2 Форма пластины

D=55°, V=35°

3 Задний угол пластины

C=7°, B=5°

Система обозначения державок

Метрическое исполнение

| | | | | | | | | | | |
|----|---|---|----|---|---|---|---|----|----|---|
| TR | - | D | 13 | J | C | R | - | 20 | 20 | K |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 |

2 Форма пластины

D=55°, V=35°

3 Размер пластины

4 Главный угол в плане

J=93°, N=63°

5 Задний угол пластины

C=7°, B=5°

4 Размер пластины

Длина режущей кромки 13 мм

5 Радиус при вершине, RE

04 = 0,4 мм

08 = 0,8 мм

12 = 1,2 мм

6 Исполнение

R = Правое исполнение

L = Левое исполнение

N = Нейтральное исполнение

7 Высота хвостовика, H, мм

8 Ширина хвостовика, B, мм

9 Длина державки, LF, мм

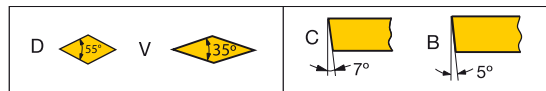
K = 125 мм

M = 150 мм

P = 170 мм

2 Форма пластины

3/5 Задний угол пластины



6 Геометрия пластины

F = Чистовая обработка

M = Получистовая обработка

Coromant Capto®

| | | | | | | | | | | | |
|----|---|----|---|---|----|---|---|---|---|----|-----|
| TR | - | C4 | - | D | 13 | J | C | R | - | 27 | 050 |
| 1 | | 10 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 11 | 12 |




10 Размер соединения Coromant Capto

11 Coromant Capto, размер WF мм

12 Coromant Capto, длина, мм

Пластины CoroCut® 1-2-3


| | | | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|----------|---|-------------|---|-----------|-----------|---|-----------|
| N | 123 | H | 2 | - | 0400 | - | 00 | 04 | - | TF |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | 7 | | 8 |

| | | |
|--|-----------------------|--|
| 1 Исполнение пластин | 2 Основной код | 3 Посадочный размер |
| <p>R </p> <p>N </p> <p>L </p> | 123 | <p>CoroCut® 1-2</p> <p>D G K E H L F J M R</p> <p>CoroCut® 3</p> <p>T = Правое исполнение U = Левое исполнение</p> <p>Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента</p> |

Взаимозаменяемость пластин с разными посадочными размерами:

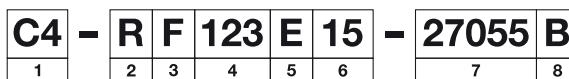
| Посадочный размер (индекс) | Размеры, мм | Державка | Посадочный размер (индекс) | Размеры, мм | Державка |
|----------------------------|-------------|----------|----------------------------|-------------|----------|
| D | 1.5 | D | H | 4.0 | H |
| E | 2.0 | E | J | 5.0 | J, H |
| F | 2.5 | F, E | K | 6.0 | K, J, H |
| G | 3.0 | G, F, E | L | 8.0 | L |
| | | | M | 9.0 | M |
| | | | R | 15.0 | R |

| | | |
|---|---|---|
| 4 Количество режущих кромок | 5 Ширина пластины | 6 Угол в плане |
| <p>1 или 2 </p> <p>3 </p> | <p>Пример: 0400 = 4.0 мм</p> <p></p> | <p>Пример: 00 = 0° 05 = 5°</p> <p></p> |

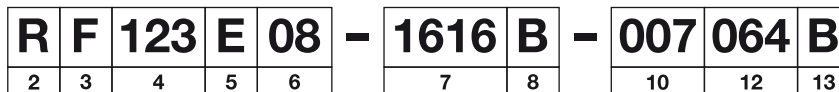
| | | |
|--|---|---|
| 7 Радиус при вершине | 8 Обозначение геометрии | |
| <p>Пример: 04 = 0,4 мм</p> <p>08 = 0,8 мм</p> <p></p> | <p>Первый знак: Тип операции</p> <p>A = Профильная обработка алюминия</p> <p>C = Отрезка</p> <p>T = Точение</p> <p>G = Обработка канавок</p> <p>R = Профильная обработка</p> <p>B = Заготовка</p> | <p>Второй знак:</p> <p>E = Округленная режущая кромка</p> <p>F = Низкие подачи</p> <p>M = Средние подачи</p> <p>R = Высокие подачи</p> <p>O = Оптимизированная для специфических областей</p> <p>S = Острая кромка</p> <p>G = Заготовка</p> |

Инструменты CoroCut® 1-2-3

Coromant Capto®

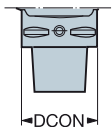
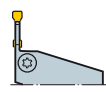
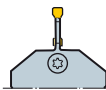
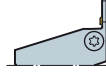





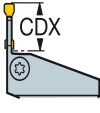
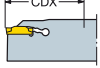
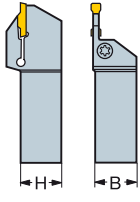

Призматические державки


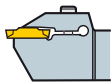

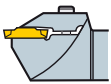


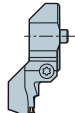
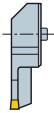
Отрезные лезвия



| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|--|
| <p>1 Размер соединения</p> <p>C = Coromant Capto® DCON = Размер соединения</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>DCON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>мм</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>C4</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>C5</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>C6</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>C8</td> <td>80</td> </tr> </table>  | | DCON | | мм | C3 | 32 | C4 | 40 | C5 | 50 | C6 | 63 | C8 | 80 | <p>2 Исполнение инструмента</p> <p>R </p> <p>N </p> <p>L </p> | <p>3 Тип державки</p> <p>F  0°</p> <p>G  90°</p> <p>X  1-70°</p> <p>4 Основной код</p> <p>123</p> |
| | DCON | | | | | | | | | | | | | | | |
| | мм | | | | | | | | | | | | | | | |
| C3 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | |
| C4 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| C5 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | |
| C6 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | |
| C8 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|--|---|--|--|----------|----------|----|----|
| <p>5 Посадочный размер (индекс)</p> <p>CoroCut® 1-2</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>G</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>H</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>J</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>R</td> </tr> </table> <p>CoroCut® 3</p> <p>T = Правое исполнение</p> <p>U = Левое исполнение</p> <p>Индекс посадочного размера пластины соответствует индексу посадочного гнезда инструмента</p> | D | G | K | E | H | L | F | J | M | | | R | <p>6 Ограничения</p>  <p>Мах глубина резания, CDX, мм</p> <p>08 = 8 мм</p> | <p>7 Основные размеры инструмента</p> <p>Coromant Capto® </p> <p>Расточные оправки </p> <p>Например: WF 27 мм, LF 55 мм</p> <p>Отрезные лезвия Размеры в мм. </p> <p>Перед однозначной величиной ставится 0, если b = 8 мм, то обозначают 08</p> <table border="1"> <tr> <td>H</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>16</td> </tr> </table> | H | B | 16 | 16 |
| D | G | K | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | H | L | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | J | M | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | R | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | B | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--|--|---|
| <p>8 Система крепления</p> <p>A "Пружинное" закрепление </p> <p>B Закрепление пластин винтом </p> <p>C Обработка неглубоких канавок </p> <p>D Закрепление винтом с усилением </p> | <p>9 Число гнезд</p> <p>1 = Одно гнездо</p> <p>2 = Два гнезда</p> | <p>10 Угол державки</p> <p>007 = 7°</p> <p>045 = 45°</p> <p>070 = 70°</p> <p>Для державок исполнения X</p> |
|--|--|---|

| | | |
|--|---|--|
| <p>11 Специальное применение</p> <p>S = Державки для мелкоразмерной обработки</p> | <p>12 Мин диаметр врезания при обработке торцевых канавок</p> <p>Мин диаметр врезания, мм.</p> | <p>13 Тип исполнения инструмента для торцевых канавок</p> <p> B = B-исполнение</p> <p> A = A-исполнение</p> |
|--|---|--|

Пластины CoroCut® QD для отрезки

| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| Q | D | - | N | - | 0300 | 00 | 02 | - | CM |
| 1 | 2 | | 3 | | 5 | 6 | 7 | | 8 |

B

| | | |
|------------------|--|--|
| 1 Система | 2 Вид обработки | 3 Исполнение пластин |
| Q = CoroCut® QD | D = Глубокая отрезка и обработка канавок | N/R/L N = Нейтральное исполнение R = Правое исполнение L = Левое исполнение |

C

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|---------------|--------|-----|---------------|---|---------------|-------|---------------|---|---------------|---|---------------|-------|---------------|----------|---------------|---|---------------|---|---------------|-------|---------------|---|
| 4 Посадочный размер | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table> <tr> <td>Посадочный размер (индекс)</td> <td>Размер гнезда</td> </tr> <tr> <td>SSC мм</td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>B 1.00 - 1.19</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C 1.20 - 1.49</td> <td>C (B)</td> </tr> <tr> <td>D 1.50 - 1.99</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>E 2.00 - 2.30</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>F 2.31 - 2.99</td> <td>F (E)</td> </tr> <tr> <td>G 3.00 - 3.99</td> <td>G (F, E)</td> </tr> <tr> <td>H 4.00 - 4.99</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>J 5.00 - 5.99</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>K 6.00 - 7.80</td> <td>K (J)</td> </tr> <tr> <td>L 7.81 - 8.99</td> <td>L</td> </tr> </table> | Посадочный размер (индекс) | Размер гнезда | SSC мм | SSC | B 1.00 - 1.19 | B | C 1.20 - 1.49 | C (B) | D 1.50 - 1.99 | D | E 2.00 - 2.30 | E | F 2.31 - 2.99 | F (E) | G 3.00 - 3.99 | G (F, E) | H 4.00 - 4.99 | H | J 5.00 - 5.99 | J | K 6.00 - 7.80 | K (J) | L 7.81 - 8.99 | L |
| Посадочный размер (индекс) | Размер гнезда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SSC мм | SSC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B 1.00 - 1.19 | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C 1.20 - 1.49 | C (B) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D 1.50 - 1.99 | D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E 2.00 - 2.30 | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F 2.31 - 2.99 | F (E) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G 3.00 - 3.99 | G (F, E) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H 4.00 - 4.99 | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| J 5.00 - 5.99 | J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K 6.00 - 7.80 | K (J) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L 7.81 - 8.99 | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

D

| | | |
|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 5 Ширина пластины | 6 Угол в плане | 7 Радиус при вершине |
| CW 0400 = 4 мм | PSIRL, PSIRR Пример: 00 = 0° | RE 04 = 0,40 мм |

E

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-------------|-------------|-------------------|-------------|--------------------|---------------|--------------------|-----------------------|----------------------|--|-----------------------------|--|---------------|
| 8 Геометрия пластины | | | | | | | | | | | | | | |
| <table> <tr> <td>Первый знак</td> <td>Второй знак</td> </tr> <tr> <td>C = Отрезка</td> <td>F = Низкие подачи</td> </tr> <tr> <td>T = Точение</td> <td>M = Средние подачи</td> </tr> <tr> <td>B = Заготовка</td> <td>R = Высокие подачи</td> </tr> <tr> <td>G = Обработка канавок</td> <td>O = Оптимизированная</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L = Низкоуглеродистая сталь</td> </tr> <tr> <td></td> <td>G = Заготовка</td> </tr> </table> | Первый знак | Второй знак | C = Отрезка | F = Низкие подачи | T = Точение | M = Средние подачи | B = Заготовка | R = Высокие подачи | G = Обработка канавок | O = Оптимизированная | | L = Низкоуглеродистая сталь | | G = Заготовка |
| Первый знак | Второй знак | | | | | | | | | | | | | |
| C = Отрезка | F = Низкие подачи | | | | | | | | | | | | | |
| T = Точение | M = Средние подачи | | | | | | | | | | | | | |
| B = Заготовка | R = Высокие подачи | | | | | | | | | | | | | |
| G = Обработка канавок | O = Оптимизированная | | | | | | | | | | | | | |
| | L = Низкоуглеродистая сталь | | | | | | | | | | | | | |
| | G = Заготовка | | | | | | | | | | | | | |


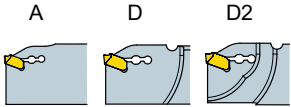
F

G

H


Отрезные лезвия CoroCut® QD

Q D - N N 2 G 60 C 25 A

| <p>1 Система</p> <p>Q = CoroCut® QD</p> | <p>2 Вид обработки</p> <p>D = Глубокая отрезка и обработка канавок</p> | <p>3 Исполнение хвостовика лезвия</p> <p>N R L</p>  <p>N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--|----------------------------|---------------|-----|-----|----|--|---|---|-------------|--|---|-------|-------------|--|---|---|-------------|--|---|---|-------------|--|---|-------|-------------|--|---|----------|-------------|--|---|---|-------------|--|---|---|-------------|--|---|-------|-------------|--|---|---|-------------|--|
| <p>4 Исполнение лезвия - со стороны пластины</p> <p>N/R/L N = Нейтральное исполнение R = Правое исполнение L = Левое исполнение</p> | <p>5 Число гнезд</p> <p>1 = Одна пластина 2 = Две пластины</p> | <p>6 Посадочный размер</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Посадочный размер (индекс)</th> <th>Размер гнезда</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SSC</td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>мм</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>1.00 - 1.19</td> <td></td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>C (B)</td> </tr> <tr> <td>1.20 - 1.49</td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>1.50 - 1.99</td> <td></td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>2.00 - 2.30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>F (E)</td> </tr> <tr> <td>2.31 - 2.99</td> <td></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>G (F, E)</td> </tr> <tr> <td>3.00 - 3.99</td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>4.00 - 4.99</td> <td></td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>5.00 - 5.99</td> <td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>K (J)</td> </tr> <tr> <td>6.00 - 7.80</td> <td></td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>7.81 - 8.90</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Посадочный размер (индекс) | Размер гнезда | SSC | SSC | мм | | B | B | 1.00 - 1.19 | | C | C (B) | 1.20 - 1.49 | | D | D | 1.50 - 1.99 | | E | E | 2.00 - 2.30 | | F | F (E) | 2.31 - 2.99 | | G | G (F, E) | 3.00 - 3.99 | | H | H | 4.00 - 4.99 | | J | J | 5.00 - 5.99 | | K | K (J) | 6.00 - 7.80 | | L | L | 7.81 - 8.90 | |
| Посадочный размер (индекс) | Размер гнезда | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SSC | SSC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.00 - 1.19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C | C (B) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.20 - 1.49 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.50 - 1.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.00 - 2.30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | F (E) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.31 - 2.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G | G (F, E) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.00 - 3.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.00 - 4.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| J | J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.00 - 5.99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | K (J) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.00 - 7.80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7.81 - 8.90 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7 Глубина резания</p> <p>Мах глубина резания, CDX</p> <p>60 = 60 мм</p> | <p>8 Каналы для СОЖ</p> <p>C = Подвод СОЖ - = Без подвода СОЖ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>9 Высота лезвия</p> <p>Высота режущей кромки, мм</p> | <p>10 Передняя часть</p> <p>A = Без утолщения или прямолинейное утолщение D = 1 криволинейное утолщение D2 = 2 криволинейных утолщения</p>  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Державки QS CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок

QS - Q D - R F G 26 C 2525 D
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

| <p>1 Тип соединения</p> <p>SL</p> <p>QS</p> <p>Coromant Capto® C3-C8</p> | <p>2 Система</p> <p>Q = CoroCut® QD</p> | <p>3 Вид обработки</p> <p>D = Глубокая отрезка и обработка канавок</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|----------------------|------------|--------------------------------------|---|-------------|---|-------|-------------|---|---|-------------|---|---|-------------|---|-------|-------------|---|----------|-------------|---|---|-------------|---|---|-------------|---|-------|-------------|---|---|-------------|---|
| <p>4 Исполнение державки</p> <p>N/R/L</p> <p>N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение</p> | <p>5 Тип державки</p> <p>F = 0° G = 90° X = Другие</p> | <p>6 Посадочный размер</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Размер гнезда SSC</th> <th style="text-align: left;">Размер, мм</th> <th style="text-align: left;">Посадочный размер (индекс) SSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>B</td><td>1.00 - 1.19</td><td>B</td></tr> <tr><td>C (B)</td><td>1.20 - 1.49</td><td>C</td></tr> <tr><td>D</td><td>1.50 - 1.99</td><td>D</td></tr> <tr><td>E</td><td>2.00 - 2.30</td><td>E</td></tr> <tr><td>F (E)</td><td>2.31 - 2.99</td><td>F</td></tr> <tr><td>G (F, E)</td><td>3.00 - 3.99</td><td>G</td></tr> <tr><td>H</td><td>4.00 - 4.99</td><td>H</td></tr> <tr><td>J</td><td>5.00 - 5.99</td><td>J</td></tr> <tr><td>K (J)</td><td>6.00 - 7.80</td><td>K</td></tr> <tr><td>L</td><td>7.81 - 8.99</td><td>L</td></tr> </tbody> </table> | Размер гнезда SSC | Размер, мм | Посадочный размер (индекс) SSC | B | 1.00 - 1.19 | B | C (B) | 1.20 - 1.49 | C | D | 1.50 - 1.99 | D | E | 2.00 - 2.30 | E | F (E) | 2.31 - 2.99 | F | G (F, E) | 3.00 - 3.99 | G | H | 4.00 - 4.99 | H | J | 5.00 - 5.99 | J | K (J) | 6.00 - 7.80 | K | L | 7.81 - 8.99 | L |
| Размер гнезда SSC | Размер, мм | Посадочный размер (индекс) SSC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| B | 1.00 - 1.19 | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| C (B) | 1.20 - 1.49 | C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | 1.50 - 1.99 | D | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | 2.00 - 2.30 | E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| F (E) | 2.31 - 2.99 | F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G (F, E) | 3.00 - 3.99 | G | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | 4.00 - 4.99 | H | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| J | 5.00 - 5.99 | J | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K (J) | 6.00 - 7.80 | K | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| L | 7.81 - 8.99 | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7 Глубина резания</p> <p>Max глубина резания, CDX</p> <p>60 = 60 мм</p> | <p>8 Каналы для СОЖ</p> <p>C = Подвод СОЖ</p> <p>- = Без подвода СОЖ</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>9 Размер/диаметр хвостовика или соединения</p> <p>Призматические державки 4 знака</p> <p>QS 4 знака</p> <p>SL 2 знака</p> | <p>10 Передняя часть (утолщение)</p> <p>S = Swiss Для станков продольного точения</p> <p>A = Без утолщения</p> <p>D = Криволинейное утолщение</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CoroTurn® XS

Инструменты для точения

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|------------|----------|-----------|---|-----------|-----------|----------|
| CXS | 04 | T | 098 | A | 10 | - | 22 | 06 | R |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 13 | 5 | | 9 | 10 | 12 |

Инструменты для обработки канавок

| | | | | | | | | |
|------------|-----------|----------|------------|---|-----------|-----------|----------|----------|
| CXS | 06 | F | 100 | - | 62 | 15 | A | R |
| 1 | 2 | 3 | 6 | | 9 | 10 | 11 | 12 |

Инструменты для резьбонарезания

| | | | | | | | | |
|------------|-----------|-----------|------------|-----------|---|-----------|-----------|----------|
| CXS | 04 | TH | 050 | VM | - | 42 | 15 | R |
| 1 | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 10 | 12 |

1 Основной код

CXS = CoroTurn® XS

2 Размер вставки, мм



04 = 4 мм
05 = 5 мм
06 = 6 мм
07 = 7 мм

3 Тип операции

- T = Точение
- TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1
- F = Обработка торцевых канавок
- G = Обработка канавок
- GX = Фаска под отрезку
- R = Профильная обработка радиусом
- TH = Резьбонарезание
- B = Обратное растачивание

4 Главный угол в плане (Точение)

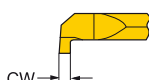
Угол в плане 98°
Угол в плане (дюйм.) -8°

5 Радиус при вершине, RE, мм (Точение)



Пример:
10 = 0,1 мм
15 = 0,15 мм
20 = 0,2 мм

6 Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок)



Например: 100 = 1.00 мм

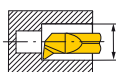
7 Шаг, мм (Резьбонарезание)

Для метрических резьб: шаг x 100

8 Профиль резьбы (Резьбонарезание)

VM = неполный профиль 60°
WH = Whitworth 55°
NT = NPT 60°
UN = UN 60°
MM = MM 60°
TR = Трапецидальная 30°

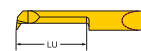
9 Min диаметр отверстия, DMIN



min диаметр отверстия

Например: 22 = 2.2 мм

10 Рабочая длина, LU



Например: 06 = 6 мм

11 Исполнение державки (Обработка торцевых канавок)

A = исполнение A

12 Исполнение пластин

R = Правое исполнение
L = Левое исполнение

13 Геометрия

- = Без стружколома
A = Со стружколомом

CoroTurn® XS

Расточные оправки

| | | | | |
|------------|----------|-----------|----------|-----------|
| CXS | A | 10 | - | 04 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 |

Двусторонние расточные оправки

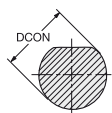

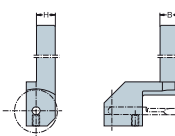
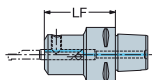
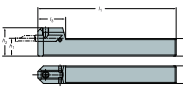
| | | | | | | |
|-----------|----------|------------|----------|-----------|----------|-----------|
| C4 | - | CXS | - | 47 | - | 04 |
| 8 | | 1 | | 9 | | 4 |

Призматические державки

| | | | | | | |
|------------|----------|-------------|----------|-----------|----------|----------|
| CXS | - | 1010 | - | 04 | F | N |
| 1 | | 6 | | 4 | 10 | 7 |

Оправки Coromant Capto®

| | | | | | | |
|------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|
| CXS | A | 10 | - | 04 | - | 04 |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 |

| | | |
|---|---|--|
| <p>1 Основной код</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p> | <p>2 Тип оправки</p> <p>A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ</p> | <p>3 Диаметр оправки, DCON</p>  <p>10 = 10 мм</p> |
| <p>4 Размер вставки</p>  <p>04 = 4 мм 05 = 5 мм 06 = 6 мм 07 = 7 мм</p> | <p>5 Размер вставки со стороны контршпинделя</p> <p>Для двусторонних оправок такие же, как в п. 4.</p> | <p>6 Размер хвостовика (ширина и высота), мм</p>  <p>H = 10 мм B = 10 мм</p> |
| <p>7 Исполнение инструмента</p> <p>L = Левое исполнение R = Правое исполнение N = Нейтральное исполнение</p> | <p>9 Длина оправки Coromant Capto®</p> <p>LF = 47 мм</p>  | <p>10 Исполнение державки</p> <p>F = 0°</p>  |
| <p>8 Размер соединения Coromant Capto®</p> <p>C3 DCON = 32 мм C4 DCON = 40 мм C5 DCON = 50 мм C6 DCON = 63 мм</p> | | |

CoroCut® XS

Пластины для отрезки

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|------------|---|----------|
| M | A | C | R | 3 | 070 | - | N |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 |

Пластины для точения или обработки канавок

| | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|------------|
| M | A | G | R | 3 | 125 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |

Пластины для резьбонарезания

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|---|----------|
| M | A | T | R | 3 | 60 | - | A |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 8 | | 9 |

Призматические державки

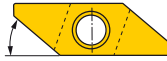
| | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|----------|-------------|----------|----------|---|----------|
| S | M | A | L | R | 1010 | K | 3 | - | X |
| 10 | 1 | 11 | 4 | 12 | 13 | 5 | | | 14 |

1 Основной код

M =

**2 Задний угол**

A = 50°

**3 Тип операции**

C = Отрезка
 G = Обработка канавок
 T = Резьбонарезание
 F = Точение
 B = Обратное точение
 X = Заготовки

4 Исполнение пластины/державки

R = Правое исполнение
 L = Левое исполнение

5 Посадочный размер (индекс)

3

6 Толщина пластины/радиус при вершине, мм

Для пластин для отрезки ширина (CW) 070 = 0,70 мм

Для пластины для обратного точения - радиус при вершине (RE) 005 = 0,05 мм

7 Для отрезных пластин (С на 3 позиции)

N = Нейтральное с геометрией
 T = Нейтральное без геометрии
 L = Левое исполнение с геометрией
 R = Правое с геометрией

8 Для резьбовых пластин (Т на 3 позиции)

60 = V- профиль 60°

9 Для резьбовых пластин
Исполнение

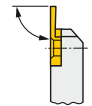
N = Нейтральное исполнение
 A = Правое исполнение
 C = Левое исполнение

10 Система крепления

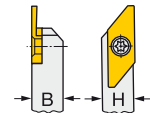
S = Закрепление винтом

**11 Тип державки**

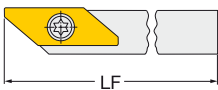
AL = 90°

**12 Сечение хвостовика**

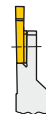
Например, 1010 = 10 x 10

**13 Длина хвостовика, мм**

K : LF = 125 мм

**14 Дополнительная информация**

X = Специальная конструкция для работы с использованием контр-шпинделя



CoroCut® MB

Пластины для точения или
обратного растачивания

| | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|----------|------------|----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
| MB | - | 07 | T | 093 | A | - | 02 | - | 10 | R |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 16 | | 5 | | 9 | 12 |

Пластины для обработки канавок
или фасок под отрезку

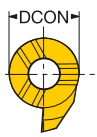

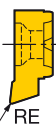
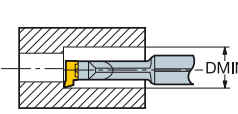
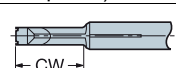
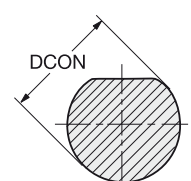
| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|----------|------------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
| MB | - | 07 | G | 070 | - | 00 | - | 10 | R |
| 1 | | 2 | 3 | 6 | | 5 | | 9 | 12 |

Пластины для резьбонарезания

| | | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|-----------|------------|-----------|----------|-----------|----------|
| MB | - | 07 | TH | 050 | VM | - | 10 | R |
| 1 | | 2 | 3 | 7 | 8 | | 9 | 12 |

Расточные оправки

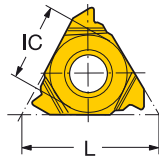
| | | | | | | | | |
|-----------|----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
| MB | - | A | 16 | - | 16 | - | 07 | R |
| 1 | | 13 | 14 | | 10 | | 2 | 15 |

| 1 Основной код | 2 Размер пластины, мм | 3 Тип операции |
|---|--|---|
| MB = CoroCut® MB |  | B = Обратное растачивание G = Обработка канавок GX = Фаска под отрезку R = Профильная обработка радиусом T = Точение TE = Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом f1 TH = Резьбонарезание FA = Обработка торцевых канавок, исполнение A FB = Обработка торцевых канавок, исполнение B |
| 4 Главный угол в плане (Точение) Пример: 093 = 93° | 07 = 7 мм 09 = 9 мм | |
| 5 Радиус при вершине, RE, мм (Точение) | 6 Ширина пластины, CW, мм (Обработка канавок) | 7 Шаг (Резьбонарезание) |
|  Пример 00 = Острая режущая кромка 02 = 0.2 мм |  Например: 100 = 1.00 мм | Для метрических резьб: шаг x 100 |
| 8 Профиль резьбы (Резьбонарезание) | 9 Min диаметр отверстия, DMIN (Пластина) | 10 Вылет, CW (расточная оправка) |
| VM = V профиль 60° MM = Метрическая 60° WH = Withworth 55° UN = UN 60° NT = NPT 60° AC = ACME 29° SA = STUB ACME |  Например: 10 = 10 мм |  Например: 16 = 16 мм |
| 12 Исполнение пластин | 14 Диаметр оправки, DCON | 15 Тип хвостовика |
| R = Правое исполнение L = Левое исполнение |  Например: 16 = 16 мм | R = Цилиндрический хвостовик Отсутствие символа = Цилиндр. с лыской |
| 13 Тип оправки | 16 Геометрия | |
| A = Стальная оправка с внутренним подводом СОЖ E = Твердосплавная оправка | - = Без стружколома A = Со стружколомом | |

CoroThread® 266

Пластины для резбонарезания

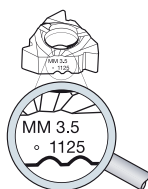
| | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|----------|---|-----------|------------|----------|----------|------------|---|----------|----|
| 266 | R | G | - | 22 | TR0 | 1 | F | 600 | | E | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |

| | | | |
|-----------------------|---|--|--|
| 1 Основной код | 2 Исполнение инструмента | 3 Вид обработки | 4 Размер пластины |
| 266 = CoroThread™ 266 | R = Правое исполнение L = Левое исполнение | G = Пластины для наружной резьбы L = Пластины для внутренней резьбы | 16 = iC 9.52 мм 22 = iC 12.70 мм 27 = iC 15.88 мм  |

| | |
|---|---|
| 5 Профиль резьбы | 6 Число вершин на режущей кромке |
| VM0 = V-профиль 60° VW0 = V-профиль 55° MM0 = Метрическая 60° UN0 = UN 60° WH0 = Дюймовая 55° NT0 = NPT 60° RN0 = Круглая 30° PT0 = BSPT 55° TR0 = Трапецеидальная 30° AB0 = Buttress 45°-7° AC0 = ACME 29° SA0 = STUB-ACME 29° NJ0 = UNJ 60° MJ0 = MJ 60° NF0 = NPTF 60° BU0 = Buttress RD0 = API Rd 60° V38 = V-0.038R V40 = V-0.040 V50 = V-0.050 | Изменяется от одной до трех. 1 = 1 вершина 2 = 2 вершины 3 = 3 вершины |

| | | |
|--|----------------------------------|---|
| 7 Тип режущей кромки | 8 Шаг | 9 Дополнительные кодовые обозначения |
| A = Округленная (ER) F = Острая кромка C = Геометрия со стружколомом | Для метрических резьб: шаг x 100 | Конусность = дюйм/фут 1 = 1 дюйм/фут 2 = 2 дюйм/фут 3 = 3 дюйм/фут |

| |
|--|
| 10 Точность положения режущей кромки |
| M = ± 0,05 мм, осевая E = ± 0,01 мм, осевая |



1) Маркировка:
На всех резьбовых пластинах нанесены кодовые обозначения профиля резьбы, марка сплава и шаг. Пластины для внутренней резьбы отмечены кружком. Чтобы маркировка не стиралась, она наносится с помощью лазера на поверхность пластины.

| |
|--|
| 11 Пластины из кубического нитрида бора |
| E = Округленная (ER) |



Правая пластина для наружной резьбы
Левая пластина для внутренней резьбы



Левая пластина для наружной резьбы
Правая пластина для внутренней резьбы

CoroThread® 266

Призматические державки, метрические

| | | | | | | |
|-----|---|----|---|------|---|----|
| 266 | R | FG | Z | 3232 | - | 22 |
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 |

Расточные оправки, метрические

| | | | | | | | | | |
|-----|---|----|---|----|---|----|---|---|---|
| 266 | R | KF | Z | 32 | - | 22 | - | R | E |
| 1 | 2 | 4 | 5 | 6 | | 3 | | 7 | 8 |

Резцовые головки Coromant Capto




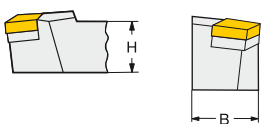
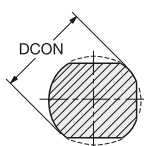
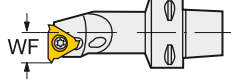
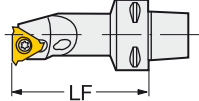
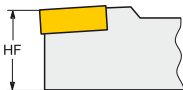
| | | | | | | | | | |
|----|---|-----|---|----|---|----|-----|---|----|
| C5 | - | 266 | R | FG | Z | 35 | 060 | - | 22 |
| 9 | | 1 | 2 | 4 | 5 | 10 | 11 | | 3 |

Резцовые головки CoroThread™ 266 SL

| | | | | | | | | | | |
|----|---|-----|---|----|---|----|----|----|---|----|
| SL | - | 266 | R | KF | - | 40 | 32 | 27 | - | 22 |
| 12 | | 1 | 2 | 4 | | 13 | 11 | 10 | | 3 |

Резцовая вставка

| | | | | | | | | |
|-----|---|----|---|----|----|----|---|----|
| 266 | R | KF | - | 20 | C | A | - | 22 |
| 1 | 2 | 4 | | 14 | 15 | 16 | | 3 |

| | | | |
|---|---|---|--|
| 1 Основной код 266 = CoroThread™ 266 254 = CoroThread 254 | 2 Исполнение инструмента R = Правое исполнение L = Левое исполнение | 3 Размер пластины 16 = iC 9.52 мм 22 = iC 12.70 мм 27 = iC 15.88 мм | |
| 4 Тип инструмента Наружная обработка  FA FG Внутренняя обработка  KF | | 5 Державка для перевернутого закрепления Z = Заниженное положение пластины для перевернутого инструмента  | |
| 6 Размеры хвостовиков Наружная обработка Размер хвостовика H x B  Внутренняя обработка Диаметр хвостовика, DCON  | | 7 Тип хвостовика R = Цилиндрический хвостовик | |
| 8 Тип оправки E = Твердосплавная оправка | 9 Размер соединения Coromant Capto® C = Coromant Capto® DCON = цифра, опред. размер C3 DCON = 32 мм C4 DCON = 40 мм C5 DCON = 50 мм C6 DCON = 63 мм C8 DCON = 80 мм | 10 Размер WF, мм  | 11 Длина инструмента, размер LF, мм  Метрическое исполнение Размер LF в мм |
| 12 Резцовые головки Соединение типа SL | 13 Размер соединения SL Размер DCON (диаметр соединения) | 14 Высота режущей кромки, HF, мм  | 15 Тип инструмента C = Резцовая вставка 16 Вариант конструкции A = Альтернативный вариант конструкции соотв. ISO 5611 |

Обрабатываемые материалы

| ISO | МС | СМС | Страна | | | | | | | | | | |
|---------------------|----------------------|-------------------------|-------------|-----------|-------------------|----------|------|---------------|-----------------|-----------------|-------------|------------------|------------|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония | | |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| P | Нелегированная сталь | | | | | | | | | | | | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235JR G2 | 1.0038 | 4360 40 C | - | 1311 | A570.36 | E 24-2 Ne | - | - | STKM 12A;C | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S235J2 G3 | 1.0116 | 4360 40 B | - | 1312 | A573-81 65 | E 24-U | Fe37-3 | - | - | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15 | 1.0401 | 080M15 | - | 1350 | 1015 | CC12 | C15C16 | F.111 | - | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C22 | 1.0402 | 050A20 | 2C/2D | 1450 | 1020 | CC20 | C20C21 | F.112 | - | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C15E | 1.1141 | 080M15 | 32C | 1370 | 1015 | XC12 | C16 | C15K | S15C | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | C25E | 1.1158 | - | - | - | 1025 | - | - | - | S25C | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | S380N | 1.8900 | 4360 55 E | - | 2145 | A572-60 | - | FeE390KG | - | - | |
| | P1.1.Z.AN | 01.1 | 17MnV7 | 1.0870 | 4360 55 E | - | 2142 | A572-60 | NFA 35-501 E 36 | - | - | - | |
| | P1.1.Z.AN | 02.1 | 55Si7 | 1.0904 | 250A53 | 45 | 2085 | 9255 | 55S7 | 55Si8 | 56Si7 | - | |
| | P1.1.Z.AN | 02.2 | - | - | - | - | 2090 | 9255 | 55S7 | - | - | - | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35 | 1.0501 | 060A35 | - | 1550 | 1035 | CC35 | C35 | F.113 | - | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45 | 1.0503 | 080M46 | - | 1650 | 1045 | CC45 | C45 | F.114 | - | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 40Mn4 | 1.1157 | 150M36 | 15 | - | 1039 | 35M5 | - | - | - | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 36Mn5 | 1.1167 | - | - | 2120 | 1335 | 40M5 | - | 36Mn5 | SMn438(H) | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | 28Mn6 | 1.1170 | 150M28 | 14A | - | 1330 | 20M5 | C28Mn | - | SCMn1 | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C35G | 1.1183 | 060A35 | - | 1572 | 1035 | XC38TS | C36 | - | S35C | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C45E | 1.1191 | 080M46 | - | 1672 | 1045 | XC42 | C45 | C45K | S45C | |
| | P1.2.Z.AN | 01.2 | C53G | 1.1213 | 060A52 | - | 1674 | 1050 | XC48TS | C53 | - | S50C | |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55 | 1.0535 | 070M55 | - | 1655 | 1055 | - | C55 | - | - | |
| | P1.2.Z.AN | 01.3 | C55E | 1.1203 | 070M55 | - | - | 1055 | XC55 | C50 | C55K | S55C | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S275J2G3 | 1.0144 | 4360 43C | - | 1412 | A573-81 | E 28-3 | - | - | SM 400A;B;C | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3+C2 | 1.0570 | 4360 50B | - | 2132 | - | E36-3 | Fe52BFN/Fe52CFN | - | SM490A;B;C;YA;YB | |
| | P1.2.Z.AN | 02.1 | S355J2G3 | 1.0841 | 150 M 19 | - | 2172 | 5120 | 20 MC 5 | Fe52 | F-431 | - | |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.0601 | 080A62 | 43D | - | 1060 | CC55 | C60 | - | - | |
| | P1.3.Z.AN | 01.3 | C60E | 1.1221 | 080A62 | 43D | 1678 | 1060 | XC60 | C60 | - | S58C | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101E | 1.1274 | 060 A 96 | - | 1870 | 1095 | XC 100 | - | F-5117 | - | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C101u | 1.1545 | BW 1A | - | 1880 | W 1 | Y105 | C36KU | F-5118 | SK 3 | |
| | P1.3.Z.AN | 01.4 | C105W1 | - | BW2 | - | 2900 | W210 | Y120 | C120KU | F.515 | SUP4 | |
| | P1.3.Z.AN | 02.1 | S340 MGC | 1.0961 | - | - | - | 9262 | 60SC7 | 60SiCr8 | 60SiCr8 | - | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn30 | 1.0715 | 230M07 | - | 1912 | 1213 | S250 | CF9SMn28 | 11SMn28 | SUM22 | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb30 | 1.0718 | - | - | 1914 | 12L13 | S250Pb | CF9SMnPb28 | 11SMnPb28 | SUM22L | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 10SPb20 | 1.0722 | - | - | - | - | 10PbF2 | CF10SPb20 | 10SPb20 | - | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMn37 | 1.0736 | 240M07 | 1B | - | 1215 | S 300 | CF9SMn36 | 12SMn35 | - | |
| | P1.4.Z.AN | 01.1 | 11SMnPb37 | 1.0737 | - | - | 1926 | 12L14 | S300Pb | CF9SMnPb36 | 12SMnP35 | - | |
| | P1.4.Z.AN | 01.2 | 35S20 | 1.0726 | 212M36 | 8M | 1957 | 1140 | 35MF4 | - | F210G | - | |
| | P1.5.C.UT | 01.1 | GC16E | 1.1142 | 030A04 | 1A | 1325 | 1115 | - | - | - | - | |
| | P | Низколегированная сталь | | | | | | | | | | | |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 16Mo3 | 1.5415 | 1501-240 | - | 2912 | A204Gr.A | 15D3 | 16Mo3KW | 16Mo3 | - |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 14Ni6 | 1.5622 | - | - | - | A350LF5 | 16N6 | 14Ni6 | 15Ni6 | - |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 21NiCrMo2 | 1.6523 | 805M20 | 362 | 2506 | 8620 | 20NCD2 | 20NiCrMo2 | 20NiCrMo2 | SNCM220(H) |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 17CrNiMo6 | 1.6587 | 820A16 | - | - | - | 18NCD6 | - | 14NiCrMo13 | - |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15Cr3 | 1.7015 | 523M15 | - | - | 5015 | 12C3 | - | - | SCr415(H) |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 55Cr3 | 1.7176 | 527A60 | 48 | - | 5155 | 55C3 | - | - | SUP9(A) |
| | | P2.1.Z.AN | 02.1 | 15CrMo5 | 1.7262 | - | - | 2216 | - | 12CD4 | - | 12CrMo4 | SCM415(H) |
| P2.1.Z.AN | | 02.1 | 13CrMo4-5 | 1.7335 | 1501-620Gr27 | - | - | A182 F11;F12 | 15CD3.5 | 14CrMo4 5 | 14CrMo45 | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1 | 10CrMo9 10 | 1.7380 | 1501-622 Gr.31;45 | - | 2218 | A182 F.22 | 15CD4.5 | 12CrMo9, 10 | TU.H | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1 | 14MoV6 3 | 1.7715 | 1503-660-440 | - | - | - | 12CD9, 10 | - | 13MoCrV6 | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1 | 50CoMo4 | 1.7228 | 823M30 | 33 | 2512 | - | - | 653M31 | - | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.2 | 14NiCr10 | 1.5732 | - | - | - | 3415 | 14NC11 | 16NiCr11 | 15NiCr11 | SNC415(H) | |
| P2.1.Z.AN | | 02.2 | 14NiCr14 | 1.5752 | 655M13; A12 | 36A | - | 3415;3310 | 12NC15 | - | - | SNC815(H) | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 16MnCr5 | 1.7131 | (527M20) | - | 2511 | 5115 | 16MC5 | 16MnCr5 | 16MnCr5 | - | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 34CrMo4 | 1.7220 | 708A37 | 19B | 2234 | 4137;4135 | 35CD4 | 35CrMo4 | 34CrMo4 | SCM432;SCCRM3 | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 41CrMo4 | 1.7223 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140;4142 | 42CD4TS | 41CrMo4 | 42CrMo4 | SCM 440 | |
| P2.1.Z.AN | | 02.1/02.2 | 42CrMo4 | 1.7225 | 708M40 | 19A | 2244 | 4140 | 42CD4 | 42CrMo4 | 42CrMo4 | SCM440(H) | |
| P2.1.Z.AN | | 03.11 | 14NiCrMo134 | 1.6657 | 832M13 | 36C | - | - | - | 15NiCrMo13 | 14NiCrMo131 | - | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 31CrMo12 | 1.8515 | 722 M 24 | - | 2240 | - | 30 CD 12 | 30CrMo12 | F-1712 | - | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 39CrMoV13 9 | 1.8523 | 897M39 | 40C | - | - | - | 36CrMoV12 | - | - | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 41CrS4 | 1.7039 | 524A14 | - | 2092 | L1 | - | 105WCR 5 | - | - | |
| P2.2.Z.AN | | 02.1 | 50NiCr13 | 1.2721 | - | - | 2550 | L6 | 55NCV6 | - | F-528 | - | |
| P2.2.Z.AN | | 03.11 | 45WCrV7 | 1.2542 | BS1 | - | 2710 | S1 | - | 45WCrV8KU | 45WCrSi8 | - | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 36CrNiMo4 | 1.6511 | 816M40 | 110 | - | 9840 | 40NCD3 | 38NiCrMo4(KB) | 35NiCrMo4 | - | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 34CrNiMo6 | 1.6582 | 817M40 | 24 | 2541 | 4340 | 35NCD6 | 35NiCrMo6(KB) | - | - | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 34Cr4 | 1.7033 | 530A32 | 18B | - | 5132 | 32C4 | 34Cr4(KB) | 35Cr4 | SCr430(H) | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 41Cr4 | 1.7035 | 530A40 | 18 | - | 5140 | 42C4 | 41Cr4 | 42Cr4 | SCr440(H) | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 32CrMo12 | 1.7361 | 722M24 | 40B | 2240 | - | 30CD12 | 32CrMo12 | F.124.A | - | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 51CrV4 | 1.8159 | 735A50 | 47 | 2230 | 6150 | 50CV4 | 50CrV4 | 51CrV4 | SUP10 | |
| P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT | | 02.1/02.2 | 41CrAlMo7 | 1.8509 | 905M39 | 41B | 2940 | - | 40CAD6, 12 | 41CrAlMo7 | 41CrAlMo7 | - | |
| P2.3.Z.AN | | 02.1 | 100Cr6 | 1.3505 | 534A99 | 31 | 2258 | 52100 | 100C6 | 100C6 | F.131 | SUJ2 | |

Обработываемые материалы

| ISO | МС | СМС | Страна | | | | | | | | | |
|---|---------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|--------|-----------|---------------|---------------|-----------------|-----------|---------------|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония | |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS |
| P | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | 105WCr6 | 1.2419 | - | - | 2140 | - | 105WC13 | 10WCr6 | 105WCr5 | SKS31 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | - | - | - | - | - | - | - | - | 107WCr5KU | - | SKS2, SKS3 |
| | P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA | 02.1/02.2 | - | 1.2714 | - | - | - | - | L6 | 55NCDV7 | F.520.S | SKT4 |
| | P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA | 02.1/02.2 | 100Cr6 | 1.2067 | BL3 | - | - | L3 | Y100C6 | - | 100Cr6 | - |
| | P2.4.Z.AN | 02.1 | 16MnCr5 | 1.7139 | - | - | 2127 | - | - | - | - | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 16Mo5 | 1.5423 | 1503-245-420 | - | - | 4520 | - | 16Mo5 | 16Mo5 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 40NiCrMo8-4 | 1.6562 | 311-Type 7 | - | - | 8740 | - | 40NiCrMo2(KB) | 40NiCrMo2 | SNCM240 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 42Cr4 | 1.7045 | - | - | 2245 | 5140 | - | - | 42Cr4 | SCr440 |
| | P2.5.Z.HT | 02.1 | 31NiCrMo14 | 1.5755 | 830 M 31 | - | 2534 | - | - | - | F-1270 | - |
| | P2.5.Z.HT | 02.2 | 36NiCr6 | 1.5710 | 640A35 | 111A | - | 3135 | 35NC6 | - | - | SNC236 |
| | P2.6.C.UT | 02.1 | 22Mo4 | 1.5419 | 605A32 | - | 2108 | 8620 | - | - | F520.S | - |
| | P2.6.C.UT | 02.1/02.2 | 25CrMo4 | 1.7218 | 1717CDS110 | - | 2225 | 4130 | 25CD4 | 25CrMo4(KB) | AM26CrMo4 | SCM420,SCM430 |
| | P2.6.C.UT | 06.2 | - | - | - | - | 2223 | - | - | - | - | - |
| Высоколегированная сталь | | | | | | | | | | | | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X210Cr12 | 1.2080 | BD3 | - | - | D3 | Z200C12 | X210Cr13KU | X210Cr12 | SKD1 | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X43Cr13 | 1.2083 | - | - | 2314 | - | - | - | - | - | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X40CrMoV5 1 | 1.2344 | BH13 | - | 2242 | H13 | Z40CDV5 | X35CrMoV05KU | X40CrMoV5 | SKD61 | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X100CrMoV5 1 | 1.2363 | BA2 | - | 2260 | A2 | Z100CDV5 | X40CrMoV511KU | X100CrMoV5 | SKD12 | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X210CrW12 | 1.2436 | - | - | 2312 | - | - | X100CrMoV51KU | X210CrW12 | SKD2 | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X30WCrV9 3 | 1.2581 | BH21 | - | - | H21 | Z30WCV9 | X215CrW12 1KU | X30WCrV9 | SKD5 | |
| P3.0.Z.AN | 03.11 | X165CrMoV 12 | 1.2601 | - | - | 2310 | - | - | X28W09KU | X30WCrV9 3KU | - | |
| P3.0.Z.AN | 03.21 | X155CrMoV12-1 | 1.2379 | - | - | 2736 | HNv3 | - | X165CrMoV12KU | X160CrMoV12 | - | |
| P3.0.Z.HT | 03.11 | X8Ni9 | 1.5662 | 1501-509;510 | - | - | ASTM A353 | - | - | - | - | |
| P3.0.Z.HT | 03.11 | 12Ni19 | 1.5680 | - | - | - | 2515 | Z18N5 | X10Ni9 | XBNI09 | - | |
| P3.1.Z.AN | 03.11 | S6-5-2 | 1.3343 | 4959BA2 | - | 2715 | D3 | Z40CSD10 | 15NiCrMo13 | - | SUH3 | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | - | - | BM 2 | - | 2722 | M 2 | Z85WDCV | HS 6-5-2-2 | F-5603. | SKH 51 | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 6-5-2-5 | 1.3243 | BM 35 | - | 2723 | M 35 | 6-5-2-5 | HS 6-5-2-5 | F-5613 | SKH 55 | |
| P3.1.Z.AN | 03.13 | HS 2-9-2 | 1.3348 | - | - | 2782 | M 7 | - | HS 2-9-2 | F-5607 | - | |
| P3.2.C.AQ | 06.33 | G-X120Mn12 | 1.3401 | Z120M12 | - | 2183 | L3 | Z120M12 | XG120Mn12 | X120Mn12 | SCMnH/1 | |
| Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь | | | | | | | | | | | | |
| Сталь | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAl13 | 1.4724 | 403S17 | - | - | 405 | Z10C13 | X10CrAl12 | F.311 | SUS405 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAl18 | 1.4742 | 430S15 | 60 | - | 430 | Z10CAS18 | X8Cr17 | F.3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X10CrAl2-4 | 1.4762 | - | - | 2322 | 446 | Z10CAS24 | X16Cr26 | - | SUH446 |
| | P5.0.Z.AN | 05.11/15.11 | X1CrMoTi18-2 | 1.4521 | - | - | 2326 | S44400 | - | - | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr13 | 1.4000 | 403S17 | - | 2301 | 403 | Z6C13 | X6Cr13 | F.3110 | SUS403 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | - | X7Cr14 | 1.4001 | - | - | - | - | - | - | F.8401 | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X10Cr13 | 1.4006 | 410S21 | 56A | 2302 | 410 | Z10C14 | X12Cr13 | F.3401 | SUS410 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6Cr17 | 1.4016 | 430S15 | 960 | 2320 | 430 | Z8C17 | X8Cr17 | F3113 | SUS430 |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrAl13 | 1.4002 | 405S17 | - | - | 405 | Z8CA12 | X6CrAl13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20Cr13 | 1.4021 | 420S37 | - | 2303 | 420 | Z20C13 | X20Cr13 | - | - |
| | P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X6CrMo17-1 | 1.4113 | 434S17 | - | 2325 | 434 | Z8CD17.01 | X8CrMo17 | - | SUS434 |
| | P5.0.Z.HT | 03.11 | X45CrS9-3-1 | 1.4718 | 401S45 | 52 | - | HW3 | Z45CS9 | X45GrSi8 | F322 | SUH1 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X85CrMoV18-2 | 1.4748 | 443S65 | 59 | - | HNv6 | Z80CSN20.02 | X80CrSiNi20 | F.320B | SUH4 |
| | P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X20CrMoV12-1 | 1.4922 | - | - | 2317 | - | - | X20CrMoNi 12 01 | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X12CrS13 | 1.4005 | 416 S 21 | - | 2380 | 416 | Z11CF13 | X12 CrS 13 | F-3411 | SUS 416 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X46Cr13 | 1.4034 | 420S45 | 56D | 2304 | - | Z40CM | X40Cr14 | F.3405 | SUS420J2 |
| | P5.0.Z.PH | 05.11/15.11 | X19CrNi17-2 | 1.4057 | 431S29 | 57 | 2321 | 431 | Z15CNI6.02 | X16CrNi16 | F.3427 | SUS431 |
| | P5.0.Z.PH | 05.12/15.12 | X5CrNiCuNb16-4 | 1.4542 1.4548 | - | - | - | 630 | Z7CNU17-04 | - | - | - |
| | P5.0.Z.PH | 15.21 | X4 CrNiMo16-5 | 1.4418 | - | - | 2387 | - | Z6CND16-04-01 | - | - | - |
| | P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT | 05.11/15.11 | X14CrMoS17 | 1.4104 | - | - | 2383 | 430F | Z10CF17 | X10CrS17 | F.3117 | SUS430F |
| P2.1.Z.AN | 02.1 | | | | | | | | | | | |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | 1.0045 | | | | | | | | | |
| P2.2.Z.AN | 02.1 | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | |
| P1.2.Z.AN | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | 02.2 | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | |
| P2.5.Z.HT | | | | | | | | | | | | |

B

C

D

E

F

G

H

Обрабатываемые материалы

| ISO | МС | СМС | Страна | | | | | | | | | | | | |
|--------|---|-------------------|---|---------------|---------------------------------|--------|------------|---------|-----------------------|-----------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|--------|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония | | | | |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | | | | |
| DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | | | | | | |
| M | Аустенитная нержавеющая сталь | | | | | | | | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.11/15.11 | X3CrNiMo13-4 | 1.4313 | 425C11 | - | 2385 | CA6-NM | Z4CND13.4M Z38C13M | (G)X6CrNi304 | - | SCS5 | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.11/15.11 | X53CrMnNiN21-9 | 1.4871 | 349S54 | - | - | EV8 | Z52CMN21.09 | X53CrMnNiN21 9 | - | SUH35, SUH36 | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi18-10 | 1.4311 | 304S62 | - | 2371 | 304LN | Z2CN18.10 | - | - | SUS304LN | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-13-3 | 1.4429 | - | - | 2375 | 316LN | Z2CND17.13 | - | - | SUS316LN | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 316S13 | - | 2348 | 316L | Z2CND17-12 | X2CrNiMo1712 | - | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-14-3 | 1.4435 | 316S13 | - | 2353 | 316L | Z2CND17.12 | X2CrNiMo17 12 | - | SCS16, SUS316L | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X3CrNiMo17-3-3 | 1.4436 | 316S33 | - | 2343, 2347 | 316 | Z6CND18-12-03 | X8CrNiMo1713 | - | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMo18-15-4 | 1.4438 | 317S12 | - | 2367 | 317L | Z2CND19.15 | X2CrNiMo18 16 | - | SUS317L | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiNb18-10 | 1.4550 | 347S17 | 58F | 2338 | 347 | Z6CNS18.10 | X6CrNiNb18 11 | F.3552 F.3524 | SUS347 | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | 320S17 | 58J | 2350 | 316Ti | Z6NDT17.12 | X6CrNiMoTi17 12 | F.3535 | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X10CrNiMoNb 18-12 | 1.4583 | - | - | - | 318 | Z6CNDNb17 13B | X6CrNiMoNb17 13 | - | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X15CrNiSi20-12 | 1.4828 | 309S24 | - | - | 309 | Z15CNS20.12 | - | - | SUH309 | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNiMoN17-11-2 | 1.4406 | 301S21 | 58C | 2370 | 308 | Z1NCDU25.20 | - | F.8414 | SCS17 | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1CrNiMoCuN20-18-7 | 1.4547 | - | - | 2378 | S31254 | Z1CNDU20-18-06AZ | - | - | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X9CrNi18-8 | 1.4310 | - | - | 2331 | 301 | Z12CN17.07 | X12CrNi17 07 | F.3517 | SUS301 | | | |
| | M1.0.Z.PH | 05.22/15.22 | X7CrNiAl17-7 | 1.4568 1.4504 | 316S111 | - | - | 17-7PH | Z8CNA17-07 | X2CrNiMo1712 | - | - | | | |
| | M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT | 05.21/15.21 | X2CrNi19-11 | 1.4306 | 304S11 | - | 2352 | 304L | Z2CN18-10 | X2CrNi18 11 | - | - | | | |
| | D | Нержавеющая сталь | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | - | 304S12 | - | - | - | - | - | | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | - | 304S31 | 58E | 2332, 2333 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3504 F.3541 | SUS304 |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNi18-10 | 1.4301 | 304S15 | 58E | 2332 | 304 | Z6CN18.09 | X5CrNi18 10 | F.3551 | SUS304 | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X5CrNiMo17-2-2 | 1.4401 | 316S16 | 58J | 2347 | 316 | Z6CND17.11 | X5CrNiMo17 12 | F.3543 | SUS316 | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 321S12 | 58B | 2337 | 321 | Z6CNT18.10 | X6CrNiTi18 11 | F.3553 F.3523 | SUS321 | |
| | | | M1.2.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNiSi18-9 | 1.4305 | 303S21 | 58M | 2346 | 303 | Z10CNF 18.09 | X10CrNiSi 18.09 | F.3508 | SUS303 | |
| | | | Супераустенитная (Ni>20%) нержавеющая сталь | | | | | | | | | | | | |
| | | | M2.0.C.AQ | 20.11 | G-X40NiCrSi36-18 | 1.4865 | 330C11 | - | - | - | - | XG50NiCr39 19 | - | - | SCH15 |
| | | | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X1NiCrMoCu25-20-5 | 1.4539 | - | - | 2562 | UNS V 0890A | Z2 NCDU25-20 | - | - | - | - |
| | | | M2.0.Z.AQ | 05.21/15.21 | X8CrNi25-21 | 1.4845 | 310S24 | - | 2361 | 310S | Z12CN25 20 | X6CrNi25 20 | F.331 | SUH310 | |
| | M2.0.Z.AQ | 20.11 | X12NiCrSi36 16 | 1.4864 | - | - | - | 330 | Z12NCS35.16 | F-3313 | - | SUH330 | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | X1NiCrMoCu31-27-4 | 1.4563 | - | - | 2584 | NO8028 | Z1NCDU31-27-03 | - | - | - | | | |
| | Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь | | | | | | | | | | | | | | |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X2CrNiN23-4 | 1.4362 | - | - | 2376 | S31500 | - | - | - | - | - | | |
| | M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ | 05.51/15.51 | X8CrNiMo27-5 | - | - | - | 2324 | S32900 | - | - | - | - | - | | |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiN23-4 | - | - | - | 2327 | S32304 | Z2CN23-04AZ | - | - | - | - | | |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | 2328 | - | - | - | - | - | - | | |
| | M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ | 05.52/15.52 | X2CrNiMoN22-53 | - | - | - | 2377 | S31803 | Z2CND22-05-03 | - | - | - | - | | |
| | F | Нержавеющая сталь | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | 1.0045 | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | | | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | | | | |
| | Торговые марки | | | | | | | | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | 1.0045 | SANMAC 304 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | 1.0045 | SANMAC 304L (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | 1.0045 | SANMAC 316 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |
| | M1.1.Z.AQ | 05.21/15.21 | - | 1.0045 | SANMAC 316L (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |
| | M1.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | - | 1.0045 | 254 SMO | | | | | | | | | | |
| | M2.0.Z.AQ | 05.23/15.23 | - | 1.0045 | 654 SMO | | | | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | - | 1.0045 | SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |
| | M3.2.Z.AQ | 05.52/15.52 | - | 1.0045 | SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel) | | | | | | | | | | |

Обрабатываемые материалы

| ISO | МС | СМС | Страна | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---------------------|-------------------|---------------|-------------|----------------|---------|-----------------|---------------|-----------|-----------|--------|--------|---------|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония | | |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| К | Ковкий чугун | | | | | | | | | | | | |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | - | - | 8 290/6 | - | 0814 | - | MN 32-8 | - | - | - | FCMB310 |
| | K1.1.C.NS | 07.1 | EN-GJMB350-10 | 0.8135 | B 340/12 | - | 0815 | 32510 | MN 35-10 | - | - | - | FCMW330 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB450-6 | 0.8145 | P 440/7 | - | 0852 | 40010 | Mn 450 | GMN 45 | - | - | FCMW370 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB550-4 | 0.8155 | P 510/4 | - | 0854 | 50005 | MP 50-5 | GMN 55 | - | - | FCMP490 |
| | | | | | | P 570/3 | | 0858 | 70003 | MP 60-3 | | | FCMP540 |
| | K1.1.C.NS | 07.2 | EN-GJMB650-2 | 0.8165 | P570/3 | - | 0856 | A220-70003 | Mn 650-3 | GMN 65 | - | - | FCMP590 |
| | K1.1.C.NS | 07.3 | EN-GJMB700-2 | 0.8170 | P690/2 | - | 0862 | A220-80002 | Mn700-2 | GMN 70 | - | - | FCMP690 |
| | Серый чугун | | | | | | | | | | | | |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | - | - | - | - | 0100 | - | - | - | - | - | - |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-100 | 0.6010 | - | - | 0110 | No 20 B | Ft 10 D | - | - | - | FC100 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-150 | 0.6015 | Grade 150 | - | 0115 | No 25 B | Ft 15 D | G 15 | FG 15 | - | FC150 |
| | K2.1.C.UT | 08.1 | EN-GJL-200 | 0.6020 | Grade 220 | - | 0120 | No 30 B | Ft 20 D | G 20 | - | - | FC200 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-GJL-250 | 0.6025 | Grade 260 | - | 0125 | No 35 B | Ft 25 D | G 25 | FG 25 | - | FC250 |
| | K2.1.C.UT | 08.2 | EN-JLZ | 0.6040 | Grade 400 | - | 0140 | No 55 B | Ft 40 D | - | - | - | - |
| K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-300 | 0.6030 | Grade 300 | - | 0130 | No 45 B | Ft 30 D | G 30 | FG 30 | - | FC300 | |
| K2.2.C.UT | 08.2 | EN-GJL-350 | 0.6035 | Grade 350 | - | 0135 | No 50 B | Ft 35 D | G 35 | FG 35 | - | FC350 | |
| K2.3.C.UT | 08.3 | GGL-NiCr20-2 | 0.6660 | L-NiCuCr202 | - | 0523 | A436 Type 2 | L-NC 202 | - | - | - | - | |
| Чугун с шаровидным графитом | | | | | | | | | | | | | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-15 | 0.7040 | SNG 420/12 | - | 0717-02 | 60-40-18 | FCS 400-12 | GS 370-17 | FGE 38-17 | - | FCD400 | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-400-18-LT | 0.7043 | SNG 370/17 | - | 0717-12 | - | FGS 370-17 | - | - | - | - | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-350-22-LT | 0.7033 | - | - | 0717-15 | - | - | - | - | - | - | |
| K3.1.C.UT | 09.1 | EN-GJS-800-7 | 0.7050 | SNG 500/7 | - | 0727 | 80-55-06 | FGS 500-7 | GS 500 | FGE 50-7 | - | FCD500 | |
| K3.2.C.UT | 09.2 | EN-GJS-600-3 | 0.7060 | SNG 600/3 | - | 0732-03 | - | FGS 600-3 | - | - | - | FCD600 | |
| K3.3.C.UT | 09.2 | EN-GJS-700-2 | 0.7070 | SNG 700/2 | - | 0737-01 | 100-70-03 | FGS 700-2 | GS 700-2 | FGS 70-2 | - | FCD700 | |
| K3.5.C.UT | - | EN-GJSA-XNiCr20-2 | 0.7660 | Grade S6 | - | 0776 | A43D2 | S-NC 202 | - | - | - | - | |
| Чугун с вермикулярным графитом | | | | | | | | | | | | | |
| K4.1.C.UT | - | EN-GJV-300 | | | | | | | | | | | |
| K4.1.C.UT | - | EN-GJV-350 | | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-400 | | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-450 | | | | | | | | | | | |
| K4.2.C.UT | - | EN-GJV-500 | | | | | | | | | | | |
| Отпущенный ковкий чугун | | | | | | | | | | | | | |
| K5.1.C.NS | - | EN-GJS-800-8 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 1 | - | - | - | - | - | |
| K5.1.C.NS | - | EN-GJS-1000-5 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 2 | - | - | - | - | - | |
| K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1200-2 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 3 | - | - | - | - | - | |
| K5.2.C.NS | - | EN-GJS-1400-1 | - | - | - | - | ASTM A897 No. 4 | - | - | - | - | - | |
| K5.3.C.NS | - | - | - | - | - | - | ASTM A897 No. 5 | - | - | - | - | - | |

B

C

D

E

F

G

H

Обрабатываемые материалы

| ISO | МС | СМС | Страна | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-----------------|--------------|--------|---------------|------------|------------|--------|-----|-------|
| | | | Европа | Германия | Великобритания | Швеция | США | Франция | Италия | Испания | Япония | | |
| | | | Стандарт | | | | | | | | | | |
| | | | DIN EN | W.-nr. | BS | EN | SS | AISI/SAE/ASTM | AFNOR | UNI | UNE | JIS | |
| N | Алюминиевые сплавы | | | | | | | | | | | | |
| | Цветные металлы | N1.3.C.AG | 30.21 | G-AISI9MGWA | 3.2373 | - | - | 4251 | SC64D | A-S7G | - | - | C4BS |
| | | N1.3.C.UT | 30.21 | G-ALMG5 | - | LM5 | - | 4252 | GD-AISI12 | A-SU12 | - | - | AC4A |
| | | N1.3.C.UT/N1.3.C.AG | 30.21/30.22 | - | - | LM25 | - | 4244 | 356.1 | - | - | - | A5052 |
| | | N1.3.C.UT | - | GD-AISI12 | - | - | - | 4247 | A413.0 | - | - | - | A6061 |
| | | N1.3.C.AG | - | GD-AISI8Cu3 | - | LM24 | - | 4250 | A380.1 | - | - | - | A7075 |
| | | N1.3.C.UT | - | G-AISI12(Cu) | - | LM20 | - | 4260 | A413.1 | - | - | - | ADC12 |
| | | N1.3.C.UT | - | G-AISI12 | - | LM6 | - | 4261 | A413.2 | - | - | - | - |
| | | N1.3.C.AG | - | G-AISI10Mg(Cu) | - | LM9 | - | 4253 | A360.2 | - | - | - | - |
| | | S | Сплавы на основе никеля | | | | | | | | | | |
| Жаропрочные сплавы | | | S2.0.Z.AG | 20.22 | S-NiCr13A16MoNb | LW2 4670 | mar-46 | - | - | 5391 | NC12AD | - | - |
| | S2.0.C.UT | | 20.24 | NiCo15Cr10MoAlTi | LW2 4674 | - | - | - | AMS 5397 | - | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiFe35Cr14MoTi | LW2.4662 | - | - | - | 5660 | ZSNCDT42 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | HR8 | - | - | 5383 | NC19eNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiCr20TiAk | 2.4631 | HR401.601 | - | - | - | NC20TA | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiCr19Co11MoTi | 2.4973 | - | - | - | AMS 5399 | NC19KDT | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiCr19Fe19NbMo | LW2.4668 | - | - | - | AMS 5544 | NC20K14 | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | | 20.21 | - | 2.4603 | - | - | - | 5390A | NC22FeD | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | | 20.21 | NiCr22Mo9Nb | 2.4856 | - | - | - | 5666 | NC22FeDNB | - | - | - |
| | S2.0.Z.AN | | 20.21 | NiCr20Ti | 2.4630 | HR5.203-4 | - | - | - | NC20T | - | - | - |
| | S2.0.Z.AG | | 20.22 | NiCu30AL3Ti | 2.4375 | 3072-76 | - | - | 4676 | - | - | - | - |
| | На основе кобальта | | | | | | | | | | | | |
| | - | | - | CoCr20W15Ni | - | - | - | - | 5537C, AMS | KC20WN | - | - | - |
| | S3.0.Z.AG | | 20.32 | CoCr22W14Ni | LW2.4964 | - | - | - | 5772 | KC22WN | - | - | - |
| | Сплавы на основе титана | | | | | | | | | | | | |
| | S4.2.Z.AN | | 23.22 | TiAl5Sn2.5 | 3.7115.1 | TA14/17 | - | - | UNS R54520 | T-A5E | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | | 23.22 | TiAl6V4 | 3.7165.1 | TA10-13/TA28 | - | - | UNS R56401 | UNS R56400 | - | - | - |
| | S4.3.Z.AN | | 23.22 | TiAl5V5Mo5Cr3 | - | - | - | - | - | T-A6V | - | - | - |
| | S4.2.Z.AN | 23.22 | TiAl4Mo4Sn4Si0.5 | 3.7185 | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN | 20.11 | Торговые марки | | | | | | | | | | | |
| | | Сплавы на основе железа | | | | | | | | | | | |
| | | Incoloy 800 | | | | | | | | | | | |
| | | Сплавы на основе никеля | | | | | | | | | | | |
| | | Haynes 600 | | | | | | | | | | | |
| | | Nimocast PD16 | | | | | | | | | | | |
| | | Nimonic PE 13 | | | | | | | | | | | |
| | | Rene 95 | | | | | | | | | | | |
| | | Hastelloy C | | | | | | | | | | | |
| | | Incoloy 825 | | | | | | | | | | | |
| | | Inconel 600 | | | | | | | | | | | |
| | | Monet 400 | | | | | | | | | | | |
| | | Inconel 700 | | | | | | | | | | | |
| | | Inconel 718 | | | | | | | | | | | |
| | | Mar – M 432 | | | | | | | | | | | |
| | | Nimonic 901 | | | | | | | | | | | |
| Waspaloy | | | | | | | | | | | | | |
| Jessop G 64 | | | | | | | | | | | | | |
| Сплавы на основе кобальта | | | | | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AG | 20.3 | Air Resist 213 | | | | | | | | | | | |
| S3.0.Z.AG | 20.3 | Jetalloy 209 | | | | | | | | | | | |
| H | Материалы высокой твердости | | | | | | | | | | | | |
| | Материалы высокой твердости | H1.2.Z.HA | 04.1 | X100CrMo13 | 1.4108 | - | - | 2258 08 | 440A | - | - | - | C4BS |
| | | H1.3.Z.HA | 04.1 | X110CrMoV15 | 1.4111 | - | - | 2534 05 | 610 | - | - | - | AC4A |
| | | H1.2.Z.HA | 04.1 | X65CrMo14 | - | - | - | 2541 06 | 0-2 | - | - | - | AC4A |
| | | | | | | | | | | | | | |

Ради защиты окружающей среды

Присоединяйтесь к новой концепции Coromant по утилизации отходов!

Новая концепция (CRC) представляет собой комплексную услугу, предлагаемую Sandvik Coromant всем своим заказчикам, покупающим твердосплавные пластины (включая пластины из кубического нитрида бора и пластины с алмазным покрытием) и цельнотвердосплавный инструмент.

Исходя из прослеживаемой в последнее время тенденции к увеличению использования невозобновляемых природных материалов, наиболее экономное потребление природных ресурсов является обязанностью всех производителей. Sandvik Coromant вносит свой вклад в сохранение природных ресурсов, предлагая сервис по приемке использованных твердосплавных пластин и цельнотвердосплавного инструмента, которые затем перерабатываются способом, не наносящим ущерба окружающей среде.

После наполнения тары для сбора твердого сплава ее содержимое перегружается в коробки для транспортировки. Заполненная тара для транспортировки отправляется в "Центр по переработке отходов". За дополнительной информацией Вы можете обратиться в ближайшее представительство Sandvik Coromant.

Преимущества концепции CRC по утилизации отходов

- Единая система по всему миру.
- Для прямых заказчиков и посредников.
- Простота процедуры сбора и транспортировки твердого сплава.
- Меньше отходов, загрязняющих окружающую среду.
- Лучшее использование природных ресурсов.
- Принимаются также твердосплавные пластины других изготовителей.



Закажите специальную тару для сбора использованного твердого сплава. Мы рекомендуем иметь отдельную тару для сбора твердосплавных пластин и отдельную тару для сбора цельнотвердосплавного инструмента для каждого рабочего места.

Тара для сбора твердого сплава:

Тара для транспортировки цельнотвердосплавного инструмента (деревянная):

Тара для транспортировки твердосплавных пластин (деревянная):

Коды для заказа

91617

92994

92995

Информация по безопасности

Составляющие твердого сплава

Державки

Державки в основном содержат железо (FE) и легирующие элементы — хром, никель, марганец, молибден и кремний.

Сменные пластины/режущие инструменты/осевые инструменты

Изделия из твердого сплава содержат в основном карбид вольфрама и кобальт. Они также могут содержать карбиды и карбонитриды следующих элементов: титана, тантала, ниобия, хрома, молибдена и ванадия.

Опасные воздействия

При шлифовании и нагреве заготовок или изделий из твердого сплава образуются опасные вещества, такие как пыль или пары, которые могут попасть в дыхательные пути, на кожу и в глаза или быть проглочены.

Повышенная токсичность

Пыль является токсичным веществом, которое может вызвать раздражение и воспаление дыхательных путей. Есть данные о повышенной токсичности совместного вдыхания паров карбида вольфрама и кобальта по сравнению с вдыханием одного кобальта.

Контакт с кожей может немедленно привести к раздражению. У чувствительных людей может возникнуть аллергическая реакция.

Длительное влияние токсичных веществ

Неоднократное вдыхание аэрозолей, содержащих кобальт, может затруднить дыхание. Длительное вдыхание паров или пыли при увеличивающихся концентрациях вредных компонентов может привести к хроническим заболеваниям легких, в том числе и раку. Исследования показали, что люди, работавшие в прошлом в контакте с повышенной концентрацией паров карбида вольфрама и кобальта, более склонны к заболеванию раком легких.

Кобальт и никель являются потенциальными раздражителями кожи. Длительный контакт с указанными компонентами может привести к повышенной чувствительности кожи.

Вредные последствия

Продолжительное вдыхание является токсичным и может нанести существенный вред здоровью.

Токсично при вдыхании.

Данные о возможном канцерогенном эффекте ограничены.

Может вызвать раздражение при вдыхании и контакте с кожей.

Меры предосторожности

Избегать образования и вдыхания пыли. Для снижения содержания вредных элементов до нормы необходимо всегда использовать вытяжную вентиляцию.

Использовать респираторы, если вентиляция невозможна или недостаточна.

При необходимости следует надевать защитные очки с боковыми шторками.

Избегать контактов с кожей. Носить защитные перчатки. После соприкосновения рекомендуется тщательно вымыть соответствующие кожные покровы.

Носить специальную защитную одежду и вовремя ее стирать.

Не принимать пищу, не пить и не курить на рабочем месте. Тщательно мыть лицо и руки перед едой, питьем, курением.



Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента.

Впервые появился стандартизованный способ описания данных о режущем инструменте. Если при обозначении всех инструментов будут применяться одинаковые параметры и определения, то значительно упростится процесс передачи данных об инструменте между различными системами программного обеспечения.

Что это значит для вас?

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM-системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

| Обозначение | Описание |
|-------------------|---|
| ADJLN | Минимальная величина регулировки |
| ADJLX | Максимальная величина регулировки |
| ADJRG | Диапазон регулировки |
| ALP | Осевой задний угол |
| AN | Главный задний угол |
| ANN | Вспомогательный задний угол |
| APMX | Максимальная глубина резания |
| B | Ширина хвостовика |
| BAWS | Угол корпуса со стороны заготовки |
| BAMS | Угол корпуса со стороны станка |
| BBD | Сбалансировано конструктивно |
| BBR | Сбалансировано индивидуально |
| BCH | Длина фаски при вершине |
| BD | Диаметр корпуса |
| BHTA | Половина угла конуса |
| BN | Ширина фаски |
| BS | Длина кромки Wiper |
| BSG | Стандарт |
| BSR | Радиус кромки Wiper |
| CBMD | Производитель стружколома |
| CDX | Максимальная глубина резания |
| CF | Фаска |
| CHBA | Угол фаски корпуса |
| CHBL | Длина фаски корпуса |
| CHW | Ширина фаски при вершине |
| CHWL | Ширина фаски при вершине, слева |
| CHWR | Ширина фаски при вершине, справа |
| CICT | Число режущих элементов |
| CND | Диаметр отверстия для подвода СОЖ |
| CNSC | Тип подвода СОЖ к инструменту |
| CNT | Размер резьбы входного отверстия для СОЖ |
| COATING | Покрытие |
| CP | Максимальное давление СОЖ |
| CRKS | Размер резьбы центрального болта |
| CRNT | Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ |
| CTPT | Тип операции |
| CUTDIA | Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали |
| CW | Ширина резания |
| CWN | Минимальная ширина резания |
| CWTOLL | Нижнее отклонение ширины резания |
| CWTOLU | Верхнее отклонение ширины резания |
| CWX | Максимальная ширина резания |
| CXSC | Тип подвода СОЖ к зоне резания |
| CZC | Размер соединения |
| CZC _{MS} | Размер соединения со стороны станка |
| CZC _{WS} | Размер соединения со стороны заготовки |
| D1 | Диаметр отверстия под винт |
| DAH | Диаметр отверстия под головку винта |
| DAXIN | Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки |
| DAXN | Минимальный наружный диаметр торцевой канавки |

| | |
|----------------------------------|--|
| DAXX | Максимальный наружный диаметр торцевой канавки |
| DBC | Диаметр окружности болтов |
| DC | Диаметр резания |
| DCB | Диаметр отверстия |
| DCBN | Минимальный диаметр отверстия |
| DCBX | Максимальный диаметр отверстия |
| DCF | Диаметр резания, контакт по торцу |
| DCN | Минимальный диаметр резания |
| DCON | Диаметр соединения |
| DCON _{MS} | Диаметр соединения со стороны станка |
| DCON _{WS} | Диаметр соединения со стороны заготовки |
| DCON _{MS} _{WS} | Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| DCONX _{WS} | Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки |
| DCPS | Размер чипа данных |
| DCSF _{MS} | Диаметр контактной поверхности со стороны станка |
| DCSF _{WS} | Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки |
| DCX | Максимальный диаметр резания |
| DIX | Максимальный диаметр для устройства замены инструмента |
| DMIN | Минимальный диаметр отверстия |
| DMM | Диаметр хвостовика |
| DN | Диаметр шейки |
| DSGN | Исполнение |
| EPSR | Угол профиля резьбы пластины |
| FHA | Угол подъема стружечной канавки |
| FLGT | Толщина фланца |
| FTDZ | Размер обрабатываемой резьбы |
| GB | Ширина фаски |
| H | Высота хвостовика |
| HA | Теоретическая высота резьбы |
| HB | Разность высоты резьбы |
| HBH | Высота смещения основания головки |
| HBL | Высота смещения основания головки |
| HC | Фактическая высота резьбы |
| HF | Функциональная высота |
| HRY | Нижняя точка от основной плоскости |
| HSUP | Высота опоры |
| HTB | Высота корпуса |
| HTH | Высота |
| IC | Диаметр вписанной окружности |
| INSL | Длина пластины |
| INSUC | Код использования пластины |
| IZC | Размер пластины |
| KAPR | Главный угол в плане |
| KCH | Фаска при вершине |
| KCHL | Фаска при вершине, слева |
| KCHR | Фаска при вершине, справа |
| KRINS | Главный угол в плане |
| KWW | Ширина шпоночного паза |
| L | Длина режущей кромки |
| LAMS | Угол наклона |
| LB | Длина корпуса |
| LCF | Длина стружечной канавки |
| LCOX | Максимальная длина отрезки |
| LE | Эффективная длина режущей кромки |
| LF | Функциональная длина |
| LH | Длина головки |
| LPR | Программируемая длина |
| LS | Длина хвостовика |
| LSC | Длина закрепления |
| LSCN | Минимальная длина закрепления |
| LSCS | Расстояние до участка закрепления |
| LSCX | Максимальная длина закрепления |
| LSD | Длина закрепления |
| LU | Рабочая длина (max рекомендуемая) |
| LUX | Максимальная рабочая длина |
| MHD | Присоединительные размеры |
| MIID | Эталонная пластина |
| MMCC | Заданный крутящий момент |
| MMCX | Мах момент резания |
| NOF | Число стружечных канавок |
| NT | Число зубьев |
| OAH | Общая высота |

| | | | |
|-------|---------|---|------------------------------|
| A | OAL | Общая длина | |
| | OAW | Общая ширина | |
| | OH | Рекомендуемый вылет | |
| | OHN | Минимальный вылет | |
| B | ONX | Максимальный вылет | |
| | ORDCODE | Код заказа | |
| | PCL | Периферийная цилиндрическая длина | |
| | PDX | Длина профиля ex | |
| | PDY | Длина профиля ey | |
| | PHD | Диаметр предварительно обработанного отверстия | |
| | PHDX | Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия | |
| | PL | Длина режущей части | |
| | PNA | Угол профиля резьбы | |
| | PRFRAD | Радиус профиля | |
| | PRSPC | Характеристика профиля | |
| C | PSIR | Главный угол в плане (дюйм.) | |
| | PSIRL | Левый угол наклона режущей кромки | |
| | PSIRR | Правый угол наклона режущей кромки | |
| | RADH | Радиальная высота корпуса | |
| | RADW | Радиальная ширина корпуса | |
| | RAR | Задний угол правосторонний | |
| | RE | Радиус при вершине | |
| | REEQ | Эквивалент радиуса при вершине | |
| | REL | Радиус при вершине слева | |
| | RER | Радиус при вершине справа | |
| | RETOLL | Нижнее отклонение радиуса при вершине | |
| D | RETOLU | Верхнее отклонение радиуса при вершине | |
| | RGL | Запас на переточку | |
| | RMPX | Максимальный угол врезания | |
| | RPMX | Максимальная частота вращения | |
| | S | Толщина пластины | |
| | SDL | Длина ступени | |
| | SIG | Угол при вершине | |
| | SPTL | Линия шеврона | |
| | SSC | Код размера гнезда под пластину | |
| | STA | Входной угол ступени | |
| | STDNO | Стандартное число | |
| | E | SUBSTRATE | Основа |
| | | TCDC | Допуск на диаметр резания |
| | | TCDMM | Допуск на диаметр хвостовика |
| TCHA | | Точность отверстия | |
| TCHAL | | Нижнее отклонение допуска отверстия | |
| TCHAU | | Верхнее отклонение допуска отверстия | |
| TCT | | Класс точности инструмента | |
| TCTR | | Класс точности резьбы | |
| TD | | Диаметр резьбы | |
| TDZ | | Размер резьбы | |
| F | | TFLA | Длина компенсации патрона Z+ |
| | | TFLB | Длина компенсации патрона Z- |
| | | TG | Градиент конусности |
| | THCA | Угол коррекции винтовой линии резьбы | |
| | THCNT | Длина режущей части метчика | |
| | THFT | Профиль резьбы | |
| | THFTS | Форма резьбы, стандартная серия | |
| | THL | Длина резьбы | |
| | THUB | Ширина червячной фрезы | |
| | TP | Шаг резьбы | |
| | TP1 | Ниток на дюйм | |
| | G | TPIN | Ниток на дюйм минимум |
| | | TRIX | Ниток на дюйм максимум |
| TPN | | Шаг резьбы минимальный | |
| TPX | | Шаг резьбы максимальный | |
| TQ | | Крутящий момент | |
| TRMAX | | Максимальный диапазон резьб | |
| TSYC | | Обозначение инструмента | |
| TTP | | Тип резьбы | |
| ULDR | | Отношение рабочей длины к диаметру | |
| VCX | | Максимальная скорость резания | |
| H | W1 | Ширина пластины | |
| | WB | Ширина корпуса | |
| | WF | Функциональная ширина | |
| | WFCIRP | Ширина до опорной точки режущего элемента | |

| | |
|------|---|
| WSC | Ширина закрепления |
| WT | Вес элемента |
| ZADJ | Число регулируемых пластин |
| ZEFF | Число эффективных торцевых режущих кромок |
| ZEFP | Число эффективных периферийных режущих кромок |
| ZWX | Максимальное число пластин Wiper |

| Код | Стр. | Код | Стр. | Код | Стр. |
|----------------|---------|------------------|-----------------------|----------------|------------------|
| 131...B | G5 | 3-80-M5 | A17 | CCLNR/L | A251 |
| 132L | G4 | 3-80-M5W | A17 | CCMT | A41-A42 |
| 151.2 | E11 | 392.T..SLxxR/L | F25, F27 | CCMW | A44 |
| 254R/LG | B113 | 392.T63-131 | F30 | CDJNR/L | A252 |
| 254R/LKF | B114 | 5680 021 | G7 | CDNNR/L | A252 |
| 266R/LG..AC..F | C25 | 5692 063 | G7 | CNGA | A157-A159 |
| 266R/LG..MJ..A | C22 | 5693 066 | G7 | CNGG | A153 |
| 266R/LG..MM..A | C7-C8 | 5693 067 | G7 | CNGM | A159 |
| 266R/LG..NT..A | C17 | 5693 068 | G7 | CNGN | A243 |
| 266R/LG..PT..A | C19 | 570 | F48 | CNGQ | A157-A158 |
| 266R/LG..RN..A | C21 | 570..580-80 | F50 | CNGX | A156-A157, A159 |
| 266R/LG..SA..F | C26 | 570-200 | F52 | CNMA | A155, A157 |
| 266R/LG..TR..F | C24 | 570-2C | F37, F40 | CNMG | A153-A156 |
| 266R/LG..UN..A | C11-C12 | 570-3C | F64-F66 | CNMM | A154-A155 |
| 266R/LG..VM..A | C5 | 570-4..RA | F48 | CNMX | A156 |
| 266R/LG..VW..A | C6 | 570-4C | F64 | CP-25BR/L | A10 |
| 266R/LG..WH..A | C15 | 570-80 | F49-F50, F52 | CP-30AR/L | A11 |
| 266R/LL..AC..F | C25 | 570C-SVUBR/L | A143 | CP-A | A4 |
| 266R/LL..MM..A | C9-C10 | 570-DCLNR/L | A227-A228 | CP-B | A4 |
| 266R/LL..NT..A | C18 | 570-DDUNR/L | A230-A231, A238-A239 | CRDCN | A254 |
| 266R/LL..PT..A | C19 | 570-DDXNR/L | A230-A231 | CRDCR/L | A254 |
| 266R/LL..RN..A | C21 | 570-DSKNR/L | A232-A233 | CRDNN | A255 |
| 266R/LL..SA..A | C26 | 570-DTFNR/L | A235-A236 | CRSNR/L | A255 |
| 266R/LL..TR..F | C24 | 570-DVUNR/L | A237, A240-A241 | CSBNR/L-4 | A256 |
| 266R/LL..UN..A | C13-C14 | 570-SCLCR/L | A132 | CSBPR/L | A260 |
| 266R/LL..VM..A | C5 | 570-SDUCR/L | A135-A136, A148 | CSDNN | A256 |
| 266R/LL..VW..A | C6 | 570-SDXCR/L | A135 | CSDPN | A260 |
| 266R/LL..WH..A | C16 | 570-STFCR/L | A140 | CSDPR/L | A260 |
| 266R/LFA | C36 | 570-SVLBR/L | A143-A144 | CSGX..E | A250 |
| 266R/LFG | C34 | 570-SVPBR/L | A143 | CSKNR/L | A257 |
| 266R/LFGZ | C35 | 570-SVQCR/L | A142 | CSKPR/L | A260 |
| 266R/LKF | C41 | 570-SVUCR/L | A142, A149 | CSRNR/L | A256 |
| 266R/LKF-R | C40 | 570-xxNG | F32 | CSSNR/L | A257 |
| 266R/LKF-RE | C40 | 570-xxR/L123..B | B36, B41-B42 | CTDPR/L | A261 |
| 266RG..BU..A | C29 | 570-xxR/L123..C | B37 | CTFPR/L | A261 |
| 266RG..MM..C | C7 | 570-xxR/L123T..B | B95 | CTGNR/L...-ID | A258 |
| 266RG..MM..F | C7 | 570-xxR/L123U..B | B95 | CTGPR/L | A261 |
| 266RG..NF..A | C20 | 570-xxR/L151.3 | B106-B107 | CTTPR/L | A261 |
| 266RG..NJ..A | C23 | 570-xxR/LF | F32 | CU-3C...Cx | F63 |
| 266RG..NT..C | C17 | 570-xxR/LSMAL | B100 | Cx-131 | F20 |
| 266RG..RD..A | C28 | 935-Cx-Efxx | F19 | Cx-266R/L | C31-C33, C39 |
| 266RG..RN..F | C21 | 935-HTxx-EFxx | F29 | Cx-266RS..HP | C30 |
| 266RG..UN..C | C11 | 935-Lxx-EFxx | F41 | Cx-3-80-LR/L | A18 |
| 266RG..UN..F | C11 | 935-VDlxx-EFxx | E7 | Cx-3-80-MN | A18 |
| 266RG..V38..A | C27 | A | | Cx-391.01 | F3, G6 |
| 266RG..V40..A | C27 | A..PCLNR/L | A222 | Cx-391.02 | F4-F6 |
| 266RG..V50..A | C27 | A..PDUNR/L | A223 | Cx-391.27 | F20 |
| 266RG..VM..C | C5 | A..PSKNR/L | A224 | Cx-4-SL..AX | F13 |
| 266RG..VM..F | C5 | A..PTFNR/L | A225 | Cx-570..NG | F8 |
| 266RG..VW..C | C6 | A..SCLCR/L | A100-A103 | Cx-570..R/LF | F7, F12 |
| 266RG..VW..F | C6 | A..SDQCR/L | A104-A107 | Cx-570..R/LG | F9-F12 |
| 266RG..WH..C | C15 | A..SDUCR/L | A104-A107, A122-A123 | Cx-570-2C | F8-F9 |
| 266RG..WH..F | C15 | A..SDXCR/L | A106-A107 | Cx-570-3C | F54-F55, F58-F59 |
| 266RL..AC..A | C25 | A..SRDDN-R | A108 | Cx-570-4C | F56 |
| 266RL..BU..A | C29 | A..SRXDR/L-R | A108 | Cx-ABB | F21 |
| 266RL..MM..C | C9 | A..SSKCR/L | A109-A110 | Cx-APBA..HP | F23 |
| 266RL..MM..F | C9 | A..STFCR/L | A111-A113, A115 | Cx-APBR/L..HP | F23 |
| 266RL..NF..A | C20 | A..STUCR/L | A114 | Cx-ASHA..HP | F17 |
| 266RL..NT..C | C18 | A..SVPBR/L | A116-A117, A121 | Cx-ASHR/L | F17-F18 |
| 266RL..NT..F | C18 | A..SVQBR/L | A117, A119, A121 | Cx-ASHS..HP | F18 |
| 266RL..RD..A | C28 | A..SVQCR/L | A118, A120 | Cx-CCLNR/L | A262 |
| 266RL..RD..C | C28 | A..SVUBR/L | A116-A117, A119, A121 | Cx-CCNR/L | A262 |
| 266RL..RN..F | C21 | A..SVUCR/L | A118, A120 | Cx-CDJNR/L | A263 |
| 266RL..UN..C | C13 | APBA-R/L-VDI..HP | E9 | Cx-CP..AR/L | A5 |
| 266RL..UN..F | C13 | APBR/L-VDI..HP | E9 | Cx-CP..BR/L | A7 |
| 266RL..V38..A | C27 | ASHA-R/L-VDI..HP | E8 | Cx-CP-70BR/L | A8 |
| 266RL..V40..A | C27 | ASHN-VDlxx..HP | E8 | Cx-CP-75AR/L | A6 |
| 266RL..V50..A | C27 | B | | Cx-CP-A-25BR/L | A8 |
| 266RL..VM..C | C5 | BA-R/LGC | E11 | Cx-CP-A-30AR/L | A6 |
| 266RL..VM..F | C5 | C | | Cx-CRDCN | A264 |
| 266RL..VW..C | C6 | C10-R/LC2095 | E15 | Cx-CRSCR/L | A264 |
| 266RL..VW..F | C6 | CCBNR/L | A251 | Cx-CRSNR/L | A265 |
| 266RL..WH..C | C16 | CCET | A41 | Cx-CSDNN | A266 |
| 266RL..WH..F | C16 | CCGT | A42 | Cx-CSKNR/L | A266 |
| 3021 012 | G7 | CCGW | A44 | Cx-CSRNR/L | A266 |
| 3-80-L4 | A17 | CCGX | A42-A43 | Cx-CSSNR/L | A267 |

| Код | Стр. | Код | Стр. | Код | Стр. |
|------------------|-------------------|-----------------|-----------|-----------------|--------------|
| Cx-CXS | F22 | CXS-xxT045..R/L | A275 | MAFR/L | A277 |
| Cx-DCKNR/L | A182 | CXS-xxT090..R/L | A272-A273 | MAGR/L | B98 |
| Cx-DCLNR/L | A181 | CXS-xxT098..R/L | A272-A274 | MAPL | B98 |
| Cx-DCMNN | A180 | CXS-xxT140..R/L | A275 | MATR/L | C56-C58 |
| Cx-DCRNR/L | A183 | CXS-xxTE98..R/L | A273-A274 | MB..Axx-HP | F45 |
| Cx-DDHNR/L | A188 | CXS-xxTH | C60-C65 | MB..Exx | F45 |
| Cx-DDJNR/L | A188 | Cx-T-A11B11L | A9 | MB..Exx..R | F38 |
| Cx-DDMNR/L | A186 | Cx-TB-CN12CN12 | D6 | MB..FA | B127 |
| Cx-DDNNN | A187 | Cx-T-DC | D3 | MB..FAR | B128 |
| Cx-DDUNR/L | A187 | Cx-TR-D13 | A23 | MB..FB | B127 |
| Cx-DRSNR/L | A190 | Cx-TR-V13 | A25-A26 | MB..FBR | B128 |
| Cx-DSDNN | A194 | D | | MB..G | B124-B126 |
| Cx-DSKNR/L | A194 | DCBNR/L | A202 | MB..GX | B123 |
| Cx-DSRNR/L | A194 | DCET-UM | A45 | MBG | F35 |
| Cx-DSSNR/L | A195 | DCGT-UM | A45 | MB-xxTH | C67-C72 |
| Cx-DTJNR/L | A196 | DCGW | A47 | N | |
| Cx-DVJNR/L | A198 | DCGX-AL | A45 | N123..A2 | B33 |
| Cx-DVMNR/L | A197 | DCKNR/L | A202 | N123T | B89, B91-B92 |
| Cx-DVVNN | A198 | DCLNR/L | A202 | N123U | B89, B91-B92 |
| Cx-DWLNR/L | A199 | DCMT | A45-A46 | N123x1..S | B13, B24 |
| Cx-NC2000 | E13 | DCMW..FP | A47 | N123x1-GM | B12 |
| Cx-NC3000 | E13 | DCMX | A45 | N123x1-GR | B12 |
| Cx-NC3000-V | E5 | DDHNR/L | A204 | N123x1-RE | B23 |
| Cx-NF123..B | B27 | DDJNR/L | A204 | N123x1-RM | B19 |
| Cx-PCLNR/L..HP | A178-A179, A218 | DDNNN | A204 | N123x1-RO | B18, B21 |
| Cx-PCMNN..HP | A178 | DNGA | A163-A164 | N123x1-RS | B24 |
| Cx-PCRNR/L..HP | A200 | DNGG-SGF | A160 | N123x1-TF | B15 |
| Cx-PDJNR/L..HP | A184-A185 | DNGM..F-HGR | A164 | N123x1-XB | B17 |
| Cx-PDMNR/L..HP | A184 | DNGN..T | A244 | N123x2-AM | B22 |
| Cx-PDUNR/L..HP | A185, A219 | DNGQ | A163 | N123x2-CF | B5 |
| Cx-PMU-150 | G14 | DNMA-KR | A162 | N123x2-CM | B6 |
| Cx-PRSCR/L | A189, A191 | DNMG | A160-A162 | N123x2-CR | B7 |
| Cx-PSDNN..HP | A192 | DNMM | A162 | N123x2-GF | B9-B10 |
| Cx-PSKNR/L..HP | A192, A220 | DNMX | A160-A161 | N123x2-GM | B11 |
| Cx-PSRNR/L..HP | A192 | DRSNR/L | A206 | N123x2-RM | B19 |
| Cx-PSSNR/L..HP | A193 | DSBNR/L | A207 | N123x2-RO | B18 |
| Cx-PTFNR/L..HP | A221 | DSDNN | A207 | N123x2-TF | B15 |
| Cx-QC-Cx..R | F6 | DSKNR/L | A208 | N123x2-TM | B16 |
| Cx-QC-SL | F47 | DSSNR/L | A208 | N151.2-4U | B103 |
| Cx-QD-R/LF..C..A | B57 | DTJNR/L | A210 | N151.3-4G | B102 |
| Cx-QFT | B73 | DVJNR/L | A212 | N151.3-7G | B102 |
| Cx-QFU | B74 | DVPNR/L | A212 | N151.3-7P | B103 |
| Cx-R/L166.0 | C51 | DVVNN | A212 | N151.3-A..-4G | B102 |
| Cx-R/LC | E4-E5, E12, E15 | DWLNR/L | A213 | NF123..B | B30 |
| Cx-R/L-Cx-R/L | F6 | E | | NF123..BM | B43 |
| Cx-R/LF123 | B25-B26, B38, B93 | E..SCLCR/L -R | A124 | P | |
| CXS..F..AR/L | B120 | E..SDUCR/L | A125 | PCLNR/L..HP | A201 |
| CXS..F..BR/L | B120 | E..STFCR/L-R | A126 | PDJNR/L..HP | A203 |
| CXS..FN | F33 | E..STUCR/L..-GR | A127 | PRDCN | A205 |
| CXS..R/L | F34 | E..SVQCR/L -ER | A128 | PRGCR/L | A205 |
| CXS-A | F42, F44 | E..SVUCR/L-ER | A128 | PTGNR/L..HP | A209 |
| CXS-Axx-X | F43 | EF-xx | G3 | PVJNR/L..HP | A211 |
| Cx-SCLCR/L | A59-A60, A90-A91 | F | | Q | |
| Cx-SCMCN | A59-A60 | F..SDUCR/L -ER | A129 | QD-L | B53 |
| Cx-SDJCR/L | A61-A62 | F..STFCR/L-R | A130 | QD-LL | B64, B67 |
| Cx-SDNCN | A62 | H | | QD-LR | B64, B67 |
| Cx-SDUCR/L | A92-A93, A99 | HTxx..SLxxN/R/L | F26 | QD-N | B52-B56 |
| CXS-Exx-X | F43 | HTxx-APBR/L..HP | F30 | QD-N/R/L1..A | B65 |
| Cx-SL..R/LF | F7 | HTxx-ASHA..HP | F28 | QD-N/R/L2..A | B65 |
| Cx-SL-2C | F13 | HTxx-ASHR/L | F28 | QD-N/R/L2..C..A | B61 |
| Cx-SL3C | F57-F58 | HTxx-SLxxD | F61 | QD-N/R/L2..C..D | B62 |
| Cx-SL70-R/L | F14-F16 | L | | QD-NN1..A | B65 |
| Cx-SL-D..E | F58 | L123T3-CS | B90 | QD-NN1..C..A | B61 |
| Cx-SRDCN | A63-A65 | L123U3-CS | B90 | QD-NN2..A | B65 |
| Cx-SRSCR/L | A63, A65 | L123x1-RE (SF) | B23 | QD-NN2..C..A | B61 |
| Cx-SSKCR/L | A94 | L123x1-RO (SF) | B21 | QD-NR/L1..C..A | B61 |
| Cx-STFCR/L | A95-A96 | L123x1-RS (SF) | B24 | QD-NR/L2..C..A | B61 |
| Cx-SVHBR/L | A68, A70 | L123x2-CF | B5 | QD-NR1..C..D | B62 |
| Cx-SVJBR/L | A66-A67, A70 | L123x2-CM | B6 | QD-NR2..D | B65 |
| Cx-SVMBR/L | A69, A71 | L123x2-CR | B7 | QD-R..-CM | B53 |
| Cx-SVQBR/L | A97-A98 | L123x2-CS | B8 | QD-R..-CO | B53 |
| Cx-SVUBR/L..HP | A66 | L166.0L | C45-C49 | QD-R/LF..A | B59 |
| Cx-SVVB | A68, A70 | M | | QD-R/LF..C..A | B58 |
| CXS-xxB090..R/L | A271 | M..Cx-390 | D8 | QD-R/LF..C..D | B58 |
| CXS-xxG | B116-B119 | MABR/L | A277 | QD-R/LF..S | B59 |
| CXS-xxR | B121 | MACR/L | B97 | QD-RL | B63, B66 |

| Код | Стр. | Код | Стр. | Код | Стр. |
|----------------------|-----------|------------------|-----------------------|----------------|--------------|
| QD-RR | B63, B66 | R166.0L | C47-C50 | SVHCR/L | A82 |
| QFT..-RM | B72 | RC..X-SM | A246 | SVJBR/L | A81, A83 |
| QFT-GF | B71 | RCGX..E | A246 | SVJBR/L-S | A83 |
| QFT-LG..C..B | B81 | RCGX..K/T | A246 | SVVBN | A82 |
| QFT-LG..C32..B | B75 | RCGX-AL | A48 | T | |
| QFT-RF..C..B | B79 | RCMT | A48 | TCEX..R/L-F | A51 |
| QFT-RF..C32..B | B77 | RCMX | A165 | TCGT-R/L-K | A52 |
| QFT-TF | B70 | RNGA..S/T | A165 | TCGT-UM | A53 |
| QFU..-RM | B72 | RNGN | A245 | TCGW | A54 |
| QFU-GF | B71 | RNMG | A165 | TCGX | A52-A53 |
| QFU-LF..C..B | B80 | RPGN | A246 | TCMT | A51-A53 |
| QFU-LF..C32..B | B78 | RPGX | A246 | TCMW | A54 |
| QFU-RG..C..B | B82 | S | | TCMX | A51-A52 |
| QFU-RG..C32..B | B76 | S..CCLNR/L | A268 | TNGA | A171 |
| QFU-TF | B70 | S..CRSNR/L | A269 | TNGN..S/T | A249 |
| QS-266R/LFA..C | C37 | S..CRSPR/L | A269 | TNMA-KR | A170 |
| QS-3-80-LR/L | A19 | SCACR/L-S | A73 | TNMG | A169-A170 |
| QS-CP..AR/L | A13 | SCGW | A50 | TNMM | A170 |
| QS-CP..BR/L | A12 | SCGX-AL | A49 | TNMX | A169 |
| QS-PCLNR/L | A214 | SCLCR/L | A72-A73 | TPGN..S/T | A249 |
| QS-PDJNR/L | A215 | SCMT | A49 | TPUN..FP | A249 |
| QS-PSSNR/L | A216 | SDJCR/L | A74-A75 | TPUN..FR/LP | A249 |
| QS-QD-R/LF..C..D | B60 | SDNCN | A75 | TR-Cx-D13MCR/L | A24 |
| QS-R/LF123..C..E | B32 | SL..NF | F40 | TR-Cx-V13MBR/L | A27 |
| QS-R/LF123..C..E..-B | B40 | SL-266R/LFG | C38 | TR-D13JCR/L | A28 |
| QS-R/LF123..C..F | B32 | SL-266R/LKF | C42 | TR-D13NCN | A28 |
| QS-R/LG123..C..E..B | B40 | SL-266R/LKF-QC | C43 | TR-DC | A21 |
| QS-SCLCR/L..C | A84 | SL-2C | F37 | TR-SL-D13JCR/L | A32 |
| QS-SDJCR/L..C | A85 | SL70..RF | F51 | TR-SL-D13UCR/L | A34-A35, A38 |
| QS-SMALR/L..X..HP | B99 | SL70..RG | F51 | TR-SL-D13XCR/L | A34-A35 |
| QS-SSDCR/L..C | A86 | SL70-CRDCR/L | A259 | TR-SL-V13JBR/L | A33 |
| QS-SVJBR/L..C | A87 | SL70-CRSCR/L | A259 | TR-SL-V13LBR/L | A36-A37 |
| QS-TR-D..JCN..HP | A30 | SL70-R/L123 | B44-B45 | TR-SL-V13PBR/L | A37 |
| QS-TR-D..JCR/L..HP | A30 | SL70-R/LG..C | B46 | TR-V13JBR/L | A29 |
| QS-TR-V..N..HP | A31 | SL70-SRDCR/L..HP | A138 | TR-V13VBN | A29 |
| QS-TR-V..R/L..HP | A31 | SL-CP..AR/L | A15 | TR-VB | A22 |
| R | | SL-CP..BR/L | A15 | V | |
| R/L166.0KF..B | C53 | SL-CP-X..BR/L | A14 | VBGT | A55 |
| R/L166.0KF..E | C52 | SL-PCLNR/L..HP | A226 | VBGW | A57 |
| R/L176.9 | A253 | SL-PDUNR/L..HP | A229 | VBMT | A55-A56 |
| R/L566.0KFC | C54 | SL-PTFNR/L..HP | A234 | VCET | A55 |
| R/LAF151.37 | B111 | SL-QC | F50 | VCEX | A57 |
| R/LAG123..B | B48 | SL-QD-R/LG..C | B68 | VCGT | A55 |
| R/LAG123..B-R | B47 | SL-QFT-L..C..A | B85 | VCGX | A56 |
| R/LAG151.32 | B109-B110 | SL-QFT-R..C..A | B83 | VCMT | A55 |
| R/LAG551.31 | B108 | SL-QFT-R..C..B | B83 | VCMW | A57 |
| R/LAX123..B-020 | B49 | SL-QFU-L..C..A | B84 | VDlxx..SLxxN | E6 |
| R/LF123..B | B29-B30 | SL-QFU-L..C..B | B84 | VDlxx..SLxxR/L | E6 |
| R/LF123..B..B | B39 | SL-QFU-R..C..A | B86 | VL80-NC3000 | E10, E14 |
| R/LF123..B1 | B34 | SL-SCLCR/L | A131, A133 | VNGA | A173 |
| R/LF123..B-S | B31 | SL-SCUCR/L | A145 | VNGG | A172 |
| R/LF123..C | B35 | SL-SDUCR/L | A134, A137, A146-A147 | VNMG | A172 |
| R/LF123..C..E | B28 | SL-SDXCR/L | A134, A137 | W | |
| R/LF123..D | B31 | SL-STFCR/L | A139 | WNGA | A176 |
| R/LF123T/U..BM | B94 | SL-SVLBR/L | A141, A144, A150 | WNGG | A174 |
| R/LF151.37 | B105 | SL-SVPBR/L | A141 | WNMA | A175 |
| R/LG123..BM | B39 | SNGA | A168 | WNMG | A174-A175 |
| R/LG123..C | B35 | SNGN | A247 | | |
| R/LG123..CM | B35 | SNGQ..S/T | A168 | | |
| R/LG123..-GS | B14 | SNMA-KR | A167 | | |
| R/LG123..-RO | B20 | SNMG | A166-A167 | | |
| R/LG123..-RS | B20 | SNMM | A167 | | |
| R/LG151.37 | B105 | SPGN..S/T | A248 | | |
| R/LS151.22 | B104 | SPUN..FP | A248 | | |
| R/LX123..B-007 | B43 | SRDCN | A76 | | |
| R/LX123..B-045 | B43 | SRDCR/L | A76 | | |
| R/LX123..B-070 | B43 | SRSCR/L | A76 | | |
| R123T3-CS | B90 | SSBCR/L | A78 | | |
| R123U3-CS | B90 | SSDCN | A78 | | |
| R123x1-RE | B23 | SSDCR/L | A77-A78 | | |
| R123x1-RO | B21 | STDCR/L | A80 | | |
| R123x1-RS | B24 | STFCR/L | A79 | | |
| R123x2-CF | B5 | STGCR/L | A79 | | |
| R123x2-CM | B6 | STJCR/L-S | A80 | | |
| R123x2-CR | B7 | STTCR/L | A80 | | |
| R123x2-CS | B8 | SVHBR/L | A82 | | |